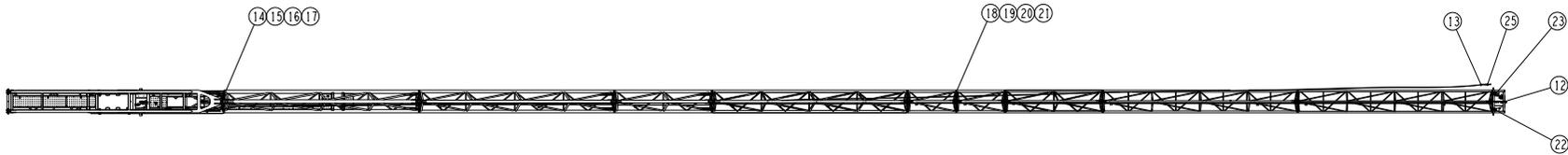
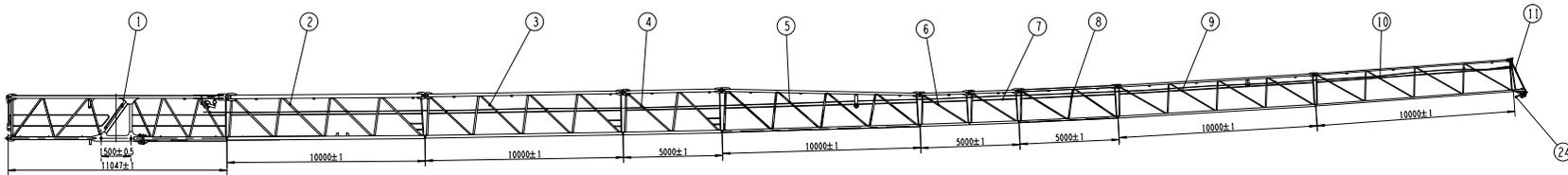


23	442011310	TBLGJC1200A.2	镀锌杆	-	2	8.07	
22	805000041	GB/T5782-2000	螺栓 M12×10		12	0.08	
21	440001122	TLLB100.50	夹板		24	0.33	
20	442004352	SXBD01	S夹板限位器		1	199.80	
19		TZ220000-30	平衡轴	65Mn	36	0.08	
18	805200098	GB/T889.1-2000	螺母 M12		20	0.02	
17	805300020	GB/T197.1-2002	垫圈 12		20	0.01	
16	805000681	GB/T5782-2000	螺栓 M12×65		8	0.07	
15	442011307	TBLGZC500A.2	镀锌轴销		2	7.51	
14	442011301	TBLGZC300A.3	镀锌杆		2	17.51	
13	442011313	TBLGZC2250A.3	镀锌杆1		2	15.90	
12	442011241	TBLGB76.2	杆销(镀锌)		2	8.35	
11	442011283	TBLGA5830A.6	镀锌轴销		2	31.95	
10		TBLGZC38.2A	杆销(镀锌)		1	5.42	
9	442011346	TBLGA38.2B	杆销1		1	5.29	
8	805000043	GB/T5783-2000	螺母 M10×30		4	0.03	
7	805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10		4	0.01	
6	805300017	GB/T197.1-2002	垫圈 10		4	0.01	
5	442011255	TBPT7C90.3001V	平台		1	81.89	
4	442011246	TBPT7C50.3001V	平台		1	56.90	
3	442011250	TBPT7C50.300111	平台		1	56.20	
2	442011254	TBPT7C90.300111	平台		1	81.89	
1	442009571	TPB250D.01	平衡轴销一		1	2888.00	

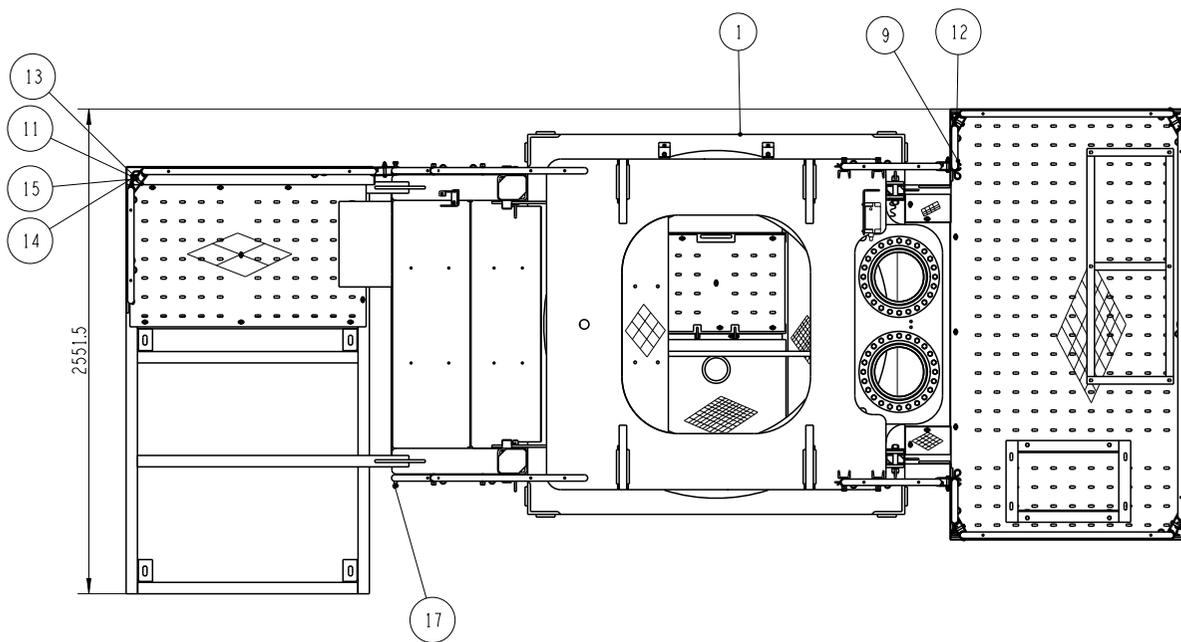
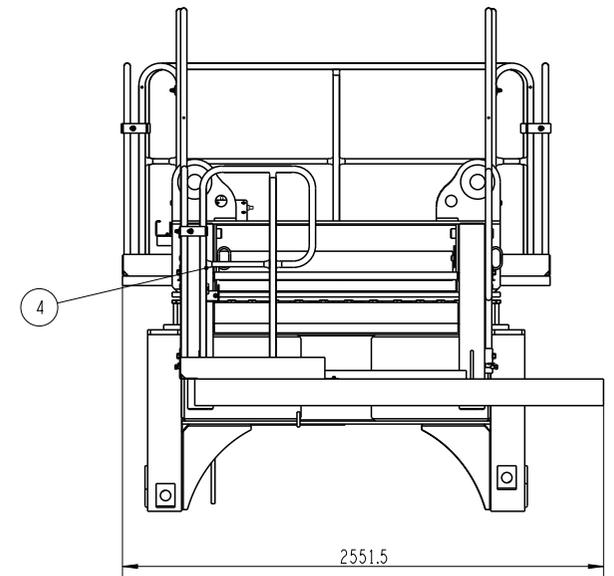
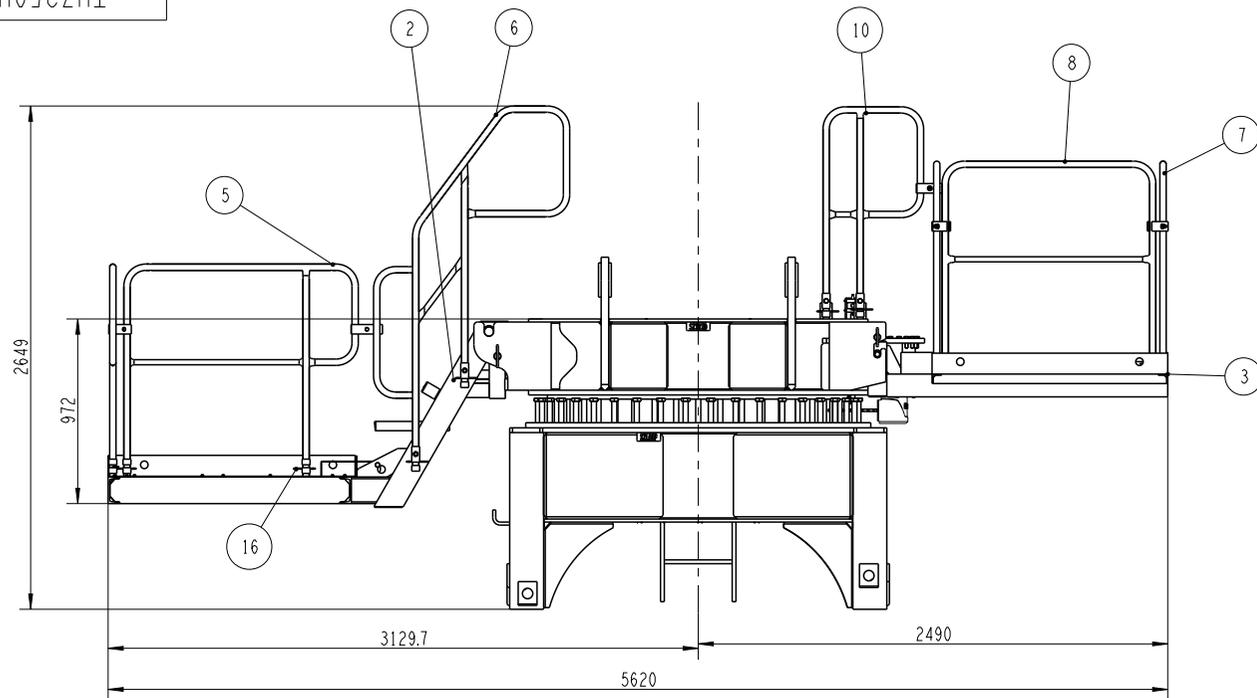
序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数	量	重	量	备	注
			442011240			TPB250H					
			平衡轴总成			S		3578.00		2:45	
设计	安恩博	审核	王科伟			版本		C.2		共 1 页 第 1 页	
制图	李玉杰	绘图	衣福							XCMG 徐工塔机	
工艺	苏祥斌	日期	2021-08-15								



桁架	TB250B.01A	TB250B.02	TB250A.04	TB250B.03	TB250A.05A	TB250A.06	TB250A.07	TB250A.08	TB250B.04	TB250B.05	TB250B.06
70m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
67.5m	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1
65m	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1
62.5m	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1
60m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1
57.5m	1	1	1	1	1	1	0	1	1	0	1
55m	1	1	1	1	1	1	1	0	1	0	1
52.5m	1	1	1	1	1	1	0	0	1	0	1
50m	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1
47.5m	1	1	1	1	1	1	0	1	0	0	1
45m	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	1
42.5m	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	1
40m	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0	1
37.5m	1	1	1	0	1	1	0	0	0	0	1
35m	1	1	1	0	1	0	0	0	0	0	1
32.5m	1	1	0	1	1	1	0	0	0	0	1
30m	1	1	0	1	1	0	0	0	0	0	1

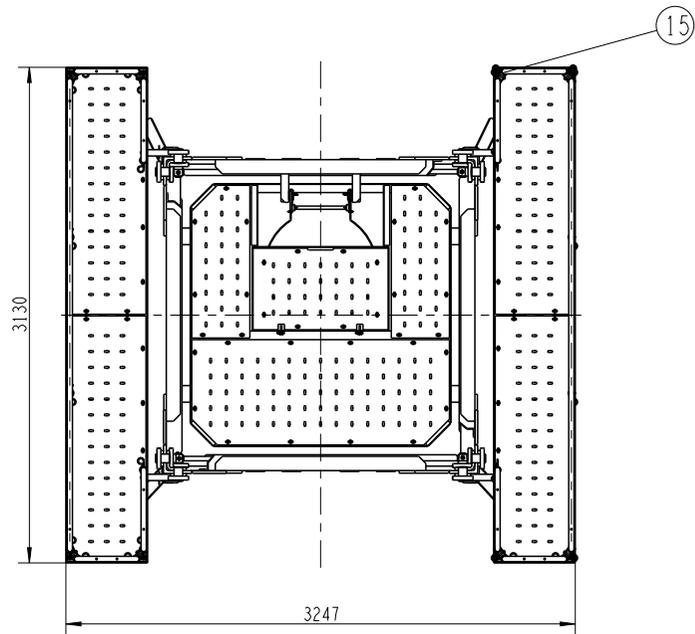
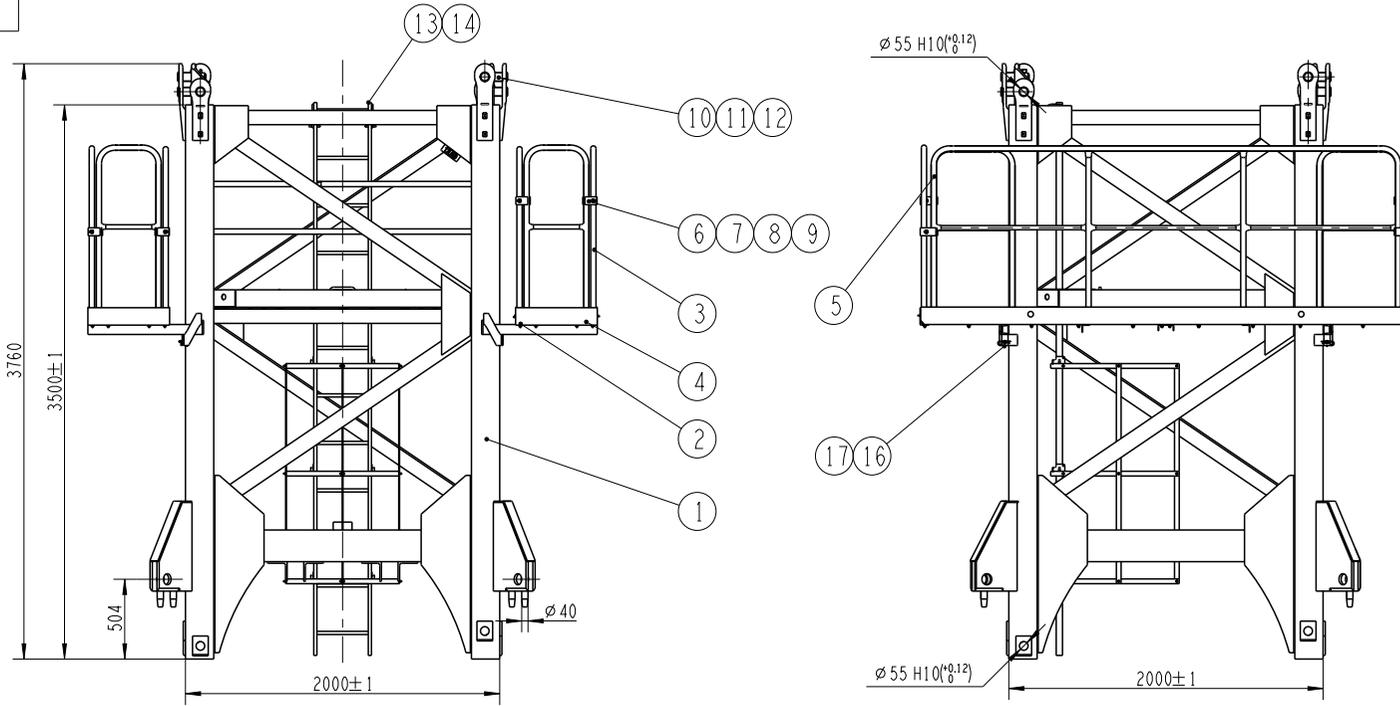
技术要求
 桁架腹板的计算

251	801300048	GB/T 5916-2006	腹板 SK1H	-	6	0.09	
241	801300320	GB/T 5916-2006	腹板 14K1H	-	3	0.46	
231	441113431	LLS6R30-200	腹板 30x200	10.9m	2	1.36	
221	441113439	LLS6R24-200	腹板 24x200	10.9m	2	0.52	
211	805600271	GB/T 191-2000	螺母 M24		101	0.01	
201	805200111	GB/T 16170-2000	螺母 M24		201	0.03	
191	440011381	LLS6R24-115	腹板 24x115	4.2x1.16	15	1.52	
181	805300021	GB/T 191-2002	螺母 M24		201	0.03	
171	805639361	GB/T 191-2000	螺母 M24x63		141	0.02	
161	805200078	GB/T 16170-2000	螺母 M30		281	0.19	
151	440013441	LLS6R30-135	腹板 30x135	4.2x1.16	171	1.00	
141	805300178	GB/T 191-2002	螺母 M30		281	0.05	
131	441502251	TB250A-101	桁架腹板		1	3.921	
121	440014921	TB1614	桁架腹板		1	9.14	
111	442009754	TB250B.06	桁架		1	86.60	
101	441502821	TB250B.05	桁架腹板		1	491.00	
91	441502801	TB250B.04	桁架腹板		1	1674.50	
81	441502351	TB250A.08	桁架腹板		1	438.50	
71	441502251	TB250A.07	桁架腹板		1	129.40	
61	441502261	TB250A.06	桁架腹板		1	248.40	
51	442009850	TB250A.05A	桁架腹板		1	1158.00	
41	441502783	TB250B.03	桁架腹板		1	1623.30	
31	441502136	TB250A.04	桁架腹板		1	1531.00	
21	441502179	TB250B.02	桁架腹板		1	2033.00	
11	442009754	TB250B.01A	桁架腹板		1	3944.00	
合计							
442009754		TB250B-70					
起重臂总成						1583.0M 1:90	
-						C2 共1张 第1张	
-						XCMG 徐工工程机械	
-						2022-02-24	



17	805000022	GB/T5783-2000	螺栓 M16x25	8	0.08		
16	442000398	TSZ20000-9	轴	65Mn	23	0.04	
15	805200098	GB/T889.1-2000	螺母 M12	8	0.02		
14	805300020	GB/T97.1-2002	垫圈 12	8	0.01		
13	805000041	GB/T5782-2000	螺栓 M12x70	8	0.08		
12	440001122	TLLB100.50	夹板	-	8	0.33	
11	440000657	TLLB124.50	夹板	-	8	0.37	
10		TBLGZB50B.2	栏杆(镀锌)	-	2	6.73	
9		TBLGZA20.2	栏杆(镀锌)	-	2	4.68	
8		TBLGZA1100.2A	栏杆(镀锌)	-	2	7.84	
7		TBLGZA2020.3	栏杆(镀锌)	-	1	11.88	
6		THZ250H.2	扶手(镀锌)	-	2	13.79	
5		TBLGZB120.2	栏杆(镀锌)	-	1	9.38	
4		TBLGZB58.2	栏杆(镀锌)	-	1	7.22	
3		TBPTZC125.227	维修平台(镀锌)	-	1	228.20	
2		TBPTZA217.129	司机室平台(镀锌)	-	1	354.10	
1	442009680	THZ250F.1	上下支座装配总成	-	1	3482.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

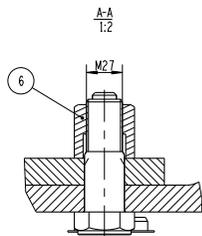
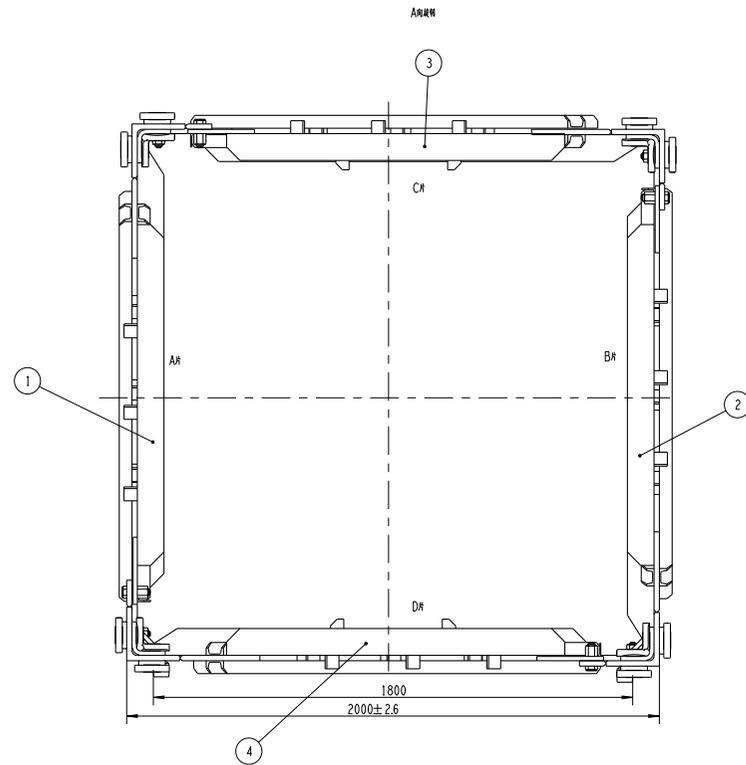
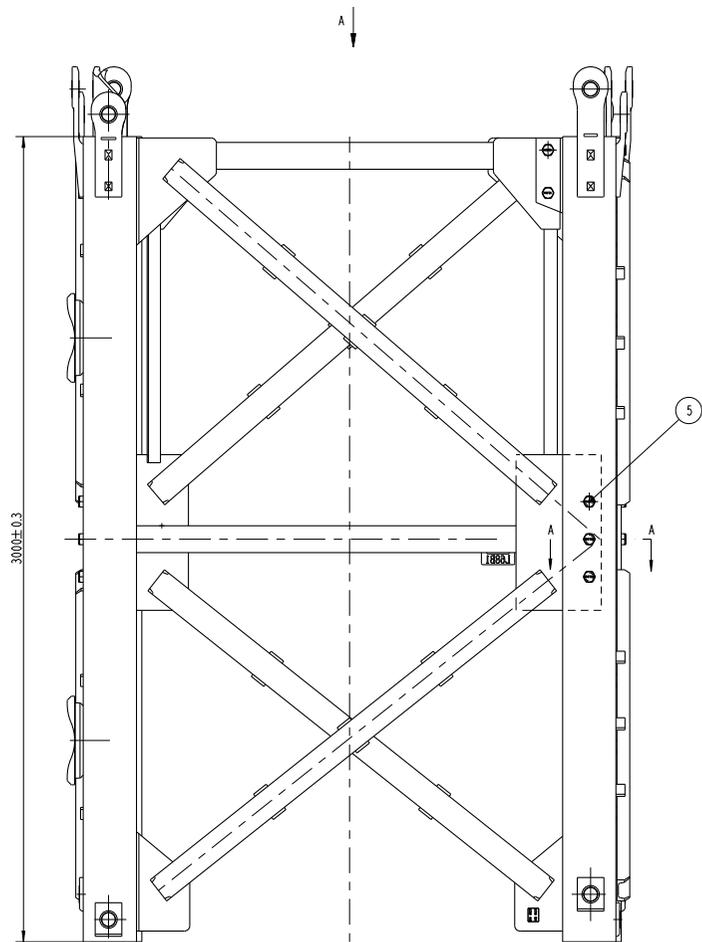
				THZ250H			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		安恩博	标准化	刘振	S	4165.00	1:20
校对		孟康			版次	A.3	共1张 第1张
审核		刘群正	批准	衣福	徐工塔机		
工艺		苏祥斌	日期	2021-08-05			



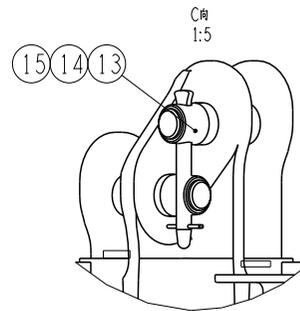
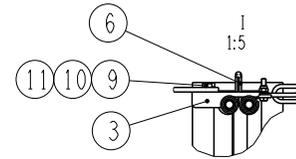
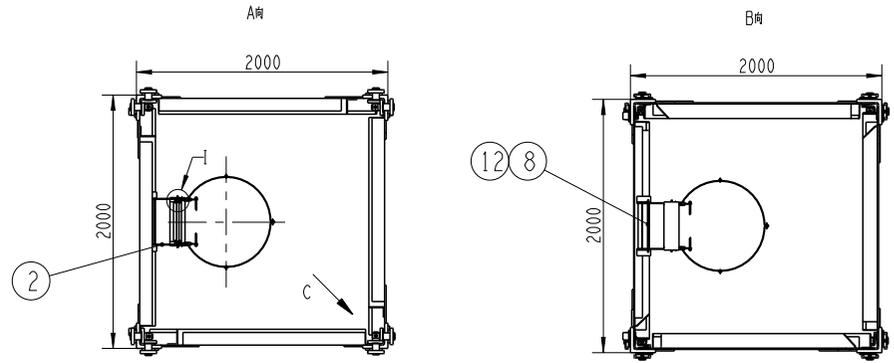
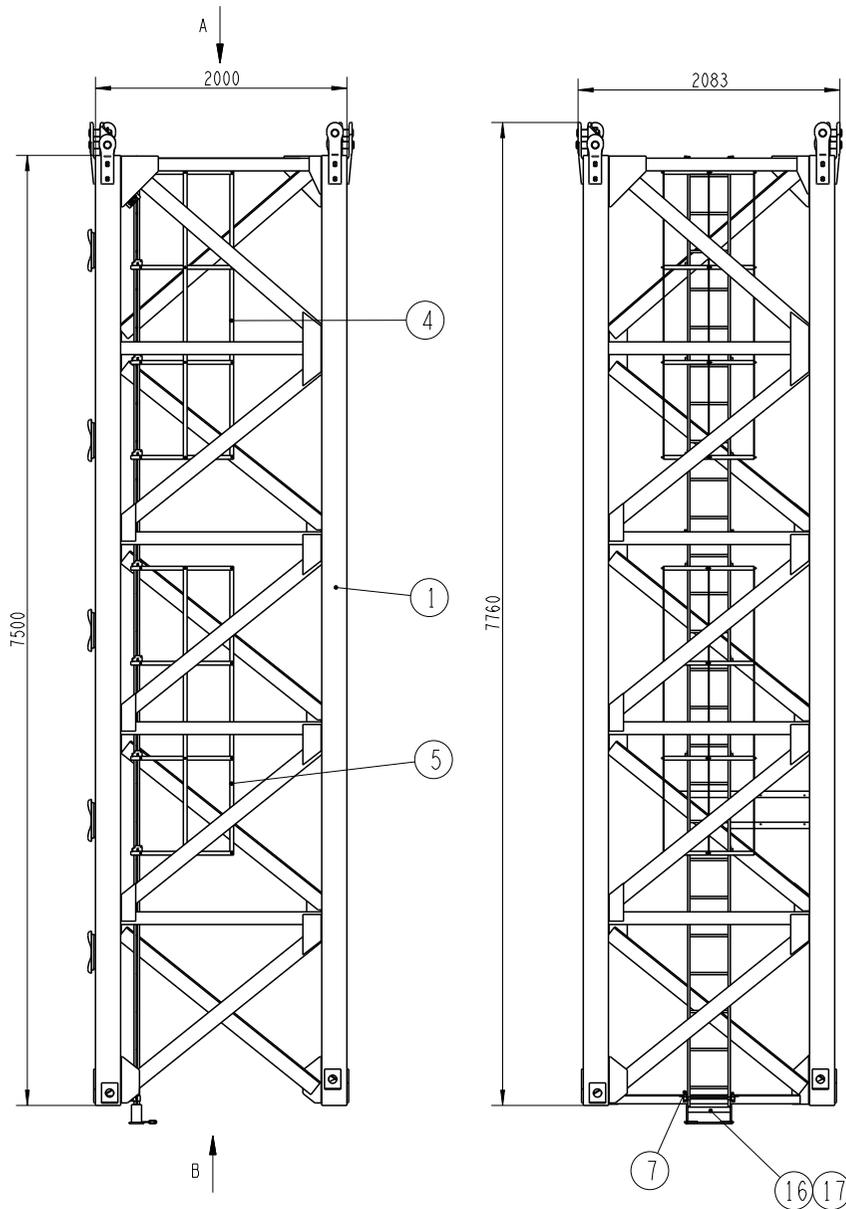
技术要求
1.各紧固件按附表；
2.开口朝安装后打开大于90°。

17	440001536	TLRX20.4	R型钢4x20	65Mn	4	0.02	
16	441112994	TTJ315I-3	销轴	Q235B	4	0.05	借用
15		TZZ20000-30	弹簧销	65Mn	24	0.08	
14	805639505	GB/T91-2000	销 10x45		4	0.04	
13	442011357	TTJ360A.2	梯子	-	1	34.61	
12	441401039	XGTT200.06.1-4	销	碳素弹簧钢丝B组	4	0.02	
11	442008391	TLXZG20.155	锁销	45	4	0.47	
10	441401874	XGTT200.11-3	销轴	35CrMo	8	3.09	
9	805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10		8	0.01	
8	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		8	0.01	
7	805000401	GB/T5782-2000	螺栓 M10x65		8	0.05	
6	440001132	TLLB80.50	夹板	-	16	0.29	
5	442011347	TBLGZB50.2	栏杆	-	4	5.68	
4	442011346	TBLGZA38.2B	栏杆I	-	4	5.29	
3	442011350	TBLGZA29.5.4	栏杆	-	2	18.10	
2	442011355	TBPTZC52.313	平台	-	2	66.12	
1	442009553	TTJ250D.1	特殊节	-	1	2032.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

			442011366		TTJ250F	
			特殊节总成		图样标记 重量 比例	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S	2313.00 1:24
设计		安恩博	标准化	刘振		
校对		孟康				
审核		刘群正	批准	衣福		
工艺		苏祥斌	日期	2021-08-05		
					版次 A.2 共 2 张 第 1 张	
					XCMG 徐工塔机	



6	440301460	H11.1-2	螺栓	40Cr	20	0.24	
5	440301459	H11.1-1	螺栓	42CrMo	20	0.62	
4	440502085	H11.1.4	标准件D件	-	1	446.50	
3	440502082	H11.1.3	标准件C件	-	1	422.40	
2	440502078	H11.1.2	标准件B件	-	1	445.60	
1	440502057	H11.1.1	标准件A件	-	1	421.60	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			440502056				H11.1
标记	规格	更改文件号	签字	日期	标准件		
设计	张仰	审核	李玉杰		S	1752.00	1:10
校对	孟康	批准			版本	D.3	共1张 第1张
审核	刘博正	批准	衣福		-		
工艺	于珊珊	日期	2022-01-15	徐工塔机			

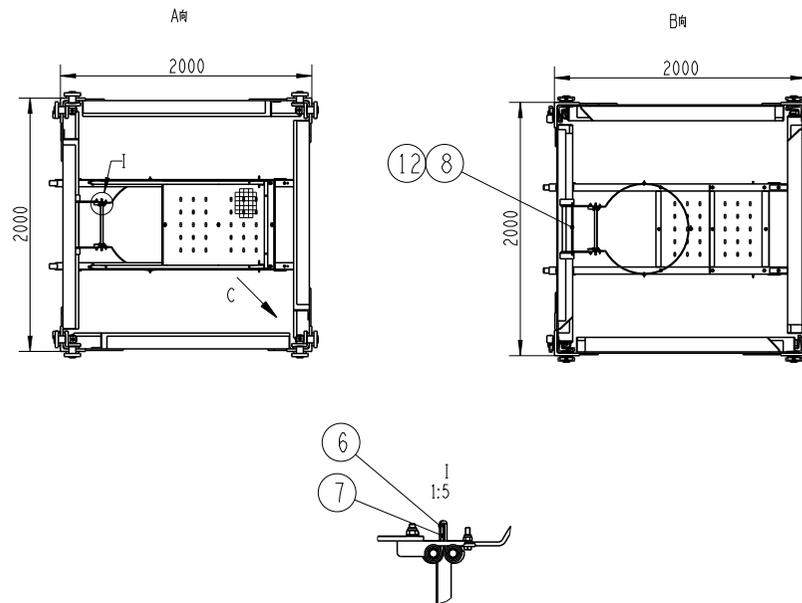
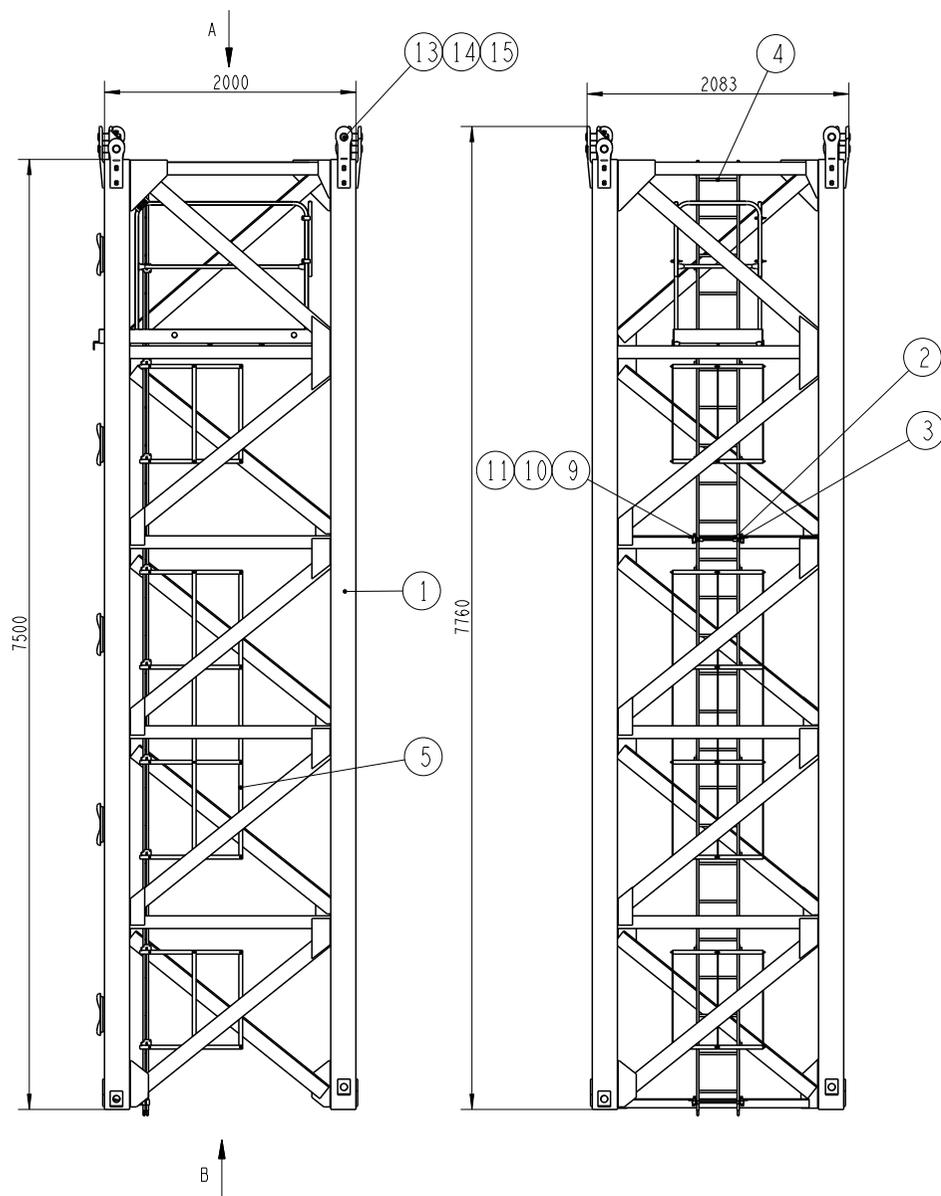


技术要求
1.螺栓拧紧,开口销充分张开。

17	805600269	GB/T91-2000	销 10×80		2	0.06	
16	440502110	H12.4	扶梯支座	-	1	7.66	借用
15	805600222	GB/T91-2000	销 5×50		4	0.01	
14		TLXZG20.155	锁销	45	4	0.47	
13	441401874	XGTT200.11-3	销轴	35CrMo	8	3.09	
12	805600055	GB/T91-2000	销 3.2×32		6	0.01	
11	805238804	GB/T889.1-2000	螺母 M8(达克罗)		6	0.01	
10	805338276	GB/T97.1-2002	垫圈 8(达克罗)		6	0.01	
9	805046484	GB/T5783-2000	螺栓 M8×25(达克罗)		6	0.02	
8	441401871	XGTT200.11.2-4	销轴	45	3	0.25	
7	441401872	XGTT200.11.2-6	横块	Q235B	6	0.01	
6	441401870	XGTT200.11.2-3	扶梯固定卡箍	Q235B	6	0.09	
5	441401865	XGTT200.11.2.7	4.5米梯子	-	1	33.79	
4	441401853	XGTT200.11.2.2	3米扶梯	-	1	29.13	
3	441401873	XGTT200.11.2-9	扶梯固定板	Q235B	6	0.12	
2	441401862	XGTT200.11.2.5	扶梯接头	-	3	1.20	
1	442002734	S68JT.1	基础节结构	-	1	3988.00	
序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注

			442002735	S68JT		
			基础节总成	图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号		S	4088.00	1:30
设计	肖小永	标准化	刘振	版次	C.2	共 1 张 第 1 张
校对	王科伟			徐工塔机		
审核	李玉杰	批准	刘碑正			
工艺	李志明	日期	2021-03-09			

Q1789S



技术要求
1.螺栓拧紧,开口销充分张开。

15	805600222	GB/T91-2000	销 5x50		4	0.01	
14	442008391	TLXZG20.155	锁销	45	4	0.47	
13	441401874	XGTT200.11-3	销轴	35CrMo	8	3.09	
12	805600055	GB/T91-2000	销 3.2x32		4	0.01	
11	805201502	GB/T889.1-2000	螺母 M8		4	0.01	
10	805300069	GB/T97.1-2002	垫圈 8		4	0.01	
9	805000017	GB/T5783-2000	螺栓 M8x25		4	0.02	
8	441401871	XGTT200.11.2-4	销轴	45	2	0.25	借用
7	441401872	XGTT200.11.2-6	模块	Q235B	4	0.01	借用
6	441401870	XGTT200.11.2-3	扶梯固定卡箍	Q235B	4	0.09	借用
5	440509772	S68JTA.1	4.5米梯子	-	1	42.31	借用
4	442003391	TTC250A.1	通销	-	1	77.02	借用
3	441401873	XGTT200.11.2-9	扶梯固定板	Q235B	4	0.12	借用
2	441401862	XGTT200.11.2.5	扶梯接头	-	2	1.20	借用
1	442009543	S68JTD.1	基础节结构	-	1	3482.00	
序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注

				442009547	S68JTD		
				基础节总成	图样标记	重量	比例
					S	3629.00	1:30
				版次	B.3	共 1 张	第 1 张
				XCMG 徐工塔机			
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			
设 计		李佳奇	标准化	王科伟			
校 对		刘振					
审 核		李玉杰	批准	刘碑正			
工 艺		于珂璐	日期	2021-07-13			