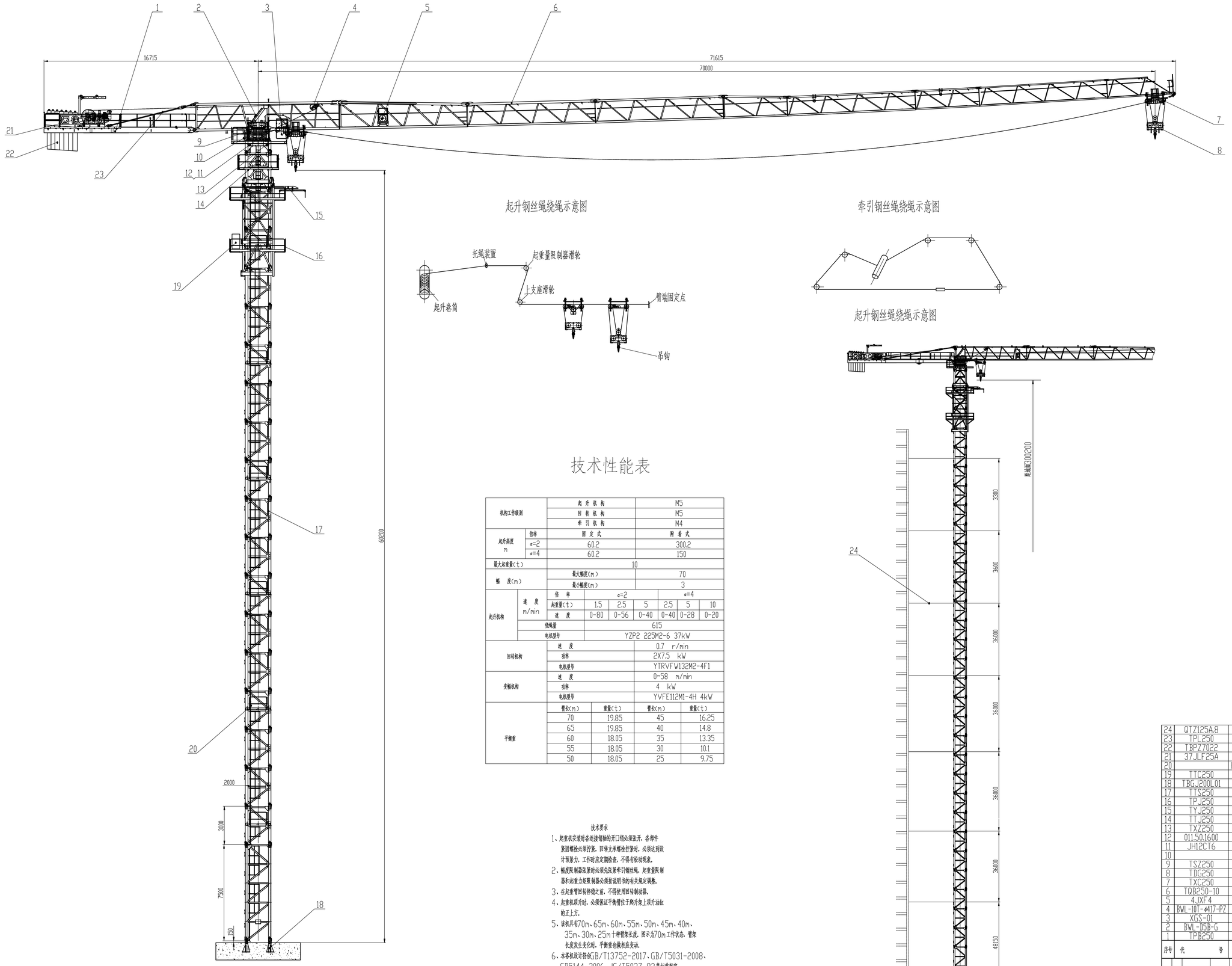
XGT7022-10S



技术性能表

机构工作级别		起 升 机 构			M5		
		回 转 机 构			M5		
		牵 引 机 构			M4		
起升高度 m	倍率	固 定 式			附 着 式		
	α=2	60.2			300.2		
	α=4	60.2			150		
最大起重量(t)		10					
幅 度(m)		最大幅度(m)			70		
		最小幅度(m)			3		
起升机构	速 度 m/min	倍 率	α=2		α=4		
		起重量(t)	1.5	2.5	5	2.5	5	10
		速 度	0-80	0-56	0-40	0-40	0-28	0-20
	绕绳量		615					
	电机型号		YZP2 225M2-6 37kW					
回转机构	速 度		0.7 r/min					
	功率		2X7.5 kW					
	电机型号		YTRVFW132M2-4F1					
变幅机构	速 度		0~58 m/min					
	功率		4 kW					
	电机型号		YVFE112M1-4H 4kW					
平衡重	臂长(m)	重量(t)	臂长(m)	重量(t)				
	70	19.85	45	16.25				
	65	19.85	40	14.8				
	60	18.05	35	13.35				
	55	18.05	30	10.1				
	50	18.05	25	9.75				

技术要求

1、起重机安装时各连接销轴的开口销必须张开，各部件紧固螺栓必须拧紧，回转支承螺栓拧紧时，必须达到设计预紧力，工作时应定期检查，不得有松动现象。
2、幅度限制器收紧时必须先张紧牵引钢丝绳，起重量限制器和起重力矩限制器必须按说明书的有关规定调整。
3、在起重臂回转停稳之前，不得使用回转制动器。
4、起重机顶升时，必须保证平衡臂位于爬升架上顶升油缸的正上方。
5、该机具有70m、65m、60m、55m、50m、45m、40m、35m、30m、25m十种臂架长度，图示为70m工作状态，臂架长度发生变化时，平衡重也做相应变动。
6、本塔机设计符合GB/T13752-2017、GB/T5031-2008、GB5144-2006、JG/T5037-93等标准规定。

序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件总计 重 量		备 注
24	QTZ125A.8	附着框	1	部件	1516	1516	
23	TPL250	平衡臂拉杆	2	部件	250	500	
22	TBPZ7022	平衡重	1	部件	19850	19850	外购
21	37JLF25A	起升机构	1	部件	1800	1800	外购
20		H3/36B液压系统	1	部件	400	400	
19	TTC250	遮雨总成	1	部件	642	642	
18	TBGJ200L01	固定基础	1	部件	1088	1088	
17	TTS250	塔身总成	1	部件	34340	34340	
16	TPJ250	套架总成	1	部件	5348	5348	
15	TYJ250	引进装置	1	部件	357	357	
14	TTJ250	转换节总成	1	部件	2931	2931	
13	TXZ250	下支座	1	部件	1866	1866	
12	011.50.1600	回转支承	1	部件	717	717	外购
11	JH12CT6	回转机构	2	部件	300	600	外购
10		电控系统	1	部件	500	500	自制
9	TSZ250	上支座	1	部件	2627	2627	
8	TDG250	吊钩	1	部件	465	465	
7	TXC250	载重小车	1	部件	381	381	
6	TQB250-10	起重臂	1	部件	13028	13028	
5	4JXF4	变幅机构	1	部件	350	350	外购
4	BWL-10T-4417-PZ	起重量限制器	1	部件	15	15	外购
3	XGS-01	司机室	1	部件	500	500	外购
2	BWL-D5B-G	力矩限制器	1	部件	10	10	外购
1	TPB250	平衡臂	1	部件	3524	3524	

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	XGT7022-10S塔式起重机 总图	图样标记	重 量	比 例
设 计			标准化			XGT7022-10S	93355	1:100
校 对						版次	共 张	第 张
审 核			批 准			XCMG 徐工塔机		
工 艺			日 期					