



作业指导书编号：**EGS-TJ-01**

西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书

编制： _____

审核： _____

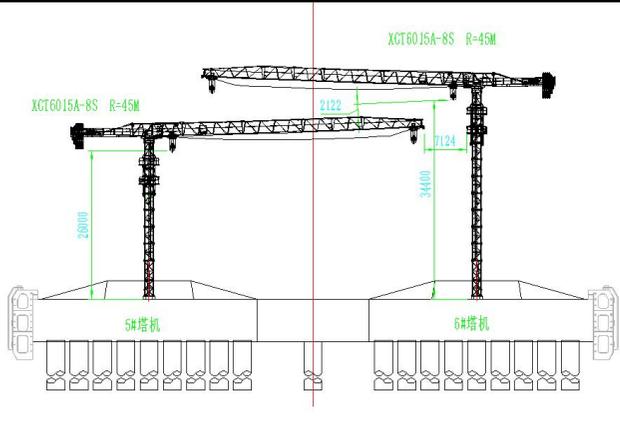
审批： _____

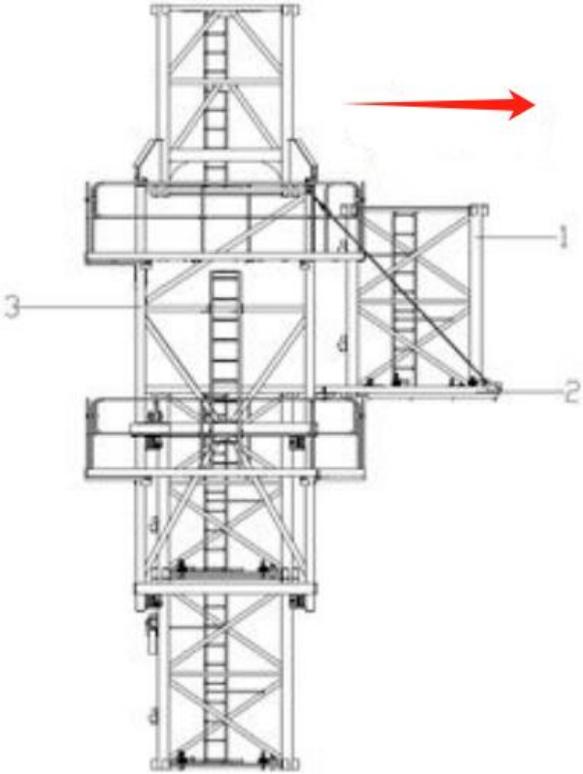
中交二航局第二工程有限公司

2025 年 5 月 15 日

目 录

1. 整机结构介绍	01
2. 5#6#塔机拆除工况	02
2.1 5#6#塔机拆除前准备	02
2.2 降塔	03
2.3 拆除吊钩及钢丝绳	05
2.4 拆除部分平衡重	08
2.5 拆除部分起重臂	09
2.6 拆除平衡臂	11
2.7 拆除起重臂臂根节	12
2.8 拆除回转总成	13
2.9 拆除特殊节	14
2.10 拆除爬升架	15
2.11 拆除标准节	16
2.12 拆除基础节	17

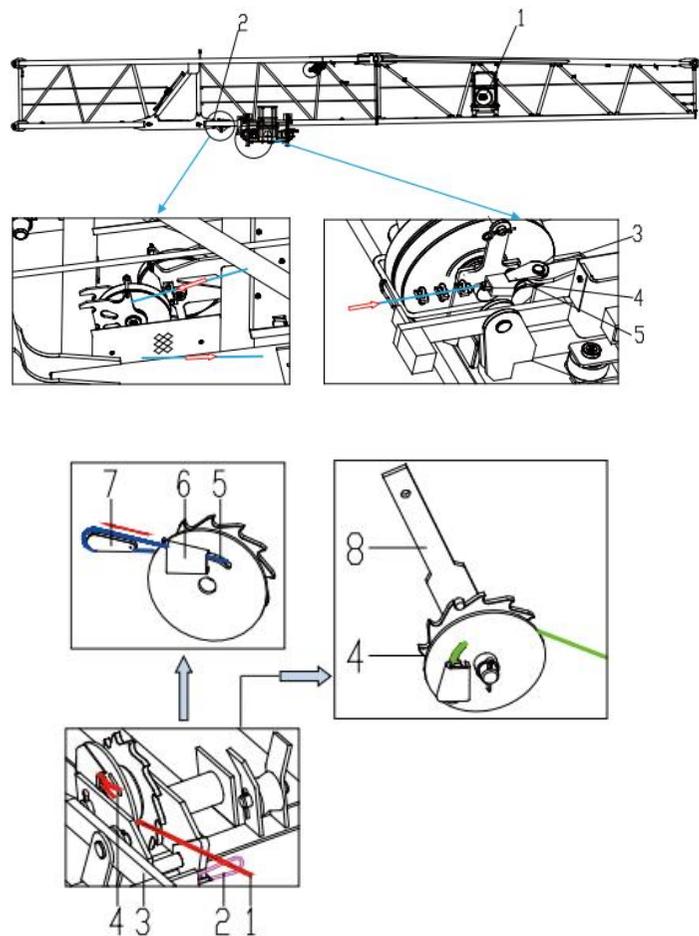
名称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编号	EGS-TJ-01			页码	01			
工况类型	整机结构介绍									
整机立面图										
		塔机主要部件重量及吊装高度								
整机结构描述		序号	吊装单元名称	数量	长 (m)	宽 (m)	高 (m)	单件重量 (t)	吊幅 (m)	吊装高度 (m)
<p>XGT6015A-8S 塔吊为徐工集团徐州建机工程机械有限公司生产的塔式起重机，由基础节、标准节、套架、特殊节、回转总成、平衡臂、起重臂等组成。用 25t 汽车吊拆除。5#、6#塔机臂长 45m 时，在 45m 范围内最大额定起重量为 8t（4 倍率），45m 臂端起重量 2.8 吨（2 倍率）。5#、6#塔机最终拆除高度为：26m 和 34.4m，无附着。</p>		1	基础节	1	1.6	1.6	5.95	1.598	10	9
		2	标准节	1	1.6	1.6	2.8	0.838	10	12
		3	爬升架	1	2.31	2.26	6.36	3.381	10	21
		4	特殊节	1	2.17	2.17	2.8	1.316	10	21
		5	回转总成	1	1.8	1.9	1.55	3.983	10	21
		6	起重臂臂根节	1	8.8	1.5	2.54	2.909	10	21
		7	起重臂臂节二	1	10.3	1.2	2.3	1.567	10	21
		8	起重臂臂节三	1	10.3	1.2	2.3	1.443	10	21
		9	起重臂臂节四	1	5.3	1.2	2.3	0.533	10	21
		10	起重臂臂节五	1	10.3	1.2	2.3	0.79	10	21
		11	起重臂臂节六及臂头	1	5.3	1.2	1.3	0.364	10	21
		12	平衡臂	1	10.2	1.4	0.6	5.027	10	21
		13	平衡重 A	3	1.15	0.32	4.28	3.2	10	21
		14	平衡重 B	1	0.9	0.8	3.41	2.3	10	21
		15	平衡重 C	1	0.9	0.8	1.6	1.0	10	21

名称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编号	EGS-TJ-01	页码	03
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	降塔	工艺流程编码	02
降塔示意图		降塔工艺流程			
		<p>1. 降塔</p> <p>①将起重臂回转至引进方向(爬升架中有开口的一侧),使回转制动器处于制动状态,载重小车停在配平位置(与立塔顶升加节时载重小车的配平位置一致):</p> <p>②拆掉最上面塔身标准节与特殊节的连接螺栓,伸长顶升油缸,将顶升横梁顶在上往下数第三个踏步的圆弧槽内,插好防脱销,稍稍向上顶升,将引进轮按规定方向放至到标准节下方,并确保安全可靠:然后拆掉最上面的塔身标准节与下一节标准节的连接螺栓;</p> <p>③继续顶升至最上面标准节与下方标准节离开,把标准节推出引进横梁并支稳(推出时且不可用力过猛,以免标准节冲出引进梁而倾翻,造成事故):</p> <p>④扳开活动爬爪,回缩油缸,让活动爬爪躲过距它最近的一对踏步后,复位放平,继续下降至活动爬爪支承在下一对踏步上并支承住上部结构后,退出防脱销,再回缩油缸至顶升横梁从踏步上移开:</p> <p>⑤伸出油缸,将顶升横梁顶在下一对踏步上,插好防脱销,稍微顶升至爬爪翻转时能躲过原来支承的踏步后停止,拨开爬爪,回缩油缸,至下一标准节与特殊节相接触时为止,若连接套螺栓孔错位,可用随机爬升架调节工具调节到位(严禁用载重小车调位或打回转调整):</p> <p>⑥将特殊节与塔身标准节之间用高强螺栓紧固牢,用小车吊钩将标准节吊至地面:</p> <p>⑦重复上述动作,将塔身标准节依次拆下。</p>			
		人员配置	机具及材料	注意事项/上道工序检查	

	<p>1、起重指挥:1人(兼班组长),负责整体吊装指挥与协调。</p> <p>2、安全员:1人,负责安全作业监督工作。</p> <p>3、司索工(安拆工):5人,负责司索及拆除工作。</p>	<p>1、GB/T 25854-6-DW5 卸扣 4个。</p> <p>2、钢丝绳吊索 18mm6 × 19S+FC1870Mpa4 根。</p> <p>3、大锤(20磅)2把。</p> <p>4、经纬仪或全站仪一台。</p>	<p>1. 起重吊装作业专人指挥,信号统一明确,大件吊装设置溜绳,作业区域标志标识明确,同时可设置红外语音提醒装置防止非作业人员闯入。</p> <p>2. 作业前开展班前会,明确人员分工及工作内容,明确各作业面安全风险,明确应急处理措施。</p> <p>3. 检查电气系统是否正常、液压系统是否有渗漏,各安全装置是否正常。</p>
--	--	---	---

名称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编号	EGS-TJ-01	页码	05
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	拆除吊钩及钢丝绳	工艺流程编码	03

变幅绳示意图及变幅绳长度



吊钩及钢丝绳拆除工艺流程

2. 拆除变幅钢丝绳

(1) 作业人员通过塔身内爬梯上到回转总成平台，将安全带交替系挂在起重臂栏杆上，行走至载重小车处解除后变幅钢丝绳与载重小车的连接。

(2) 启动变幅卷筒缓慢回收钢丝绳，回收时作业人员随钢丝绳同步行进，避免钢丝绳掉落，直到后起升钢丝绳全部收至变幅卷筒处。

(3) 作业人员将安全带交替系挂在起重臂栏杆上，行走至载重小车处解除前变幅钢丝绳与载重小车的连接。

(4) 启动变幅卷筒缓慢回收钢丝绳，回收时作业人员随钢丝绳同步行进，避免钢丝绳掉落，直到前起升钢丝绳全部收至变幅卷筒处。

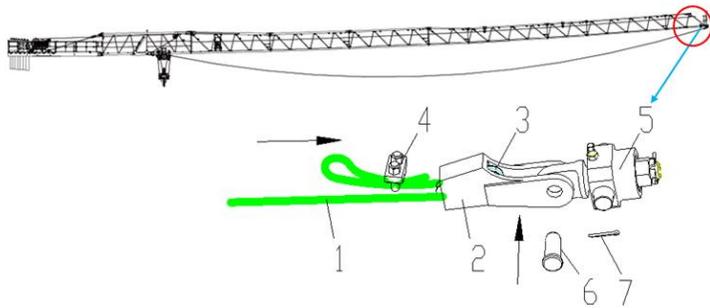
(5) 变幅绳规格及长度

变幅绳规格：7.7 6×19W+FC 1670 U ZS

起重臂绳长度(m)	60m	55m	50m	45m	40m	35m	30m
钢丝绳长度(m)	125	115	105	95	85	75	65
7.7 6×19+FC 1670 U ZS							

起重臂绳长度(m)	60m	55m	50m	45m	40m	35m	30m
钢丝绳长度(m)	75	70	65	60	55	50	45
7.7 6×19+FC 1670 U ZS							

起升绳示意图



3. 拆除吊钩和起升钢丝绳（规格：35W×K7-30-1960，最小破断拉力 723KN）

- (1) 起升钢丝绳的拆卸与穿绕步骤相反。
- (2) 用变幅机构将载重小车开至起重臂臂尖并放下吊钩至地面准备好的临时支架上，使起升绳不受力。
- (3) 用固定绳夹将起升绳固定在载重小车上，并从防扭装置上拆下防扭装置上的楔形接头。
- (4) 缓慢开动起升机构提升吊钩离地面约 1 米处，检查起升绳是否固定牢固。
- (5) 用变幅机构将载重小车开至起重臂臂根，放下吊钩将其固定在临时支架上。
- (6) 拆除起升绳与楔形接头的连接，然后松开固定绳夹。
- (7) 缓慢启动起升机构，依次从吊钩和载重小车的滑轮组及导向滑轮轮、起重量限制器滑、托辊拆除起升绳，最后将其收至起升机构。注意收绳时钢丝绳端用麻绳溜放，防止甩绳。

4. 电气的拆除及调试

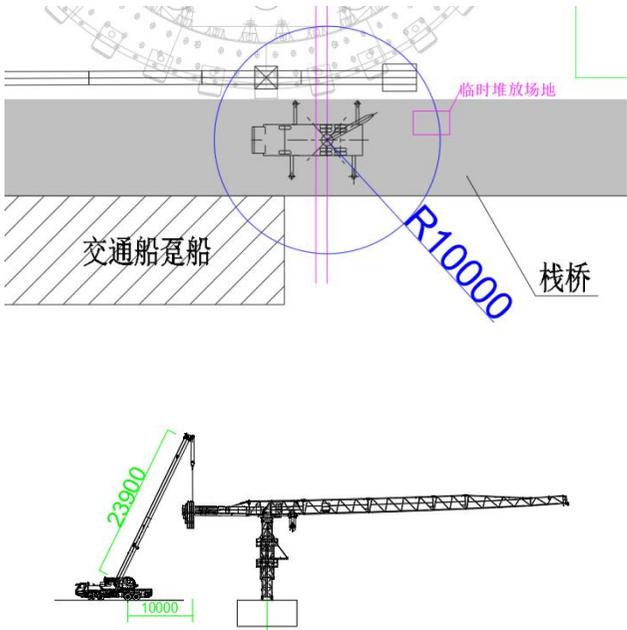
将影响塔机部件吊装的电控系统线路断开，并向一端缠绕收拢。

人员配置

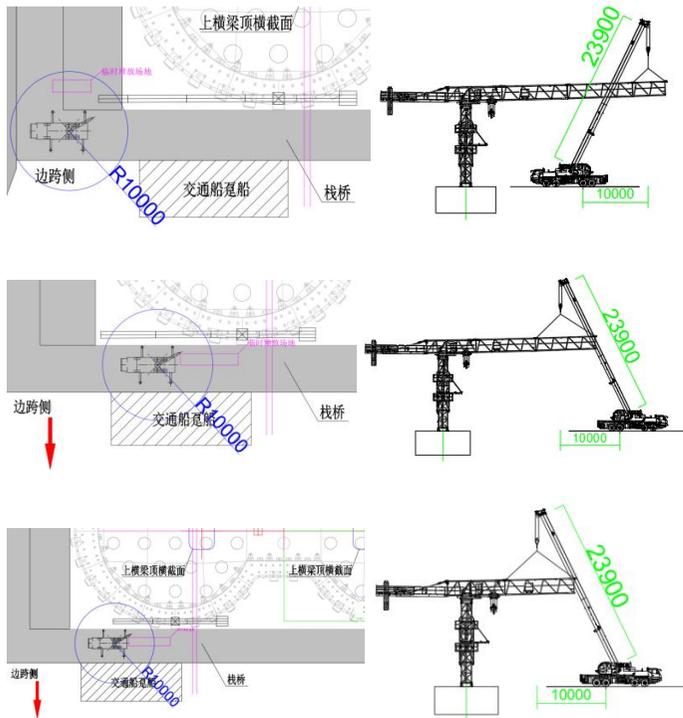
机具及材料

注意事项/上道工序检查

	<p>1、起重指挥：1人（兼班组长），负责整体吊装指挥与协调。</p> <p>2、安全员：1人，负责安全作业监督工作。</p> <p>3、司索工（安拆工）：5人，负责司索及拆除工作。</p>	<p>1、活动扳手（250mm）两把。</p> <p>2、钢卷尺（5米）一把。</p>	<p>1. 起重吊装作业专人指挥，信号统一明确，大件吊装设置溜绳，作业区域标志标识明确，同时可设置红外语音提醒装置防止非作业人员闯入。</p> <p>2. 作业前开展班前会，明确人员分工及工作内容，明确各作业面安全风险，明确应急处理措施。</p> <p>3. 检查各安全装置是否正常。</p>
--	--	---	--

名称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编号	EGS-TJ-01	页码	08
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	拆除部分平衡重	工艺流程编码	04
平衡重拆除示意图		部分平衡重的拆除工艺流程			
		<p>5. 拆除部分平衡重</p> <p>45m 起重臂长度拆除的平衡重总重为 12.9t。分别为 3 块 3.2t，1 块 2.3t，1 块 1t。先拆除 1 块 3.2t，1 块 2.3t，1 块 1t 的平衡重。25t 汽车吊采用 23.9m 主臂，10m 幅度，额定起重量为 9.3t，负荷率为 34.41%，满足吊装要求。作业人员在地面上先将钢丝绳一端挂在汽车吊吊钩上，另一端与卸扣连接，启动汽车吊，将卸扣缓慢提升至平衡重上方时，缓慢放松吊钩，作业人员通过平衡臂走道走行至平衡臂尾部，将安全带系挂在平衡臂横杆上，再将卸扣与平衡重吊耳通过销轴连接，打开平衡臂尾部的挡杆。汽车吊起升吊钩，将平衡重竖直起吊一定高度后，解除平衡重孔的销轴，汽车吊将平衡重沿平衡臂尾部槽口缓慢向外移出平衡臂，将平衡重下放至地面，作业人员在地面上解除卸扣与平衡重吊耳的连接。</p>			
		人员配置	机具及材料	注意事项/上道工序检查	
		<p>1、起重指挥：1 人（兼班组长），负责整体吊装指挥与协调。</p> <p>2、安全员：1 人，负责安全作业监督工作。</p> <p>3、司索工（安拆工）：5 人，负责司索及拆除工作。</p>	<p>1、GB/T 25854-6-DW5 卸扣 2 个。</p> <p>2、钢丝绳吊索 18mm6 × 19S+FC1870Mpa 2 根。</p> <p>3、钢卷尺（5 米）一把。</p>	<p>1. 起重吊装作业专人指挥，信号统一明确，大件吊装设置遛绳，作业区域标志标识明确，同时可设置红外语音提醒装置防止非作业人员闯入。</p> <p>2. 作业前开展班前会，明确人员分工及工作内容，明确各作业面安全风险，明确应急处理措施。</p> <p>3. 注意平衡重拆除位置。</p>	

名称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编号	EGS-TJ-01	页码	09
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	拆除部分起重臂	工艺流程编码	05
部分起重臂拆除示意图		部分起重臂的拆除工艺流程			
		<p>6. 拆除部分起重臂</p> <p>起重臂的拆除采用分节吊装方式，用 2 根 18mm6×19S+FC1870Mpa 的钢丝绳配套 GB/T 25854-6-DW5 卸扣按顺序吊装起重臂臂节，作业人员在地面上先将钢丝绳一端挂在汽车吊吊钩上，启动汽车吊，将钢丝绳缓慢提升至起重臂上方时，作业人员通过爬梯爬至回转总成平台上，将安全带交替系挂在起重臂安全绳上，沿下弦杆走行至起重臂吊点位置处。汽车吊放松吊钩，将另一端钢丝绳与起重臂腹杆节点捆绑连接，采用卸扣固定，同时在起重臂腹杆上栓好 2 根溜绳。作业人员沿下弦杆走行至起重臂臂根节处，汽车吊轻轻将起重臂往上抬，拆除起重臂和起重臂臂根节的连接销轴，汽车吊起升吊钩，将起重臂竖直起吊一定安全高度后，再将起重臂下放至地面，稳固后汽车吊放松吊钩，作业人员在地面上解除钢丝绳与起重臂吊点的连接。完成一节起重臂的拆除。按同样方式拆除其余起重臂。</p> <p>7. 拆除剩余平衡配重</p> <p>用 25t 汽车吊将剩下 2 块 3.2t 平衡重拆除，拆除顺序为从后向前拆除，每次吊装 1 块配重。</p>			
		人员配置	机具及材料	注意事项/上道工序检查	



1、起重指挥：1人（兼班组长），负责整体吊装指挥与协调。

2、安全员：1人，负责安全作业监督工作。

3、司索工（安拆工）：5人，负责司索及拆除工作。

1、GB/T 25854-6-DW5 卸扣 2 个。

2、钢丝绳吊索 18mm6 × 19S+FC1870Mpa2 根。

3、大锤（20 磅）2 把。

4、遛绳（尼龙绳）18mm*50m*2 根。

1. 起重吊装作业专人指挥，信号统一明确，大件吊装设置遛绳，作业区域标志标识明确，同时可设置红外语音提醒装置防止非作业人员闯入。

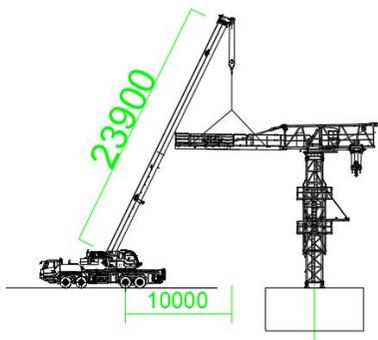
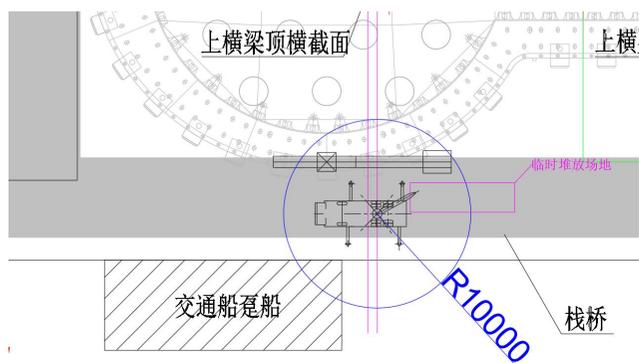
2. 作业前开展班前会，明确人员分工及工作内容，明确各作业面安全风险，明确应急处理措施。

3. 检查销轴及开口销拆除是否规范。

4. 做好起重臂拆除试吊工作。

名称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编号	EGS-TJ-01	页码	11
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	拆除平衡臂	工艺流程编码	06

平衡臂拆除示意图



平衡臂拆除工艺流程

8. 平衡臂拆除

作业人员在地面上先将钢丝绳一端挂在汽车吊吊钩上，另一端与卸扣连接，启动汽车吊，将卸扣缓慢提升至平衡臂上方，作业人员将安全带系挂在平衡臂横杆上，通过平衡臂走道走行至平衡臂吊耳位置，汽车吊放松吊钩，作业人员将卸扣与平衡臂吊耳通过销轴连接，同时在平衡臂杆件上栓好 2 根溜绳。作业人员通过平衡臂走道走行至起重臂臂根节处，将安全带系挂在起重臂臂根节的横杆上，汽车吊稍微提起平衡臂，使吊装钢丝绳和平衡臂处于紧绷状态，拆除拉杆和起重臂臂根节的连接销轴，采用汽车吊提升平衡臂，使平衡臂与起重臂臂根节倾斜至一定角度，拆除平衡臂和起重臂臂根节连接销轴。汽车吊起升吊钩，将平衡臂提升至一定安全高度后，再将平衡臂下放至地面，作业人员在地面上解除卸扣与平衡臂吊耳的连接。

人员配置

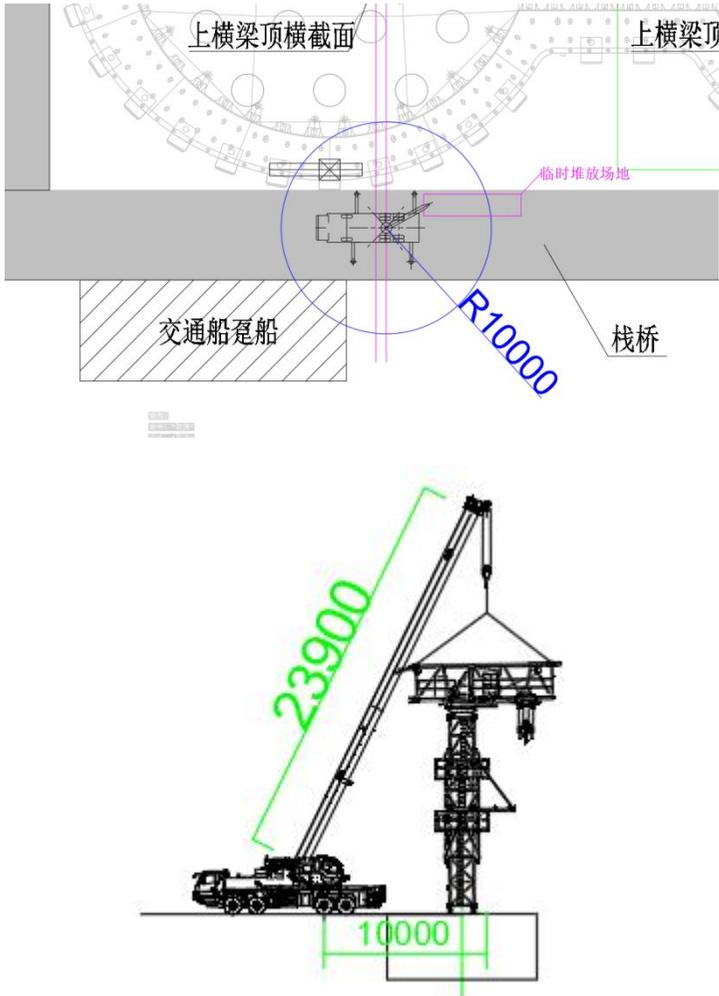
- 起重指挥：**1 人（兼班组长），负责整体吊装指挥与协调。
- 安全员：**1 人，负责安全作业监督工作。
- 司索工（安拆工）：**5 人，负责司索及拆除工作。

机具及材料

- GB/T 25854-6-DW5 卸扣 4 个。
- 钢丝绳吊索 18mm6 × 19S+FC1870Mpa4 根。
- 大锤（20 磅）2 把。
- 溜绳（尼龙绳）18mm*50m*2 根。

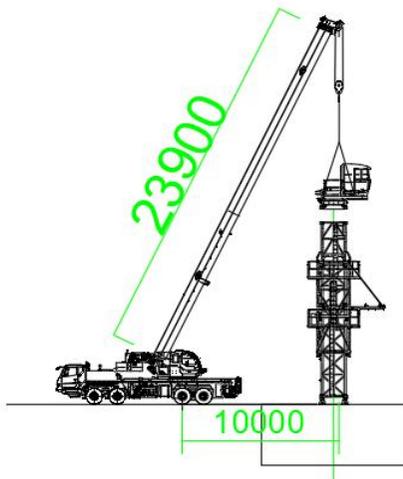
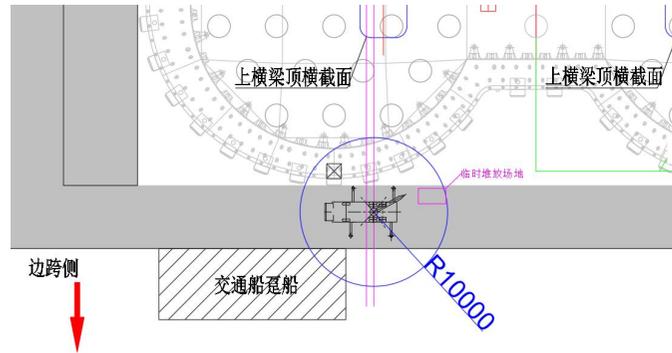
注意事项/上道工序检查

- 起重吊装作业专人指挥，信号统一明确，作业区域标志标识明确，同时可设置红外语音提醒装置防止非作业人员闯入。
- 作业前开展班前会，明确人员分工及工作内容，明确各作业面安全风险，明确应急处理措施。
- 关注天气情况，如有大风、雷暴雨等恶劣天气，提前做好防风防雨工作。

名 称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编 号	EGS-TJ-01	页 码	12
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	拆除起重臂臂根节	工艺流程编码	07
起重臂臂根节拆除示意图		起重臂臂根节拆除工艺流程			
		<h3>9. 起重臂臂根节的拆除</h3> <p>作业人员在地面上先将钢丝绳一端挂在汽车吊吊钩上，启动汽车吊，将钢丝绳缓慢提升至臂根节上方时，作业人员通过爬梯爬至回转总成平台上，将安全带交替系挂在臂根节安全绳上，沿下弦杆走行至臂根节吊点位置处。汽车吊放松吊钩，将另一端钢丝绳与臂根节腹杆节点捆绑连接，采用卸扣固定，同时在臂根节腹杆上栓好 2 根溜绳。作业人员沿下弦杆走行至回转总成平台上，汽车吊轻轻将臂根节往上抬，拆除臂根节和回转上支座的连接销轴，汽车吊起升吊钩，将起重臂竖直起吊一定安全高度后，再将臂根节下放至地面，稳固后汽车吊放松吊钩，作业人员在地面上解除钢丝绳与臂根节吊点的连接。</p>			
		人员配置	机具及材料	注意事项/上道工序检查	
		<p>1、起重指挥: 1 人(兼班组长), 负责整体吊装指挥与协调。</p> <p>2、安全员: 1 人, 负责安全作业监督工作。</p> <p>3、司索工(安拆工): 5 人, 负责司索及拆除工作。</p>	<p>1、GB/T 25854-6-DW5 卸扣 4 个。</p> <p>2、钢丝绳吊索 18mm6 × 19S+FC1870Mpa 4 根。</p> <p>4、大锤(20 磅) 2 把。</p> <p>5、遛绳(尼龙绳)18mm*50m*2 根。</p>	<p>1. 起重吊装作业专人指挥, 信号统一明确, 作业区域标志标识明确, 同时可设置红外语音提醒装置防止非作业人员闯入。</p> <p>2. 作业前开展班前会, 明确人员分工及工作内容, 明确各作业面安全风险, 明确应急处理措施。</p> <p>3. 关注天气情况, 如有大风、雷暴雨等恶劣天气, 提前做好防风防雨工作。</p>	

名称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编号	EGS-TJ-01	页码	13
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	拆除回转总成	工艺流程编码	08

回转总成拆除示意图



回转总成的拆除工艺流程

10. 回转总成的拆除

作业人员在地面上先将钢丝绳一端挂在汽车吊吊钩上，另一端与卸扣连接，启动汽车吊，将卸扣缓慢提升至回转总成上方，作业人员通过爬梯爬至回转总成顶部，将安全带系挂在回转总成平台的栏杆上，位于回转总成平台上。汽车吊放松吊钩，作业人员将卸扣与回转总成顶部的 4 个销轴孔用销轴连接，同时在回转总成上栓好 2 根溜绳，作业人员解除安全带，通过爬梯爬至特殊节顶部，将安全带系挂在特殊节顶部横杆上，站立在特殊节顶部的平台上，解除回转总成底部下支座与特殊节之间的销轴连接，使回转总成与特殊节断开。汽车吊起升吊钩，将回转总成提升一定安全高度后，再将回转总成下放至地面，作业人员在地面上解除卸扣与回转总成的连接。

人员配置

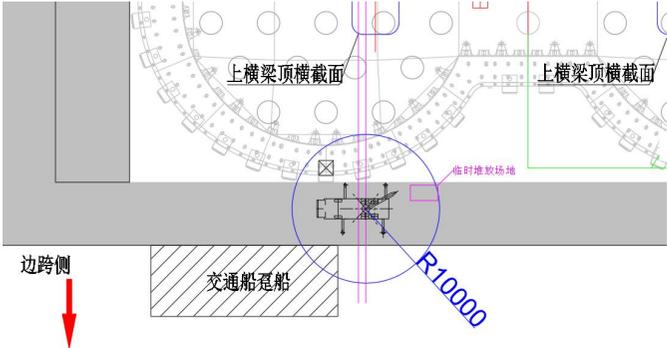
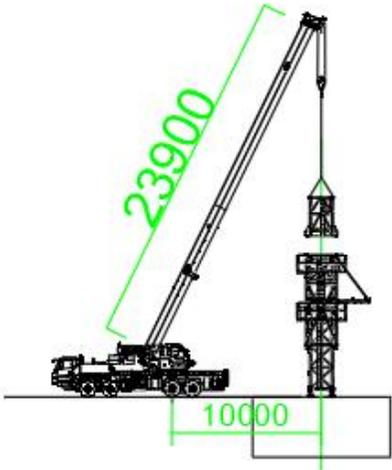
- 起重指挥：**1 人（兼班组长），负责整体吊装指挥与协调。
- 安全员：**1 人，负责安全作业监督工作。
- 司索工（安拆工）：**5 人，负责司索及拆除工作。

机具及材料

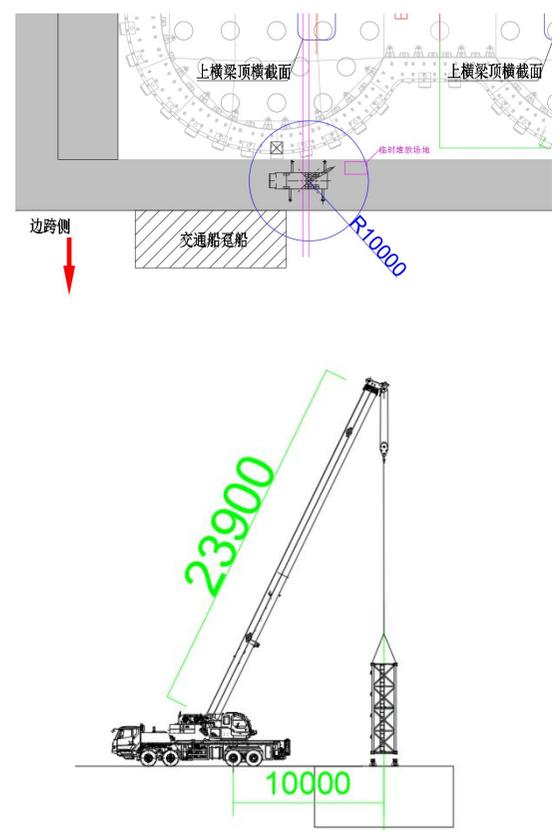
- GB/T 25854-6-DW5 卸扣 4 个。
- 钢丝绳吊索 18mm ϕ \times 19S+FC1870Mpa4 根。
- 大锤（20 磅）2 把。
- 遛绳（尼龙绳）18mm \times 50m \times 2 根。

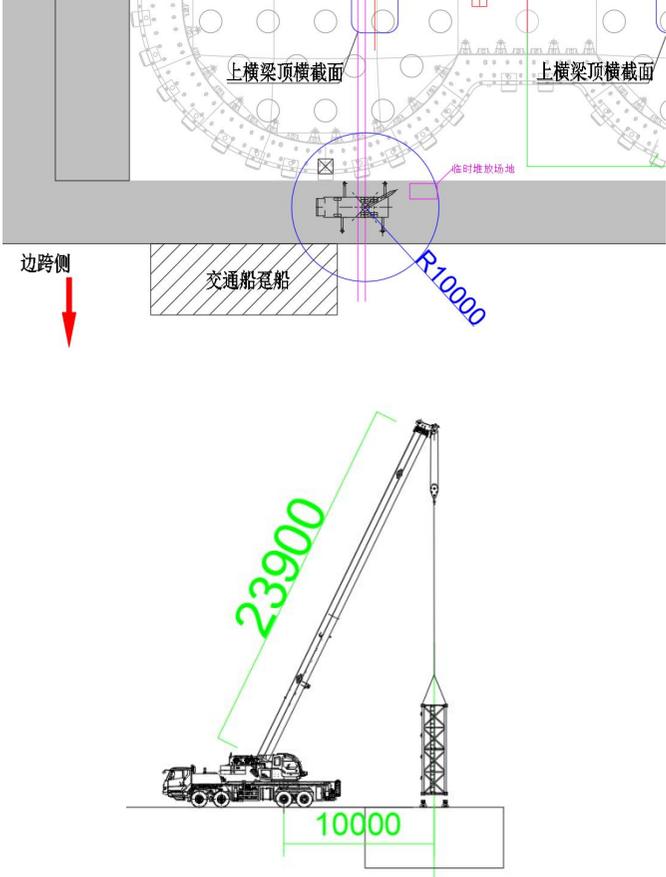
注意事项/上道工序检查

- 起重吊装作业专人指挥，信号统一明确，作业区域标志标识明确，同时可设置红外语音提醒装置防止非作业人员闯入。
- 作业前开展班前会，明确人员分工及工作内容，明确各作业面安全风险，明确应急处理措施。
- 关注天气情况，如有大风、雷暴雨等恶劣天气，提前做好防风防雨工作。

名 称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编 号	EGS-TJ-01	页 码	14
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	拆除特殊节	工艺流程编码	09
特殊节拆除示意图		特殊节的拆除工艺流程			
 		<p>11. 特殊节的拆除</p> <p>作业人员在地面上先将钢丝绳一端挂在汽车吊吊钩上，另一端与卸扣连接，启动汽车吊，将卸扣缓慢提升至特殊节上方，作业人员通过爬梯爬至特殊节顶部，将安全带系挂在特殊节顶部横杆上，位于特殊节顶部平台上。汽车吊放松吊钩，作业人员将卸扣与特殊节顶部的 4 个销轴孔用销轴连接，同时在特殊节杆件上栓好 2 根溜绳，作业人员解除安全带，通过爬梯爬至爬升架顶部，将安全带系挂在爬升架顶部横杆上，站立在爬升架顶部的平台上，解除特殊节与爬升架之间的销轴连接，使特殊节与爬升架断开。汽车吊起升吊钩，将特殊节提升一定安全高度后，再将特殊节下放至地面，作业人员在地面上解除卸扣与特殊节的连接。</p>			
		人员配置	机具及材料	注意事项/上道工序检查	
		<p>1、班组长：1 人，负责整体吊装指挥与协调。</p> <p>2、安全员：1 人，负责安全作业监督工作。</p> <p>3、司索工（安拆工）：5 人，负责司索及拆除工作。</p>	<p>1、GB/T 25854-6-DW5 卸扣 4 个。</p> <p>2、钢丝绳吊索 18mm6 × 19S+FC1870Mpa4 根。</p> <p>3、大锤（20 磅）2 把。</p>	<p>1. 作业前开展班前会，明确人员分工及工作内容，明确各作业面安全风险，明确应急处理措施。</p> <p>2. 关注天气情况，如有大风、雷暴雨等恶劣天气，提前做好防风防雨工作。</p>	

名 称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编 号	EGS-TJ-01	页 码	15
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	拆除爬升架	工艺流程编码	10
爬升架拆除示意图		爬升架的拆除工艺流程			
		<p>12. 爬升架的拆除</p> <p>作业人员在地面上先将钢丝绳一端挂在汽车吊吊钩上，另一端与卸扣连接，启动汽车吊，将卸扣缓慢提升至爬升架上方，作业人员通过爬梯爬至爬升架顶部，将安全带系挂在爬升架顶部平台的栏杆上，位于爬升架顶部的平台上。汽车吊放松吊钩，作业人员将卸扣与爬升架连接，同时在爬升架杆件上栓好 2 根溜绳，作业人员解除安全带，作业人员通过爬梯爬至标准节对应的爬升架爬爪处，将安全带系挂在标准节横杆上，解除爬升架与标准节之间的约束。汽车吊起升吊钩，将爬升架提升一定安全高度后，再将爬升架下放至地面，作业人员在地面上解除卸扣与爬升架的连接。</p>			
		人员配置	机具及材料	注意事项/上道工序检查	
		<p>1、起重指挥: 1 人(兼班组长), 负责整体吊装指挥与协调。</p> <p>2、安全员: 1 人, 负责安全作业监督工作。</p> <p>3、司索工(安拆工): 5 人, 负责司索及拆除工作。</p>	<p>1、GB/T 25854-6-DW5 卸扣 4 个。</p> <p>2、钢 丝 绳 吊 索 18mm6 × 19S+FC1870Mpa4 根。</p> <p>3、5 吨手拉葫芦 2 个。</p>	<p>1. 起重吊装作业专人指挥，信号统一明确，作业区域标志标识明确，同时可设置红外语音提醒装置防止非作业人员闯入。</p>	

名称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编号	EGS-TJ-01	页码	16
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	拆除标准节	工艺流程编码	11
标准节拆除示意图		标准节拆除工艺流程			
		<h3>13. 拆除标准节</h3> <p>作业人员在地面上先将钢丝绳一端挂在汽车吊吊钩上，另一端与卸扣连接，启动汽车吊，将卸扣缓慢提升至标准节上方，作业人员通过爬梯爬至标准节顶部，将安全带系挂在标准节顶部。汽车吊放松吊钩，作业人员将卸扣与标准节连接，同时在标准节杆件上栓好 2 根溜绳，作业人员解除安全带，作业人员通过爬梯爬至基础节对应的爬升架爬爪处，将安全带系挂在基础节横杆上，解除标准节与基础节之间的约束。汽车吊起升吊钩，将标准节提升一定安全高度后，再将标准节下放至地面，作业人员在地面上解除卸扣与标准节的连接。</p>			
		人员配置	机具及材料	注意事项/上道工序检查	
		<p>1、起重指挥：1 人（兼班组长），负责整体吊装指挥与协调。</p> <p>2、安全员：1 人，负责安全作业监督工作。</p> <p>3、司索工（安拆工）：5 人，负责司索及拆除工作。</p>	<p>1、GB/T 25854-6-DW5 卸扣 4 个。</p> <p>2、钢丝绳吊索 18mm6 × 19S+FC1870Mpa4 根。</p> <p>3、大锤（20 磅）2 把。</p> <p>4、经纬仪或全站仪一台。</p>	<p>1. 起重吊装作业专人指挥，信号统一明确，大件吊装设置溜绳，作业区域标志标识明确，同时可设置红外语音提醒装置防止非作业人员闯入。</p> <p>2. 作业前开展班前会，明确人员分工及工作内容，明确各作业面安全风险，明确应急处理措施。</p> <p>3. 关注天气情况，如有大风、雷暴雨等恶劣天气，提前做好防风防雨工作。</p>	

名 称	西主塔 5#6#塔机拆除作业指导书	编 号	EGS-TJ-01	页 码	17
工况类型	5#6#塔机拆除工况	工艺流程	拆除基础节	工艺流程编码	12
基础节拆除示意图		基础节拆除工艺流程			
		<h3>14. 拆除基础节</h3> <p>作业人员在地面上先将钢丝绳一端挂在汽车吊吊钩上，另一端与卸扣连接，启动汽车吊，将卸扣缓慢提升至基础节上方，作业人员通过爬梯爬至基础节顶部，将安全带系挂在基础节顶部。汽车吊放松吊钩，作业人员将卸扣与基础节连接，同时在基础节杆件上栓好 2 根溜绳，作业人员解除安全带，返回地面。解除基础节与基础塔吊之间的约束。汽车吊起升吊钩，将基础节提升一定安全高度后，再将基础节下放至地面，作业人员在地面上解除卸扣与基础节的连接。</p>			
人员配置		机具及材料		注意事项/上道工序检查	
<p>1、起重指挥：1 人（兼班组长），负责整体吊装指挥与协调。</p> <p>2、安全员：1 人，负责安全作业监督工作。</p> <p>3、司索工（安拆工）：5 人，负责司索及拆除工作。</p>		<p>1、GB/T 25854-6-DW5 卸扣 4 个。</p> <p>2、钢丝绳吊索 18mm6 × 19S+FC1870Mpa4 根。</p> <p>3、大锤（20 磅）2 把。</p> <p>4、经纬仪或全站仪一台。</p>		<p>1. 起重吊装作业专人指挥，信号统一明确，大件吊装设置溜绳，作业区域标志标识明确，同时可设置红外语音提醒装置防止非作业人员闯入。</p> <p>2. 作业前开展班前会，明确人员分工及工作内容，明确各作业面安全风险，明确应急处理措施。</p> <p>3. 关注天气情况，如有大风、雷暴雨等恶劣天气，提前做好防风防雨工作。</p>	