



SC200/200QMS1施工升降机使用说明书



广东徐工建机工程机械有限公司

设备型号规格:	SC200/200
总图图号:	SC200200QMS1
出厂编号 (PIN码):	
出厂日期:	年 月
说明书版本号:	SC200/200QMS1-2305-AO
产品说明书是产品的一部分，应始终放在手边以备查阅。 安装、验收、操作、维护保养产品前请仔细阅读该说明书。	

版权所有

未经徐工集团的书面许可，不允许对此出版物的任何部分通过任何方法以任何形式进行复制或
使用，包括复印、录像、录音或信息贮存及检索系统。

注意

永远使用由原始制造商为此机器生产的备件。如果使用了非原始备件，徐工对机器的任何损坏
或损失的操作时间不承担责任。

致用户

感谢您选购和使用本公司的施工升降机！

为了使您正确使用与维护该设备，操作前敬请仔细阅读本使用说明书，并妥善保管，以备查询。



本使用说明书中标有  的语句，涉及到施工的安全，敬请注意。

本公司致力于产品的不断完善，产品的某些局部结构或个别参数更改时，恕不另行通知。如有疑问，请与本公司联系。

公司保留随技术改进而不断修改《产品说明书》内容的权力，如有变更，恕不另行通知。本手册中部分图文可能与实物不符，但是不影响您使用，产品状态以实物为准。请悉知。如有疑问可联系我公司售后服务人员！

出厂编号：

出厂日期：

您诚挚的朋友：



广东徐工建机工程机械有限公司

说明书使用说明

下述人员应熟知本说明书：

- 操作驾驶人员（包括施工升降机安装、工作中故障排除、维修人员）；
- 维护保养人员（维修、检查、保养人员）；

本说明书资料应常备在施工升降机上规定位置（驾驶室文件夹、电气箱或工具箱内文件夹中）。

本说明书包括了安全、正确和经济地使用施工升降机的重要规定。遵守这些规定可以避免危险、降低修理费用，提高施工升降机的可靠性和使用寿命。

除本说明书的规定外，还应遵守施工升降机所在国及地区有关预防事故和环境保护等相关法律法规的规定。

除本说明书的规定和施工升降机所在国及工作地点有关预防事故的规定外，还应遵守施工升降机安全操作和专业方面的技术规定。

注意

公司保留随技术改进而不断修改《产品说明书》内容的权力，如有变更，恕不另行通知。本手册中部分图文可能与实物不符，但是不影响您使用，产品状态以实物为准。请悉知。如有疑问可联系我公司售后服务人员！



前言

本手册适用于所有与施工升降机使用相关人员，在没有完全了解第一章《使用准则》和第二章《安全规则》之前，不允许进行其他操作。

产品概述是为了帮助您对产品整体的了解，包括产品性能参数、外形尺寸、重量、零部件的识别等。

施工升降机技术数据涵盖了安装施工升降机所必须的一些技术数据，是施工升降机安全使用必须的指示。

安装调试拆卸叙述了施工升降机的安装过程及注意事项，机械部分的调试方法等。

请务必仔细阅读并领会说明书内容，如有疑问请及时与厂家联系。



目 次

致用户	III
说明书使用说明	V
前言	VII
1 使用准则	1-1
1.1 施工升降机使用一般条件	1-1
1.1.1 气候和地理条件	1-1
1.1.2 环境条件	1-3
1.1.3 涉及与设计有关的条件	1-3
1.1.4 安装条件	1-4
1.1.5 辅助装卸条件	1-5
1.2 一般职责规定	1-6
1.2.1 涉及用户有关的规定	1-6
1.2.2 涉及使用条件有关的规定	1-7
1.2.3 与特定危险有关的规定	1-7
1.2.4 涉及施工升降机使用各阶段有关的规定	1-8
1.3 安全信号	1-9
1.3.1 说明	1-9
1.3.2 术语	1-9
1.3.3 信号板	1-10
1.3.4 声响信号	1-13
1.4 安全控制	1-13
2 安全规则	2-1
2.1 用户安全责任	2-1
2.2 安装, 拆卸阶段的安全要求	2-1
2.2.1 职责	2-1
2.2.2 安装、拆卸前期的安全措施	2-1
2.2.3 安装, 拆卸期间的安全措施	2-1
2.2.4 安装完毕的安全措施	2-2
2.2.5 验收试验和检验的安全措施	2-4
2.3 定期检验和试验	2-4
2.3.1 定期检验和试验的要求	2-4
2.3.2 日常安全检查	2-5
2.4 操作安全	2-5

2.4.1 职责	2-5
2.4.2 操作的安全措施	2-6
2.5 维修保养	2-6
2.5.1 职责	2-6
2.5.2 维修保养的安全措施	2-6
3 概述及技术特点SC200200QMS1.....	3-1
3.1 概述	3-1
3.2 性能参数表	3-2
3.3 构造原理简介	3-2
4 基础设置.....	4-1
4.1 基础承载力P计算	4-1
4.2 混凝土基础设置的选型	4-1
4.3 升降机基础	4-3
4.4 混凝土基础制作注意事项	4-4
4.5 预埋螺栓的相关要求	4-4
5 导轨架及附墙架.....	5-1
5.1 导轨架配置	5-1
5.2 附墙架的类型与选择	5-2
5.3 附墙架与墙的连接	5-7
5.4 导轨架及附墙架	5-8
5.4.1 附墙架安装及电缆护线架（电缆滑车式）安装	5-8
5.5 附墙架对墙面的作用力F的计算	5-9
6 安装调试.....	6-1
6.1 安装程序	6-1
6.2 安装前的准备工作	6-1
6.3 安装	6-2
6.3.1 安装前的注意事项	6-2
6.3.2 底架、底下几节标准节及底笼护栏的安装	6-4
6.3.3 吊笼、传动机构、笼顶护栏及吊杆的安装	6-6
6.3.4 将导轨架加高至7.5米，附墙架安装后，加高至12米.....	6-9
6.4 电气设备、控制系统和超载保护器的安装	6-9
6.4.1 电气设备及控制系统的安装	6-9
6.4.2 超载保护器的安装	6-10
6.5 导轨架底部限位碰铁的安装及电力驱动升降试车	6-11
6.6 整机调试	6-12
6.6.1 导向滚轮的间隙调整	6-12
6.6.2 齿轮与齿条的啮合间隙调整	6-14

6.6.3 背轮与齿条的间隙调整	6-14
6.6.4 电缆滑车的调整	6-15
6.6.5 升降机的全面润滑	6-15
6.7 坠落试验	6-15
6.7.1 防坠安全器使用要求	6-15
6.7.2 坠落试验的说明	6-15
6.7.3 坠落试验方法	6-16
6.7.4 防坠安全器的复位	6-16
6.8 导轨架的加高（同时安装附墙架）及顶部限位碰铁安装	6-18
6.8.1 导轨架的加高	6-18
6.8.2 导轨架顶部限位碰铁的安装	6-19
6.9 附墙架安装	6-20
6.9.1 长度在3米以上的附墙架的安装	6-20
6.9.2 长度在3米以下的附墙架的安装	6-21
6.10 滑触线的安装程序	6-23
6.11 楼层呼叫系统的安装	6-26
7 操作使用	7-1
7.1 操作前的安全检查	7-1
7.2 操作	7-1
7.3 智能操控台使用	7-3
7.3.1 设备自检、人脸识别、界面显示	7-3
7.3.2 操作模式、楼层学习、功能配置	7-5
8 检查/润滑	8-1
8.1 安全注意事项	8-1
8.2 日检查	8-1
8.3 周检查	8-1
8.4 月检查	8-2
8.5 季检查	8-2
8.6 年检查	8-2
8.7 专项检查	8-3
8.7.1 传动齿轮的检测	8-3
8.7.2 齿条的检测	8-3

8.7.3 制动力矩的检测	8-3
9 维修保养.....	9-1
9.1 电气系统故障检查	9-1
9.1.1 电气系统故障检查经验判别诊断法:	9-1
9.2 机械系统故障检查经验判别诊断法:	9-2
9.3 常见变频器故障及解决方法	9-3
9.4 易损件更换	9-3
9.4.1 更换电动机	9-3
9.4.2 电磁制动器的保养	9-5
9.4.3 防坠安全器的更换	9-6
9.4.4 导向滚轮的更换	9-7
9.4.5 侧导向滚轮的更换	9-7
9.4.6 上双导向滚轮的更换	9-7
9.4.7 下双导向滚轮的更换	9-7
9.4.8 传动齿轮的更换	9-7
9.4.9 标准节的更换	9-8
9.4.10 齿条的更换	9-8
9.4.11 背轮的更换	9-9
10 拆卸.....	10-1
10.1 拆卸安全准备程序	10-1
10.2 拆卸作业准备阶段	10-1
10.3 拆卸作业实施阶段	10-1
10.4 拆卸作业程序	10-2
11 备件手册的使用.....	11-1
11.1 X-GSS系统简介	11-1
11.2 X-GSS系统网页端登录方法	11-1
11.3 客户端下载	11-3
11.4 备件查询与下单	11-4
附录I-QMS1	V
附录I-基础图.....	IX
附录II.....	XI
附录III.....	XIII



第1章 使用准则

1.1 施工升降机使用一般条件

1.1.1 气候和地理条件

风

施工升降机的使用条件，如标准高度、基础底板下的反力和压力，均取决于施工升降机所在地点的基准风速。

基准风速(GB50009-2012)是在距平坦地面以上10米连续10分钟所测的风速平均值。

1. 一般条件

施工升降机运行中的基准风速应参见“使用国平均风速图”，以确定基准风速区。

对于除中国外的其它国家或地区不同的基准风速区，请向我公司咨询。

2. 特殊条件，如：

- 无平均风速图；
- 所在国或地区有特殊规定或某些情况；
- 海拔高度高于平均风速图上所标明的高度；
- 盆地、狭谷、山口、山地等；

要求用户预先进行设计，以确定施工升降机安装地点的基准平均风速。亦可向我公司咨询并提供相关数据。

3. 施工升降机的运行

施工升降机的使用只能在所在地测得的最大风速(阵风)小于20m/s时方可进行。

4. 施工升降机的安装、拆卸、改变位置

施工升降机的安装、拆卸、改变位置的操作只能在所在地测得的最大风速(阵风)小于12.5m/s时方可进行。

背阴处测得的环境空气温度

该温度是指施工升降机使用场地半径100米范围内距地面2米的一个非密闭、无风无雨掩蔽物内测得的温度。

除合同另有规定(如：所在国特殊原因)外，施工升降机使用的温度范围为：工作(非工作)状态：-20℃至+40℃。

当温度不在此范围时，请停止施工升降机工作，否则会有工作异常或因异常发热而损坏电气元件的危险。

湿度，降水

施工升降机使用(工作或非工作状态)的湿度，降水：最大湿度为无凝结95%(合同另有规定的除外)。

施工升降机存放(拆卸后)的最大湿度为100%。

霜、冰、雪

霜、冰、雪会增加结构件重量和迎风面积。并将会造成运行中的零件损坏，严重时会造成进入岗位中人员坠落的危险。

当施工升降机被覆盖以霜、冰、雪时，禁止施工升降机作业。

雷电

雷电会使施工升降机结构件通电并使与施工升降机直接或间接接触的人发生触电危险。例如：在施工升降机的钢结构，附墙架/底笼上。

在可能发生暴风雨时，应停止施工升降机作业并将其置于非工作状态!雷暴风雨期间不要登上施工升降机或离开施工升降机!

危险

如操作人员来不及离开施工升降机(雷暴风雨突然而至)，千万不要在雷暴风雨期间试图离开施工升降机。操作人员留在吊笼内时危险会小得多，但不要触摸控制台。

沙尘暴

沙尘暴之后，沙子会钻进电器和结构件内部并堵塞缝隙。

重新启动前，应彻底清理电器和结构件内部的沙尘，必要时拆下相关机构的活动部件。

水灾，潮汐

除合同另有规定外，施工升降机设计没有考虑这些因素。在水灾或潮汐时，施工升降机的稳定性降低，这时应停止作业。

地震

除合同另有规定外，施工升降机设计没有考虑地震，不论震级为多少。

特殊安装

除合同另有规定外，施工升降机设计没有考虑安装在活动基础上，如钻井平台、驳船、浮动沉箱等。

施工升降机附墙架

施工升降机附墙架的设计应能承受施工升降机技术参数中所给定的力，其制作应严格保证在标明的公差范围内。



1.1.2 环境条件

1. 带放射性化学物质的环境

除合同另有规定外，施工升降机使用环境所允许的最大浓度应符合工业地区或交通繁忙地区的浓度。

2. 爆炸物环境

施工升降机不能在爆炸物环境中使用。

3. 电磁场

除合同另有规定外，施工升降机可在电磁场低于10V/m的环境中使用，如：距施工升降机500m范围内100kW广播或电视发射机/距电气箱或控制台0.5m内的便携发射机。

如同所有金属结构件一样，施工升降机会对赫兹波发射和接收产生干扰。

4. 辐射

施工升降机不能接受辐射。

1.1.3 涉及与设计有关的条件

施工升降机与施工现场工地的适应性由用户负责。

电源

施工升降机设计的工作电源和波动范围必须得到严格遵守。若不遵守给定的值，会造成施工升降机工作不正常。

操作人员工位

根据选择的类型，施工升降机的操作人员可在吊笼内的司机室或吊笼内进行操纵控制。

安全装置

施工升降机的安全装置(各限位装置)禁止在超出其使用范围内工作。不得任意改变安全装置的调节范围、致使阻碍其动作或使其丧失作用。

保护机构/保护装置用于禁止进入危险区域。任何情况下不得将其取消。在所有保护装置(如：安全罩、隔离围栏、栏杆、盖板等)未放好之前，不得启动施工升降机工作。

常规寿命

施工升降机常规寿命是用于计算施工升降机磨损状态的最低寿命。

除合同特殊规定外，施工升降机常规寿命应符合GB/T 26557-2021等相关标准中的定级方法。该定级方法分别规定了施工升降机整机和其机构件的寿命。

1. 结构件工作级别

结构件常规寿命用运行周期(1个运行周期=吊笼一升一降全过程的工作循环)数来表示。施工升降机的工作级别等级为A6。

2. 机构的工作级别

机构件常规寿命用该机构工作小时数表示。机构件常规寿命等级根据施工升降机类型和所进行的运转而定。机构件的载荷状况规定了机构件的寿命。机构件常规工作级别等级M5。

用户广告标牌

除合同特殊规定外，未经施工升降机制造厂商书面同意，用户不得随意安装广告标牌。

灭火器

在吊笼内或吊笼内司机室需安装灭火器。

施工升降机的修改/焊接未经施工升降机制造厂家书面同意，禁止修改施工升降机的结构(如增加或改装部件、切割、焊接等)。

禁止安装附件改变施工升降机调节装置(如校准值、调节值等)。

结构件匹配/零件更换使用非施工升降机制造厂家提供或建议的可互换的结构件/零件，后果由用户负责。

禁止使用非原装或未经施工升降机制造厂家确认的零件进行更换。

施工升降机的监护/检查

施工升降机的监护：在良好状况下存放和安全的使用，请按本说明书规定的项目确认检查频次、检查周期、检查内容等进行检查。

关于检查，如果施工升降机所在地的有关标准、规定比本说明书的规定更加严格，则应按前者进行检查。并根据本说明书提供的说明填写施工升降机跟踪卡。

废物的清除

按照施工升降机所在地的标准、规定清除所有废物，如：污油脂、废油等。

1.1.4 安装条件

施工升降机在风速超过12.5m/s或雷雨天、雪天的恶劣天气不能进行安装/拆卸作业。
与固定障碍物之间的距离

保持施工升降机上升/下降活动突出物与固定障碍物之间规定的最小距离。如无规定，这一距离为距固定障碍物至少0.25米。



施工升降机与架空输电线之间的距离

确保施工升降机所在地关于施工升降机部件与架空输电线路之间规定的安全距离。如无规定，这一距离为：低于或等于40kV电压时：垂直距离为4米。水平距离为2米。超过40kV每增加1kV，距离增加5厘米。

混凝土基础的强度要求

施工升降机的混凝土基础在设备安装之前，必须满足其安装施工强度的技术要求。

电源箱、电缆的要求

1. 施工升降机的供电电源箱必须使用专用的电源箱，不得与其他用大功率、大电流冲击设备（如混凝土输送泵、电焊机、对焊机等）共用。连接电源箱的电缆，其耐压等级和导体截面积应不小于升降机单笼主电缆规格，如供电距离过远或升降机高度较高（100m以上），则应当相应增加导体截面积以减小电压降，应满足施工升降机的使用要求并有可靠的接地措施。
2. 施工升降机为变频驱动，由于变频器工作时存在高次谐波，漏电电流较大，尽量使用普通塑壳断路器为其供电，如当地有关部门有明确要求必须使用漏电保护器，则工地供电漏电保护器的额定不动作电流应不小于100-300mA(视工地实际电源情况而不同)。
3. 对于同一台施工升降机的左、右吊笼，原则上应该分别供电。

安装验收

用户应会同施工升降机所在地的检验机构，按照《施工升降机监督检验规程》(国质检锅[2002]121号)中(施工升降机验收检验报告)的全部内容对安装后的施工升降机进行检测验收，合格后方可使用。

1.1.5 辅助装卸条件

施工升降机的辅助装卸设备借助其吊笼顶部的安装吊杆来装卸标准节载荷。禁止使用一切引起动态作用的机具进行装卸，如电磁铁、抓钩、铲斗等。

标准节载荷的装卸

1. 不要起吊未绑缚牢固的标准节载荷；
2. 不要斜提起吊标准节载荷；
3. 起吊的标准节载荷应与吊钩成垂直线；
4. 不要在已起吊的标准节载荷上增加重量。
5. 安装吊杆在起吊，下降标准节载荷时，作业人员应严密监视，不得懈怠。

严禁载人

施工升降机的安装吊杆不得用来载人。如果施工升降机所在地所在国允许载人，则由用户承担全部责任。

1.2 一般职责规定

1.2.1 涉及用户有关的规定

施工升降机的管理者和操作者应遵守所在地有关施工升降机的安装/拆卸、操纵运行的保护和事故防范的规定。

施工升降机管理者的规定：

1. 应将施工升降机的操纵运行工作交付给有资质的操作人员：
 - 年龄符合施工升降机使用国的规定；
 - 身体状况符合要求(视力、听力、反应性、灵活性、适合高空作业等)；
 - 经过有关机构培训取得合格资质、且确认其相关证书是合格、有效的，并对此类工作的危险性(电气危险、高空危险等)有充分的认识。
 - 禁止一切不符合上述条件的人员操纵施工升降机。
2. 明确施工升降机各作业人员的责任：
 - 将施工升降机的安装/拆卸/试验/保养等指挥权交付有资质的工程技术人员。
 - 人力资源管理者对实习期操作人员进行配置、培训；
 - 管理者应对进行特殊要求的安装，拆卸设置预案。
3. 确保施工升降机工作人员熟知并领会安全规定，定期检查这些规定的执行情况。

规定施工升降机工作人员必须：

 - 穿着合适(如：头发盘起，衣着合适等)；
 - 配戴保护用品：安全头盔和安全鞋；手工作业时配戴手套；
 - 高空作业(离地面2米)时系上安全绳；
4. 明确并执行说明书中的特殊建议：
 - 规定施工升降机的操作人员在施工升降机未断电前不得离开控制台；
 - 在施工升降机安装、拆卸或保养时，按照所在地有关规定，安装符合要求的通行装置(扶梯、走道、平台等)；
 - 为施工升降机维修保养人员配备相应的测量与维修工具；
 - 告知施工升降机的操作人员进行操纵时，应注意与工作有关的危险(如：吊笼上下运行区的人员出没、上下运行的鸣笛等)。

施工场地管理者的规定：

对施工升降机所在地的施工人员，告知所有有关施工升降机可能造成的直接或间接的危险(如：工地影响，风造成的载荷摆动等)。

对施工升降机所在地的施工人员，告知施工升降机运行声音信号的含义(见：“安全信号”章节)。



通过适当方式取得施工升降机所在地的施工人员的配合，在施工升降机的底笼及吊笼上方设置建筑物防砸隔离保护装置。

禁止施工升降机所在地的施工人员翻越施工升降机的标准节与附着支撑。

1.2.2 涉及使用条件有关的规定

1. 涉及建筑施工机械设备有关的规定

遵守所在地有关建筑施工机械设备使用的有关规定：

- 公路交通运输；
- 灭火器材配置；
- 环境保护重视；
- 无线电频率收发控制；
- 定期检查

2. 气候条件

在特殊气候情况下，施工升降机所在地的使用者应制订需遵守的预案程序(如：降低作业高度，从工地撤出等)。

该预案程序可以根据所在地气象部门设立的气候情况预报系统而制订。

3. 进入施工升降机，司机室

- 进入施工升降机/司机室应在施工升降机停止状态下并经由规定的通道进入。
- 保持进入施工升降机/司机室通道的整洁：清除所有废物、油污、备件、工具等杂物；并将工具、物品、零件存放在规定的位置。
- 施工升降机吊笼所承载的人员、建筑材料、工具等其重量不得超过允许的最大载重量。

4. 施工升降机运转异常

施工升降机运转异常时，应停止运行，由专业人员进行检查，并对其危险性做出评估；对于有可能危害安全的异常情况，应立即排除；并将异常情况记录在施工升降机跟踪记录上。

5. 电源安全

针对施工升降机有带电可能，施工升降机所在地的使用者应制订与电源接触(直接接触或产生电弧)需遵守的预案程序，如：

- 不要离开施工升降机；
- 不要触摸施工升降机的金属结构；
- 通知外部人员不要靠近和触摸施工升降机；
- 将电源断开，然后离开施工升降机。

6. 能见度条件

- 使用与施工升降机施工场地能见度条件相适应的通讯工具，如对讲机或视频系统。
- 在光线很差的情况下，应设置足够的照明。

1.2.3 与特定危险有关的规定

1. 电源

- 当施工升降机不需要工作电源时，应将施工升降机电源断开。

施工升降机的电源箱应用钥匙关闭，并由专人监管。

对于带有变频器的电控系统，断电后至少等待10分钟，方可进行相关作业(变频器内电容器放电)。

2. 化学物质

化学物质(油脂、油、油漆、胶水、溶剂…)的存放和操作应符合此类产品特殊的安全规定以及容器上的说明。尤其不能将它们存放在司机室内。

3. 物体坠落

施工升降机的运行区域内应采取适当措施，避免工具或非固定物体下落。

1.2.4 涉及施工升降机使用各阶段有关的规定

运输

根据施工升降机运输条件和装卸施工升降机部件的汽车吊等情况(如：地面强度、气候条件、通道斜度、装卸场地等)，确定施工升降机安装场地的通道。

在公路运输时，对于吊笼等超高部件的运输应设置警示装置。

场地准备

使用场地应符合施工升降机全部的技术性能和安装使用条件。

1. 施工升降机安装区域

施工升降机安装前，对与使用场地有关的限制进行分析，如：

所在地有关公共建筑、其它建筑、公路、铁路、河道的空中限制规定；

附近有无其它塔机、机场、电线、电磁波发射台等；

场地情况、地面强度、沟穴、斜坡、地下建筑等；

所在地上空的输电线路、电话、光缆等电缆的空中限制规定；

装卸施工升降机时存放部件的场地、吊运设备的地点。以便确定施工升降机的最佳位置，保证施工升降机的装卸和使用。

2. 安装，拆卸

1) 安装，拆卸的准备

施工升降机所在地的施工人员应建立相应的管理资料，列出施工升降机安装/拆卸、加节时可能发生的危险以及相应的保护措施。

在施工升降机安装/拆卸、加节前，应向所在地有关部门了解气象情况，询问的风速不超过允许最大风速。

在施工升降机安装/拆卸、加节、试验期间，划出一些安全区(存放区、工装区等)，用明显标志禁止未经许可的人员进入。

2) 安装/拆卸的过程

保证在工作吊装区、组在施工升降机安装，拆卸、加节、不得使用施工升降机。

非常规性安装和拆卸(如：与施工升降机所在地点有关的限制、安装和拆卸时设备异常)，请向我公司咨询。



维修，保养

1. 维修

施工升降机运转异常或进行维修工作期间，应用明显标志划定安全区域，禁止未经许可人员进入。

在施工升降机维修期间，应停止施工升降机工作，并在主电源开关上设立适当警示标志，禁止启动施工升降机。

2. 保养

在施工升降机保养期间不要使用施工升降机。

非常规性保养，请向我公司咨询。

1.3 安全信号

1.3.1 说明

安全或健康信号，是针对施工升降机的运行活动所处的特定环境，提供的与安全或健康有关的指示或规定。

根据情况不同，该信号可以是一块板，一种颜色/一个灯光或声响信号。

安全信号分为五类，每类由一种颜色标示。

- 禁止(红色)；
- 警示(黄色或黄/橙色)；
- 规定(蓝色)；
- 求救和求助(绿色)；
- 防止火灾的器材或设备(红色)。

1.3.2 术语

信号板：是一种通过几何形状、颜色、符号或图形提供一特定说明的信号。

- 禁止信号板：禁止某一可能引起或招致危险的行为。
- 警示信号板：警示某一风险或危险。
- 规定信号板：规定某一特定的行为。
- 求救或求助信号板：给出与救生通道或求救求助手段有关的说明。
- 防止火灾信号板：给出与发生火灾时灭火设备位置和疏散通道有关的说明。
- 附加信号板：与信号板共同使用、给出补充说明的信号板。
- 符号或图形：表示某一情况或规定某一特定行为的图示，用在某一信号板或某一发光表面上。

灯光信号：由透明或半透明材料制成。内部或后部照明、本身构成一发光表面的信号。

声响信号：由一专门装置发出的、不使用人工或合成声音的特定音响信号。

1.3.3 信号板

表1-1 警示信号板

信号板	含义	说明
	危险	安全警示
	注意	在操作和使用升降机过程中需 注意事项
	电气危险	未断电不得介入
	防止火灾	不要造成火星或火苗，不要在 易燃物品附近吸烟，如：油 漆、油、胶等



表1-1 警示信号板 (续)

	高空坠物	施工现场区域内禁止从高空往下坠物
	高空坠落	施工现场区域内防止高空人员坠落
	运行物体挤伤	不要进入施工升降机上下运行区域

表1-1 警示信号板(续)

	电容器放电危险	设施停电后等待10分钟，方可进入
	使用危险	使用前仔细阅读说明书规定

表1-2 禁止信号板

信号板	含义	说明
	非经允许的人员 不得入内	所谓经允许的人员是指有资质 的人员

表1-2 禁止信号板 (续)

	禁止启动	施工升降机安装、调试阶段，禁止启动
	禁止合闸	施工升降机维修、保养阶段，禁止合闸

1.3.4 声响信号

下述危险由声响警示器自动提示：

□施工升降机启动：短音；

1.4 安全控制

施工升降机控制台带有一机械锁止的紧急停止红色按钮。



⚠ 危险

按下此按钮可停止施工升降机所有动作。紧急停止按钮只能在危险情况下使用。

备忘录



第2章 安全规则

2.1 用户安全责任

使用施工升降机前，用户的管理者和有关操作人员须认真阅读、理解和掌握本说明书的全部内容。并以安全生产为宗旨，认真负责地、确切地遵守、执行本说明书的规定。

施工升降机的使用或操作人员必须具备以下要求：

- 经过有关机构培训取得合格资质、且确认其相关证书是合格、有效的。
- 能理解和执行所制定的标准、规定和安全操作规程。
- 受过专业培训，了解、熟读和掌握本说明书的全部内容。
- 有丰富的操作经验，能经受高空上下运行的紧张状态，操纵稳妥无误。
- 能正确、迅速地对各种可能出现的情况作出反应，避免事故发生。

2.2 安装，拆卸阶段的安全要求

2.2.1 职责

施工升降机用户应对安装/拆卸期间的有关安全要求尽职、负责所进行的工作应按照所在国家所在地有关施工升降机的法律、法规及安全标准执行。

在安装施工升降机前，作业人员应认真阅读、理解和掌握说明书的内容和装拆方案中的详细说明。熟悉施工升降机的机械和电气性能及原理，尤其对各项安装安全的要求更应严格遵守、执行。

2.2.2 安装、拆卸前期的安全措施

施工升降机的安装/拆卸施工队伍应具有政府有关部门颁发的合格、有效的安装/拆卸资质证书，方能承担施工升降机的安装/拆卸业务；作业人员亦具有政府有关部门颁发的合格、有效的各工种岗位资质证书，方能上岗作业施工升降机的安装/拆卸具体任务。

施工升降机的安装/拆卸场地应清理干净，并设有警戒标志等围护，禁止非作业人员进入。

施工升降机的安装/拆卸时，相关部门应安排专业工程技术人员进行现场安全监督管理，监督施工方案、操作规程的执行，确保安全措施的实施。

所使用的起重设备、机具确保适合于所起吊的载荷，而且处于良好的状态。

施工升降机的安装地基确保能承载所规定的载荷，并符合所在地土层地基施工技术规范。

2.2.3 安装，拆卸期间的安全措施

 **危险**

施工升降机在风速超过12.5m/s或雷雨天，雪天等恶劣天气时，不能进行安装/拆卸作业。

施工升降机在安装/拆卸过程中，必须由专人负责，统一指挥。

- 安装/拆卸时，电气控制箱应有专人负责控制/监护。
- 在安装/拆卸期间，禁止与安装/拆卸工作无关的人员使用施工升降机。
- 驱动吊笼运行必须将笼顶操作盒移至吊笼顶部操纵，不得在吊笼内操纵。
- 利用设置在吊笼顶部的安装吊杆进行安装工作时，吊杆的额定起重量为200kg，不得超载。吊笼载荷不得超过额定安装载重量。
- 任何人不准站在悬吊物下。
- 安装吊杆上有悬挂物时，不得启动吊笼。
- 吊笼运行时，人员的头部、手及装运的物件禁止伸出吊笼护栏。
- 总电源未完全切断，任何人不能在底笼内、护栏顶上或靠伏在护栏上以及在施工升降机通道内、导轨架(标准节)和附墙架围成的不安全区域内活动。
- 笼顶操作盒的急停按钮未关闭，不得在吊笼项上进行安装工作。
- 无电工资质人员不得进行电气的接线工作。在进行此类工作时，必须确保切断电源。
- 施工升降机所需高度的导轨架(标准节)全部安装后，必须将所有的连接螺栓完全紧固才能启动吊笼。
- 施工升降机应按规定单独安装电气接地保护和避雷装置。
- 施工升降机安装高度大于120m并超过建筑物时，应设置空中障碍灯。

危险

安装/拆卸作业过程中，每班次下班前必须将安全节（无齿条标准节）安装到当前标准节顶部并安装牢固。

2.2.4 安装完毕的安全措施

施工升降机的验收试验未获得通过之前，施工升降机不得投入正常使用。
施工升降机的验收试验和检验

为了确保新安装的施工升降机和做过较大改动施工升降机的安全使用，必须在完成安装后，在投入正常使用前进行验收试验和检验。

施工升降机用户有责任确保所进行的试验和检验说明整个安装程序符合所涉及的所在国家所在地有关施工升降机的法律、法规及安全标准所规定的安全规范要求。

所有试验和检验均有检验人员在场，并在有关部门监督下进行。

1. 施工升降机的一般试验和检验

1) 施工升降机的导轨架和附墙架检查须满足：

- 按规定的提升高度，使用和固定导轨架标准节；
- 地面基础的位置、尺寸和承载能力符合要求；
- 标准节和齿条的状况良好；
- 导轨架的安装状况符合要求；
- 齿条紧固符合要求；
- 附墙架的安装符合要求，各连接螺栓紧固符合要求；



- 导轨架自由端高度符合要求;
 - 各限位装置(碰块)的安装符合要求。
- 2) 施工升降机底笼检查须满足:
- 护栏的内、外位置符合要求;
 - 护栏各构件无锈蚀及损伤变形, 且符合要求;
 - 护栏门的机电连锁装置动作灵敏、可靠符合要求;
 - 底架固定螺栓紧固符合要求;
 - 电缆卷筒安装位置符合要求。
- 3) 吊笼检查须满足:
- 尺寸和承载能力符合要求;
 - 结构无锈蚀及损伤变形, 且符合要求;
 - 吊笼门和门框的尺寸、强度、机电连锁开启自如符合要求;
 - 导向滚轮和安全钩的安装符合要求;
 - 吊笼地板无损坏, 不打滑符合要求;
 - 吊笼顶部的安全护栏符合要求;
 - 安装吊杆的状况良好, 在吊笼上的安装位置、强度符合要求。
- 4) 驱动系统检查须满足:
- 驱动系统安装在吊笼框架上符合要求;
 - 传动齿轮的状况良好, 与齿条的啮合状态符合要求;
 - 背轮的紧固及齿条背面的间隙符合要求;
 - 减速机齿轮状态良好, 润滑油牌号和油位符合要求;
 - 制动器具有规定功能符合要求。
- 5) 电缆导向装置检查须满足:
- 电缆护线架安装位置正确, 间距符合要求;
 - 固定在导向架上的橡胶件或弹簧片状况良好符合要求;
 - 电缆臂架在吊笼上的固定符合要求;
 - 电缆的型号、规格及连接和安装符合要求。
- 6) 电气设备须满足:
- 所使用的电源电压、频率符合要求;
 - 接地电阻符合要求;
 - 处于良好的安全状态符合要求。
- 7) 控制系统:
- 主控制系统情况良好符合要求;
 - 所有的控制元器件安装位置合适, 使用灵敏、可靠、安全符合要求。
- 8) 吊笼全行程状况须满足:
- 吊笼全行程最高处离导轨架顶端的距离符合要求;
 - 吊笼全行程最低处离地面的距离符合要求;

吊笼运行过程，各限位开关的动作灵敏、可靠符合要求。

2. 当施工升降机的一般试验和检验程序进行并符合要求后，还必须进行特殊的试验和检查，以确保施工升降机的安全使用，检查内容如下：

1) 防坠安全器的试验和检查应满足：

防坠安全器应在规定的有效标定内符合要求(防坠安全器按规定每年必须送检测机构检测标定一次，且根据标牌上出厂日期推算，每满五年需更换新的防坠安全器)；

防坠安全器的安装符合要求；

进行额定载荷下的坠落试验。坠落试验时的吊笼停车滑移距离符合要求；

坠落试验通过后，必须将防坠安全器复位；

防坠安全铅封符合要求。

2) 指示符号和使用手册

施工升降机有关警语和指示符号内容完整符合要求；

司机应配备说明书复印本，以便随时查阅；

司机应阅读、理解并掌握本说明书的警语和指示符号的含义。

3) 最终运行试验

按本说明书说明进行施工升降机的最终运行试车和检查，并符合要求。

4) 最终报告

施工升降机的验收试验和检验结束后，应提交最终报告。该报告应简明扼要汇总试验和检验中发现的所有故障，并说明在施工升降机投入使用之前需做的所有工作。

2.2.5 验收试验和检验的安全措施

在施工升降机验收试验和检验期间，必须采取一定的安全措施，以确保作业人员和检测人员的安全，特别在进行坠落试验时，在吊笼内和底笼内不准有人，并应采用地面操纵。

2.3 定期检验和试验

2.3.1 定期检验和试验的要求

施工升降机应按照所在国家所在地有关施工升降机的法律、法规及安全标准进行定期的检查和试验。除这些标准外(或无此类标准)，还应按如下要求进行定期检验和试验。

职责

1. 检验员

检验和试验工作应由资质的工程技术人员进行。

2. 检验和试验时的安全措施

在进行功能试验之前，必须确保作业人员和检测人员的安全，在进行载荷试验和防坠安全器坠落试验时，吊笼中和底笼内不准有人，并应采用地面操纵。



3. 施工升降机的一般检验和试验

所有部件应定期进行检验。必要时还需加载试验，以确定其处于安全的可使用状态。

检验和试验按“保养和维修”所述的时间间隔和说明进行。

对可调整的磨损件应及时加以调整；对已达到磨损极限的磨损件和其他损坏件应利用备件或增购我公司所生产的零部件加以更换，并确保所有的更换件已通过合格的安全检验。

未经我公司书面确认，用户自行备用其他生产厂家的零部件进行更换而产生的任何后果由用户自理。

4. 防坠安全器的检验和试验按至少每三个月进行一次坠落试验，以确认防坠安全器功能符合要求。防坠试验时，吊笼停车滑行距离应符合规定要求。为了确保安全，进行坠落试验时，必须确保安全。

试验前，电动机制动器功能完好。

试验前，须将吊笼上升到安全高度，确保吊笼在试验时，不撞及缓冲弹簧。

试验时，吊笼中和底笼内不准有人，采用地面操纵。

每次试验后，防坠安全器必须正确及时地复位。

2.3.2 日常安全检查

1. 职责

施工升降机用户应始终对施工升降机的日常安全检查尽职、负责。

所进行的工作应按照所在国家所在地有关施工升降机的法律、法规及安全标准执行。

在对施工升降机进行日常安全检查之前，应仔细阅读“日常安全检查”所规定的详细内容，并严格执行。

2. 日常安全检查的安全措施

当施工升降机在受暴风雨或强台风袭击后，在进行施工升降机的日常安全检查前，应指派专业人员检查各关键部位，并采取必要的安全措施。

风速20m/s时或导轨架、电缆上结冰时，不允许操作施工升降机。

“定期检验和试验”及“保养和维修”确认未完成之前，不得操作施工升降机。

施工升降机通道内有无任何障碍物及未确认区域附近有无工作人员之前，不得操作施工升降机。

对处于地面的吊笼进行日常安全检查之时，不得操作施工升降机。

吊笼作运行且进行日常安全检查时，必须谨慎行事。

2.4 操作安全

2.4.1 职责

施工升降机用户应始终对施工升降机的操作安全尽职、负责。

所进行的工作应按照所在国家所在地有关施工升降机的法律、法规及安全标准执行。

在对施工升降机进行操作前，仔细阅读“操作安全”所规定的详细内容，并严格执行。

2.4.2 操作的安全措施

- 风速20m/s时，不得操作施工升降机。
- 导轨架及电缆上结冰时，不允许操作施工升降机。
- “日常安全检查”和“保养和维修”确认未完成之前，不能操作施工升降机。
- 吊笼载荷和乘客人数不准超过标牌上规定的额定值。
- 不能让货物超出吊笼。
- 加节后吊笼顶部设置的安装吊杆应拆除。
- 司机室内不允许载运除司机外的其他人员或货物。
- 所有保护和安全装置未确认能正常工作，不得操作施工升降机。
- 吊笼通道内有无任何障碍物/人员工作未确认之前，不得操作施工升降机。
- 施工升降机在吊笼内进行操纵时，吊笼的顶上禁止有人。
- 发生故障或危及安全的情况时，应即报告现场的安全监管。在故障和危及安全的情况未排除之前，不得操作施工升降机。

2.5 维修保养

2.5.1 职责

施工升降机用户应始终对施工升降机的维护保养尽职、负责。
所进行的工作应按照国家所在地有关施工升降机的法律、法规及安全标准执行。
在对施工升降机进行维护保养前，仔细阅读“维修保养”所规定的详细内容，并严格执行。

2.5.2 维修保养的安全措施

- 在施工升降机设备上、通道内或这些区域的附近进行任何维护和修理工作时，必须将总电源切断。
- 在吊笼上、驱动系统上或安全装置上进行修理工作时，需将吊笼稳妥地停稳在缓冲弹簧上。有对重的话，还需将吊笼锁住在导轨架上。
- 测试电动机制动器制动力矩时，必须将吊笼停稳在缓冲弹簧上并将总电源切断。

第3章 概述及技术特点SC200200QMS1

3.1 概述

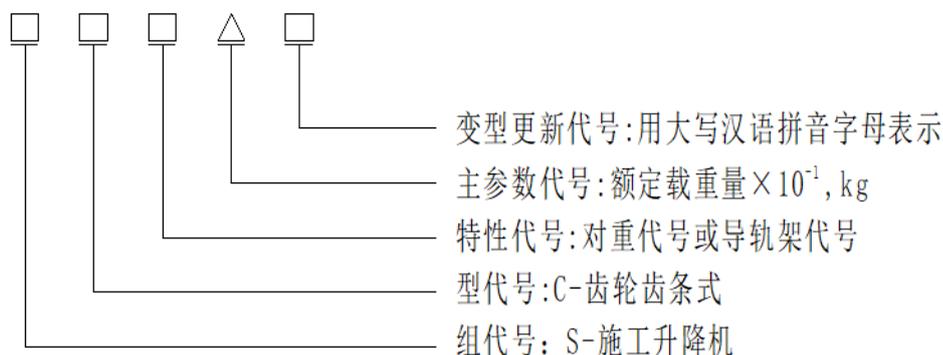
SC型施工升降机是一种靠齿轮齿条传动的施工升降机，主要用于高层建筑施工的人、货运输，整机的工作级别为A6。

SC型施工升降机安装和拆卸非常方便，并可随着建筑物的增高而增高。

SC型施工升降机有非常可靠的机械和电气安全系统，是建筑施工中安全、高效的垂直运输设备。

施工升降机型号由组、型、特性、主参数和变型更新等代号组成。

型号说明如下：



1. 主参数代号：单吊笼施工升降机只标注一个数值，双吊笼施工升降机标注两个数值，用符号“/”分开，每个数值均分一个吊笼的额定载重量代号；

2. 特性代号：表示施工升降机两个主要特性的符号。

1) 对重代号：有对重时标注D，无对重时省略；

2) 导轨架代号：倾斜式或曲线式导轨架均标注Q、导轨架为两柱时标注为E；

型号编制示例：

SC200表示单笼，载重量为2000kg的普通施工升降机；

SC200/200表示双笼，每个吊笼载重量为2000kg的施工升降机；

SC系列施工升降机是徐工建机最新设计的新一代施工升降机产品。它具有技术性能先进、使用安全可靠、维护保养方便等显著特点。是现代建筑施工最理想的垂直运输设备。

产品采用计算机辅助设计，与传统的施工升降机相比，具有更先进优良的技术性能，安全可靠的工作机构，坚固紧凑的刚性结构。并具有造型美观、部件轻巧、拆装方便、适用性强、用途广泛等特点。产品可根据用户的需求组合成各种型式，包括：标准截面和非标准截面；起重量为1000kg~2000kg；运行速度为0~63m/min。特别是加装变频调速功能和逻辑控制程序后，可实现自动选层、平层等优点，以满足用户的不同需求。

产品具有以下显著特点：

安全保护装置齐全、可靠，配备有国家专利技术的防坠安全器，使产品工作可靠性居同类产品之首。

组合式设计：不同的组合可组成不同速度/起重量的施工升降机规格。产品的标准性、实用性及其通用化程度大大提高。

运行平稳、乘坐舒适。由于产品将驱动单元置于吊笼顶上方，使吊笼内空间增大；同时也使机械振动更小、传动更加平稳，给施工作业人员带来舒适、宽敞的工作环境。

3.2 性能参数表

表3-1 SC200/200QMS1性能参数表

序号	项目	单位	参数		备注
1	额定载重量	kg	2×2000		
2	额定安装载重量	kg	2×1000		
3	额定速度	m/min	0~63		
4	最大提升高度	m	360		
5	吊笼空间(长×宽×高)	m×m×m	3.2×1.5×2.5		
6	电源电压	V	380±5% 50Hz		
7	电机功率	kW	2×3×11/18.5		
8	额定工作电流	A	2×3×32		
9	标准节重量	kg	主弦管壁厚	重量	650×650×1508mm
			4.5	145	
			6.0	160	
			8.0	180	
10.0	200				
10	吊笼自重(含驱动系统)	kg	2×2200		
11	安全器型号	SAJ50-1.4			
12	调整角度	0~12°			

3.3 构造原理简介

SC系列施工升降机主要分为电缆卷筒、电缆滑车和滑触线三种型号，产品主要包括：导轨架、传动机构、电气系统、防坠安全器、限位装置、电控箱、电阻箱、吊笼、电源箱、底笼、电缆卷筒、电缆护线架、附墙架、电缆臂、吊杆、电缆滑车系统。

1. 导轨架：

导轨架是施工升降机的运行轨道，由长度为1508mm的若干标准节、1节基础节（底节）、1节维修节（一般为第4节）和1节安全节（顶节）通过8.8级M24×230高强度螺栓连接组成（螺栓安装预紧力矩不小于711N·m）。标准节由焊管、折弯板、钢管等焊接而成，标准节装有齿条（单笼标准节为1根齿条，双笼标准节为2根齿条），每根齿条通过三件内六角螺钉紧固，齿条可拆换，根据安装高度不同标准节主弦壁厚配置也不相同。

标准节四根主弦下端焊有止口，齿条下端设有圆柱销，便于标准节安装时准确定位。标准节截面主弦中心距尺寸为650×650mm的正方形。导轨架通过附墙架与建筑物连接。

2. 传动机构：

传动机构包括传动板和传动框架，传动框架是将传动装置相互联接成整体结构的部件，它将传动板产生的驱动力传递给吊笼，使之能够上下运行。传动板与传动框架的连接螺栓采用8.8级高强度螺栓连接。

传动板是施工升降机运行的动力部分，该机由两组动力源同时工作，共同作用，带动施工升降机自重部分及吊笼内载荷(或施工人员)上下运行。

传动板由驱动齿轮、齿轮减速器、电动机(带制动)等组成。齿轮减速器应在额定功率下工作，负荷持续率 < 40%。减速机的尖峰负荷是额定功率的2倍，尖峰负荷允许持续的时间为2-5秒。减速机应在此条件下工作，不允许在可能导致故障发生的过负荷下运行，不允许尖峰载荷持续时间超过许用值。

SC型施工升降机驱动系统配置变频调速系统，能提高启制动的平稳性；运行速度可在一定范围内实现无级调速；降低启动电流，减少机械磨损，延长易损件寿命；提高工作效率；节约能源。

3. 电气系统：

电气系统是施工升降机的机械运行控制端口，施工升降机的所有动作都是由电气系统操纵运行。电气系统包括底笼电源箱、配电箱、变频箱、操纵台、主电缆及各种限位开关等。

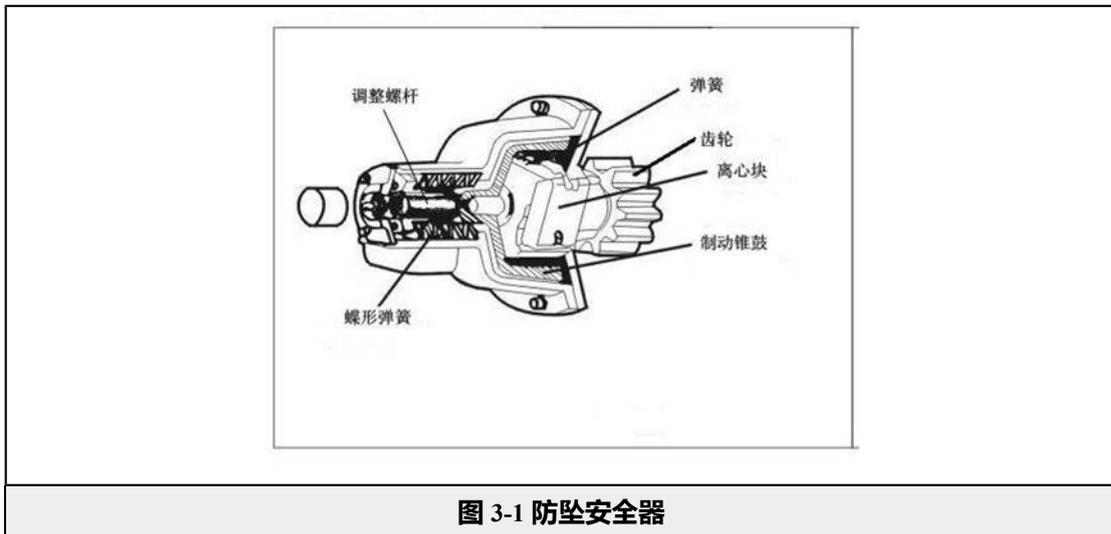
4. 防坠安全器：

防坠安全器主要由外壳、限位开关、碟形弹簧、制动锥鼓、离心块、弹簧和齿轮等组成。

当吊笼意外超速下降时，防坠安全器里的离心块克服弹簧拉力带动制动锥鼓旋转，与其相连的螺杆同时旋进，制动锥鼓与外壳接触逐渐增大摩擦力，确保吊笼平稳制动，同时限位开关动作，切断吊笼电源，确保人员和设备的安全。

5. 防坠安全器的激发速度在出厂时都已调整准确并打好铅封，用户严禁擅自打开防坠安全器。

防坠安全器铭牌上标有使用期限，一般使用期限不得超过一年。当达到使用期限后应送交生产厂商或具有资质的检测机构进行重新校验标定。防坠安全器的使用寿命为五年。


图 3-1 防坠安全器

6. 限位装置:

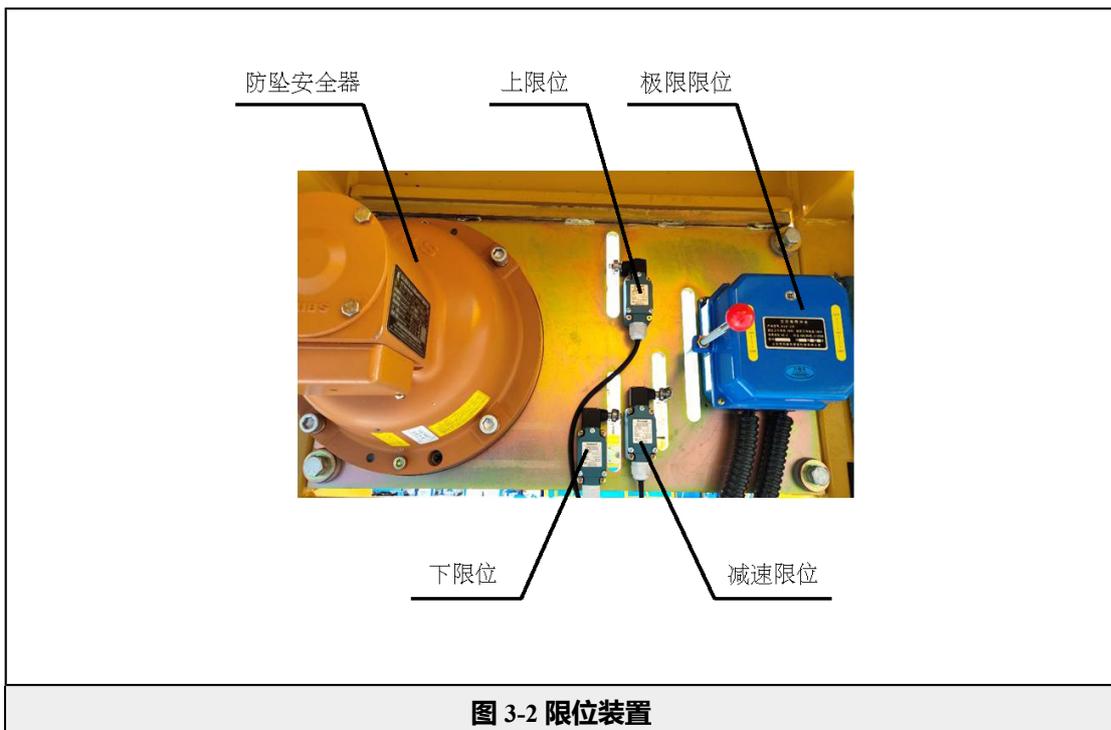
限位装置包括上、下限位开关、减速限位开关及极限开关。

吊笼上、下限位开关保证吊笼运行至上、下指定位置时自动切断电源使施工升降机停止运行，减速限位开关保证施工升降机从高速档减为低速档。

极限开关保证吊笼在运行至上、下限位后，因限位开关故障失灵而继续运行时立即切断主电源，使吊笼停止保证吊笼往上运行不冒顶、往下运行不冲底。

极限开关为非自动复位式，必须通过手工操作才能复位。

经常检查所有限位装置之间的位置准确性，确保各限位、极限开关动作准确无误。


图 3-2 限位装置

7. 配电箱、变频器：

配电箱是施工升降机电气系统的核心部分，内部主要配有总起、上、下运行接触器、控制变压器、过热保护器、变频器（变频调速施工升降机）及断相与相序保护继电器等。配电箱、变频器装于吊笼内部。部分机型变频施工升降机配电箱与变频器合并后安装在笼顶。

8. 电阻箱：

电阻箱一般固定在笼顶围栏上，电阻用来消耗变频施工升降机在下降过程中反馈给变频器的能量。

9. 吊笼：

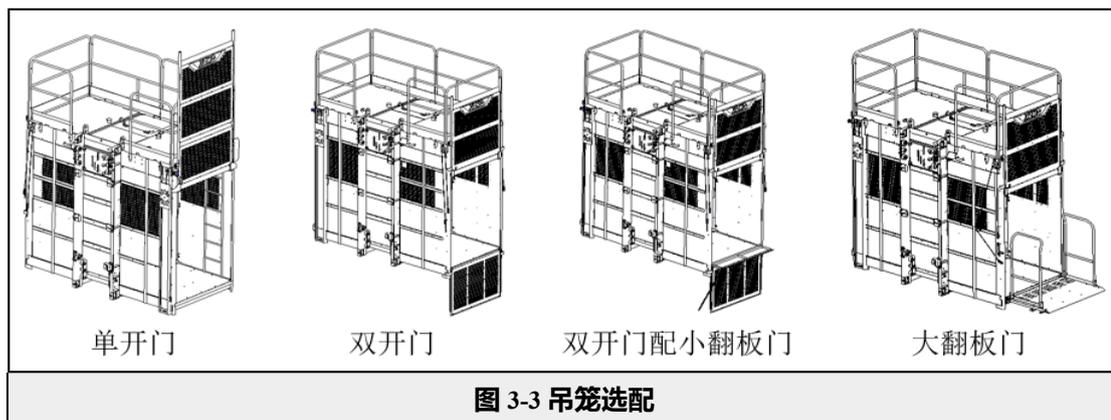
吊笼为一种钢结构，由安装在吊笼上的滚轮沿导轨架运行，并设有进、出口门。吊笼进、出口门均为垂直抽拉门。

吊笼顶部设有顶盖，通过配备的专用梯子，可方便地攀登到吊笼顶部进行安装和维修，在安装和拆卸时，吊笼顶部可作为工作平台，由笼顶护栏围住。

吊笼上装有电气联锁装置，当笼门开启时吊笼将停止工作，确保吊笼内人员的安全。

吊笼一侧装有司机室，供司机操作时用。全部操作开关均设在司机室内。

根据用户需求，吊笼可选配单开门、双开门、双开门配小翻板门、大翻板门。



10. 电源箱：

电源箱是施工升降机控制部分的电源供给处，安装于两个底笼门中间。

11. 底笼：

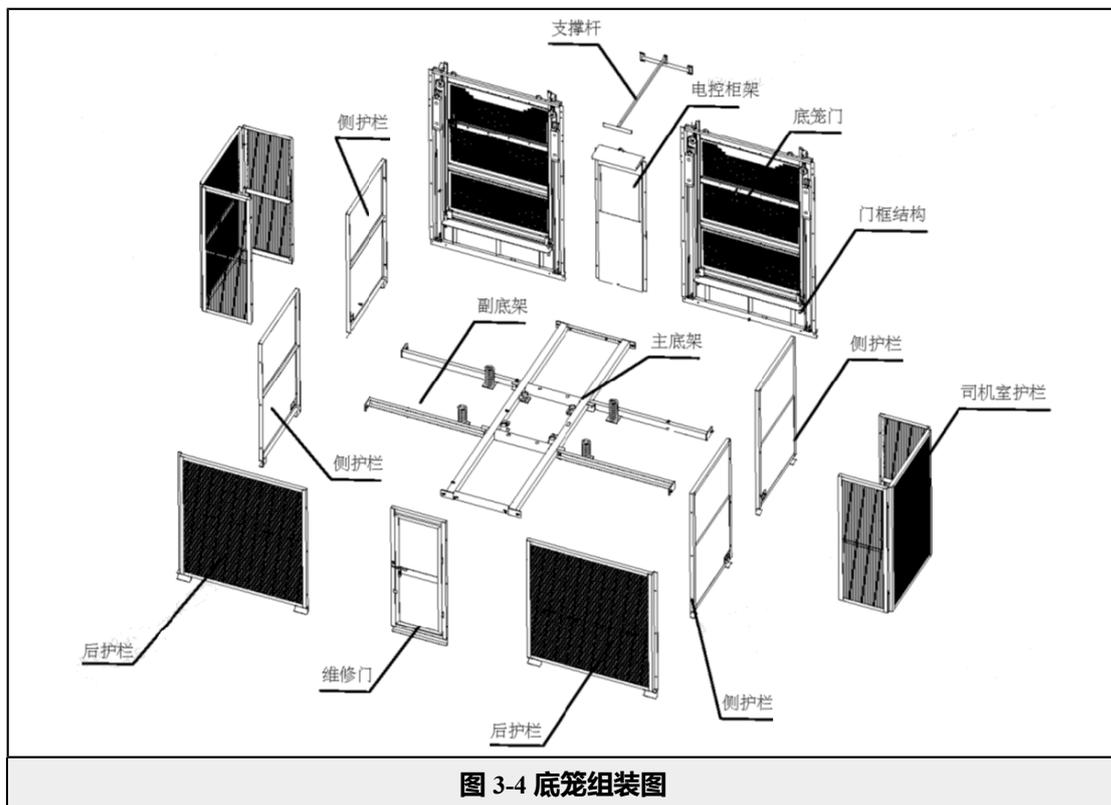


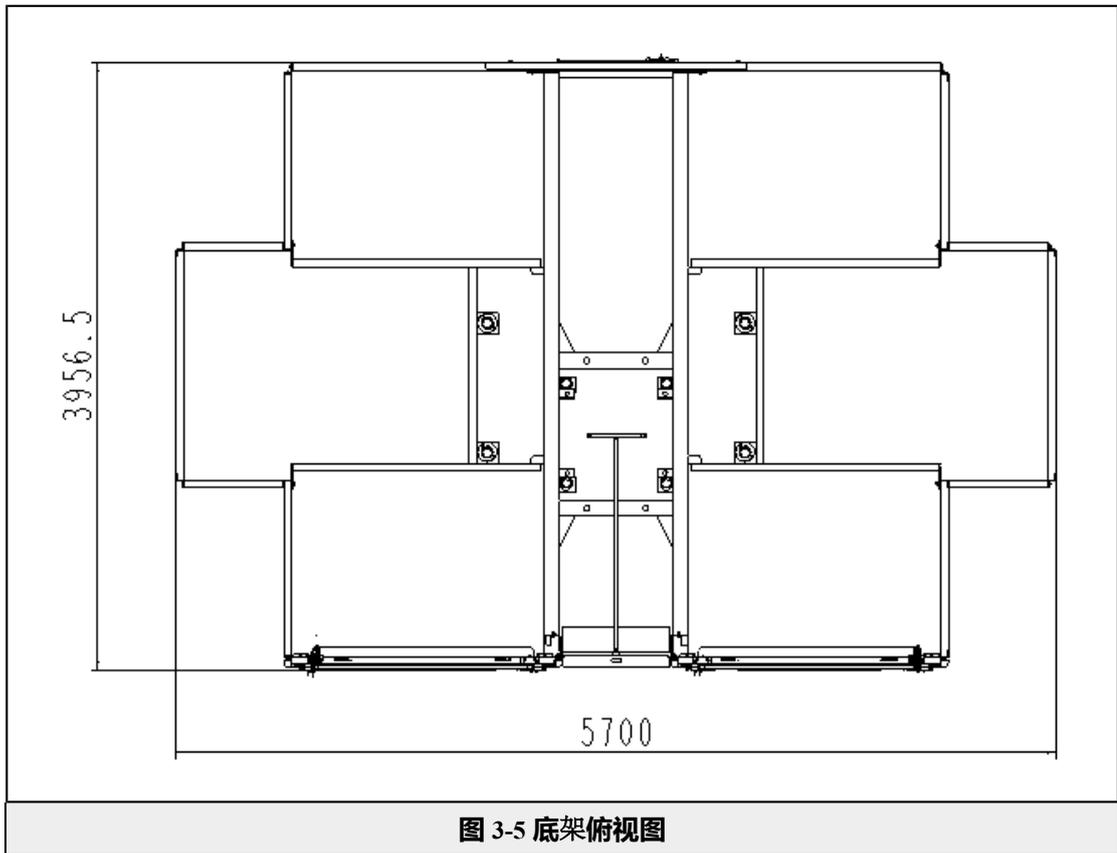
图 3-4 底笼组装图

底笼包括底架和防护围栏两部分：

底架由型钢和钢板拼焊而成，四周与地面防护围栏相联接，中央为导轨架底座。它可承受由施工升降机传递的全部载荷。安装时，底架通过螺栓基础预埋件紧固在一起。

防护围栏由型钢、钢板及钢丝网焊接而成，将施工升降机主机部分包围起来，形成一个封闭区域，使施工升降机工作时人员不得进入该区域。在防护围栏入口处设有护栏门，门上装有机电连锁装置。

现有的底笼有电缆卷筒式、滑触线式和电缆滑车式的三种形式，前两种形式门槛高度为450mm，电缆滑车式门槛高度为900mm。



12. 电缆卷筒:

电缆卷筒是用来收、放电缆的部件。因受风力影响较大，通常只用于安装高度不大于100m及风力较小的场合。

当吊笼向上运行时，吊笼带动电缆卷筒内的主电缆向上运行；

当吊笼向下运行时，主电缆缓缓收入电缆卷筒内，防止主电缆散落在地上被轧坏而发生危险。

13. 电缆护线架:

电缆护线架是确保电缆运行安全，当电梯运行时保证电缆处于电缆护线架的护圈之内，以防止吊笼在运行过程中电缆与附近其它设备缠绕发生危险。

安装电缆护线架时，应确保电缆臂架及电缆能够顺利地穿过电缆护线架上的护圈。

14. 附墙架:

附墙架是导轨架与建筑物之间的联接部件，用以保持施工升降机导轨架及整体结构的稳定。

15. 电缆臂:

电缆臂是拖动主电缆上下运行的装置，主电缆由电缆臂拖动，安全地通过电缆护线架，防止电缆被刮伤而发生意外。

电缆卷筒式的电缆臂架可将主电缆挑出底笼外，使主电缆安全地收入电缆卷筒内。

16. 吊杆:

吊杆是实现施工升降机自助加节和自助拆卸不可缺少的部件。

当施工升降机的基础部分安装就位后，即可用吊杆将吊笼顶上标准节吊运至已安装好的导轨架顶部进行加节作业；

当进行拆卸作业时，吊杆可以将导轨架标准节由上至下顺序拆下。

危险

- 1、吊杆的额定起重量为200kg,严禁超载；
- 2、升降机运行时吊杆上严禁吊挂重物；
- 3、升降机完成安装和拆卸作业时，吊杆必须从吊笼顶部取下。

17. 电缆滑车系统：

当施工升降机安装高度较高时，此时受供电电压、风力及自身重力的影响较大，可选用电缆滑车，电缆滑车安装在吊笼的下部，结构简单、安装方便，该升降机的导轨架不仅是吊笼的运行轨道也是电缆滑车的运行轨道，因而受风力影响较小，使用场合非常普通，现有电缆滑车为组合式，左右笼可以互换。

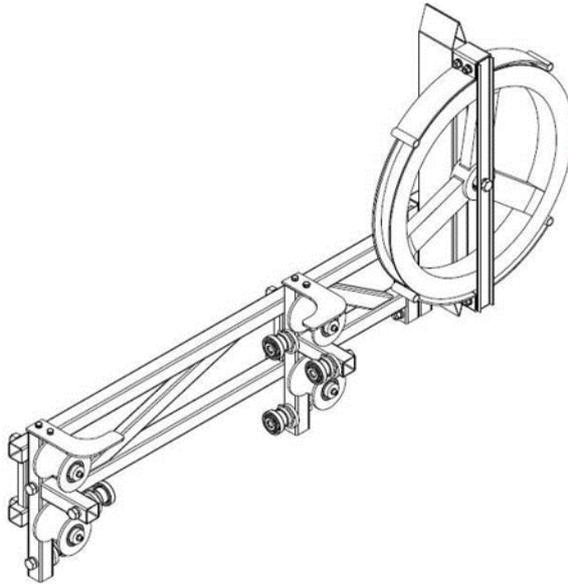


图 3-6 电缆滑车



第4章 基础设置

4.1 基础承载力P计算

$$P=n \cdot G$$

式中,P-基础承载力(N);

n-考虑运行中的动载、风载及自重误差对基础的影响,取安全系数 $n=2$ 。

G =吊笼自重(含驱动系统)+吊笼额定载重+底笼自重+导轨架自重+附件重量+附墙架重量+对重自重(kg)

转换成重力时: $10 \cdot G(N)$, 即:

$P=0.02 \cdot G$ (kN) 计算示例:

例: 安装SC200/200型施工升降机架设高度: 150m; C型附墙架;

吊笼自重(含驱动系统): $2200 \times 2=4400$ kg

吊笼额定载重: $2000 \times 2=4000$ kg

底笼自重: 1300kg

导轨架自重: $145 \times 100=14500$ kg

电源电缆、电缆导向装置、紧固件等附件重量约为2000 kg,

C型附墙架重量约为 $146 \times 25=3650$ kg

对重自重: 0 kg(无)

所以: $P=(4400+4000+1300+14500+2000+3650) \cdot 0.02=597$ kN

结论: 混凝土基础及地基所能承载的最大载荷为597kN;

危险

升降机基础及基础下的地面必须满足:

导轨架高度 ≤ 100 m时, 承载能力 ≥ 0.10 MPa;

100 m < 导轨架高度 ≤ 300 m时, 承载能力 ≥ 0.15 MPa;

300 m < 导轨架高度 ≤ 500 m时, 承载能力 ≥ 0.2 MPa;

4.2 混凝土基础设置的选型

混凝土基础的设置有以下方案可供选择:

方案1:

混凝土基础设置在地面上。

优点: 不需要排水。

缺点: 门坎较高。

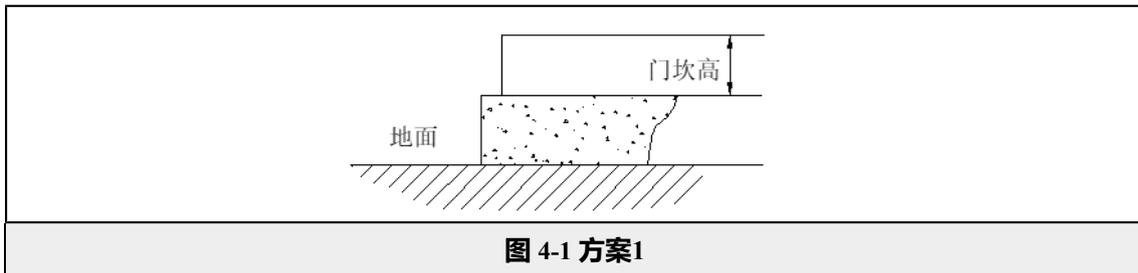


图 4-1 方案1

方案2:

混凝土基础与地面相平。

优点: 排水较为简单。

缺点: 有门坎, 但只需用木板搭一简单坡道。

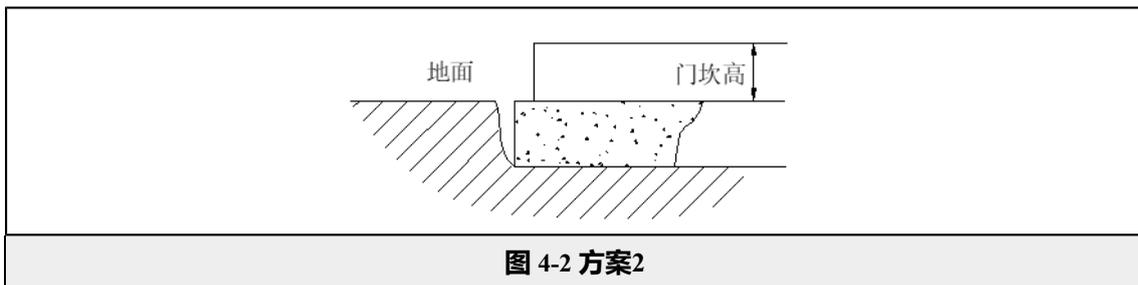


图 4-2 方案2

方案3:

混凝土低于地面。

优点: 地面与吊笼间无门坎。

缺点: 非常容易积水, 必须采取严格之排水措施, 以免腐蚀基础。

在选择基础设置方案时, 用户应按照施工现场实际情况进行综合决策。

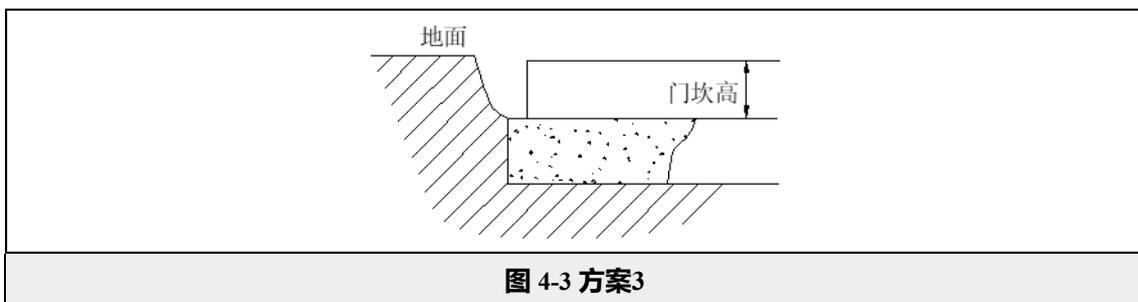


图 4-3 方案3

注意

1、门坎高度根据电缆导向装置的不同而不同, 电缆卷筒式门坎高度为450mm, 电缆滑车式门坎高度为900mm。

2、基础由使用方自行制作, 需在升降机安装前至少提前一周做好。

4.3 升降机基础

1. 设置基础

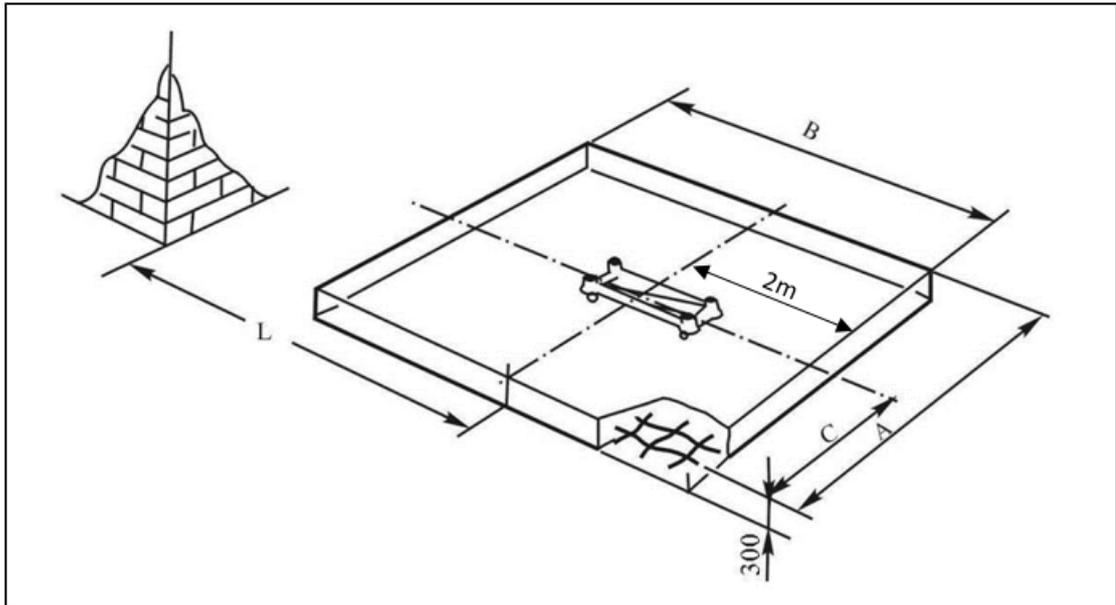


图 4-4

型号	吊笼规格	基础离墙距离L	A(mm)	B(mm)	C(mm)	
					左笼	右笼
SC200	3.2×1.5m	按5.2附墙架的类型与 选择选配	4000	4600	3000	1000
SC200/200					3000	

2. 基础模具图示

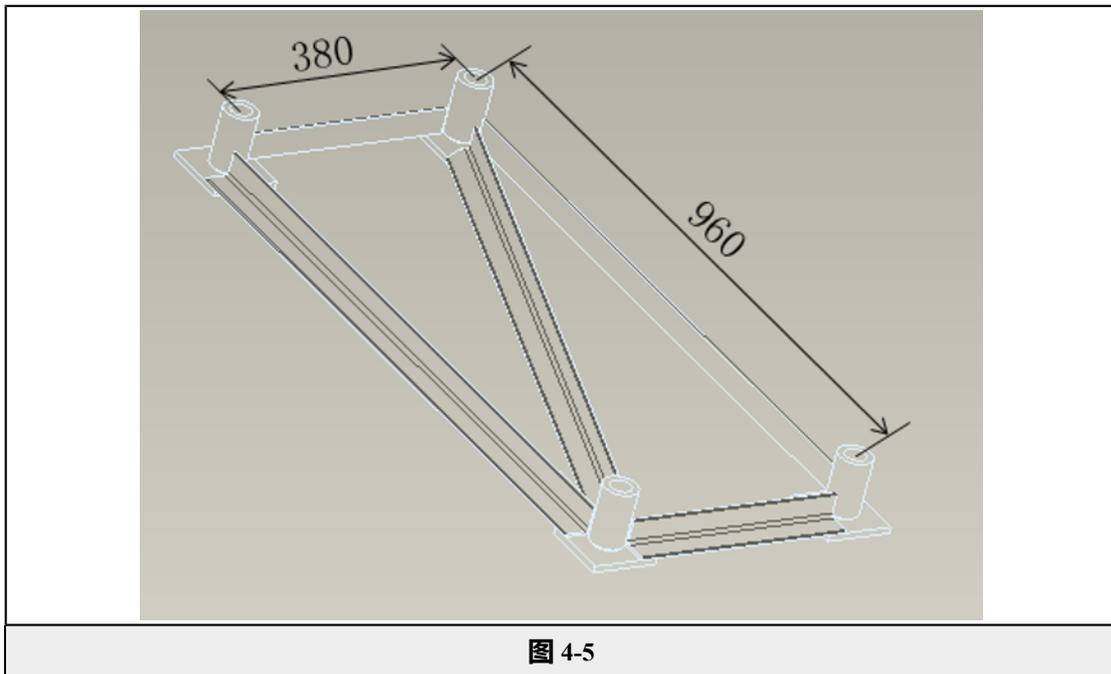


图 4-5

4.4 混凝土基础制作注意事项

1. 混凝土基础下的地基耐力应满足：
 - 导轨架高度 $\leq 100\text{m}$ 时，承载能力 $\geq 0.10\text{MPa}$ ；
 - $100\text{m} < \text{导轨架高度} \leq 300\text{m}$ 时，承载能力 $\geq 0.15\text{MPa}$ ；
 - $300\text{m} < \text{导轨架高度} \leq 500\text{m}$ 时，承载能力 $\geq 0.2\text{MPa}$ ；
 - 如达不到此要求，基础下的地基应作加固处理。
2. 混凝土基础旁应按施工现场的条件设置排水沟。
3. 混凝土基础的预埋座(底座螺栓钩)应与基础内的钢筋网片固定连接。
4. 浇注混凝土时，预埋框的螺栓孔需临时用木板遮住或加塑料塞等其它填充物予以保护，防止混凝土进入螺栓孔内，其端面比混凝土表面高 1mm 。
5. 混凝土基础的制作应按照《混凝土结构工程施工质量验收规范》(GB50204-2015)执行。
 - 混凝土基础内的钢筋不得小于 12mm ，网格 200mm ，材质：HPB235或HRB335。
 - 浇注基础的混凝土级别应不小于C30等级。
 - 混凝土基础的施工技术强度应满足《混凝土结构工程施工质量验收规范》(GB50204-2015)及施工升降机的安装要求。
6. 基础预埋方案可用预埋螺栓和植筋两种方式，植筋间距同预埋螺栓，且植筋螺杆需能承受 130kN 拉力不被拉出。
7. 用户对上述混凝土基础的制作不尽适用，应参照用户所在国暨所在地的相关规范、标准执行。

4.5 预埋螺栓的相关要求

预埋螺栓尺寸见图4-6，材质为Q355B。

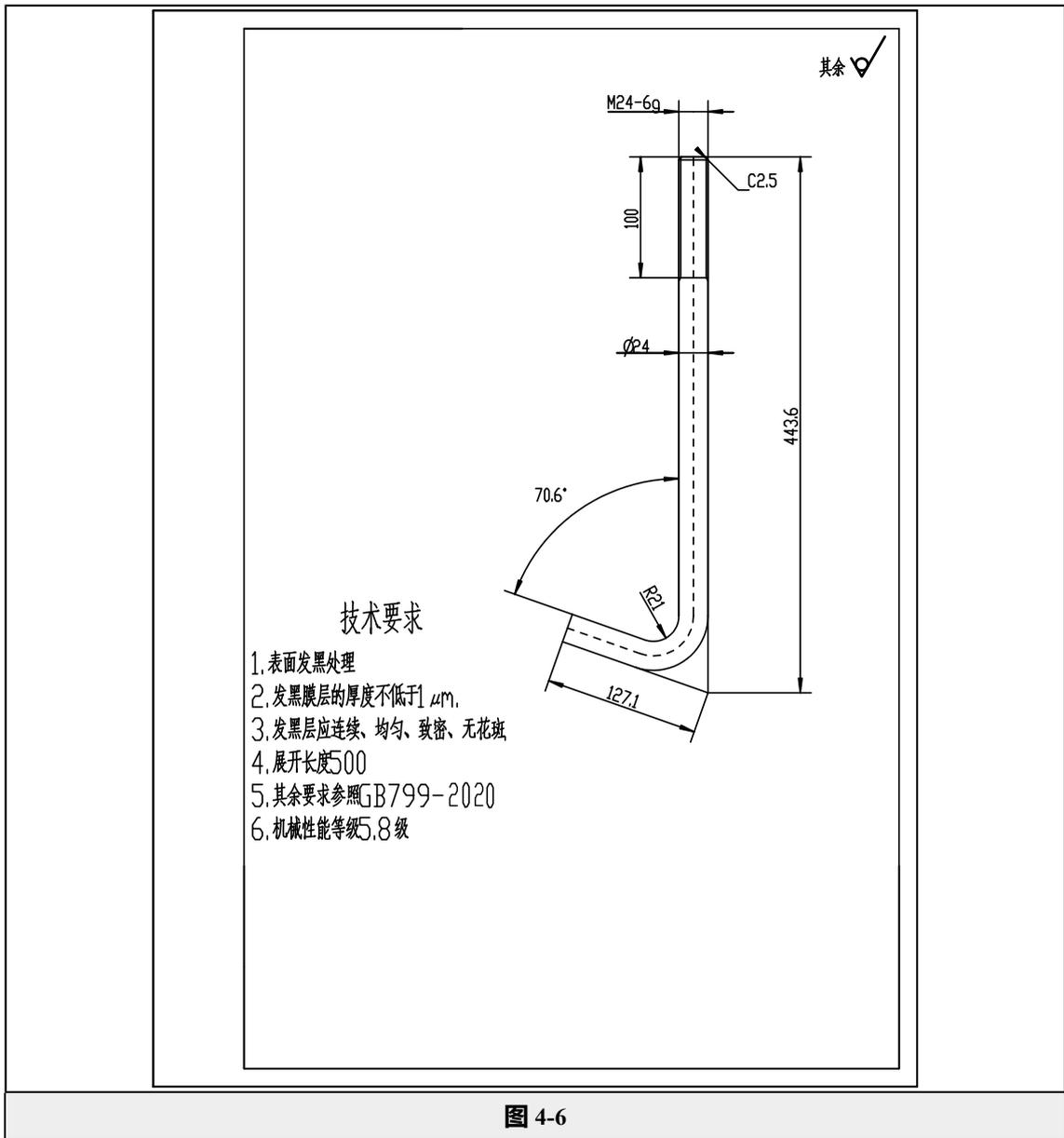


图 4-6

备忘录



第5章 导轨架及附墙架

5.1 导轨架配置

升降机安装高度的不同，标准节配置也不同，标准节主弦壁厚随着安装高度的增加而配置不同，在不同主弦壁厚的标准节之间必须设置转换节。

标准节规格选择示例：

导轨架的安装高度为260m时，根据“5-2标准节主弦管壁厚配置图”：

Φ76×4.5 安装高度140m 即93节(含1节转换节、1节安全节)

Φ76×6.0 安装高度260m 即80节(含1节维修节、1节基础节)

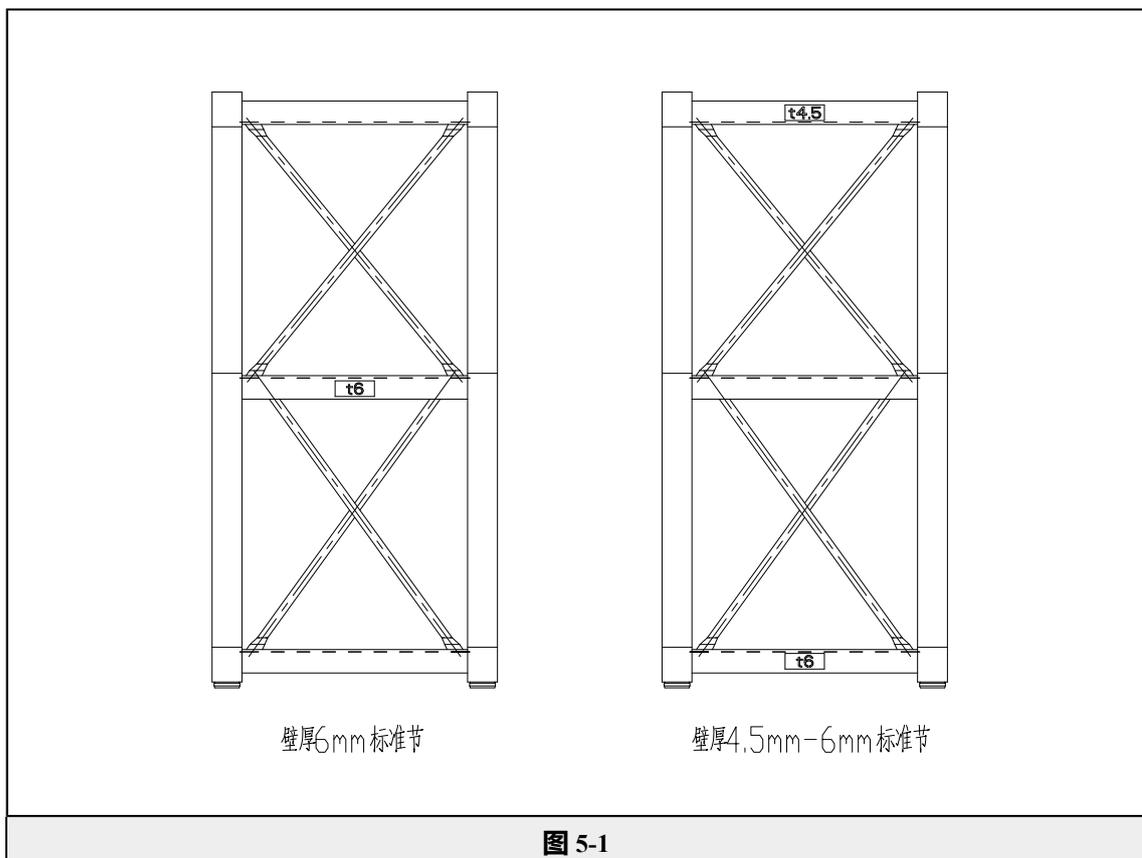
注意

如果导轨架的高度超过260m时，则标准节主弦壁厚配置以我司提供的安装方案为准

为了区分不同壁厚标准节和转换节，在每节标准节上下框非齿条安装面上都有表示主弦管壁厚的数字加以区分，安装时注意加以区分！具体标识如下：

1. Φ76×4.5的标准节不做任何处理
2. Φ76×6.0的标准节标有表示壁厚的数字6

以Φ76×6.0标准节和4.5~6.0mm转换节为例，具体标识如下图所示：



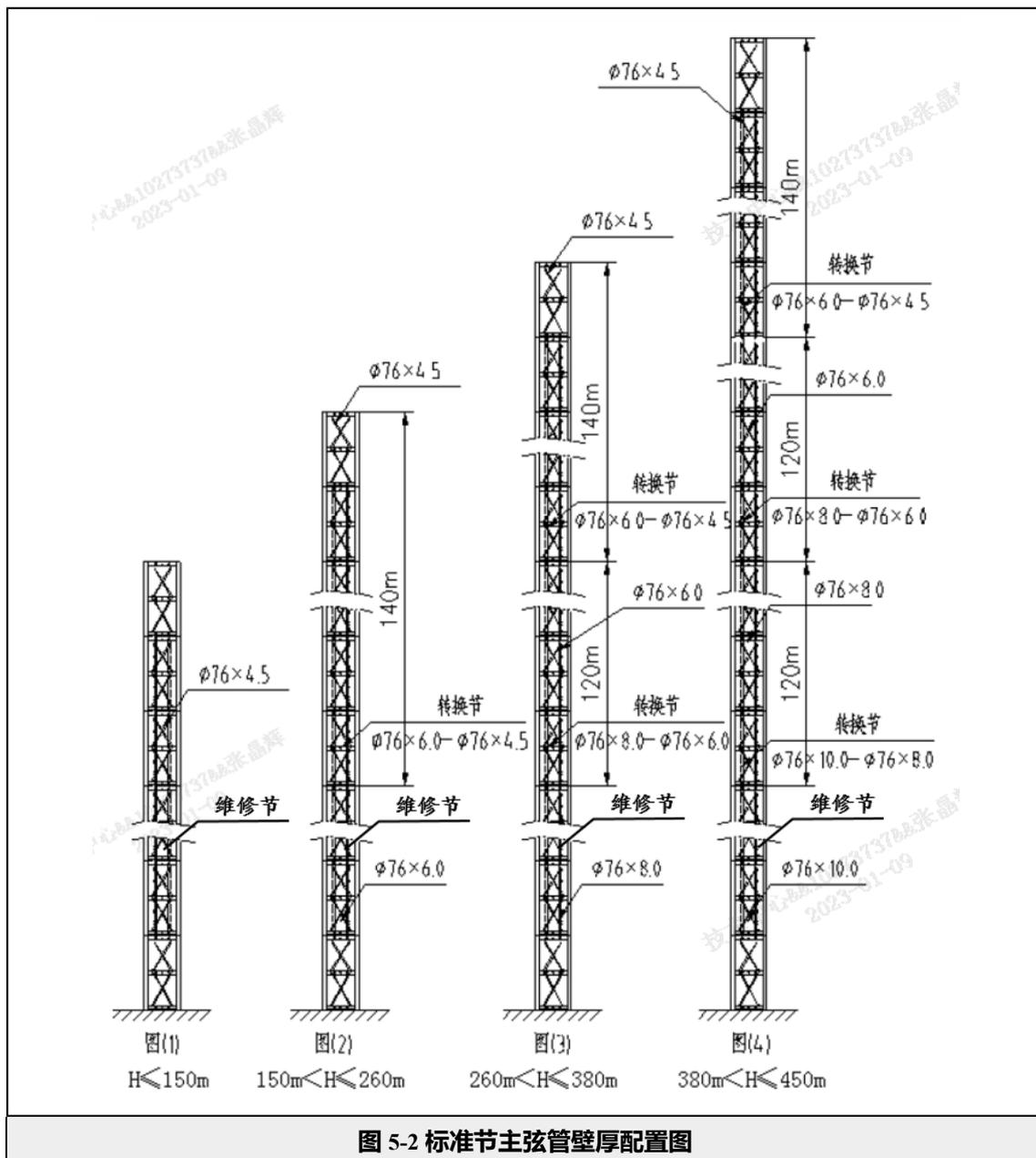


图 5-2 标准节主弦管壁厚配置图

注：H为导轨架安装高度

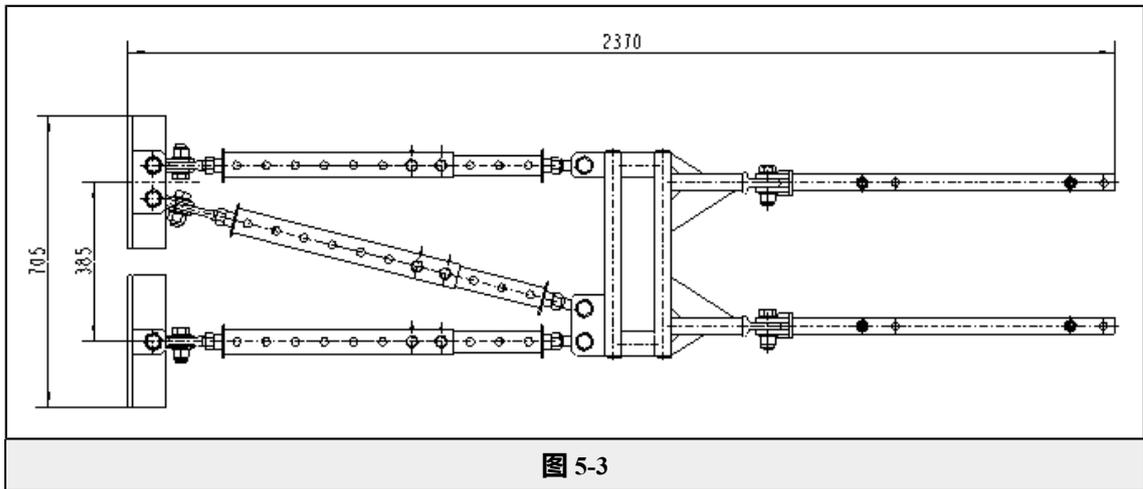
5.2 附墙架的类型与选择

为适应用户对施工升降机的现场施工的实际需要，施工升降机所配置的附墙架共有七种供用户选用。各类型的附墙架尺寸如下：

各种附墙架示意图

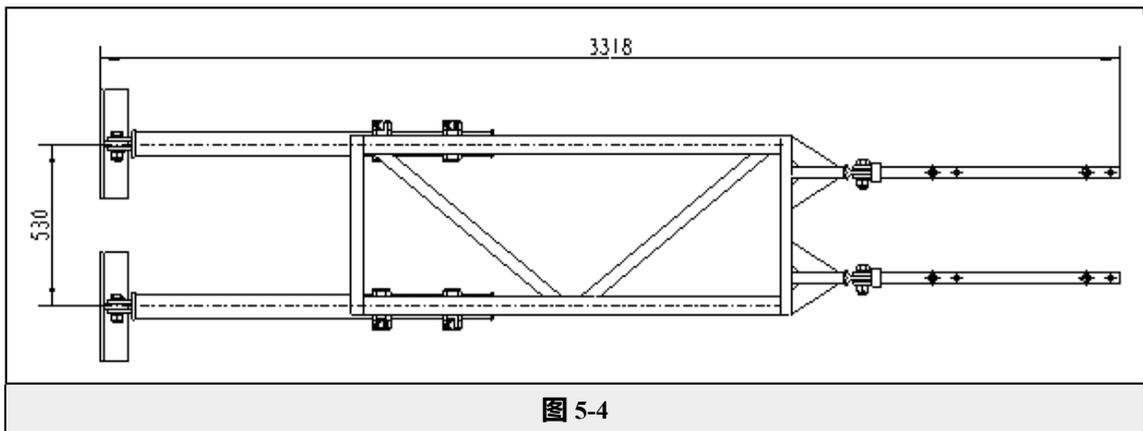
A型附墙架

调节范围：1.8米~2.4米



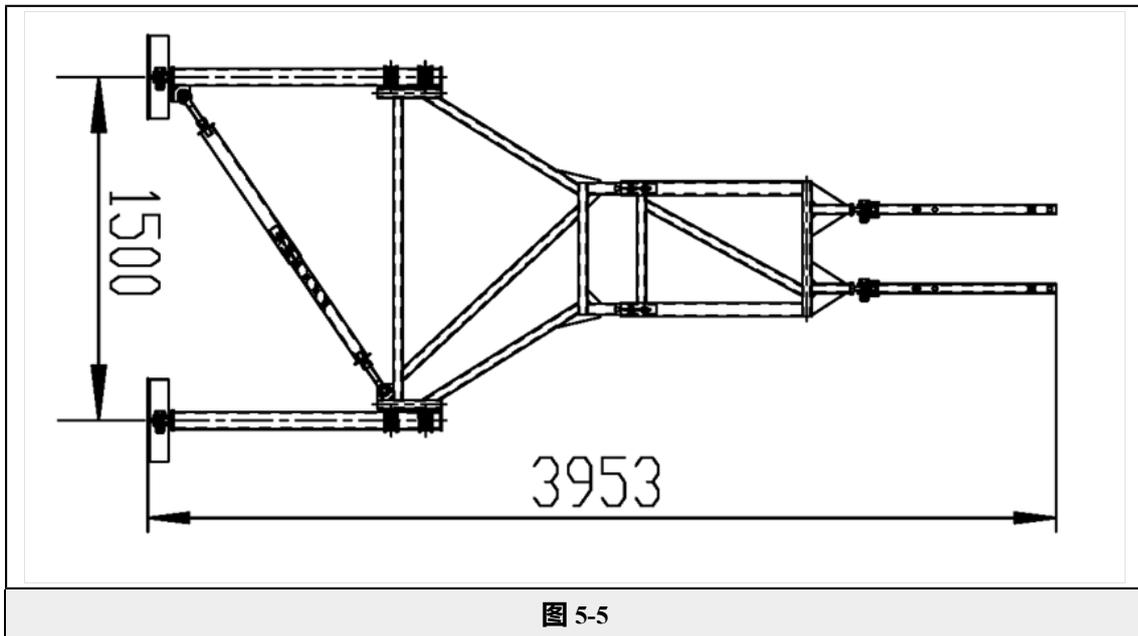
B型附墙架

调节范围：2.4米~3米



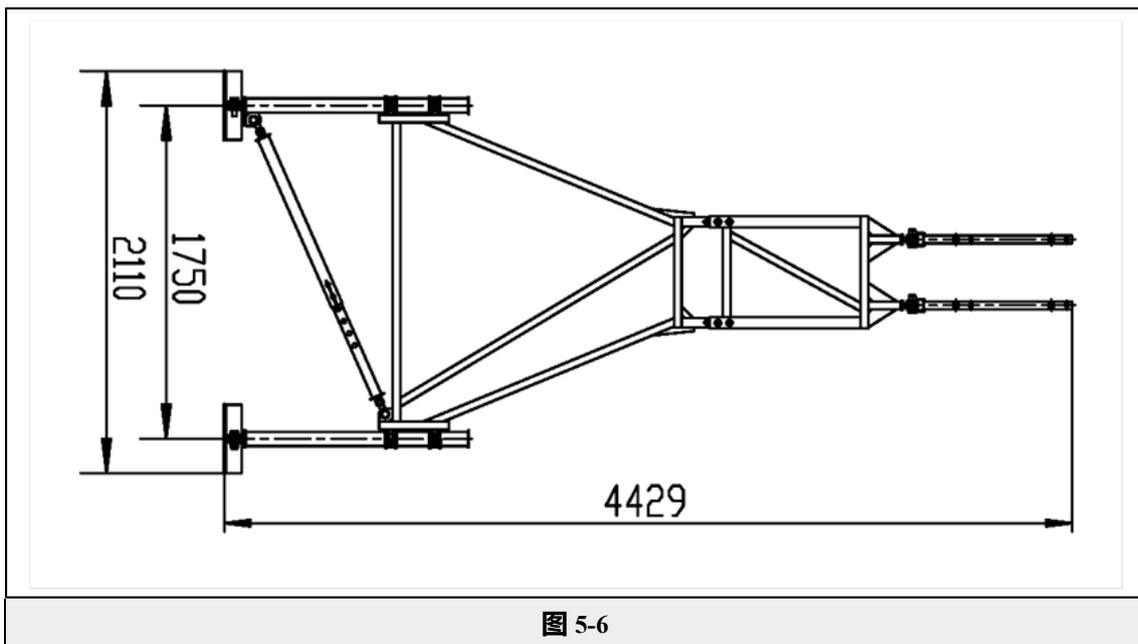
C型附墙架

调节范围：3米~3.6米



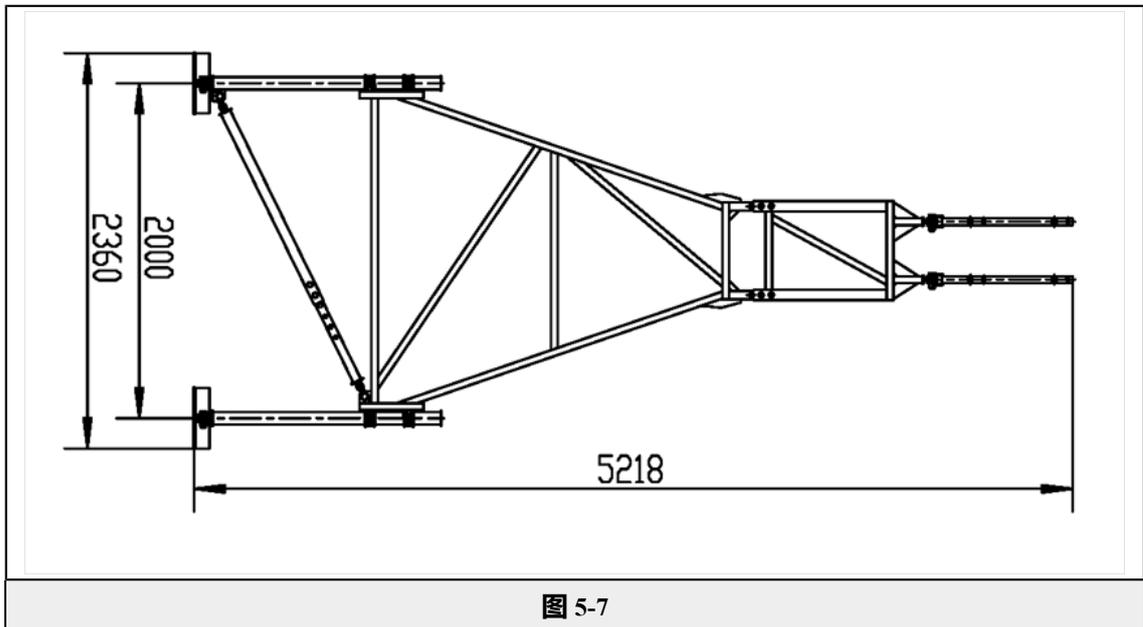
D型附墙架

调节范围：3.6米~4.2米

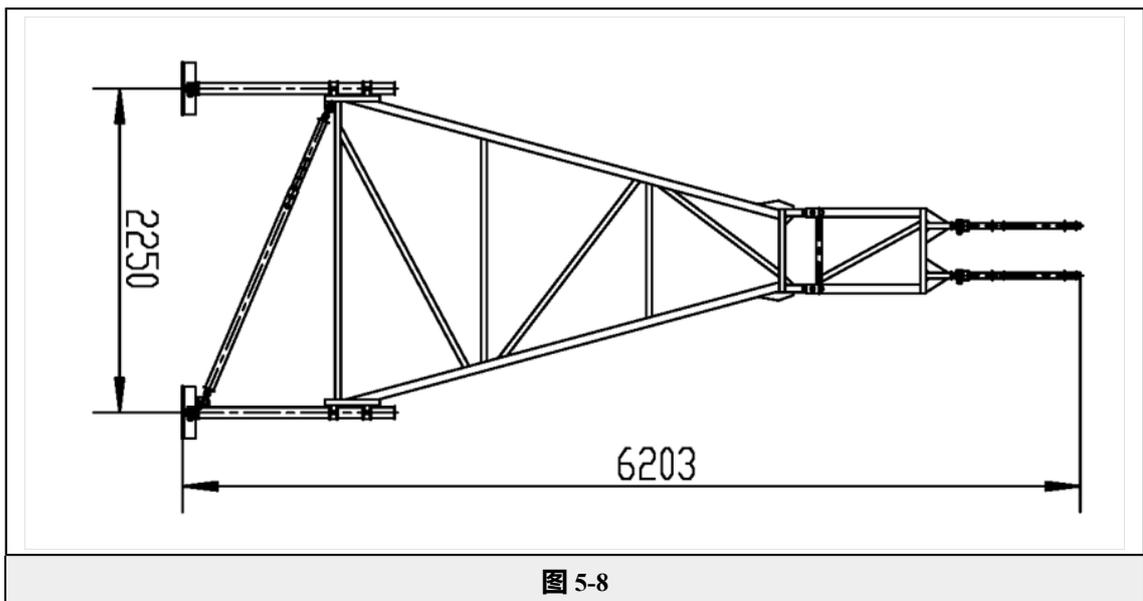


E型附墙架

调节范围：4.2米~5米



F型附墙架
调节范围：5米~5.8米



G型附墙架
调节范围：5.8米~6.6米

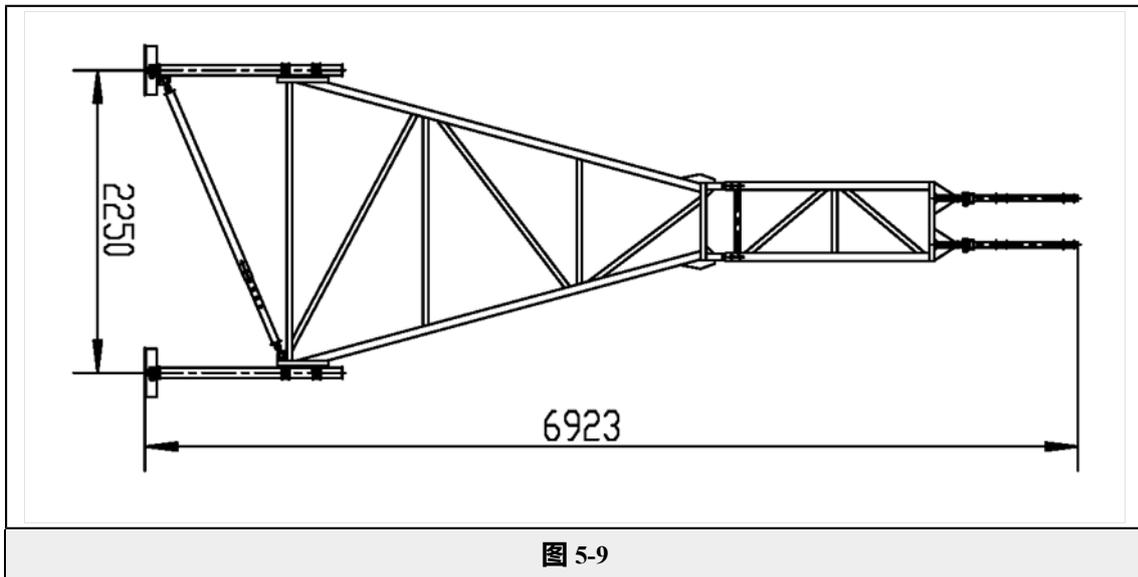


图 5-9

两用附墙架

调节范围：1.75米~2.5米、3米~3.6米

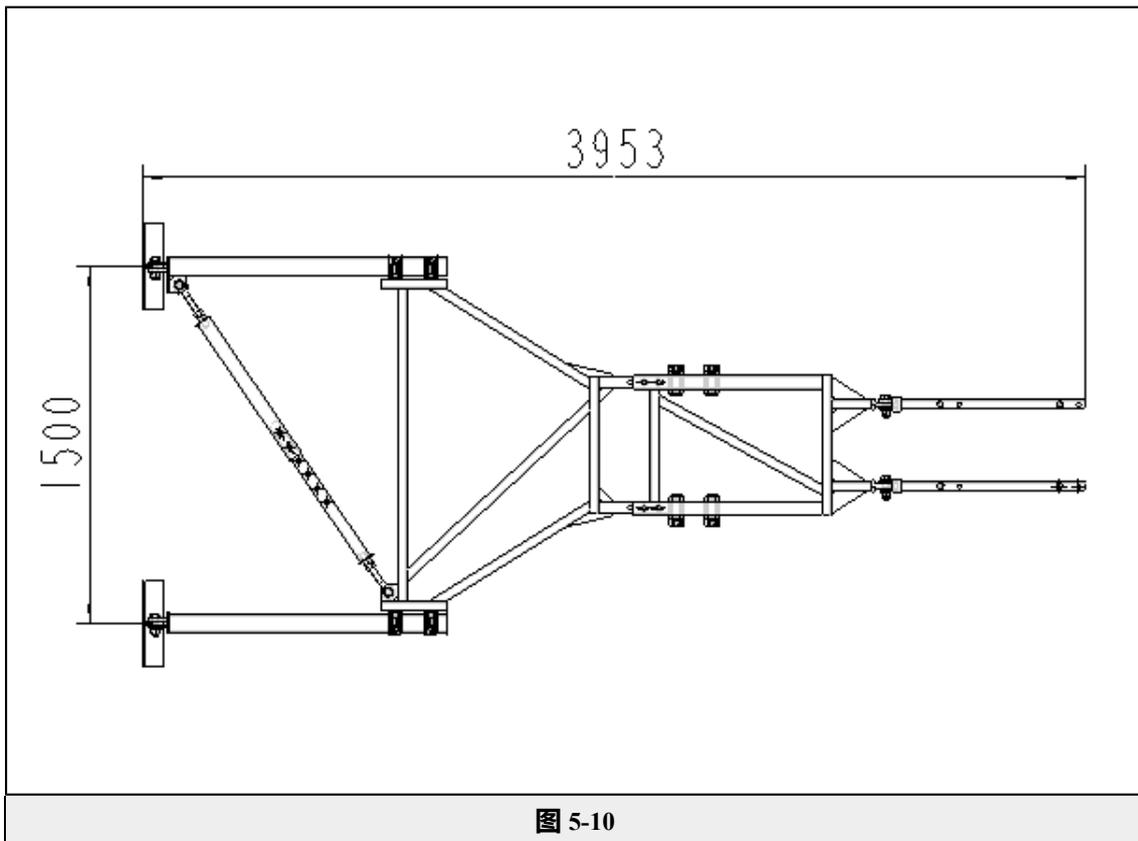


图 5-10

I型两用附墙架（装配管卡式）

调节范围：1.75米~2.3米、3米~3.6米

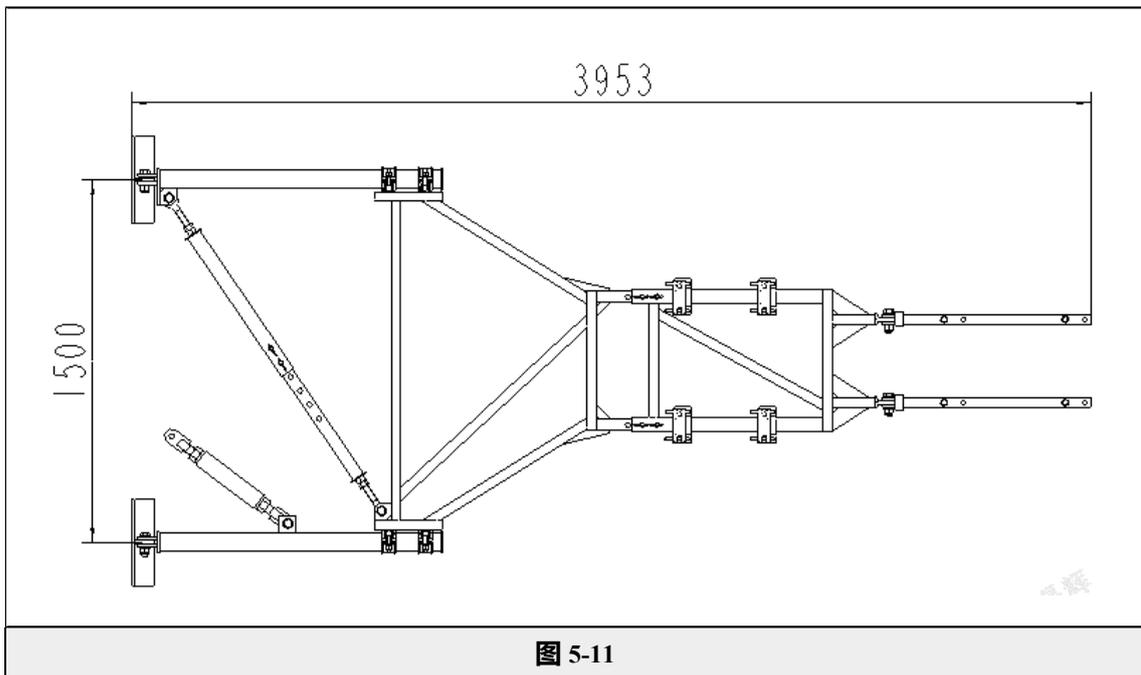


图 5-11

5.3 附墙架与墙的连接

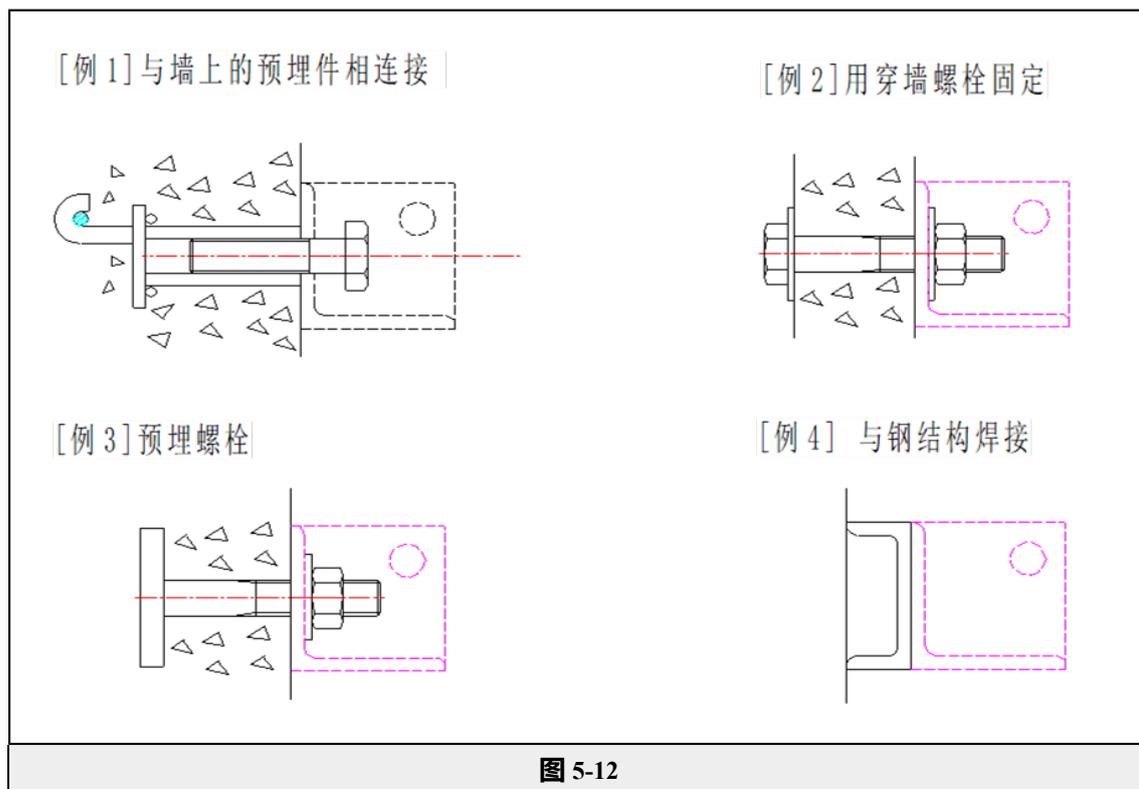


图 5-12

注意

1. 根据需要，请用户选择附墙架与墙的连接方式，并自备连接螺栓及零件，其强度必须能够承受按5.5节公式算出的力 F （可选用强度等级为8.8级的M24螺栓）；
2. 各种附墙架与墙连接时严禁使用膨胀螺栓；
3. 如果现场安装情况特殊，请联系我公司。

5.4 导轨架及附墙架

5.4.1 附墙架安装及电缆护线架（电缆滑车式）安装

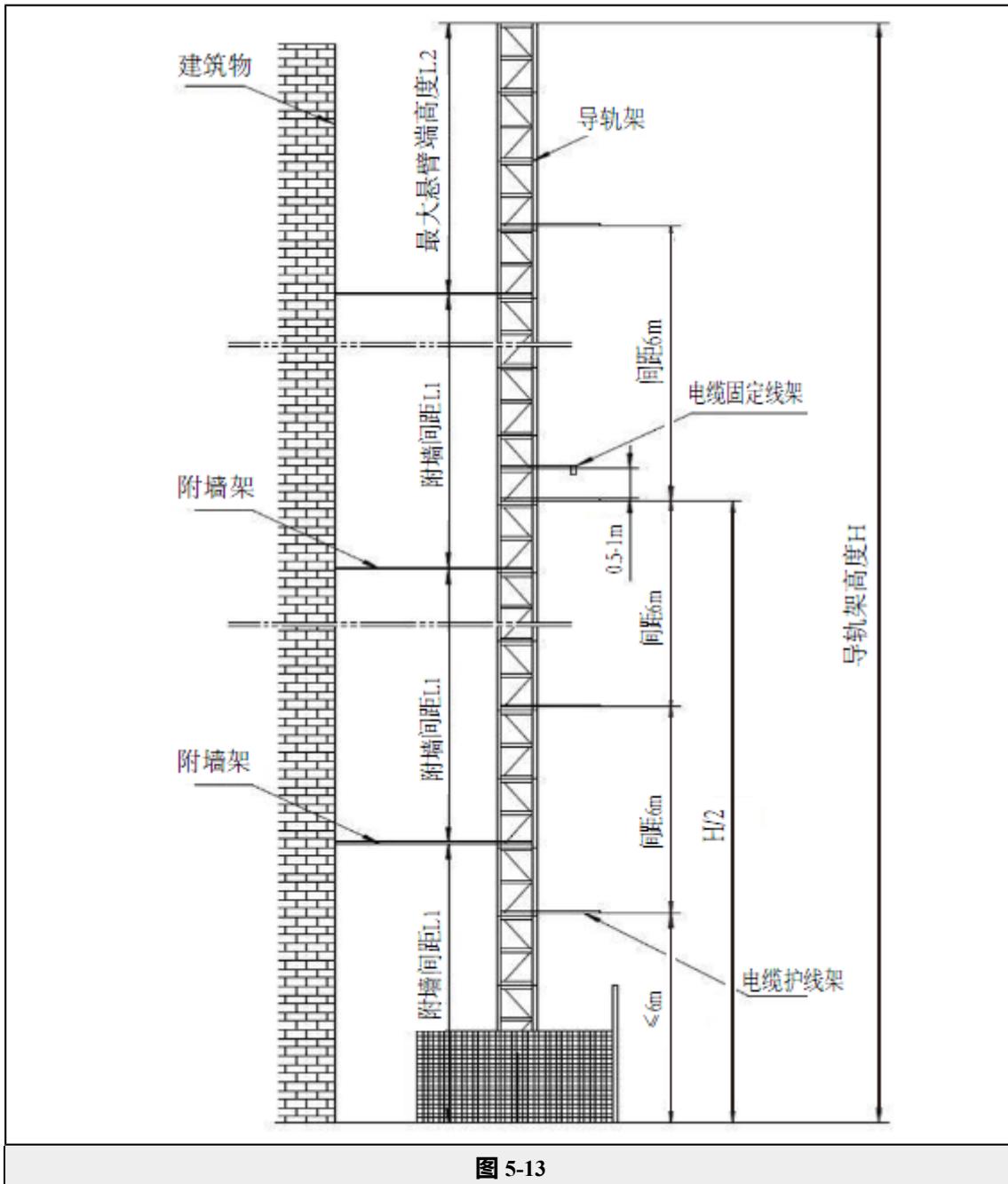


图 5-13

注意

- 1、附墙架的最大距离应符合表5-1
- 2、电缆卷筒式的附墙架最大附着间距L1和最大悬臂端高度L2与电缆滑车式相同

表5-1 附墙架最大附着间距L1和最大悬臂端高度L2配置表

项目类型		
附墙架最大附着间距L1 (m)	导轨架高度≤100m	6
	100m<导轨架高度≤150m	6
	150m<导轨架高度≤260m	6
最大悬臂端高度L2 (m)	导轨架高度≤100m	6
	100m<导轨架高度≤150m	6
	150m<导轨架高度≤260m	6

5.5 附墙架对墙面的作用力F的计算

用户在按照表5.1附墙架最大附着间距L1和导轨架最大悬臂端高度L2以及各种附墙架的L和B值等参数进行施工升降机设置的同时，应确定各类附墙架在建筑物上对预埋件及螺栓的作用力，以便设置一定的预埋件及螺栓(一般选用8.8级M24高强度螺栓)。同时对建筑物附着点的墙体或梁、柱进行受力校核，以确保其附着的安全、可靠。

其作用力F可按下列公式计算：

$$F=L \times 60 / B \times 2.05 (\text{kN})$$

例如：

C型附墙，附墙间距B=1500mm，附墙距离L=3600mm，

$$\text{则 } F=3600 \times 60 / 1500 \times 2.05 = 70.24 \text{ kN}$$

备忘录



第6章 安装调试

6.1 安装程序

1. 基础的制作（具体方法见第4章基础设置）；
2. 安装前的装备工作；
3. 安装前的安全培训；
4. 底架、缓冲弹簧及底下4节标准节的安装；
5. 底笼护栏的安装；
6. 吊笼、驱动系统、超载保护器、笼顶护栏及吊杆的安装；
7. 将导轨架加高到12m（同时安装1套附墙架）；
8. 电气控制系统的安装；
9. 导轨架底部限位碰铁安装、顶部限位碰铁安装及电力驱动升降运行；
10. 整机调试；
11. 坠落试验；
12. 导轨架加高（同时安装附墙架）及导轨架顶部限位碰铁重新调整安装；
13. 电缆导向装置安装；
14. 楼层呼叫系统的安装；

6.2 安装前的准备工作

为确保快捷、安全地做好施工升降机的安装全过程的作业，用户在安装前必须做好下列准备工作：

1. 确保所选施工升降机的施工安装地点满足相关安全标准、规范所规定的要求，且已经相关机构检测，并获得检测合格许可证。
2. 确保施工升降机的施工安装现场有供电、照明、起重设备和其他必须的工器具；道路和场地具有运输周转和停放施工升降机各部件的需求范围。
3. 用户应采用本公司提供的相关的标准件。
4. 用户在安装前，并检查确认在仓储和运输过程中所发生的碰撞、变形等损伤现象为零缺陷，否则须设法配齐、修复或更换。
5. 按有关规定和要求，设置保护接地装置，接地电阻 $\leq 4\Omega$ 。
6. 现场供电箱应与施工升降机底笼电源箱的距离应尽可能缩短，一般不应超过20m，每个吊笼配备1根 $\geq 25\text{mm}^2$ 的铜线电缆连接，如距离过长应适当增加电缆截面积，以确保供电质量。

注意

施工升降机在使用时，电源电压应控制在 $380\text{V}\pm 5\%$ 的范围内。

7. 对已重复使用的施工升降机，在再次启用时，应根据第9章节“维修保养”的有关规定，按转场维护保养处置，确保将被安装的零部件性能良好。即：对所有结构件进行变形、损伤等全面检查；对需要修理及更换的零部件进行修复和更换。

8. 安装前应备置2~3套附着装置、电缆导向装置。附着装置用的各种连接件和标准件应备置齐全。
9. 当现场配有其它起重设备(如塔机、汽车吊等)协助安装时,可在地面上将4-6节导轨架(标准节)事先用M24×230的专用螺栓组装好,将管接口处及齿条两端的泥土等杂物清理干净,并在管接口处涂抹润滑脂。
10. 必要的辅助设备: 5t及以上的汽车吊(现场可利用的塔机)一台、经纬仪一台。
11. 需用户自备的零部件:
 - 按照要求制作的升降机基础,以及一些2~12mm厚的钢垫片,用来垫入底架,调整导轨架的垂直度;
 - 按要求配备的专用电源箱以及用来连接专用电源箱和升降机底笼电源箱电缆,电缆具体要求如6)所述;
 - 除随机配备的专用工具外,用户需准备一套安装工具。



图 6-1 安装工具 (此工具由用户自备)

6.3 安装

6.3.1 安装前的注意事项

1. 进入现场必须遵守安全生产十大纪律;
2. 施工现场应设置安全警戒区域,并派专人监护;
3. 安装作业人员不准穿硬底鞋、高跟鞋;衣着紧身、灵便;佩带安全带;
4. 高空作业人员在安装、拆卸导轨架(标准节)等悬空作业时,必须在各自的作业岗位上寻找安全适当的位置,系好安全带,挂好保险钩;

5. 施工升降机安装工序中，严禁缺损螺栓、轴销、开口销等紧固件；报废的绳索具、起重机具等不得使用；
6. 在安装前必须熟知2.2章节“安装/拆卸阶段的安全要求”的全部内容。全面了解施工升降机各部件的机械功能及电气性能；
7. 未经允许不得更换升降机电气线路；
8. 安装前，须将待安装的标准节、附墙架等零部件的接口、销孔、螺孔等连接处的锈蚀、毛刺去除，并在这些部位及齿条涂抹适当的润滑脂。以确保滚动部件润滑充分，转动灵活；
9. 施工升降机在风速超过12.5m/s或雷雨天、雪天的恶劣天气不能进行安装/拆卸作业！
10. 严禁夜间或酒后进行安装；
11. 升降机运行时，人员的头、手严禁露出笼顶围栏外，安装人员及物品严禁依靠在笼顶围栏上；

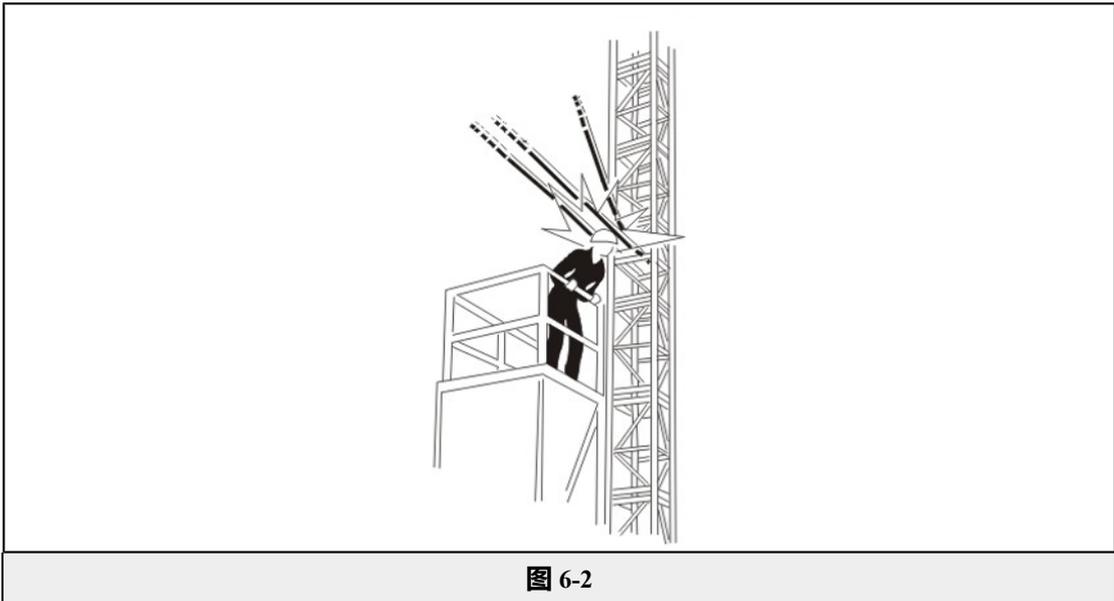


图 6-2

12. 如果有人人在导轨架上或是附墙架上工作时，严禁开动升降机；
13. 安装升降机时，必须将操作盒拿到吊笼顶部，严禁在吊笼内操作；
14. 安装运行时，必须按升降机额定安装载重量装载，不允许超载运行；
15. 利用吊杆进行安装时，不允许超载，吊杆只可用来安装和拆卸升降机的零部件，不得用于其他用途，升降机运行时，吊杆上严禁悬挂重物；
16. 切勿忘记拧紧标准节及附墙架的联接螺栓；

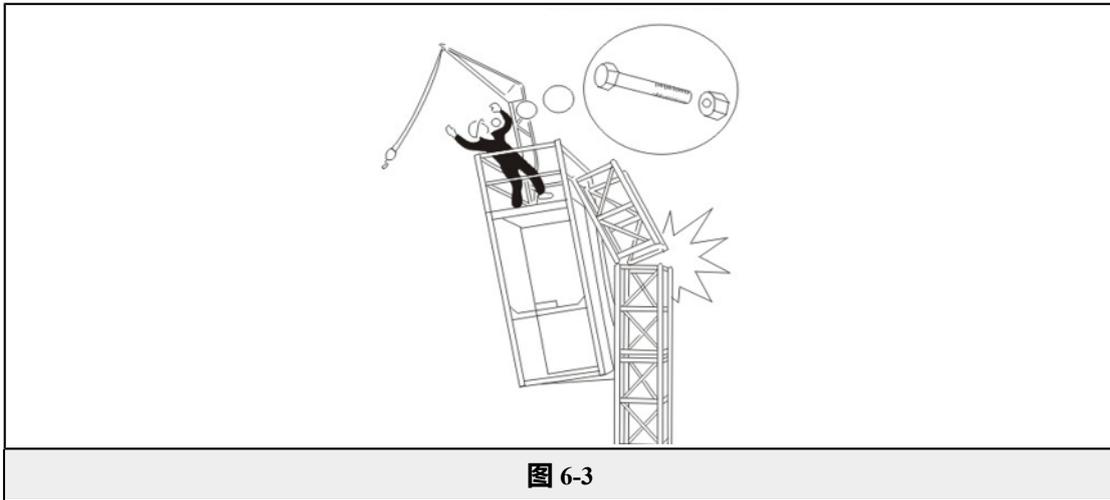


图 6-3

17. 混凝土基础必须经过规定的混凝土强化凝固周期；
18. 减速器安装前应先检查减速电机是否完好，确认使用电源是否与电机铭牌电源相符，并开启通气器（如下图所示）

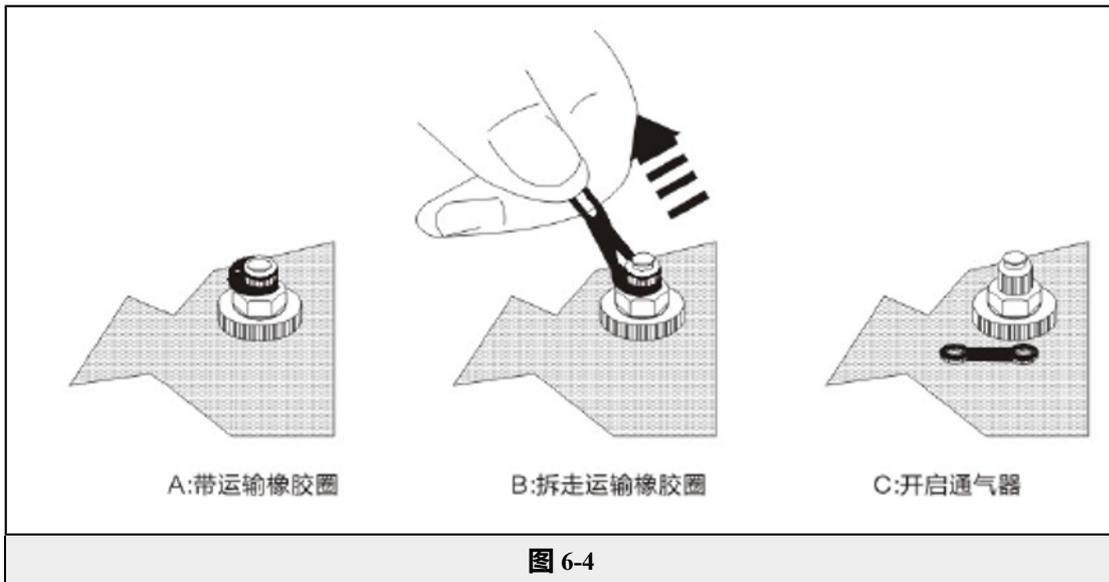
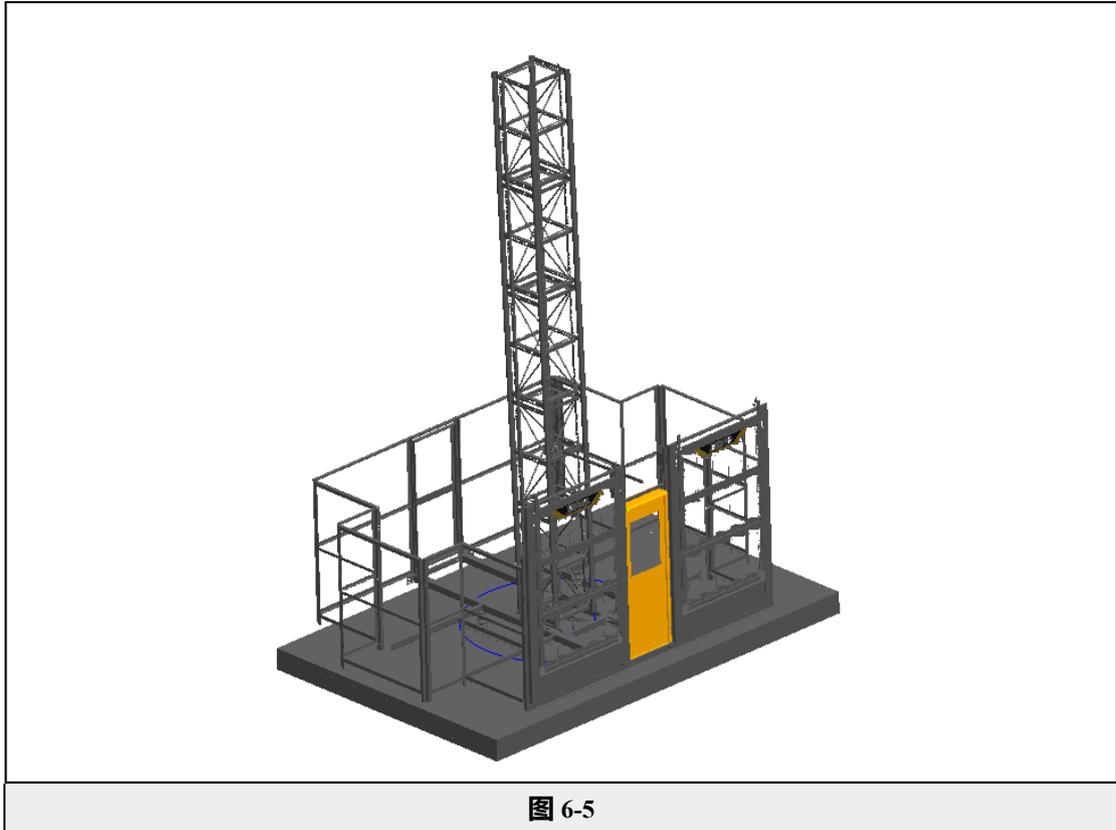


图 6-4

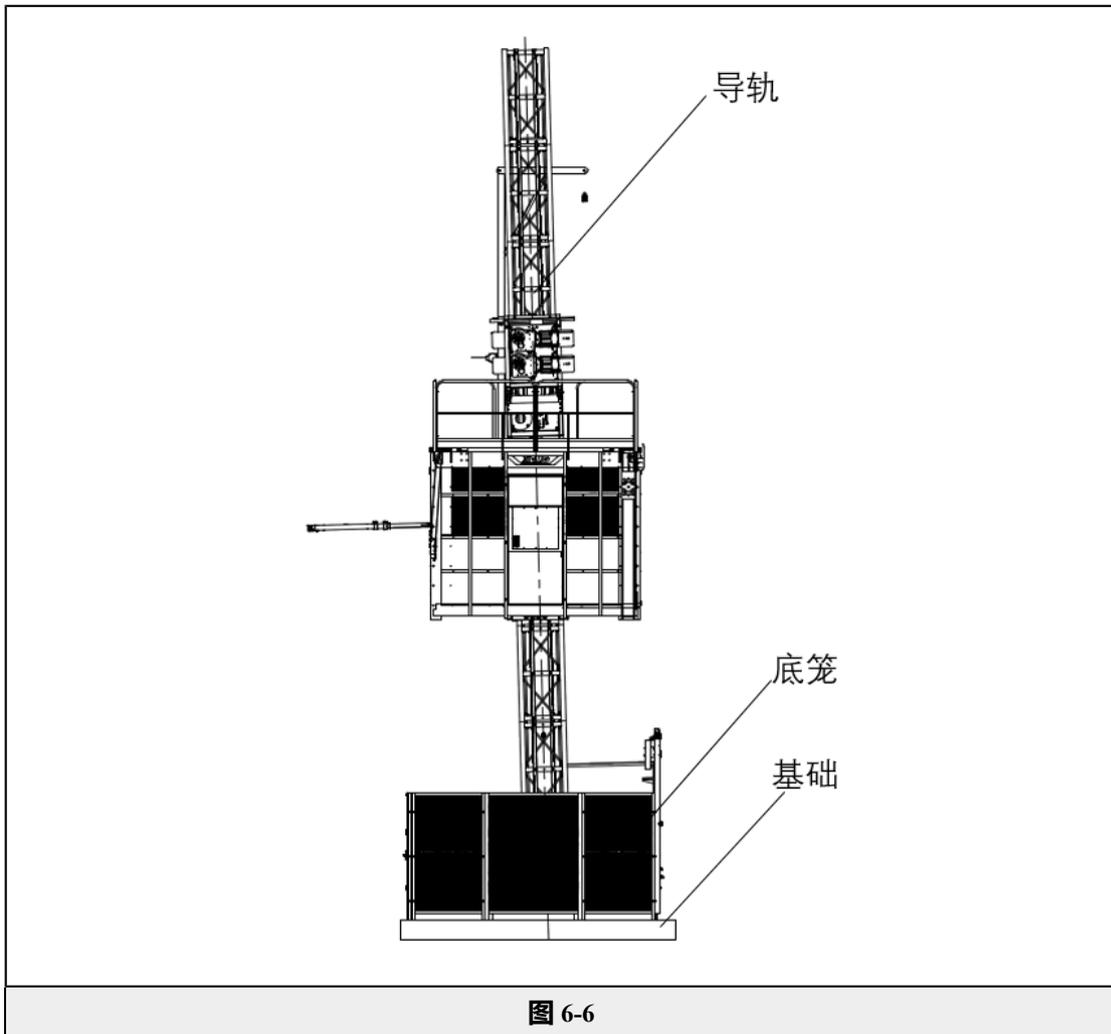
6.3.2 底架、底下几节标准节及底笼护栏的安装

1. 将基础表面清扫干净；
2. 将底架运至安装位置，确定安装位置和方向，调平底架平面（用水平尺找平），用M24螺母将底架与预埋预埋螺栓连接，但暂不拧紧；
3. 安装第1节基础节（通常不带齿条），安装前将标准节两端管子接头处及齿条销子处擦拭干净，并加少量润滑脂；安装时注意齿条方向）；
4. 同样的方法安装3~4节标准节，用钢垫片插入基础底架和混凝土基础之间图示1~6位置，以调整基础底架的水平度(用水平仪校正)用经纬仪、水平仪或线坠测量、调整导轨架的垂直度，保证

导轨架的各个立管在两个相邻方向上的垂直度 $\leq 1/1500$ ，检查后用 $350\text{N}\cdot\text{m}$ 的预紧力拧紧底架与基础预埋件之间的连接螺栓，如下图所示：



5. 用M16螺栓将主底架和辅底架连接起来，用同样方法用钢片垫实辅底架；
6. 将缓冲弹簧装置用螺栓安装在缓冲座上。
7. 将底笼的后护栏、侧护栏，门框架，中间箱体分别用M10的螺栓与主底架和辅底架相连，暂不拧紧。
8. 安装门支撑，调节门框架的垂直度，使门框架的垂直度在两个相近方向 $\leq 1/1000$ ；调节后护栏、侧护栏的垂直度,并拧紧所有连接螺栓。
9. 安装外护栏门、门配重滑道及门配重；
10. 安装吊笼门碰铁及外护栏门锁，调节门锁与外护栏门的距离，使门锁能锁住外护栏门。
11. 把电源箱安装在底笼电控柜上，如下图所示。



6.3.3 吊笼、传动机构、笼顶护栏及吊杆的安装

1. 将司机室安装到吊笼指定位置。将司机室从吊笼内部向安装位置推出，使法兰面与吊笼结构贴紧，然后使用螺栓将司机室与吊笼结构紧固，安装完成后状态见图6-7；



图 6-7

2. 在底笼底架上放一枕木或其它钢材（高度大于弹簧缓冲装置的高度）；
3. 导轨架顶部站一安装工作人员，指挥和引导吊笼及驱动系统的对准，用起重设备（汽车吊或塔吊）将吊笼从导轨架顶部缓慢放下使吊笼停放在先前的准备的枕木或钢材上，用同样方法吊装另一吊笼，见图6-8，吊笼立柱下侧安全销孔安装滚轮，滚轮与立柱连接方式为焊接式或装配式；



图 6-8

4. 传动机构的安装方法：将电机制动器手动释放杆向电机尾部推，再将螺栓如图顶紧手动释放杆，直至制动器松开可随意拨动制动盘为止；用起重设备将传动机构从吊笼顶部缓慢放下，当传动机构上连接耳板距离吊笼的连接耳板400mm时松开驱动系统上电机的螺栓使制动器刹车状态，用相同方法将另一个驱动系统吊装就位，见图6-9。

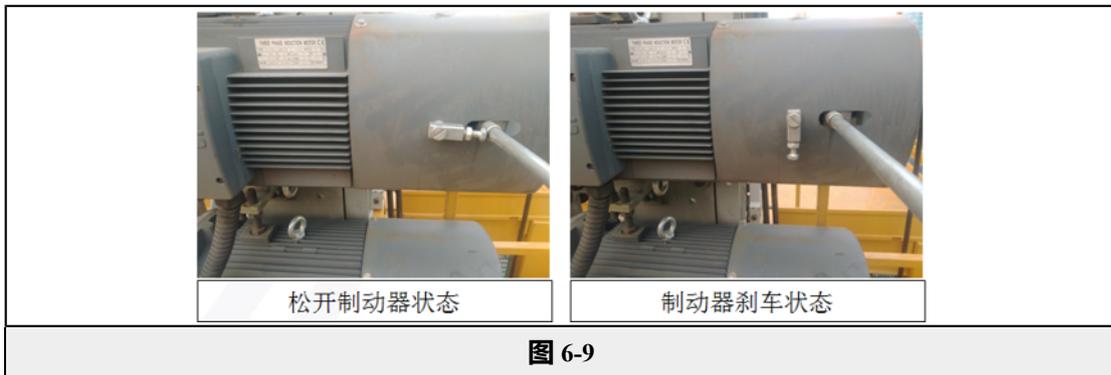


图 6-9

- 将笼顶护栏的长护栏、短护栏、两端护栏插入到相应插管中，用螺栓将各护栏连接紧固，注意各护栏安装时，有挡板的一端安装在吊笼内侧，见图6-10；

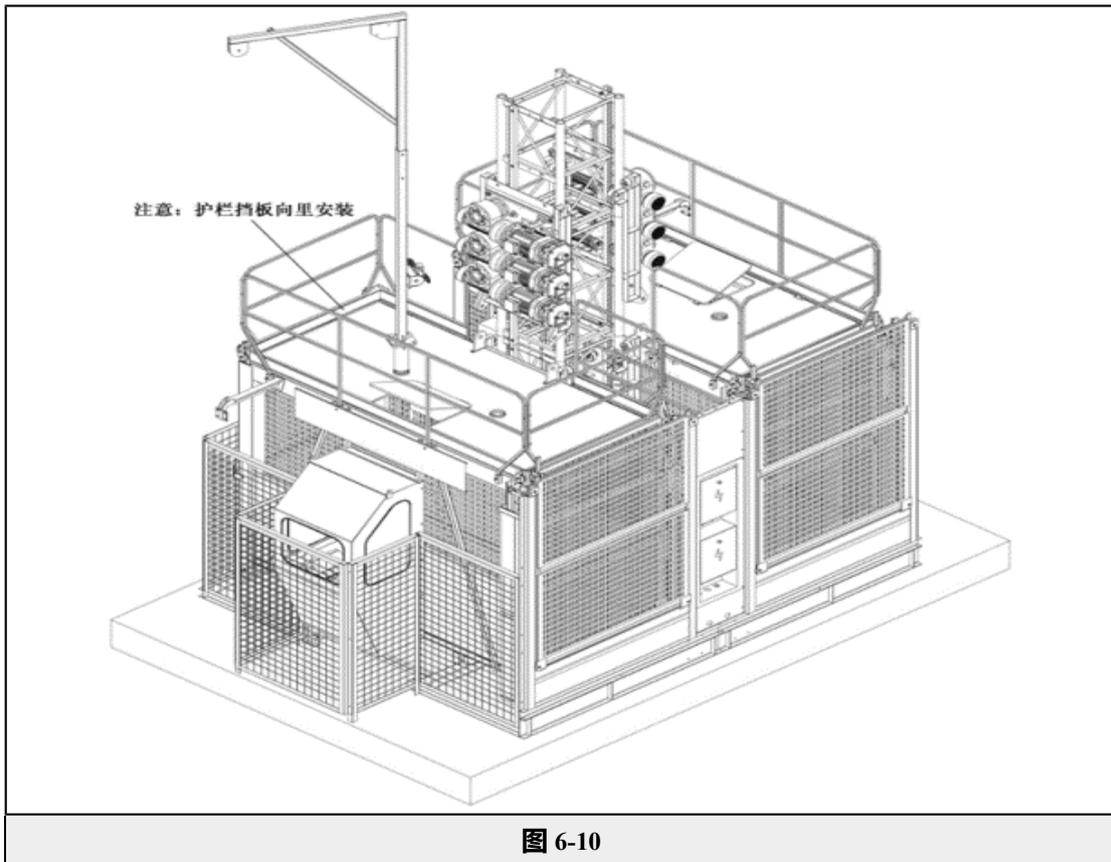


图 6-10

- 施工升降机应把电阻箱吊装到笼顶，并用螺栓固定在笼顶上；
- 在地面上将吊杆组装好，用起重设备把吊杆吊装到为并插入吊杆孔；装好后吊杆转动轴应灵活；
- 安装电缆臂。



6.3.4 将导轨架加高至7.5米，附墙架安装后，加高至12米

在地面上用螺栓按300N·m预紧力矩，接装好三节标准节，用吊运工具将其吊运到已安装好的标准节上，用对接螺栓按300N·m预紧力矩连接。

注意

当安装高度较高时，标准节主弦管壁厚为不同规格时，导轨架的安装见5.1节中图5-2标准节主弦管壁厚配置图

6.4 电气设备、控制系统和超载保护器的安装

6.4.1 电气设备及控制系统的安装

1. 施工升降机的供电电缆的安装方法与采用的电缆导向装置形式有关，常规分电缆卷筒式的电缆导向装置和电缆滑车式的电缆导向装置两种形式，其中电缆滑车又分为一根电缆和两根电缆供电。
 2. 用工地自备的电缆（ $\geq 25\text{mm}^2$ ）连接工地供电箱和底笼电源箱，将电缆一端接在底笼电源箱上，另一端通过电缆臂架接入吊笼内的接线盒端子上。

注意：电源接线应当注意。

 - 1) 保证相序的正确性；
 - 2) 打开外笼门时，保证笼内控制变压器不断电。

如是电缆卷筒则直接按电缆导向装置的安装方法把电缆放入电缆卷筒内；

 如是电缆滑车则分为以下两种情况：
 - 1) 如果为一根电缆供电则直接执行上面步骤；
 - 2) 如果为两根截面大小不同的电缆供电，（其中截面较大的一根为固定在导轨架上称为固定电缆，截面较小的一根为随电缆滑车一起上下运行的称为随行电缆）则取随行电缆执行上面步骤。
 3. 将传动机构电机线接入到笼内电控箱相应位置。
 4. 接通底笼电源箱的电源开关，关上外笼门、吊笼门、吊笼顶盖，在笼顶进行操作，把笼顶操作盒的转换开关拨到笼顶位置，点动操作盒检查接入电源的相序是否正确（当点动上升按钮时，驱动系统上升说明接入相序正确，否则说明相续接反了，如相序接反必须交换接线位置）。
 5. 安装底笼上的限位开关
 6. 检查各安全控制开关：包括吊笼门限位开关、吊笼顶盖限位开关、上、下限位开关、减速限位开关、极限开关、底笼门限位开关及断绳保护开关，均能反映灵敏，启闭自如。
 7. 用接地电阻测试仪测量施工升降机钢结构及电气设备金属外壳的接地电阻，不得大于 $4\ \Omega$ ；

用500V兆欧表测量电动机及电器元件的对地绝缘电阻应不小于 $1\text{M}\Omega$ 。

注意

在进行所有接线时，必须切断电源。

6.4.2 超载保护器的安装

1. 在笼顶利用笼顶操作盒操作驱动系统上、下，对接传动小车与吊笼的连接耳板，穿入超载传感销，用螺栓通过轴端卡板将超载传感销与传动小车固定，见图6-11；

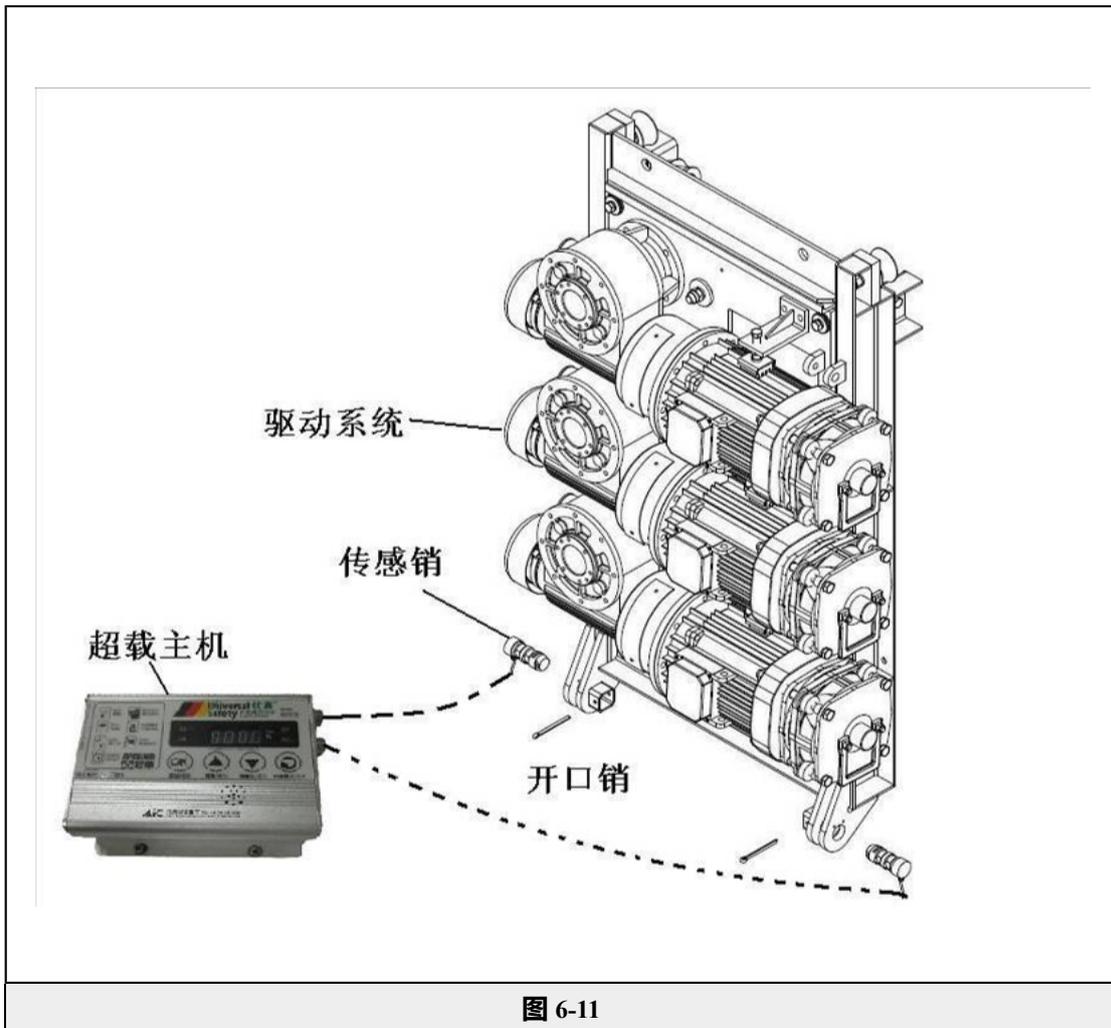


图 6-11

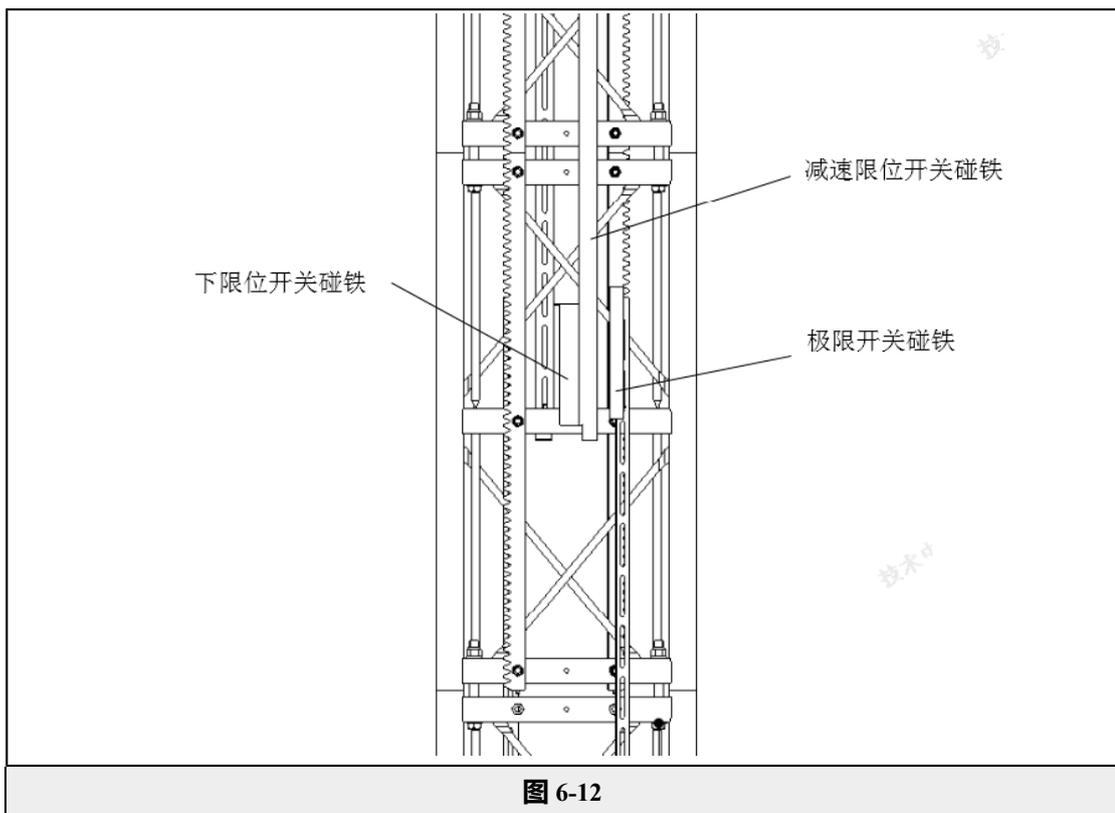
2. 将超载传感销的接线端与电控箱的接线端连接；
3. 参照《超载保护器使用说明书》对超载保护器进行设定，当实际重量达到吊笼额定载荷的90%时，预警功能实现，预警指示灯点亮，蜂鸣器发出断续响声；当实际重量超过吊笼额定载荷的110%（此参数可设置）时，报警功能实现，报警指示灯点亮，报警输出继电器动作，蜂鸣器发出连续的响声。

**注意**

必须在连接传感器插头后，方可接通电源，否则有可能会造成误报警。

6.5 导轨架底部限位磁铁的安装及电力驱动升降试车

1. 在笼内操作，施工升降机必须用低速档进行操作，将升降机（装载额定载重量）开到吊笼底与外笼门槛平齐，按下急停按钮，安装下限位磁铁及极限开关磁铁（下限位磁铁及极限开关磁铁均用钩形螺栓紧固在导轨架标准节的框架上；极限开关磁铁的安装位置必须保证吊笼在碰到缓冲弹簧之前动作）。施工升降机必须安装减速限位磁铁，如图6-12所示。



2. 在升降机完成6.4和6.5.1的步骤时方可进行电力驱动升降试车运行接通电源，由专职驾驶员在笼顶操作手柄，使吊笼空载沿着导轨架上、下运行数次，行程高度不得大于5m。要求吊笼运行平稳、无跳动、无异响等故障，制动器工作正常，同时进一步检查各导向滚轮与导轨架的接触情况，齿轮齿条的啮合情况。
 - 齿轮与齿条的啮合间隙应保证0.2~0.5mm；
 - 导轮与齿条背面的间隙为0.5mm；
 - 各个滚轮与标准节立管的间隙为0.5mm。
3. 空载运行一切正常后，在吊笼内安装额定载重量的载荷进行带载运行，并检查电动机、减速器的发热情况；

注意

运行时，因导轨架顶部尚未安装上限位挡板，故操作时须谨慎；在检查时，必须按下急停按钮或将电源关闭，以防误操作。外部负载只能通过插座接入，禁止私自接线增加负载，如果私自接入负载导致的一切后果，公司不承担责任。

6.6 整机调试

6.6.1 导向滚轮的间隙调整

调整传动机构及吊笼的滚轮偏心轴，使吊笼两个立柱及驱动系统立柱相对于标准节对称放置，各滚轮与标准节立管间隙为0.5mm（见图6-13a）。调整后必须紧固所有螺栓。

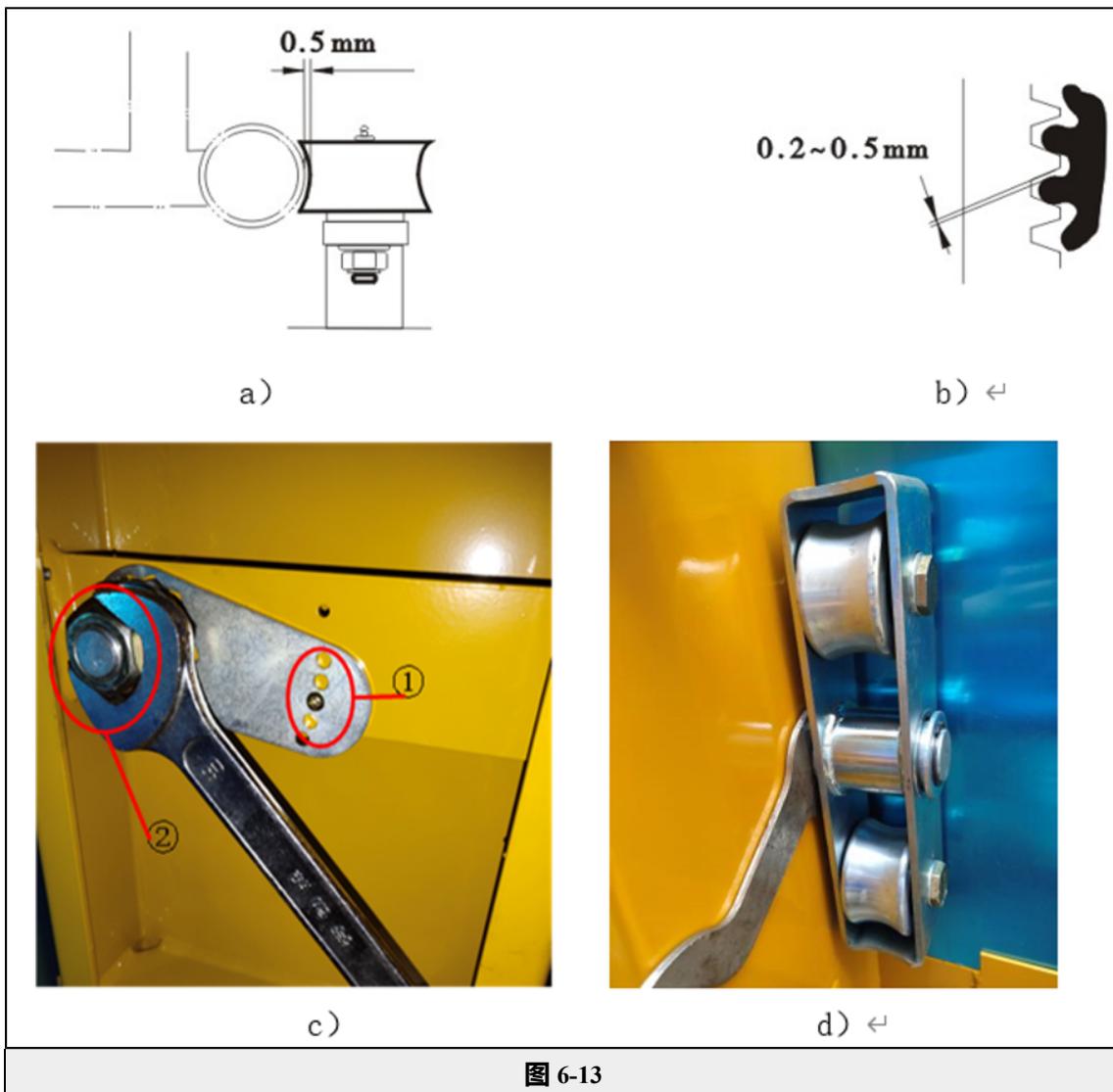


图 6-13

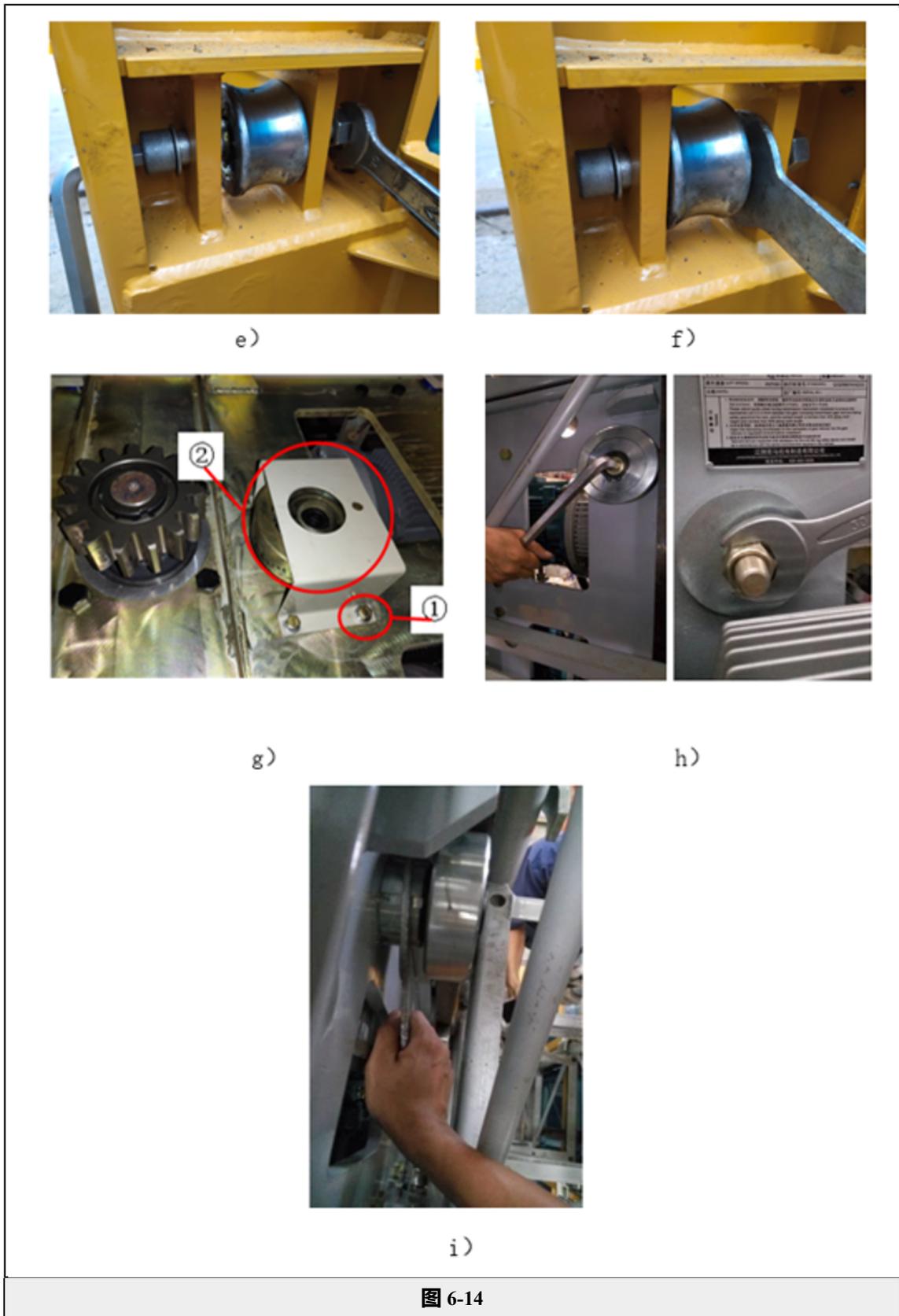


图 6-14

双轮组的调整

1. 将图6-13c) 图中序号①螺钉拧下，妥善保管；
2. 将序号②螺母拧松，不要全部拧下；
3. 如图6-13d) 图使用专用扳手调节双轮组的偏心，调整到需要的位置后，将a) 步骤的螺钉拧紧；
4. 最后将螺母拧紧，双轮组调整完毕。

侧滚轮的调整

1. 如图6-14e) 使用内六角扳手和呆扳手将侧滚轮紧固螺栓拧松；
2. 如图6-14f) 使用专用扳手调节侧滚轮的偏心，调整到需要的位置后) 将侧滚轮紧固，侧滚轮调整完毕。导向滚轮需间隔15-20天巡检一次。

▲ 注意

新升降机首次安装以后第10天调试轮系

6.6.2 齿轮与齿条的啮合间隙调整

施工升降机在齿条上运行的的各齿轮，应确保其规定的齿轮与齿条啮合间隙。检查时可用压铅法检查其啮合间隙，要求在0.2~0.5mm之间（见图6-16-b）。具体可用楔铁调整驱动板和安全器板位置(即：啮合间隙)，调整后应紧固相关的螺栓，间隔15-20天巡检一次。

▲ 注意

新升降机首次安装以后第10天调试轮系

6.6.3 背轮与齿条的间隙调整

施工升降机上的各背轮，应相对于齿条背面中心作对称设置。其背轮与齿条背面的应贴紧，相关步骤如下：

1. 将图6-16-g) 图中序号①螺栓拧下（4颗），妥善保管；
2. 将序号②保护罩取下，妥善保管；
3. 图6-16-h) 使用内六角扳手和呆扳手将背轮拧松；
4. 再使用专用调节扳手按图6-15-i) 将背轮调整到需要的位置后，将背轮紧固；
5. 最后将拆下的保护罩和螺栓紧固，背轮调整完毕。

背轮需间隔15-20天巡检一次

▲ 注意

新升降机首次安装以后第10天调试轮系

6.6.4 电缆滑车的调整

将施工升降机的电缆滑车放置地面，调整电缆滑车的导向轮的偏心轴，使导向轮对应轨道的间隙为0.5mm。确保用手推拉电缆滑车运行灵活，无阻滞现象。

危险

在吊笼底部安装调整作业时，必须先断开主电源，笼底用刚性支撑，以免吊笼下滑发生事故

注意

本节的内容须在整机安装完成后进行

6.6.5 升降机的全面润滑

按照本说明书中“第8章检查与润滑”中要求进行润滑。

注意

本节的内容须在整机安装完成后进行

6.7 坠落试验

6.7.1 防坠安全器使用要求

1. 防坠安全器出厂时，防坠安全器均已调整好并用铅封，因此不得随便拆开安全器；
2. 在坠落试验时，若防坠安全器不正常动作，即不是在规定距离制动时，应查明原因或重新调整防坠安全器；
3. 若防坠安全器有异常现象时（如零件损坏），应立即停止使用，更换新的防坠安全器；
4. 防坠安全器起作用后必须按照规定进行调整使其复原，否则不允许开动升降机；
5. 不得向防坠安全器内注入任何油性物质，包括润滑油。

6.7.2 坠落试验的说明

1. 首次安装使用的升降机、转移工地后重新安装及大修后的升降机必须进行一次坠落试验。升降机正常运行时，每隔三个月定期进行一次坠落试验或按当地有关规定定期进行；
2. 根据中国国家标准，防坠安全器在出厂一年后（按标牌或试验报告上的日期）必须送厂检测（包括一年内未曾使用过）且在使用过程中每年必须送厂检测，经检验合格后，方可继续使用。防坠安全器的寿命为五年。

6.7.3 坠落试验方法

1. 将导轨架加高到15m左右（9m处安装一道附墙）；
2. 升降机装载额定重量；
3. 切断底笼电源箱的总电源,用试验电缆短接防坠安全器的微动开关并按图上所示将坠落试验盒（四芯航空插头）插入电控箱侧面的接口上；
4. 将坠落试验按钮盒穿过门放到地面，要确保坠落试验时，电缆不会被卡住，并关闭所有门；
5. 合上总电源开关；按坠落试验按钮盒上的“上行”按钮使传动机构升高到距地面10m左右（注意传动机构不要冒顶）；
6. 按“坠落”按钮不要松开，吊笼将自由下落，下落至一段距离后防坠安全器动作将吊笼锁住，正常情况下时吊笼制动距离为0.15~1.40m。（制动距离应从听见“啞啞”声音后算起，安全器使吊笼制动的同时能通过机电联锁切断电源。）

如遇特殊情况，例如制动距离超长，请联系我公司；

危险

坠落试验时，吊笼上不允许有人。如果吊笼自由下落距地面3m左右仍未停止时，应立即松开按钮使吊笼制动，然后点动“坠落”按钮，使吊笼缓缓落至地面，查清原因

7. 按“上行”按钮，驱动吊笼上升0.2m左右使防坠安全器离心块复位；
8. 点动“坠落”按钮，使吊笼缓缓落至地面，拆除试验电缆，此时吊笼无法启动，拆除坠落试验盒，按6.7.4方法对安全器进行复位；

注意

每次点动使吊笼下滑距离不可超过0.2m，否则防坠安全器将再次动作。做完坠落试验后，必须拆除试验电缆

6.7.4 防坠安全器的复位

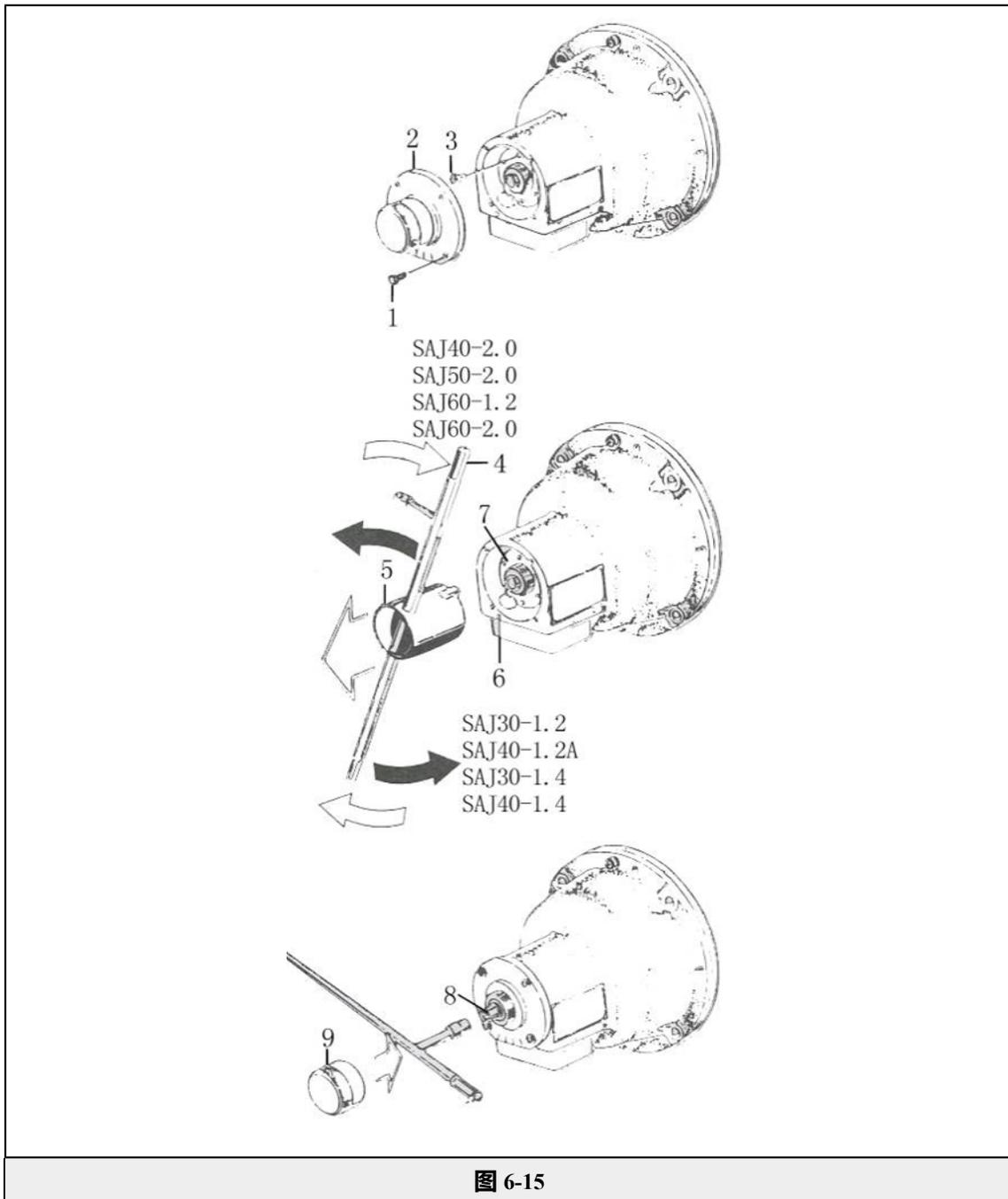
1. 防坠安全器动作后，必须对安全器进行调整，使其复原，未复位前严禁继续操作施工升降机；
2. 除坠落试验外，在安全器复原前，应先查明安全器动作原因，同时须确认：
 - 电动机的电磁制动器工作应正常；
 - 吊笼导向滚轮、背轮与齿条应工作正常；
 - 齿轮、齿条应完好，其相互啮合应正常；
 - 防坠安全器内的微动开关应工作正常(复位前，发出向上的指令，吊笼不应启动)。
3. 复位前的各项检查无误后，首先应切断电源，按以下次序使防坠安全器复原：
 - 拧下螺钉1和盖2；
 - 拧下螺钉3；
 - 按安全器尾端标识方向用专用扳手5和撬动杠杆4松开螺母7，直到销6的末端和安全器末端齐平为止，此时限位开关电路接通；
 - 装上螺钉3和盖2；



- 拆下盖9;
- 尽量用手拧紧螺柱8，然后使用工具将螺柱8再旋紧30°，听见安全器内“咕”的声音后，必须将螺柱8释放到最松；
- 装上盖9
- 接通电源，驱动吊笼向上运行0.2m，安全器恢复正常。

▲ 注意

坠落试验结束后拆下按钮盒的接线插头



6.8 导轨架的加高（同时安装附墙架）及顶部限位碰铁安装

6.8.1 导轨架的加高

在完成以上安装调试过程，额定安装载重量状态下“坠落试验”合格验收，合格后方能加高导轨架。

安装前，应将待安装的标准节，以及随同安装的附墙架和电缆导向装置部件置放至围栏旁坚实干燥的地面上；

标准节为不同规格时，按照图5.1标准节主弦管壁厚配置图进行加高；

导轨架的加高安装程序

1. 将吊杆的插头插入司机室的插座上，将吊杆的吊钩放下，并钩住标准节吊具；
2. 用标准节吊具钩住一节标准节，带锥套的一端向下，起吊标准节，将标准节吊至吊笼顶部并放稳(每次在吊笼顶部最多仅允许放置三个标准节)；
3. 启动升降机，当驱动系统最顶端接近导轨架顶部时，应点动升降机直至驱动系统最顶端导轨架顶端约300mm左右时停止。
4. 按下紧急停机按钮，防止意外。

⚠ 危险

**吊笼运行时，安装吊杆上不准悬挂标准节；
安装作业时必须采用笼顶操作；
吊笼顶部作业人员须注意安全，防止与附墙架等部件相碰。**

5. 吊起一节标准节，在该标准节主弦管接口锥面涂上润滑脂。将标准节吊运至导轨架顶端，对准下面一节标准节的接头孔放下插入，用不小于300N·m的拧紧力矩紧固全部螺栓；
6. 重复上述过程，直至导轨架达到所要求的安装高度为止；
 - 在导轨架加高的同时，应按要求安装附墙架；
 - 安装施工升降机，顶部标准节四根主弦管上口必须装上密封顶套；
 - 工地现场如有合适的起重设备，可在地面将3至4节标准节按要求对接组装后，直接吊装到导轨架的顶部进行安装。
7. 导架每加高10m左右，应用经纬仪或其它检测仪器在二个垂直方向上检查一次导轨架整体的垂直度，导轨架安装垂直度偏差要求如表6-1所示，一旦发现超差应及时加以调整。

表6-1 导轨架安装垂直度偏差表

导轨架高度 (m)	$h \leq 70$	$70 < h \leq 100$	$100 < h \leq 150$	$150 < h \leq 200$	$h > 200$
垂直度偏差值 (mm)	不大于导轨架架设高度的1/1000	≤ 70	≤ 90	≤ 110	≤ 130

标准节对接时，确保上、下标准节立柱管对接处的错位阶差 $\leq 0.5\text{mm}$ 。

6.8.2 导轨架顶部限位碰铁的安装

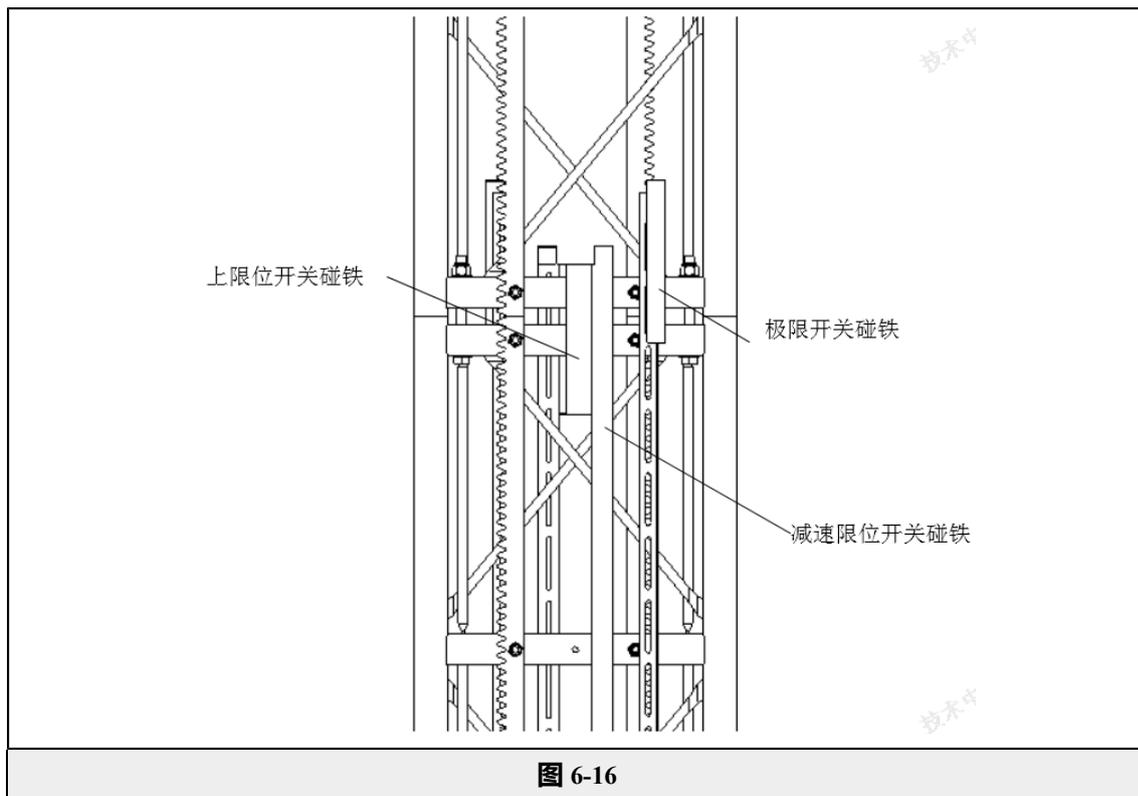
导轨架加高完成以后，安装上限位开关碰铁、极限位开关碰铁（如图1所示），极限开关碰铁的安装位置应满足以下要求：

当额定速度小于或等于0.85m/s时，极限开关磁铁的安装位置应保证极限开关触发磁铁后，吊笼顶部还应至少有1.8m的安全距离，此外，吊笼上任何高过吊笼的部件和设备，其上方应有至少0.3m的安全距离；

当额定速度大于0.85m/s时，极限开关磁铁的安装位置应保证极限开关触发磁铁后，吊笼顶部还应至少有 $1.8m+0.1V^2$ （V为额定速度）的安全距离，此外，吊笼上任何高过吊笼的部件和设备，其上方应有至少0.3m的安全距离；

上限位开关磁铁的安装位置应满足以下要求：在正常工作状态下，上限位开关触发上限位磁铁后，极限开关的臂杆与极限开关磁铁下端距离为150mm；

减速限位磁铁的安装如**图6-16**。



6.9 附墙架安装

6.9.1 长度在3米以上的附墙架的安装

1. 用4个M16螺栓将附墙架的后连接杆固定在标准节上下框架角钢上（后连接杆必须对称放置），先不必将螺栓拧得太紧，以便调整位置；
2. 用8.8级M24螺栓将附墙架的附墙座固定在建筑物上；
3. 用M24螺栓将小连接架和后连接杆连接在一起；
4. 用φ20连接销将小连接架与大连接架连接在一起；
5. 用M24螺栓将前连接杆和附墙座连接在一起，并将前连接杆与连接架管卡连接；

6. 在附墙座和连接架间安装可调连接杆，用 $\phi 20$ 销子连接；
7. 按照要求校正导轨架垂直度和附墙架水平度；
8. 校正完毕后，旋紧所有连接螺栓。然后慢慢启动升降机，确保吊笼不与附墙架相碰。

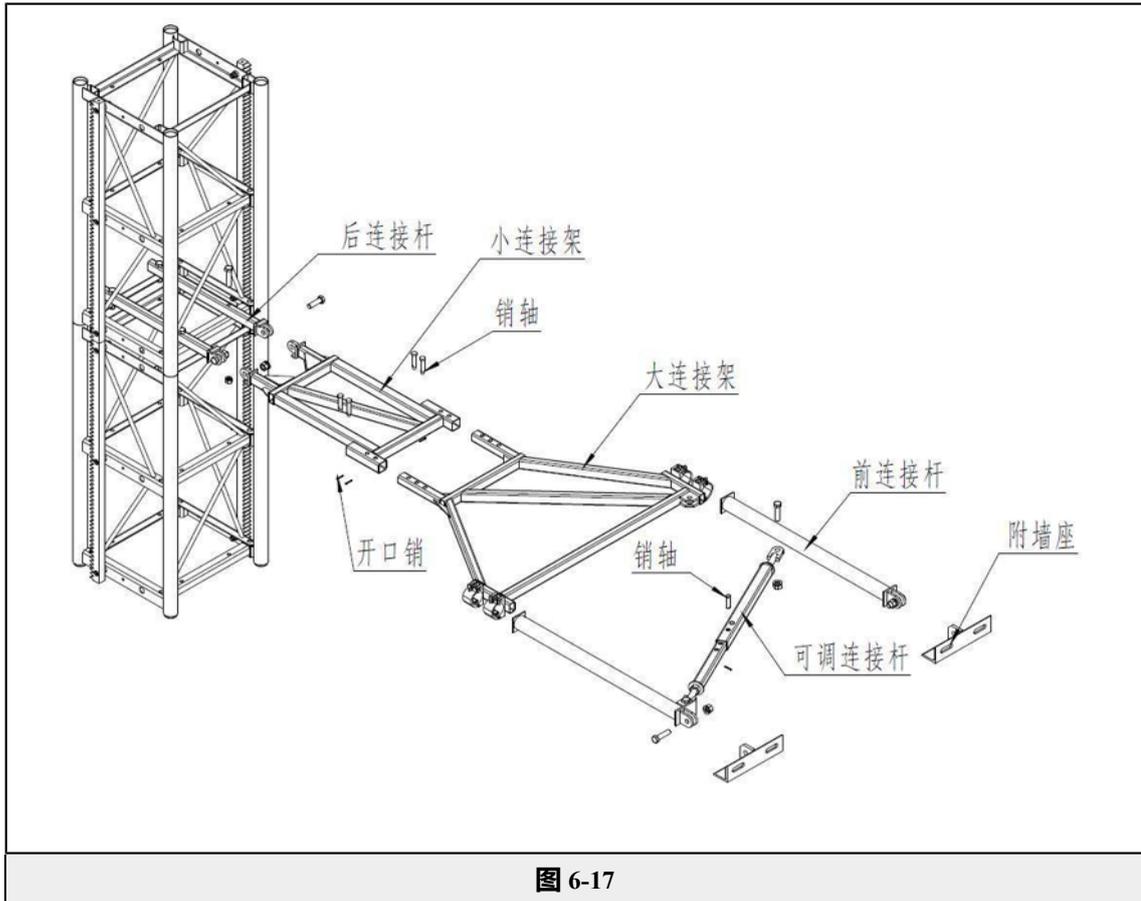


图 6-17

注意

附墙架允许的最大水平倾斜角为 $\pm 8^\circ$ ，即144 : 1000；

6.9.2 长度在3米以下的附墙架的安装

1. 用四个M16螺栓将附墙架的后连接杆固定在标准节上下框架角钢上（后连接杆必须对称放置），先不必将螺栓拧得太紧，以便调整位置。
2. 用M24螺栓将附墙架的附墙座固定在建筑物上。
3. 用螺栓将连接架与调节杆和附墙座连接在一起。
连接架与后连接杆之间连接用M24螺栓；调节杆与附墙座之间连接用M24螺栓。
4. 按要求校正导轨架垂直度和附墙架水平度。
5. 校正完毕后，旋紧所有连接螺栓。然后慢慢启动升降机，确保吊笼不与附墙架相碰。

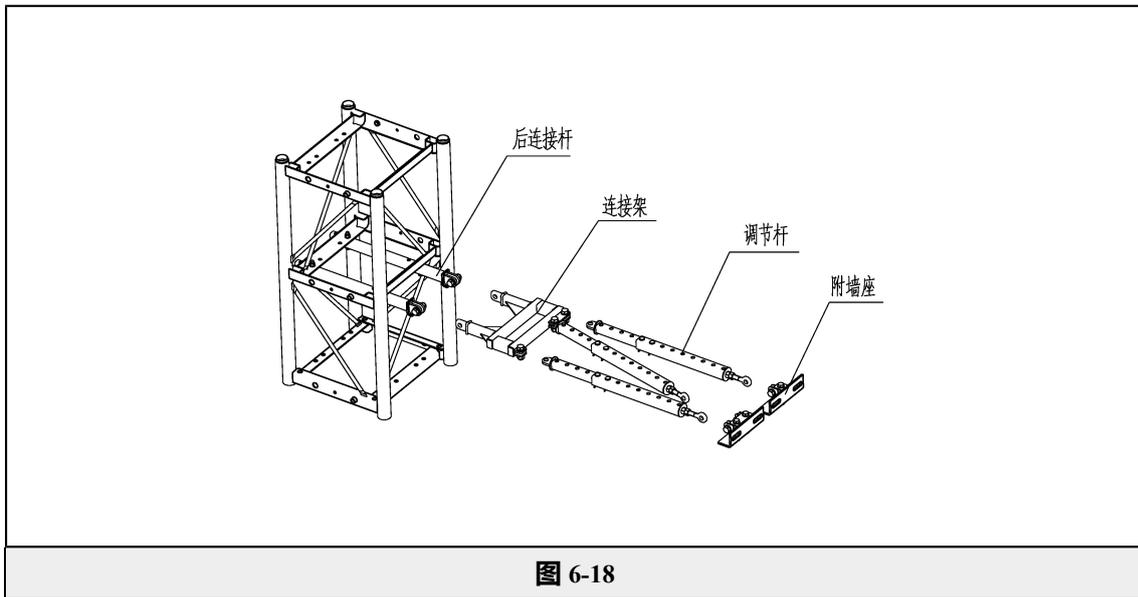


图 6-18

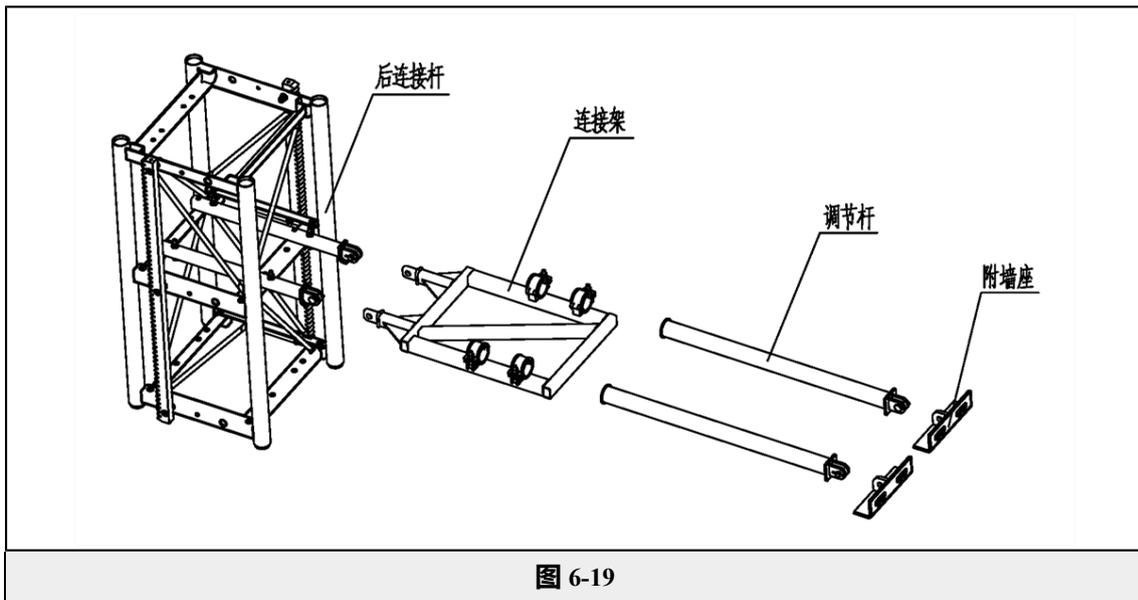


图 6-19

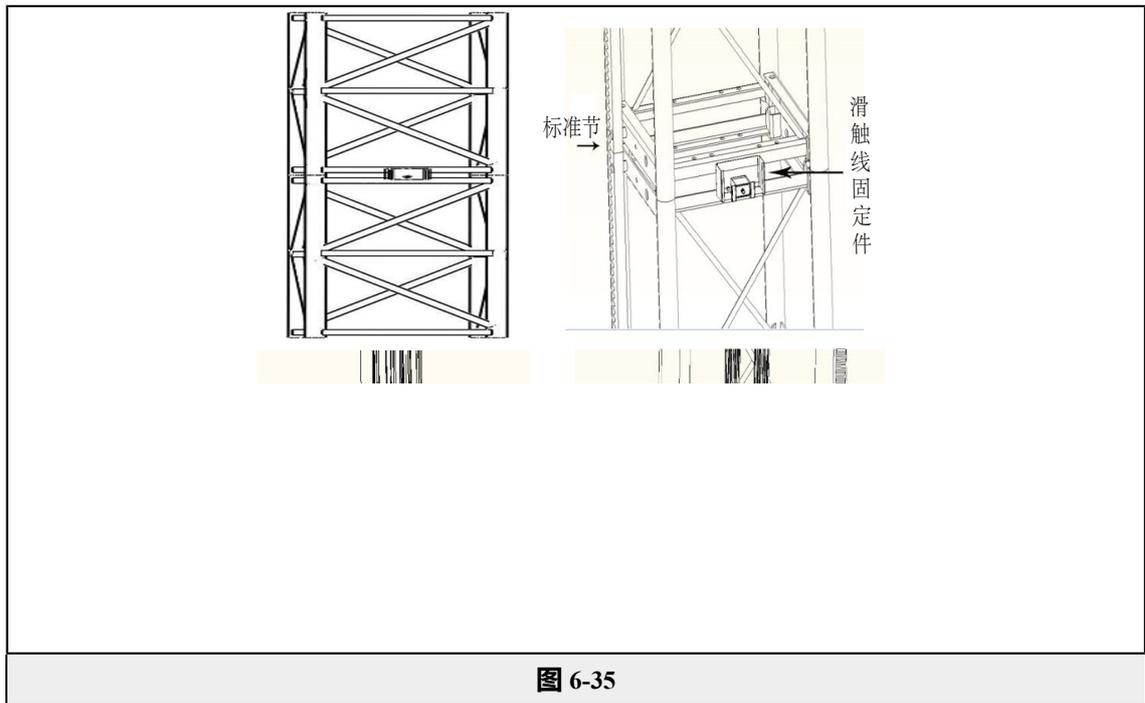
注意

附墙架允许的最大水平倾斜角为 $\pm 8^\circ$ ，即144 : 1000

6.10 滑触线的安装程序

步骤1、滑触线固定件的安装

在第1、2节标准节及第2、3节标准节连接处各安装一个滑触线固定件，安装应确保居中、水平。（图6-35）（标准节的序号均是从地面向高处为序，以下均同）



步骤2、防坠装置安装

利用防坠装置的带钩螺栓固定在第一个标准节中间角钢中间位置，调节螺杆，使螺杆上的托架与固定板的距离30-50mm，把防坠滑触线槽置于托架上，再将进线滑触线置于防坠滑触线槽上端（应先套上进线滑触线与防坠滑触线槽之间的塑料接头）固定好（1、2）及（2、3）标准节滑触线内固定件。（图6-36）

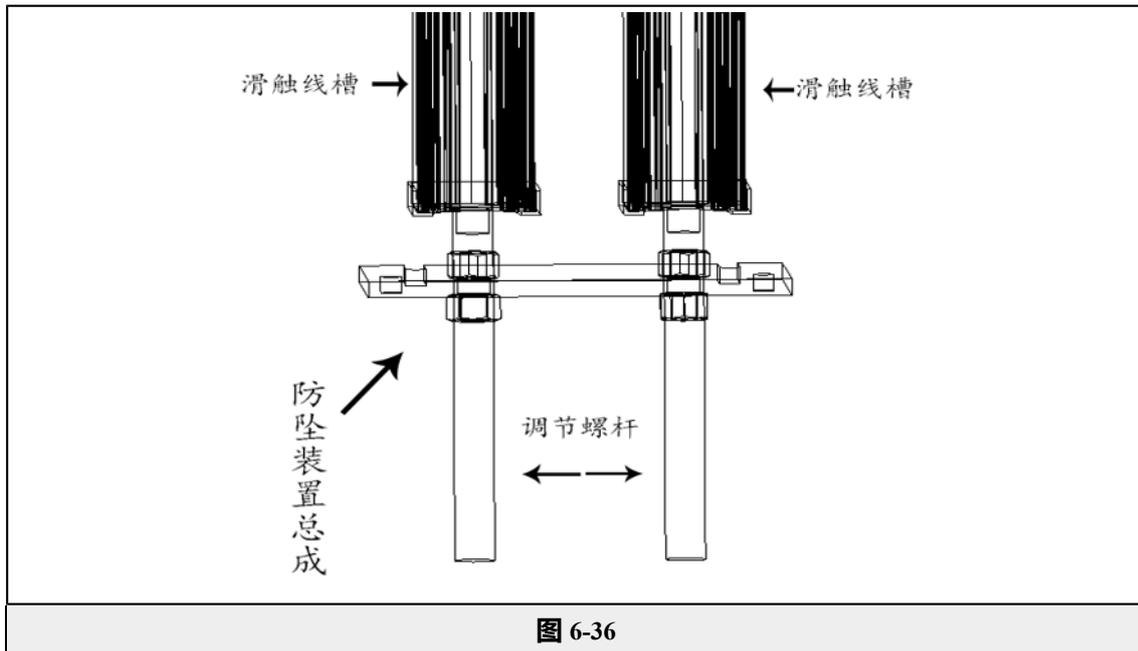


图 6-36

步骤3、总电源的连接

松开调节螺杆，取下防坠滑触线槽，依照进线滑触线（A/B/C/N/PE）标志将电缆线鼻与进线铝排连接好，电缆线要在滑触线外侧，并与动力配电柜对应端子连接。将防坠滑触线恢复托架上，调节螺杆，使防坠滑触线槽顶住进线滑触线锁紧调节螺杆底部的螺母。最后再把电缆线的另一端与配电箱接通。

步骤4、集电器的安装

首先应检查各集电器内置碳刷等配件是否完整且安装到位、检查各碳刷弹簧压力是否均衡正常，再将集电器分别套入左右两个滑线槽内，然后将导向器固定件固定在传动小车的安全钩上，通过调整集电器导向器上的螺母，调整好集电器导向器与集电器的相对位置，使集电器导向器前端安装区位于集电器伸出滑触线部分的中间位置，集电器导向器横向端安装区位于集电器中间，安装完成后应使集电器留有上下、左右摆动的空间，以保证集电器运动时的通畅性。（集电器及导向器不得与外笼门撑杆相碰，建议外笼门撑杆安装在第二个标准节底部）（如图6-36）

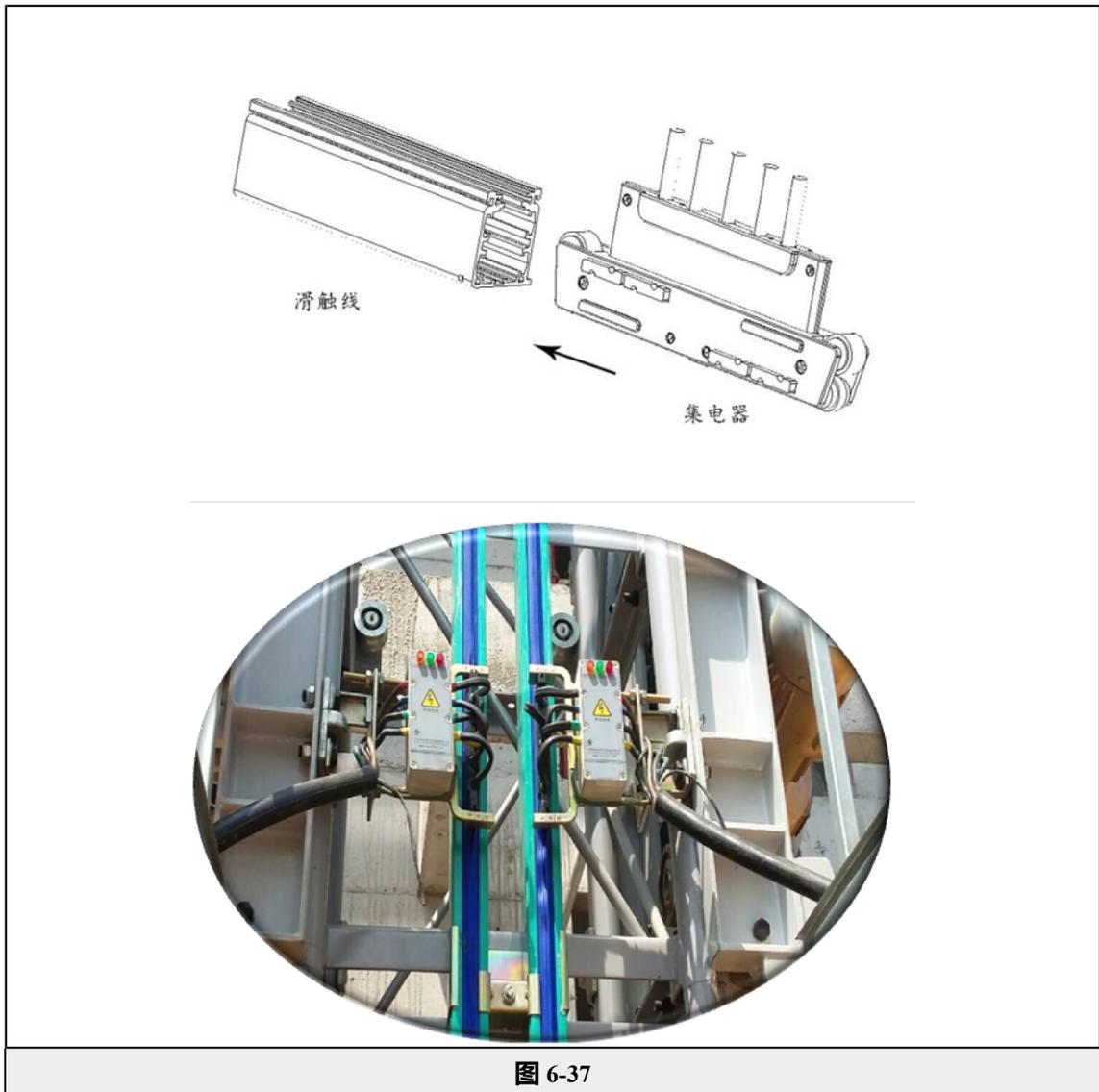


图 6-37

步骤5、集电器接线

打开接线盒，依照红、黄、绿对应A、B、C三相，蓝色为零线、黄绿双色线为地线的标识将集电器的端子与吊笼内的极限开关或配电柜接线端连接。

步骤6、调试

接通电源试运行时应注意下列事项：

1. 通电前应最后再仔细检查一遍各线路连接是否正确，确认无误后，调试人员可进入操作岗位，其他人员应撤离现场或进入安全地区。

2. 接通电源后，不急于开动施工电梯，观察静态通电是否正常，检查相序是否正确，然后启动施工电梯，检查吊笼运行是否正常，上下运行几趟，应特别注意集电器导向器及导向器固定件与护墙支架等有无碰擦，若发现下述情况，应立即纠正：

- 1) 滑触线有较大异动，应调整滑触线或修正集电器导向器。
- 2) 集电器运行时有异常声响，应检查滑触线连接点是否平坦。

步骤7、续接滑触线前的准备

以上各步骤完成后，通电并将左右吊笼提升到一定位置（以安装人员能够得着安装第2节滑触线高度为宜）先使左右吊笼的高度一致，再断开总电源。

先确认两滑线导体无电（断开总电源），方可进行下一步操作。

步骤8、向上续接第2节滑触线

先在两吊笼顶部铺放一块合适的厚木板便于操作，安装人员作业前应将安全带固定连接在标准节架上。在3、4及4、5标准节的横档上分别先固定好两个滑触线固定件，固定时应保证滑触线固定件居中、水平。先将一根对应滑触线放入滑触线固定件的槽型架框内，将滑触线的一端与已经安装好的滑触线对插，再将另一根滑触线放入滑触线固定件的槽型架框内，将滑触线的一端与已经安装好的滑触线对插，两根滑触线都插好后，要求两根滑触线平行，与前一根已装好滑触线保持竖直，确认无误后，最后再将内滑触线固定件安装上，锁紧滑触线固定件上的螺母。

步骤9、向上续接更高的滑触线

再往上接时，应先打开总电源，将左右吊笼同步升高同样高度后，再断开总电源，重复步骤七即可。

步骤10、防水盖的安装

全部滑触线安装完成后，应将防水盖套盖在滑触线最顶端。

注意

**吊笼上下运行必须在吊笼顶部操纵。在吊笼顶部的安装人员须站在安全位置；
安装时，必须始终按下急停按钮接线时，必须切断地面总电源；**

6.11 楼层呼叫系统的安装

各楼层应当设置与升降机操作人员联络的楼层呼叫系统。楼层呼叫系统按下述方式进行安装，具体安装方法参照《升降机楼层呼叫系统使用说明书》。

1. 在各楼层安装无线遥控楼层分机，将发射器楼层码与楼层数对应。

备忘录

第7章 操作使用

7.1 操作前的安全检查

升降机操作人员必须经过培训，并取得升降机操作资格证，熟悉各个零部件的性能及操作技术。

操作前，应对施工升降机进行日常检查：

1. 根据第8章“检查润滑”的要求，进行规定的例行日常检查和润滑；
2. 检查导轨架上各限位开关的挡板和挡块的位置应灵敏可靠、安全有效；
3. 检查护栏门和吊笼门的机电联锁装置应良好；
4. 吊笼停在地面站，逐一分别打开和关闭外护栏门、吊笼进料门、吊笼出料门和顶门应性能良好，这时吊笼不能起动；
5. 让吊笼向上运行后停在约3米高度上，此时，吊笼进料门和外护栏门应被锁住，无法打开；
6. 检查上/下限位开关、上/下减速限位开关和电源极限开关的功能：断开上限位开关、下限位开关时、电源极限开关时，吊笼应不能启动；断开减速限位开关，吊笼应能处于减速状态；
7. 确保吊笼无任何障碍物，并经常关注监视；
8. 吊笼顶上的安装吊杆应拆除，禁止在安装吊杆上带载运行；
9. 安装工况下，必须采用笼顶操作；
10. 吊笼启动前要提醒所有人员注意，运行中若发现异常情况，应立即按下急停按钮；
11. 如升降机出现任何非正常情况，务必及时通知有关维修人员，绝不允许非维修人员随意乱动；
12. 每次检修电路，必须断主电源，停机10分钟后才能检修；
13. 禁止吊笼内的人员或物件倚靠、挤压吊笼门；
14. 施工升降机在遭受暴雨或强台风袭击后，应由专业的工程技术人员检查所有的要害部件；
15. 按要求定期进行检查、保养及做坠落试验；

危险

在底笼内，导轨架、附墙架及吊笼顶部等禁区内有人工作时，禁止操作施工升降机；
严禁超载，严禁货物及人手、头伸出吊笼；
除了驾驶员外，驾驶室内严禁载运其他人员或货物；
当风速大于20m/s时，禁止操作施工升降机；
当导轨架及电缆上结冰时，不得启动施工升降机！

7.2 操作

在操作施工升降机前，操作人员应按“7.1操作前的安全检查”规定进行检查，检查确认合格后，才能投入正常操作。

1. 接通电源；
2. 将货物或人员载入吊笼；
3. 关好所有门，包括吊笼进料门、出料门、顶门、外护栏门，确保出料门锁将出料门锁住；

操作方法:

1. 确认操作台及笼顶操作盒的急停按钮、操作台钥匙开关已经打开，笼顶操作盒转换开关转到笼内；
 2. 先按电铃，然后按所需方向扳动操纵手柄启动吊笼，当吊笼到达所需高度后，将操纵手柄置于“零”位，吊笼停住。
 3. 施工升降机操作方法如下：
 - 确认操作台及笼顶电控箱的急停按钮、操作台上钥匙开关已经打开，笼顶操作按钮转换开关转到笼内；
 - 点动操作台上“电铃启动”按钮，如正常，扳动操纵手柄上的微动开关，保证操作时微动开关保持触发状态。操纵手柄分为上升低速、上升高速、下降低速、下降高速四个档位，按所需方向扳动操纵手柄启动吊笼，当吊笼将要达到所需高度时，将操纵手柄转换到低速档，然后将操纵手柄置于“零”位，吊笼停住；
 - 上、下动作切换时，请保持3秒以上的时间间隔，否则PLC判定为非正常操作，升降机不能动作。
- 如在吊笼顶上工作时，须将笼顶操作盒拿到笼顶操作（部分变频调速施工升降机按钮集成在笼顶电控箱上）；
- 在运行中如发生异常情况如电气失控时，应立即按下急停按钮，在未排除故障前不允许打开；

当吊笼无法启动时，应检查以下项目：

1. 地面电源开关应位于“接通”位置，吊笼的电气线路应已通电；
2. “紧急停机”按钮应已被释放或电锁应已被打开；
3. 电源极限开关应处于接通位置；
4. 外护栏门、吊笼门、顶盖应已关好。
5. 熔断器应完好(或断路器应接通)。

经以上检查，并采取相应措施后，吊笼仍无法起动，则可参见第9章“维修保养”一节的内容处理。

当施工升降机在运行中间由于电源故障或其他电气(熔断器、电机热继电器)故障，使吊笼在停层之间突然停止，在确认没有其它方法的情况下则建议用手动释放制动器的方法，操作过程必须由接受过培训的专业人员来进行手动释放操作，具体方法如下：

当驱动系统上有2台或2台以上电机时，需将其中1台或者多台电机制动器用顶杆顶起松开制动器，而只剩1台电机进行手动释放操作。

在顶松其中1台或多台制动器的过程，必须逐台缓慢操作；如果在顶松过程发现吊笼下滑，应该立即取消顶松，让制动器恢复制动。此时可能的状况是：

1. 在顶松1台或者数台制动器后，剩下的制动器的合成刹车力矩不足以刹住吊笼，特别是在满载的情况下。



2. 可能是剩下的制动器中有部分已经磨损严重，甚至已经失去刹车能力。

如果遇到此种情况，首先可以调换释放的制动器和顺序。如果遇到以下状况，则需要同时释放多台制动器，例如：驱动系统有3台电机，在释放第2台电机时出现吊笼下滑，则要求操作者同时手动释放2台制动器下滑。

注意

手动释放制动器时应间断进行，每次仅能下滑较短的距离，以不超过吊笼的正常速度为限，万一超速，防坠安全器将动作，使吊笼停止。此时必须将防坠安全器复位后，才能再次下滑吊笼。吊笼每下滑20米。停止1分钟，让电机制动器冷却。在吊笼顶上作业应注意安全。

如施工升降机由于重载，加上电机制动器磨损(制动力矩不足)，使吊笼下降到电源极限开关动作的位置，从而使三相电源切断，吊笼无法靠电力向上运行，此时需把极限开关的臂杆旋出一定距离使极限开关复位，驱动吊笼上升，重新调整极限开关臂杆的距离，使其能有效与极限碰铁接触。

7.3 智能操控台使用

7.3.1 设备自检、人脸识别、界面显示

智能操控台为HYCPA10-1施工升降机智能操控台产品，是我司结合客户需求定制化开发的产品，为施工升降机提供动作控制、参数监控、远程联网、人员识别等的基本需求。

1. 接通电源；
 2. 将货物或人员载入吊笼；
 3. 关好所有门，包括吊笼进料门、出料门、顶门、外护栏门，确保出料门锁将出料门锁住；
- 设备自检：

1. 通讯自检：对升降机485通讯进行初始化和功能检测。
2. 操控台自检：对操控台进行初始化和功能检测。
3. 一体机自检：对一体机总成进行初始化和功能检测。

自检结果显示：



表示该模块自检失败，不能进入智能升降机控制系统。



表示该模块自检通过。



表示该模块功能未启用。

人脸识别：

录入步骤：

操作员登记：按‘M’键→按数字‘1’键→按‘OK’键→密码‘999999’→按‘OK’键→然后进入菜单并选择注册用户→按‘OK’键→新增用户→按‘OK’键→按键到‘人

脸’→按‘OK’键进入人脸登记状态，把脸放入登记框内→登记成功后连续按‘ESC’退出到时钟显示界面即可，同时可以设置个人密码。

1. 增加登记完成后，操作员对准设备进行人脸识别或者输入密码，成功后终端会给控制器发送解锁指令，升降机可以正常操作。
2. 备注：为避免非操作人员操作设备，出厂时我司为客户登记了管理员账户，工号为‘1’，密码为‘999999’。
3. 管理员密码严禁自行更改，如更改造成无法使用不属于保修范围。

人脸认证流程和结果：

系统自检成功后进入人脸识别界面，用户需要进行人脸识别，成功识别后，在图中“识别结果”位置显示操作员姓名和身份证号，进入系统。



操作人员人脸识别结果失败。



操作人员人脸识别结果通过。

启用密码认证：

如果人脸识别认证失败，可点击密码认证进行动态密码认证。

进入密码认证界面，可以选择密码认证的时间，时间分别为一天、一个月、三个月、六个月、一年、永久。拨打服务热线：0516-87762881告知动态码，获取登陆密码。提示：在此界面用户仍然可以进行人脸认证。



表示密码输入错误，同时语音提醒输入密码错误。



表示密码输入正确，同时语音提醒输入密码正确。

界面显示：

人脸识别或者密码认证成功后进入主界面，主界面各个图标含义如下：

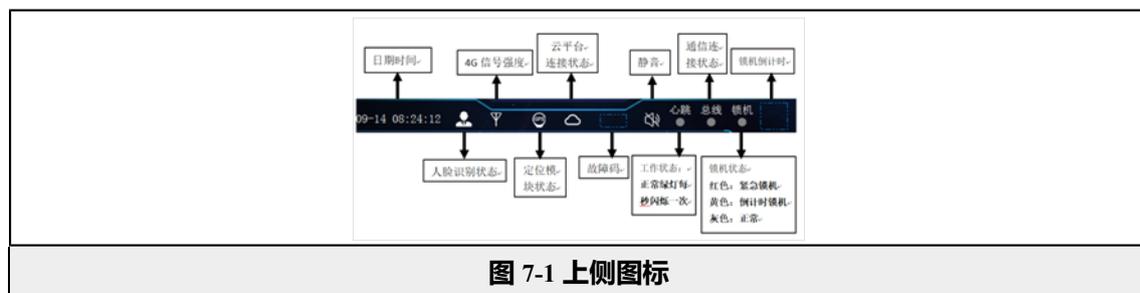


图 7-1 上侧图标

锁机状态的图标：

● 锁机 ● 被动锁机 ● 未锁机

锁机状态：平台下发锁机命令后进入紧急锁机状态，因网络故障造成的通讯故障会进入倒计时锁机72小时。倒计时锁机状态下，72小时内可以正常操作升降机，期间需要修复故障，否则进入紧急锁机。紧急锁机状态下，升降机只能下降。

右侧第一列图标：

内门状态：■绿色表示内门关闭；■红色表示开启。

外门状态：■绿色表示外门关闭；■红色表示开启。

天窗状态：绿色表示天窗关闭；红色表示开启。

置顶状态：绿色表示正常；红色表示已置顶。

平层模式：表示手动模式；表示自动模式。

中间图标：

当前楼层：当前楼层显示。

升降状态：表示上升；表示下降；表示停止；

目标楼层：点击目标楼层进入楼层选择。

呼叫状态：表示没有呼叫；表示有呼叫。



图 7-2 主监控界面

此界面可以查看各个开关量状态，绿色指示灯为有效状态，灰色指示灯为无效状态

7.3.2 操作模式、楼层学习、功能配置

操作模式

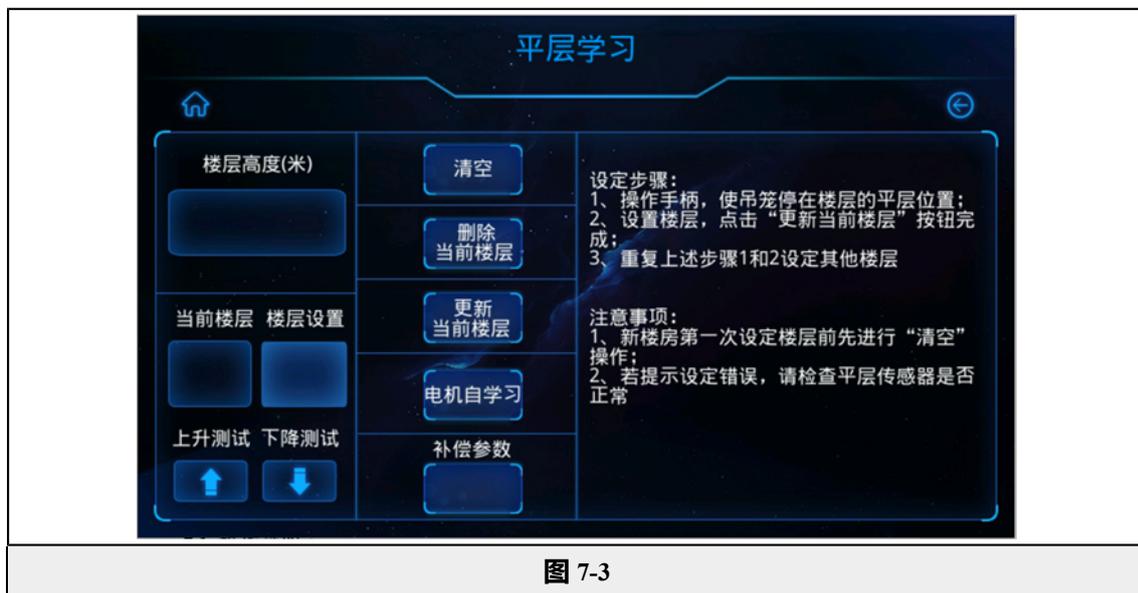
1. 自动模式:

每次操控台上电后按“启动按键”，选择目标楼层后，再按两次“启动按键”，升降机自动运行到目标楼层。

2. 手动模式:

每次操控台上电后按“启动按键”，再按一次“启动按键”后，通过主令开关手动操控升降机前往目标楼层。

楼层学习



1. 操作说明

操作手柄,使升降机停在楼层的平层位置,点击楼层设置输入当前楼层,按 \square ,点击“更新当前楼层”,当前楼层设置完毕。

重复上述步骤设定其他楼层。

删除当前楼层:删除楼层设置中显示的楼层。

2. 注意事项

新楼房第一次设定前先进行“清空”操作。

若提示设定错误,请检查平层传感器是否正常。

不允许单独删除下限位楼层。

输入楼层设置时已标定的楼层以绿色显示。

功能配置



图 7-4



点击启用该功能



点击禁用该功能

✓表示该功能启用 X表示该功能禁用

语言选择：用来设置变频器语音报警语言，中英国旗代表当前选择的语言。

功能配置默认已设置，如需修改，请联系厂家服务人员。

参数设置

出厂参数默认已设置，如需修改，请联系厂家服务人员。

备忘录



第8章 检查/润滑

8.1 安全注意事项

1. 必须由具有相关资格的人员进行操作，如电气检查人员必须具有电工操作证，并经过相关知识培训；
2. 在进行电气检查时，必须穿绝缘鞋；
3. 在进行电机检查时，必须切断主电源10分钟后才能检修；
4. 检查人员应按高处作业安全要求，包括必须戴安全帽、系安全带、穿防滑鞋等，不得穿过于宽松的衣服，应穿工作服；
5. 严禁夜间或酒后进行操作、检查；
6. 升降机运行时，操作人员的头、手绝不能伸出安全围栏外；
7. 除了进行附墙架连接、标准节连接和电缆导向装置检查时需要将吊笼停在相应检查位置之外，在进行其它检查时都应将吊笼停在底层；

8.2 日检查

1. 目测检查随行电缆与固定电缆的外观状况应良好，无扭转、破损现象。
2. 目测检查各紧固螺栓的紧固状况应良好。
3. 目测检查各导向滚轮、背轮的运行状况应良好，无运行偏摆现象。
4. 按“7.1操作前的安全检查”的要求，进行规定的例行日常检查。
5. 检查外护栏门的联锁开关，打开门，吊笼应不能启动。
6. 检查上、下限位、上/下减速限位及极限开关应灵敏可靠、安全有效。
7. 逐一分别进行下列开关的安全试验。试验中，吊笼不能启动：
 - 打开吊笼进料门或出料门；
 - 打开外护栏门；
 - 按下急停按钮；
8. 检查吊笼应无障碍物。
9. 检查电缆、电缆轮、标准节立管或齿轮、齿条上有无粘附如水泥或石头等坚硬杂物，如有发现，应及时清理。
10. 升降机应检查笼顶电控箱的散热风扇是否正常工作，变频器及电阻发热是否正常。

8.3 周检查

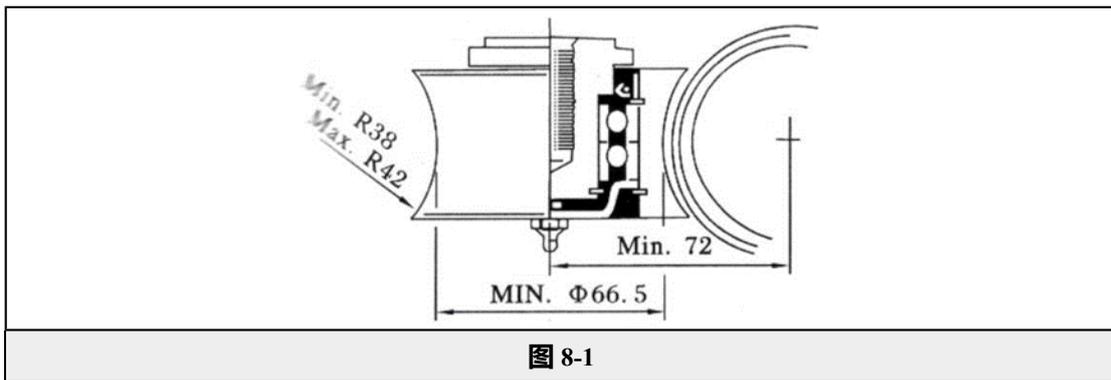
1. 检查驱动板螺栓紧固状况应良好。
2. 检查齿轮、齿条、导向滚轮、背轮及所有附墙架、标准节的连接螺栓状况应良好。
3. 检查电缆臂架及电缆护线架的连接螺栓状况应良好，无松动或位置移动。
4. 检查各润滑部位润滑应良好。减速器的温升不得超过100℃。检查驱动系统的油液状况，如渗、漏油或油液不足，应及时补充润滑油。
5. 检查电机及减速器应无异常发热与声响。

8.4 月检查

1. 检查吊笼门，确保吊笼门不会脱离门框轨道，可通过调整门轮的位置，使门与两轨道之间的间隙保持一致；
2. 检查吊笼及外护栏门锁是否有松动或变形；
3. 检查齿轮齿条的啮合间隙，保证间隙0.2-0.5mm；

8.5 季检查

1. 检查各导向滚轮、背轮及滑轮的轴承运行情况，酌情进行调整与更换。
2. 检查各导向滚轮的磨损情况(见图8-1的规定)。调整各导向滚轮与标准节立杆的0.5mm规定间隙。



3. 检查制动盘及制动块的磨损情况。(用塞尺检查)最小极限尺寸为：0.3mm。
4. 检查防坠安全器的可靠性，按防坠安全器的规定试验周期，做坠落试验。
5. 检查附着装置的连接部位紧固应良好。
6. 检查各个冷却风扇，应无异常震动与声响。
7. 检查电机的绝缘电阻、电气设备及金属外壳、钢结构的接地电阻应符合规定要求。
8. 对于变频调速施工升降机还应做如下检测：
 - 检查变频器外部端子，单元的安装螺钉，接插件是否松动；
 - 检查电阻是否有灰尘堆积，如有则用4-6kg/cm²压力的干燥空气吹掉；

8.6 年检查

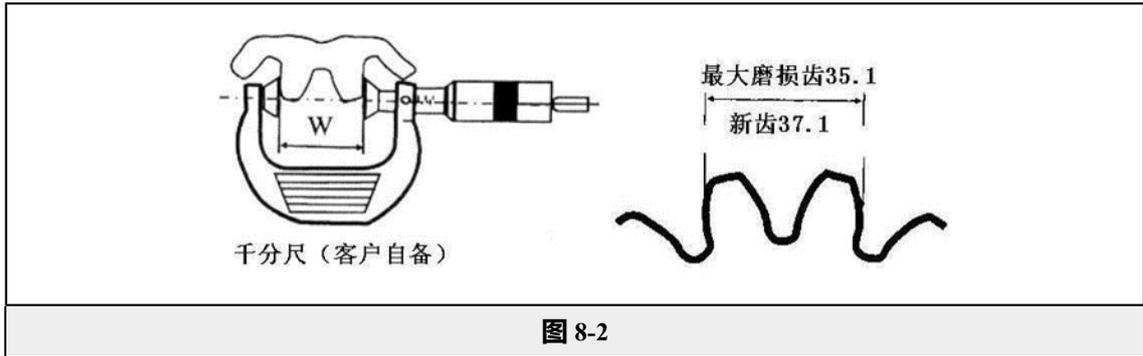
1. 检查随行/固定电缆的外观状况，如有严重扭转、破损及老化等现象，应立即更换。
2. 检查所有可能腐蚀的结构件、磨损的零部件，对其进行专门的鉴定；对于严重腐蚀、磨损及损伤的结构件/零部件应予以更换。
3. 变频调速施工升降机检查变频器的滤波电介电容是否有异常，如变色、异臭等



8.7 专项检查

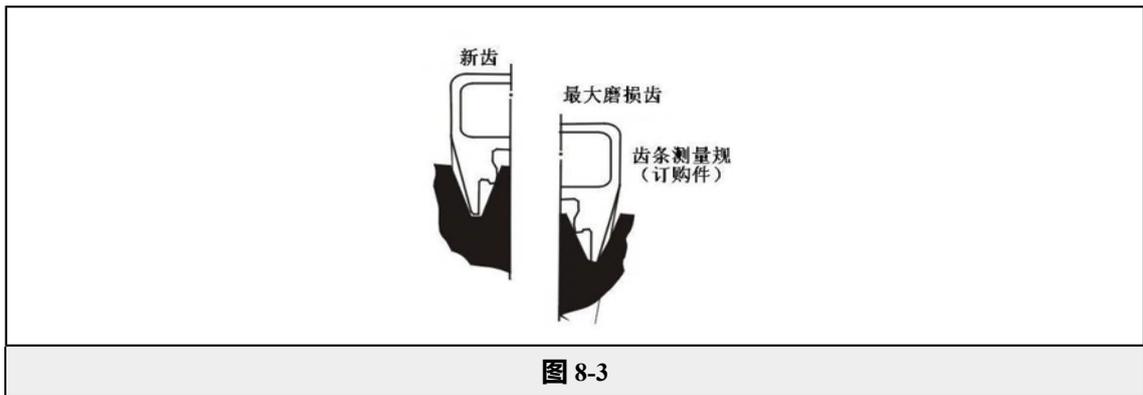
8.7.1 传动齿轮的检测

用齿轮公法线千分尺检查传动齿轮的磨损：新齿尺寸37.1mm；磨损极限尺寸35.1mm。



8.7.2 齿条的检测

用专用的齿条测量量规检查齿条的磨损：新齿齿厚尺寸12.56mm；磨损极限尺寸10.6mm；用齿条测量量规可接触到齿厚截面的底部，则应更换齿条。

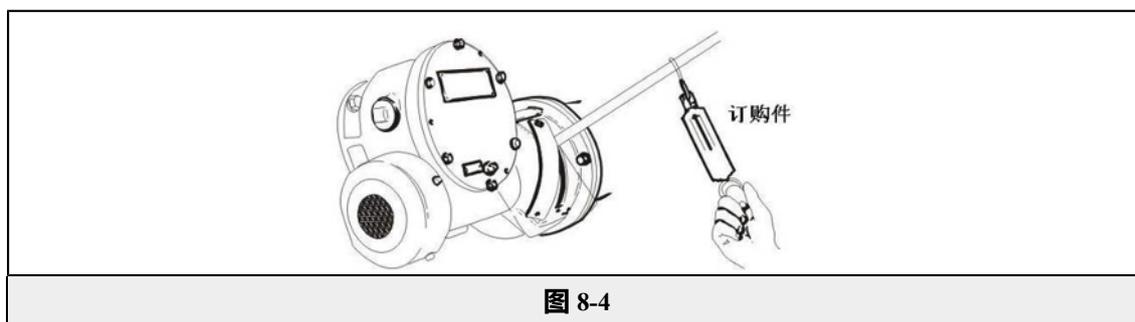


8.7.3 制动力矩的检测

用一杠杆和弹簧秤检测电机的制动力矩：具体电机扭矩的测定以杠杆的距离(m)乘弹簧秤的拉力(N)为测量单位：N.m。

- 13kW的电机扭矩为180N.m±10%；
- 18.5kw的电机扭矩为190N.m±10%

其他功率的电机扭矩参见所对应电机的使用说明书。



第9章 维修保养

9.1 电气系统故障检查

9.1.1 电气系统故障检查经验判别诊断法：

表9-1 电气系统常见故障表

故障现象	原因所在	故障诊断解决
a 总电源开关合闸即跳	电路内部损伤、短路或相线对地短接。	找出电路短路或接地的位置，修复或更换。
b 安全断路器跳闸	电缆、限位开关损坏。电路短路或对地短接。	更换损坏电缆、限位开关。
c 施工升降机突然停机或不能启动	停机电路及限位开关被启动，安全断路器启动。	释放“紧急按钮”； 恢复热继电器功能； 恢复其他安全装置。
d 启动后吊笼不运行	联锁电路开路。 (参见电气原理图)	关闭门或释放“紧急按钮”； 查52联锁控制电路，即：接线端子各档限位装置的逐级电路情况应良好。
e 电源正常，主接触器不吸合	有个别限位开关没复位； 相序接错； 元件损坏或线路开路断路。	复位限位开关； 相序重新连接； 更换元件或修复线路。
f 电机启动困难，并有异常响声	电机制动器未打开或无直流电压(整流元件损坏)； 严重超载； 供电电压远低于380伏	恢复制动器功能(调整工作间隙)或恢复直流电压(更换整流元件) 减少吊笼载荷； 恢复供电电压至380伏。
g 运行时，上/下限位开关失灵，电源极限开关有效。	上/下限位开关损坏； 上/下限位碰块移位。	更换上/下限位开关； 恢复上/下限位碰块位置
h 操作时，动作时正常时不正常	线路接触不好或端子接线松动； 接触器粘连或复位受阻。	恢复线路接触性能，紧固端子接线； 修复或更换接触器。
i+-吊笼停机后，可重新启动，但随后再次停机	控制装置(按钮、手柄)接触不良、松弛； 相序继电器松动； 门限位开关与挡板错位。	修复或更换控制装置(按钮、手柄)； 紧固相序继电器 恢复门限位开关挡板位置。

表9-1 电气系统常见故障表 (续)

j 吊笼上/下运行时自停现象	上/下限位开关接触不良或损坏； 严重超载； 控制装置(按钮、手柄) 接触不良或损坏。	修复或更换上/下限位开关； 减少吊笼载荷； 修复或更换控制装置(按钮、 手柄)。
k 接触器易烧毁	供电电源压降太大，启动电流 过大。	缩短供电电源与施工升降机的 距离或加大供电电缆截面。
l 电机过热	制动器工作不同步； 长时间超载运行； 启、制动过于频繁； 供电电压过低。	调整或更换制动器； 减少吊笼载荷，作运行适当调 整；调整供电电压。
m 运行没高速	检查减速限位开关是否回位 检查主令手柄接线	调整或更换减速限位开关 确认主令手柄接线

9.2 机械系统故障检查经验判别诊断法：

表9-2 机械系统常见故障表

故障现象	原因所在	故障诊断解决
a吊笼运行时震动过大	导向滚轮联结螺栓松动； 齿轮、齿条啮合间隙过大或 缺少润滑； 导向滚轮与背轮间隙过大。	紧固导向滚轮螺栓； 调整齿轮、齿条啮合间隙或添 注润滑； 调整导向滚轮与背轮的间隙。
b吊笼启动或停止运行时跳动	电机制动力矩过大； 电机与减速器联轴节内橡 胶块损坏。	重新调整电机制动力矩； 更换联轴节内橡胶块。
c吊笼运行时有电机跳动现象	电机固定装置松动； 电机橡胶垫损坏或失落； 减速器与驱动板联结螺栓松 动。	紧固电机固定装置； 更换电机橡胶垫； 紧固减速器与传动板联结螺 栓。
d吊笼运行时有跳动现象	导轨架(标准节)管对接阶差过 大； 齿条螺栓松动，对接阶差过大 ； 齿轮严重磨损。	调整导轨架(标准节)管对接； 紧固齿条螺栓，调整对接阶差 ； 更换齿轮。
e吊笼运行时有摆动现象	导向滚轮联结螺栓松动； 支撑板螺栓松动。	紧固导向滚轮联结螺栓； 紧固支撑板螺栓。



表9-2 机械系统常见故障表(续)

f吊笼启/制动时振动过大	电机制动力矩过大； 齿轮、齿条啮合间隙不当；	重新调整电机制动力矩； 重新调整齿轮、齿条啮合间隙。
g制动块磨损过快	制动器止退轴承内润滑不良， 不能同步工作； 供电电源压降太大，制动电压 不够，制动器打不开。	润滑或更换轴承； 缩短供电电源与施工升降机的 距离或加大供电电缆截面，提 高工作(制动)电压。
h制动器噪音过大	制动器止退轴承损坏； 制动器转动盘摆动。	更换制动器止退轴承； 调整或更换制动器转动盘摆 动。
i吊笼制动时下滑距离过长	电机制动力矩太小	适当调整电机尾端调节套 更换制动块（制动盘）

9.3 常见变频器故障及解决方法

当变频器发生故障时，系统会断开变频器出口端接触器KM2。此时升降机不能动作，变频器上会显示故障代码。

发生此类故障时，请对应下面表格查找故障类型及解决问题办法。

再次启动时，先切断主回路电源，3分钟后再接通，即可复位变频器。

9.4 易损件更换

9.4.1 更换电动机

1. 取下传动机构上的防雨罩。
2. 拆除电动机的电气接线，作好标记，以便更换电动机后重新接线。
3. 将起重量250kg以上的起重设备或器具(汽车吊、电动葫芦等)设置在被更换电动机上方。
4. 拆除驱动板上减速器和电机支座的连接螺栓。卸下减速器和电动机总成。
5. 拆除电动机和减速器连接法兰四周的螺栓，并取出电动机。
6. 用锂基润滑脂润滑新电动机的主轴，并用安装工具将斜齿轮重新装入新电动机主轴，并拧入止动螺钉。

▲ 注意

安装联轴器时，不能使用铁锤敲击，仅能用橡胶敲击

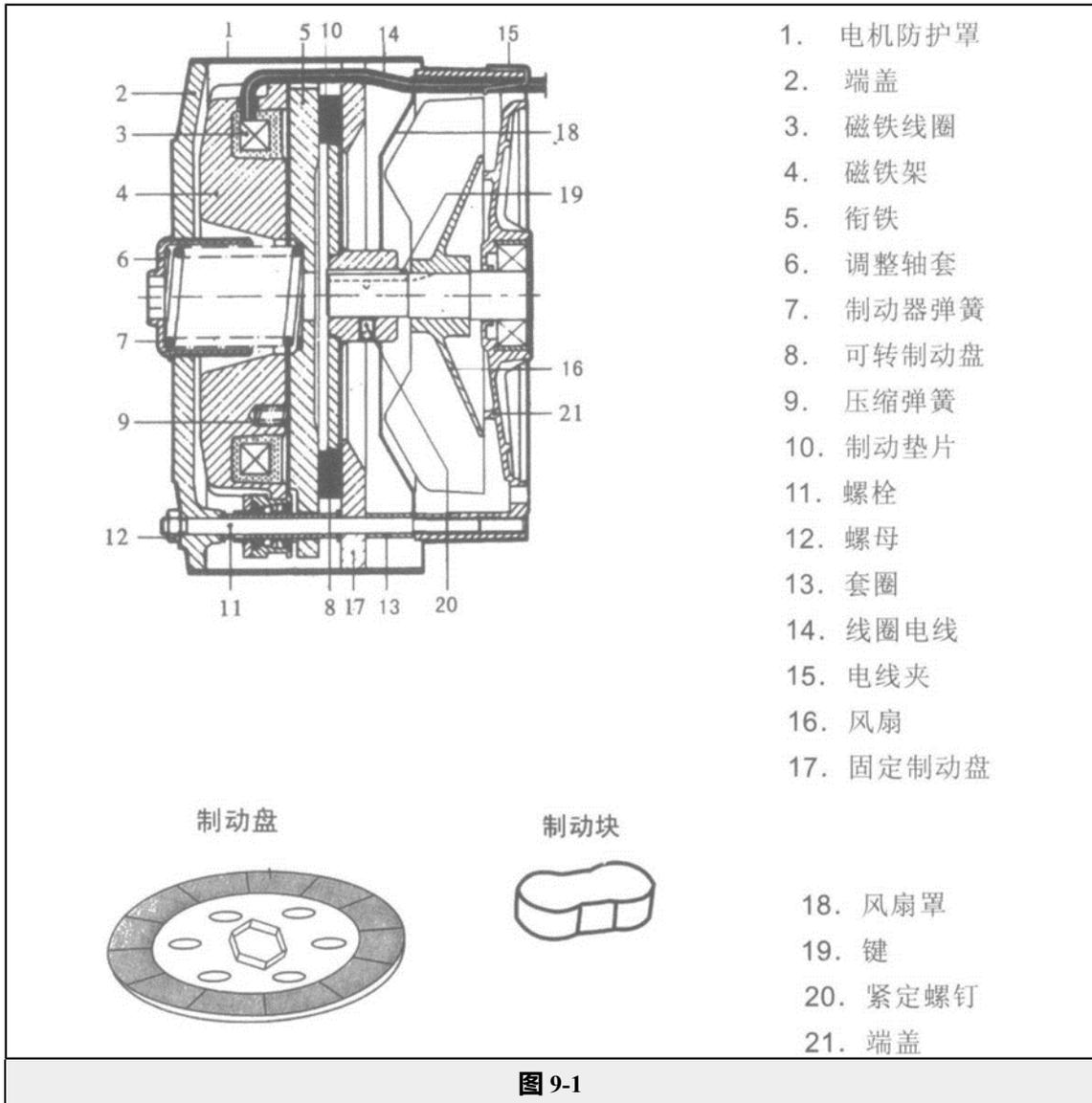
7. 把楔块放置在电机制动器松闸把手下面，使电机松闸。
8. 用螺栓连接电动机与减速器。

9. 提起带减速器的电动机，将其用螺栓和电机支座紧固到传动底板上，减速器与底板连接螺栓的拧紧力矩为170N·m。
10. 拆除起重设备或器具。
11. 连接电缆，装上电机罩壳，并拆除制动器松闸把手下面的楔块（或使螺母复位）。
12. 按第8章节“检查润滑”中关于检查制动力矩的说明，调整制动力矩。
13. 安装已被拆卸的吊笼孔盖。
14. 接通总电源，并进行试车运行，确保制动器工作正常。

▲ 注意

所更换的电动机型号规格必须一致

9.4.2 电磁制动器的保养



电磁盘式制动器的主要部件是直流电磁铁，装有可轴向自由移动的制动垫片的可转制动盘。两个固定式制动盘(其中分别是电磁铁/随制动垫片自动跟踪的衔铁)。

电磁铁与衔铁之间的距离是保持恒定的装置(见**图9-1**)。

□ 当电磁铁线圈(3)不通电时，制动器施加制动力矩，制动弹簧(7)通过可轴向自有移动的衔铁(5)将制动垫片(10)压向固定制动盘(17)上。当电磁铁线圈通电时制动器松闸。

□ 随着制动垫片(10)的磨损，制动器可持续自动调节，即通过衔铁(5)和电磁铁框架朝可转制动盘(8)自动靠近进行调节，电磁铁与衔铁之间的距离是恒定的。

□ 当制动盘与制动块磨损到一定程度时，必须更换(见**图9-1**)。

制动器的手动松闸

必要时，制动器可进行手动松闸，松闸的程序：

1. 把制动器尾端的松闸把手拉开到一定程度后，制动器可松闸。
2. 拧紧制动器尾部螺栓，直到制动器弹簧(7)向衔铁(5)施加压力无效，此时制动器松闸。

注意

出厂时，已调整好制动器的制动力矩。故在手动松闸时，不要轻易改变制动力矩。

更换制动垫片

制动器的制动垫片(10)必须在衔铁(5)与可转制动盘(8)之间的间隙小于0.5mm之前必须予以更换。更换垫片的程序如下：

1. 卸下防护罩(1)；
2. 测量并作调整轴套(6)的位置记号；以便调整轴套在更换好垫片之后装到原位；
3. 拆除调整轴套(6)，取出制动弹簧(7)；
4. 拧松螺母(12)，并旋至螺栓(11)的末端；
5. 将端架(2)拉出紧靠螺母(12)；
6. 将磁铁架(4)拉出靠近端盖；
7. 用专用工具，拆下旧的制动垫片(10)，装入新的制动垫片；
8. 顺着螺栓(11)将磁铁架(4)推回远处，使衔铁(5)紧靠在新的制动垫片上；
9. 推回端盖(2)和拧紧螺母(12)；
10. 重新装入弹簧(7)，并按b)项要求将调整轴套(6)拧到原位；
11. 试用制动器数次，经检查其工作正常后，才能投入使用；
12. 装好防护罩(1)；

注意

换制动块时，须十块一组同时更换。同组制动块的厚度误差不大于0.01mm，其表面不能沾有油污。

制动器不动作(松开)应检查的程序：

1. 整流器工作应正常；
2. 制动器的接触器工作应正常；
3. 测量电磁铁线圈电压(额定值直流195V)；

上述三项检查发现问题，需更换相应的电气元件。

9.4.3 防坠安全器的更换

1. 打开安全器下的罩盖，拆除至微动开关的电线。
2. 松开与安全器板固定的螺栓，拆下防坠安全器。
3. 装上新的防坠安全器，将固定法兰紧贴安全器板后，拧紧与安全器板的连接螺栓。



4. 接通至微动开关的电线并进行坠落试验。
5. 防坠安全器复位，并按第8章节“检查润滑”说明进行润滑。

▲ 注意

安装防坠安全器时，不能使用铁锤敲击，仅能用橡胶锤敲击，更换后必须做坠落试验！

9.4.4 导向滚轮的更换

当导向滚轮已达到第8.5条款所规定的磨损极限，虽经调整偏心轴至极限情况，仍不能满足第6.6.1条款规定的间隙要求，导向滚轮应予以更换。

9.4.5 侧导向滚轮的更换

1. 锁住(或搁置)吊笼，放松将更换的侧导向滚轮载荷。
2. 用专用扳手拆下侧导向滚轮。
3. 安装新侧导向滚轮，转动侧导向滚轮的偏心轴。
4. 拧紧固定螺栓，拧紧力矩为200N·m。

9.4.6 上双导向滚轮的更换

1. 在导轨架立柱管与安全钩之间塞一楔铁，将吊笼固定在导轨架上。
导向滚轮拆下时，楔铁应有足够的支撑性，使吊笼不能下滑。
2. 松开导向滚轮的定位螺栓，转动偏心轴，使导向轮和导轨架立柱管间有适当间隙。
3. 拆下旧导向滚轮。
4. 安装新导向滚轮，调整导向滚轮的偏心轴直至楔铁松动落下，然后拧紧定螺栓，拧紧力矩为170 N·m。

9.4.7 下双导向滚轮的更换

1. 在下安全钩与导轨架立柱管外面塞一楔铁，将吊笼固定在导轨架上；
2. 松开下双导向滚轮装置中心轴螺母，将双导向滚轮装置整体拆下；
3. 松开导向滚轮装置的定位螺栓或螺母，从双导向滚轮装置上拆下旧导向滚轮；
4. 装上新的导向滚轮，先不要拧紧定位螺栓或螺母；
5. 将装有新导向轮的下双导向滚轮装置重新装到原位，中心轴拧紧力矩为600N·m；
6. 调整导向轮的偏心轴，直至楔铁松动落下，拧紧导向滚轮的定位螺栓(拧紧力矩为170N·m)；

9.4.8 传动齿轮的更换

安装前，可先检查传动齿轮的磨损情况，以便易于更换；

建议：即使磨损量尚未达到最大允许值，经鉴定只能短期工作的齿轮，亦予以更换；

对已投入使用的施工升降机，在更换传动齿轮时，必须将吊笼停稳在垫有枕木的底架上，所垫枕木的高度必须大于缓冲弹簧的高度，且要垫平、垫实，使齿轮卸载。然后，按下述程序更换：

1. 拆除传动齿轮轮安装螺母、用专用拆卸工具拆卸旧齿轮(见**图9-2**)；

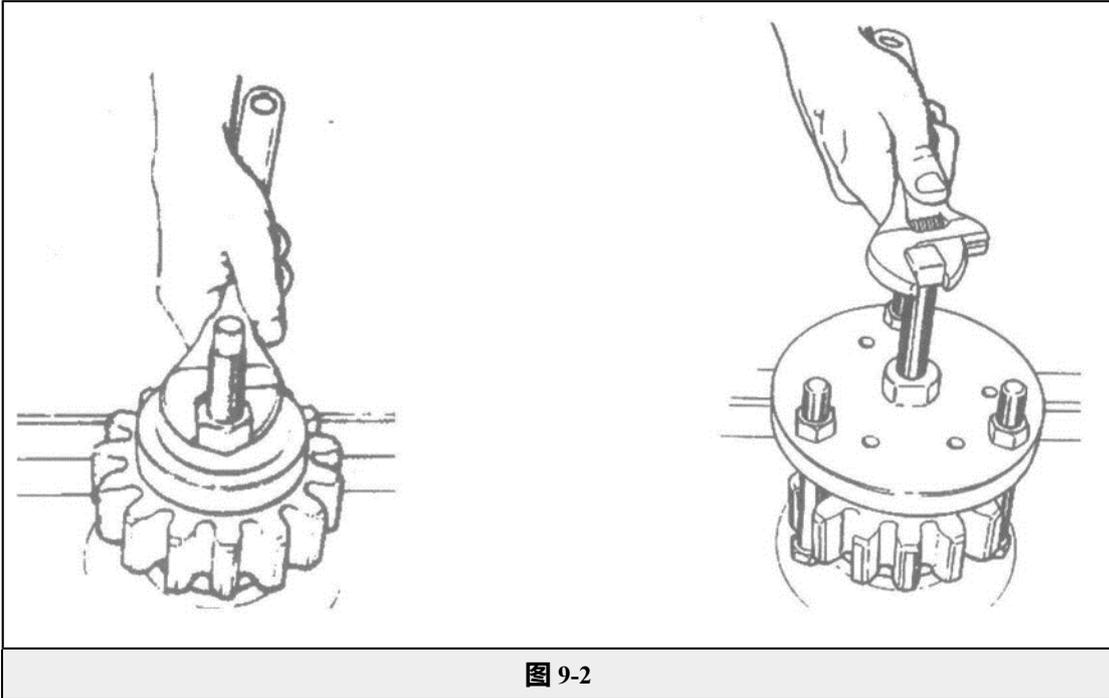


图 9-2

2. 清洁并润滑主轴花键，然后装上新的传动齿轮。
3. 安装拧紧螺母；
4. 按第8.4条款相关内容检查齿轮和齿条的啮合情况，并作调整；
5. 移去吊笼下所垫枕木；

9.4.9 标准节的更换

当标准节主弦管壁厚最大减少量为出厂额定厚度25%时，此标准节必须报废或降低规格使用。

9.4.10 齿条的更换

按第8.7.2条款的规定，当齿条已达磨损极限或损坏，则按下述程序予以更换：

1. 拆卸旧齿条，(拆卸有困难时，可用气焊加热齿条，以松开螺栓)。
2. 清洁齿条垫块上的通孔。
3. 安装新齿条，螺栓的拧紧力矩为170N·m。

9.4.11 背轮的更换

1. 用专用夹具分别将传动齿轮和防坠安全器齿轮与齿条夹紧，使背轮卸载。
2. 拆下旧背轮。
3. 装上新背轮，调整偏心轴套，使背轮与齿条背面的贴紧。然后拧紧固定螺栓，拧紧力矩为 $300\text{N}\cdot\text{m}$ 。
4. 拆卸专用夹具弓形夹具。

备忘录



第10章 拆卸

10.1 拆卸安全准备程序

拆卸前，施工人员应了解掌握阅读第2章“有关安全的重要说明”中的有关拆卸的详细规定。并执行拆卸作业的如下程序：

1. 进入拆卸施工现场必须遵守安全生产十大纪律。
2. 拆卸施工现场应设置安全警戒区域，并派专人监护。
3. 施工人员不准穿硬底鞋、高跟鞋；衣着紧身、灵便；佩带安全带。
4. 高空作业人员在安装、拆卸标准节等悬空作业时，必须在各自的作业岗位上寻找安全适当的位置，系好安全带，挂好保险钩。
5. 施工升降机拆卸程序中，报废的绳索具、起重机具等不得使用。拆卸下的螺栓、轴销、开口销应保管妥当。
6. 施工升降机在降节过程中，严禁作垂直运输等运行。
7. 施工升降机降节时，必须随时注意吊笼的导向轮与下扶持标准节的紧密贴切。

10.2 拆卸作业准备阶段

1. 施工升降机拆卸前，应检查各机构的正常运行情况。确认正常后方可进行拆卸施工。
2. 施工升降机拆卸前，应检查拆卸施工升降机的基础部位及附着装置，确认正常后方可施工。
3. 清理拆卸作业场地，确保作业场地路面平整、坚实，不得有任何障碍物。
4. 场地空中区域应无高压电线电缆，如有应得到有关部门确认。
5. 施工升降机的拆卸施工方应编制(施工升降机装拆施工任务交底单)与(施工升降机拆卸施工组织方案)的程序文件，并作好相关的签证确认手续。
6. 施工升降机的拆卸施工方应编制详细的(施工升降机拆卸施工方案)。

10.3 拆卸作业实施阶段

1. 施工人员应阅读、熟悉被拆卸施工升降机的使用说明书与拆卸技术施工方案，确保整个拆卸过程严格按被拆卸施工升降机的有关操作规定执行。
2. 督促进入现场施工的有关人员，遵守现场施工的安全纪律。
3. 按现场施工的条件，遵守施工升降机降节的操作规定，将施工升降机降节到指定高度，同时拆卸相关的附着装置。
4. 根据被拆卸施工升降机的拆卸程序，逐一按部就班进行施工升降机拆卸的安全作业。
5. 施工升降机拆卸过程中，应认真检查各就位部件的连接与紧固情况，发现问题及时整改，确保拆卸时施工升降机工作安全可靠。
6. 施工升降机拆卸过程后，应及时地清理打包、运输转移。并做好转移使用或入库保养等工作。

⚠ 危险

拆卸作业过程中，每班次下班前必须将安全节（无齿条标准节）安装到当前标准节顶部并安装牢固。

10.4 拆卸作业程序

施工升降机的拆卸程序基本上与安装程序基本雷同，且顺序完全相反。（详细的拆卸程序可参见第6章节“安装调试”的倒叙程序）在此仅介绍针对拆卸重点的如下程序：

1. a) 把笼顶操作盒（变频调速施工升降机的笼顶操作按钮集成在笼顶电控箱上）拿到笼顶进行拆卸作业；
2. 在吊笼顶部装上吊杆；
3. 将吊笼驱动到导轨架顶部，拆卸上限位开关磁铁、减速限位磁铁（变频调速施工升降机）电源极限开关磁铁；
4. 拆卸导轨架(标准节)、附墙架，同时拆卸电缆导向装置；
5. 保留三节标准节组成的最下部导轨架，然后拆除安装吊杆，拆卸吊笼下的缓冲弹簧和底部的下限位开关、减速限位开关、极限开关挡块；
6. 在底笼底架上放置二根适合的枕木；
7. 拉起电机制动器的松闸把手，让吊笼缓缓地滑到枕木上停稳；
8. 切断地面电源箱的总电源，拆卸连接至吊笼的电缆；
9. 把驱动系统吊离导轨架；
10. 把吊笼吊离导轨架；
11. 拆卸围栏和保留的三节标准节；
12. 拆卸导轨架时，要确保吊笼的最高导向滚轮的位置始终处于被拆卸的导轨架(标准节)接头之下，且吊具和安装吊杆都已到位，然后才能卸去连接螺栓；

⚠ 注意

在风速超过12.5m/s或雷雨天，雪天的恶劣天气不能进行拆卸作业！

在吊笼顶部进行拆卸作业时，必须按下操作盒的急停按钮！

在拆卸过程中，必须保证导轨架最大悬臂端高度符合表

第11章 备件手册的使用

11.1 X-GSS系统简介

徐工集团全球数字化备件服务系统（简称X-GSS）是为了更好的服务客户，专业打造的数字化备件查询平台，可实现整机备件线上查询、下单等功能，备件手册与产品出厂编号一一对应，做到“一机一册”，查询精准、快速。

11.2 X-GSS系统网页端登录方法

1. 打开浏览器（推荐使用谷歌浏览器），输入地址：<http://xgss.xcmg.com>

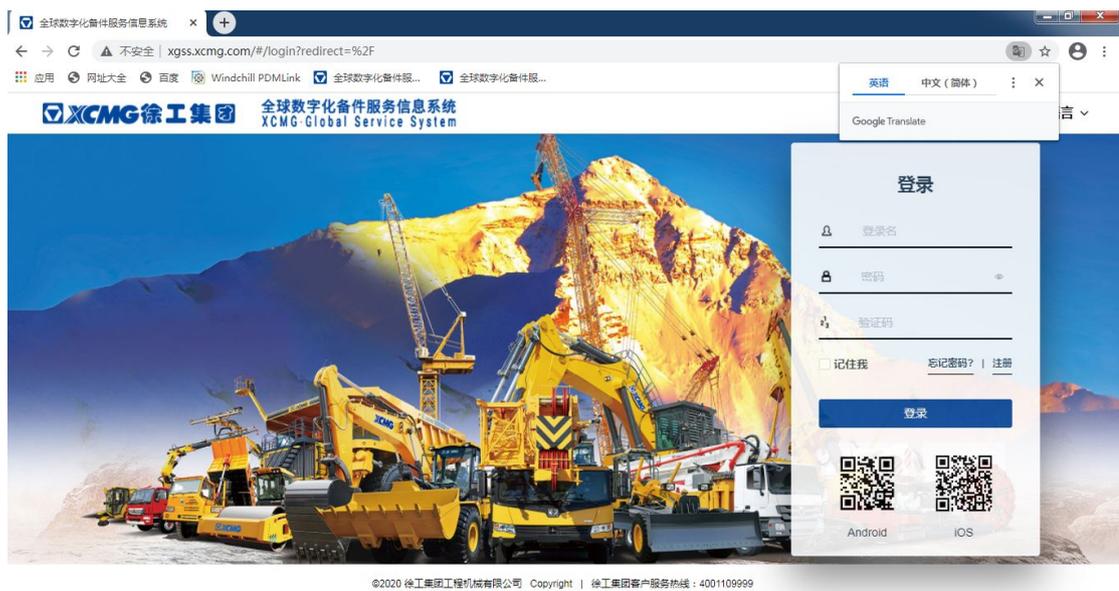


图 11-1

2. 选择语言



图 11-2

3. 注册账户（已有账户的忽略此步骤）



图 11-3

按照要求填写注册信息，完成账号的申请。

4. 登陆账户



图 11-4

5. 绑定设备

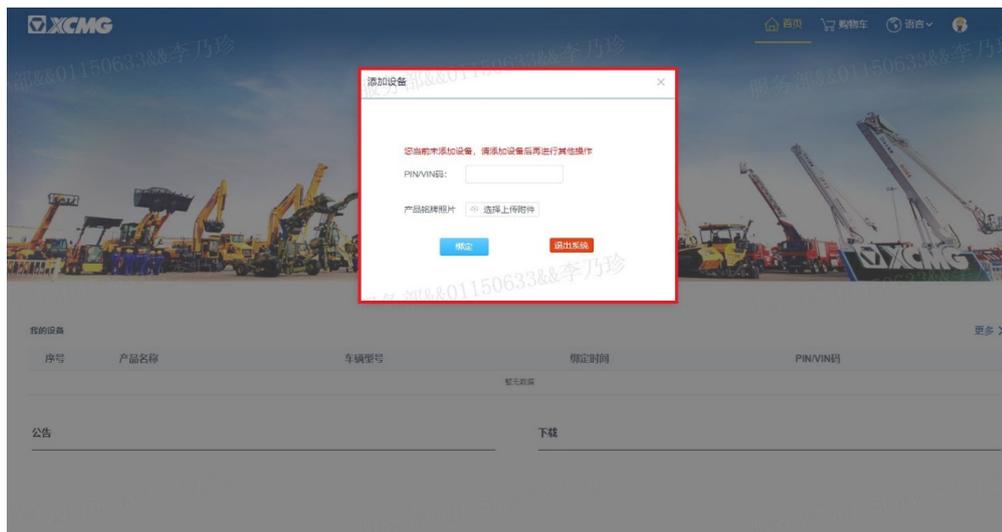


图 11-5

按照提示要求绑定设备，提交申请，等待后台工作人员审核。

11.3 客户端下载

手机扫描网页右下方二维码，根据手机系统不同，选择对应的二维码，安装相应的APP，手机客户端登录账号密码与网页端相同。



图 11-6

11.4 备件查询与下单

登录账号，在我的设备列表中，点击已绑定设备PIN/VIN码，即可查询详细的整机备件情况。



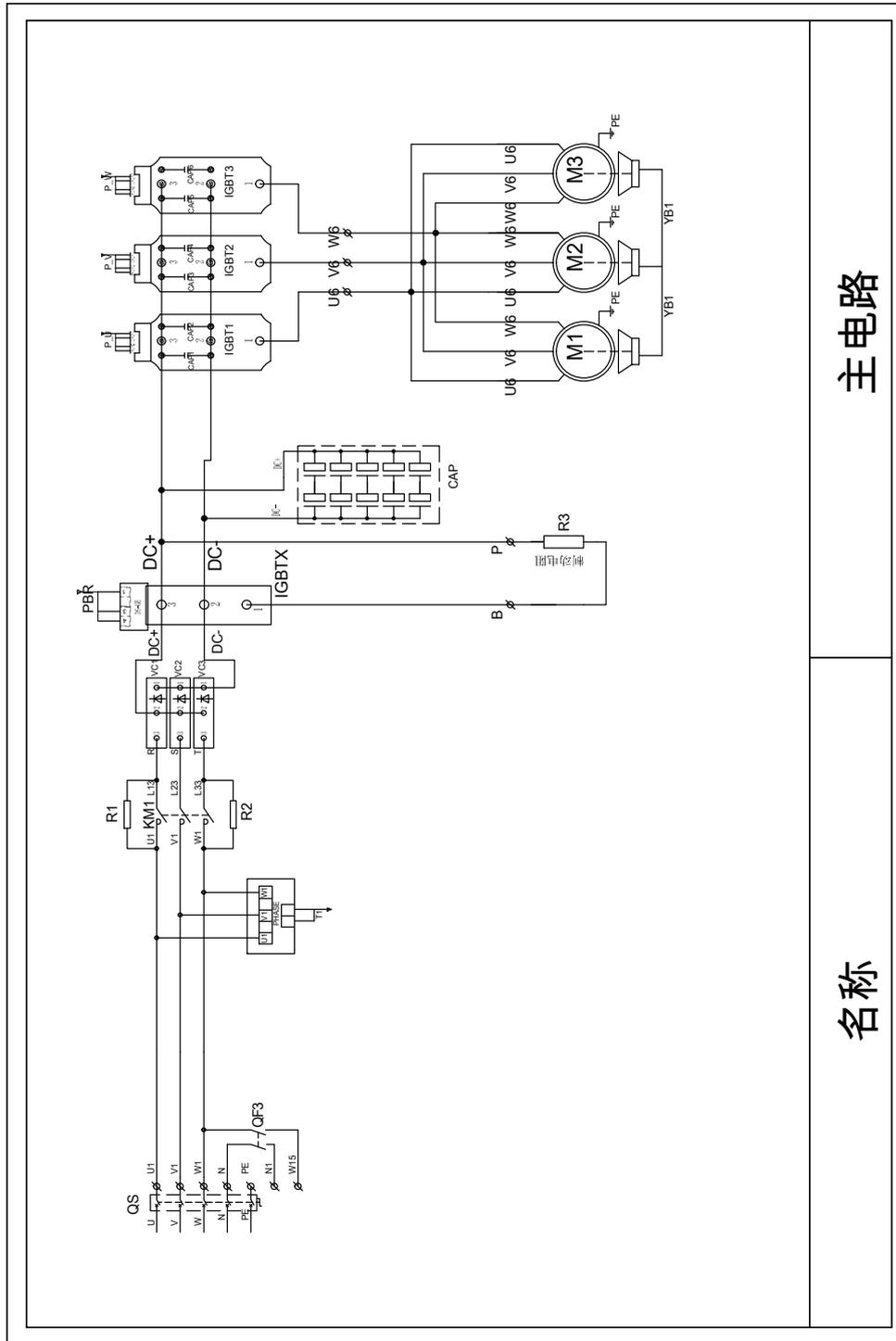
图 11-7



如您在查询过程中遇到任何问题，可及时反馈至我公司售后服务部。
联系电话：0516-87762881。

附录I-QMS1

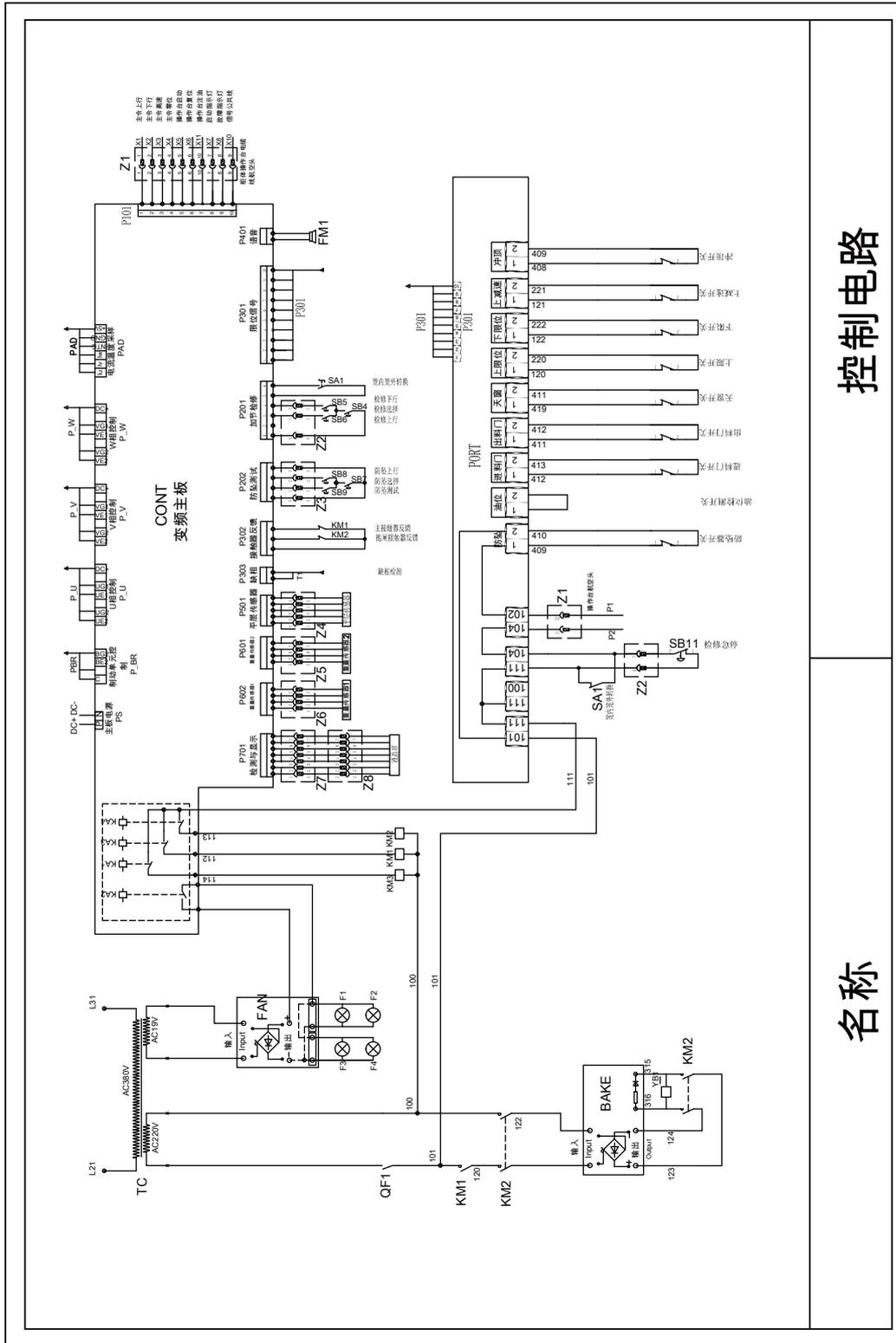
附录I-QMS1-1 SC200/200QMS1施工升降机电气原理图
(仅供参考, 准确的电路图以随机图纸为准)



主电路

名称

附录I-QMS1-2 SC200/200QMS1施工升降机电气原理图
(仅供参考, 准确的电路图以随机图纸为准)

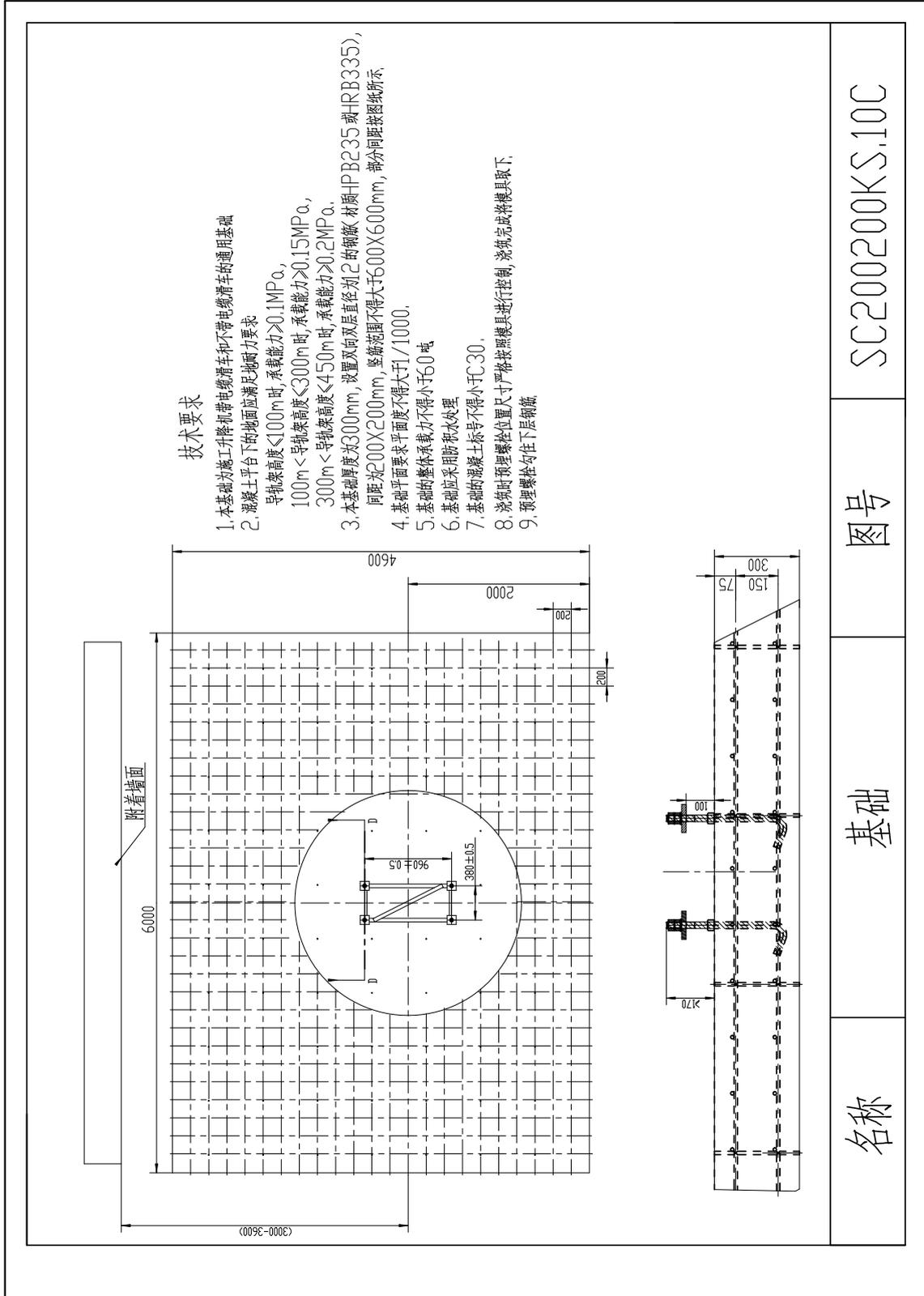


控制电路

名称



附录I-基础图





附录II

表-1 施工升降机主要易损件明细表

序号	名称	零件编码	型号规格	数量	备注
1	传动齿轮			6	
2	背轮总成		SC200200K S1_5_8	8	
3	侧滚轮		SC200200M S1_5_3	8	
4	滚轮总成		SC200200K S1_1A_1_4_1	8	
5	侧滚轮		SC200200M S1_5_3	8	吊笼
6	滚轮总成		SC200200K S1_1A_1_4_1	16	吊笼
7	滚轮总成		SC200/ 200C.12.1.6	8	
8	接触器		GSC1-8011	2	总起接触器、 变频接触器
			GSC1-6511	2	底笼接触器
			LC1-D25 M7C	2	制动接触器
9	限位器		SZL-WL-B- C01AH-ZL	6	上限位、下限位、 上减速限位、下减速限位
10	轴承	GB/T276.1994	6308ZZ	6	
		GB/T276-1994	6309ZZ		
		GB/T297.1994	32213	4	减速器
		GB/T297.1994	32211		
		GB/T297.1994	31309		
		GB/T297.1994	30209	8	减速器
11	整流桥		HB16BRA KE-A3	2	

注：上表中数量为双笼三传动施工升降机所用。

附录III

表-2 施工升降机主要外购件明细表

序号	名称	数量		型号	规格
		单笼	双笼		
1	电动机	3	6		
2	减速器	3	6		
3	防坠安全器	1	2	SAJ50—1.4	额定制动载荷：50kN 额定制动速度：1.4m/s
4	电源电缆			YC电缆	3×16+2×6
					3×25+2×10
5	导向滚轮	20	40		底径Φ74mm
6	传动齿轮	3	6		m=8；z=15
7	随动齿轮	2	4		m=8；z=15
8	齿条（每节标准节）	1	2		m=8；z=60
9	超载保护器	1	2		



生产单位：广东徐工建机工程机械有限公司

地址：中国. 广东省佛山市南海区丹灶镇徐海路1号

Add: No. 1, Xuhai Road, Danzao Town, Nanhai Zone, Foshan, Guangdong Province.

国内销售电话 (Domestic sales Tel) : 0516 - 83052720

国际销售电话 (International sales Tel) : +86 - 516 - 87767266

传真: 0516 - 83052561

传真: 0516 - 87763896

邮编 (Post Code) : 528251

网址: <http://www.xcmg.com>

版本编号: 2023年05月版

全国统一客服热线: 400 - 110 - 9999

版权所有 侵权必究