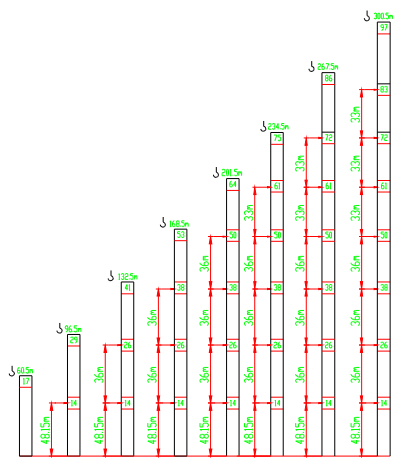
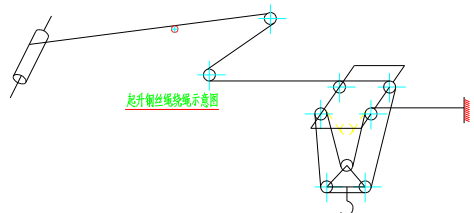
[illegible]

附图表设置示意图(标准节数量)

技术要求

- 1、起重机械安装时各连接铰链的开口销必须张开,各部件紧固螺栓必须拧紧,回件支承螺栓拧紧时,必须达到设计预紧力,工时还应定期检查,不得有松动现象。
- 2、横腹杆制动装置时必须先检查牵引销扣紧,起重量限制器和起重力矩限制器必须按说明书的有关规定调整。
- 3、在起重臂回转脱钩之前,不得使用回转制动器。
- 4、起重臂升起时,必须保证平衡臂位于升起后上开销的正上方。
- 5、该机构有多种平衡组合,图示为70t组合,臂架长度发生变化时,平衡重也应相应变动。
- 6、总吊钩为独立固定式的重量,不得小于平衡重、吊钩架、吊钩。

起升钢丝绳终端固定示意图



小东亦相和知仙侶修儒二者同



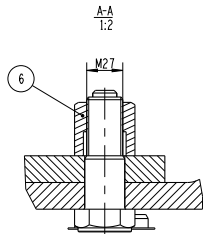
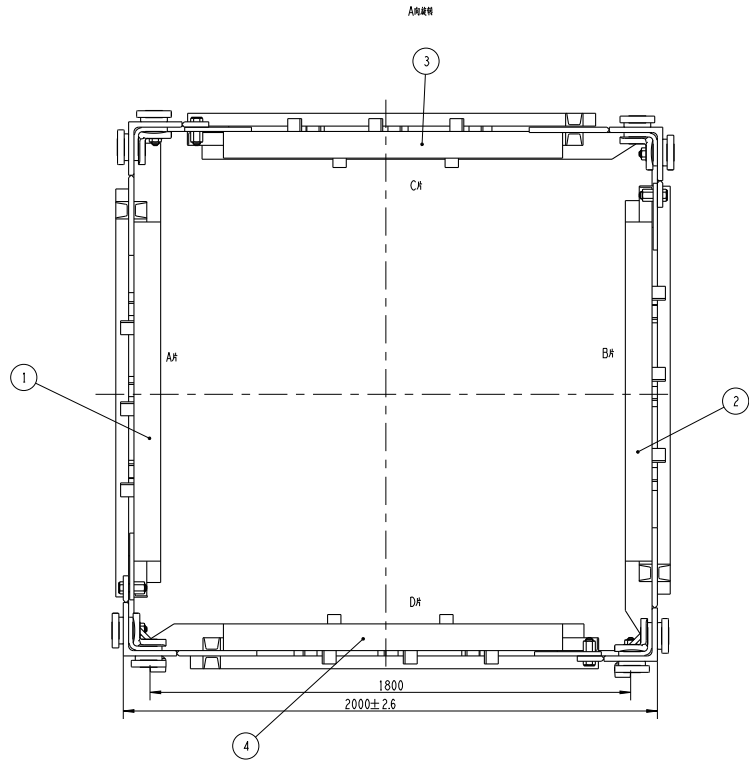
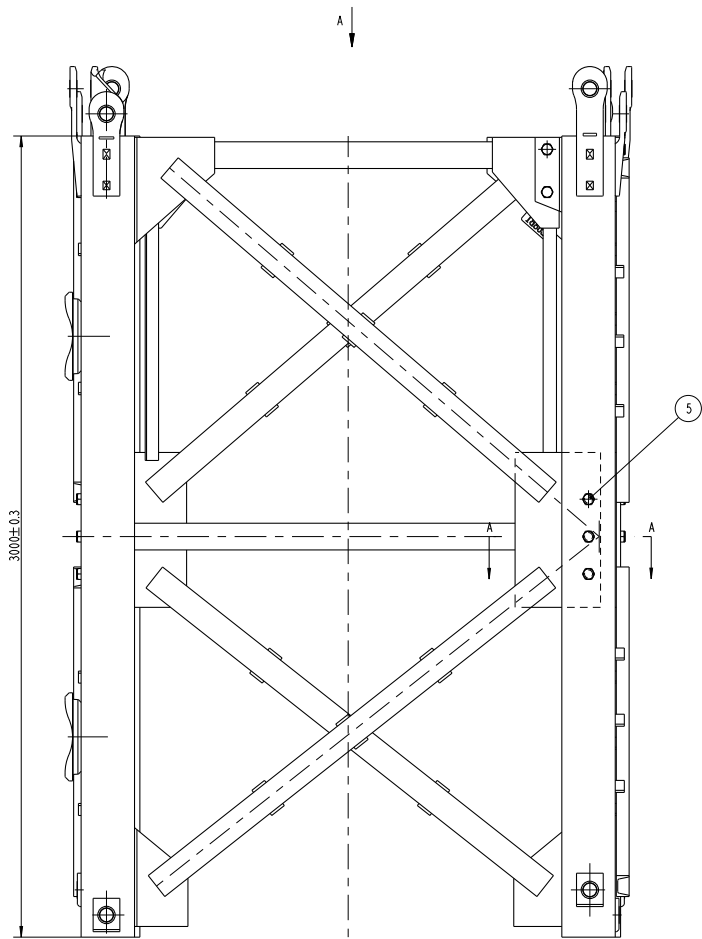
技术参数表

制冰工艺参数	原料规格		M4							
	原料规格		M5							
	小冰原料规格		M1							
	原料规格		M4							
原料规格 n	a=2	60.5		300.5						
	a=4	60.5		150.2						
电机功率 t			12							
速度 n	最大速度		70							
	a=2			2.8						
尖峰功率 n/min	40	72	106	20	36	53				
速度 t	6	3	1.5	12	6	3				
功率 kW			45							
原料规格	速度 n/min		0-0.7							
	原料 t		2-75							
小冰原料规格	原料 t/min		0-75							
	原料 t/min		11							
原料规格	原料 t/min		0.5							
	原料 t/min		36							
产量	产量 n	70	675	65	625	60	575	55	525	50
	产量 t	202	202	202	202	202	202	202	189	189
	产量 t	47.5	45	42.5	40	37.5	35	32.5	30	
	产量 t	18.9	17.4	15.3	146	136	133	112	105	
原料规格			65.5 (无冰)							
原料规格			20-40							

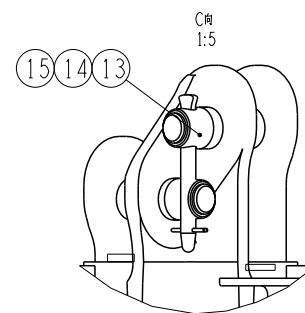
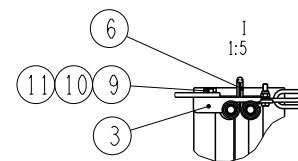
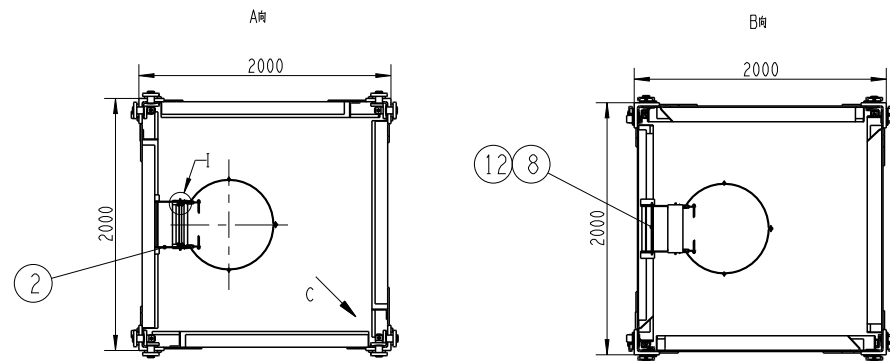
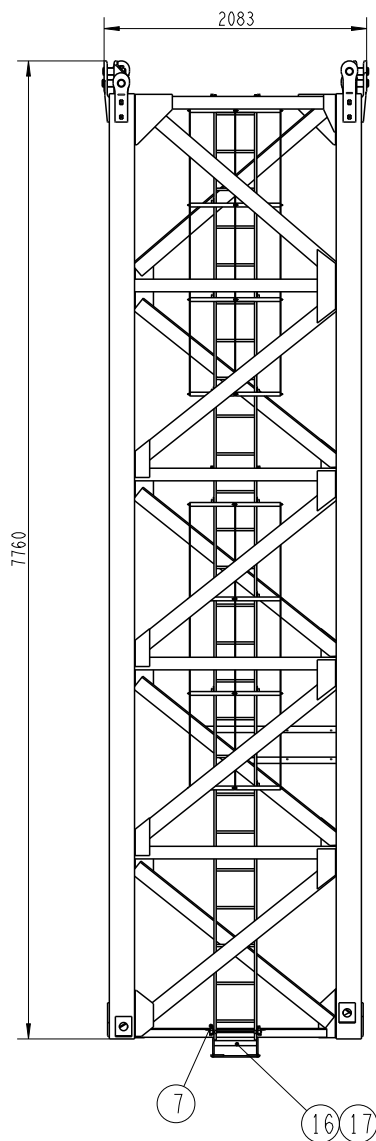
23	XGT7026-12SI,MP	产品标牌	附件	1	0.23	
22	XGT7026-12SI,BP	司机室标牌	附件	1	0.23	
21	TBGJ260L 01A	固定基础	附件	1	1108.5	
20	TT250A	通油	附件	1	795.1	
19	TT250A	机身	附件	1	3436.0	
18	H3/36B-11kW	液压泵	附件	1	450	外购
17	TPJ250B	提升架	附件	1	5104	
16	1J250	引进装置	附件	1	351.7	
15	1J250B	伸绳节总成	附件	1	2176	
14	01150.1600.1021	钢丝绳	附件	1	750	
13	TH250	钢丝绳总成	附件	1	4534	
12	TDG250	吊钩	附件	1	464	
11	TXC260	起重小车	附件	1	378	
10	TQB250A12	起重臂总成	附件	1	13164	
9	6JXF5	支腿机构	附件	1	414	
8	BWL-D1-2t	起重臂限位器	附件	1	5	外购
7	JHJ2C16	回转机构	附件	2	320	外购
6	BWL-D5B	力矩限制器	附件	1	5	外购
5		电控系统	附件	1	600	
4	XGS-01	新一代司机室	附件	1	450	
3	TPB250C	平衡臂总成	附件	1	3601	
2	45JLJ130A1	起升机构	附件	1	1600	外购
1	TBP27026	平衡臂	附件	1	20200	
序号	设备名称	规格	材料	数量	重量	备注

XGT7026-12S1.00

标记	页数	更改文件号	签字	日期	图例	图样标记	重量	比例
设计			标准化					70200 1:120
校对						版次		并 集 第 集
审核			批准			 XCMG 徐工工程机械		
工艺			日期					



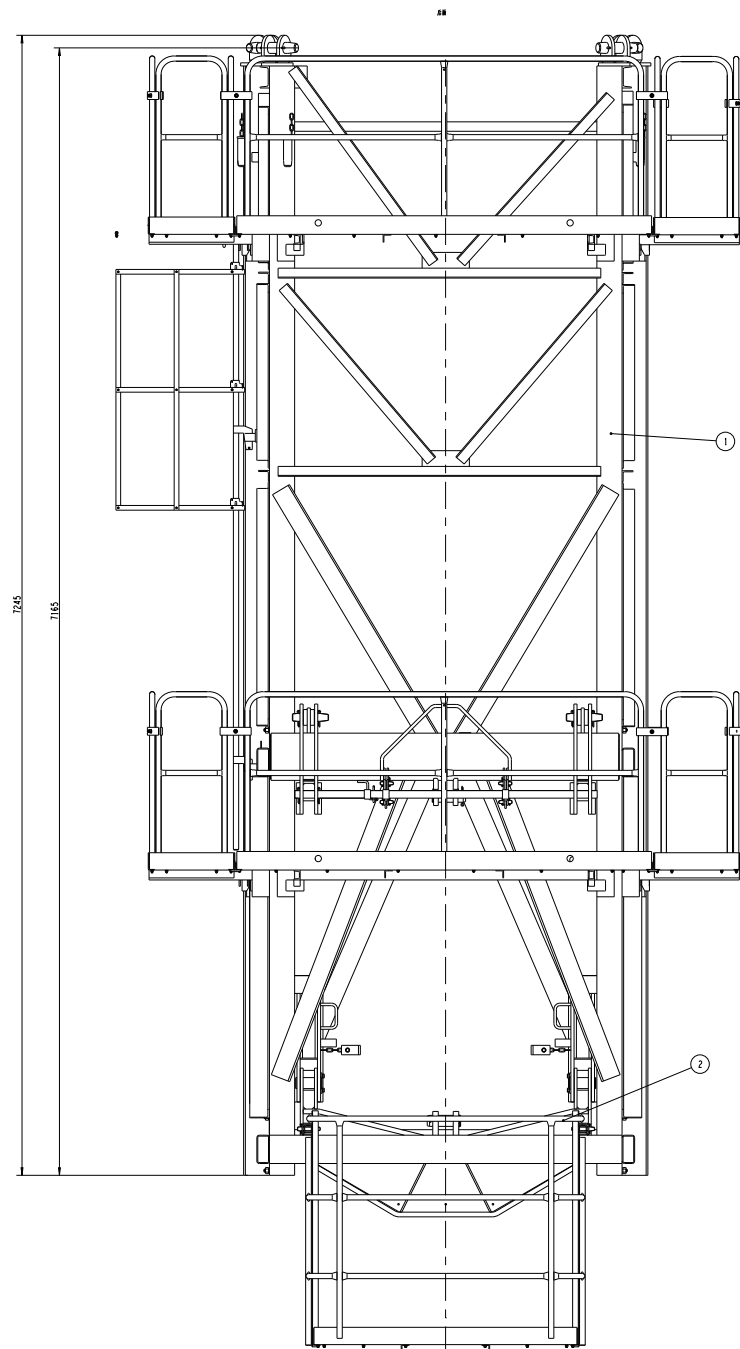
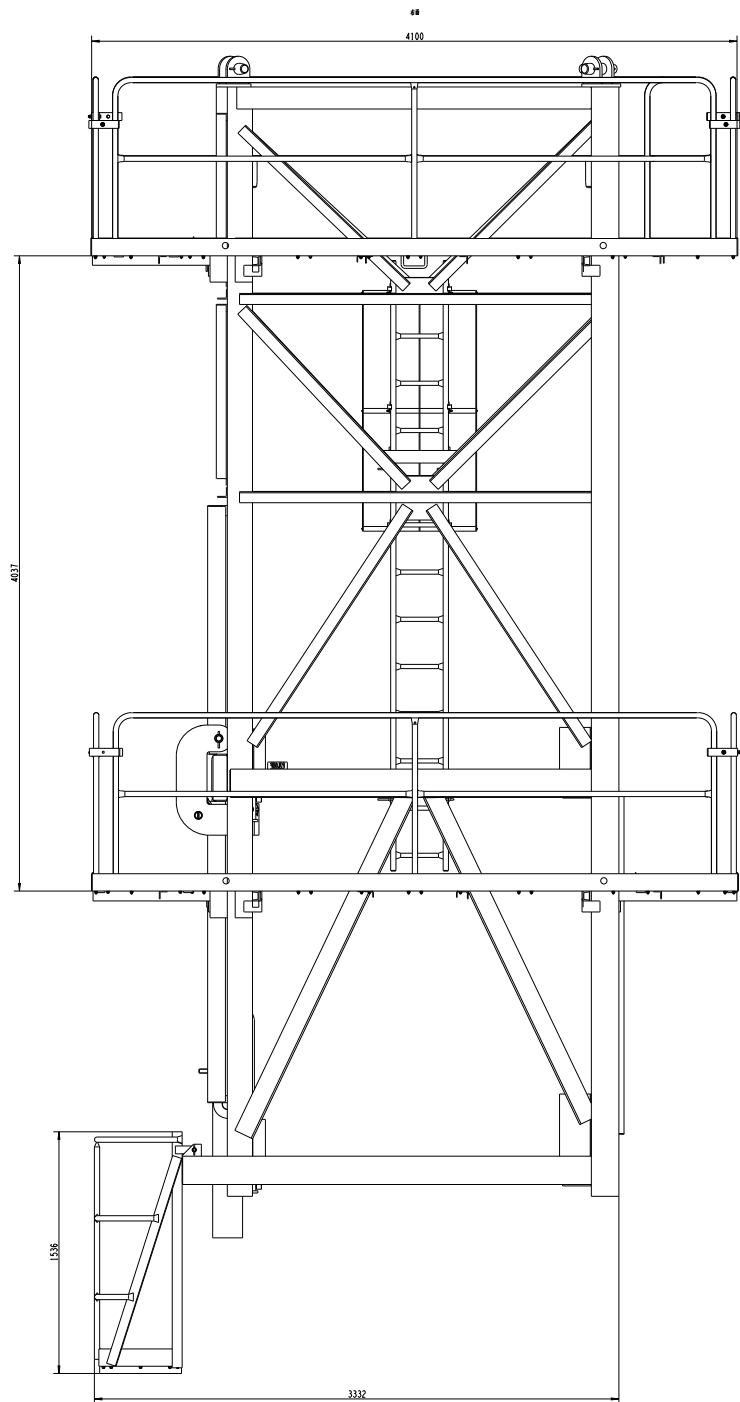
6	440301460	H11.1-2	螺栓	40Cr	20	0.24	
5	440301459	H11.1-1	螺栓	40Cr	20	0.61	
4	440502085	H11.1.4	标准件D件	-	1	446.50	
3	440502082	H11.1.3	标准件C件	-	1	422.80	
2	440502078	H11.1.2	标准件B件	-	1	445.60	
1	440502057	H11.1.1	标准件A件	-	1	422.20	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			440502056			H11.1	
标记	规格	其他规格号	备注	日期	标准件	数量	比例
设计	张树清	标准件	张万里		S	1754.00	1:10
校核	郑波				规格	C.2	共1张 第1张
审核	王科伟	批准	刘尊正		-		
工艺	郭好明	日期	2019-02-20				



技术要求

1. 螺栓拧紧, 开口销充分张开。

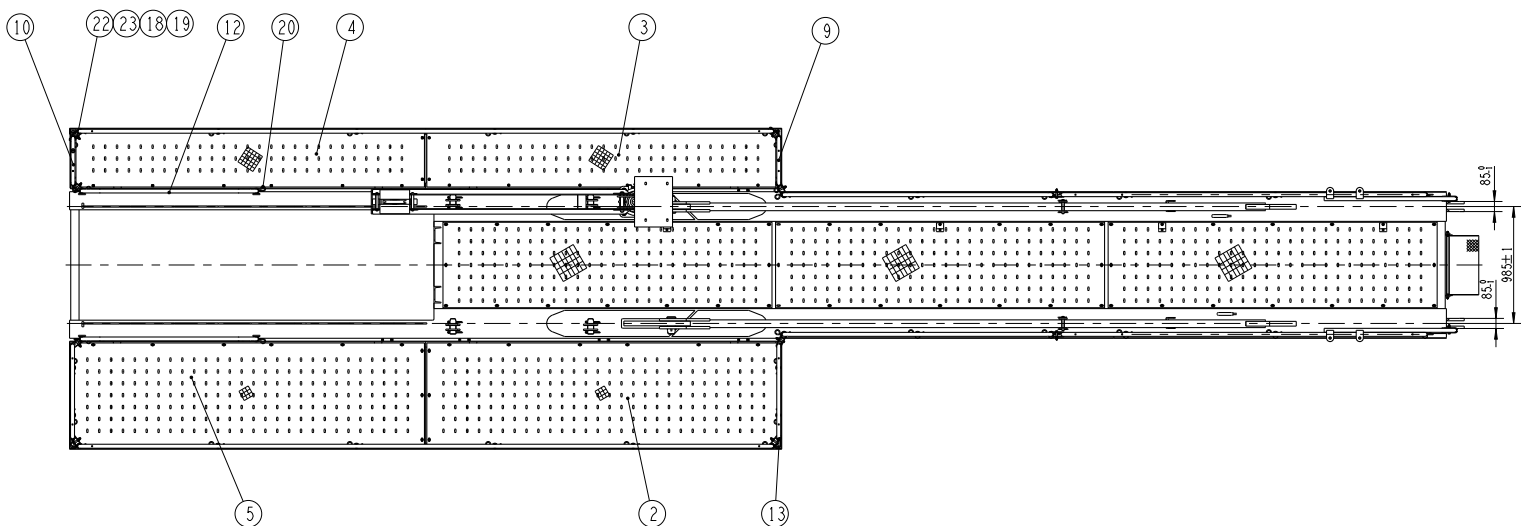
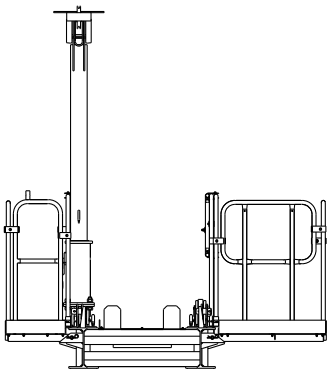
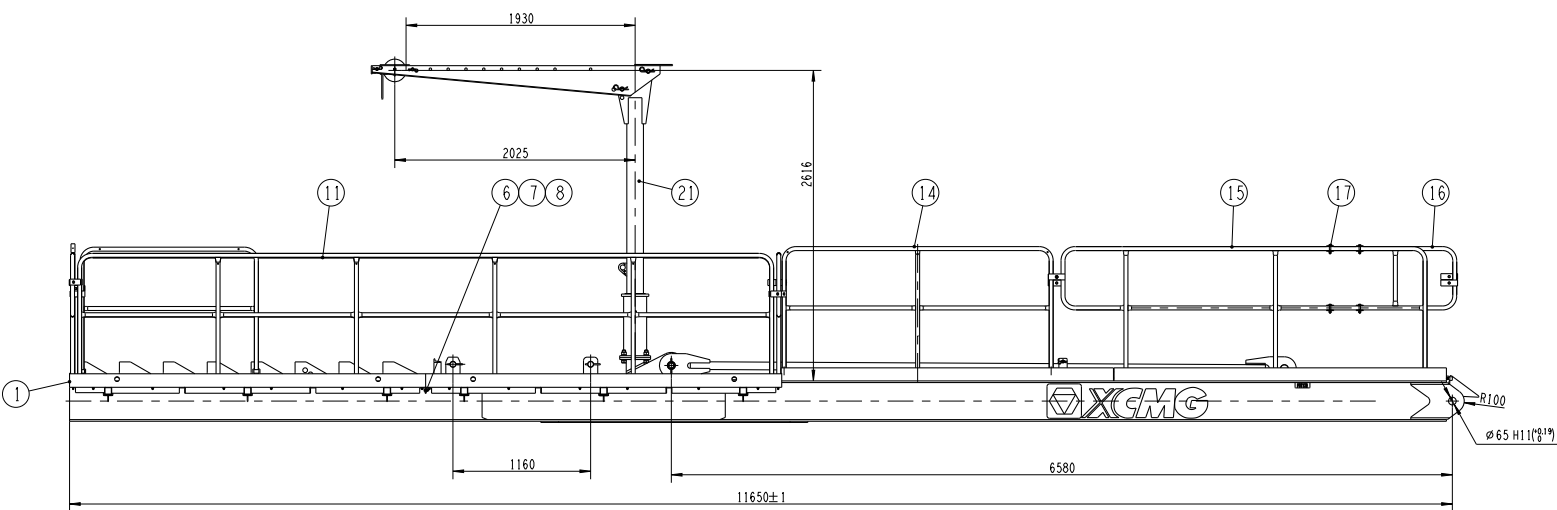
17	805600269	GB/T91-2000	销 10x80	2	0.06														
16	440502110	H12.4	扶梯支座	—	1	7.66	借用												
15	805600222	GB/T91-2000	销 5x50		4	0.01													
14		TLXZG20.155	销轴	45	4	0.47													
13	441401874	XGTT200.11-3	销轴	35CrMo	8	3.09													
12	805600055	GB/T91-2000	销 3.2x32		6	0.01													
11	805238804	GB/T889.1-2000	螺号 M8(达克罗)		6	0.01													
10	805338276	GB/T97.1-2002	垫圈 8(达克罗)		6	0.01													
9	805046484	GB/T5783-2000	螺栓 M8x25(达克罗)		6	0.02													
8	441401871	XGTT200.11.2-4	销轴	45	3	0.25													
7	441401872	XGTT200.11.2-6	楔块	Q235B	6	0.01													
6	441401870	XGTT200.11.2-3	扶梯固定卡箍	Q235B	6	0.09													
5	441401865	XGTT200.11.2.7	4.5米梯子	—	1	33.79													
4	441401853	XGTT200.11.2.2	3米扶梯	—	1	29.13													
3	441401873	XGTT200.11.2-9	扶梯固定板	Q235B	6	0.12													
2	441401862	XGTT200.11.2.5	扶梯接头	—	3	1.20													
1	442002734	S68JT.1	基础节结构	—	1	3988.00													
序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注												
			442002735			S68JT													
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	<table><tr><td colspan="2">图 样 标 记</td><td>重 量</td><td>比 例</td></tr><tr><td>S</td><td></td><td>4088.00</td><td>1:30</td></tr><tr><td>版次</td><td>C.2</td><td>共 1 页</td><td>第 1 页</td></tr></table>			图 样 标 记		重 量	比 例	S		4088.00	1:30	版次	C.2	共 1 页	第 1 页
图 样 标 记		重 量	比 例																
S		4088.00	1:30																
版次	C.2	共 1 页	第 1 页																
设 计	向小永	标准化	刘振																
校 对	王科伟																		
审 核	李玉杰	批 准	刘耀正																
工 艺	李忠明	日 期	2021-03-09		 XCMG 徐工塔机														



技术要求

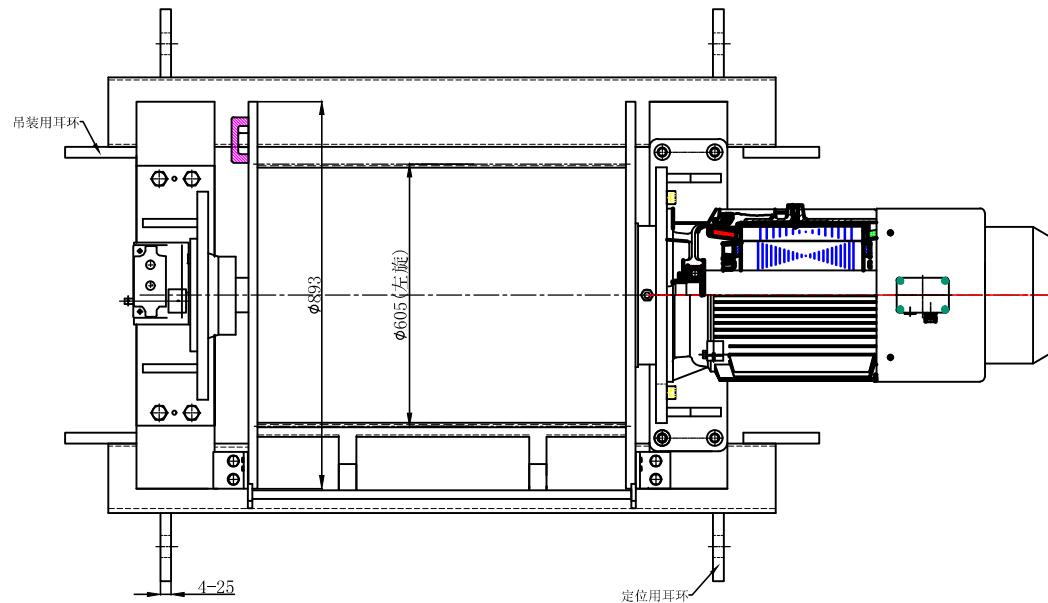
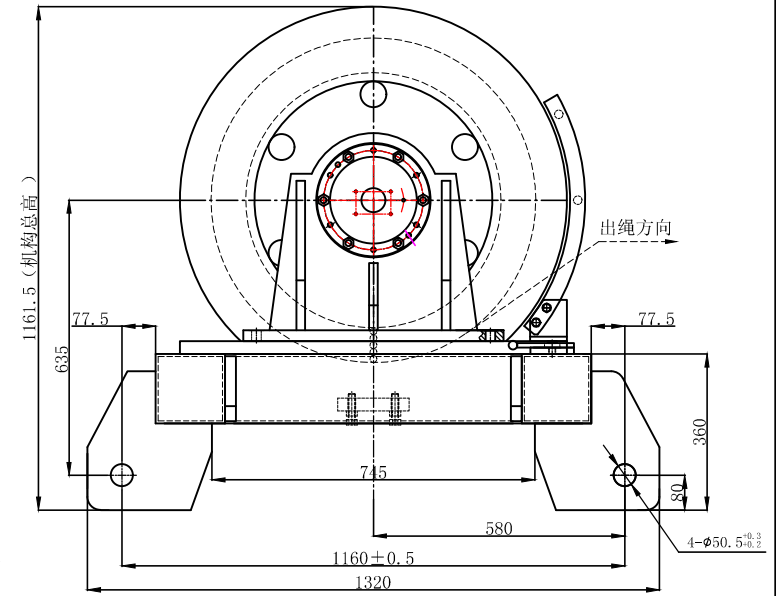
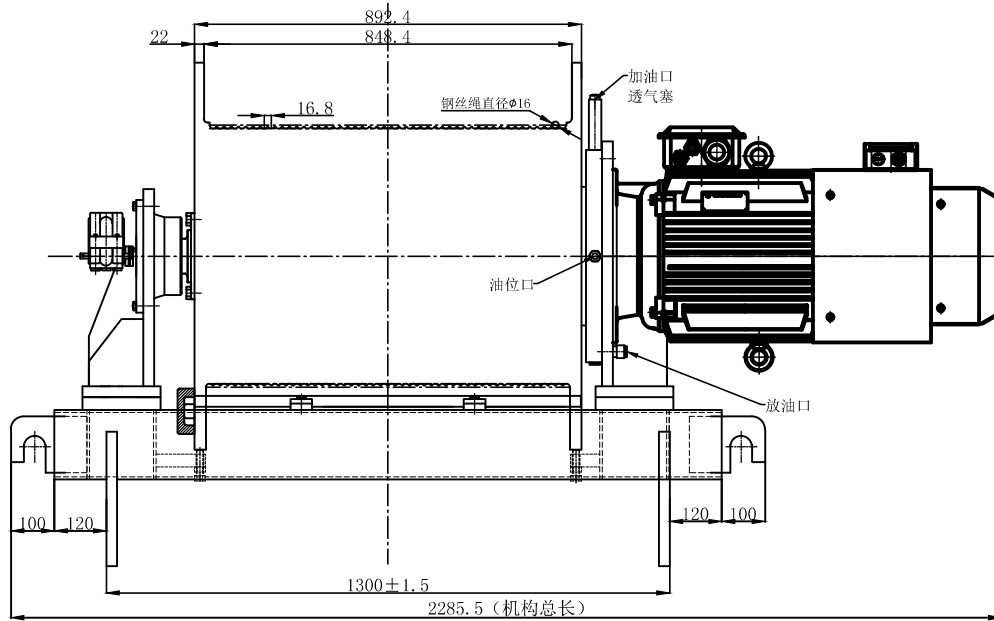
- 1 对内爬起重机的爬升架只在整机安装时使用,起重机关闭到全高后,爬升架爬回通面;
- 2 起重臂顶升前须将轮架和机身之间的间隙调整合适(2~3mm),然后敲击螺母,使顶升时轮架转动灵活;
- 3 自行行走前须收起起重臂,在其进入工作状态后须保持起重臂不动,避免受力较大;在不顶升时,顶升架须锁于机身顶部上,也可将爬升架下降到机身底部;
- 4 在不顶升时,须将液压顶升装置驱动电机的起升开关锁紧,严禁起吊重物。

[illegible]



23	805000041	GB/T5782-2000	螺栓 M12×70		12	0.08	
22	440001122	TLB100.50	关板	—	24	0.33	备用
21	442004352	SXBD01	S轴固定销	—	1	199.80	备用
20		TZZ20000-30	弹簧销	65Mn	36	0.08	备用
19	805200098	GB/T889.1-2000	螺母 M12		20	0.02	
18	805300020	GB/T197.1-2002	垫圈 12		20	0.01	
17	805000681	GB/T15782-2000	螺栓 M12×65		8	0.07	
16	440001225	TBLGC500.2	伸轴杆	—	2	751	备用
15	442001669	TBLGC300.3	杆	—	2	18.55	备用
14	440000871	TBLGC2250.3	杆	—	2	18.36	备用
13	441502206	TBLGB762	杆	—	2	8.44	
12	440510441	TBLGC462	杆	—	2	8.15	备用
11	440001307	TBLGA5830.6	标准杆	—	2	34.37	备用
10	440001669	TBLGA38.2A	杆	—	1	5.56	备用
9	440001670	TBLGA38.2B	杆	—	1	5.41	备用
8	805000043	GB/T5783-2000	螺栓 M10×30		4	0.03	
7	805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10		4	0.01	
6	805300017	GB/T197.1-2002	垫圈 10		4	0.01	
5	441502190	TBPTC90.300IV	平台	—	1	88.54	
4	440001671	TBPTC50.300IV	平台	—	1	59.42	
3	440001673	TBPTC50.300III	平台	—	1	58.68	
2	441502195	TBPTC90.300III	平台	—	1	88.54	
1	441502211	TPB250C.01	平衡臂总成	—	1	2874.00	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材 质	数 量	单 重	备 注
			441502176				TPB250C
标记	规格	更改文件号	部 号	日 期	平衡臂总成		
设 计	汪 燕	标准号	刘 照		S		3582.00 2:45
校 对	陈世杰				版本	C.3	共 1 页 第 1 页
审 核	李玉杰	批 准	刘 尊 正		—		
工 艺	许 伟	日 期	2021-06-11		XCMG 徐工塔机		

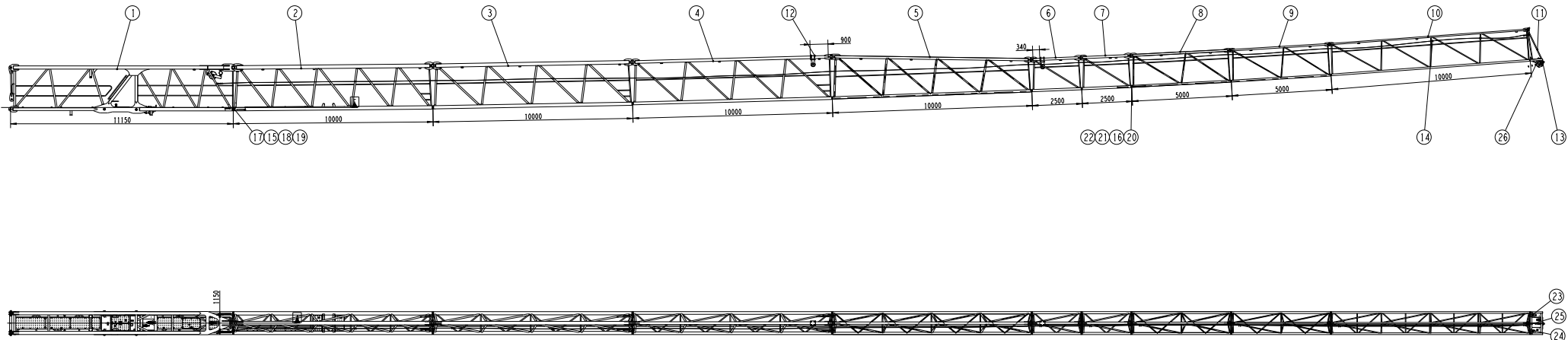


- 产品说明
- 1、所有与机构相连螺栓必须可靠防松拧至规定力矩。
 - 2、减速机出厂时机内加满润滑油。
 - 3、减速机输入转向与输出转向相反。
 - 4、安装前与机架结合处表面应清洗干净，无防锈油脂等油污。

电机厂家：宜宾力源
起升电机配置编码器
品牌：托菲
参数如下：
编码器输出回路：RS422长线驱动，
空心轴Ø30，分辨率1024PPR，线
长32米
型号：ETF100-H
冷却方式：IC411
行程限位器：DXZ-1：360

减速机参数表		
电机参数	型号	YZPE2-200L3-4H/B3 45KW
	额定转矩(N.m)	292
	额定转速(r/min)	1475
额定输出扭矩(N.m)		11534
第六层最大单绳速度(m/min)		180 (100Hz)
额定单绳拉力(KN)		30
适用塔机最大起重量(T)		12
卷筒绳槽型式及螺距		双折线铸造绳槽 P=16.8
钢丝绳规格		Φ 16mm
容绳量		640m (6层)
减速机传动比		39.5
润滑油规格		L-CKD220
齿轮油加注量		6.5L
电机制动器电压DC(V)		175
电机制动器电流(A)		1.5
电机制动力矩(N.m)		600

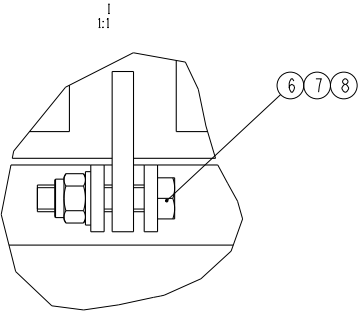
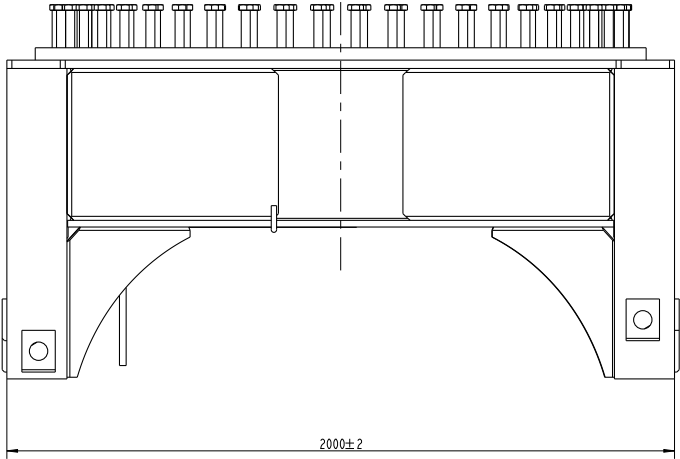
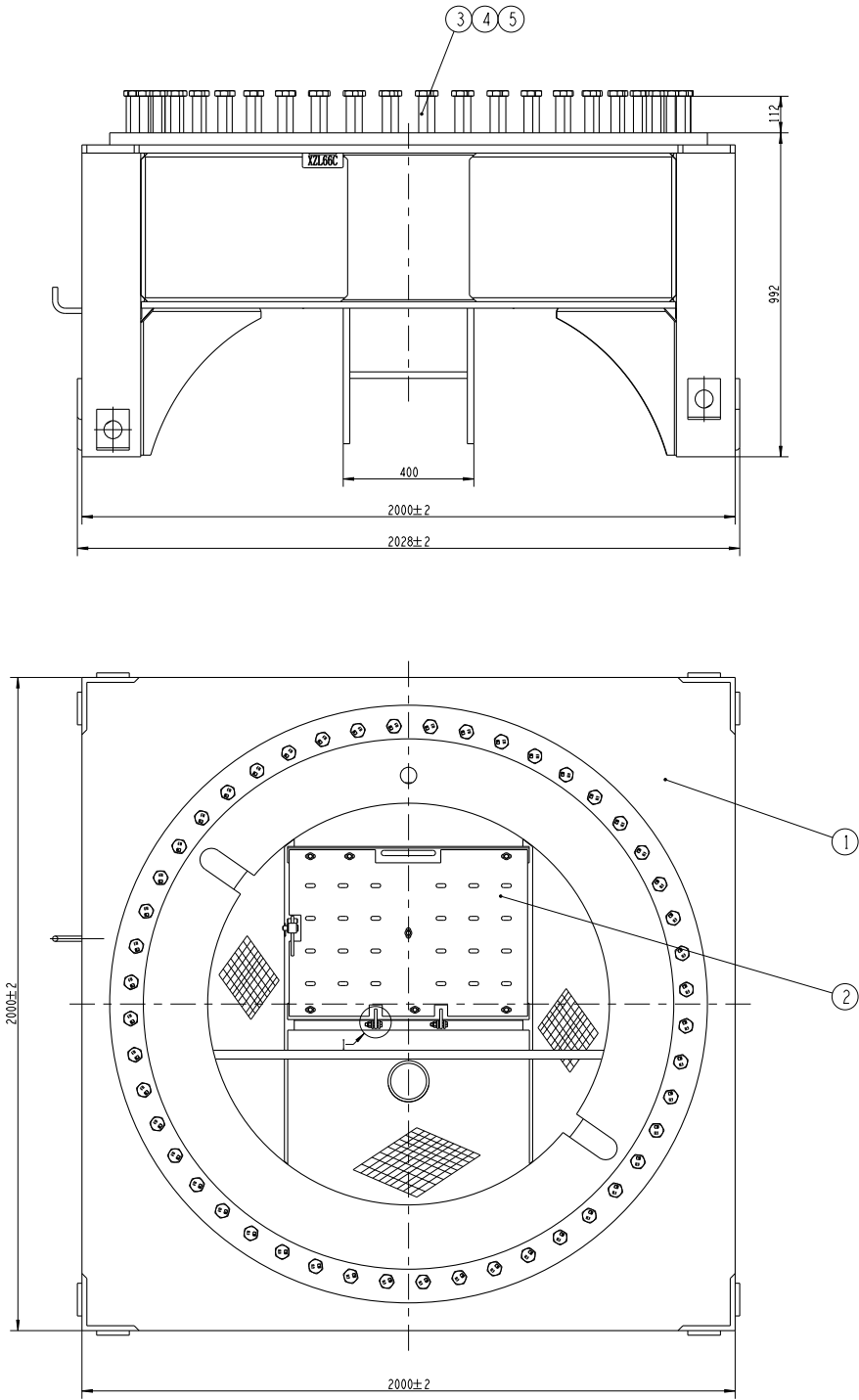
						外形安装图			徐州圣邦机械
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				12T塔机二代起升机构
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核									45LVF30D
工艺			批准			共 张 第 张			

[illegible]

技术要求

- [illegible]

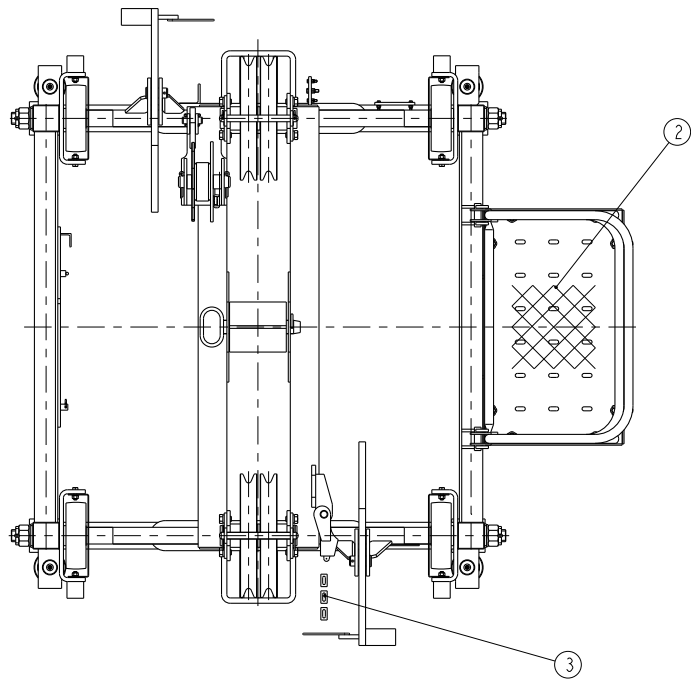
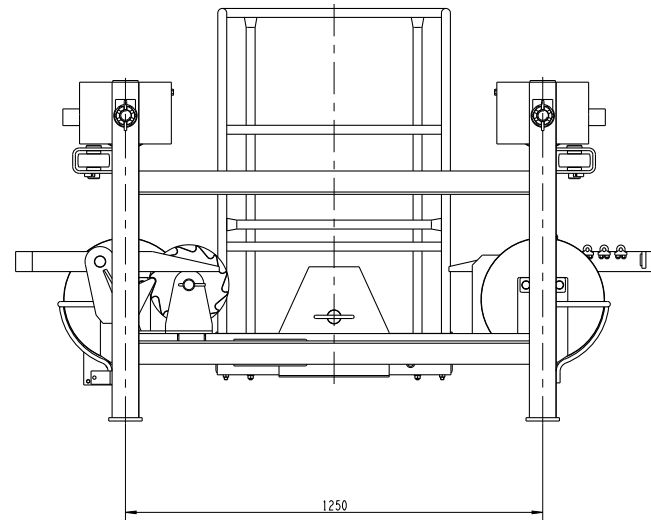
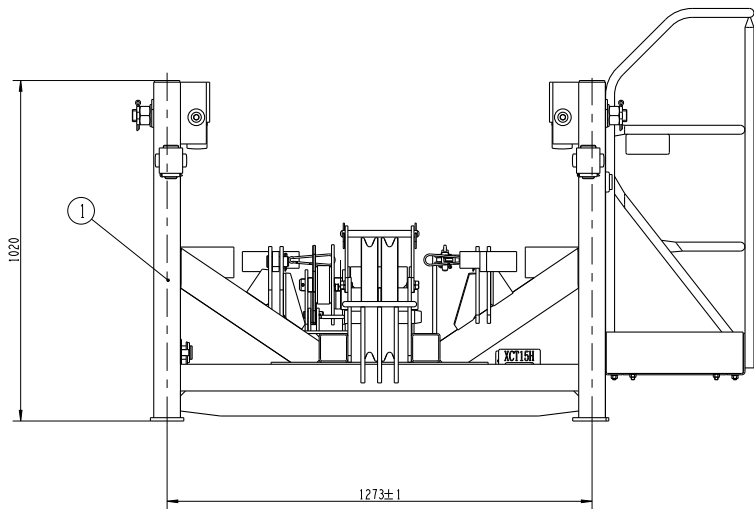
26	903001041	60715916	2006	441164TH	-	3	0.52
25	801300048	60715916	2006	441164TH	-	6	0.09
24	441113431	115683020	2006	441164TH	10.5m	2	0.36
23	441113431	115682420	2006	441164TH	20.0m	2	1.52
22	805600247	607191700	2000	441164TH	10.5m	10	0.01
21	805600241	607191700	2000	441164TH	10.5m	20	0.09
20	440001338	115682415	2006	441164TH	42C*16	3	0.52
19	90563936	607191700	2000	441164TH	10.5m	3	0.52
18	90563936	607191700	2000	441164TH	32	61.02	
17	440001338	1156830135	2006	441164TH	325	42C*16	14.03
16	440001338	607191700	2002	441164TH	20	20	0.03
15	440001338	607191700	2002	441164TH	32	32	0.05
14	441102216	115682415	2006	441164TH	10.5m	2	0.36
13	441102216	115682415	2006	441164TH	20.0m	2	1.52
12	441102216	115682415	2006	441164TH	32	32	0.05
11	441102216	115682415	2006	441164TH	42C*16	3	0.52
10	441102216	115682415	2006	441164TH	32	32	0.05
9	441102216	115682415	2006	441164TH	42C*16	3	0.52
8	441102216	115682415	2006	441164TH	32	32	0.05
7	441102216	115682415	2006	441164TH	42C*16	3	0.52
6	441102216	115682415	2006	441164TH	32	32	0.05
5	441102216	115682415	2006	441164TH	42C*16	3	0.52
4	441102216	115682415	2006	441164TH	32	32	0.05
3	441102216	115682415	2006	441164TH	42C*16	3	0.52
2	441102216	115682415	2006	441164TH	32	32	0.05
1	441102216	115682415	2006	441164TH	42C*16	3	0.52



技术要求

- 1、与回转支承连接的螺栓预紧力矩为1350Nm;
- 2、件5、6、7必须达到图纸要求;
- 3、螺栓充分预紧;

8	1805200080	GB/T889.1-2000	螺栓 M10		2	0.01	借用
7	805300017	GB/T197.1-2002	垫圈 10		2	0.01	借用
6	805000713	GB/T15783-2000	螺栓 M10x45		2	0.04	借用
5	440000042	TLLMG27.24	螺栓	45	96	0.18	借用
4	440000045	TLDG27.04	垫圈	300HV	48	0.03	借用
3	440000033	TLLSG27.240	螺栓	42CrMo	48	1.27	借用
2	441502393	TXZ2500.1	翻板门	—	1	15.75	
1	441502415	XZL66C	下支座结构	—	1	2046.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			441502408				TXZ250D
标记	规格	更改文件号	签字	日期	下支座		
设计	孟康	标准	刘照		S	2141.00	1:8
校对	白银科				顺成	A.1	共1张 第1张
审核	陈长华	批准	刘尊正		—		
工艺	牛伯顺	日期	2021-04-10		XCMG 徐工塔机		



3	801300048	GB/T5976-2006	绳夹 8KTH	—	3	0.09	备用
2	440201642	TXCDL410.670	检修吊篮	—	1	29.77	备用
1	441502164	TXC260.01	小车架及滑轮	—	1	348.30	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材 质	数 量	单 重	备 注
			441502149				TXC260
标记	规格	更改文件号	修 号	日 期	载重小车		
设 计	李红亮	标准号	刘照		S	378.30	1:8
校 对	陈长华				规格	A2	共 1 张 第 1 张
审 核	李玉杰	批 准	刘尊正		—		
工 艺	王义龙	日 期	2021-03-30		XCMG 徐工塔机		