

ZJAP/JL-JS010-2020/0

检验机构核准证号:

TS7IV33005-2026

塔式起重机检验报告

使用单位: 重庆桥渝工程机械租赁有限公司

工程名称: 小峡江特大桥 3#

检验日期: 2025年06月26日

报告编号: TW20250006QY

浙江安派检测服务有限公司

地址: 杭州市萧山区新街街道同兴村2组

邮编: 311200

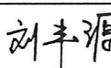
业务电话: 0571-82251175

投诉电话: 0571-82251175

声明

1. 本报告无检验、审核、批准人员签字和检验机构检验专用章无效;
2. 本报告由计算机打印输出, 涂改无效;
3. 本报告未经我公司同意, 不得任意复印。经同意的复印件, 应由我司加盖检验检测专用章;
4. 受检单位对报告如有异议, 请于十五日内向检验机构提出书面意见。

塔式起重机检验报告

使用单位	重庆桥渝工程机械租赁有限公司		
工程名称	小浹江特大桥 3#		
施工地点	宁波市	安装位置	/
安装单位	重庆桥渝工程机械租赁有限公司	联系人/电话	/
生产厂家	浙江虎霸建设机械有限公司	设备型号	QTZP160(T6515-10)
出厂日期	2023 年 12 月	最大额定起重量	10t (4 倍率)
出厂编号	PA2CL017	出厂铭牌	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无
产权登记号	/	最大幅度/安装幅度	65/65
检验时安装高度	63m(<u>0</u> 基础节 + <u>0</u> 加强标准节 + <u>21</u> 普通标准节)		
安全监控装置	<input checked="" type="checkbox"/> 已设置 <input type="checkbox"/> 未设置	<input type="checkbox"/> 已上线 <input checked="" type="checkbox"/> 未上线	受检设备状态描述 <input type="checkbox"/> 首装 <input type="checkbox"/> 移装 <input checked="" type="checkbox"/> 定检
基础型式	<input checked="" type="checkbox"/> 预埋地下节 <input type="checkbox"/> 预埋单肢 <input type="checkbox"/> 预埋螺栓+十字梁底座 <input type="checkbox"/> 预埋螺栓 <input type="checkbox"/> 钢架底座 <input type="checkbox"/> 井字架底座 <input type="checkbox"/> 其它基础型式		
检验依据	JGJ 305-2013 《建筑施工升降设备设施检验标准》 GB 5144-2006 《塔式起重机安全规程》 GB/T 5031-2019 《塔式起重机》		
检验结论	保证项目不合格数	零	一般项目不合格数 零
备注	安装检验 <u>合格</u> (注: 本次检验仅对所检项目负责) 1、对一般不合格项目, 设备使用单位应依据本次检验标准整改合格后方可投入使用; 2、越过输电线、道路、建筑物等应有防护措施; 3、本报告仅用于重庆桥渝工程机械租赁有限公司起重机械专项检查。		
检验:	 2025 年 06 月 26 日	检验机构核准证号: TS7IV33005-2026	
审核:	 2025 年 06 月 27 日		
批准:	 2025 年 06 月 27 日		

塔式起重机检验报告附页

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	结论
1	资料复核	产品出厂合格证、监督检验证明、特种设备制造许可证、备案证明	符合	合格
2		安装告知手续应符合要求	符合	合格
3		安装合同及安全协议	符合	合格
4		专项施工方案应审批通过	符合	合格
5		地基承载力勘察报告满足设计要求	符合	合格
6		基础验收及其隐蔽工程资料齐全	符合	合格
7		基础混凝土强度报告满足设计要求	符合	合格
8		预埋件及地脚螺栓应提供产品合格证	符合	合格
9		提供塔式起重机安装前检查表	符合	合格
10		提供安装自检记录	符合	合格
*11	使用环境	塔式起重机尾部分与周围建筑物及外围施工设施之间的安全距离不应小于 0.6m	符合	合格
*12		两台塔式起重机之间的最小架设距离, 处于低位的塔式起重机的臂架端部与任意一台塔式起重机的塔身之间的距离不应少于 2m; 处于高位塔式起重机的最低位置的部件与低位塔式起重机中处于最高位置部件之间的垂直距离不应小于 2m	符合	合格
*13		塔式起重机独立高度或自由端高度不应大于使用说明书的允许高度	符合	合格
*14		有架空输电线的场所, 塔式起重机的任何部位与架空线路边线的最小安全距离应符合相关规定	无此项	无此项
*15	基础	基础设置应符合使用说明书的要求	符合	合格
16		基础应有排水设施, 不得积水	符合	合格
*17	结构件	主要结构件应无明显塑性变形、裂纹、严重锈蚀和可见焊接缺陷	符合	合格
*18		结构件、连接件的安装应符合使用说明书的要求	符合	合格
*19		销轴轴向定位应可靠	符合	合格
*20		高强螺栓连接应按说明书要求预紧, 应有双螺母防松措施且螺栓高出螺母顶平面的 3 倍螺距	符合	合格
*21		平衡重、压重的安装数量、位置与臂长组合及安装应符合使用说明书的要求, 平衡重、压重吊点应完好	符合	合格
*22		塔式垂直度允差不应大于 4‰; 最高附着点以下塔身轴心线的侧向垂直度允差不应大于 2‰	符合	合格
23		塔式起重机的斜梯、直立梯、护圈和各平台应位置正确, 安装应齐全完整, 无明显可见缺陷, 并应符合使用说明书的要求	符合	合格
24		平台钢板网不得有破损	符合	合格

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	结论	
25	结构件	休息平台应设置在不超过 12.5m 的高度处, 上部休息平台的间隔不应大于 10m	符合	合格	
*26		塔身高度超过使用说明书规定的最大独立高度时, 应设有附着装置	符合	合格	
*27	行走系统	轨道应通过垫块与轨枕可靠连接, 每间隔 6m 应设一个轨道拉杆。钢轨接头处应有轨枕支撑, 不应悬空, 在使用过程中轨道不应移动	无此项	无此项	
28		轨道允许误差符合要求	无此项	无此项	
29		轨道接头间隙符合技术要求	无此项	无此项	
*30		塔机安装后, 轨道顶面纵横方向上倾斜度, 对于上回转不应大于 3/1000; 对于下回转塔机不应大于 5/1000。在轨道全程中, 轨道顶面任意两点的高度差应小于 100mm	无此项	无此项	
31		轨道行程两端的轨顶高度不宜低于其它部位中最高点的轨顶高度	无此项	无此项	
*32	钢丝绳	钢丝绳的规格、型号应符合使用说明书的要求, 并应正确穿绕。钢丝绳润滑应良好, 与金属结构无摩擦	符合	合格	
*33		钢丝绳绳端固结应符合使用说明书的要求	符合	合格	
*34		钢丝绳应符合现行国家标准《起重机钢丝绳保养、维护、安装、检验和报废》GB/T5972 的规定	符合	合格	
35	起升机构	卷扬机应无渗漏, 润滑应良好, 各连接紧固件应完整、齐全; 当额定载荷试验工况时, 应运行平稳、无异常声响	符合	合格	
*36		卷筒两侧边缘超过最外层钢丝绳的高度不应小于钢丝绳直径的 2 倍, 卷筒上钢丝绳排列应整齐有序	符合	合格	
37		卷筒上钢丝绳绳端固结应符合使用说明书的要求	符合	合格	
38		当吊钩位于最低位置时, 卷筒上应至少保留 3 圈安全圈	符合	合格	
39		滑轮	滑轮转动应不卡滞, 润滑应良好	符合	合格
40		卷筒	卷筒和滑轮安全有效	符合	合格
*41		制动器	制动器零件完好	符合	合格
*42			制动器制动可靠, 动作平稳	符合	合格
43			防护罩完好、稳固	符合	合格
*44		吊钩	心轴固定应完整可靠	符合	合格
*45	吊钩防止吊索或吊具非人为脱出的装置应可靠有效		符合	合格	
*46	吊钩不得补焊, 不得使用报废吊钩		符合	合格	
47	回转机构	回转减速机应固定可靠、外观应整洁、润滑应良好; 在非工作状态下臂架应能自由旋转	符合	合格	
48		齿轮啮合应均匀平稳, 且无断齿、啃齿	符合	合格	
49		回转机构防护罩应完整, 无破损	符合	合格	
*50	变	钢丝绳、卷筒、滑轮、制动器的检验应符合本标准第 8.2.5 条的规定	符合	合格	

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	结论	
*51	幅 系 统	变幅小车结构应无明显变形, 车轮间距应无异常	符合	合格	
*52		小车维修挂篮应无明显变形, 安装应符合使用说明书的要求	符合	合格	
53		不得使用报废车轮	符合	合格	
*54	防脱装置	钢丝绳必须设有防脱装置, 该装置与滑轮及卷筒轮缘的间距不得大于钢丝绳直径的 20%	符合	合格	
*55	顶 升 系 统	液压系统应有防止过载和液压冲击的安全溢流阀	符合	合格	
*56		顶升液压缸应有平衡阀或液压锁, 平衡阀或液压锁与液压缸之间不得采用软管连接	符合	合格	
57		泵站、阀锁、管路及其接头不得有明显渗漏油渍	符合	合格	
*58	司 机 室	结构应牢固, 固定应符合使用说明书的要求	符合	合格	
59		应有绝缘地板和符合消防要求的灭火器, 门窗应完好, 起重特性曲线图(表)、安全操作规程标牌应固定牢固, 清晰可见	符合	合格	
*60	安 全 装 置	起升高度限位器 起升高度限位器设置合理有效	符合	合格	
*62		起 重 力 矩 限 制 器	当起重力矩大于相应幅度额定值并小于额定值的 110%时, 应停止上升和向外变幅动作	符合	合格
63			力矩限制器控制定码变幅的触点和控制定幅变码的触点应分别设置, 且应能分别调整	符合	合格
*64			当小车变幅的塔机最大变幅速度超过 40m/min, 在小车向外运行, 且起重力矩达到额定值的 80%时, 变幅速度应自动转换为不大于 40m/min	符合	合格
*65		起重量限制器 起重量限制器设置合理有效	符合	合格	
*66		幅 度 限 位 器	动臂变幅的塔机应设有幅度限位开关, 在臂架到达相应的极限位置前应能开关动作, 停止臂架再往极限方向变幅	无此项	无此项
*67			小车变幅的塔机设有小车行程限位开关和终端缓冲装置。限位开关动作后应保证小车停车时其端部距缓冲装置最小距离为 200mm	符合	合格
*68			动臂变幅的塔机应设有防止臂架向后倾翻的装置	无此项	无此项
69		其 它 安 全 保 护 装 置	在回转处不设集电器供电的塔机应设有正反两个方向回转限位开关, 限位器动作时臂架旋转角度不应大于 $\pm 540^\circ$	符合	合格
*70			小车变幅的塔机应设小车断绳保护装置, 且在向前及向后两个方向上均应有效	符合	合格
*71	小车变幅的塔机应设小车防坠落装置, 且应有效、可靠		符合	合格	
*72	自升式塔机应具有爬升装置防脱功能, 且应有效、可靠		符合	合格	

序号	项目类别	检验内容及要求		检验结果	结论	
73			塔机应安装符合使用说明书规定的显示记录装置	符合	合格	
74			臂架根部较点高度大于 50m 的塔式起重机, 应配备风速仪。当风速大于工作极限风速时, 应能发出停止作业的警报	符合	合格	
*75		供电系统应符合现行行业标准《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ46 的规定		符合	合格	
*76		动力电路和控制电路对地的绝缘电阻应不低于 0.5MΩ		73.5MΩ 87.1MΩ	合格	
77		塔机应有良好的照明, 照明供电不应受停机影响		符合	合格	
78		塔顶和臂架端部应安装有红色障碍指示灯, 电源供电不应受停机的影响		符合	合格	
79		电气柜或配电箱应有门锁。门内应有原理图或布线图、操作指示等, 门外应有警示标志		符合	合格	
*80	电 气 系 统	塔机应设有短路、过流、欠压、过压及失压保护、零位保护、电源错相及断相保护装置, 并应齐全		符合	合格	
*81		塔机的金属结构、轨道、所有电气设备的金属外壳、金属线管、安全照明的变压器低压侧等均应可靠接地, 接地电阻不应大于 4Ω, 重复接地电阻不应大于 10Ω		1.2Ω	合格	
*82		塔机应设置有非自动复位的、能切断塔机总控制电源的紧急断电开关, 该开关应设在司机操作方便的地方		符合	合格	
83		在司机室内明显位置应装有总电源开关状态的指示信号灯和电压表		符合	合格	
*84		零线和接地线必须分开, 接地线严禁作载流回路。塔机结构不得作为工作零线使用		符合	合格	
85		轨道行走式塔机的电缆卷筒应具有张紧装置, 电缆收放速度与塔机运行速度应同步。电缆在卷筒上的连接应牢固, 电缆电气接点不宜被拉曳		无此项	无此项	
86		功 能 测 试	空载 试验	塔机空载状态下, 起升、回转、变幅、运行各动作的操作试验完好顺畅	符合	合格
*87			额载 试验	应符合现行国家标准《塔式起重机》GB/T 5031 的规定	符合	合格
		以下空白				

注: 表中序号打*的为保证项目。