



臂架名称	T1231臂架总成	T1232臂架总成	T1233臂架总成	T1234臂架总成	T1235臂架总成	T1236臂架总成	T1237臂架总成	T1238臂架总成	T1239臂架总成	T1240臂架总成	臂头
臂架编号	TQB250A_01	TQB250A_02	TQB250A_03	TQB250A_04	TQB250A_05	TQB250A_06	TQB250A_07	TQB250A_08	TQB250A_09	TQB250A_10	TQB250A_11
臂架长度	至前中心5.65m	10m	10m	10m	10m	2.5m	2.5m	5m	5m	10m	0.5
70.0m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
67.5m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
65.0m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
62.5m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
60.0m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
57.5m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
55.0m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
52.5m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50.0m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
47.5m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
45.0m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
42.5m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
40.0m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37.5m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
35.0m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32.5m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30.0m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

技术要求

1. 组装后起重臂纵轴直线度允差 1/1000，其他绝对值不大于 1.5mm；纵轴线对其根部节点的垂直度允差 1/1000，其他绝对值不大于 5mm；
2. 组装后下弦杆的上表面及外侧平面高差不大于 1；
3. 安装时各销轴应先涂锂基润滑脂，销轴上的开口销必须充分张开，轴端挡块上的螺栓必须拧紧；
4. 根据所用的起重臂臂架长度配置安全钢丝绳 GB/T20118-2006 钢丝绳 7.7 6×19+FC 1670 U ZS，钢丝绳长度=6.7m；
5. 臂节与臂节之间连接的高强螺栓 M30 及 M24 的预紧力矩分别为 2000N.m、1000N.m；
6. 组装后，起重臂纵轴线的直线度为 1/1000，纵轴线与其接头连接孔轴线的垂直度允差为 1/500；
7. 组装后，起重臂臂节下弦杆上表面的高度差不超过 1mm；起重臂臂节下弦杆外侧面的高度差不超过 1mm；
8. 螺栓 M30×200 为安装后使用。

26	805801047	GB/T5976-2006	绳夹 16KTH	-	3	0.52	
25	801300048	GB/T5976-2006	绳夹 8KTH	-	6	0.09	
24	441113437	TLLSGK30-200	螺栓 M30×200	10.9级	2	1.36	
23	441113435	TLLSGK24-200	螺栓 M24×200	10.9级	2	0.52	
22	805600221	GB/T91-2000	销 5×36		10	0.01	
21	805200117	GB/T6170-2000	螺母 M24		20	0.09	
20	440001338	TLLSGK24-115	螺栓 M24×115	42CrMo	8	0.52	
19	805639367	GB/T91-2000	销 6.3×63		16	0.02	
18	805200076	GB/T6170-2000	螺母 M30		32	0.19	
17	440001344	TLLSGK30-135	螺栓 M30×135	42CrMo	14	1.00	
16	805300021	GB/T91.1-2002	垫圈 24		20	0.03	
15	805300118	GB/T91.1-2002	垫圈 30		32	0.05	
14	441502573	TQB250A-T0-1	安全钢丝绳	-	1	396.7	
13	441502216	TBFNB16A	防磨衬垫	-	1	11.91	
12	441502504	TQB250A-T0.2	滑轮衬垫	-	2	22.37	
11	441502259	TQB250A.11	销头	-	1	87.10	
10	441502265	TQB250A.10	T1240臂架总成	-	1	519.50	
9	441502357	TQB250A.09	T1239臂架总成	-	1	328.80	
8	441502355	TQB250A.08	T1238臂架总成	-	1	458.90	
7	441502255	TQB250A.07	T1237臂架总成	-	1	296.40	
6	441502267	TQB250A.06	T1236臂架总成	-	1	298.40	
5	441502344	TQB250A.05	T1235臂架总成	-	1	1147.00	
4	441502136	TQB250A.04	T1234臂架总成	-	1	1531.00	
3	441502139	TQB250A.03	T1233臂架总成	-	1	1871.00	
2	441502137	TQB250A.02	T1232臂架总成	-	1	2226.00	
1	441502548	TQB250A.01	T1231臂架总成	-	1	4592.00	

序号	物料编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注	
			441502541	TQB250A-70				
			起重臂总成		S	13492.00	1:72	
设计	白耀科	标准化	刘刚					
校对	李玉杰						版次	B.2 共 1 页 第 1 页
审核	陈长华	批准	刘刚					
工艺	许伟	日期	2021-06-16					