

技术参数表

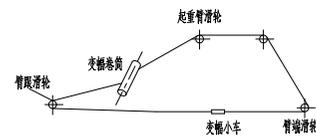
新加工程限制		起升机构	M4		
		回转机构	M5		
		牵引机构	M4		
起升高度 m	倍率	最大起重量	额定速度		
	a=2	40	199.6		
	a=4	40	98.8		
最大起重量(T)		8			
幅度(m)	最大幅度(m)	60			
	最小幅度(m)	2.5			
起升机构	速度	a=2	a=4		
	起重量(T)	2	3	4	4
	速度	80	60	40	40
回转机构	速度	r/min			
	功率	KW			
小车牵引机构	速度	m/min			
	功率	KW			
平衡重	臂长(m)	重量(T)	臂长(m)	重量(T)	
	60	16.1	40	12.9	
	55	16.1	35	10.6	
	50	15.1	30	9.7	
	45	12.9			

起重特性表

臂长	倍率	M <sub>0</sub> x (m/kg)	2.5	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
60m	a=2	2.5-27.3m 4000kg	4000	4000	4000	4000	4000	3594	2996	2547	2198	1919	1690	1500	
	a=4	2.5-14.5m 8000kg	8000	8000	8000	7757	5643	4377	3532	2929	2476	2124	1842	1612	1420
55m	a=2	2.5-29.8m 4000kg	4000	4000	4000	4000	4000	3978	3325	2835	2454	2149	1900		
	a=4	2.5-15.8m 8000kg	8000	8000	8000	8000	6217	4835	3914	3256	2762	2378	2071	1820	
50m	a=2	2.5-30.9m 4000kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3469	2961	2566	2250			
	a=4	2.5-16.4m 8000kg	8000	8000	8000	8000	6464	5032	4078	3397	2886	2488	2170		
45m	a=2	2.5-33.2m 4000kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3770	3224	2800				
	a=4	2.5-17.6m 8000kg	8000	8000	8000	8000	6985	5450	4426	3695	3147	2720			
40m	a=2	2.5-33.0m 4000kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3742	3200					
	a=4	2.5-17.5m 8000kg	8000	8000	8000	8000	6932	5407	4391	3665	3120				
35m	a=2	2.5-35.0m 4000kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000					
	a=4	2.5-18.5m 8000kg	8000	8000	8000	8000	7379	5765	4689	3920					
30m	a=2	2.5-30.0m 4000kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000						
	a=4	2.5-18.7m 8000kg	8000	8000	8000	8000	7471	5838	4750						

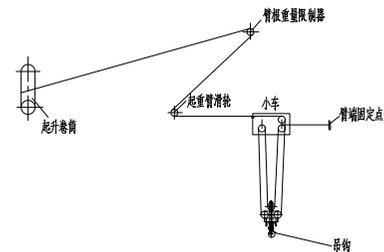
注: 平衡重及吊钩重量为起重重量的一部分 Attention: Jibs and lifting attachments are parts of the load

牵引钢丝绳绕绳示意图



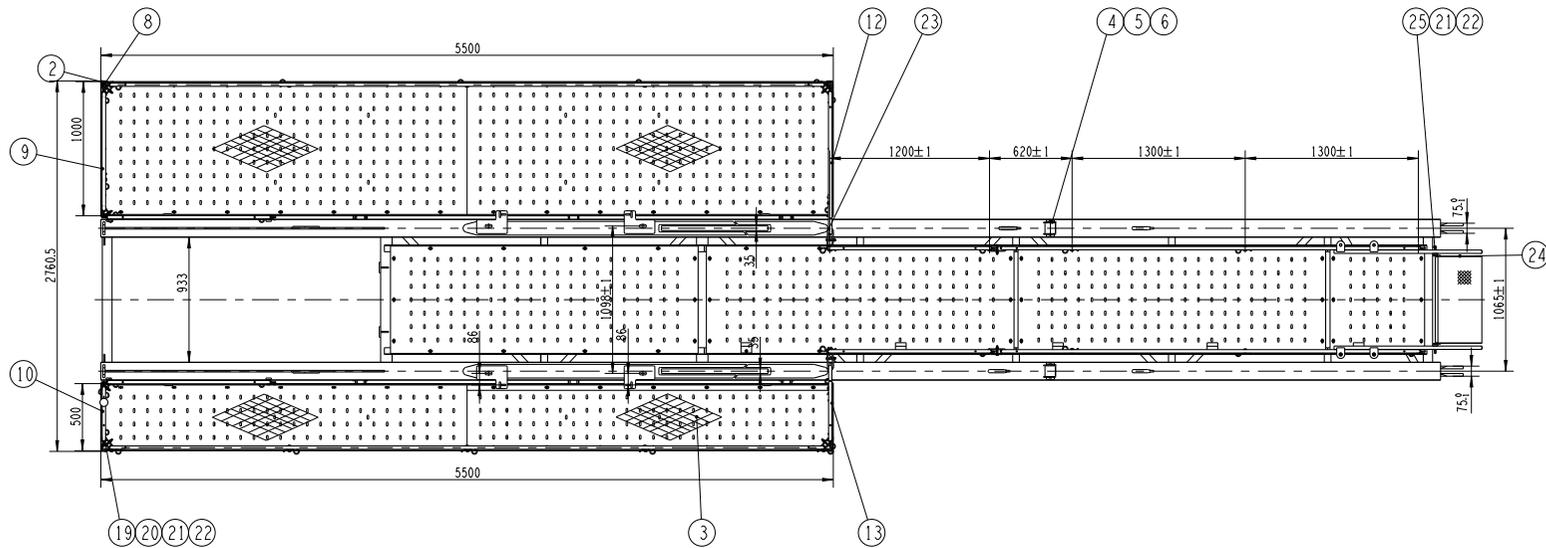
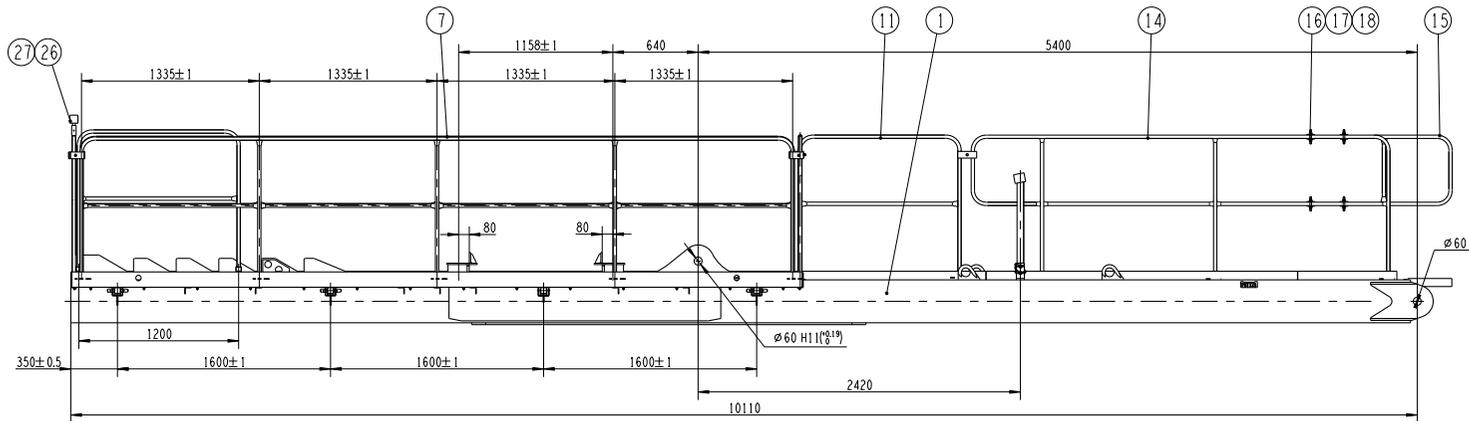
技术要求

- 1、起重设备安装时各连接销轴的开口销必须张开, 各部件紧固螺栓必须拧紧, 回转支承螺栓拧紧时, 必须达到设计预紧力, 工作时应定期检查, 不得有松动现象。
- 2、幅度限位器张紧时必须先张紧牵引钢丝绳, 起重限位器和起重力矩限位器必须按说明书的有关规定调整。
- 3、在起重臂回转停转之前, 不得使用回转制动器。
- 4、起重臂顶升时, 必须保证平衡臂位于爬升架上顶升油缸的正上方。
- 5、该机具有30m、35m、40m、45m、50m、55m、60m七种臂架长度, 图示为60m工作状态, 臂架长度发生变化时, 平衡重也应相应变动。
- 6、总图总重量不包含平衡重、混凝土基础。



序号	名称	规格	数量	备注
21	120H130195-12/13	回转机构	1	400
20	40BP65	8.1支臂机构	1	350
19	30BP201	8.1支臂机构	1	1800
18	GT Z80	减速机	1	500
17	XGS-01	限位器	1	850
16	BWL-81-#417-Z	起重臂限位器	1	50
15	011.45.1400	限位器	1	480
14	BWL-05B	限位器	1	10
13		限位器	1	500
12	TBG-J100F.01	限位器	1	
11	TBPX6015	平衡重	1	
10	TTS125	平衡重	1	11603
9	AP J8002	平衡重	1	3046
8	AT J10000	平衡重	1	12777
7	TY J10000	平衡重	1	970
6	TSZ125A	平衡重	1	1352
5	ADG10000	平衡重	1	305
4	TXC125A	平衡重	1	287
3	TGB125-60	平衡重	1	8449
2	TP1160A	平衡重	2	212
1	TPB100	平衡重	1	2424

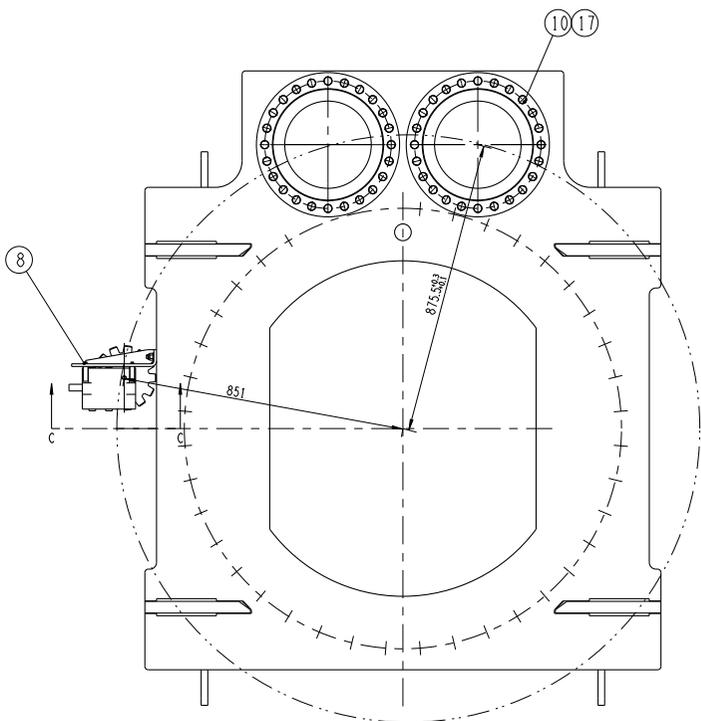
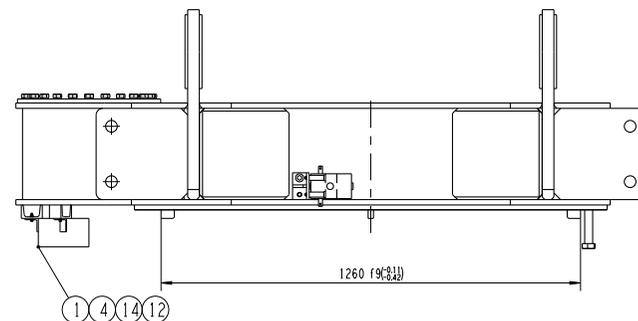
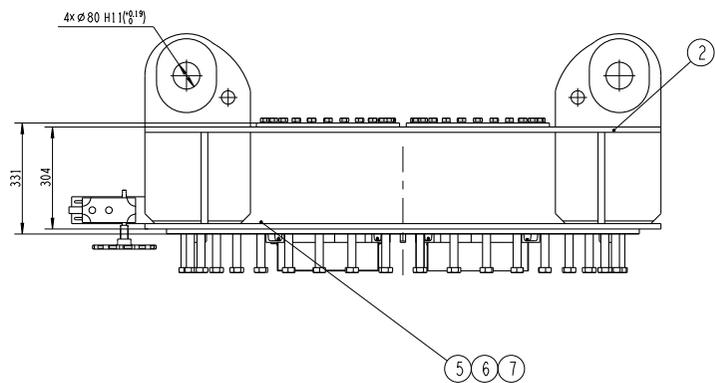




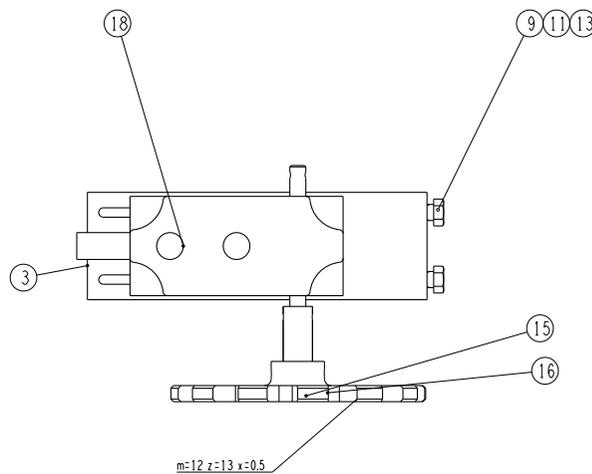
27	805638975	GB/T191-2000	钢 5×63		1	0.01	
26	803547026	HLZ-001	太阳灯罩螺钉		1	0.08	
25	805004626	GB/T5782-2000	螺栓 M10×35(细束牙)	10.9	2	0.03	
24	441500436	TPB125.02	平台		1	1.60	
23	440000657	TLLB124.50	木板		4	0.61	
22	805239103	GB/T18891-2000	螺母 M10(细束牙)		12	0.01	
21	805338278	GB/T197.1-2002	垫圈 10(细束牙)		12	0.01	
20	805046538	GB/T5783-2000	螺栓 M10×6.5(细束牙)		10	0.05	
19	440001122	TLLB100.50	木板		16	0.39	
18	805238401	GB/T18891-2000	螺母 M12(细束牙)		8	0.02	
17	805338280	GB/T197.1-2002	垫圈 12(细束牙)		8	0.01	
16	805046643	GB/T5782-2000	螺栓 M12×70(细束牙)		8	0.08	
15	440405660	TBLGC50.2	伸臂杆		2	6.71	
14	440001127	TBLGB312.3	拉杆		2	1363	
13	440001179	TBLGB54.2	拉杆		1	523	
12	440406042	TBLGB1040.2	拉杆		1	6.85	
11	440405858	TBLGA120.2	拉杆		4	624	
10	440406240	TBLGA38.21	拉杆		1	4.08	
9	440001505	TBLGB860.2	拉杆		1	6.97	
8	440001534	TLRX30.6	吊臂销6×30	65Mn	32	0.06	
7	440001181	TBLGA534.5	拉杆		2	3904	
6	442000111	TPB20000-21	销	62Mn	8	0.02	借用
5		TLXZL20.80	无头销轴	45	4	0.25	
4	442001783	TPB250.03	撑杆		2	455	借用
3	441500119	TBP1C50.550A	平台		1	11780	
2	441500115	TBP1C100.550A	平台		1	14910	
1	441500140	TPB125.01	平衡臂臂杆一		1	1950.00	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	精	数量	重量	备注
			441500141			TPB125		
			平衡臂总成			S		比例 1:20
设计	刘好明	审核	刘照			版本 D.3		共 1 页 第 1 页
制图	王玉伟	标准						
审核	李玉杰	批准	刘照正					
工艺	褚洪	日期	2020-04-11					





C-C  
1:2



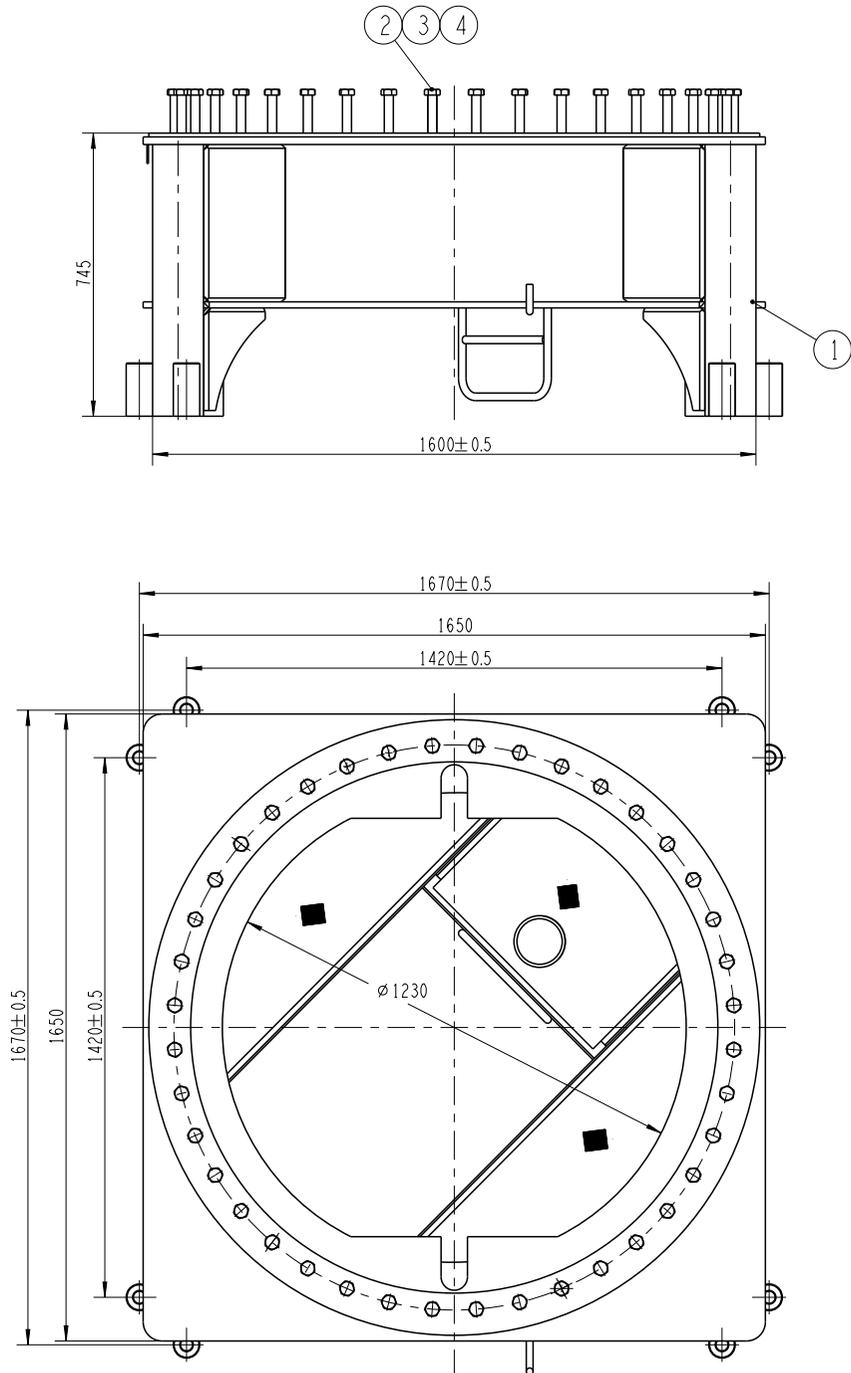
技术要求

- 1. 件6螺栓与回转支承连接时应施加900NM预紧力
- 2. 件5、6、7必须达到图纸要求的强度级别
- 3. 所有开口在安装后应打开15°~30°，有障碍物时打开至180°

序号	图号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
18	440601159	DXZ 2/3	行程限位器	-	1	9.59		
17	805338263	GB/T193-1987	垫圈 [6级光面]		48	0.01		
16	440000162	TLXWL12.13	限位小齿轮	TMC	1	0.37		
15	440000165	TLXWZ22.70	限位轴套	Q235B	1	0.18		
14	805300119	GB/T197.1-2002	轴套 5		10	0.01		
13	805300020	GB/T197.1-2002	轴套 12		10	0.01		
12	805201510	GB/T1889.1-2000	螺母 M5		6	0.01		
11	805200098	GB/T1889.1-2000	螺母 M12		2	0.02		
10	805046577	GB/T5783-2000	螺栓 M16x50(6级光面)		48	0.12		
9	805001929	GB/T5782-2000	螺栓 M12x35		10	0.05		
8	805000069	GB/T5783-2000	螺栓 M5x25		4	0.01		
7	440000035	TLDOG24.04	轴套	300HV	40	0.03		
6	440000041	TLLSG24.185	螺栓	109M	40	0.59		
5	440000040	TLLMG24.21	螺母	10M	80	0.07		
4	805000010	GB/T5783-2000	螺栓 M5x20		6	0.01		
3	442003747	TLXWJ235.80A	限位轴套	-	1	1.74		
2	441500230	TSZ125A.1	上支座结构	-	1	848.60		
1	440406020	ASZ8001.2	限位臂	-	2	1.33		借用

441500227				TSZ125A			
上支座				零件标记 数量 比例			
S				898.10 1:8			
版次 D.2				共 1 第 1 版			
-				XCMG 徐工塔机			
设计	刘好明	审核	刘照	日期			
校对	王科伟	批准	衣福	日期			
工艺	牛佰顺	日期	2019-12-14				





技术要求  
预紧力矩900N.M

4	440000040	TLLMG24.21	螺母	10级	80	0.07		
3	440000035	TLDQG24.04	垫圈	300HV	40	0.03		
2	440000041	TLLSG24.185	螺栓	10.9级	40	0.59		
1		TXZ125B.1	下支座结构	-	1	940.00		
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注	
					TXZ125B			
			下支座		图样标记 重量 比例			
标记	处数	更改文件号			签字	日期	S	970.50 1:10
设计	李昂	标准化	刘振					
校对	郑波						版次	A.2 共1张 第1张
审核	李玉杰	批准	刘碑正					
工艺	牛佰顺	日期	2019-08-10					
				XCMG 徐工塔机				





