



臂架组号	TQB125.01	TQB125.03	TQB25.04	TQB125.05	TQB160.06	TQB125.06	TQB160.09	TQB160.10	TQB160.11
60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
55	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	1	1	1	1	1	1	1	1	1
45	1	1	1	1	1	1	1	1	1
40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
35	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	1	1	1	1	1	1	1	1	1

技术要求

- 1、组装后起重臂纵轴直线度公差为1/1000，其绝对值不大于15mm；纵轴线对其根部铰点的垂直度公差为1/1000，其绝对值不大于5mm；
- 2、组装后下弦杆的上平面及外侧平面公差为1；
- 3、安装时各销轴应先涂防锈油，销轴上的开口销必须充分张开，轴端挡板上的螺栓必须拧紧；
- 4、根据所用的起重臂臂节长度配置安全钢丝绳
GB/T20118-2006 钢丝绳 7.7 6×19HWS 1570 U ZS
钢丝绳长度=6.5m
- 5、臂节与臂节之间连接的高强螺栓M30&M24的预紧力矩分别为2000Nm、1000Nm；
- 6、组装后，起重臂纵轴线的直线度为1/1000，纵轴线对与上支座连接孔轴线的垂直度公差为1/500；
- 7、组装后，起重臂臂节下弦杆上表面的高度差不超过1mm；起重臂臂节下弦杆外侧面高度差不超过1mm。

序号	材料编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
12	801300048		GB/T5976-2006	绳夹 BKTH	6	0.09	
11	440001492		TBFNB14	衬套螺母	1	10.51	
10	442003670		TQB250.07A	光轴螺栓	2	18.29	
9	442003348		TQB160.11	螺母	1	122.80	
8	442003124		TQB160.10	T1210臂节总成	1	218.10	
7	442003118		TQB160.09	T1209臂节总成	1	247.30	
6	441500265		TQB125.06	T1216臂节总成	1	702.90	
5	442003071		TQB160.06	T1206臂节总成	1	815.00	
4	441500351		TQB125.05	T1215臂节总成	1	533.20	
3	441500241		TQB125.04	T1214臂节总成	1	1189.00	
2	441500273		TQB125.03	T1213臂节总成	1	1567.00	
1	441500279		TQB125.01	臂节一总成	1	2990.00	

441500322		TQB125-60	
起重臂总成		数量	1
重量		8698.00	1:72
版次		C.2	共1页 第1页
XCMG 徐工塔机			