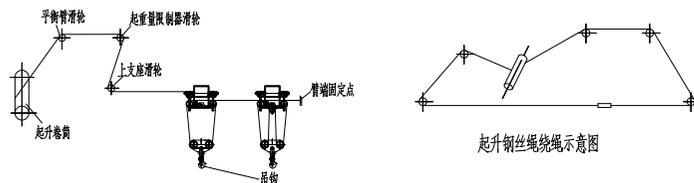


技术性能表

整机规格	额定载荷	M5	
	最大载荷	M5	
起升高度	额定式	额定式	
	a=2	22.5	220
最大起重量(T)	a=4	52.5	110
	最大起重量(T)		
臂 展(m)	最大臂展(m)	75	
	最小臂展(m)	3.5	
起升机构	速度	a=2	
	起重量(T)	2.0	6 8 4 6 16
	m/min	0-90	0-90 0-45 0-45 0-30 0-22
	钢丝绳	804n	
回转机构	电动机	YZP2-280S-4B 30L 75Kw	
	速度	r/min	0-0.7
小车变幅机构	功率	2x9	
	电动机	YTRVFW132M3-4F1	
平衡重	重量	m/min 0-65	
	电动机	75Kw	
平衡重	重量(kg)	重量(t)	臂展(m)
	75	20.8	55
	70	19.5	50
	65	18.2	45
60	17.16	40	15.86

起升钢丝绳绕绳示意图

牵引钢丝绳绕绳示意图



起升钢丝绳绕绳示意图

固定式

底架压重式

75米	3.5-14.5	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75
2倍率	8	8	8	7.65	6.43	5.44	4.73	4.18	3.72	3.34	3.02	2.74	2.5
4倍率	16	11.5	8.93	7.22	5.98	5.07	4.36	3.79	3.32	2.93	2.6	2.31	2.07
70米	3.5-15.5	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	
2倍率	8	8	8	6.93	5.89	5.14	4.54	4.05	3.64	3.3	3	3	
4倍率	16	12	9.68	7.96	6.50	5.52	4.76	4.15	3.65	3.23	2.92	2.57	
65米	3.5-16.6	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65		
2倍率	8	8	8	7.3	6.27	5.43	4.81	4.29	3.86	3.5	3.2		
4倍率	16	13.8	10.65	8.82	7.32	6.27	5.43	4.81	4.29	3.86	3.5		
60米	3.5-17.7	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
2倍率	8	8	8	7.52	6.46	5.62	4.97	4.44	4	3.7			
4倍率	16	13.44	10.48	8.51	7.09	6.04	5.21	4.55	4.02	3.57			
55米	3.5-17.5	20	25	30	35	40	45	50	55				
2倍率	8	8	8	7.92	6.82	5.96	5.26	4.7	4.3				
4倍率	16	15.17	11.1	9.38	7.54	6.43	5.56	4.88	4.3				
50米	3.5-19	20	25	30	35	40	45	50					
2倍率	8	8	8	8	7.23	6.32	5.6						
4倍率	16	12	11.7	9.57	7.97	6.81	5.89	5.17					
45米	3.5-19.1	20	25	30	35	40	45						
2倍率	8	8	8	8	7.31	6.4							
4倍率	16	15.14	11.84	9.64	8.07	6.83	5.97						
40米	3.5-20.63	23	25	30	35	40							
2倍率	8	8	8	8	7.7								
4倍率	16	13.68	12.48	10.18	8.53	7.3							

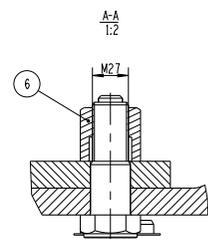
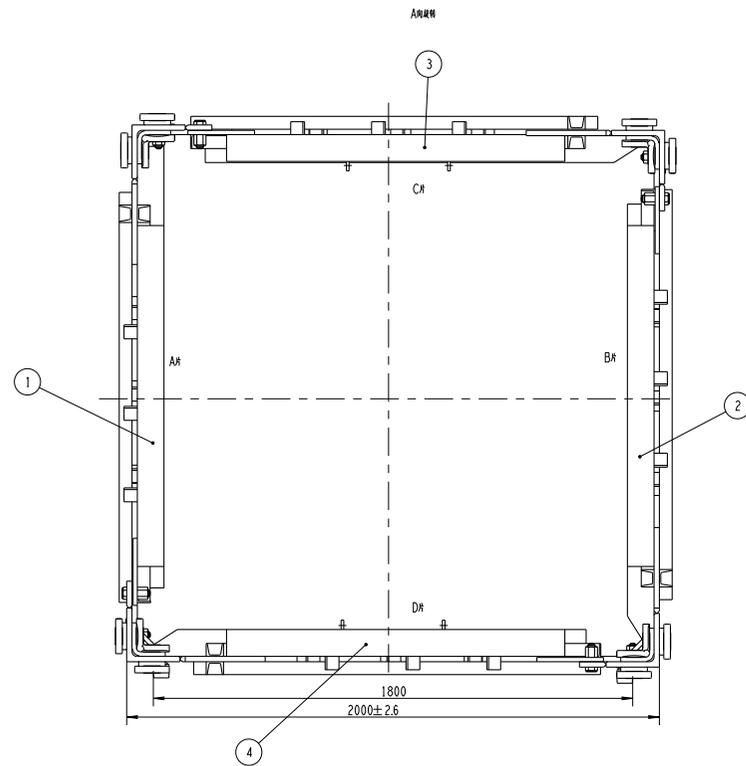
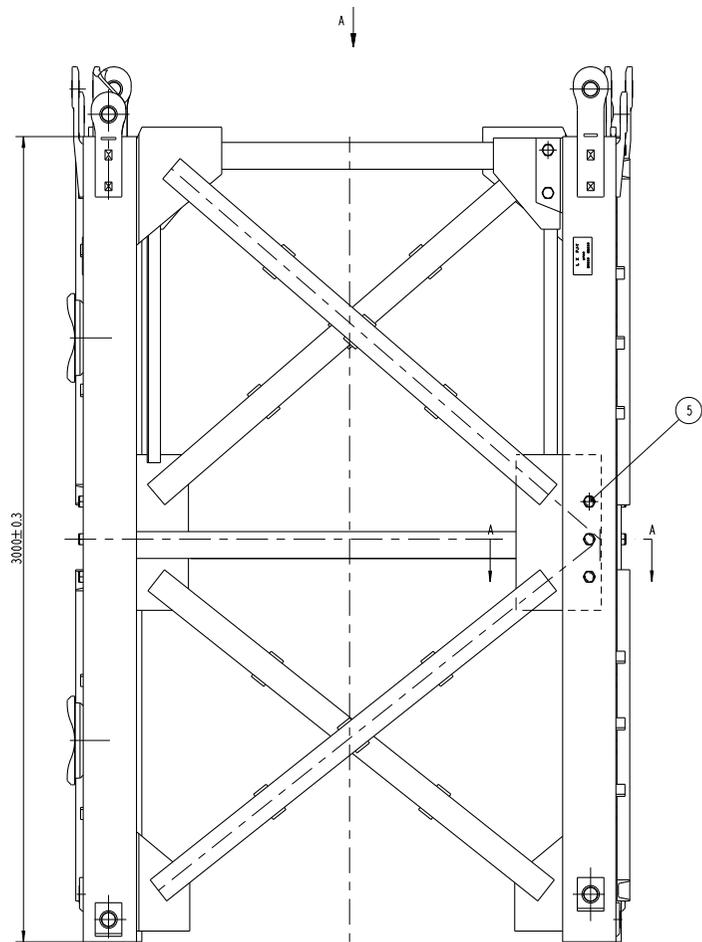
技术要求

- 1、起重作业时非连接链的吊钩必须锁止，各零件必须按额定载荷使用，非额定载荷不得使用。
- 2、作业时，工作时应定期检查，不得超载使用。
- 3、钢丝绳必须定期检查，不得超载使用。
- 4、起重作业时，必须保证平衡重位于钢丝绳的上方。
- 5、额定起升高度75m、70m、65m、60m、55m、50m、45m、40m 入梯臂长度，额定起升高度75m、70m、65m、60m、55m、50m、45m、40m 平衡重必须固定。
- 6、采用二氧化碳气体保护焊，ER49-1焊丝，焊缝高度按 JB/T 5112-1999 标准执行。
- 7、各零件应符合 GB/T 113752-92、GB/T 15031-2008、GB 1544-2006、GB/T 15037-93 标准执行。

序 号	代 号	名 称	数 量	材 质	备 注
17	QT125A.8	滑轮组	4	铸钢	1565 6260 备用
16		电气控制柜	1	铸钢	
15	XCP330H12	固定基础	1	铸钢	1088 1088 备用
14	XCP330H15.11	滑轮	1	铸钢	24576 24576 备用
13	H1630.00	滑轮组	1	铸钢	57736 57736 备用
12	XCP330H14	滑轮	1	铸钢	656 656
11	XCP330H07A	滑轮组	1	铸钢	400 400
10	75.1X1.8C	滑轮组	1	铸钢	445 445 外购
9	XCP330H06	滑轮组	1	铸钢	2647 2647 备用
8	XCP7525.05C	滑轮组	1	铸钢	610 610
7		滑轮	1	铸钢	330 330 外购
6	XCP330H04	滑轮	1	铸钢	741 741 外购
5	XCP330H03	滑轮	1	铸钢	5361 5361
4	145HL120	滑轮组	2	铸钢	330 660 外购
3	XCP330H02	滑轮组	1	铸钢	15000 15000
2	XCP330H01	滑轮组	1	铸钢	9266 9266
1	75.1L14.0	滑轮组	1	铸钢	3600 3600 外购

序 号	代 号	名 称	数 量	材 质	备 注
XCP330HG(7525-16)					
制 造 厂	型 号	材 质	数 量	备 注	
材 质	型 号	材 质	数 量	备 注	
材 质	型 号	材 质	数 量	备 注	





6	440301460	H11.1-2	螺栓	40Cr	20	0.24	
5	440301459	H11.1-1	螺栓	40Cr	20	0.61	
4	440502085	H11.1.4	标准件D座	-	1	448.70	
3	440502082	H11.1.3	标准件C座	-	1	425.00	
2	440502078	H11.1.2	标准件B座	-	1	448.10	
1	440502057	H11.1.1	标准件A座	-	1	425.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			440502056				H11.1
标记	规格	更改文件号	签字	日期	标准件		
设计	石磊	审核	陈雷	周雷	S		
校对	王科伟				数量	1764.00	比例 1:10
审核	刘博正	批准	米成宏	版本 A.6			共 1 张 第 1 张
工艺	刘博	日期	2016-01-16	-			XCMG 徐工塔机

机械加工未标注公差
线性尺寸的极限偏差

基本尺寸	偏差
>0.5-6	±0.1
>6-30	±0.2
>30-120	±0.3
>120-400	±0.5
>400-1000	±0.8
>1000-2000	±1.2
>2000-4000	±2.0
>4000-8000	±3.0
>8000-10000	±4.0

机械加工形状和位置
公差的未注公差值

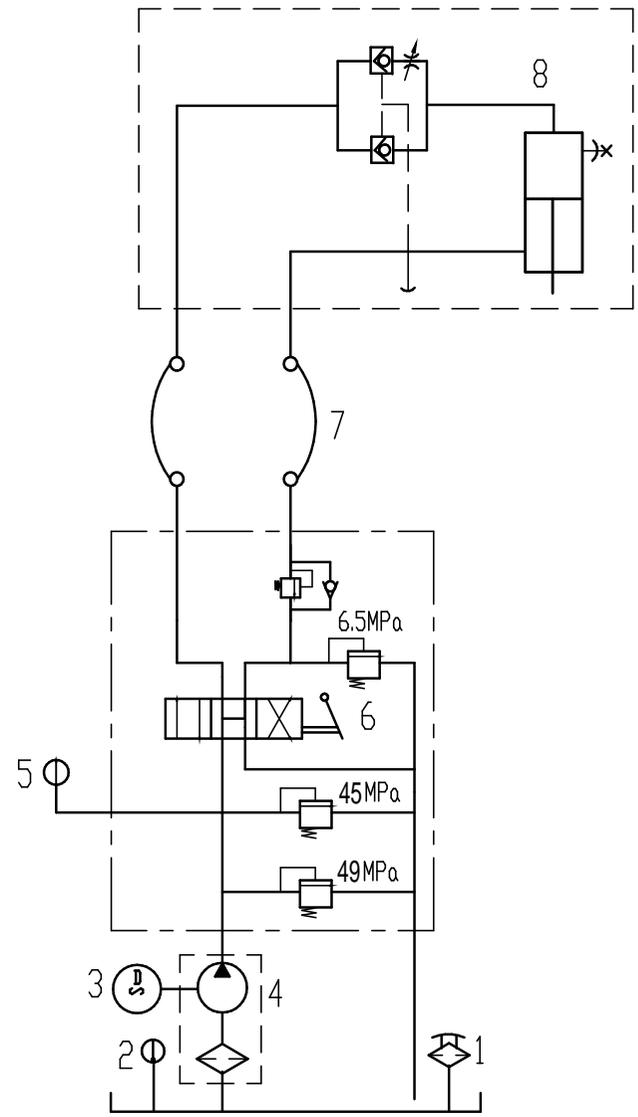
基本尺寸	公差值		
	直线度	平面度	垂直度
<10	0.02	0.02	0.2
>10-30	0.05	0.05	0.2
>30-100	0.1	0.1	0.2
>100-300	0.2	0.2	0.3
>300-1000	0.3	0.3	0.4
>1000-3000	0.4	0.4	0.5
未注对称公差值为 0.5			
未注圆跳动公差值为 0.1			

机械加工未注公差倒
圆角半径与倒角高度
尺寸的极限偏差数值

基本尺寸	偏差
>0.5-3	±0.2
>3-6	±0.5
>6-30	±1.0
>30	±2.0

机械加工未注角度
尺寸的极限偏差数值

基本尺寸	偏差
<10	±60'
>10-50	±30'
>50-120	±20'
>120-400	±10'
>400	±5'
装订号	2



技术参数

- 1、溢流阀调定压力: 45 MPa
- 2、安全阀调定压力: 49 MPa
- 3、低压溢流阀调定压力: 6.5 MPa
- 4、满载流量: 12.6 L/min
- 5、空载流量: 14 L/min
- 6、功率: 15 kW

8			顶升油缸	--	1	450		
7	803269333	13 II-4000KH	超高压软管(53MPa)M24x1.5	--	2	2.54		
6	918100697	THSF1-00	集成阀组	--	1	23		
5	803176493	YN-60ZT	防震压力表	--	1	0.15		
4	803008358	R18 x10/16.11	径向柱塞泵	--	1	30		
3		YE3-160M-4 B5	电机(15kW)	--	1	122		
2	803200058	YWZ-200T	液位液温计	--	1	0.2		
1	803176500	EF3-40	空气滤清器	--	1	0.3		
序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	单重	备注

				-		THS15011Z00201							
				塔机顶升液压系统原理		图样标记		重量		比例			
						S				1:1			
				-		版次		A.1		共 1 张 第 1 张			
						审 核		张 强		批 准		张 强	
						工 艺		杨旭伟		日 期		2016.8.26	
				-		XCMG 徐工液压力件							