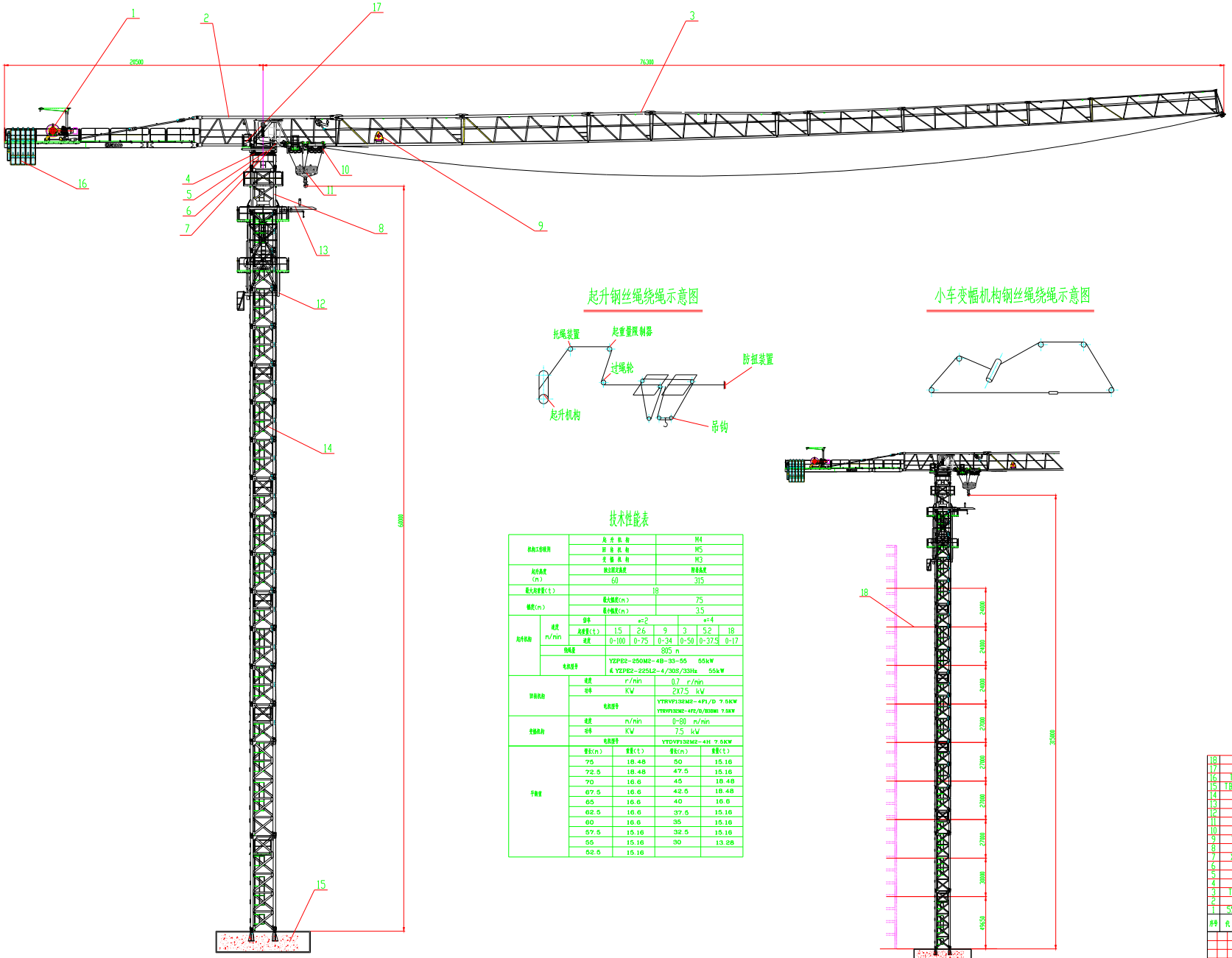
XGT7528A-18S1



起升钢丝绳绕绳示意图

小车变幅机构钢丝绳绕绳示意图

技术性能表

机构工作级别	起升机构			M4			
	回转机构			M5			
	变幅机构			M3			
起升高度（m）	独立固定高度			附着高度			
	60			315			
最大起重量(t)	18						
幅度(m)	最大幅度(m)			75			
	最小幅度(m)			3.5			
起升机构	速度 m/min	倍率	a=2		a=4		
		起重量(t)	1.5	2.6	9	3	5.2	18
		速度	0-100	0-75	0-34	0-50	0-37.5	0-17
	绳端拉力		805 n					
	电机型号		YZPE2-250M2-4B-33-55 55kW 或 YZPE2-225L2-4/30S/33Hz 55kW					
回转机构	速度		r/min		0.7 r/min		
	功率		KW		2X7.5 kW		
	电机型号		YTRVF132M2-4F1/D 7.5KW YTRVF132M2-4F2/D/B3BMI 7.5KW				
变幅机构	速度		m/min		0-80 m/min		
	功率		KW		7.5 kW		
	电机型号		YTDVF132M2-4H 7.5KW				
平衡重	臂长(m)	重量(t)		臂长(m)	重量(t)		
	75	18.48		50	15.16		
	72.5	18.48		47.5	15.16		
	70	16.6		45	18.48		
	67.5	16.6		42.5	18.48		
	65	16.6		40	16.6		
	62.5	16.6		37.5	15.16		
	60	16.6		35	15.16		
	57.5	15.16		32.5	15.16		
	55	15.16		30	13.28		
	52.5	15.16					

技术要求

1、起重机安装时各连接销轴处开口销必须张开，各部件紧固螺栓必须拧紧，回转支承螺栓拧紧时，必须达到扭矩计算数值，工作时应定期检查，不得有松动现象。
2、吊钩滑轮、吊臂滑轮等时必须先加注润滑油，起重量限制器和起重力矩限制器必须按试用说明书的要求调整。
3、在起重臂回转作业区，不得使用回转制动器。
4、起重机顶升时，必须保证平衡臂位于前方位置上顶升油缸的正上方。
5、该机共有75m、72.5m、70m、67.5m、65m、62.5m、60m、57.5m、55m、52.5m、50m、47.5m、45m、42.5m、40m、37.5m、35m、32.5m、30m共19种臂架长度，图示为75m工作状态，臂架长度发生变化时，平衡重也随相应变动。
6、采用二氧化碳气体保护焊施焊，焊缝质量必须达到JG/T5112-1999关键焊缝要求。
7、本塔机设计符合GB/T13752-2017、GB/T5031-2018、GB5144-2006等标准规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单件总计 重量	
18	TBFZL6.1	拉索	1	钢件	1398	1398
17		电气系统	1	外购	300	300
16	TBPZ7528	平衡重	1	外购	18000	18000
15	TBQJ315L02B	固定系绳	1	外购	1307	1307
14	TTS315B	吊绳	1	外购	26430	26430
13	TYJ315	引绳装置	1	外购	414	414
12	TPJ250B	顶升架	1	外购	5104	5104
11	TDG315B	吊钩	1	外购	704	704
10	TXC335A	起重小车	1	外购	610	610
9	7.5JXF8C	电缆卷筒	1	外购	290	290
8	TTJ315I	制动器	1	外购	2386	2386
7	XGCYT-01	司机室	1	外购	850	850
6	TXZ315C	顶升	1	外购	2413	2413
5	TSZ315A	顶升	1	外购	2814	2814
4	BHQCT7	回转电缆	2	外购	195	390
3	TQB335-18	起重臂	1	外购	16197	16197
2	TPB315A	平衡臂	1	外购	6215	6215
1	55LVF45AC	回转电动	1	外购	2780	2780

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	XGT7528A-18S1		
设计			标准化			XGT7528A-18S1平头塔	阶段标记	重量	比例
校对								96054	1:200
审核			批准				共 张 第 张	
工艺			日期				XGXG 徐工塔机	