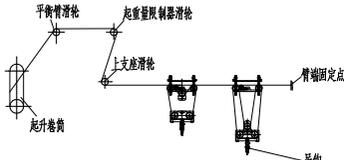
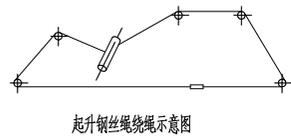


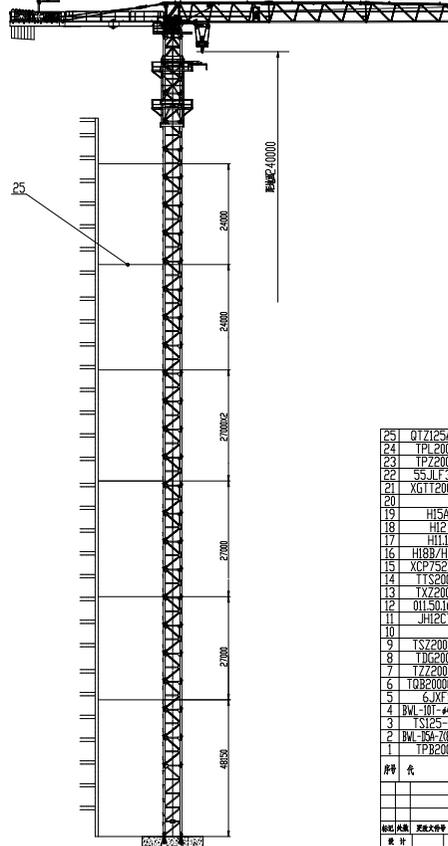
起升钢丝绳绕绳示意图



牵引钢丝绳绕绳示意图



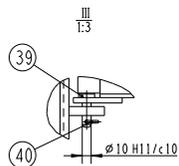
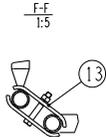
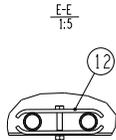
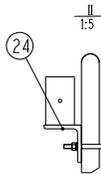
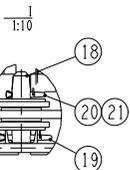
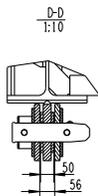
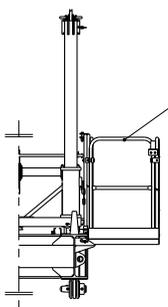
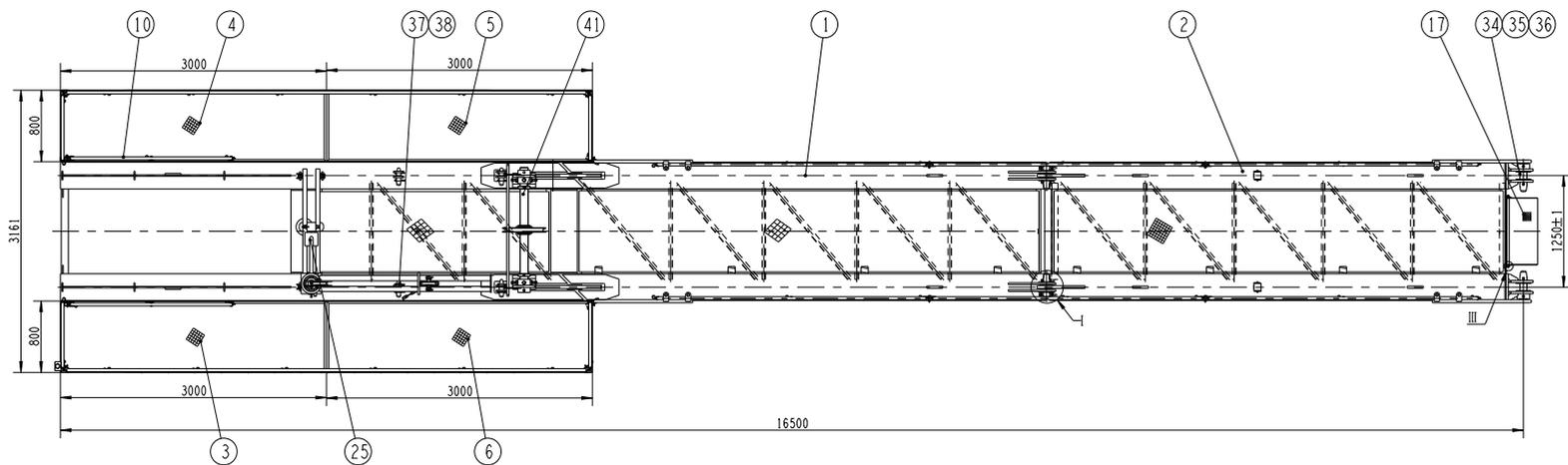
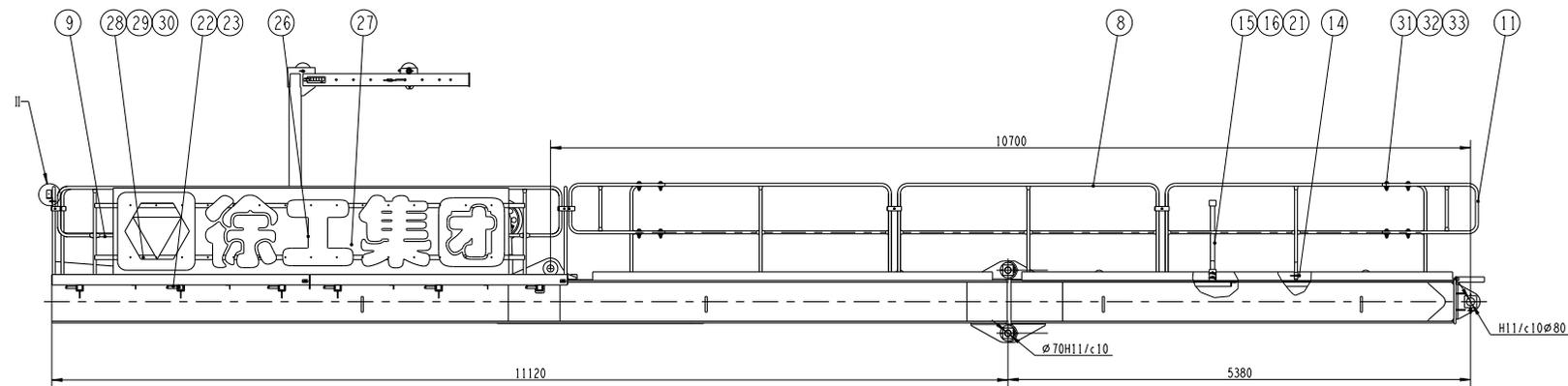
- 技术要求
- 1、起重钢丝绳在各滑轮槽内开口端应固定牢，各物件装卸时必须吊牢，同时应吊牢物件，必须吊钩挂牢，不得有晃动现象。
 - 2、钢丝绳在滑轮槽内应固定牢，不得有晃动现象，起重钢丝绳在滑轮槽内应固定牢，不得有晃动现象。
 - 3、在起重钢丝绳槽内，不得有异物。
 - 4、起重钢丝绳，必须保证平衡臂上下提升时轴心偏差在±10mm以内。
 - 5、钢丝绳70m、65m、60m、55m、50m、45m、40m、35m、30m九种规格长度，最大70m工字钢塔，塔架长度及重量，平衡臂长度及重量。
 - 6、塔架小气阀保护装置，ER50-6焊条，埋地埋置塔架，塔架[G/T5112-1999]塔架埋置塔架。
 - 7、本塔架设计符合GB/T13752-92、GB/T5031-2008、GB5144-2006、JG/T5037-93等标准规范。



序号	代号	名称	规格	数量	单位	重量	备注
25	01Z125A.08	平衡臂		1	件	1565	1565
24	TP120000	平衡臂拉杆		2	件	574	1148
23	TP220000	平衡臂		1	件	21000	21000
22	SSJL30A	起升滑轮		1	件	1500	1500 外购
21	XG17200.22	滑轮		1	件	966	966
20		滑轮		1	件	400	400
19	H15A	滑轮		1	件	1088	1088
18	H12	滑轮		1	件	4283	4283
17	H11	滑轮		17	件	1764	29988
16	H09/H10C	滑轮		1	件	5736	5736 外购
15	XCP325.15	滑轮		1	件	435	435
14	TS20001	滑轮		1	件	3209	3209
13	TX220000	滑轮		1	件	2426	2426
12	011501600	滑轮		1	件	717	717 外购
11	JH1216	滑轮		2	件	300	600
10		滑轮		1	件	500	500 外购
9	TS220000A	滑轮		1	件	3266	3266
8	TD220000	滑轮		1	件	458	458
7	TY220000A	滑轮		1	件	402	402
6	TQB20000-70	滑轮		1	件	14784	14784
5	6JAF5	滑轮		1	件	350	350 外购
4	BW-101-4417-PZ	滑轮		15	件	15	15 外购
3	TS125-01B	滑轮		1	件	450	450 外购
2	BW-154-081-B1D	滑轮		10	件	10	10 外购
1	TPB20001	滑轮		1	件	6962	6962

序号	代号	名称	规格	数量	单位	重量	备注
							XGT7020-12
设计	审核	制图	日期	XGT7020-12塔式起重机			102244 1100
校对	审核	制图	日期	塔式起重机			102244 1100
工艺	审核	制图	日期	塔式起重机			102244 1100



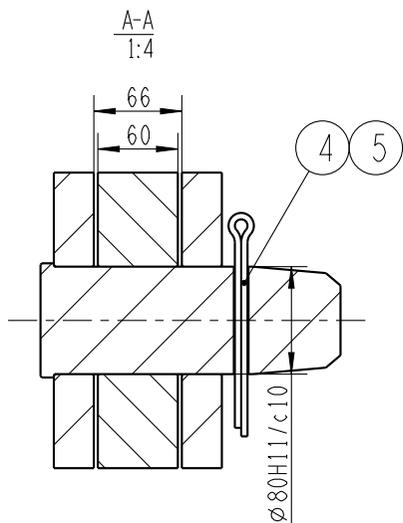
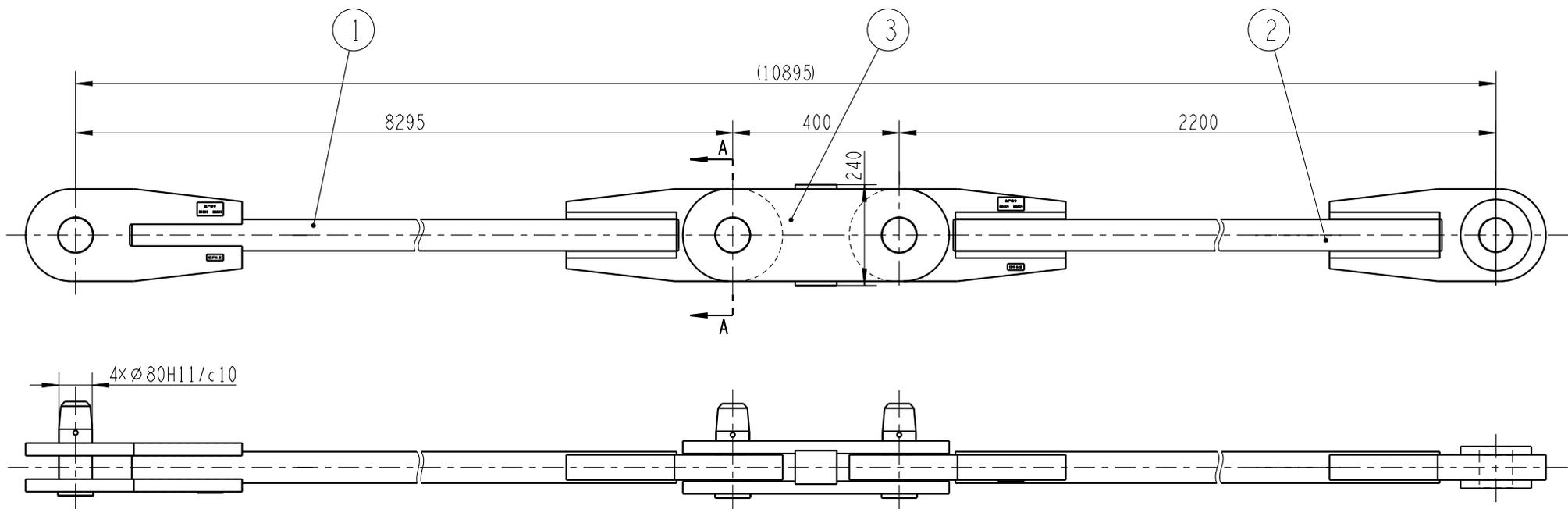


技术要求

1. 表面标识牌安装时，应贴+号的不锈钢孔。
2. 销轴安装时，应涂防锈油(普通防锈油)。
3. 开口销安装后应完全锁死，防止脱落。
4. 各螺栓安装后应紧固，防止松动。

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
41	441404689	PSJ01	起升钢丝绳	-		1	192.20	
40	441401036	XGT1200.06.11-9	销	合金钢	2	0.01		借用
39	442001229	TPB20000-25	销轴	45	2	0.03		
38	805604384	GB/T91-2000	销 10x90		8	0.06		
37	441400780	XGT1200.01-23	销轴	40Cr	4	2.44		
36	442000742	TQB20004-3	销轴	40Cr	2	0.34		
35	442001092	TQB20006-2	销轴	40Cr	2	0.50		
34	442001146	TLZA-80-220/322	销轴	42CrMo	2	11.67		
33	805200052	GB/T6170-2000	螺母 M20		16	0.06		
32	805300023	GB/T93-1987	垫圈 20		16	0.02		
31	805000588	GB/T5782-2000	螺栓 M20x85		16	0.28		
30	805203177	GB/T41-2000	螺母 M6		56	0.01		
29	805300029	GB/T93.1-2002	垫圈 6		56	0.01		
28	805104254	GB/T5781-2000	螺栓 M6x20		56	0.01		
27	441105580	TBPB-02	XCMC标识牌B	Al	1	20.00		
26	441105579	TBPB-01	徐工集团标识牌B	Al	1	22.82		
25	441404350	ZJB01	止动垫圈	-	1	216.70		
24	442000089	TPB20000.24	销轴/衬套	-	1	1.25		
23	442000105	TPB20000-23	弹簧销	65Mn	24	0.02		
22	442000110	TPB20000-22	销轴	45	12	0.44		
21	442000111	TPB20000-21	销	62Mn	20	0.02		
20	442000114	TPB20000-20	销轴	40Cr	4	0.30		
19	442000116	TPB20000-19	销轴	40Cr	4	0.42		
18	442000104	TPB20000-18	销轴	42CrMo	4	7.92		
17	442000216	TPB20000.17	夹台	-	1	11.54		
16	442000106	TPB20000-16	销轴	45	4	0.28		
15	442000217	TPB20000.15	撑杆	-	2	5.38		
14	442000013	TTS20001-6	弹簧销	65Mn	44	0.04		
13	442000084	TPB20000.13	压板50	-	4	0.66		
12	442000083	TPB20000.12	压板120	-	8	0.84		
11	442000087	TPB20000.11	衬套衬杆	-	4	9.35		
10	442000153	TBLG-33.5-2/1800	垫杆	-	2	16.28		
9	442000169	TPB20000.09	标识衬杆	-	2	65.38		
8	442000077	TBLG-33.5-2/3008	垫杆	-	6	22.14		
7	442000151	TBLG-33.5-1/700	垫杆	-	4	8.41		
6	442000160	TPB20000.06	平垫800x3000	-	1	87.89		
5	442000173	TPB20000.05	平垫800x3000	-	1	87.72		
4	442000162	TPB20000.04	平垫800x3000	-	1	85.71		
3	442000189	TPB20000.03	平垫800x3000	-	1	85.62		
2	442000120	TPB20000.02	平衡臂销二	-	1	1841.00		
1	442001503	TPB20001.01	平衡臂销一	-	1	4043.00		

442001502				TPB20001			
标记	规格	更改文件号	签字	日期	审核	日期	比例
设计	王成运	审核	倪万册				1:30
校对	申凤梅						
审核	王科伟	批准	衣磊				
工艺	陶成正	日期	2017-12-28				

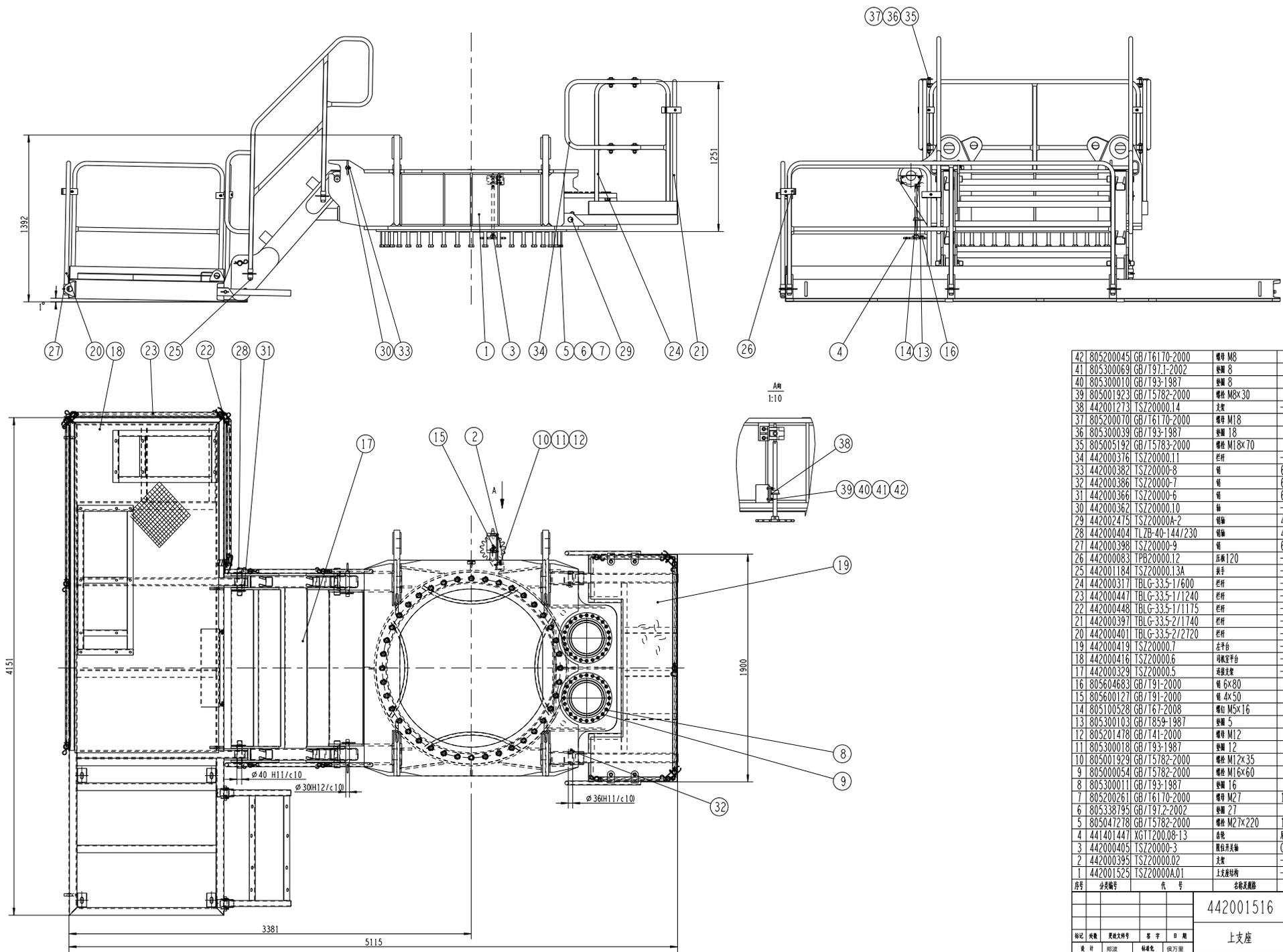


技术要求

- 1、销轴装配前必须涂润滑脂；
- 2、开口销装配后必须充分张开。

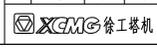
5	805600131	GB/T91-2000	销 10×140		3	0.09	
4		TLZA-80-135/225	销轴	40Cr	3	8.44	
3		TPL20000.03	缀板	-	1	57.94	
2		TPL20000.02	拉杆	-	1	139.90	
1		TPL20000.01	拉杆	-	1	350.80	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

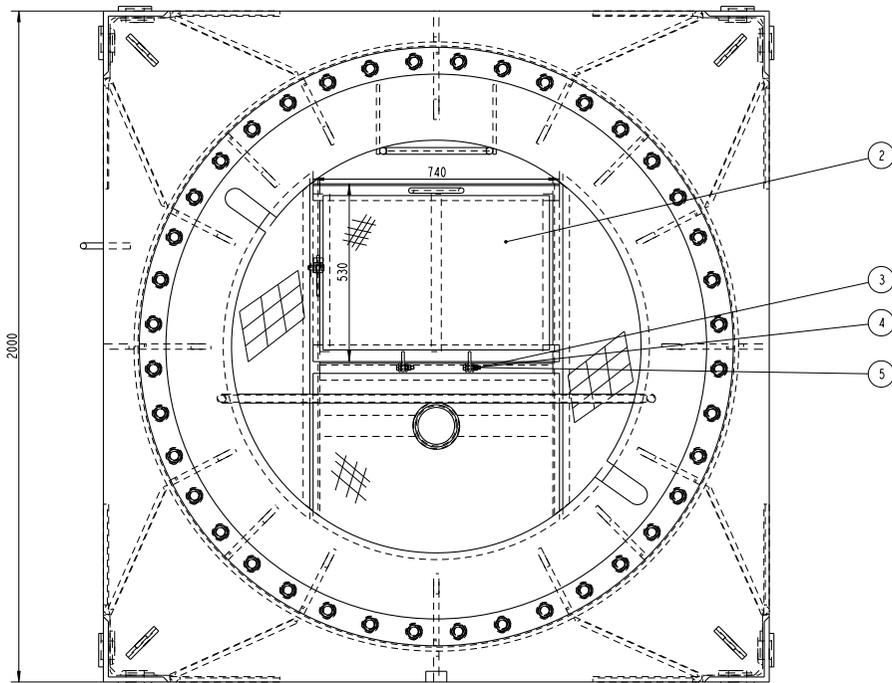
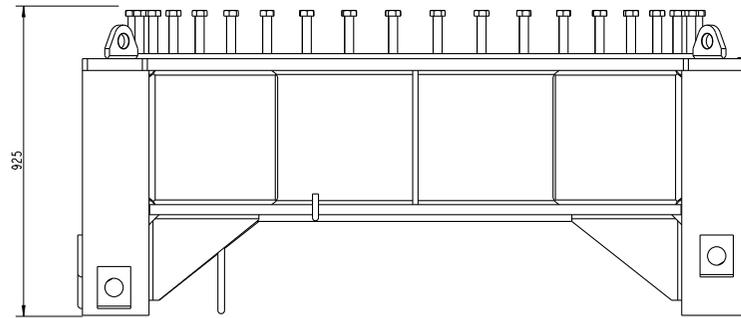
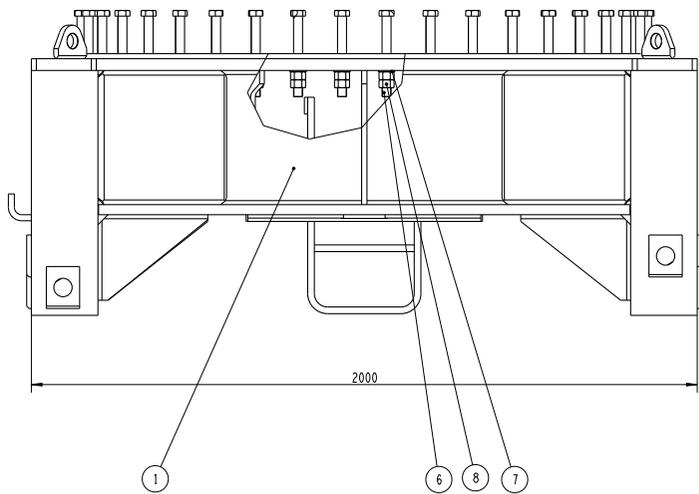
				TPL20000			
				平衡臂拉杆			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		汪燕	标准化	侯万里	S	574.30	1:10
校对		朱斌			版次	A.3	共 1 张 第 1 张
审核		刘尊正	批准	米成宏	徐工塔机		
工艺		苗成正	日期	2016-12-10			



42	805200045	GB/T6170-2000	螺母 M8		2	0.01	
41	805300069	GB/T91.1-2002	垫圈 8		2	0.01	
40	805300010	GB/T193-1987	垫圈 8		2	0.01	
39	805001923	GB/T5782-2000	螺栓 M8x30		2	0.02	
38	442001273	TSZ20000.14	支架		1	0.82	
37	805200070	GB/T6170-2000	螺母 M18		8	0.04	
36	805300039	GB/T193-1987	垫圈 18		8	0.01	
35	805005192	GB/T5783-2000	螺栓 M18x70		8	0.19	
34	442000376	TSZ20000.11	垫板		2	5.80	
33	442000382	TSZ20000-8	轴	65Mn	2	0.04	
32	442000386	TSZ20000-7	轴	65Mn	2	0.04	
31	442000366	TSZ20000-6	轴	65Mn	8	0.04	
30	442000362	TSZ20000.10	轴		2	1.32	
29	442002475	TSZ20000A-2	轴套	45	2	1.02	
28	442000404	TL7B-40-144/230	轴套	40Cr	4	2.18	
27	442000398	TSZ20000-9	轴	65Mn	18	0.04	
26	442000083	TPB20000.12	压板 120		5	0.84	
25	442001184	TSZ20000.13A	垫块		2	15.58	
24	442000317	TBLG-33.5-1/600	垫板		2	7.95	
23	442000447	TBLG-33.5-1/1240	垫板		1	11.05	
22	442000448	TBLG-33.5-1/1175	垫板		1	10.73	
21	442000397	TBLG-33.5-2/1740	垫板		1	16.01	
20	442000401	TBLG-33.5-2/2720	垫板		1	20.76	
19	442000419	TSZ20000.7	止动块		1	89.75	
18	442000416	TSZ20000.6	司机室平台		1	515.60	
17	442000329	TSZ20000.5	连接支架		1	219.50	
16	805604683	GB/T191-2000	轴 6x80		1	0.02	
15	805600127	GB/T191-2000	轴 4x50		1	0.01	
14	805100528	GB/T167-2008	螺栓 M5x16		4	0.06	
13	805300103	GB/T1859-1987	垫圈 5		4	0.01	
12	805201478	GB/T141-2000	螺母 M12		2	0.02	
11	805300018	GB/T193-1987	垫圈 12		2	0.01	
10	805001929	GB/T5782-2000	螺栓 M12x35		2	0.05	
9	805000054	GB/T5782-2000	螺栓 M16x60		48	0.13	
8	805300011	GB/T193-1987	垫圈 16		48	0.01	
7	805200261	GB/T6170-2000	螺母 M27	10	80	0.14	
6	805338195	GB/T191.2-2002	垫圈 27		40	0.04	
5	805047278	GB/T5782-2000	螺栓 M27x220	10.9	40	1.17	
4	441401447	XGT1200.08-13	滑轮	尼龙6	1	0.63	
3	442000405	TSZ20000-3	限位夹板	Q235B	1	1.30	
2	442000395	TSZ20000.02	支架		1	1.72	
1	442001525	TSZ20000A.01	上支座轴销		1	2063.00	

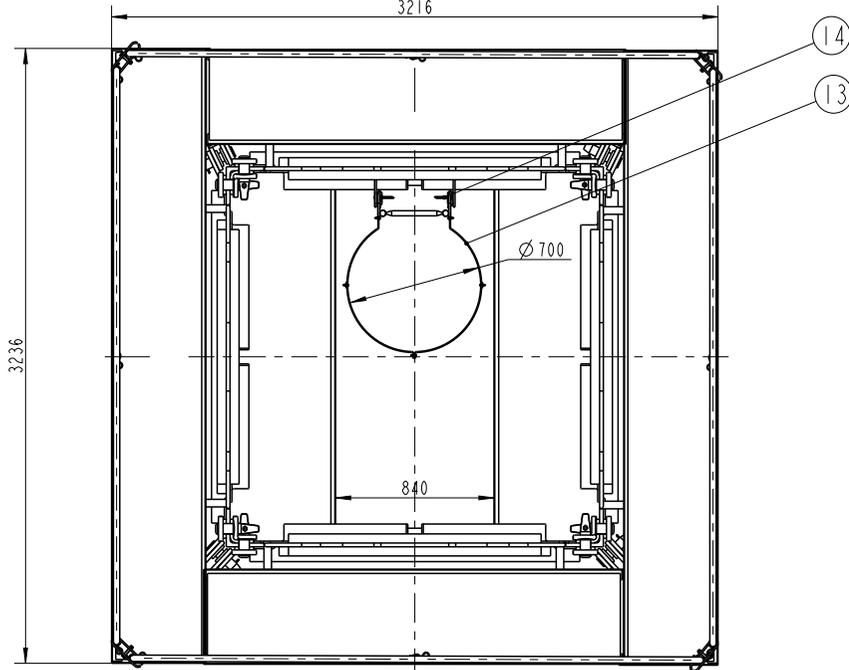
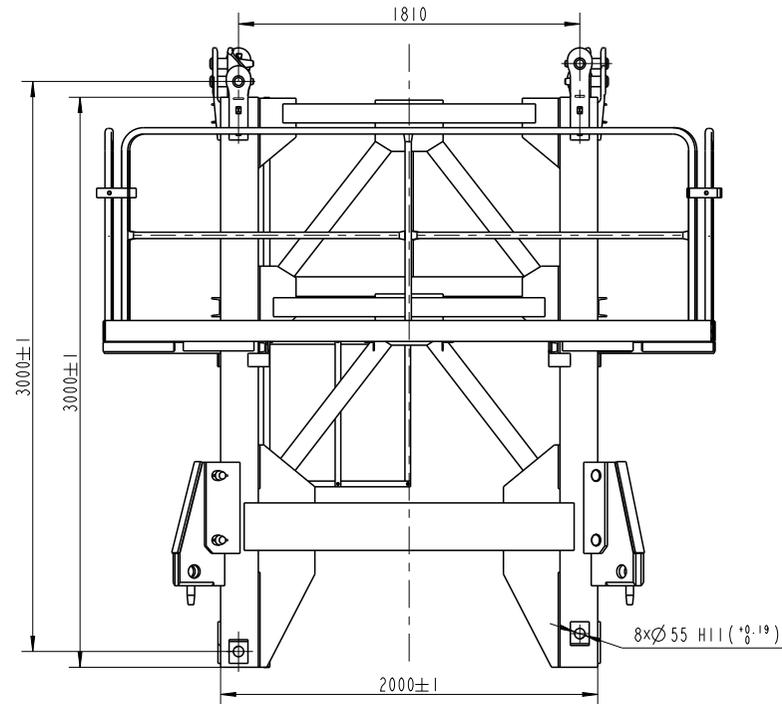
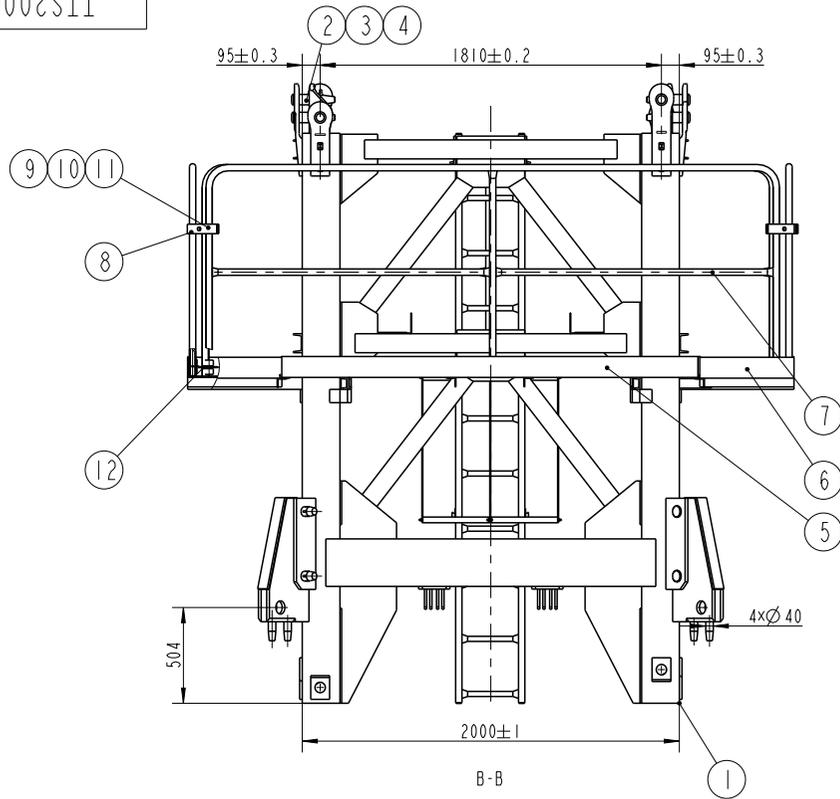
序号	分类编号	代号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注
			442001516	TSZ20000A			
			上支座				
标记	比例	更改文件号	签字	日期	附件标记	重量	比例
设计	郑康	审核	倪万册		S	3127.00	1:1.5
校对	王成运				版次	C.2	共 1 页 第 1 页
审核	李玉杰	批准	刘聘正				
工艺	王超	日期	2018-09-30				





8	805200261	GB/T6170-2000	螺母 M27	10	80	0.14	
7	805338795	GB/T197-2002	轴销 27		40	0.04	
6	805048756	GB/T15782-2000	螺栓 M27x240	10.9	40	1.26	
5	805200048	GB/T6170-2000	螺母 M10		2	0.01	
4	805300014	GB/T193-1987	轴销 10		2	0.01	
3	805000713	GB/T15783-2000	螺栓 M10x45		2	0.04	
2	442000287	TXZ20000.02	轴销门	-	1	17.89	
1	442000277	TXZ20000.01	下支座结构	-	1	2338.00	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
			442000278				TXZ20000	
标记	比例	更改文件号	签字	日期	附件标记	重量	比例	
设计	周总	审核	倪万册		S	2426.00	1:8	
校对	朱斌				版本	A.1	共 1 页	第 1 页
审核	刘博正	批准	米成宏					
工艺	刘杰	日期	2016-12-15					

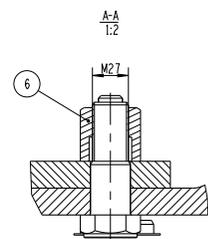
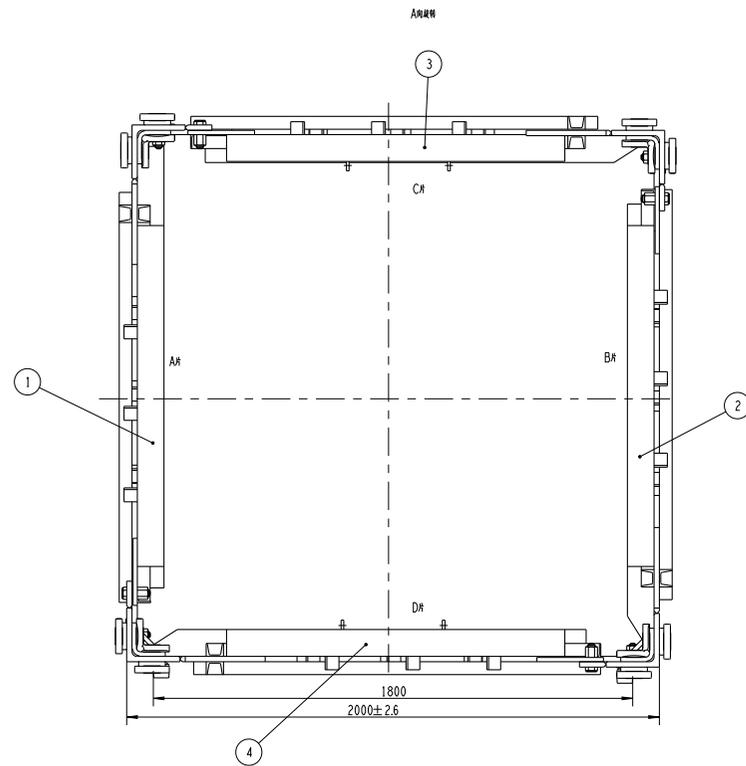
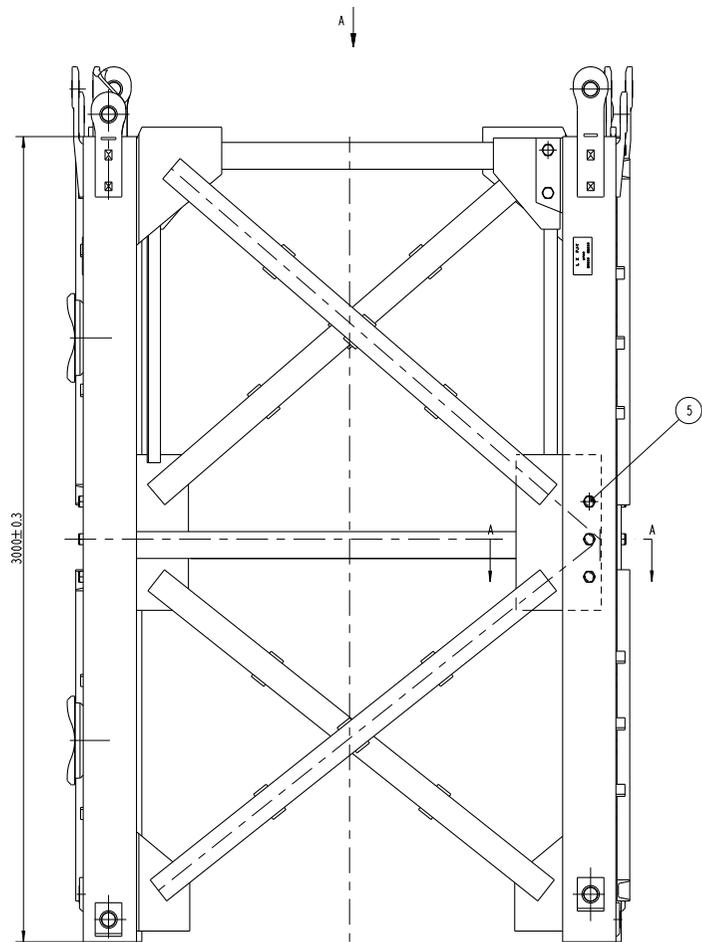


技术要求

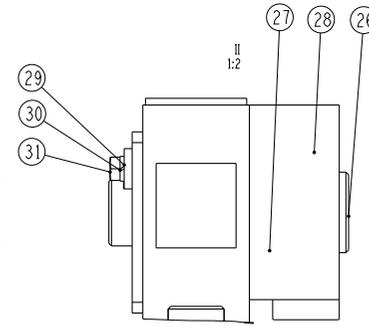
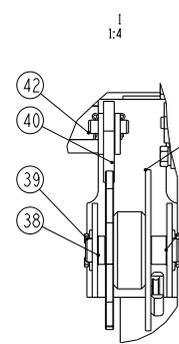
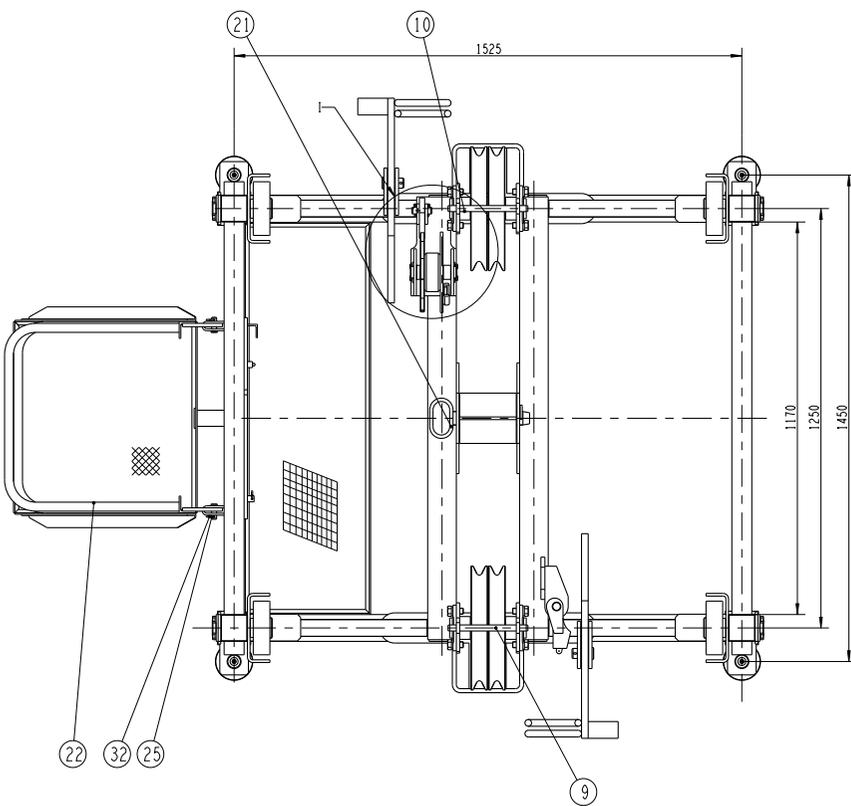
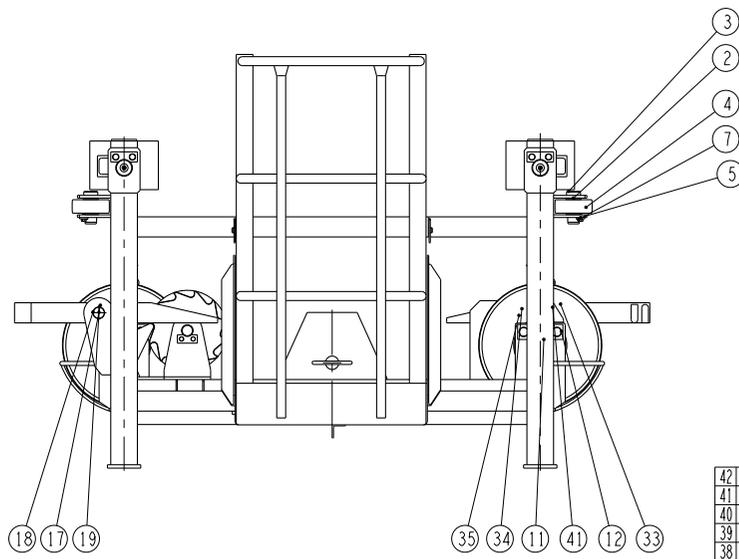
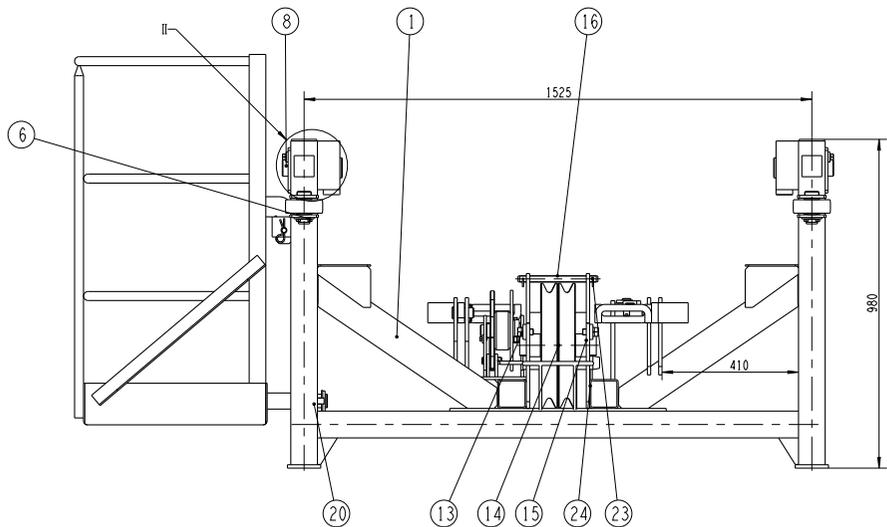
开口销安装后打开大于90度。

14	805600269	GB/T91-2000	销 10x80		4	0.06		
13		TTS20001.5	梯子	-	1	31.69		
12		TTS20001-6	弹簧销	65Mn	12	0.04	借用	
11	805200049	GB/T6170-2000	螺母 M12		4	0.01		
10	805300018	GB/T93-1987	垫圈 12		4	0.01		
9	805000086	GB/T5783-2000	螺栓 M12x65		4	0.07		
8		TTS20001-7	钢管紧固座	Q235B	8	0.68		
7		TBLG-33.5-2-3008	栏杆	-	4	22.14		
6		TBPT-3236-500	长平台	-	2	88.50		
5		TBPT-2230-500	短平台	-	2	59.21		
4	805600221	GB/T91-2000	销 5x36		4	0.01		
3	440301462	H11-2	销轴	40Cr	4	0.57	借用	
2	440301461	H11-1	销轴	42CrMo	8	3.66	借用	
1		TTS20001.1	特殊节	-	1	2757.00		
序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	单重	备注

				TTS20001			
				图样标记 重量 比例			
				S 3209.00 1:20			
				版次 A.6 共 1 张 第 1 张			
				—			
				XCMG 徐工塔机			
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	陈冬冬	标准化	侯万里				
校对	郭崇嵩						
审核	王科伟	批准	史先岗				
工艺	刘海	日期	2016-11-24				



6	440301460	H11.1-2	螺栓	40Cr	20	0.24	
5	440301459	H11.1-1	螺栓	40Cr	20	0.61	
4	440502085	H11.1.4	标准件D座	-	1	448.70	
3	440502082	H11.1.3	标准件C座	-	1	425.00	
2	440502078	H11.1.2	标准件B座	-	1	448.10	
1	440502057	H11.1.1	标准件A座	-	1	425.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			440502056				H11.1
标记	规格	更改文件号	签字	日期	标准件		
设计	石磊	审核	陈雷	周雷	S		
校对	王科伟				数量	1764.00	比例 1:10
审核	刘博正	批准	米成宏	版本 A.6			共1张 第1张
工艺	刘博	日期	2016-01-16	-			XCMG 徐工塔机

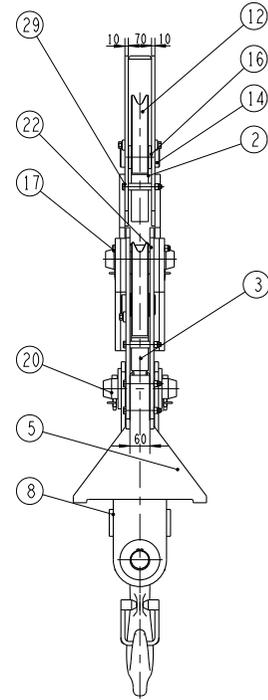
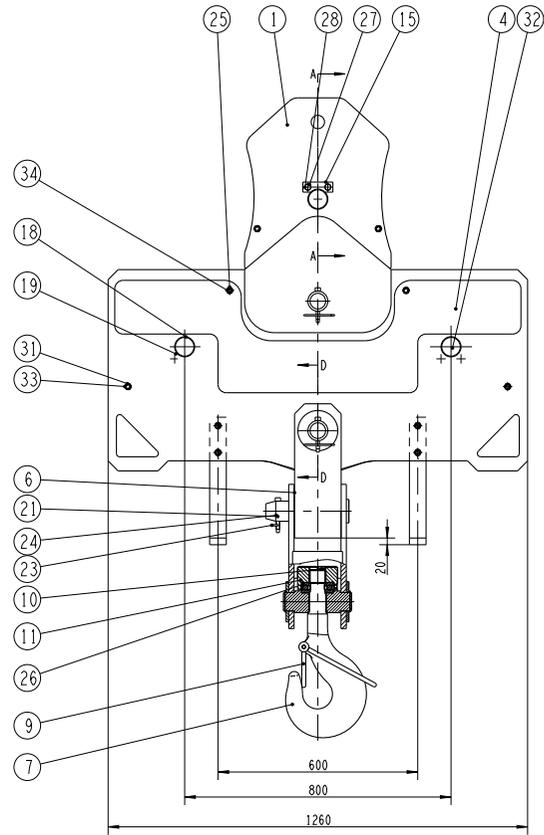


技术要求

- 1、组装后各个转动部分应转动灵活，不得有卡阻现象；
- 2、使用前各个转动部分应涂上钙基润滑脂ZG-4
- 3、开口销尾脚应向两边充分张开，分开角度不小于60°

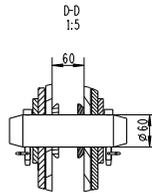
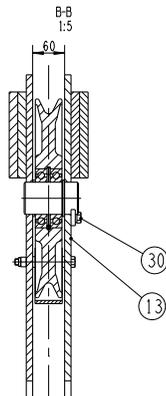
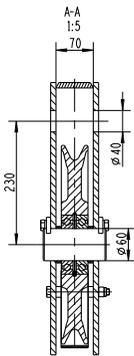
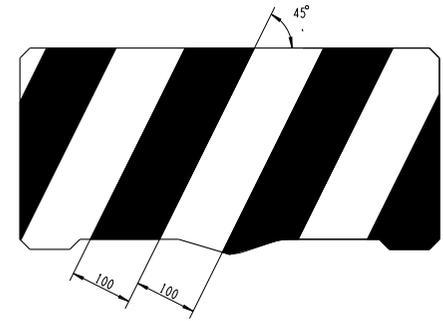
42	442000517	TZZ20000-17	轴瓦轴	45	1	0.14	
41	801336866	GB/T5973-2006	轴 8		2	0.13	
40	440503507	XCP7525.07-8	轴瓦轴	Q235B	1	0.97	
39	440503508	XCP7525.07-9	轴瓦轴	45	1	1.05	
38	440503498	XCP7525.07-14	轴瓦轴	20	1	0.03	
37	442000531	TZZ20000.12	轴瓦	-	1	1.32	
36	440503497	XCP7525.07-13	轴瓦轴	20	1	0.07	
35	805639091	GB/T191-2000	轴 5x25		3	0.01	
34	442000512	TZZ20000-31	轴瓦	45	1	0.12	
33	801336750	GB/T5973-2006	轴套 8		1	0.84	
32		TZZ20000-32	弹簧销	65Mn	2	0.01	
31	805000167	GB/T15783-2000	螺栓 M12x16		8	0.03	
30	805300018	GB/T193-1987	轴销 12		8	0.01	
29	442000516	TZZ20000-10	轴销轴	Q235B	4	0.10	
28	442000538	TZZ20000.4	行走轮	-	4	6.48	
27	442000498	TZZ20000-8	轴套	20	4	0.06	
26	442000519	TZZ20000-7	轴瓦	45	4	2.69	
25	442000534	TZZ20000-3	轴瓦	35	2	0.07	
24		TZZ20000-30	弹簧销	65Mn	1	0.08	
23		TZZ20000-29	弹簧销	65Mn	5	0.01	
22	442000560	TZZ20000.02	轴销轴	-	1	35.59	
21	442000552	TZZ20000.28	轴瓦	-	1	2.40	
20	442001169	TZZ20000.26	扶手	-	1	0.01	
19	805600063	GB/T191-2000	轴 5x40		2	0.01	
18	442000546	TZZ20000-27	轴瓦	45	2	0.36	
17		TZZ20000A.25	安全装置	-	2	8.15	
16	442000496	TZZ20000-24	轴瓦	45	2	0.47	
15	442000555	TZZ20000-23	滑靴轴	20	4	0.20	
14	442000558	TZZ20000-22	滑靴轴	20	2	0.02	
13	805000496	GB/T15783-2000	螺栓 M18x35		8	0.12	
12	805300039	GB/T193-1987	轴销 18		8	0.01	
11	442000481	TZZ20000-21	轴瓦	Q345B	4	4.44	
10	442000543	TZZ20000-20	滑靴轴	40Cr	2	4.90	
9	440503526	XCP7525.08.05	滑靴轴	-	4	4.86	
8	801100336	JB/T1940.1-1995	轴销 M10x1	-	8	0.01	
7	805000033	GB/T15783-2000	螺栓 M8x16		12	0.01	
6	805300010	GB/T193-1987	轴销 8		12	0.01	
5	442000474	TZZ20000-14	轴瓦轴瓦	Q235B	6	0.04	
4		TZZ20000.33	导向轮	-	4	4.95	
3		TZZ20000-34	轴瓦	40Cr	4	0.70	
2		TZZ20000-35	轴瓦	Q235A	8	0.02	
1		TZZ20000A.01	小车架	-	1	258.20	

序号	分类代号	代号	名称及规格	材	精	数量	重量	备注
								TZZ20000A
								小车
								零件标记 重量 比例
								S 405.80 1:8
								版次 A.4 共1张 第1张
								XCMG 徐工塔机
标记	规格	更改文件号	签字	日期				
设计	田凤梅	审核	倪万册					
校对	朱斌							
审核	刘峰正	批准	米成宏					
工艺	陈炳明	日期	2017-04-27					



表面油漆示意图

1:8



技术要求

- 1、该吊钩为12吨级；
- 2、图示为四倍率状态，当去除倍率销轴时，则为两倍率状态；
- 3、轴承内应涂满3号钙基润滑脂GB491-87，螺栓必须拧紧；
- 4、吊钩表面须涂黑黄相间的油漆条纹(如图示)，钩头涂黑色油漆。

34	805000523	GB/T5782-2000	螺栓 M12x165		2	0.16	
33	805200098	GB/T889.1-2000	螺母 M12		10	0.02	
32	801100336	JB/T1940.1-1995	油杯 M10x1	-	3	0.01	
31	805001921	GB/T5782-2000	螺栓 M12x105		6	0.11	
30	805000175	GB/T5783-2000	螺栓 M12x22		4	0.04	
29	805000403	GB/T5782-2000	螺栓 M12x110		2	0.11	
28	805000074	GB/T5783-2000	螺栓 M12x20		4	0.03	
27	805300018	GB/T93-1987	垫圈 12		8	0.01	
26	800500177	GB/T1301-1995	轴套 51310	-	1	0.90	
25	442000326	TDG20000.3-2	套管 420x3.75-60	Q235B	2	0.09	
24	442000314	TDG20000-24	螺母	45	5	0.07	
23		TDG20000-23	弹簧销	65Mn	5	0.02	
22	442000342	TDG20000-22	下垫板	-	1	66.90	
21	442000310	TDG20000-21	销轴	40Cr	1	5.41	
20	442000316	TDG20000-20	销轴	40Cr	1	4.58	
19	442000436	TDG20000-19	销轴	20	4	0.03	
18	442000308	TDG20000-18	滑轴销	40Cr	2	2.16	
17	442000431	TDG20000-17	销轴	40Cr	1	4.27	
16	442000424	TDG20000-16	销轴	20	2	0.06	
15	442000336	TDG20000-15	压板	Q345B	4	0.15	
14	442000422	TDG20000-14	滑轴销	40Cr	1	2.49	
13	442000444	TDG20000.13	下垫板	-	1	66.86	
12	442000429	TDG20000.12	滑轴销	-	3	4.86	
11	442000328	TDG20000-11	螺母	45	1	4.10	
10	442000425	TDG20000-10	新圆螺母	Q235B	1	0.13	
9	442000423	TDG20000.9	卡箍	-	1	1.12	
8	442000338	TDG20000.8	钩头连接销	-	1	26.65	
7	442000433	TDG20000-7	钩轴	35CrMo	1	17.76	
6	442000324	TDG20000.6	吊钩连接销	-	1	12.98	
5	442000441	TDG20000-5	吊钩连接板	Q345B	2	25.17	
4	442000330	TDG20000-4	底座	Q235B	4	27.51	
3	442000312	TDG20000.3	新圆螺母II	-	1	3.21	
2	442000318	TDG20000.2	新圆螺母I	-	1	1.02	
1	442000344	TDG20000.1	上垫板	-	1	59.26	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	数	量	重	备	注
			442000445				TDG20000		
			吊钩						
标记	规格	更改文件号	签字	日期	材料	数量	重量	比例	
设计	田凤鸣	审核	程建化	张万册			457.60	1:8	
校对	朱斌				版本	A.7	共1张	第1张	
审核	刘峰正	批准	米成宏						
工艺	牛佰顺	日期	2016-12-16						

机械加工未标注公差
线性尺寸的极限偏差

基本尺寸	偏差
>0.5-6	±0.1
>6-30	±0.2
>30-120	±0.3
>120-400	±0.5
>400-1000	±0.8
>1000-2000	±1.2
>2000-4000	±2.0
>4000-8000	±3.0
>8000-10000	±4.0

机械加工形状和位置
公差的未注公差值

基本尺寸	公差值		
	直线度	平面度	垂直度
<10	0.02	0.02	0.2
>10-30	0.05	0.05	0.2
>30-100	0.1	0.1	0.2
>100-300	0.2	0.2	0.3
>300-1000	0.3	0.3	0.4
>1000-3000	0.4	0.4	0.5
未注对称公差值为 0.5			
未注圆跳动公差值为 0.1			

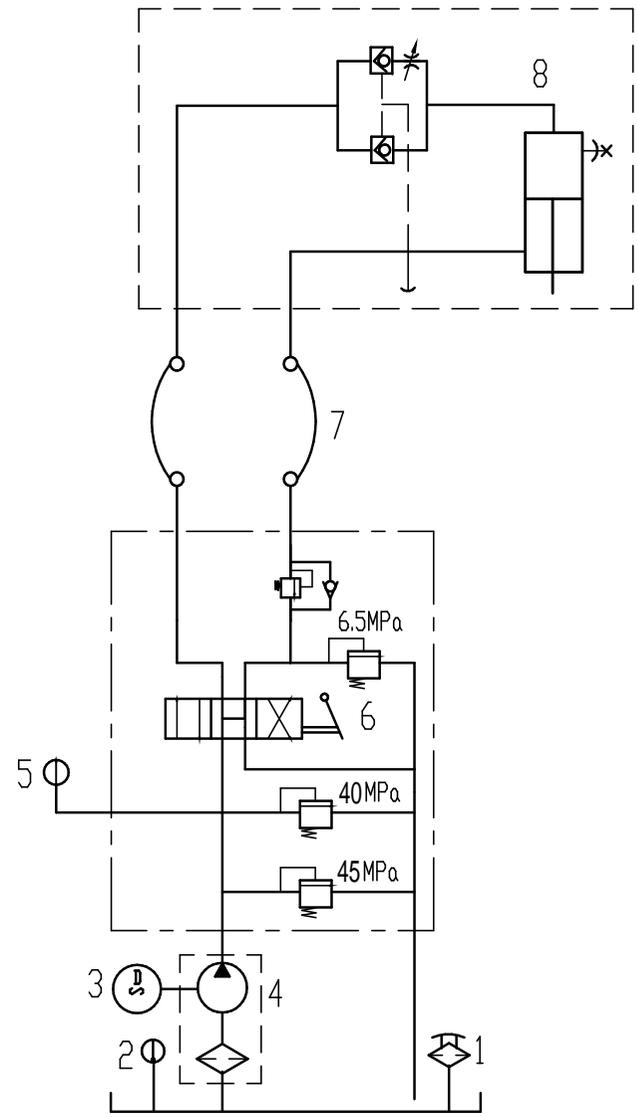
机械加工未注公差倒
圆角半径与倒角高度
尺寸的极限偏差数值

基本尺寸	偏差
>0.5-3	±0.2
>3-6	±0.5
>6-30	±1.0
>30	±2.0

机械加工未注角度
尺寸的极限偏差数值

基本尺寸	偏差
<10	±60'
>10-50	±30'
>50-120	±20'
>120-400	±10'
>400	±5'
装订号	2

THS11011Z00701



技术参数

- 1、溢流阀调定压力: 40 MPa
- 2、安全阀调定压力: 45 MPa
- 3、低压溢流阀调定压力: 6.5 MPa
- 4、满载流量: 12.6 L/min
- 5、空载流量: 14 L/min
- 6、功率: 11 kW

8			顶升油缸	--	1	450		
7	803269333	13 II-4000KH	超高压软管(53MPa)M24x1.5	--	2	2.54		
6	918100697	THSF1_00	集成阀组	--	1	23		
5	803176493	YN-60ZT	防震压力表	--	1	0.15		
4	803008358	R18 x10/16.11	径向柱塞泵	--	1	30		
3		YE3-160M-4 B5	电机(kW)	--	1	122		
2	803200058	YWZ-200T	液位液温计	--	1	0.2		
1	803176500	EF3-40	空气滤清器	--	1	0.3		
序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	单重	备注

				-		THS11011Z00701	
				塔机顶升液压系统原理		图样标记 重量 比例	
设计	杨旭伟	标准化	吕慧琴	S			1:1
校对	马邦国			版次	A.1	共 1 张	第 1 张
审核	张强	批准	张强	XCMG 徐工液压件			
工艺	杨旭伟	日期	2016.8.26				