

机械加工未标注公差
线性尺寸的极限偏差

基本尺寸	偏差
>0.5-6	±0.1
>6-30	±0.2
>30-120	±0.3
>120-400	±0.5
>400-1000	±0.8
>1000-2000	±1.2
>2000-4000	±2.0
>4000-8000	±3.0
>8000-10000	±4.0

机械加工形状和位置
公差的未注公差值

基本尺寸	公差值		
	直线度	平面度	垂直度
<10	0.02	0.02	0.2
>10-30	0.05	0.05	0.2
>30-100	0.1	0.1	0.2
>100-300	0.2	0.2	0.3
>300-1000	0.3	0.3	0.4
>1000-3000	0.4	0.4	0.5

未注对称度公差值为 0.5
未注圆跳动公差值为 0.1

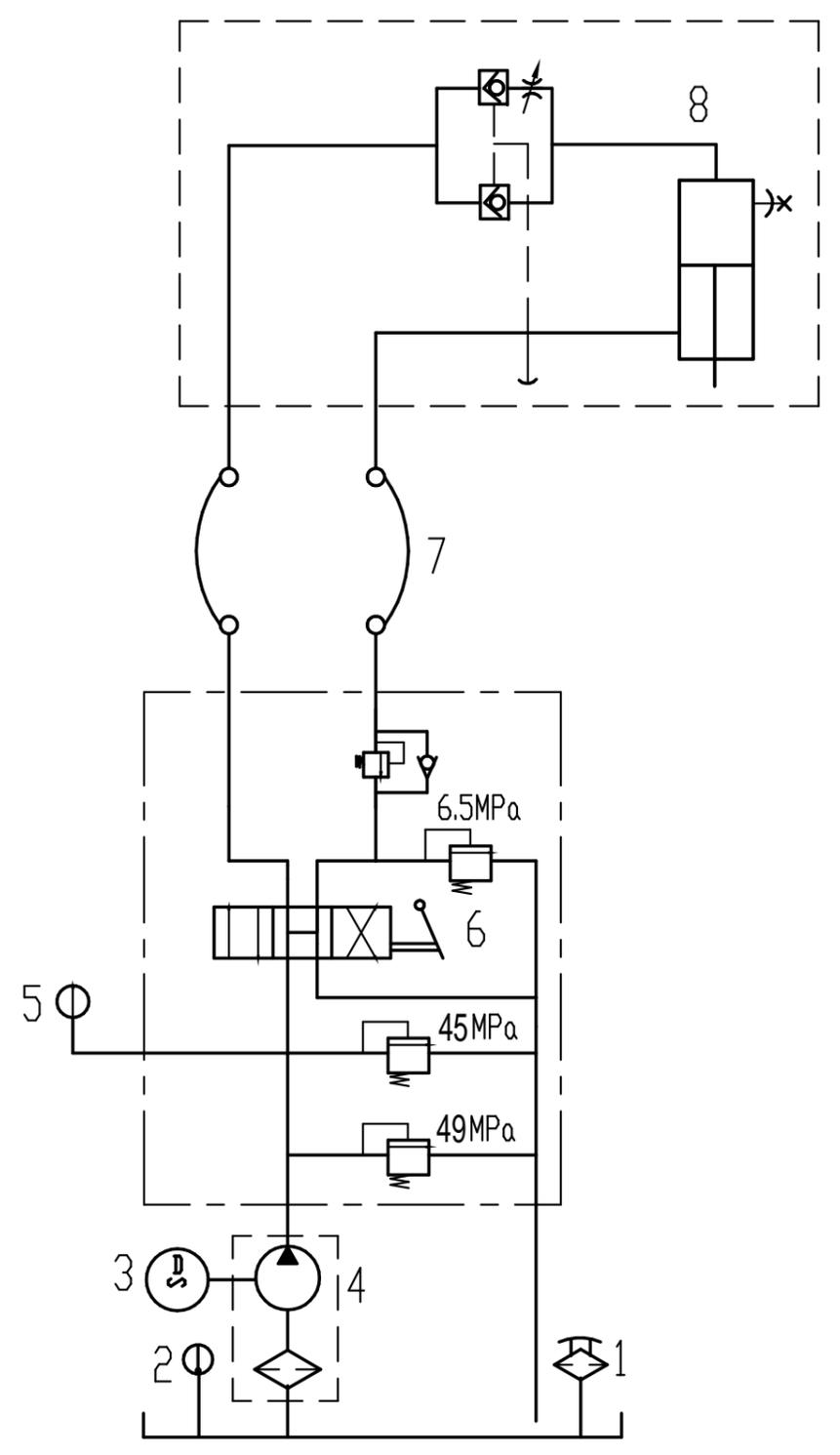
机械加工未注公差倒
圆角半径与倒角高度
尺寸的极限偏差数值

基本尺寸	偏差
>0.5-3	±0.2
>3-6	±0.5
>6-30	±1.0
>30	±2.0

机械加工未注角度
尺寸的极限偏差数值

基本尺寸	偏差
<10	±60'
>10-50	±30'
>50-120	±20'
>120-400	±10'
>400	±5'

装订号 2



技术参数

- 1、溢流阀调定压力: 45 MPa
- 2、安全阀调定压力: 49 MPa
- 3、低压溢流阀调定压力: 6.5 MPa
- 4、满载流量: 12.6 L/min
- 5、空载流量: 14 L/min
- 6、功率: 15 kW

8			顶升油缸	--	1	450		
7	803269333	13 II-4000KH	超高压软管(53MPa)M24x1.5	--	2	2.54		
6	918100697	THSF1 00	集成阀组	--	1	23		
5	803176493	YN-60ZT	防震压力表	--	1	0.15		
4	803008358	R18x10/16.11	径向柱塞泵	--	1	30		
3		YE3-160M-4 B5	电机(15kW)	--	1	122		
2	803200058	YWZ-200T	液位液温计	--	1	0.2		
1	803176500	EF3-40	空气滤清器	--	1	0.3		
序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	单重	备注

				TMS15011Z00201			
				图样标记	重量	比例	
				S		1:1	
				版次	A.1	共 1 张	第 1 张
				XCMG 徐工液压件			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	塔机顶升液压系统原理		
设计		杨旭伟	标准化	吕慧琴			
校对		马邦国					
审核		张强	批准	张强			
工艺		杨旭伟	日期	2016.8.26			