

施工升降机委托验收检验报告

检验类别: 新装 移装 改造 重大修理

使用单位: 重庆博和建筑设备租赁有限公司

工程名称: 广西平容高速公路项目一标段平南特大桥

委托单位: 重庆钱桥建筑设备租赁有限公司

设备型号: SC160

检验日期: 2023年11月22日

广西壮族自治区特种设备检验研究院



注 意 事 项

1、本报告适用于施工升降机（不适用简易升降机）委托验收检验。该设备自本次检验合格之日起满一年后应重新检验；若在此期间出现重新安装、进行过改造、重大修理或者遭遇自然灾害导致设备主要受力零部件损坏的，应重新进行检验。

2. 报告书应当由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效。

3. 本报告无检验、审核、批准人员的签字和检验机构的核准证号、检验专用章或者公章无效。

4. 报告一式三份，由检验机构（一份）和使用单位（两份）分别保存。

5. 受检单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起15 个工作日内，向检验机构提出书面意见。

6. 本报告是对委托方所委托的在检验时设备装设的各种安全装置、零部件和机构所进行的符合性判断，报告结论仅对所检项目负责，对设备检验时的状况负责。

7. 施工升降机的主要受力结构件、起升机构、零件是否达到报废标准，由安装单位在安装前后及使用单位在日常使用过程中进行定期维护检查时严格控制。

8. 施工升降机主要承载机构件的正常工作年限应按使用说明书及有关的规定进行确定。

检验机构地址：贵港市丽江街 125 号

报检大厅地址：贵港市丽江街 125 号

邮政编码：537100

联系电话：（0771）4356613

施工升降机委托验收检验报告

一、基本情况			
使用单位	中交一公局第四工程有限公司		
工程项目名称	广西平容高速公路项目一标段平南特大桥		
安装单位	重庆钱桥建筑设备租赁有限公司		
安装资质证书编号 (受理编号)	TS3450145-2025	联系人及电话	谭红艳 18947131071
设备安装地点	广西平容高速公路项目一标段平南特大桥 32#墩右幅		
产品制造单位	廊坊凯博建设机械科技有限公司		
设备名称	施工升降机	额定载重量	1600 Kg
型号规格	SC160	额定速度	0-54 m/min
出厂编号	CABR/M0223169	检验高度	9.6 m
制造日期	2023年10月11日	防坠器出厂编号	B517537
检验结束日期	2023年11月22日		
二、工作环境	露天 <input type="checkbox"/> 非露天 <input type="checkbox"/> 高温 <input type="checkbox"/> 腐蚀 <input type="checkbox"/> 粉尘 <input type="checkbox"/> 其它:		
三、检验标准	1.《起重机械安装改造重大修理监督检验规则》(TSG Q7016-2016)		
四、主要检验仪器设备	仪器箱编号: <u>R-J13-0005</u> 经纬仪: <u> </u> / <u> </u> 其它: <u> </u> / <u> </u>		
五、检验结论	合格		
备 注	设备代码为: 486013001202300169		
检 验: 卓富雄 董世芹	日期: 2023年11月22日	检验机构核准证编号: TS7110338-2025  (检验机构检验专用章) 2023年11月23日	
审 核: 朱天燕	日期: 2023年11月23日		
批 准: 陈俊	日期: 2023年11月23日		

施工升降机委托验收检验报告

序号	检验项目及其内容		检验结果
1	C1.1 设备选型	对照产品文件、合同,机械的选型与使用工况匹配情况应符合法规和合同要求。	合格
2	C2 产品 技术文件	(1)应有产品设计文件[总图、主要受力结构件图、电气原理图、液压(气动)系统原理图]。	合格
3		(2)应有产品质量合格证明、安装及其使用维护说明。	合格
4		(3)应有整机型式试验合格证明(按覆盖原则)。	合格
5	C3 安装改造 修理资格	(1)应有安装改造修理许可证。	合格
6		(2)应有安装改造重大修理告知书。	合格
7		(3)应有现场安装改造修理作业人员的资格证件。	合格
8	C4 施工作业(工艺)文件	施工单位应有经其负责人批准的施工作业(工艺)文件,包括作业程序、技术要求、方法和措施等。	合格
9	C5 安装基础、 附属设施及 安全距离	(1)应有经过施工单位盖章确认的安装基础验收合格证明。	合格
10		(2)检查通向施工升降机的通道、施工升降机上的通道、平台、梯子和栏杆是否符合相关要求。	合格
11		起重机运动部分与建筑物、设施、输电线的安全距离符合相关标准(见附表1);总高度大于30m的室外起重机,在周围无高于起重机顶尖的建筑物等设施、有可能相碰或者有可能成为飞机起落飞行的危险障碍时,应当设置红色障碍灯,并且有效,障碍灯的电源不得受到起重机停机影响而断电。	合格
12		(4)检查施工升降机轨道,是否有明显松动和影响其安全运行的明显缺陷。	合格
13	C6 部件施工前 检验	(1)施工单位对施工升降机、改造和修理的材料、零部件等检查确认记录,并抽查实物进行核对。	合格
14		(2)应有主要零部件(如吊钩、钢丝绳、滑轮、卷筒、电气控制设备等)合格证、铭牌,并抽查实物进行核对。	合格
15		(3)应有安全保护装置的合格证、铭牌、型式试验证明,并抽查实物进行核对。	合格
16		(4)应有主要受力结构件(如标准节、吊笼等)主要几何尺寸的检查记录,并抽查实物进行核对。	合格
17	B7 部件施工过 程与施工后 检验	(1)检查主要受力结构件(如标准节、吊笼等)施工现场连接(焊接、螺栓、销轴、铆接等)的检查记录。	合格
18		(2)核查施工后主要受力结构件的主要几何尺寸检查记录。	合格
19		(3)标准节、吊笼等及其连接、滑轮、开式齿轮、车轮、卷筒等施工检查记录。	合格
20		(4)配重、压重的施工检查记录。	无此项
21		(5)检查施工升降机的标记、安全警示标志。	合格

序号	检验项目及其内容		检验结果
22	C8.1	电气设备安装: 审查起重机械电气设备安装记录是否齐全、签字手续是否完整。	合格
23	C8 电气 审查	(1) 电动机的保护	合格
24		(2) 线路保护	合格
25		(3) 错相与缺相保护	合格
26		(5) 失压保护	合格
27		(8) 接地与防雷, 测量值 <u>3.6</u> Ω	合格
28		(9) 绝缘电阻, 测量值 <u>18.3</u> MΩ	合格
29		(10) 照明与信号	合格
30	C9 液压系统 检查	(1) 检查平衡阀和液压锁与执行机构是否是刚性连接;	无此项
31		(2) 检查液压回路是否无漏油现象;	无此项
32		(3) 检查液压缸安全限位装置、防爆阀(或者截止阀)是否无损坏。	无此项
33	C10 司机室检查	(1) 司机室配有灭火器和司机室地板应用防滑的非金属隔热材料覆盖, 各操作装置标志完好、醒目;	合格
34		(2) 司机室的固定连接牢固, 无明显缺陷, 在露天工作设置防风、防雨、防晒等防护装置。	合格
35	C11.1.1 制动器 设置与 控制	(1) 检查动力驱动的起升、变幅、运行、回转机构是否按照规定装设可靠的制动装置(液压缸驱动的除外); 当机构要求具有载荷支持作用时, 是否装设机械常闭制动器。	合格
36		(2) 检查制动器的控制是否符合要求。	合格
37	C11.1.2 制动器 零件	(1) 制动器零件无裂纹、过度磨损(摩擦片磨损达原厚度的50%或者露出铆钉)、塑性变形、缺件等缺陷, 液压制动器无漏油现象;	合格
38		(2) 制动器打开时制动轮与摩擦片应无摩擦现象, 制动器闭合时制动轮与摩擦片接触均匀, 无影响制动性能的缺陷和油污。	合格
39		(3) 制动器推动器无漏油现象。	合格
40	C11.8 紧(应) 急停止 开关	检查紧(应)急停止开关是否能够切断起重机械动力电源, 并且不能自动复位, 是否装设在司机操作方便的地方。	合格
41	C11.14 防护 罩、防 护栏	起重机上外露的有伤人可能的活动零部件装应有防护罩、防护栏, 露天作业的起重机的电气设备防雨罩应齐全。	无此项
42	C11 安全 保护	C11.26 (1) 防坠安全器, 破断阀, 或者限速器、安全钳等, 防坠安全器和限速器(校验周期为1年);	合格
43		施工 升降 (2) 围栏登机门机械锁止和电气安全装置	合格

序号	检验项目及其内容		检验结果		
44	与 防 护 装 置	机 专 项 安 全 和 防 护 装 置	(3) 吊笼门机械锁钩和电气安全装置	合格	
45			(4) 限位装置(开关)	合格	
46			(5) 极限开关	合格	
47			(6) 安全钩(适用于齿轮齿条式升降机)	合格	
48			(7) 缓冲器	合格	
49			(8) 钢丝绳防松弛装置	无此项	
50			C11 施 工 升 降 机 专 项 安 全 和 防 护 装 置	(9) 停层防坠落装置或者停位防坠落装置	无此项
51				(10) 断绳保护装置;	无此项
52		(11) 超载保护装置		合格	
53		(12) 通道口、货厢门、层门联锁保护装置		合格	
54		(13) 应急出口门的安全开关		合格	
55		C13 性 能 试 验	C13.1 空 载 试 验	(1) 操纵机构、控制系统、安全防护装置动作可靠、准确, 馈电装置工作正常;	合格
56				(2) 各机构动作平稳、运行正常, 能实现规定的功能和动作, 无异常震动、冲击、过热、噪声等现象;	
57	(3) 液压系统应无泄漏油现象, 润滑系统工作正常。				
58	C13.2 额 载 试 验		(1) 各运行机构应运转正常;	合格	
59			(2) 主要受力结构件无明显裂纹、连接无松动, 构件无损坏, 未出现影响起重机性能和安全的缺陷。		
60			(3) 主要零件无损坏。		
61	C13.3 静 载 试 验		(1) 主要受力结构件应无明显裂纹、永久变形、油漆剥落情况;	合格	
62			(2) 主要机构连接处未出现松动或损坏;		
63			(3) 无影响性能和安全的其他情况。		
64	C13.4 动 载 试 验		(1) 机构、零部件等工作应正常;	合格	
65		(2) 机构、结构件应无损坏, 连接处无松动损坏情况。			
66	C14	(1) 现场施工质量控制体系责任人的任命文件。	合格		

序号	检验项目及其内容		检验结果
67	质量保证体系运行情况抽查	(2)施工过程中体系运转异常情况的审查确认；	合格
68		(3)对监检机构或检验人员提出问题的处理和反馈情况。	无此项

附表1 运动部分与输电线安全距离的安全要求

输电线电压 (kv)	<1	1~15	20~40	60~110	220
沿垂直方向 (m)	1.5	3.0	4.0	5.0	6.0
沿水平方向 (m)	1.0	1.5	2.0	4.0	6.0

附表2 绳卡连接的安全要求

钢丝绳直径(mm)	≤19	19~32	32~38	38~44	44~60
绳卡数量(个)	3	4	5	6	7
注：绳卡压板应在钢丝绳长头一边，绳卡间距不应小于钢丝绳直径的6倍					