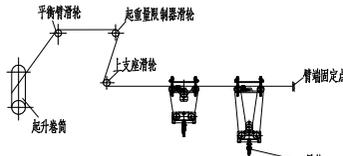


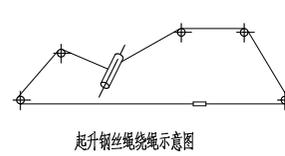
技术性能表

整机工作电压	起升电动机	M5	
	回转电动机	M5	
	变幅电动机	M4	
起升速度 m/min	臂架式	臂架式	
	a=2	60	240
	a=4	60	120
最大起重量(t)		10	
臂架长度(m)	最大长度(m)	70	
	最小长度(m)	3	
起升机构	速度	a=2	a=4
	起重量(t)	1.5 2.5 5 2.5 5 10	
	速度	0-80 0-56 0-40 0-40 0-28 0-20	
	轴转速	615	
回转机构	电动机功率	YZP2-225M2-4B 30L 45kW	
	速度	0.66 r/min	
	功率	2X7.5 kW	
变幅机构	电动机功率	YTRVF132M2-4F1	
	速度	0-58 m/min	
平衡机构	功率	4 kW	
	电动机功率	YVFE112MI-4H 4kW	
平衡重	臂架(m)	重量(t)	
	70	20.5	45 16
	65	20.5	40 14
	60	19	35 12
	55	18	30 10.5
	50	17.5	

起升钢丝绳绕绳示意图



牵引钢丝绳绕绳示意图



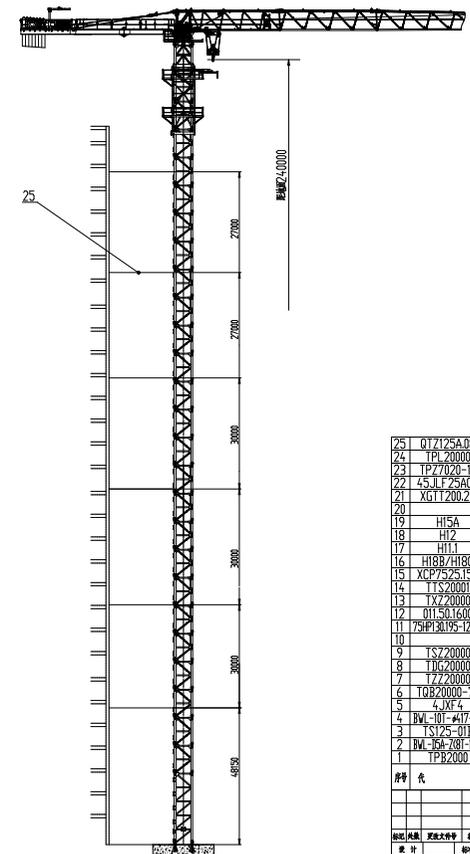
XGT7020-10起重量特性表

臂架	臂架	Max(m, Kg)	3	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
70m	a=2	3-33.4 m 5000Kg	5000												
	a=4	3-17.5 m 10000Kg	10000	18811	16858	15536	14626	13728	12851	11991	11156	10344	9554	8784	8034
65m	a=2	3-28.9 m 5000Kg	5000												
	a=4	3-19.5 m 10000Kg	10000	9738	7600	4989	4127	3481	2978	2576	2244	1972	1720		
60m	a=2	3-48.3 m 5000Kg	5000												
	a=4	3-21.3 m 10000Kg	10000	8382	6826	5714	4880	4332	3713	3289	2900				
55m	a=2	3-44.5 m 5000Kg	5000												
	a=4	3-23.5 m 10000Kg	10000	9364	7644	6415	5494	4778	4204	3700					
50m	a=2	3-47.4 m 5000Kg	5000												
	a=4	3-25.1 m 10000Kg	10000	8195	6688	5598	4815	4300							
45m	a=2	3-45 m 5000Kg	5000												
	a=4	3-26.8 m 10000Kg	10000	8848	7456	6412	5600								
40m	a=2	3-40 m 5000Kg	5000												
	a=4	3-26.5 m 10000Kg	10000	8718	7336	6300									
35m	a=2	3-35 m 5000Kg	5000												
	a=4	3-26.5 m 10000Kg	10000	8599	7200										

注:吊索及附加取物装置为载荷组成的一部分

技术备注

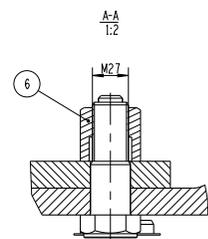
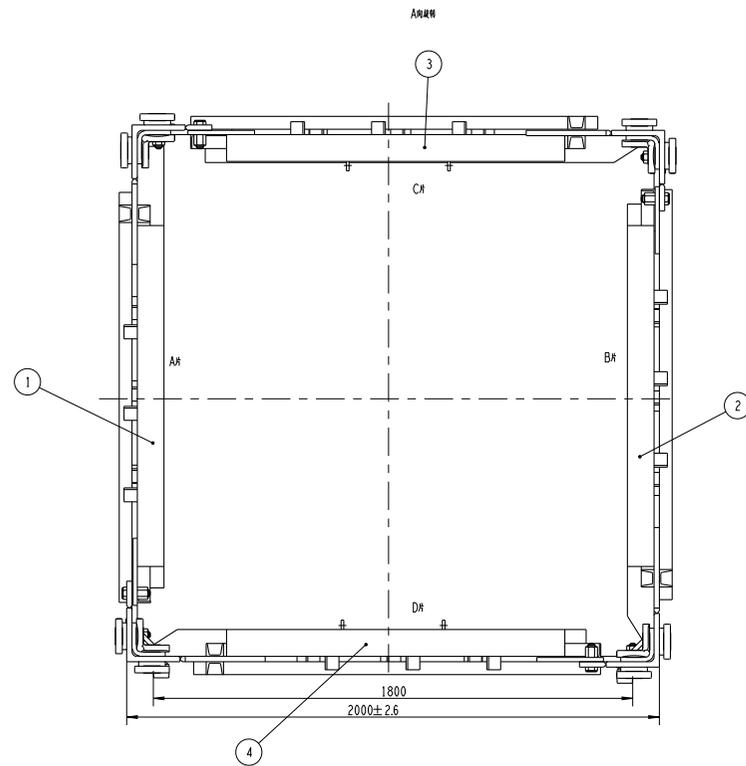
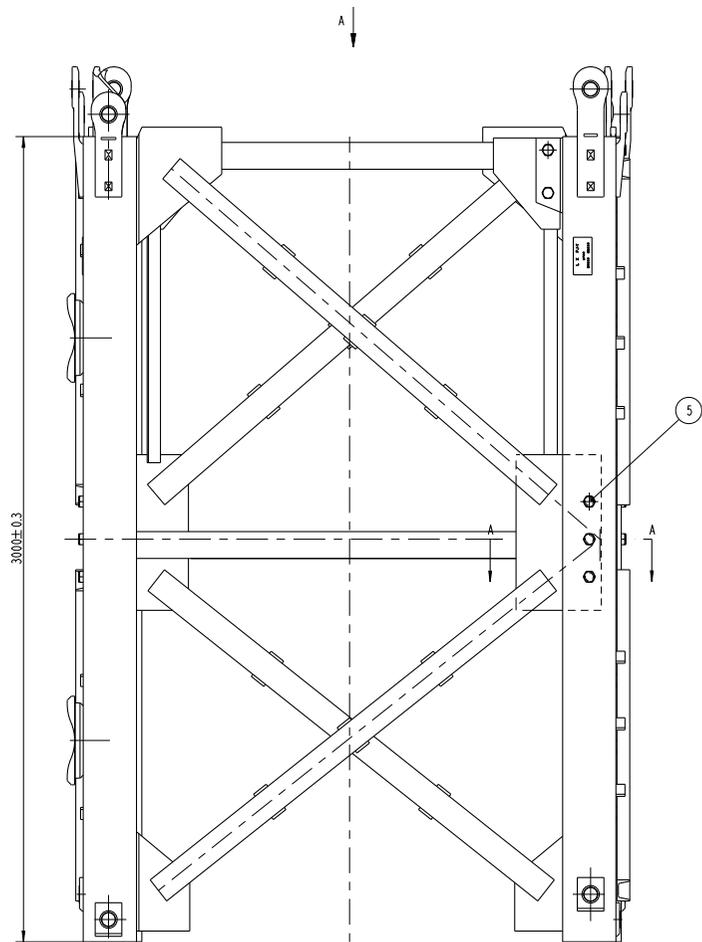
- 1、起重机的各主要部件均开口焊接,各零件均经无损检测,焊接质量符合GB50868-2013要求,必须经无损检测合格后方可投入使用,不得私自修改。
- 2、整机所有主要受力部件均经无损检测,起重限位器、限位开关、限位器均经无损检测合格后方可投入使用。
- 3、在起重限位器与限位开关之间,不得私自增加限位器。
- 4、起重限位器,必须经国家认可的检测机构检测合格。
- 5、整机臂架70m、65m、60m、55m、50m、45m、40m、35m、30m均经无损检测,臂架70m工程验收,臂架长度及重量符合GB50868-2013要求。
- 6、整机所有主要受力部件,ER50-G6焊条,焊接质量符合GB50868-2013要求。
- 7、本臂架设计符合GB/T13752-92、GB/T5031-2008、GB5144-2006、JG/T5037-93等标准。



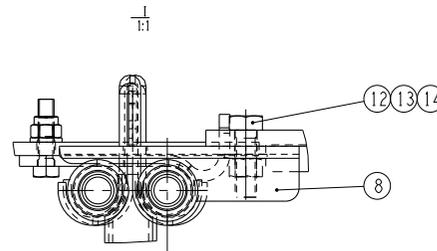
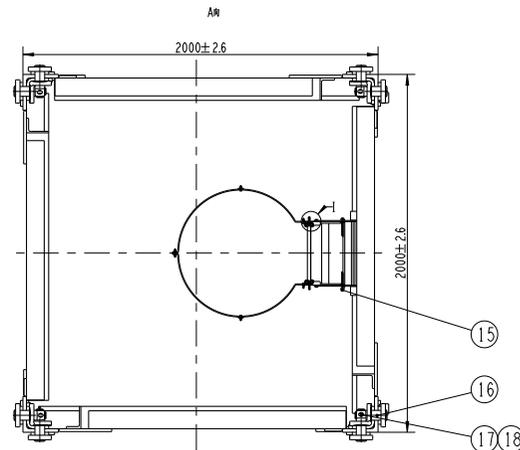
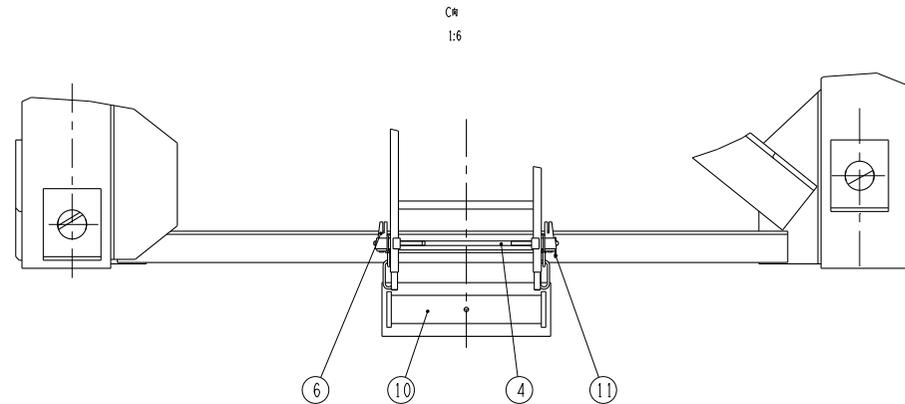
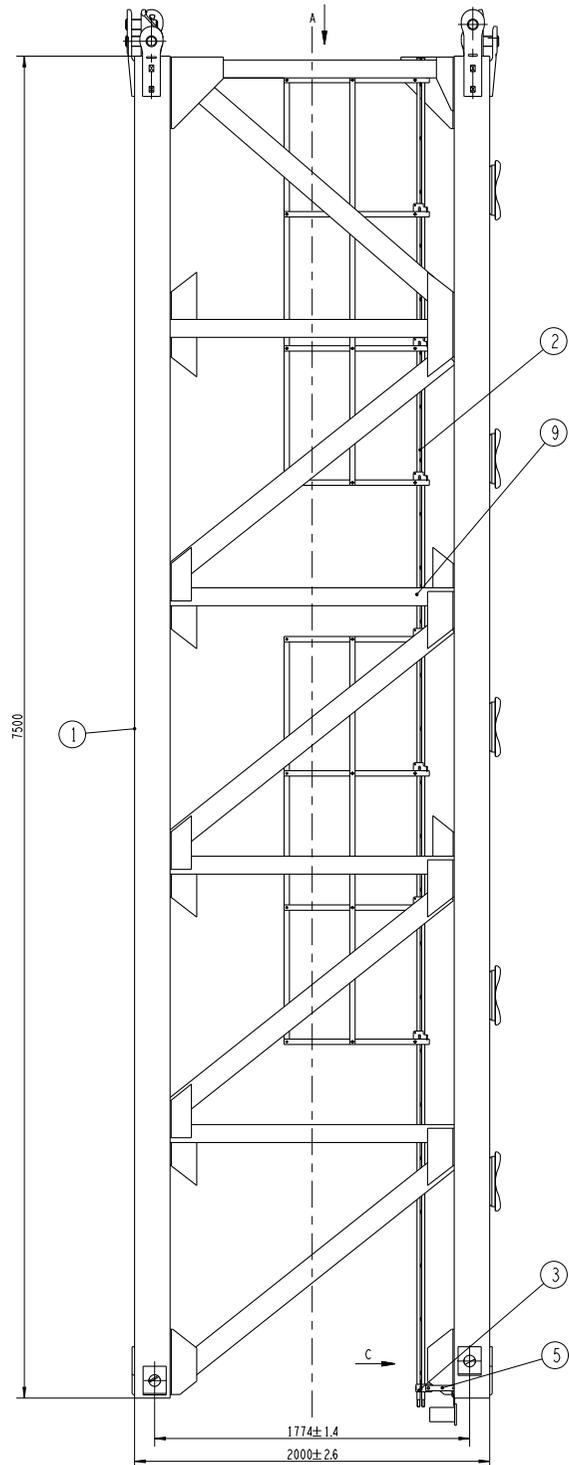
序号	代号	名称	规格	材料	重量	备注
25	Q12125A08	平衡重	1	铸件	1565	1565
24	TPZ2000	平衡重排杆	2	铸件	57.4	114.8
23	TPZ7020-10	平衡重	1	铸件	20500	20500
22	4.5JL F25ACP	起升电动机	1	铸件	1500	1500 外购
21	XGT1200.22	平衡重	1	铸件	966	966
20		H3/36吊钩连接套	1	铸件	400	400
19	H15A	限位开关	1	铸件	1088	1088
18	H12	限位开关	1	铸件	4283	4283
17	H11	限位开关(G88)	17	铸件	1764	29988
16	H10B/H10C	限位开关	1	铸件	5736	5736 外购
15	XCPY25.15A	限位开关	1	铸件	4.5	4.5 外购
14	11S20001	限位开关	1	铸件	3209	3209 外购
13	1XZ20000	下支座	1	铸件	2426	2426
12	011501600	限位开关	1	铸件	717	717 外购
11	7SPH13015-1213	限位开关	2	铸件	300	600 外购
10		限位开关	1	铸件	500	500 外购
9	11S220000	限位开关	1	铸件	3266	3266 外购
8	1DC20000	平衡重	1	铸件	458	458
7	1ZZ20000	限位开关	1	铸件	388	388
6	TGB20000-70	限位开关	1	铸件	14784	14784
5	4JXF4	限位开关	1	铸件	350	350 外购
4	BW-101-4417-PZ	限位开关	1	铸件	15	15 外购
3	1S125-01R	限位开关	1	铸件	450	450 外购
2	BW-15A-281-181	限位开关	1	铸件	10	10 外购
1	TPB2000	平衡重	1	铸件	6962	6962

XGT7020-10	
规格	重量
100744	1100
设计	审核
制图	校对
工艺	日期



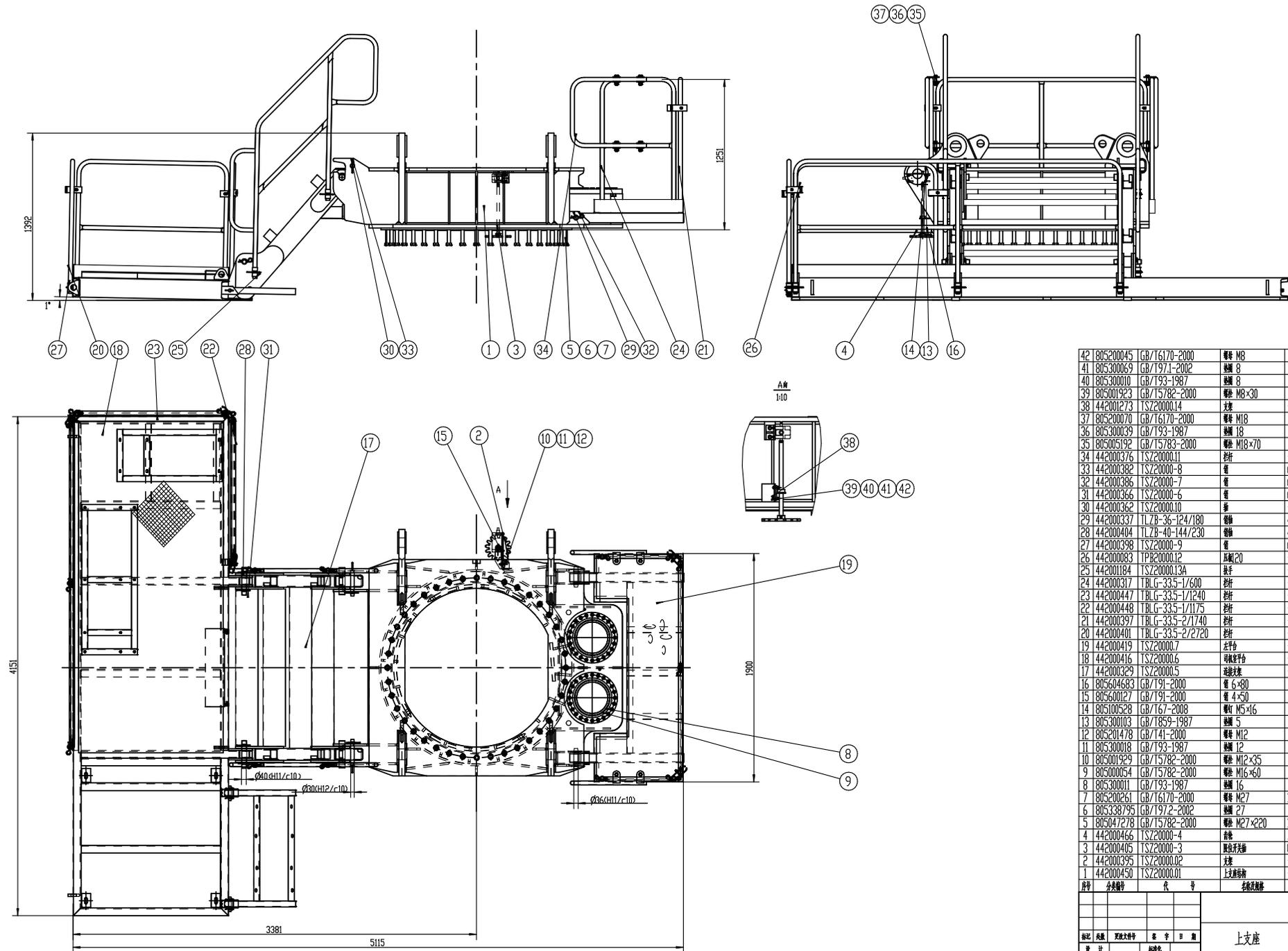


6	440301460	H11.1-2	螺栓	40Cr	20	0.24	
5	440301459	H11.1-1	螺栓	40Cr	20	0.61	
4	440502085	H11.1.4	标准件D座	-	1	448.70	
3	440502082	H11.1.3	标准件C座	-	1	425.00	
2	440502078	H11.1.2	标准件B座	-	1	448.10	
1	440502057	H11.1.1	标准件A座	-	1	425.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			440502056				H11.1
标记	规格	更改文件号	签字	日期	标准件		
设计	石磊	审核	陈雷	周雷	S		
校对	王科伟	制图	陈雷	周雷	1764.00		
审核	刘博正	批准	米成宏		1:10		
工艺	刘博	日期	2016-01-16		版次 A.6 共1张 第1张		
					XCMG 徐工塔机		



18	805600063	GB/T191-2000	销 5×40	4	0.01	
17	441401875	XGTT200.11-4	销轴	45	4	0.58 借用
16	441401874	XGTT200.11-3	销轴	35CrMo	8	3.09 借用
15	805600269	GB/T191-2000	销 10×80		2	0.06
14	805200045	GB/T6170-2000	螺母 M8		6	0.01
13	805300069	GB/T917-2002	垫圈 8		6	0.01
12	805000690	GB/T5782-2000	螺栓 M8×25		6	0.02
11	805603849	GB/T191-2000	销 3×36		5	0.01
10	440502110	H12.4	滚轮无座	-	1	7.66
9	441401865	XGTT200.11.2.7	4.5#销子	-	1	33.79
8	441401873	XGTT200.11.2-9	滚轴固定套	Q235B	6	0.12
6	441401872	XGTT200.11.2-6	滚块	Q235B	6	0.01 借用
5	441401862	XGTT200.11.2.5	滚轴接头	-	3	1.20 借用
4	441401871	XGTT200.11.2-4	销轴	45	3	0.25 借用
3	441401870	XGTT200.11.2-3	滚轴固定卡箍	Q235B	6	0.09 借用
2	441401853	XGTT200.11.2.2	3#滚轴	-	1	29.13 借用
1	440502090	H12.1	滚轴	-	1	4139.00

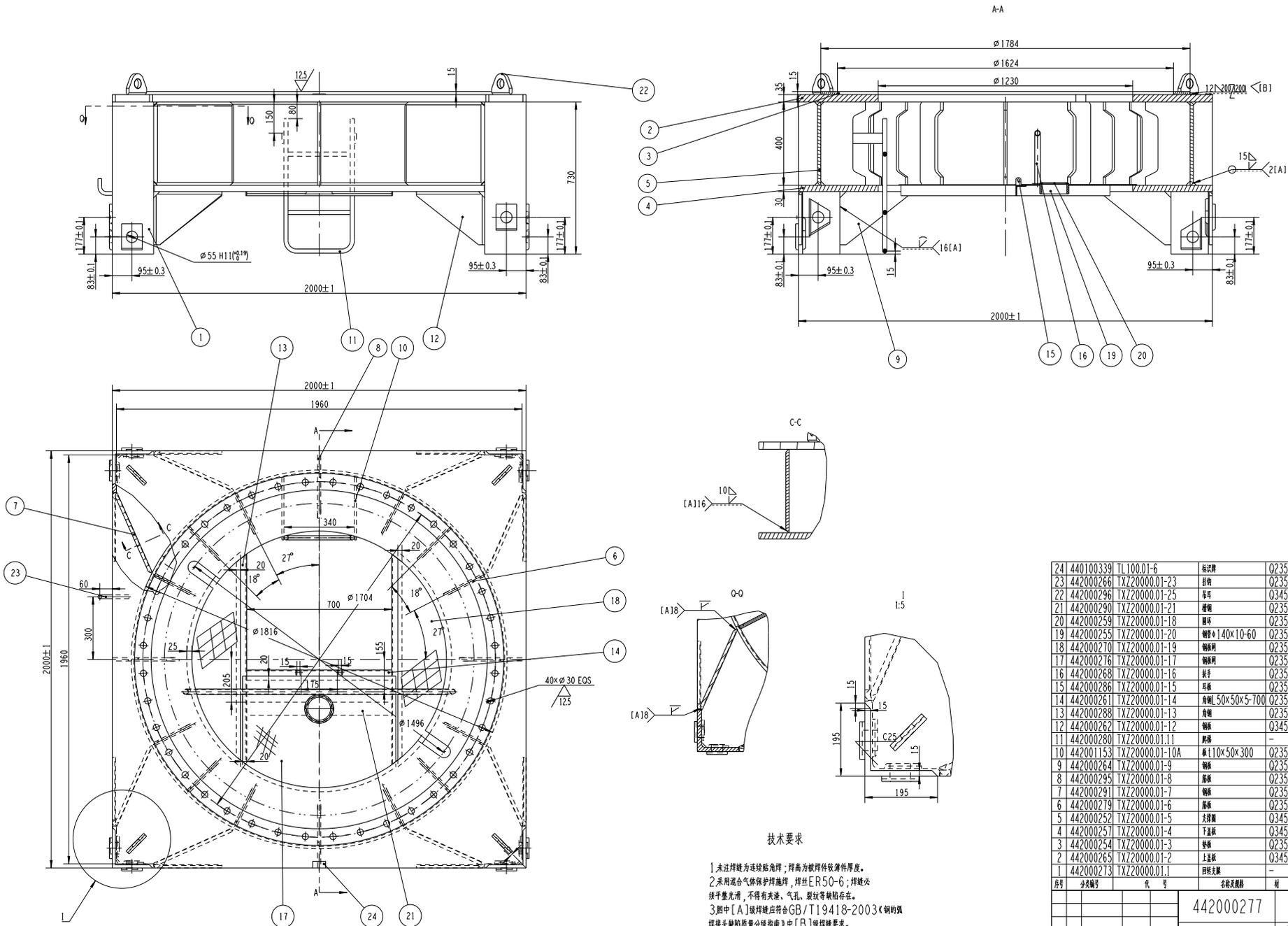
序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
			440502089			H12.00		
			基础节总成			S 4243.00 1:1.5		
设计	孙志超	审核	张万册			版本 B.3 共1页 第1页		
审核	郑怀鹏	批准	刘博正			- XCMG 徐工塔机		
工艺	于珊珊	日期	2019-02-19					



42	805200045	GB/T16170-2000	螺栓 M8		2	0.01	
41	805300659	GB/T1971-2002	螺栓 8		2	0.01	
40	805300010	GB/T193-1987	螺栓 8		2	0.01	
39	805001923	GB/T5782-2000	螺栓 M8×30		2	0.02	
38	442001273	TSZ2000.14	支块	-	1	0.82	
37	805200070	GB/T16170-2000	螺栓 M18		8	0.04	
36	805300039	GB/T193-1987	螺栓 18		8	0.01	
35	805005192	GB/T5783-2000	螺栓 M18×70		8	0.19	
34	442000376	TSZ2000.11	轴衬	-	2	5.80	
33	442000382	TSZ2000-8	轴衬	65Mn	2	0.04	
32	442000386	TSZ2000-7	轴衬	65Mn	4	0.04	
31	442000366	TSZ2000-6	轴衬	65Mn	8	0.04	
30	442000362	TSZ2000.10	轴衬	-	2	1.32	
29	442000337	TLZB-36-124/180	轴衬	40Cr	2	1.36	
28	442000404	TLZB-40-144/230	轴衬	40Cr	4	2.18	
27	442000398	TSZ2000-9	轴衬	65Mn	18	0.04	
26	442000083	TPB2000.12	压板 20	-	5	0.84	
25	442001184	TSZ2000.13A	轴衬	-	2	15.58	
24	442000317	TBLG-335-1/600	轴衬	-	2	7.95	
23	442000447	TBLG-335-1/1240	轴衬	-	1	11.05	
22	442000448	TBLG-335-1/1175	轴衬	-	1	10.73	
21	442000397	TBLG-335-2/1740	轴衬	-	1	16.01	
20	442000401	TBLG-335-2/2720	轴衬	-	1	20.76	
19	442000419	TSZ2000.7	轴衬	-	1	89.75	
18	442000416	TSZ2000.6	轴衬	40Cr	1	515.60	
17	442000329	TSZ2000.5	轴衬	-	1	219.50	
16	805604683	GB/T191-2000	轴 6×80		1	0.02	
15	805600127	GB/T191-2000	轴 4×50		1	0.01	
14	805100528	GB/T167-2008	螺栓 M5×16		4	0.06	
13	805300103	GB/T1859-1987	螺栓 5		4	0.01	
12	805201478	GB/T41-2000	螺栓 M12		2	0.02	
11	805300018	GB/T193-1987	螺栓 12		2	0.01	
10	805001929	GB/T5782-2000	螺栓 M12×35		2	0.05	
9	805000054	GB/T5782-2000	螺栓 M16×60		48	0.13	
8	805300011	GB/T193-1987	螺栓 16		48	0.01	
7	805200261	GB/T16170-2000	螺栓 M27	10	80	0.14	
6	805338795	GB/T1972-2002	螺栓 27		40	0.04	
5	805047278	GB/T5782-2000	螺栓 M27×220	10.9	40	1.17	
4	442000466	TSZ2000-4	轴衬	65Mn	1	0.63	
3	442000405	TSZ2000-3	轴衬	Q235B	1	1.30	
2	442000395	TSZ2000.02	轴衬	-	1	1.72	
1	442000450	TSZ2000.01	轴衬	-	1	2189.00	

序号	名称	数量	单位	材料	重量	备注
TSZ20000						
设计	审核	工艺	日期	比例	1:15	
设计	审核	工艺	日期	比例	1:15	
设计	审核	工艺	日期	比例	1:15	
设计	审核	工艺	日期	比例	1:15	



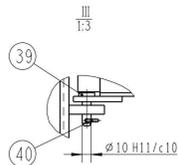
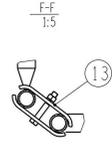
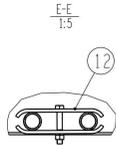
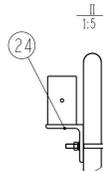
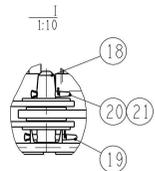
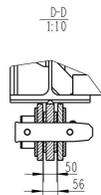
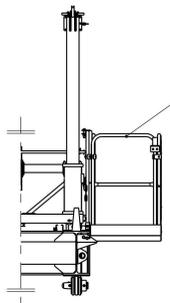
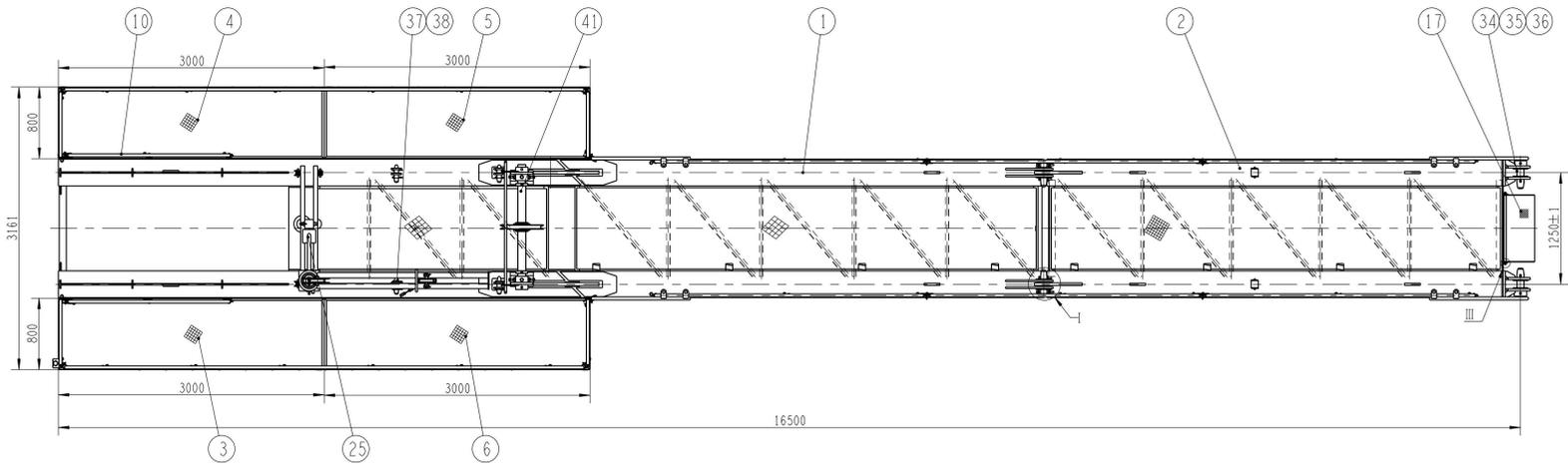
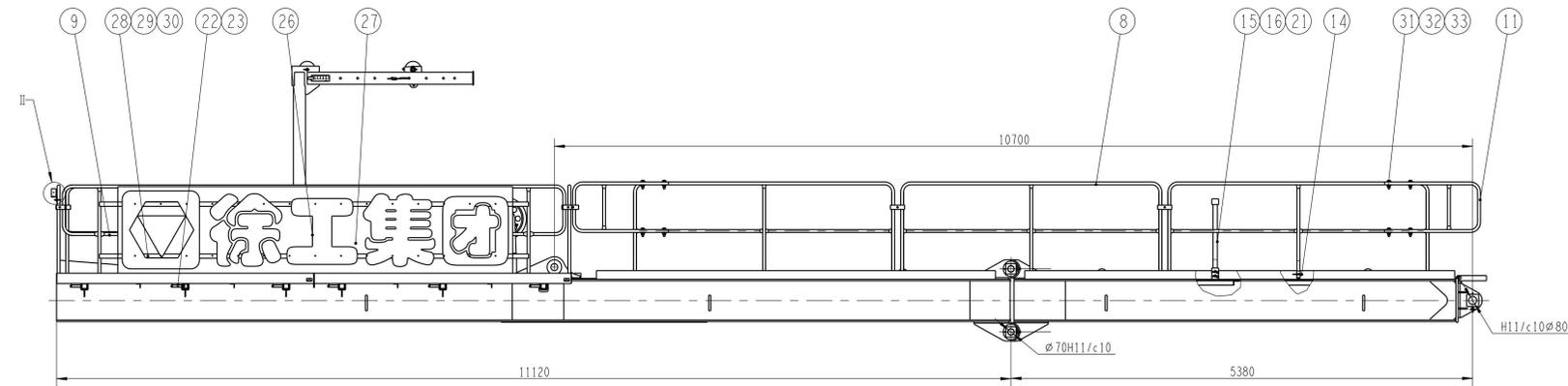


技术要求

- 1 未注焊缝为连续角焊; 焊高为被焊件较薄件厚度。
- 2 采用混合气体保护焊施焊, 焊丝 ER50-6; 焊缝必须平整光滑, 不得有夹渣、气孔、裂纹等缺陷存在。
- 3 图中 [A] 级焊缝应符合 GB/T19418-2003《钢的弧焊接头缺陷质量分级指南》中 [B] 级焊缝要求。
- 4 图中 [B] 级焊缝质量符合 JG/T19418-2003《钢的弧焊接头缺陷质量分级指南》中的 [C] 级焊缝要求。
- 5.40- $\phi$  30 孔其轴线与底面的垂直度公差  $< 0.018$ 。

序号	材料名称	规格	单位	数量	重量	备注
24	440100339	TL100.01-6	标识牌	Q235B	1	0.05
23	442000266	TXZ20000.01-23	挂脚	Q235B	1	0.40
22	442000296	TXZ20000.01-25	吊耳	Q345B	4	1.14
21	442000290	TXZ20000.01-21	撑脚	Q235B	2	1.89
20	442000259	TXZ20000.01-18	撑脚	Q235B	1	0.15
19	442000255	TXZ20000.01-20	钢板 140x10-60	Q235B	1	1.60
18	442000270	TXZ20000.01-19	钢板	Q235B	2	5.15
17	442000276	TXZ20000.01-17	钢板	Q235B	1	11.56
16	442000268	TXZ20000.01-16	扶手	Q235B	1	2.78
15	442000286	TXZ20000.01-15	耳板	Q235B	4	0.03
14	442000261	TXZ20000.01-14	角钢 50x50x5-700	Q235B	1	2.64
13	442000288	TXZ20000.01-13	角钢	Q235B	2	3.73
12	442000262	TXZ20000.01-12	钢板	Q345B	4	5.78
11	442000280	TXZ20000.01.11	爬梯	-	1	5.30
10	442001153	TXZ20000.01-10A	板 110x50x300	Q235B	2	1.18
9	442000264	TXZ20000.01-9	钢板	Q235B	4	5.69
8	442000295	TXZ20000.01-8	钢板	Q235B	4	4.59
7	442000291	TXZ20000.01-7	钢板	Q235B	8	19.98
6	442000279	TXZ20000.01-6	钢板	Q235B	16	8.58
5	442000252	TXZ20000.01-5	天撑脚	Q345B	1	271.50
4	442000257	TXZ20000.01-4	下撑脚	Q345B	1	654.60
3	442000254	TXZ20000.01-3	钢板	Q235B	1	47.10
2	442000265	TXZ20000.01-2	上撑脚	Q345B	1	753.60
1	442000273	TXZ20000.01.1	焊接大梁	-	4	47.30

序号	材料名称	规格	单位	数量	重量	备注
442000277 TXZ20000.01						
下支座结构						
标记	规格	更改文件号	签字	日期	数量	比例
设计	用途	审核	日期		2339.00	1:9
校对	审核					
审核	刘博正	批准	米成宏			
工艺	刘杰	日期	2017-03-07			



技术要求

1. 集团标识牌安装时，配钻中心物点防孔。
2. 销轴安装时，应涂防锈油(普通防锈油)。
3. 开口销安装后应充分张开，防止脱落。
4. 各螺栓安装后应紧固，防止松动。

序号	零件编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
41	441404689	PSJ01	起升钢丝绳	-	1	192.20	
40	441401036	XGT1200.06.11-9	销	合金钢制件	2	0.01	借用
39	442001229	TPB20000-25	销轴	45	2	0.03	
38	805604384	GB/T91-2000	销 10x90		8	0.06	
37	441400780	XGT1200.01-23	销轴	40Cr	4	2.44	
36	442000142	TQB20000-3	销轴	40Cr	2	0.34	
35	442001092	TQB20000-2	销轴	40Cr	2	0.50	
34	442001146	TLZA-80-220/322	销轴	42CrMo	2	11.67	
33	805200052	GB/T6170-2000	螺母 M20		16	0.06	
32	805300023	GB/T93-1987	垫圈 20		16	0.02	
31	805000588	GB/T5782-2000	螺栓 M20x85		16	0.28	
30	805203177	GB/T41-2000	螺母 M6		56	0.01	
29	805300029	GB/T917-2002	垫圈 6		56	0.01	
28	805104254	GB/T5781-2000	螺栓 M6x20		56	0.01	
27	441105580	TBPB-02	XCMC标识牌B	AL	1	20.00	
26	441105519	TBPB-01	XCMC标识牌B	AL	1	22.82	
25	441404350	ZJB01	止动臂	-	1	216.70	
24	442000089	TPB20000.24	限位杆座	-	1	1.25	
23	442000105	TPB20000-23	弹簧销	65Mn	24	0.02	
22	442000110	TPB20000-22	销轴	45	12	0.44	
21	442000111	TPB20000-21	销	62Mn	20	0.02	
20	442000114	TPB20000-20	销轴	40Cr	4	0.30	
19	442000116	TPB20000-19	销轴	40Cr	4	0.42	
18	442000104	TPB20000-18	销轴	42CrMo	4	7.92	
17	442000216	TPB20000.17	夹台	-	1	11.54	
16	442000106	TPB20000-16	销轴	45	4	0.28	
15	442000217	TPB20000.15	撑杆	-	2	5.38	
14	442000013	TTS20001-6	弹簧销	65Mn	44	0.04	
13	442000084	TPB20000.13	压板G0	-	4	0.66	
12	442000083	TPB20000.12	压板I20	-	8	0.84	
11	442000087	TPB20000.11	伸轴杆	-	4	9.35	
10	442000153	TBLG-33.5-2/1800	栏杆	-	2	16.28	
9	442000169	TPB20000.09	标识杆	-	2	65.38	
8	442000077	TBLG-33.5-2/3008	栏杆	-	6	22.14	
7	442000151	TBLG-33.5-1/700	栏杆	-	4	8.41	
6	442000160	TPB20000.06	平台800x3000	-	1	87.89	
5	442000173	TPB20000.05	平台800x3000	-	1	87.72	
4	442000162	TPB20000.04	平台800x3000	-	1	85.71	
3	442000189	TPB20000.03	平台800x3000	-	1	85.62	
2	442000120	TPB20000.02	平衡臂臂一	-	1	1841.00	
1	442001503	TPB20000.01	平衡臂臂一	-	1	4043.00	

442001502				TPB20001			
平衡臂				S			
标记	数量	更改文件号	签字	日期	比例	数量	比例
设计	王成斌	审核	倪万里		1:30	7108.00	1:30
校对	申凤梅						
审核	王利伟	批准	衣磊				
工艺	涂成正	日期	2018-11-21				

