



出厂检验报告

产品名称： 施工升降机

产品型号： SC160

出厂编号： CABR/M0223171

出厂日期： 2023年10月11日

廊坊凯博建设机械科技有限公司



产品出厂检验报告

产品名称		施工升降机	产品型号	SC160	出厂编号	CABR/M0223171
检验人员		检 2	检验日期	2023. 10. 08	顾客名称	重庆钱桥建筑设备租赁有限公司
序号	检验项目	标准 要 求		检验方法	检验结果	备注
1.	涂 漆	漆层应干透, 无皱皮、脱皮、漏涂、气泡等		目 测	合格	
2.	焊 缝	美观、平整、无漏焊、咬肉、夹渣等缺陷		目 测	合格	
3.	轿 厢 门	只有当轿厢门完全关闭后, 升降机才能启动运行, 轿厢门开合顺利		测 量	合格	
4.	笼 顶 门	设有电气联锁开关且可靠		测 量	合格	
5.	限位开关	上、下限位开关安装位置正确, 动作准确可靠且能自行复位		测 量	合格	
6.	极限开关	上、下极限开关安装位置正确, 动作准确可靠且非自行复位		测 量	合格	
7.	相序保护	断相、错相、欠压时起保护作用		测 量	合格	
8.	操作规程	安全操作规程及操作标志贴于明显地方, 各标志清晰正确		目 测	合格	
9.	接地保护	应设断路保护器且可靠		目 测	合格	
10.	电路保护	设有电流过载保护器且可靠		目 测	合格	
11.	制 动 器	电机制动平稳可靠		目 测	合格	
12.	紧固件联	各紧固件联接件牢固、可靠、无松动		目 测	合格	
13.	齿轮啮合	齿轮齿高方向啮合 $\geq 90\%$		测 量	$\geq 90\%$ 合格	
		齿宽接触长度齿宽方向 $\geq 90\%$		测 量	$\geq 90\%$ 合格	
14.	标准节阶差	标准节对接立管阶差 $\leq 0.8\text{mm}$		测 量	$\leq 0.6\text{mm}$ 合格	
15.	齿条阶差	齿条沿齿高方向阶差 $\leq 0.3\text{mm}$		测 量	$\leq 0.2\text{mm}$ 合格	
16.	周节误差	相邻两齿条的周节误差 $\leq 0.6\text{mm}$		测 量	$\leq 0.5\text{mm}$	
17.	绝缘电阻	电机 $\geq 0.5\text{M}\Omega$		测 量	200 M Ω 合格	
18.		电气元件 $\geq 0.5\text{M}\Omega$		测 量	200 M Ω 合格	
19.		电气线路 $\geq 1\text{M}\Omega$		测 量	500 M Ω 合格	



廊坊凯博建设机械科技有限公司

20.	滚轮间隙	各滚轮间隙 0~0.5mm		测 量	0.4mm 合格	
21.	额载试验	启制动正常，运行平稳		目 测	合格	
22.		运行时无异常声响		目 测	合格	
23.		运行 30 分钟以上，减速器润滑油温升≤60K		测 量	48K 合格	
24.	超载试验	吊笼内装	启制动正常，运行平稳	目 测	合格	
25.		125%额定载	运行时无异常声响	目 测	合格	
26.		荷，吊笼上下	吊笼无下滑	目 测	合格	
27.		运行至少三	紧固件无松动	目 测	合格	
28.		趟。	结构件无永久变形	目 测	合格	
29.	提升速度	0-54m/min		测 量	合格	
30.	坠落试验	吊笼坠落试验制停距离 0.25~1.6m，结构件无永久性变形及损坏		测 量	0.76m 无变形 合格	
31.	噪 声	笼内噪声双传动≤86dB (A)		测 量	86dB (A) 合格	
32.	随机备件	备件齐备且包装正确		目 测	合格	
检 验 结 论	<p>检验：此台升降机符合 GB/T 26557—2021《吊笼有垂直导向的人货两用施工升降机》标准，GB10055-2007《施工升降机安全规程》的标准要求，准予出厂。</p> <p style="text-align: right;">负责人：  2023 年 10 月 11 日</p>					
“检验结果”需测量，由检验人员测量后填写实际测量数据；						

