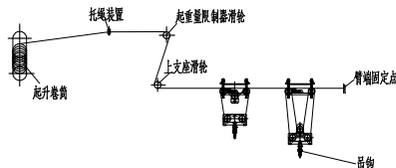
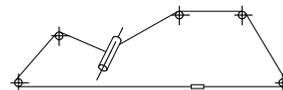


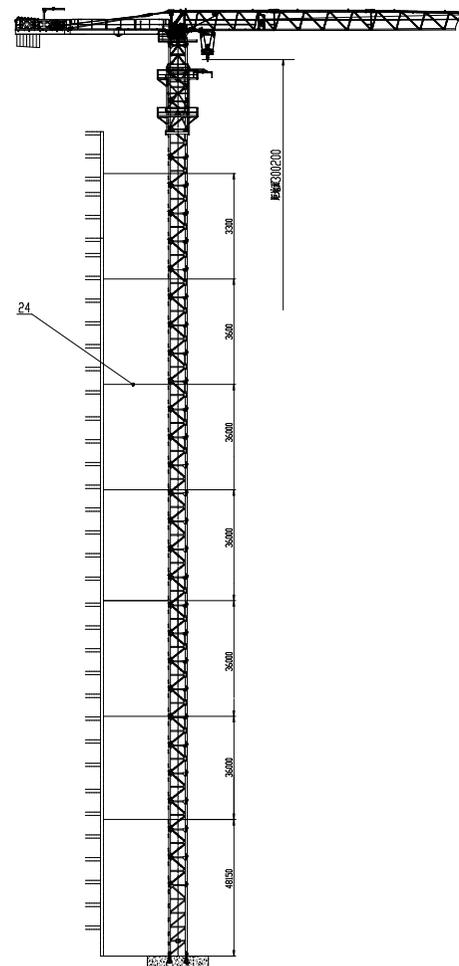
起升钢丝绳绕绳示意图



牵引钢丝绳绕绳示意图



起升钢丝绳绕绳示意图



技术性能表

基础型式	独立式	M5		
	附墙式	M5		
	牵引式	M4		
起升速度 m/min	额定	额定式	附墙式	
	a=2 a=4	60.2 60.2	300.2 150	
最大起重量(t)	10			
	额定	70		
幅度(m)	最大幅度(m)	70		
	最小幅度(m)	3		
起升机构	速度	a=2		
	额定	1.5	2.5	5
	范围	0-80	0-56	0-40
	额定	0-40	0-40	0-28
电动机	功率	615		
	型号	YZP2 223M2-6 37kW		
回转机构	速度	0.7 r/min		
	额定	2X7.5 kW		
	电动机	YTRVF132M2-4F1		
变幅机构	速度	0-58 m/min		
	额定	4 kW		
	电动机	YVF112M1-4H 4kW		
平衡重	重量(t)	重量(t)	重量(t)	重量(t)
	70	19.85	45	16.25
	65	19.85	40	14.8
	60	18.05	35	13.35
	55	18.05	30	10.1
50	18.05	25	9.75	

技术要求

- 1、起重作业时各连接销轴开口销必须打开，各销轴必须定期润滑，回转支承缺油时，应及时添加润滑油，必须定期润滑，并记录。工作时及时清除，不得有油污。
- 2、钢丝绳在滑轮槽中必须正确缠绕，起重限制器应定期检查，必须保持灵敏可靠，不得有失效现象。
- 3、在起重作业时，必须保持平衡重位置正确，不得有晃动现象。
- 4、起重作业时，必须保持平衡重位置正确，不得有晃动现象。
- 5、整机高度70m、65m、60m、55m、50m、45m、40m、35m、30m、25m、20m、15m、10m、5m、0m工作状态，整机高度发生变动时，平衡重应相应调整。
- 6、平衡重应符合GB/T11372-2017、GB/T5031-2008、GB5144-2006、JG/T5037-93等标准规定。

24	Q1Z125A-B	限位器	1	1516	1516
23	TP1 250	平衡臂销轴	2	250	500
22	TBP7 7022	平衡臂	1	19850	19850
21	37-JLF25A	起重电动机	1	1800	1800
20		H3/35吊钩组系统	1	400	400
19	TT250	减速机	1	642	642
18	TBC-200-01	限位开关	1	1088	1088
17	TT250	限位开关	1	3430	3430
16	TP 250	限位开关	1	5348	5348
15	YF250	限位开关	1	357	357
14	TT250	限位开关	1	2931	2931
13	XY250	限位开关	1	1866	1866
12	011501600	限位开关	1	717	717
11	JH2CT6	限位开关	2	300	600
10		限位开关	1	500	500
9	ISZ250	限位开关	1	2627	2627
8	HC250	限位开关	1	465	465
7	XC250	限位开关	1	381	381
6	YOB250-10	限位开关	1	13028	13028
5	4 JKF 4	限位开关	1	350	350
4	DWL-10-A417-P2	限位开关	1	15	15
3	XGS-D1	限位开关	1	500	500
2	BWL-108-G	限位开关	1	10	10
1	TPB250	限位开关	1	3524	3524

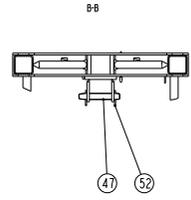
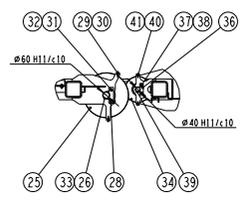
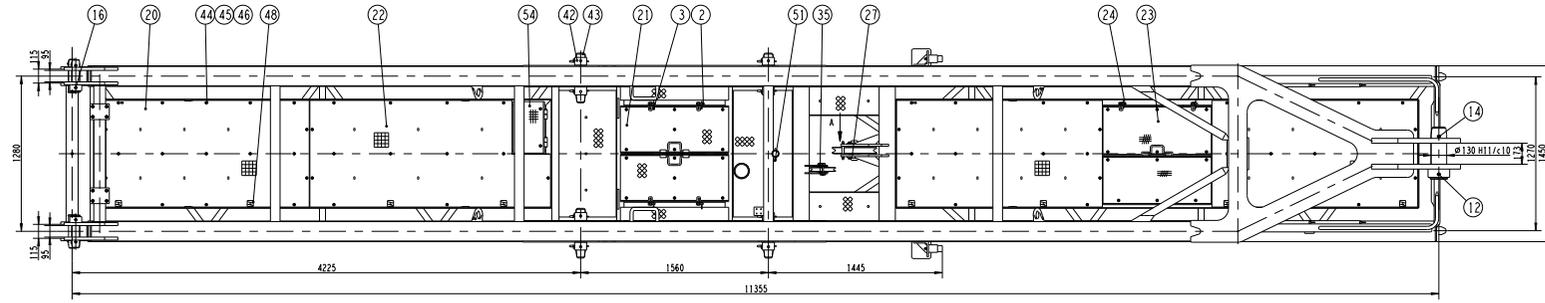
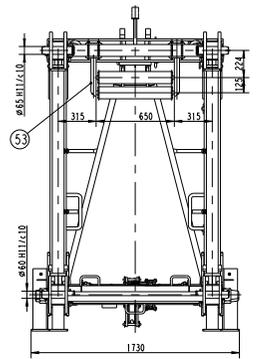
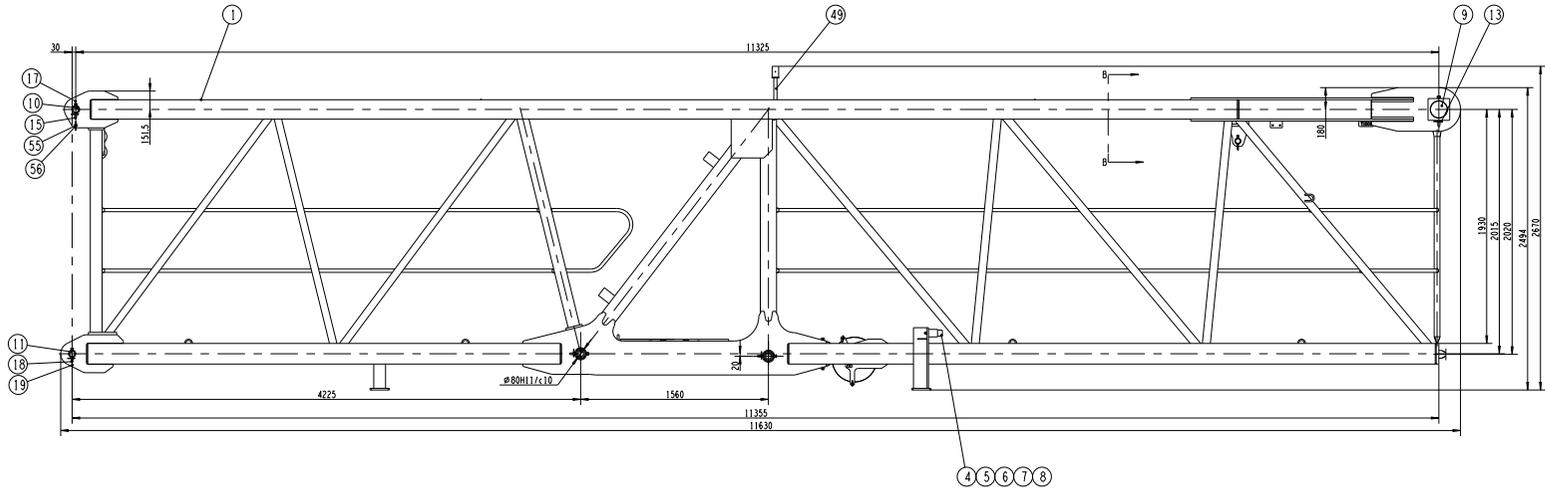
图号	XGT7022-10S
比例	1:1
日期	
设计	
审核	
工艺	

XGT7022-10S

XGT7022-10S 塔式起重机

93305 1100

徐工塔机

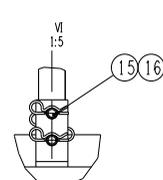
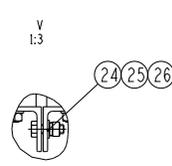
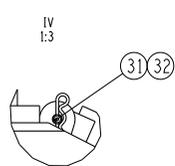
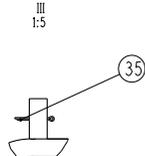
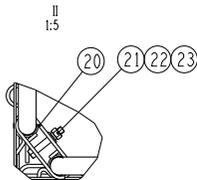
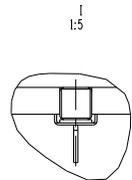
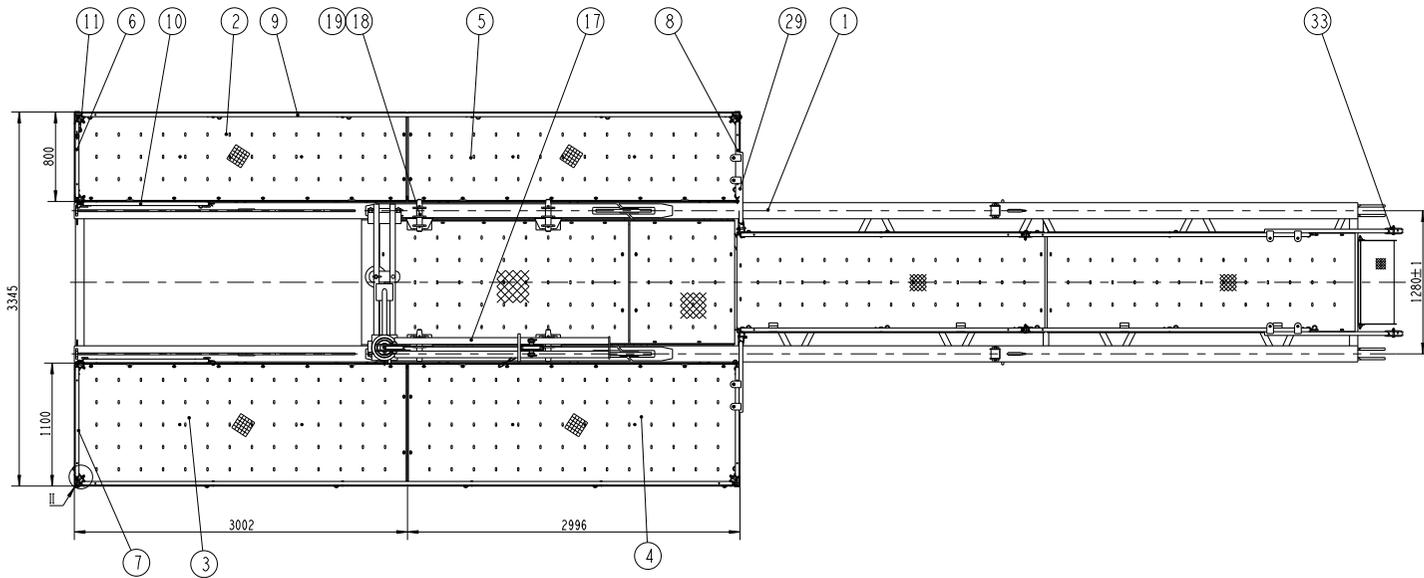
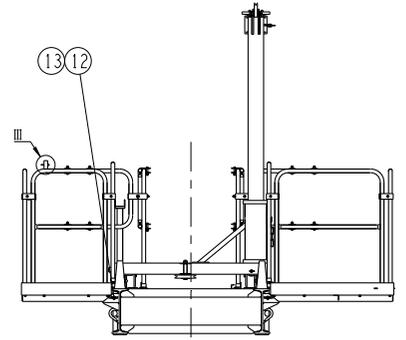
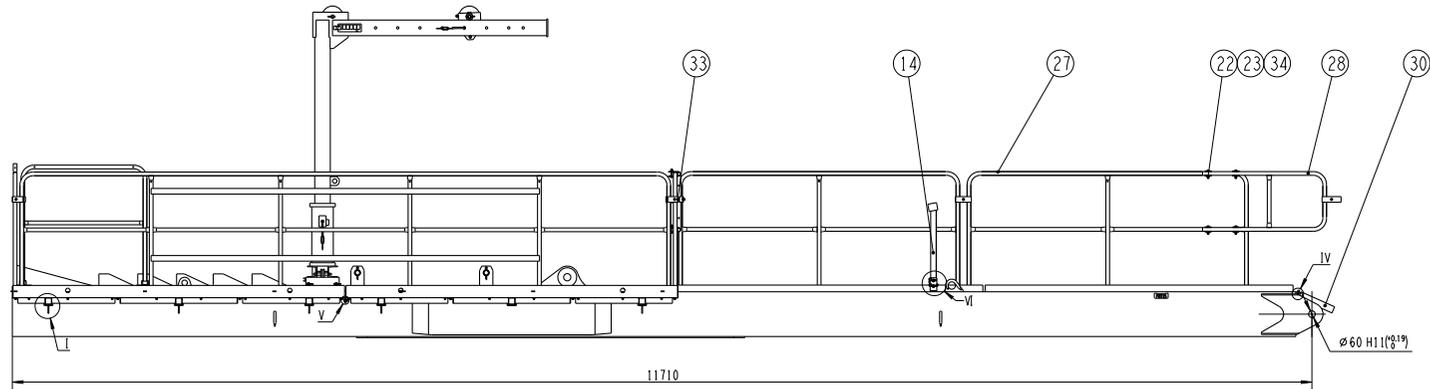


技术要求

1. 安装各销轴时先涂防锈油再安装。
2. 销轴上涂抹防锈油后应充分拧紧，螺栓应锁死。

序号	物料名称	规格	数量	单位	备注
56	8056011712	GB/T191-2000	1	5x60	4.1 0.01
55	4400014451	11.87x20.150	1	轴销	45 2 0.42
54	442002512	TGB250.01-7	1	轴销	5052 1 0.85
53	442002427	TGB250.01-6	1	轴销	- 1 26.34
52	805600149	GB/T191-2000	1	M10x100	2 0.07
51	805603921	GB/T191-2000	1	M12x10	1 0.08
49	442001051	10x20.015	1	轴销	- 1 0.86
48	440001074	11.87x50.20	1	轴销	02356 8 0.24
47	440000348	11.87x50.20	1	轴销	42C/M6 4.94
46	805338472	GB/T18184-2000	1	轴销 M10(轴销)	76 0.01
45	805338278	GB/T18184-2000	1	轴销 M10(轴销)	76 0.01
44	805346724	GB/T18614.1-2014	1	轴销	76 0.03
43	440000201	11.87x80.25	1	轴销	42C/M6 4 1.83
42	440000724	11.87x80.65	1	轴销	02356 8 1.05
41	805601536	GB/T191-2000	1	M5x20	4 0.01
40	440405829	11.87x112.75	1	轴销	45 2 0.88
39	440000651	11.87x140.70	1	轴销	42C/M6 4 0.89
38	805346543	GB/T18614.1-2014	1	轴销 M12(轴销)	2 0.03
37	805338261	GB/T18614.1-2014	1	轴销 M12(轴销)	2 0.01
36	440000639	11.87x130.100	1	轴销	02356 2 0.13
35	440000638	11.87x140.5	1	轴销	02356 2 0.03
34	440000128	10.87x121.41	1	轴销	- 1 1.86
33	801100336	30/17940.1-1995	1	轴销 M10x1	- 2 0.01
32	805300178	GB/T18614.1-2014	1	轴销 M12x30	4 0.04
31	805300018	GB/T18614.1-2014	1	轴销 M12	4 0.01
30	805603944	GB/T191-2000	1	M5x35	4 0.01
29	442000631	11.76-18-113/150	1	轴销	45 2 0.28
28	442000963	TGB200.01-1	1	轴销	02356 2 0.31
27	442001908	TGB250.01-6	1	轴销	45 2 0.07
26	442000964	TGB200.01-15	1	轴销	40Cr 1 3.35
25	440001274	10.87x130.565	1	轴销	- 1 4.82
24	440000442	11.87x110.30	1	轴销	45 2 0.04
23	442001986	TGB250.01-5	1	轴销	- 1 20.06
22	442001892	TGB250.01-4	1	轴销	5052 1 13.07
21	442001988	TGB250.01-3	1	轴销	2 11.80
20	442002526	TGB250.01-9	1	轴销	5052 3 12.14
19	440001451	11.87x16.50	1	轴销	45 2 0.19
18	440001454	11.87x16.65	1	轴销	45 2 0.16
17	442002531	11.87x16.105	1	轴销	45 10 0.22
16	441401039	XG172006.1-4	1	轴销	16 0.02
15	442002533	11.87x16.70	1	轴销	45 2 0.16
14	441002531	11.87x20.35	1	轴销	45 1 0.44
13	442000111	TGB200.01-7	1	轴销	62Mn 1 0.02
12	440001448	11.87x20.185	1	轴销	45 1 0.56
11	440001327	11.87x60.175	1	轴销	42C/M6 2 5.84
10	440001328	11.87x65.165	1	轴销	42C/M6 2 6.13
9	440001328	11.87x130.290	1	轴销	42C/M6 43.29
8	805300080	GB/T18614.1-2014	1	轴销 M10	2 0.01
7	805300014	GB/T18614.1-2014	1	轴销 M10	2 0.01
6	805000114	GB/T18614.1-2014	1	轴销 M10x80	2 0.06
5	805300011	GB/T191-2000	1	轴销 10	4 0.01
4	442000918	TGB200.01-9	1	轴销	轴销 2 1.20
3	805600272	GB/T191-2000	1	M5x50	6 0.01
2	442001051	TGB200.01-3	1	轴销	45 4 1.95
1	442001864	11.50	1	轴销	- 1 4216.00

图号	442001991	名称	TGB250.01
比例	1:1	日期	2018-11-24
设计	张明	审核	张明
制图	张明	校对	张明
工艺	张明	材料	张明
备注	4504.002.3.360		
比例	E2	比例	1:1
比例	E2	比例	1:1
比例	E2	比例	1:1
比例	E2	比例	1:1

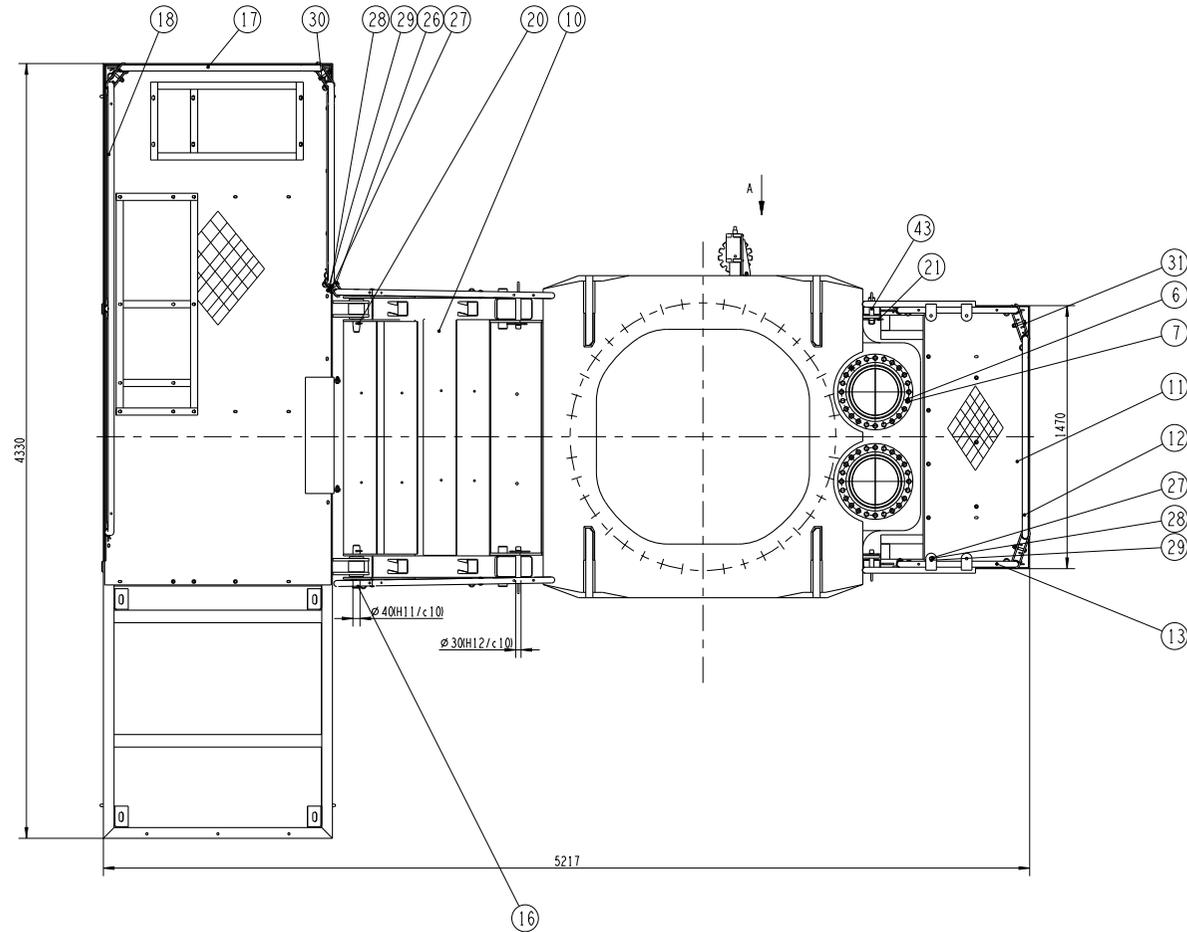
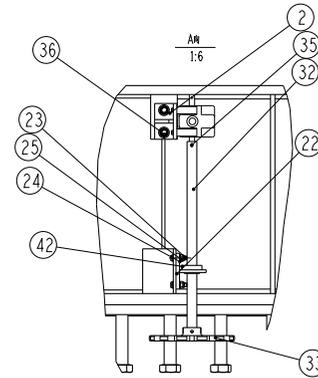
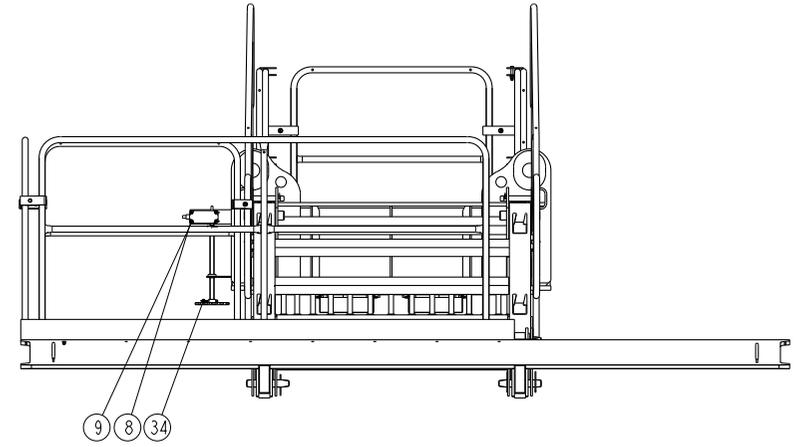
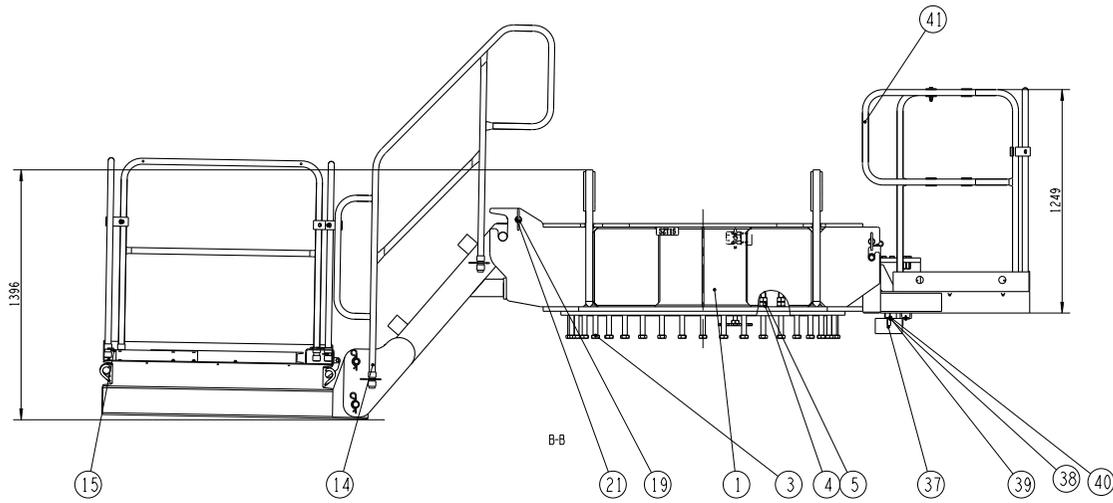


35	805601712	GB/T91-2000	销 5x60			1	0.01
34	805046641	GB/T5782-2000	螺栓 M12x6.5(达克罗)			16	0.07
33	4400006571	TL LB124.50	夹板			8	0.61
32	441401036	XGT1200.06.11-9	销	螺母 弹性垫圈	垫圈	2	0.01
31	440000408	TL XA10.25	螺栓			45	2.04
30	442002635	TPB250.02A	夹套			1	13.40
29	442002331	TBL GF 50.2	螺栓			2	5.62
28	440001225	TBL GC500.2	螺栓			2	7.51
27	440000777	TBL GC2500.3	螺栓			4	15.54
26	805046473	GB/T5783-2000	螺栓 M10x30(达克罗)			4	0.03
25	805239103	GB/T889.1-2000	螺栓 M10(达克罗)			4	0.01
24	805338278	GB/T97.1-2002	垫圈 10(达克罗)			4	0.01
23	805238401	GB/T889.1-2000	螺栓 M12(达克罗)			28	0.02
22	805338280	GB/T97.1-2002	垫圈 12(达克罗)			28	0.01
21	805046643	GB/T5782-2000	螺栓 M12x70(达克罗)			12	0.08
20	440001122	TL LB100.50	夹板			16	0.39
19	805604384	GB/T91-2000	销 10x90			8	0.06
18	440001317	TL XZB50.175	无头螺栓	42CrMo		4	4.11
17	441404350	ZJB01	压板			1	222.50
16	442000111	TPB20000-21	销	62Mn		8	0.02
15	440000244	TL XZB20.80	无头螺栓			45	4.029
14	442001783	TPB250.03	螺栓			2	4.55
13	442000105	TPB20000-23	弹簧销	65Mn		20	0.02
12	440000316	TL XZB25.85	无头螺栓			45	10.052
11		TZZ20000-30	弹簧销	65Mn		36	0.08
10	440001229	TBL GC110.2	螺栓			2	8.15
9	440001307	TBL GA5830.6	螺栓			2	50.86
8	440001232	TBL GA65.2	螺栓			1	6.45
7	442002582	TBL GC95.2	螺栓			2	7.60
6	440001320	TBL GA65.2	螺栓			1	6.60
5	440001306	TBP TC80.300II	平台			1	77.14
4	442002583	TBP TC110.300II	平台			1	105.10
3	442002580	TBP TC110.300II	平台			1	105.10
2	440001305	TBP TC80.300II	平台			1	77.14
1	442001782	TPB250.01	平衡轴轴衬			1	2738.00

技术要求
 1. 参照设计标准时，应符合下列规定：
 2. 螺栓连接时，应涂防锈油，盖帽应涂油。
 3. 开口销安装后应充分张开，防止脱落。
 4. 各螺栓安装后应紧固，防止松动。

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	精	数量	重量	备注
			442002586			TPB250A		
			平衡轴总成			3613.00		1:2.4
设计	王成运	审核	张万册					
校对	郑波							
审核	王科伟	批准	刘刚正					
工艺	李华明	日期	2019-07-09					

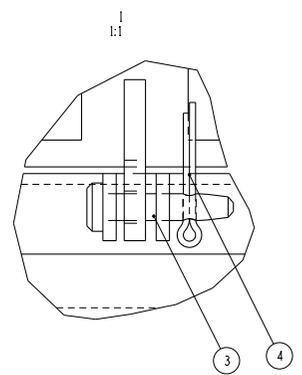
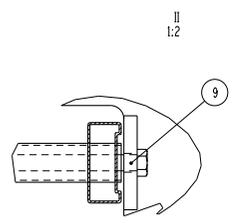
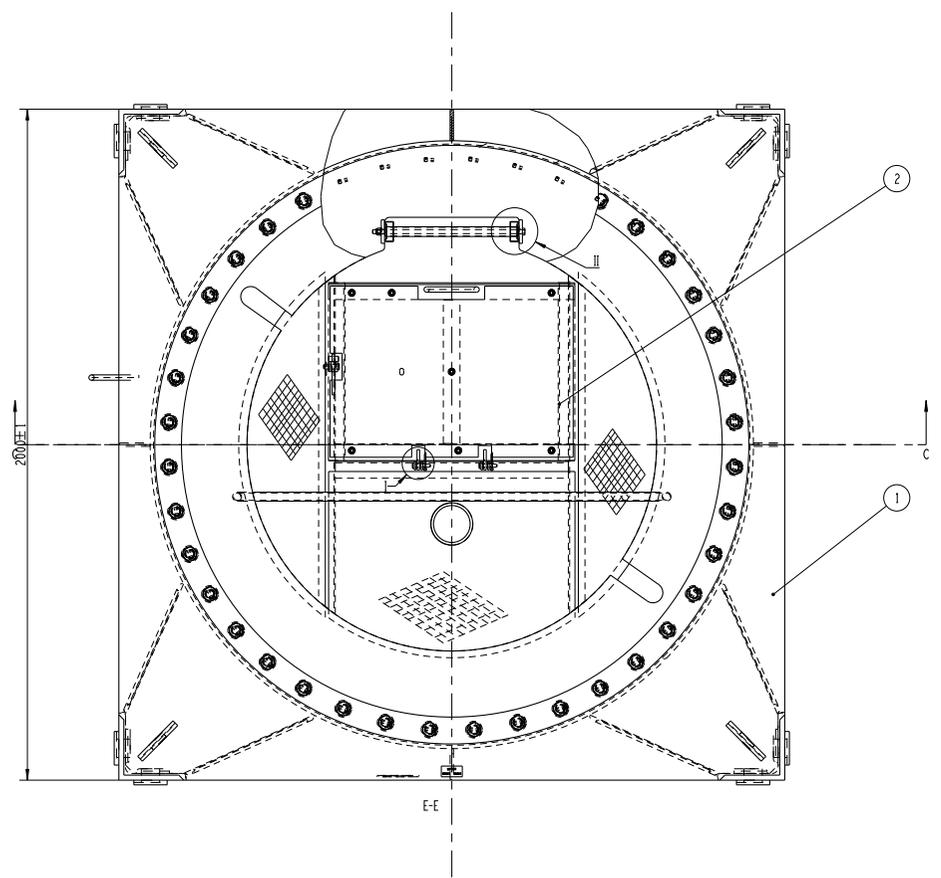
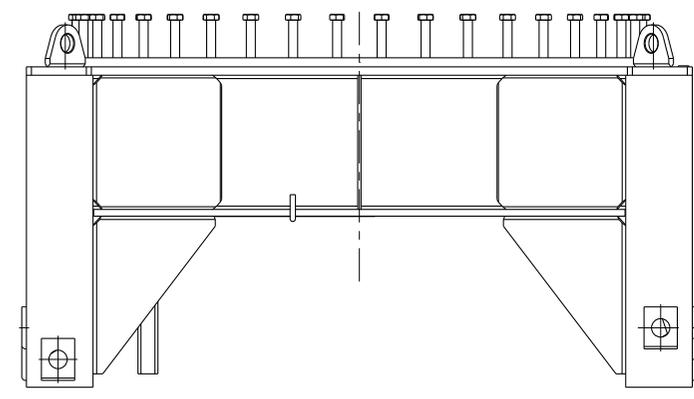
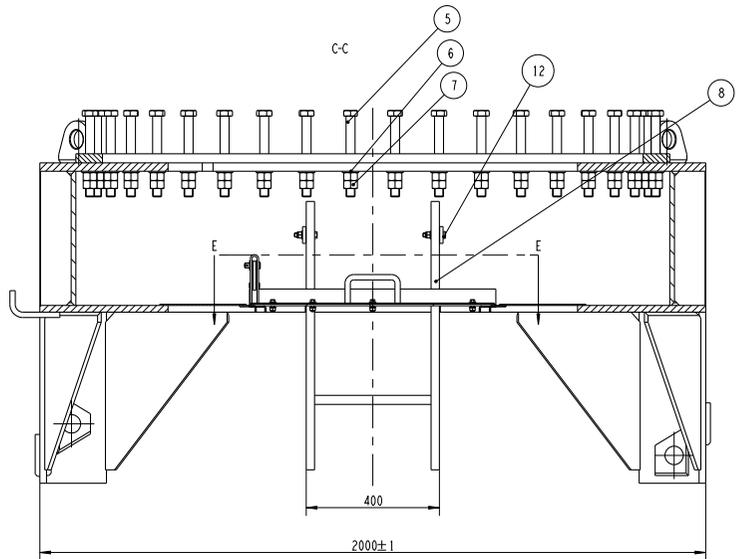




43	440508993	TSZ315.01	轴	-	2	0.62	
42	442002323	TSZ250.03-3	轴衬套	TMC	1	0.12	
41	442002331	TBLGF50.2	轴衬	-	2	5.62	
40	805201510	GB/T1889.1-2000	螺母 M5		6	0.01	
39	805047730	GB/T15783-2000	螺栓 M5x20(细光)		6	0.01	
38	805338383	GB/T197.1-2002	垫圈 5(细光)		6	0.01	
37	440406020	ASZ8001.2	防护罩	-	2	1.33	
36	805046633	GB/T15782-2000	螺栓 M12x40(细光)		2	0.05	
35	805600127	GB/T191-2000	轴 4x50		1	0.01	
34	805604683	GB/T191-2000	轴 6x80		1	0.02	
33	440000162	TLXWL12.13	联轴器套轴	TMC	1	0.37	
32	440000168	TLXWZ22.445	联轴器轴	Q235B	1	0.18	
31	440001152	TLXB180.50	衬套	-	4	0.78	
30	440000657	TLXB124.50	衬套	-	4	0.61	
29	805238401	GB/T1889.1-2000	螺母 M12(细光)		15	0.02	
28	805338280	GB/T197.1-2002	垫圈 12(细光)		15	0.01	
27	805046643	GB/T15782-2000	螺栓 M12x70(细光)		13	0.08	
26	440001132	TLXB80.50	衬套	-	2	0.46	
25	805238804	GB/T1889.1-2000	螺母 M8(细光)		2	0.01	
24	805338276	GB/T197.1-2002	垫圈 8(细光)		4	0.01	
23	805048362	GB/T15782-2000	螺栓 M8x30(细光)		2	0.02	
22	442002379	TSZ250.03	衬套	-	1	0.94	
21	442000382	TSZ20000-8	轴	65Mn	4	0.04	
20	442000366	TSZ20000-6	轴	65Mn	8	0.04	
19		TSZ315.03	轴	-	2	1.23	
18	440000777	TBLGC2500.3	轴衬	-	1	15.54	
17	442002333	TBPTA129.433	衬套平台	-	1	452.40	
16		TLXB40.150	无法螺轴	42CrMo	4	2.22	
15	442000398	TSZ20000-9	轴	65Mn	16	0.04	
14	442002309	TSZ250.02	轴衬	-	2	15.38	
13	440001232	TBLGA65.2	轴衬	-	2	6.45	
12	440001229	TBLGC110.2	轴衬	-	3	8.15	
11	442002353	TBPTC60.147	轴衬平台	-	1	73.92	
10	442002369	TSZ250.01	连接衬套	-	1	174.20	
9	805100528	GB/T167-2008	螺栓 M5x16		4	0.06	
8	805300103	GB/T189-1987	垫圈 5		4	0.01	
7	805046663	GB/T15782-2000	螺栓 M16x60(细光)	10.9	48	0.13	
6	805338263	GB/T193-1987	垫圈 16(细光)		48	0.01	
5	440000042	TLXMG27.24	螺母	10H	80	0.07	
4	440000045	TLXOG27.04	垫圈	300HV	40	0.03	
3	440000033	TLXSG27.240	螺母	10.9H	40	1.27	
2	440000161	TLXWJ235.80	联轴器衬套	-	1	1.73	
1	442002364	SZ715	上支座轴衬	-	1	1711.00	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
			442002366			TSZ250		
			上支座			S 2627.00 1:1.5		
设计	郑波	审核	张	日期				
校对	申凤梅	制图	张	日期				
审核	衣福	批准	衣福					
工艺	王超	日期	2018-11-17					





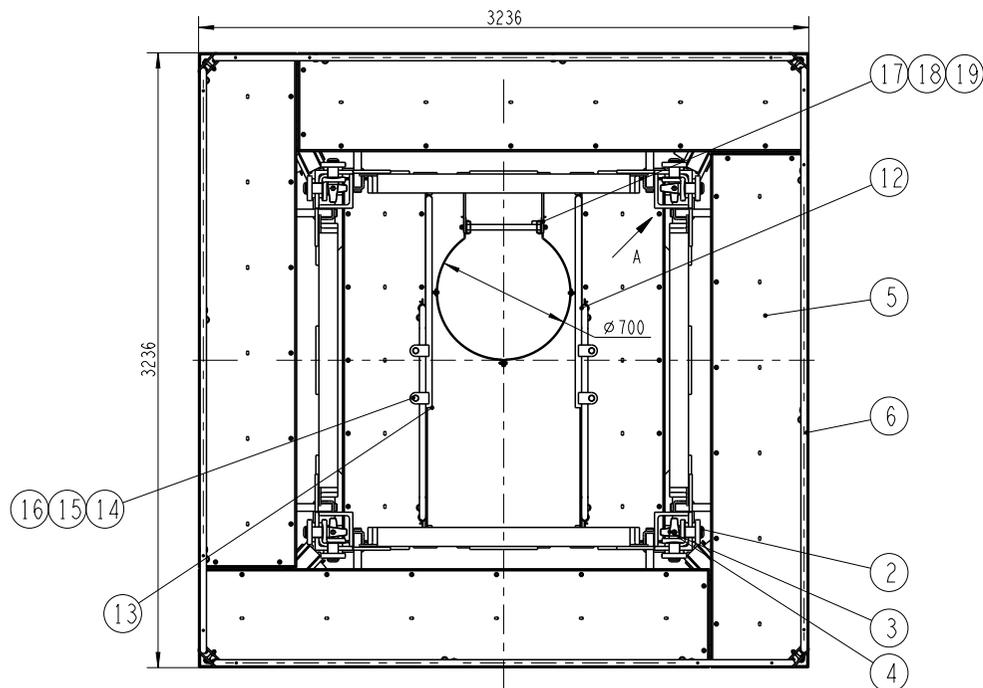
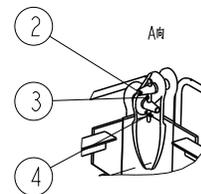
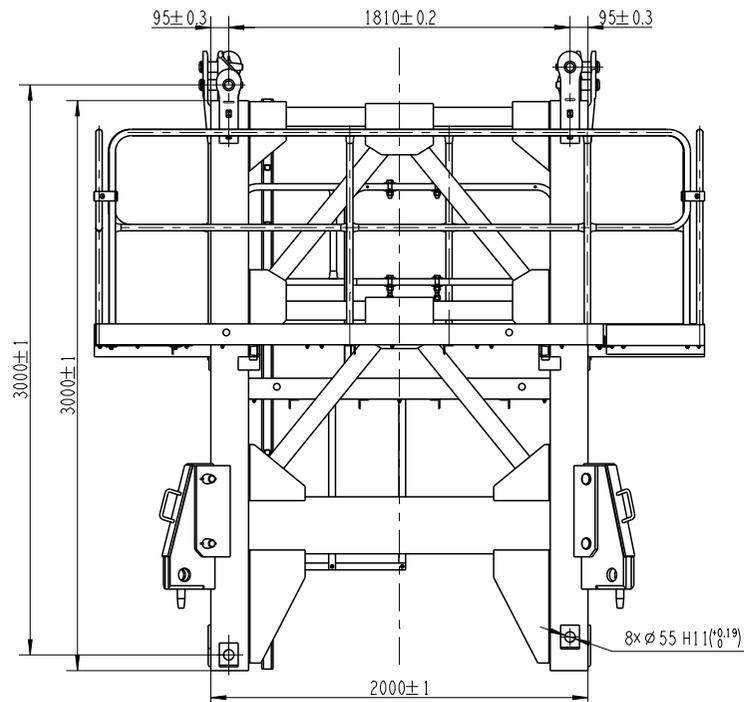
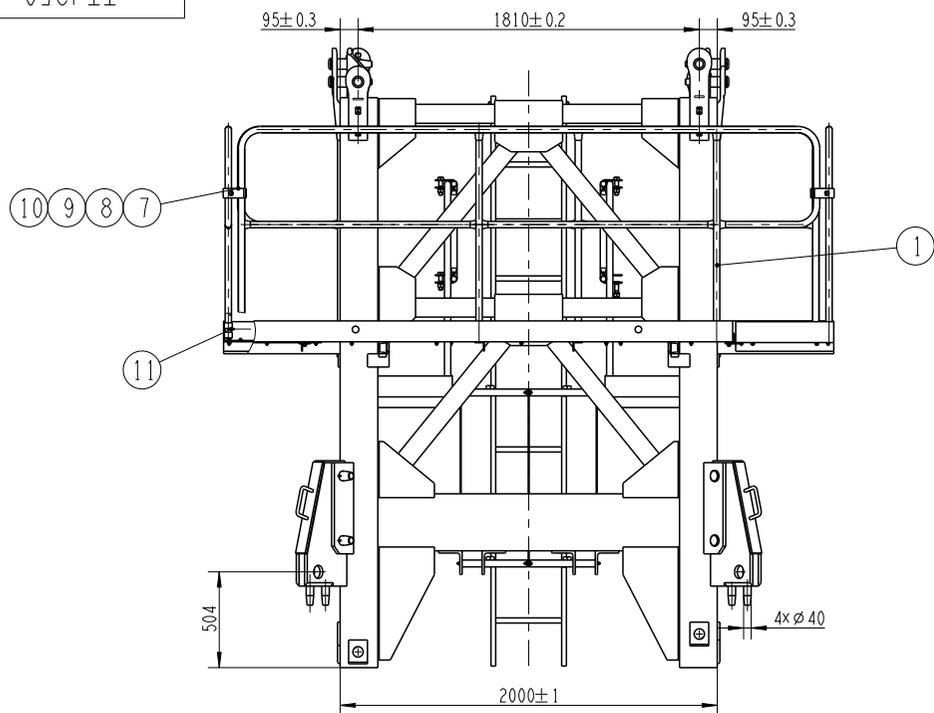
技术要求

- 1、与回转支承连接的螺栓预紧力矩为1350Nm;
- 2、件5、6、7必须达到图纸要求。

序号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
12	805046639	GB/T5782-2000	螺栓 M12×60(缺壳)	2	0.07	
11	805238401	GB/T889.1-2000	螺母 M12(缺壳)	3	0.02	
10	805338280	GB/T197.1-2002	垫圈 12(缺壳)	3	0.01	
9	442001725	TTC250.12-3	螺栓 8.8级	1	0.42	
8	442002259	TXZ250.02	配螺	1	1.40	
7	440000042	TLLMG27.24	螺母	10	80	0.07
6	440000045	TLDG27.04	垫圈	300HV	40	0.03
5	440000033	TLLSG27.240	螺栓	10.9级	40	1.27
4	805600063	GB/T191-2000	垫 5×40	2	0.01	
3	440000442	TLXA10.30	销轴	45	2	0.04
2	442002262	TXZ250.01	翻板门	1	17.31	
1	442002371	XZL68	下支腿轴销	1	1765.00	

442002269				TXZ250		
标记	规格	更改代号	签字	日期	数量	比例
设计	郑波	审核	倪万册		S	1866.00 1:8
校对	申凤梅				版本	B.2 共1张 第1张
审核	史先刚	批准	刘峰正		徐工塔机	
工艺	王超	日期	2018-10-29			

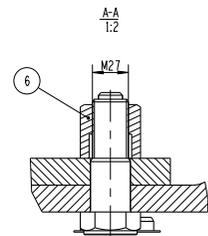
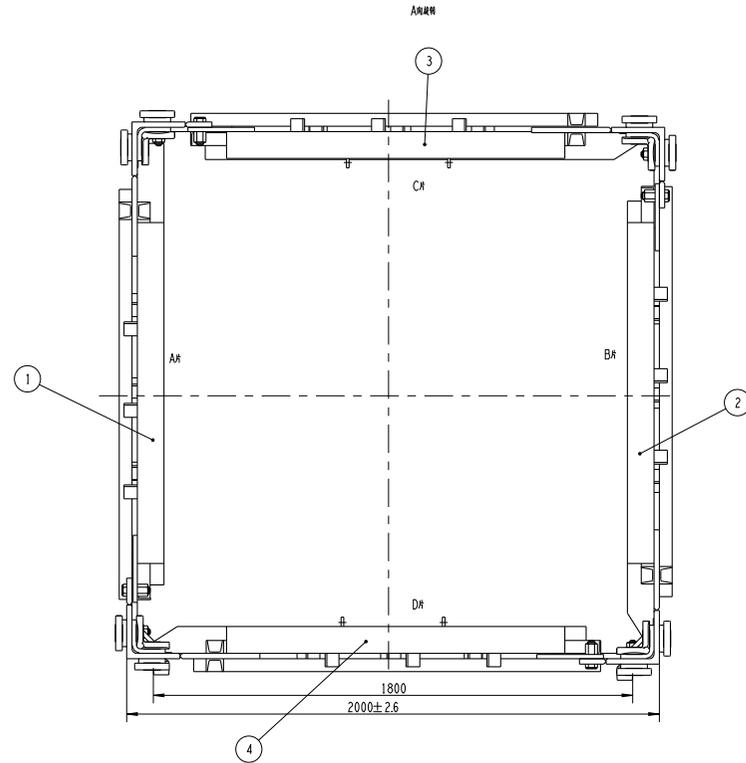
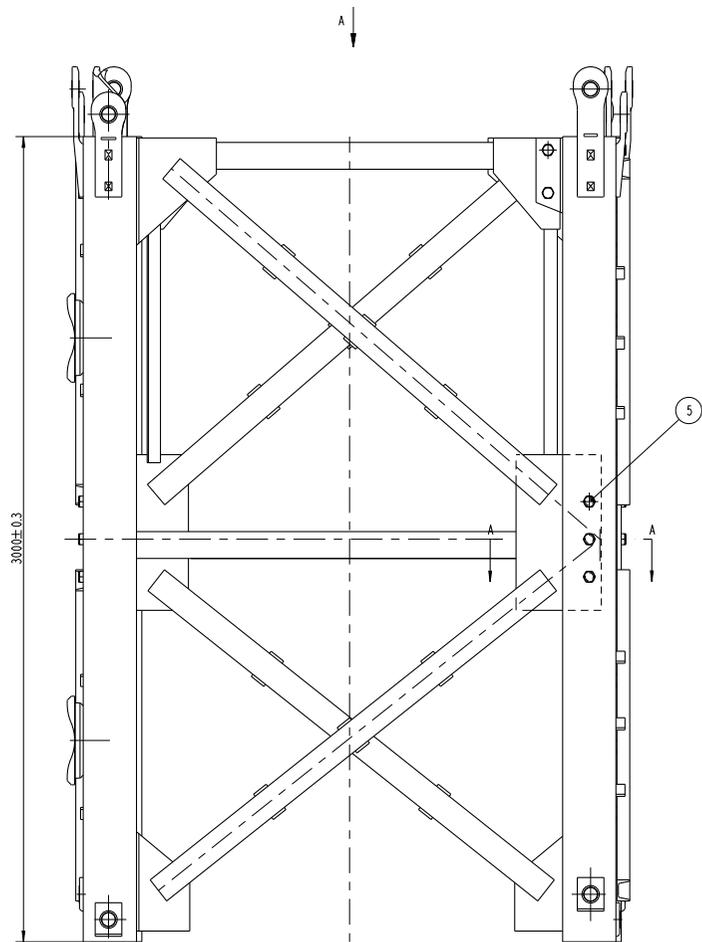
TTJ250



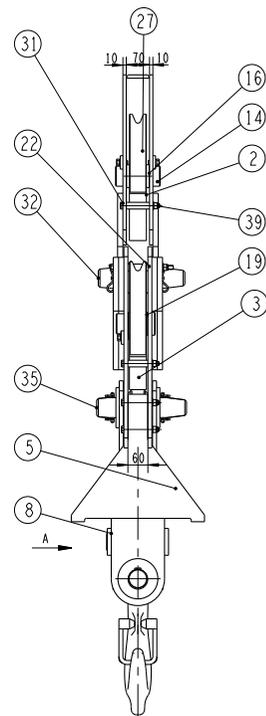
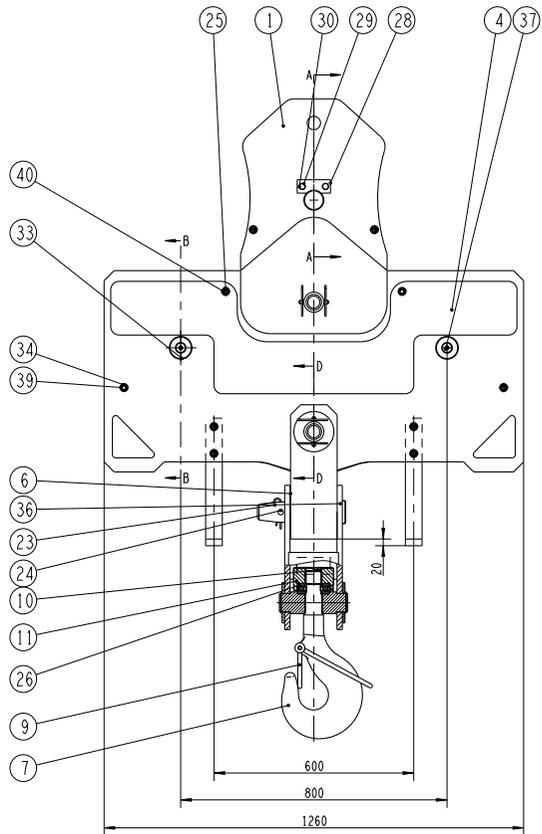
技术要求
开口销安装后打开大于90度。

19	442001725	TTC250.1.2-3	螺栓	8.8级	2	0.41	
18	442001724	TTC250.1-3	爬梯梯脚点焊元件	TMC	4	0.16	
17	442002405	TTJ250.2	3米爬梯	-	1	10.75	
16	805046475	GB/T6170-2000	螺母 M20(达克罗)		8	0.06	
15	805338321	GB/T93-1987	垫圈 20(达克罗)		8	0.02	
14	805048239	GB/T5782-2000	螺栓 M20x80(达克罗)		8	0.27	
13	440001225	TBLGC500.2	伸缩杆	-	2	7.55	
12	440001229	TBLGC110.2	栏杆	-	2	8.15	
11	440505753	XCP330H.10.01-1	弹簧销	65Mn	16	0.04	
10	805238401	GB/T889.1-2000	螺母 M12(达克罗)		8	0.02	
9	805046643	GB/T5782-2000	螺栓 M12x70(达克罗)		4	0.08	
8	805338280	GB/T97.1-2002	垫圈 12(达克罗)		8	0.01	
7	440001122	TLLB100.50	夹板	-	8	0.52	借用
6	442001669	TBLGC300.3	栏杆	-	4	18.55	
5	442001662	TBPTB52.271	平台	-	4	79.52	
4	441401039	XGTT200.06.1-4	销	碳素弹簧钢丝	4	0.02	借用
3	441401875	XGTT200.11-4	销轴	40Cr	4	0.57	借用
2	440301461	H11-1	销轴	42CrMo	8	3.66	借用
1	442001658	TTJ250.1	特殊件	-	1	2459.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

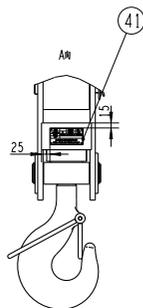
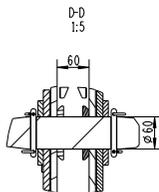
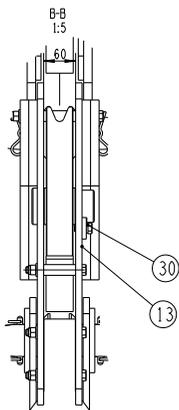
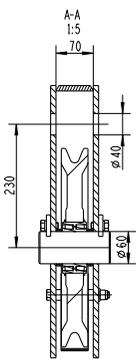
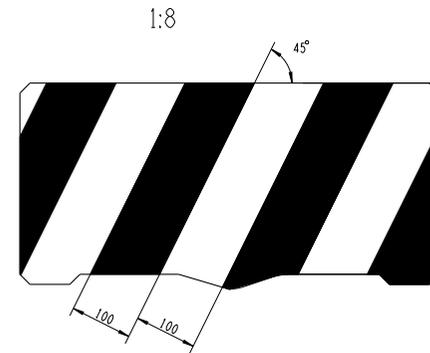
			442001665		TTJ250		
			特殊件总成		图样标记 重量 比例		
设计 汪燕			签字 侯万里		S 2931.00 1:20		
校对 陈冬冬					版次 C.2 共1张 第1张		
审核 李玉杰			批准 衣福				
工艺 许鹏飞			日期 2018-11-13				
					XCMG 徐工塔机		



6	440301460	H11.1-2	螺栓	40Cr	20	0.24	
5	440301459	H11.1-1	螺栓	40Cr	20	0.61	
4	440502085	H11.1.4	标准件D座	-	1	446.40	
3	440502082	H11.1.3	标准件C座	-	1	422.70	
2	440502078	H11.1.2	标准件B座	-	1	445.60	
1	440502057	H11.1.1	标准件A座	-	1	422.10	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			440502056	H11.1			
标记	规格	更改文件号	签字	日期	标准件		
设计	张得生	审核	倪万里		S	1754.00	1:10
校对	朱斌				版本	B.2	共1张 第1张
审核	李玉杰	批准	米成宏		-		
工艺	刘博	日期	2017-05-31	XCMG 徐工塔机			



表面油漆示意图

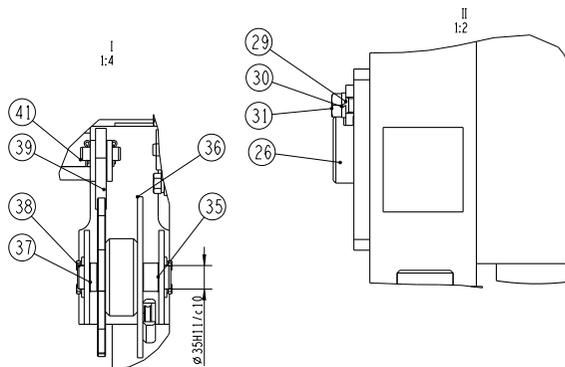
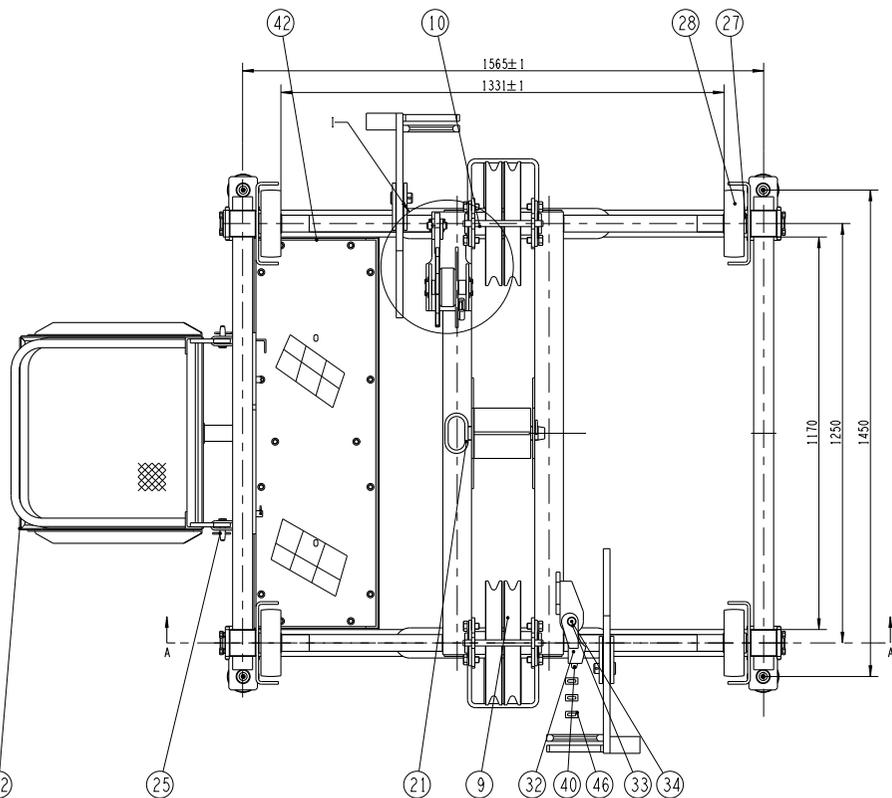
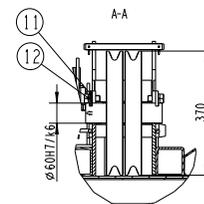
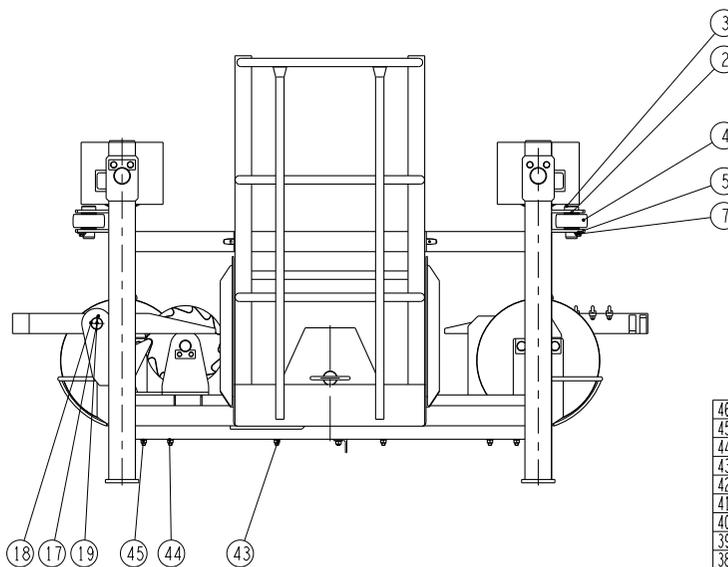
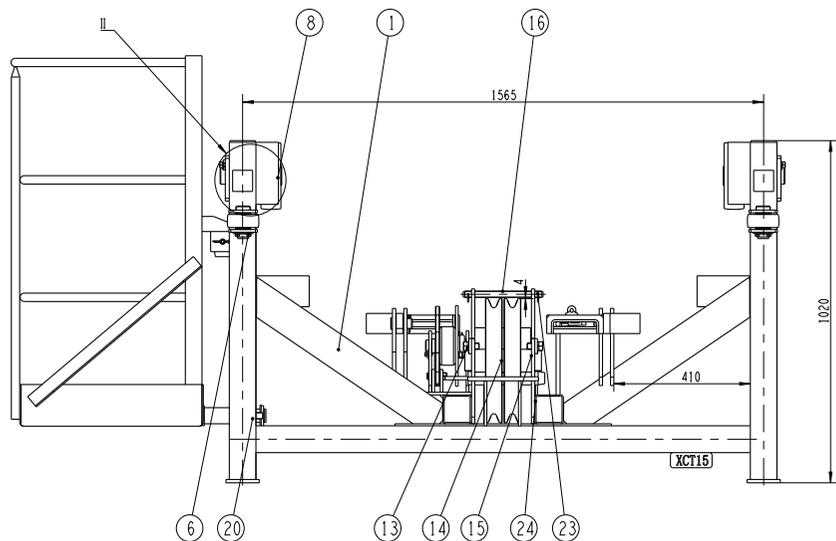


技术要求

1. 该吊钩为 12 吨级；
2. 图示为四倍率状态，当去除倍率锁轴时，则为两倍率状态；
3. 轴承内应注满 3 号钙基润滑脂 GB 491-87，螺栓必须拧紧；
4. 吊钩表面须涂黑漆相同的油漆条纹（如图示），钩尖涂黑色油漆。

42	805338280	GB/T197.1-2002	螺栓 12级配型		10	0.01	
41		TDG250-2	吊钩钩	1.4	1	0.26	
40	805048306	GB/T15782-2000	螺栓 M12x180级配型		2	0.18	
39	805238401	GB/T1889.1-2000	螺母 M12级配型		10	0.02	
38	440000387	TLXZH10.65	无法检测	45	4	0.06	慎用
37	801100336	JB/T1940.1-1995	油杯 M10x1		3	0.01	
36	440000558	TLXA60.180	螺栓	42CrMo	1	5.59	慎用
35	440000345	TLXB60.140	无法检测	42CrMo	1	5.50	慎用
34	805048966	GB/T15782-2000	螺栓 M12x105级配型		6	0.11	
33		TLXZD60.84	螺栓	42CrMo	2	2.55	慎用
32	440000352	TLXB60.130	无法检测	42CrMo	1	5.27	慎用
31	805046470	GB/T15782-2000	螺栓 M12x110级配型		2	0.11	
30	805051112	GB/T15782-2000	螺栓 M12x2级配型		8	0.04	
29	805338261	GB/T193-1987	螺母 12级配型		8	0.01	
28	440001013	TLZBA40.100	螺栓	Q235B	4	0.23	慎用
27	440001224	TBLXB370.50S	滑轴		3	4.82	
26	800500177	GB/T1301-1995	轴 51310		1	0.90	
25	442000326	TDG20000.3-2	卡销 20x3.15-60	Q235B	2	0.09	慎用
24	442000314	TDG20000.24	螺栓	45	1	0.07	慎用
23		TDG20000.23	弹簧	65Mn	9	0.02	慎用
22	442000342	TDG20000.22	下球板		1	66.90	慎用
19		TDG250-19	轴	20	4	0.04	
16		TDG250-16	轴	20	2	0.07	
14		TLXZL60.90	滑轴	42CrMo	1	2.85	慎用
13		TDG250.13	下球板		1	66.94	慎用
11	442000328	TDG20000.11	螺母	45	1	4.10	慎用
10	442000425	TDG20000.10	弹簧	Q235B	1	0.13	慎用
9	442000423	TDG20000.9	卡销		1	1.12	慎用
8	442000338	TDG20000.8	销轴		1	26.65	慎用
7	442000433	TDG20000.7	吊钩	35CrMo	1	17.76	慎用
6	442000324	TDG20000.6	吊钩钩		1	12.98	慎用
5	442000441	TDG20000.5	吊钩钩	Q345B	2	25.17	慎用
4	442000330	TDG20000.4	螺母	Q235B	4	27.51	慎用
3	442000312	TDG20000.3	吊钩钩		1	3.21	慎用
2	442000318	TDG20000.2	吊钩钩		1	1.02	慎用
1		TDG250.01	上球板		1	58.94	

序号	分类代号	代号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注
TDG250							
吊钩				零件标记		重量	比例
				S		464.50	1:8
设计 田凤梅 审核 倪万册				版本 A.2		共 1 页 第 1 页	
制图 王科伟				日期			
审核 刘峰正 批准 刘峰正				日期		2018-08-15	
工艺 刘杰				日期			

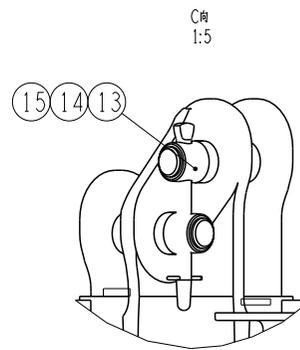
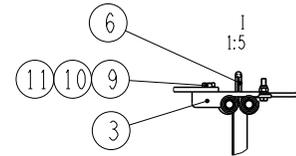
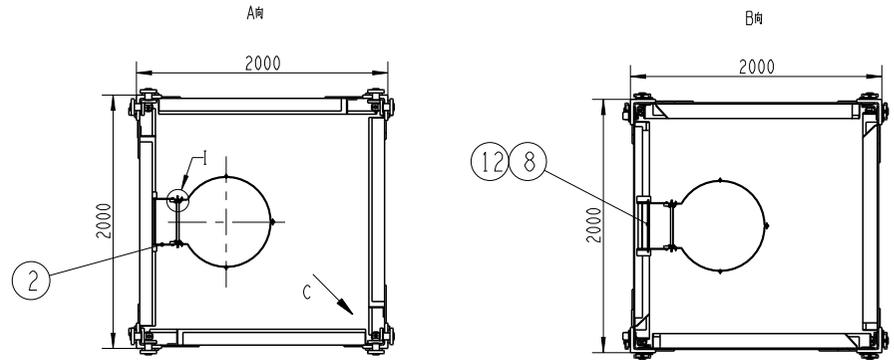
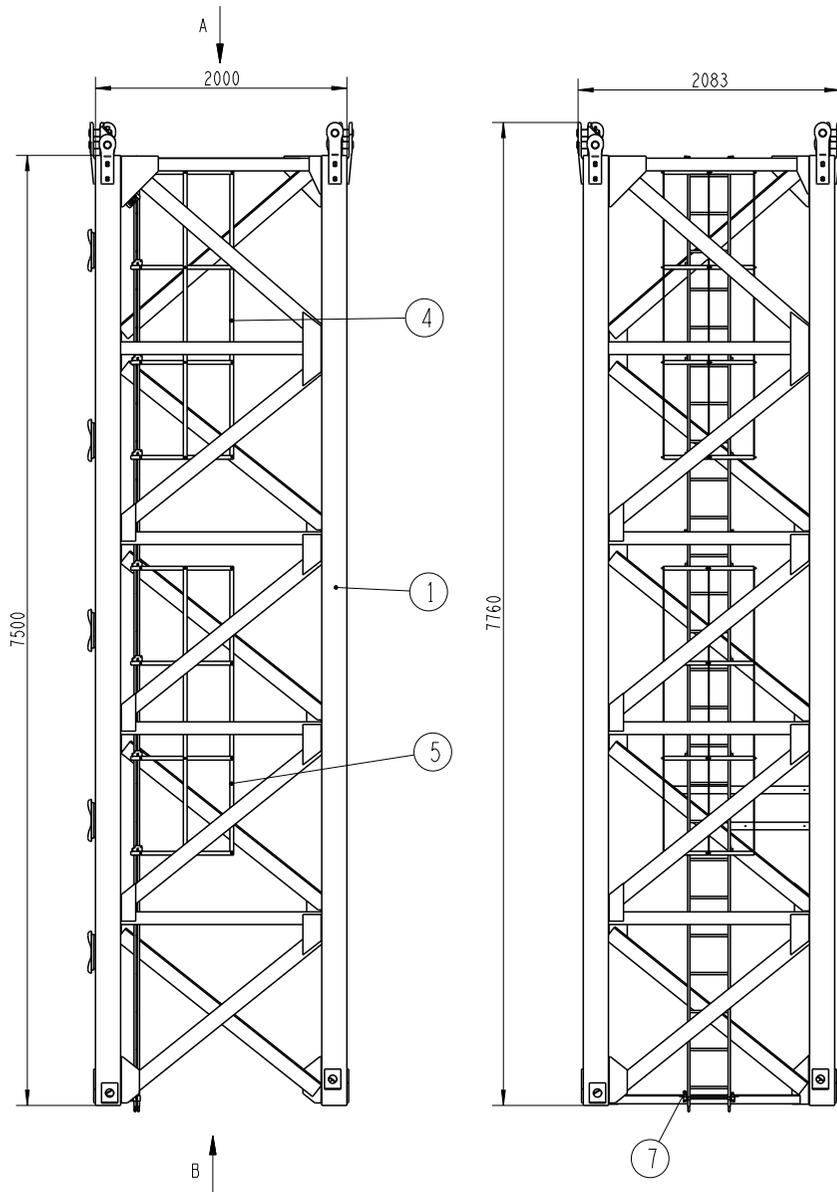


技术要求

- 1、组装后各个转动部分应转动灵活，不得有卡阻现象；
- 2、使用前各个转动部分应涂上锂基润滑脂ZG-4；
- 3、开口销尾脚应向两边充分张开，分开角度不小于 60° 。

46	801300048	GB/T5976-2006	绳夹 8KTH	-	3	0.09	
45	805238412	GB/T16184-2000	螺栓 M1 (0级光面)	-	14	0.01	
44	805338278	GB/T197.1-2002	螺母 1 (0级光面)	-	14	0.01	
43	805046724	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10x25 (级光面)	-	14	0.03	
42	442001869	TXC250-4	名称材料	5952	1	3.33	
41	442000517	TZZ20000-17	轴系轴	45	1	0.14	备用
40	801336866	GB/T5973-2006	绳 8	-	2	0.13	
39	440503507	XCP7525.07-8	轴系	Q235B	1	0.97	备用
38	440503508	XCP7525.07-9	轴系轴	45	1	1.05	备用
37	440503498	XCP7525.07-14	轴系轴	20	1	0.03	备用
36	442000531	TZZ20000.12	轴	-	1	7.32	备用
35	440503497	XCP7525.07-13	轴系轴	20	1	0.07	备用
34	805639091	GB/T191-2000	管 5x25	-	3	0.01	
33	442000512	TZZ20000-31	轴	45	1	0.12	备用
32	801336750	GB/T5973-2006	绳 8	-	1	0.84	
31	805000167	GB/T5783-2000	螺栓 M12x16	-	8	0.03	
30	805300018	GB/T193-1987	轴 12	-	8	0.01	
29	440001324	TLZBA3080	轴端轴	Q235B	4	0.10	
28	440000144	TBLXA200.60	行走轴	-	4	2.84	备用
27	440000740	TLZTB50.15	轴	Q235B	4	0.09	备用
26	440000117	TLXZD50.160	滑轴	40CrMo	4	2.81	备用
25	440000516	TLXA16.35	轴	45	2	0.10	备用
24		TZZ20000-30	轴系轴	65Mn	1	0.08	备用
23		TZZ20000-29	轴系轴	65Mn	5	0.01	备用
22	440405627	AZ710000.02	轴系轴	-	1	34.72	备用
21	442000552	TZZ20000.28	轴	-	1	2.40	备用
20	442001169	TZZ20000.26	轴	-	1	0.01	备用
19	805600063	GB/T191-2000	管 5x40	-	4	0.01	
18	442000546	TZZ20000-27	轴	45	2	0.36	备用
17	442001872	TXC250.03	安全装置	-	2	8.54	
16	442000496	TZZ20000-24	轴	45	2	0.47	备用
15	442001877	TLZTB60.34	滑轴	Q235B	4	0.22	
14	440000712	TLZTB60.10	轴	Q235B	2	0.07	
13	805000496	GB/T5783-2000	螺栓 M18x35	-	8	0.12	
12	805300039	GB/T193-1987	轴 18	-	8	0.01	
11	442001874	TLZBA45.136	轴	Q345B	4	0.35	备用
10	442001871	TLXZE60.190.2	滑轴	40Cr	2	4.92	备用
9	440001224	TBLXB370.50S	滑轴	-	4	4.82	
8	801100336	JB/T1940.1-1995	轴 M10x1	-	10	0.01	
7	805000033	GB/T5783-2000	螺栓 M8x16	-	12	0.01	
6	805300010	GB/T193-1987	轴 8	-	12	0.01	
5	440001325	TLZBA25.60	轴系轴	Q235B	6	0.04	
4	440000140	TBLXC95.39	轴系轴	-	4	0.80	备用
3	442001262	TZZ20000-34	轴	40Cr	4	0.70	备用
2	442001252	TZZ20000-35	轴	Q235A	8	0.02	备用
1	442001887	XCT15	小车架	-	1	244.60	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	精	数量	重量	备注
			442001886	TXC250				
			小车	S				
标记	规格	更改文件号	签字	日期	数量	比例	381.10 1:8	
设计	田凤翔	审核	徐万册					
校对	王科伟	制图						
审核	刘明正	批准	衣福					
工艺	刘杰	日期	2018-08-21					



技术要求
1.螺栓拧紧,开口销充分张开。

15	805600222	GB/T91-2000	销 5x50		4	0.01	
14	441401875	XGTT200.11-4	销轴	45	4	0.58	
13	441401874	XGTT200.11-3	销轴	35CrMo	8	3.09	
12	805600055	GB/T91-2000	销 3.2x32		6	0.01	
11	805238804	GB/T889.1-2000	螺母 M8(达克罗)		6	0.01	
10	805338276	GB/T97.1-2002	垫圈 8(达克罗)		6	0.01	
9	805046484	GB/T5783-2000	螺栓 M8x25(达克罗)		6	0.02	
8	441401871	XGTT200.11.2-4	销轴	45	3	0.25	
7	441401872	XGTT200.11.2-6	横块	Q235B	6	0.01	
6	441401870	XGTT200.11.2-3	扶梯固定卡箍	Q235B	6	0.09	
5	441401865	XGTT200.11.2.7	4.5米梯子	-	1	33.79	
4	441401853	XGTT200.11.2.2	3米扶梯	-	1	29.13	
3	441401873	XGTT200.11.2-9	扶梯固定板	Q235B	6	0.12	
2	441401862	XGTT200.11.2.5	扶梯接头	-	3	1.20	
1	442002734	S68JT.1	基础节结构	-	1	3989.00	
序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注

			442002735	S68JT		
			基础节总成	图样标记	重量	比例
				S	4085.00	1:30
			版次	A.1	共 1 张	第 1 张
			XCMG 徐工塔机			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		范亚	标准化	侯万里
校对		孙志超		
审核		郑怀鹏	批准	刘碑正
工艺		于珂璐	日期	2019-03-04