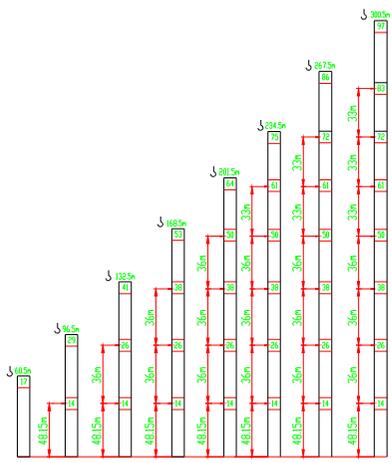
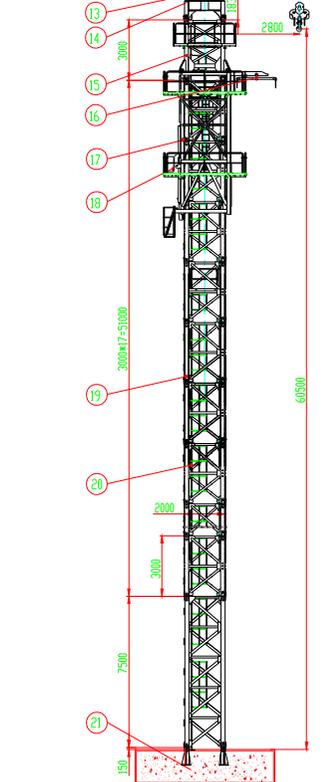


半径 Radius L (ft)	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
70m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
67.5m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
65m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
62.5m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
60m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
57.5m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
55m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
52.5m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
50m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
47.5m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
45m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
42.5m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
40m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
37.5m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
35m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
32.5m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
30m	Max (m/Kg)	20	25	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70

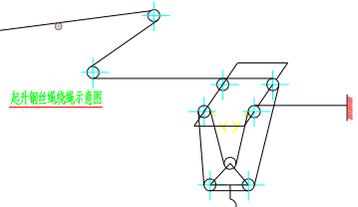
吊钩索具及附件由用户自理 Slings and lifting attachments are parts of the load



起重臂设置示意图(标准重量)



小车变幅机构钢丝绳示意图



- 技术要求
- 1、起重机关闭时各连接销轴开口销必须张开，各销轴螺母必须拧紧，因转支承螺栓拧紧时，必须达到设计预紧力，工作时定期检查，不得有松动现象。
 - 2、幅度限位器安装时必须安装安全引绳，起重量限制器和起动力限制器必须说明并符合有关规定。
 - 3、在起重臂回转停止前，不得使用回转制动器。
 - 4、起重臂回转时，必须保证平衡臂位于提升架上顶升油缸的正上方。
 - 5、该机型有多种臂架组合，图示为70m组合，臂架长度发生变化时，平衡重也应相应变动。
 - 6、总重身独立固定重量，不含平衡重，附卷扬、卷筒。

技术参数表

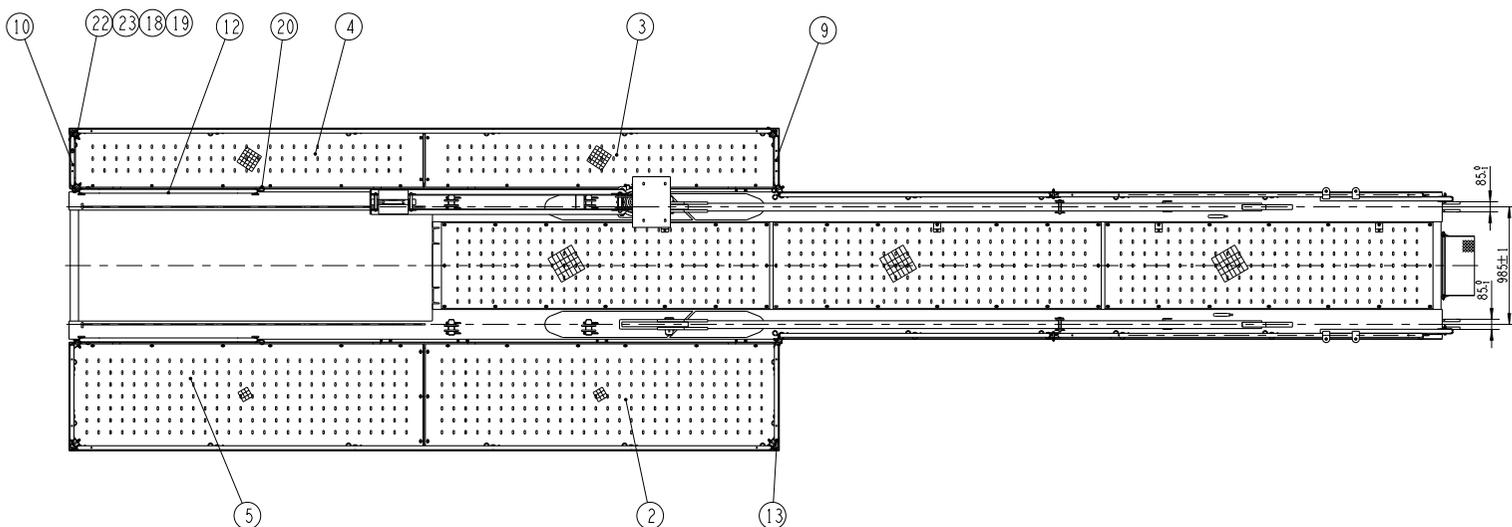
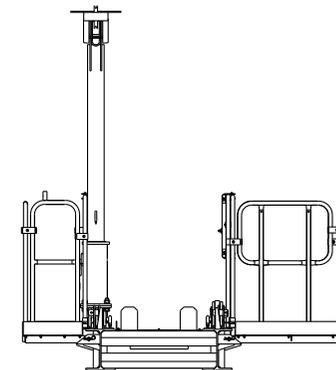
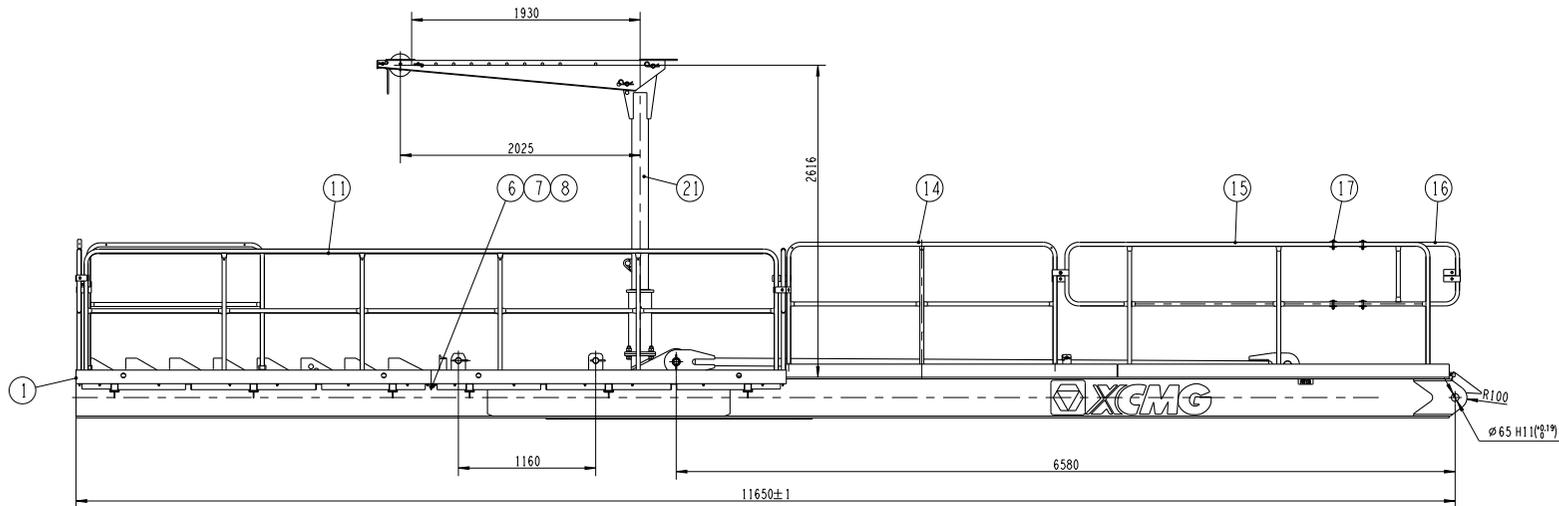
起升机构	M4
回转机构	M5
小车变幅机构	M4
平衡机构	M1
起升速度 n	±2 60.5 300.5
±4 60.5 150.2	
最大起重量 t	12
额定 n	70
±2 2.8	
±4 2.8	
起升速度 n	±2 40 72 106 20 36 53
±4 6 3 15 12 6 3	
起升功率 KW	45
起升速度 /min	0-0.7
起升功率 W	2.475
起升速度 /min	0-7.5
起升功率 W	5.5
起升速度 /min	0.5
起升功率 W	11
起升速度 /min	36
起升功率 MPa	60 57.5 55 52.5 50
起升速度 t	20.2 20.2 20.2 20.2 18.9 18.9
起升功率 t	47.5 45 42.5 40 37.5 35 32.5 30
起升功率 t	18.9 17.4 15.9 14.6 13.2 11.2 10.5
起升功率 W	65.5 (含平衡重)
起升功率 t	-20~40℃

23	XGT7026-12S1.MP	产品铭牌	附件	1	0.23	
22	XGT7026-12S1.BP	司机室铭牌	附件	1	0.23	
21	TBGJ2601.01A	固定基础	附件	1	1108.5	
20	TTC250A	通道	附件	1	795.1	
19	TTS250A	塔身	附件	1	3436.0	
18	H3/36B-11E-W	液压系统	附件	1	450	外购
17	TPJ250B	爬升架	附件	1	5104	
16	TYJ250	引进装置	附件	1	351.7	
15	TTJ250B	特殊吊钩	附件	1	2176	
14	011.S0.1600.10Z1	回转支承	附件	1	750	
13	THZ250D	回转总成	附件	1	4534	
12	TDG250	吊钩	附件	1	464	
11	TXC260	载重小车	附件	1	378	
10	TQB250A.12	起重臂总成	附件	1	13164	
9	6.JXF.5	变频器	附件	1	414	外购
8	BWL-01-2t	起重重量限制器	附件	1	5	外购
7	JH12C16	回转机构	附件	2	320	外购
6	BWL-05B	力矩限制器	附件	1	5	外购
5		电控系统	附件	1	450	
4	XGS-01	新一代司机室	附件	1	600	
3	TPB250C	平衡臂总成	附件	1	3601	
2	45.JLF.30A1	起升机构	附件	1	1600	外购
1	TBPZ7026	平衡重组	附件	1	20200	

物料清单

物料名称	规格	数量	比例
XGT7026-12S1.00			
设计	审核	日期	比例
校对	批准	日期	比例
工艺	日期	比例	比例

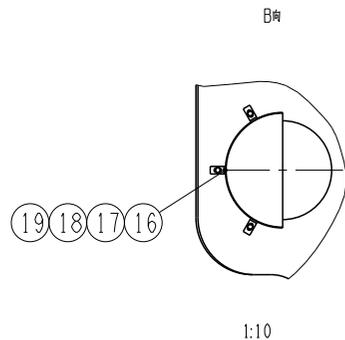
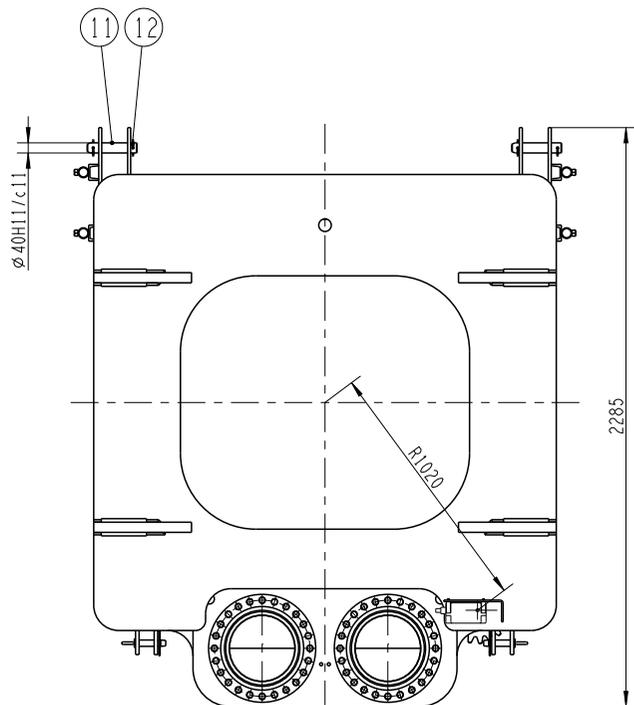
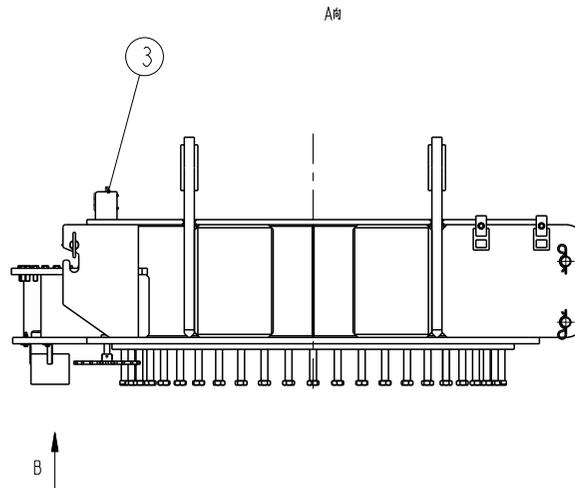
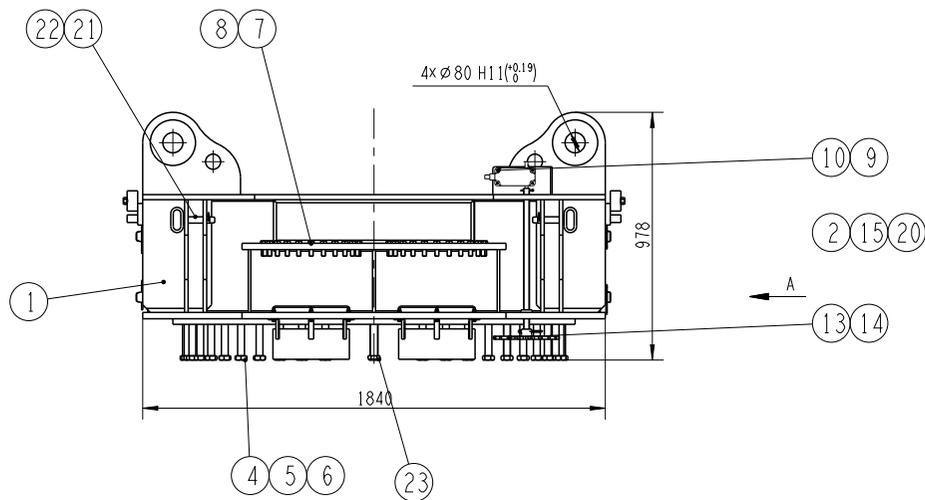




23	805000041	GB/T5782-2000	螺栓 M12×70		12	0.08	
22	4400011221	TLLB100.50	天板		24	0.33	借用
21	442004352	SXBD01	S轴固定螺母		1	199.80	借用
20		TZ20000-30	塔臂轴	65Mn	36	0.08	借用
19	805200098	GB/T899.1-2000	螺母 M12		20	0.02	
18	805300020	GB/T197.1-2002	垫圈 12		20	0.01	
17	805000681	GB/T15782-2000	螺栓 M12×65		8	0.07	
16	4400012251	TBLGC500.2	伸轴杆		2	7.51	借用
15	4420016691	TBLGC300.3	杆		2	18.55	借用
14	440000871	TBLGC2250.3	杆		2	18.38	借用
13	441502206	TBLGB76.2	杆		2	8.44	
12	440510441	TBLGC146.2	杆		2	8.15	借用
11	4400013071	TBLGA5830.6	杆		2	34.37	借用
10	4400016691	TBLGA38.2A	杆		1	5.56	借用
9	4400016701	TBLGA38.2B	杆		1	5.41	借用
8	805000043	GB/T5783-2000	螺母 M10×30		4	0.03	
7	805200080	GB/T899.1-2000	螺母 M10		4	0.01	
6	8053000171	GB/T197.1-2002	垫圈 10		4	0.01	
5	4415021901	TBP TC90.300V	平台		1	88.54	
4	4400016711	TBP TC50.300V	平台		1	59.42	
3	4400016731	TBP TC50.300III	平台		1	58.68	
2	4415021951	TBP TC90.300III	平台		1	88.54	
1	4415022111	TPB250C.01	平衡臂轴杆一		1	2874.00	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	数	量	单	重	备	注
			441502176	TPB250C						
			平衡臂总成	S 3582.00 2:4.5						
设计	汪燕	审核	刘照							
校对	陈世杰									
审核	李玉杰	批准	刘尊正							
工艺	许伟	日期	2021-06-11							



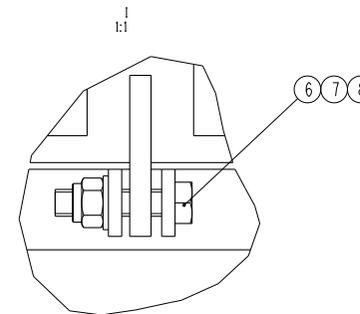
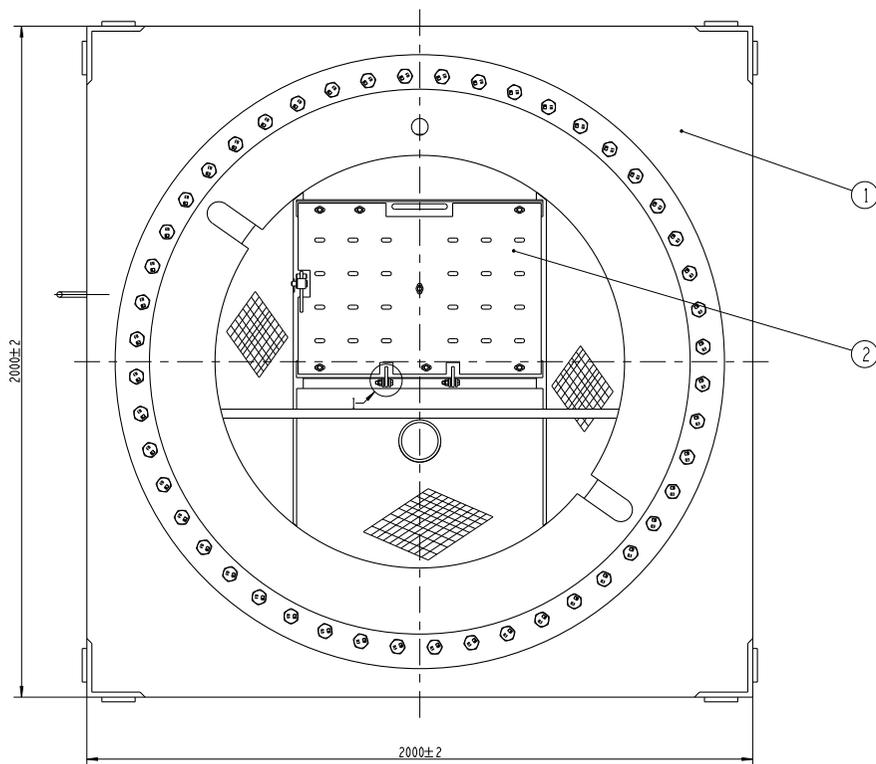
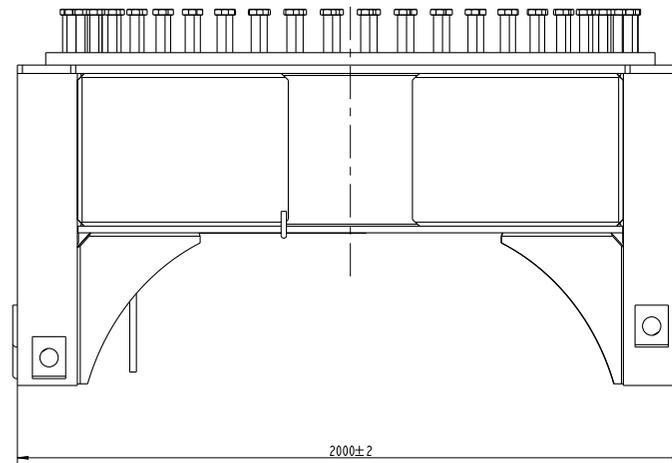
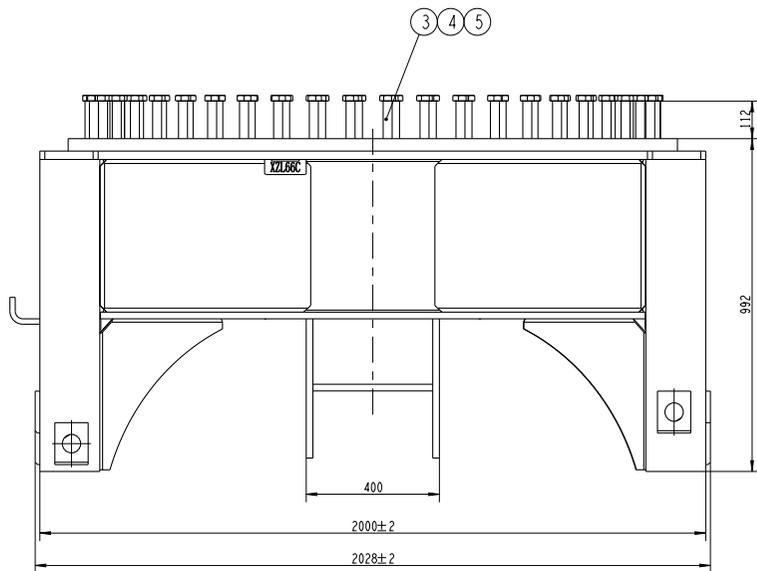


技术要求

- 1、齿侧间隙保证在0.6~1mm以内。
- 2、回转支承连接螺栓充分预紧。
- 3、TSZ250-1铰制孔螺栓安装位置为：两侧平台相邻的螺栓孔。

序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数量	单重	备注
23	442008010	TSZ250-1	螺栓	42CrMo	2	1.31	借用
22	442000382	TSZ20000-8	销	65Mn	2	0.04	借用
21	440508993	TSZ315.01	轴	-	2	0.62	借用
20	442002323	TSZ250.03-3	圆环套	TMC	1	0.12	借用
19	805201502	GB/T889.1-2000	螺母 M8		6	0.01	
18	805000434	GB/T5782-2000	螺栓 M8x50		6	0.03	
17	805300069	GB/T97.1-2002	垫圈 8		12	0.01	
16	441502421	TSZ250D.1	防护罩	-	2	1.65	
15	805600016	GB/T91-2000	销 4x40		1	0.01	
14	805604683	GB/T91-2000	销 6x80		1	0.02	借用
13	440305277	TLXWL12.19	限位小齿轮	TMC	1	0.66	借用
12	442000366	TSZ20000-6	销	65Mn	8	0.04	借用
11	441502390	TLXZL40.150	无头销轴	42CrMo	4	1.89	
10	805000069	GB/T5783-2000	螺栓 M5x25		4	0.01	借用
9	805300119	GB/T97.1-2002	垫圈 5		4	0.01	借用
8	805000028	GB/T5783-2000	螺栓 M16x50		48	0.12	借用
7	805300011	GB/T93-1987	垫圈 16		48	0.01	借用
6	440000042	TLLMG27.24	螺母	45	88	0.18	借用
5	440000045	TLDQG27.04	垫圈	300HV	44	0.03	借用
4	440000033	TLLSG27.240	螺栓	42CrMo	42	1.27	借用
3	819953108	DXZ-1/1:60	行程限位器	-	1	30.00	借用
2	441502420	TLXWZ2.580	限位轴套	Q235B	1	0.18	
1	441502426	SZT12	上支座结构	-	1	1664.00	

		441502429		TSZ250D	
		上支座		图样标记 重量 比例	
设计 处数		更改文件号		S 1787.00 1:15	
设计 孟康		标准化 刘振		版次 B.2 共 1 张 第 1 张	
校对 李尧					
审核 李玉杰		批准 刘群正			
工艺 牛佰顺		日期 2021-07-03			

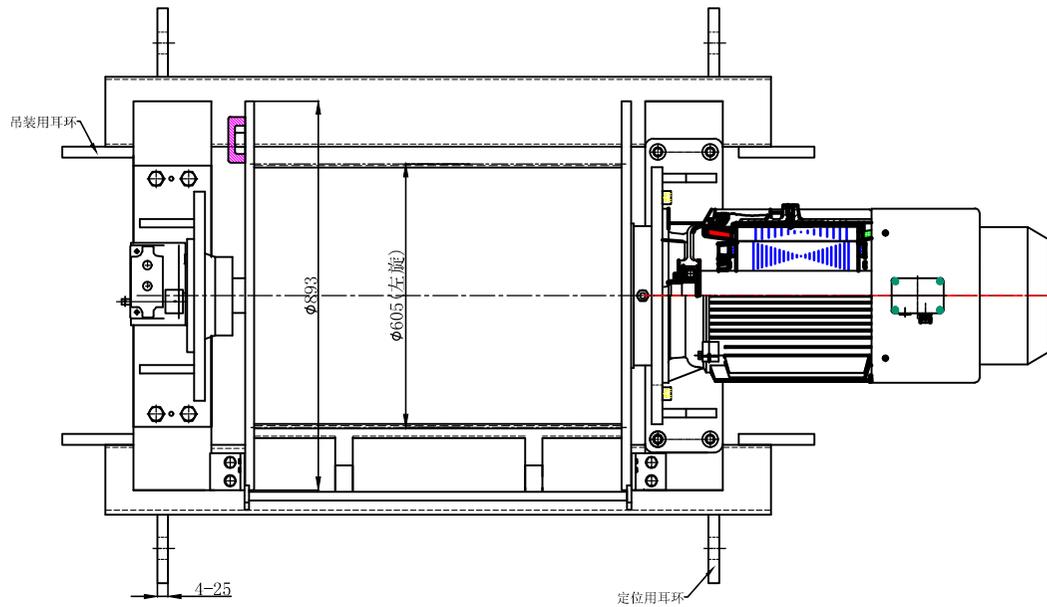
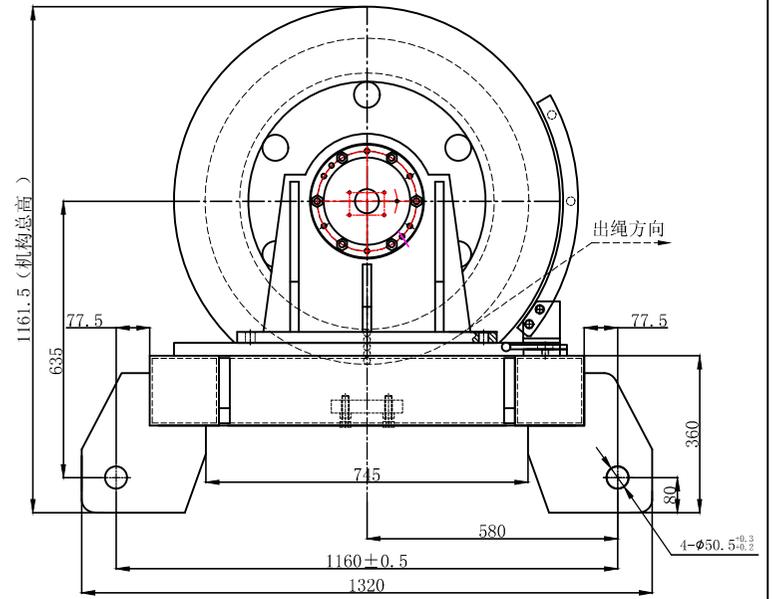
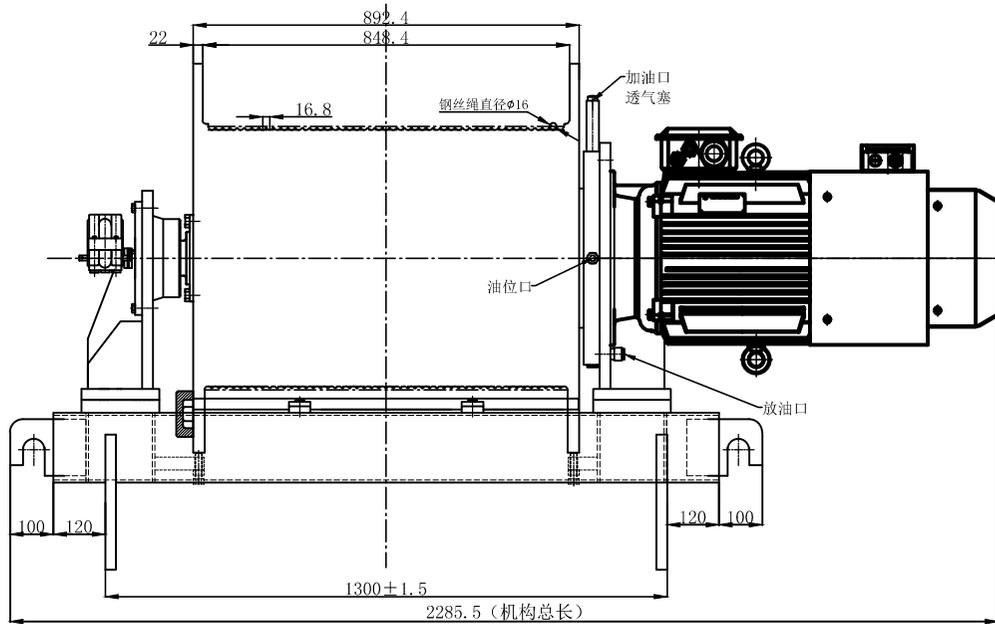


技术要求

- 1、与回转支承连接的螺栓预紧力矩为1350Nm;
- 2、件5、6、7必须达到图纸要求;
- 3、螺栓充分预紧;

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	数	重	备	注
8	8052000801	GB/T889.1-2000	螺栓 M10		2	0.01	借用	
7	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		2	0.01	借用	
6	805000713	GB/T15783-2000	螺栓 M10x45		2	0.04	借用	
5	440000042	TLLMG27.24	螺栓	45	96	0.18	借用	
4	440000045	TLLDOG27.04	垫圈	300HV	48	0.03	借用	
3	440000033	TLLSG27.240	螺栓	42CrMo	48	1.27	借用	
2	441502393	TXZ2500.1	翻板门	-	1	15.75		
1	441502415	XZL66C	下支架结构	-	1	2046.00		

				441502408		TXZ2500	
标记	规格	更改文件号	签字	日期	附件标记	数量	比例
设计	孟康	审核	刘照		S	2141.00	1:8
校对	白银科	批准			版本	A.1	共 1 页 第 1 页
审核	陈长华	批准	刘照正		徐工塔机		
工艺	牛佰顺	日期	2021-04-10				



产品说明

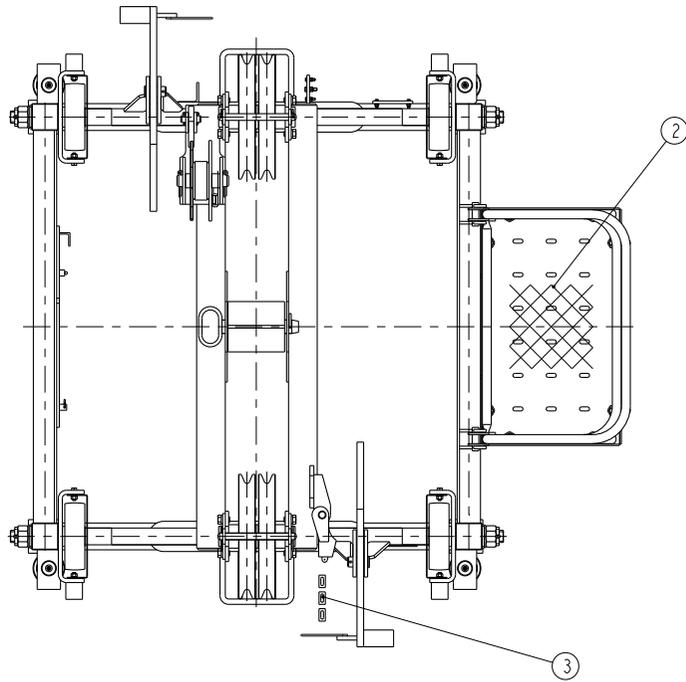
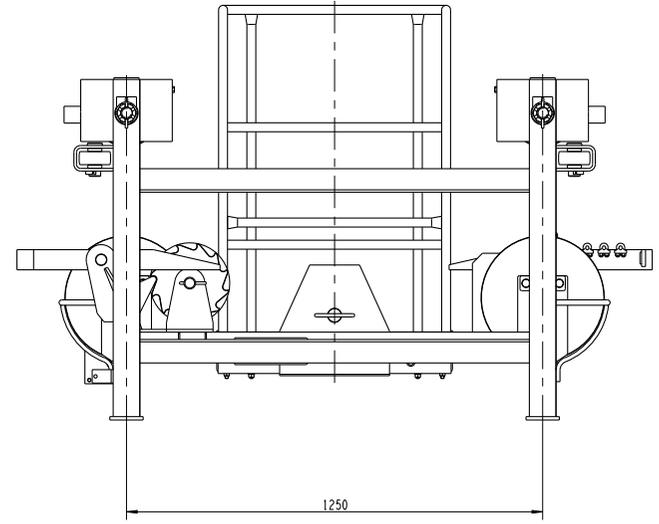
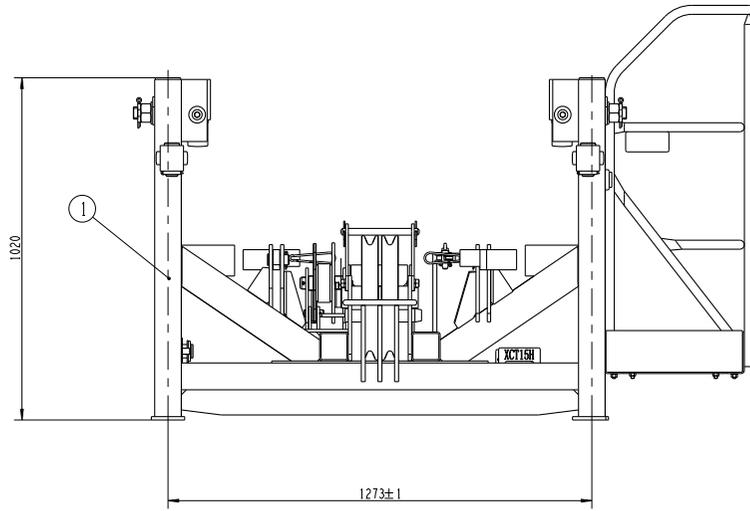
- 1、所有与机构相连螺栓必须可靠防松拧至规定力矩。
- 2、减速机出厂时机内加满润滑油。
- 3、减速机输入转向与输出转向相反。
- 4、安装前与机架结合处表面应清洗干净，无防锈油脂等油污。

电机厂家：宜宾力源
 起升电机配置编码器
 品牌：托菲
 参数如下：
 编码器输出回路：RS422长线驱动，
 空心轴Ø30，分辨率1024PPR，线
 长32米
 型号：ETP100-H
 冷却方式：IC411
 行程限位器：DXZ-1：360

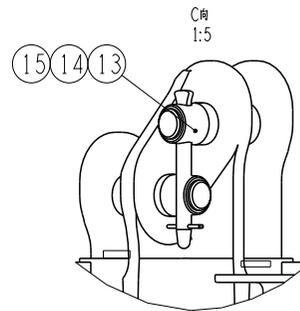
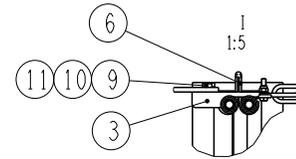
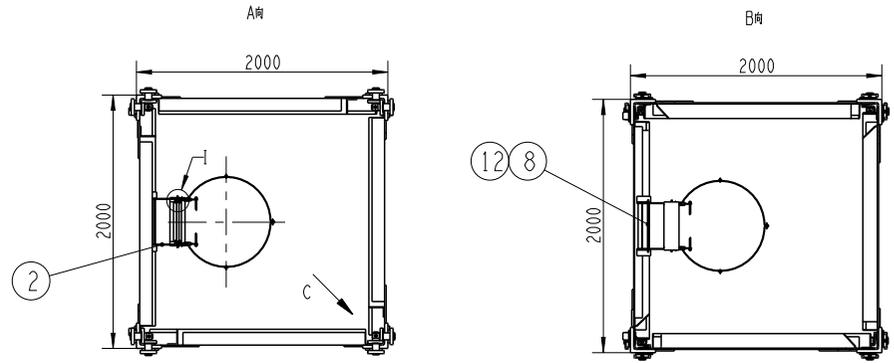
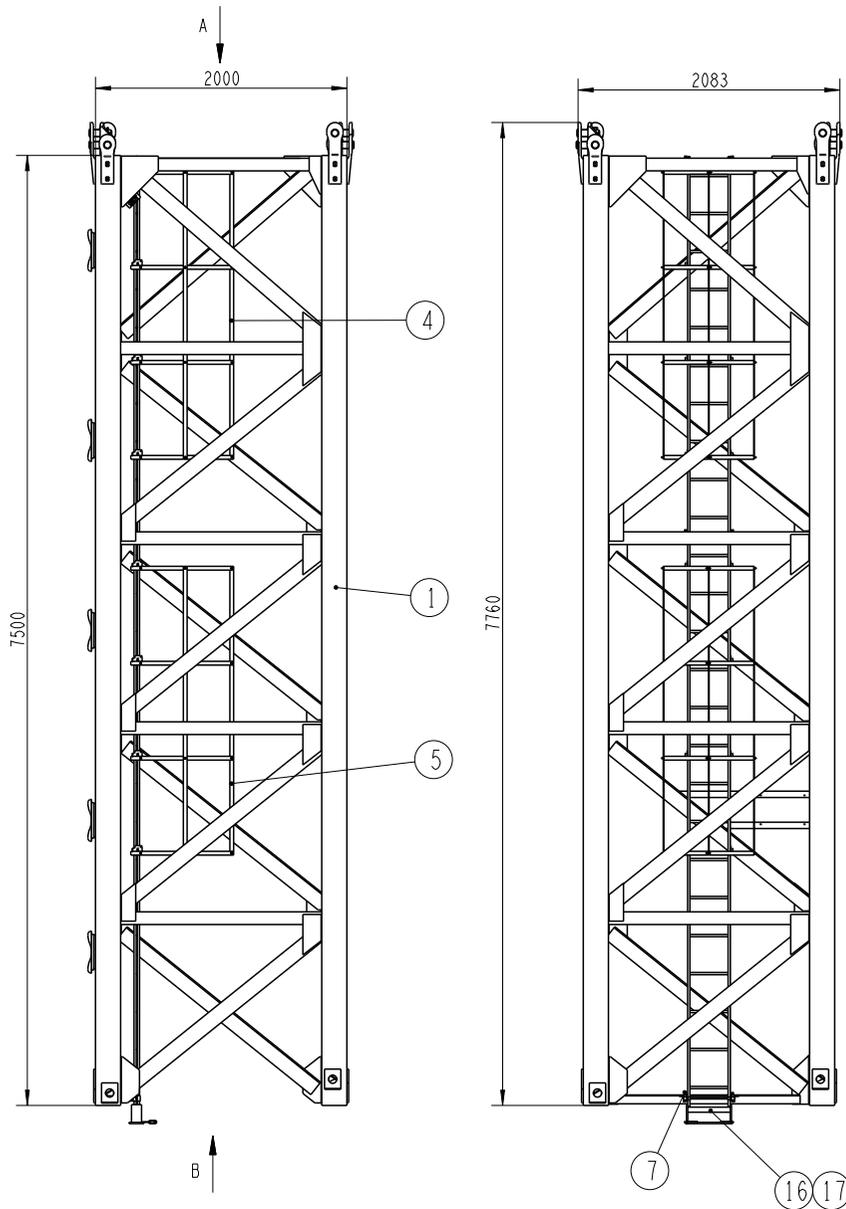
减速机参数表

电机参数	型号	YZPE2-200L3-4H/B3 45KW
	额定转矩(N.m)	292
	额定转速(r/min)	1475
额定输出扭矩(N.m)		11534
第六层最大单绳速度(m/min)		180(100Hz)
额定单绳拉力(KN)		30
适用塔机最大起重量(T)		12
卷筒绳槽型式及螺距		双折线铸造绳槽 P=16.8
钢丝绳规格		Φ16mm
容绳量		640m(6层)
减速机传动比		39.5
润滑油规格		L-CKD220
齿轮油加注量		6.5L
电机制动器电压DC(V)		175
电机制动器电流(A)		1.5
电机制动力矩(N.m)		600

						外形安装图			徐州圣邦机械	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				12T塔机二代起升机构	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核						共 张 第 张			45LVF30D	
工艺			批准							



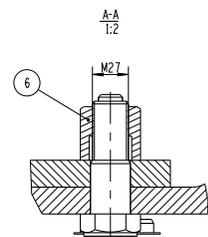
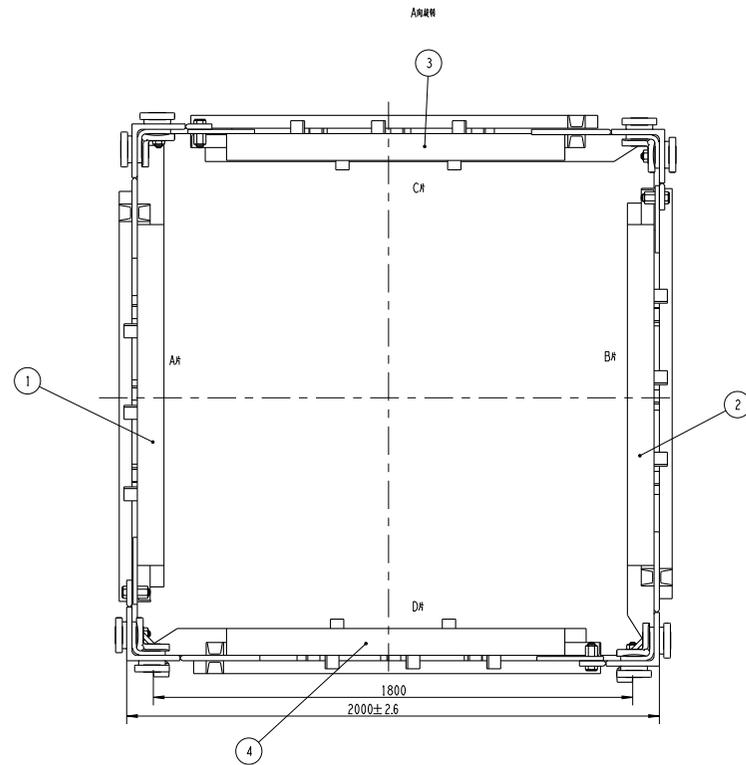
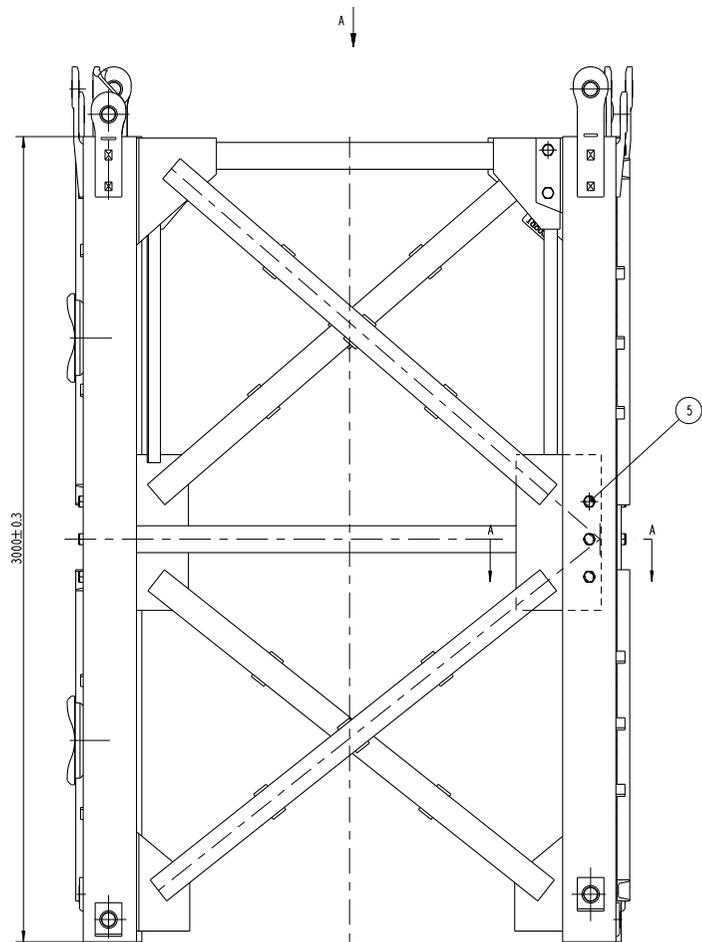
3	801300048	GB/T5976-2006	绳夹 8KTH	-	3	0.09	备用
2	440201642	TXCDL410.670	检修吊篮	-	1	29.77	备用
1	441502164	TXC260.01	小车架总成	-	1	348.30	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材	数	量	备
			441502149				TXC260
标记	规格	更改文件号	签字	日期	载重小车		
设计	李红亮	审核	刘照		S	378.30	1:8
校对	陈长华	标准			版本	A.2	共 1 页 第 1 页
审核	李玉杰	批准	刘聘正		-		
工艺	王义龙	日期	2021-03-30	徐工塔机			



技术要求
1.螺栓拧紧,开口销充分张开。

17	805600269	GB/T91-2000	销 10×80		2	0.06	
16	440502110	H12.4	扶梯支座	-	1	7.66	借用
15	805600222	GB/T91-2000	销 5×50		4	0.01	
14		TLXZG20.155	锁销	45	4	0.47	
13	441401874	XGTT200.11-3	销轴	35CrMo	8	3.09	
12	805600055	GB/T91-2000	销 3.2×32		6	0.01	
11	805238804	GB/T889.1-2000	螺母 M8(达克罗)		6	0.01	
10	805338276	GB/T97.1-2002	垫圈 8(达克罗)		6	0.01	
9	805046484	GB/T5783-2000	螺栓 M8×25(达克罗)		6	0.02	
8	441401871	XGTT200.11.2-4	销轴	45	3	0.25	
7	441401872	XGTT200.11.2-6	横块	Q235B	6	0.01	
6	441401870	XGTT200.11.2-3	扶梯固定卡箍	Q235B	6	0.09	
5	441401865	XGTT200.11.2.7	4.5米梯子	-	1	33.79	
4	441401853	XGTT200.11.2.2	3米扶梯	-	1	29.13	
3	441401873	XGTT200.11.2-9	扶梯固定板	Q235B	6	0.12	
2	441401862	XGTT200.11.2.5	扶梯接头	-	3	1.20	
1	442002734	S68JT.1	基础节结构	-	1	3988.00	
序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注

			442002735	S68JT		
			基础节总成	图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号		S	4088.00	1:30
设计	肖小永	标准化	刘振	版次	C.2	共 1 张 第 1 张
校对	王科伟			徐工塔机		
审核	李玉杰	批准	刘碑正			
工艺	李志明	日期	2021-03-09			



序号	分装编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
6	440301460	H11.1-2	螺栓	40Cr	20	0.24	
5	440301459	H11.1-1	螺栓	40Cr	20	0.61	
4	440502085	H11.1.4	标准件D件	-	1	446.50	
3	440502082	H11.1.3	标准件C件	-	1	422.80	
2	440502078	H11.1.2	标准件B件	-	1	445.60	
1	440502057	H11.1.1	标准件A件	-	1	422.20	
			440502056	H11.1			
标记	规格	更改文件号	签字	日期	标准件		
设计	谢春浩	审核	倪万册		S	1754.00	1:10
校对	郑波	制图			版本	C.2	共1张 第1张
审核	王科伟	批准	刘峰正		-		
工艺	顾好明	日期	2019-02-20	徐工塔机			