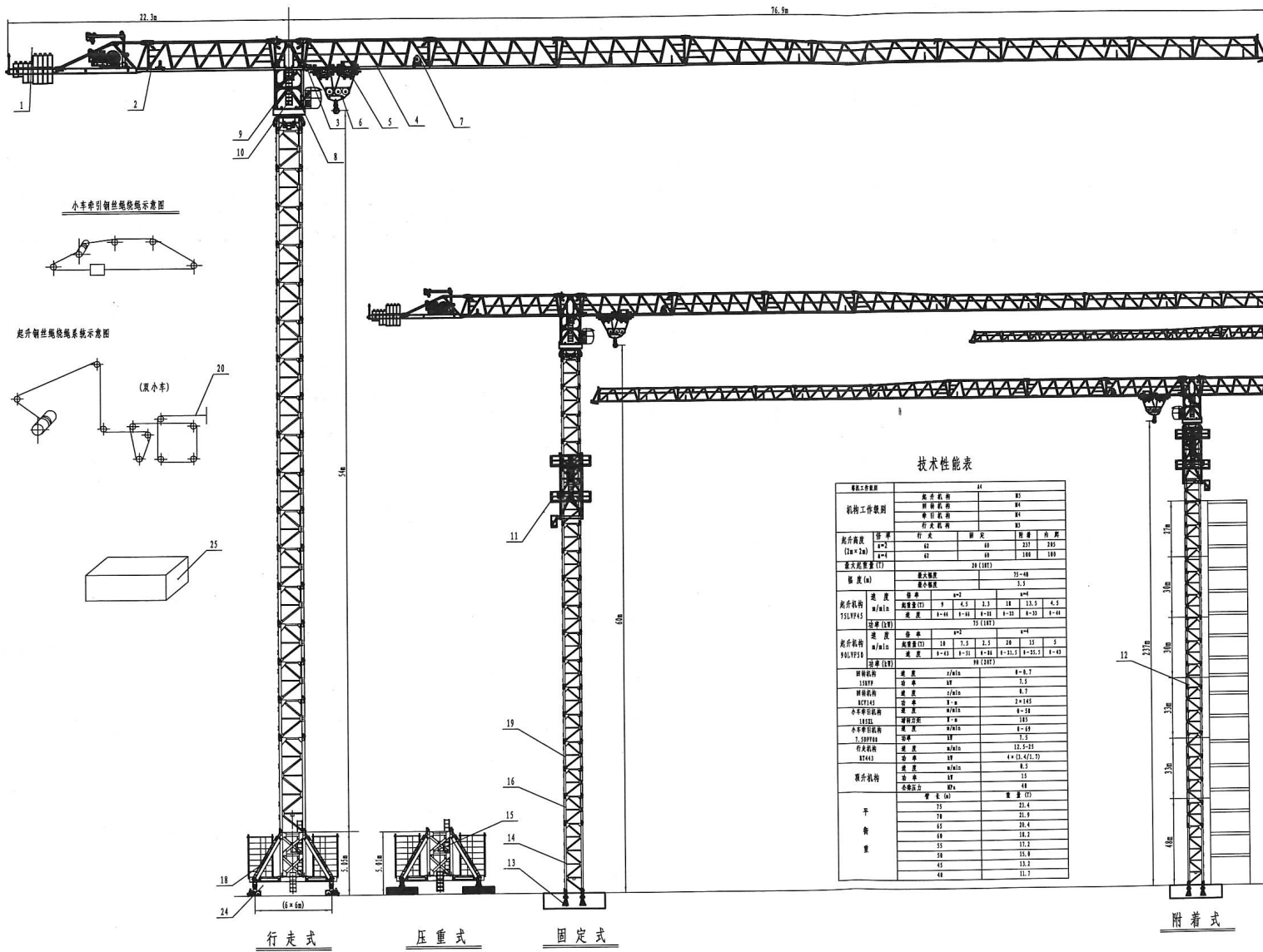




最大起重20T起重特性表

幅度 (m)	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	27.5	30	32.5	35	37.5	40	42.5	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70	72.5	75	77.5	80	82.5	85	87.5	90	92.5	95	97.5	100			
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	0.0001
速度 (m/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
起重量 (T)	20	18	16	14	12	10	8	6	4	3	2	1.5	1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.15	0.1	0.08	0.06	0.04	0.03	0.02	0.015	0.01	0.008	0.006	0.004	0.003	0.002	0.0015	0.001	0.0008	0.0006	0.0004	0.0003	0.0002	

技术性能表

机构名称	型号	功率 (kW)	速度 (m/min)	起重量 (T)	幅度 (m)	高度 (m)
起升机构	100	10	10	20	100	100
变幅机构	100	10	10	20	100	100
回转机构	100	10	10	20	100	100
行走机构	100	10	10	20	100	100

技术要求

1. 该机具有75m、70m、65m、60m、55m、50m、45m、40m八种臂长组合。
2. 塔机安装时，必须使塔身轴心平行于建筑物，塔机顶升时必须保证平衡臂位于套架上的顶升油缸一侧，并使重心落在顶升油缸上。
3. 塔机安装时，各连接轴上的开口销必须装齐，各部位紧固螺栓必须拧紧，且工作时需定期检查，不得有松动现象。
4. 在回转操作之前，不得进行反车制动。
5. 幅度限位器在调整前，必须先检查限位钢丝绳，起重量限制器和力矩限制器调整时，被吊重块的质量误差为1%。

内爬式

附着式

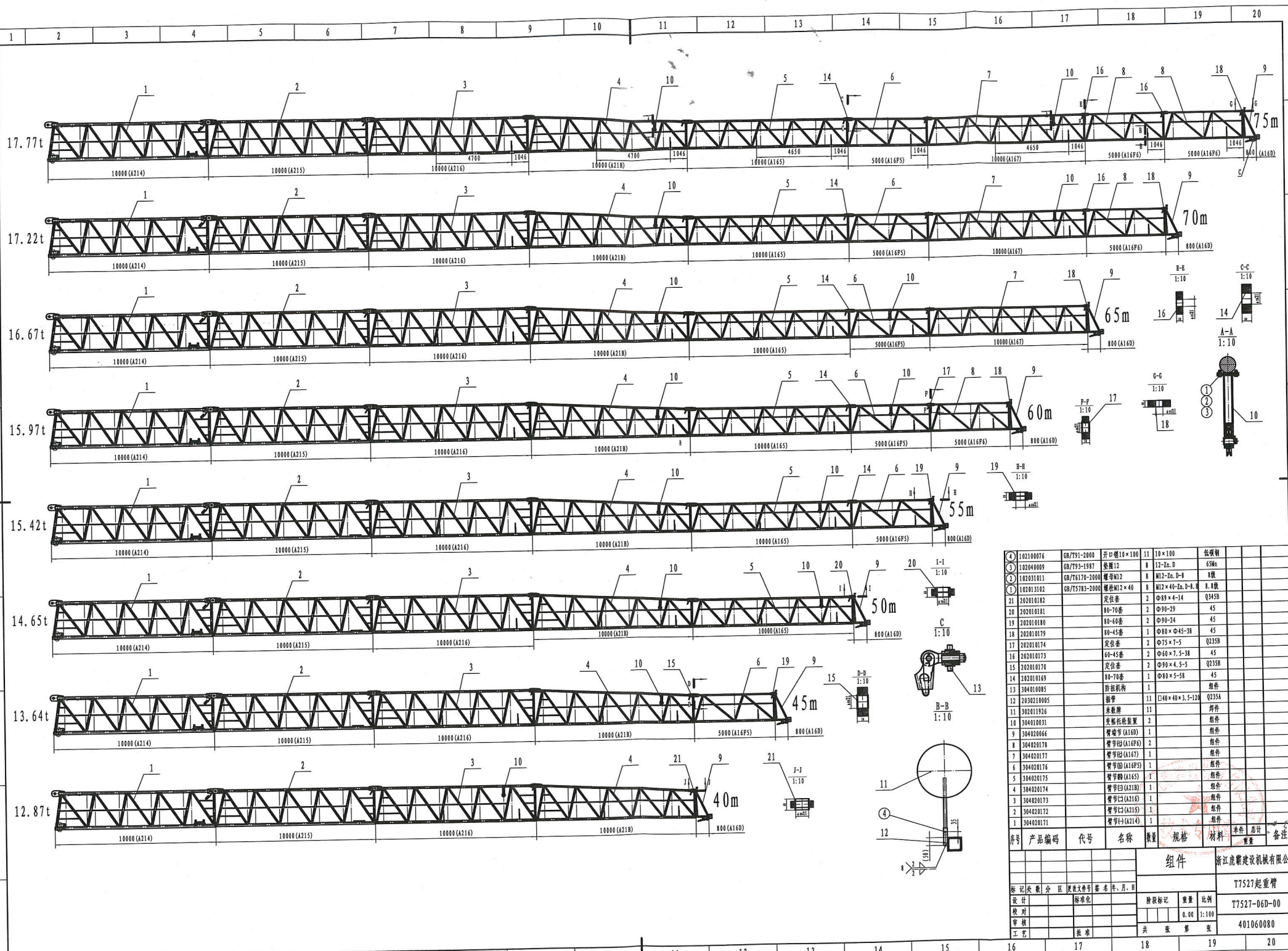
序号	产品编码	代号	名称	规格	材料	零件	设计	备注
1	401250004		顶升工具	1		零件		
2	401240030		7527电气系统	1		零件		
3	401220002		顶升油缸	1		零件		
4	401210001		顶升油缸	1		零件		
5	401200001		顶升油缸	1		零件		
6	401190001		顶升油缸	1		零件		
7	401180001		顶升油缸	1		零件		
8	401170001		顶升油缸	1		零件		
9	401160001		顶升油缸	1		零件		
10	401150001		顶升油缸	1		零件		
11	401140001		顶升油缸	1		零件		
12	401130001		顶升油缸	1		零件		
13	401120001		顶升油缸	1		零件		
14	401110001		顶升油缸	1		零件		
15	401100001		顶升油缸	1		零件		
16	401090001		顶升油缸	1		零件		
17	401080001		顶升油缸	1		零件		
18	401070001		顶升油缸	1		零件		
19	401060001		顶升油缸	1		零件		
20	401050001		顶升油缸	1		零件		
21	401040001		顶升油缸	1		零件		
22	401030001		顶升油缸	1		零件		
23	401020001		顶升油缸	1		零件		
24	401010001		顶升油缸	1		零件		

组件

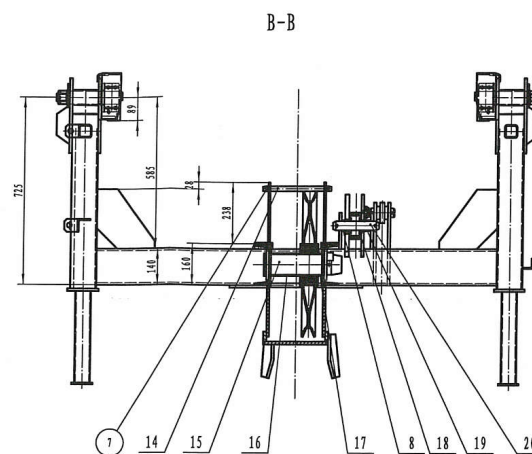
浙江虎霸建筑机械有限公司

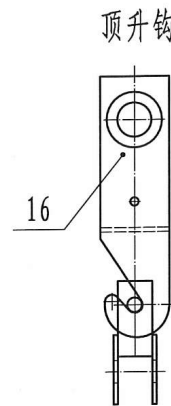
T7527塔式起重机

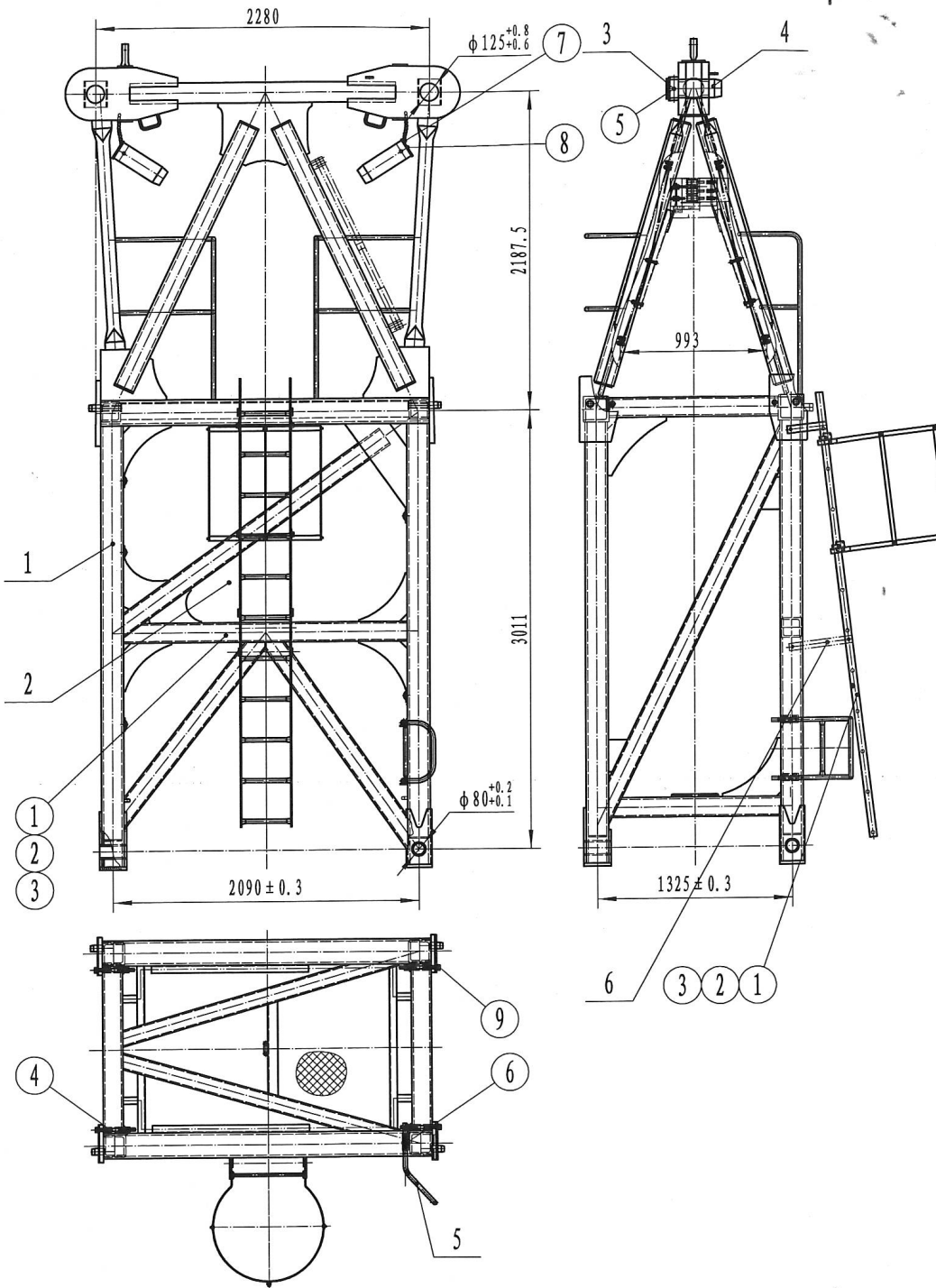
7527-00



1	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	11	10×100	长销轴				
2	102040005	GB/T93-1987	垫圈12	8	12-Zn.D	65mm				
3	102031011	GB/T6170-2000	螺母M12	8	M12-Zn.D-8	8.8级				
4	102013102	GB/T5783-2000	螺栓M12×40	8	M12×40-Zn.D-8.8	8.8级				
21	202010182		定位套	2	Φ8×4-14	Q345B				
20	202010181		Φ10-20套	2	Φ10-20	45				
19	202010180		Φ10-24套	2	Φ10-24	45				
18	202010179		Φ10-45套	1	Φ10×Φ45-38	45				
17	202010174		定位套	2	Φ75×7-5	Q235B				
16	202010173		Φ10-45套	2	Φ60×7.5-38	45				
15	202010170		定位套	2	Φ90×4.5-5	Q235B				
14	202010169		Φ10-70套	1	Φ80×5-58	45				
13	304010085		防撞机构	1		组件				
12	202010085		防撞	11	□40×40×3.5-120	Q235A				
11	302011926		夹板	11		组件				
10	304010031		夹板托架	2		组件				
9	304020066		臂架号(A16D)	1		组件				
8	304020178		臂架号(A16F6)	2		组件				
7	304020177		臂架号(A167)	1		组件				
6	304020176		臂架号(A16F5)	1		组件				
5	304020175		臂架号(A165)	1		组件				
4	304020174		臂架号(A2110)	1		组件				
3	304020173		臂架号(A216)	1		组件				
2	304020172		臂架号(A215)	1		组件				
1	304020171		臂架号(A214)	1		组件				
序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	备注		
							浙江虎霸建设机械有限公司			
							T7527起重臂			
设计	审核	批准	制图	核算	比例	1:100	T7527-06D-00			
工艺	批准				共	张	401060080			

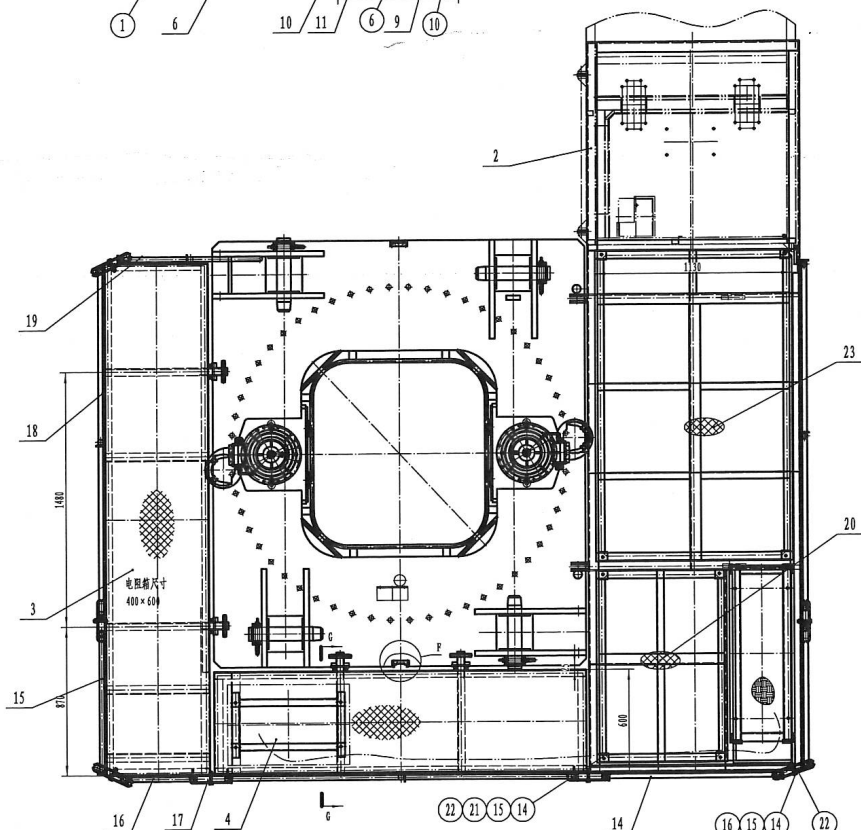
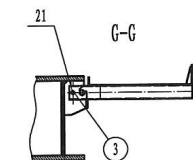
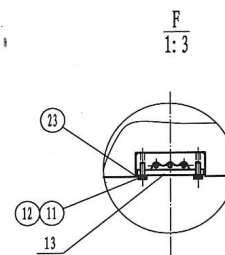
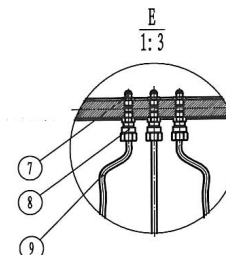
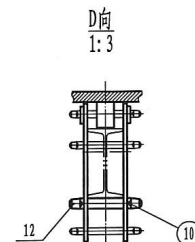
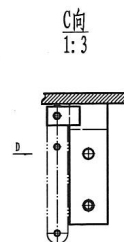
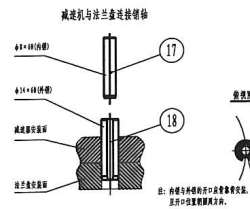
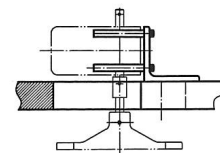
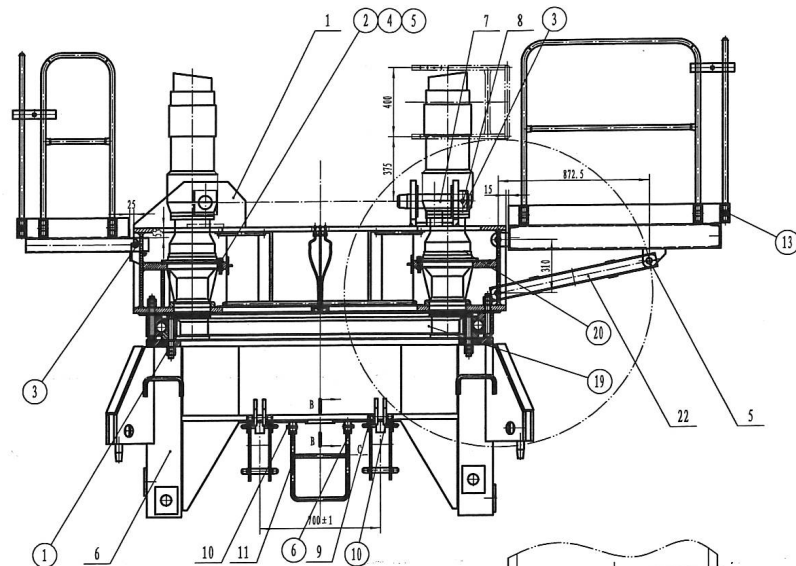
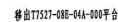


[illegible]

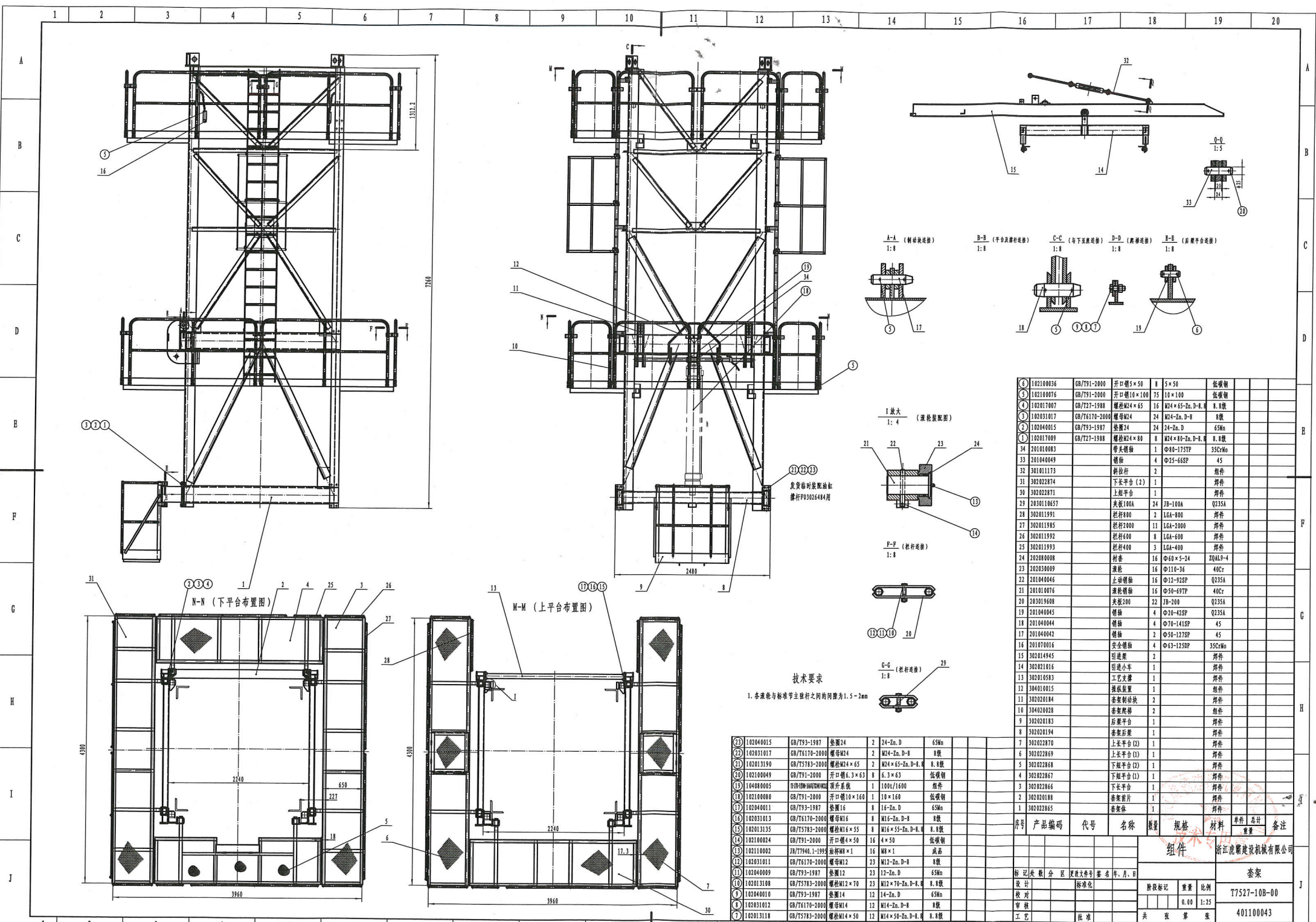


9	102046004	GB/T97.1-2002	垫圈20	4	20-Zn.D	45			
8	102043004	GB/T95-2002	垫圈10	2	10-SUS304	SUS304			
7	102013073	GB/T5783-2000	螺栓M8×20	2	M8×20-A2-70	SUS304			
6	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	2	10×100	低碳钢			
5	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	2	5×50	低碳钢			
4	102018333	GB/T5782	螺栓副M20×260	4	M20×260-10.9	10.9级			
3	102031013	GB/T6170-2000	螺母M16	6	M16-Zn.D-8	8级			
2	102040011	GB/T93-1987	垫圈16	6	16-Zn.D	65Mn			
1	102013135	GB/T5783-2000	螺栓M16×55	6	M16×55-Zn.D-8.8	8.8级			
6	2030163014		耳板	2	δ12	Q345B			
5	3020121805		栏杆400D	1	LGA-400D	焊件			
4	201060001		纵销	2	Φ20-183.5BP	40Cr			
3	201010150		销轴	2	Φ125-315TP	35CrMo			
2	3010150123		爬梯	1		组件			
1	302022837		回转塔身结构	1		焊件			

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
					组件	浙江虎霸建设机械有限公司			
						技术 回转塔身			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	T7527-09B-00
校对							0.00	1:32	
审核									401090031
工艺			批准			共	张	第 张	



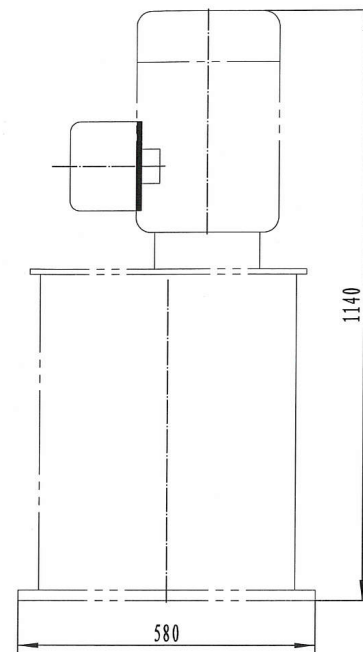
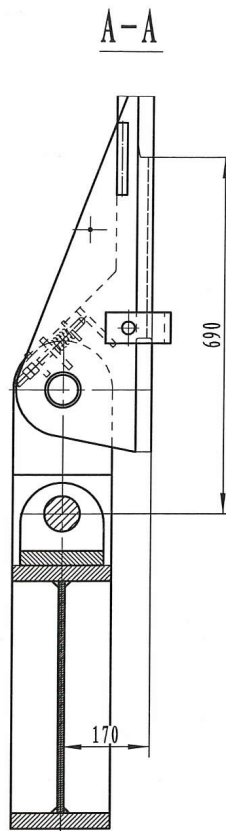
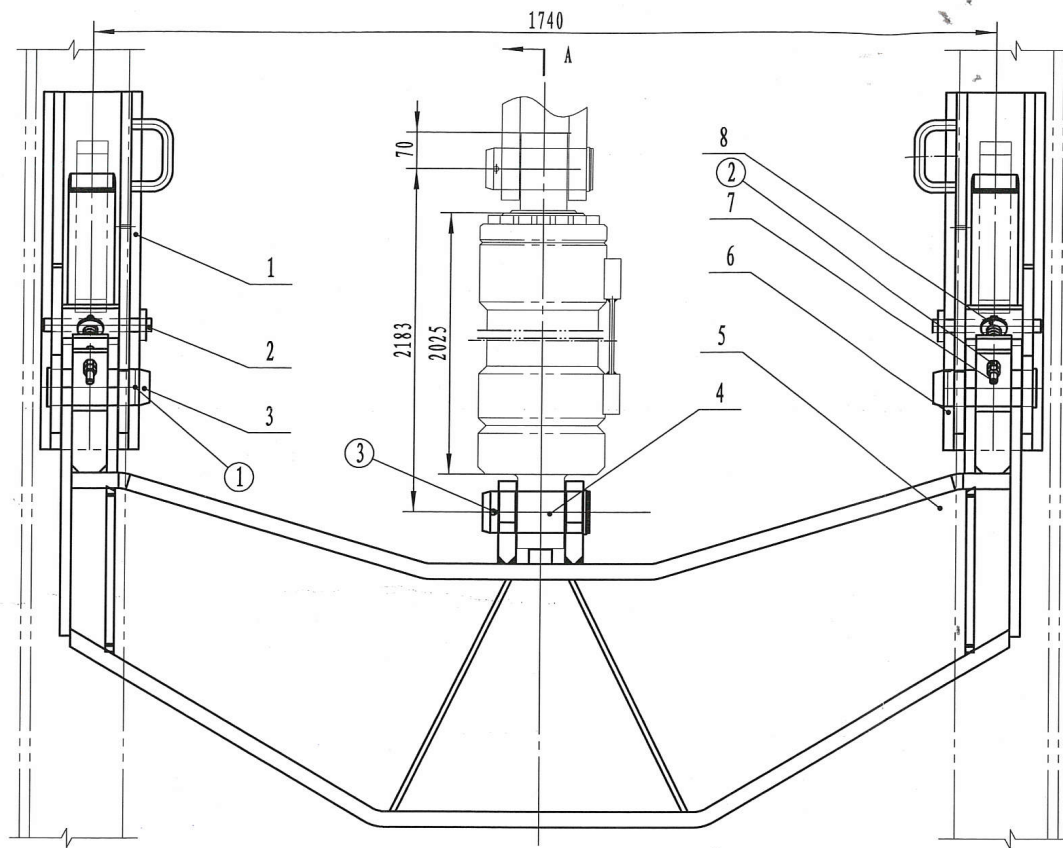
25	102045002	GB/T97.1-2002	垫圈6	4	Φ6-Zn.D	2000Y			10	203022716	螺栓	2	Φ16-45TP	40c				
26	102045005	GB/T97.1-2002	垫圈12	23	12-Zn.D	2000Y			9	201040101	螺栓	2	Φ30-78SP	45				
27	10203102	GB/T5783-2000	螺栓M12×40	8	M12×40-Zn.D-8.8	8.8级			8	201060001	螺母	2	Φ12-183.5SP	40c				
28	401303003	KVP290	回转机构零件	1	全金属	成品			7	201040228	螺栓	4	Φ18-320SP	35C				
29	104170002	HL3.0L HL3.1L HL3.1IF	回转支承	1	Φ13.5L 183L 181.3L 11IF	零件			6	202022857	下支撑座杆	1		焊件				
30	102105000	GB/T879.1-2000	矩形管规格Φ614×6	8	Φ14×6	钢(SI)			5	201040143	平台	6	Φ15-65SP	40c				
31	102105096	GB/T879.1-2000	矩形管规格Φ8×6	10	Φ8×6	钢(SI)			4	2020121848	螺栓	1		焊件				
32	102031108	GB/T5783-2000	螺栓M12×70	7	M12×70-Zn.D-8.8	8.8级			3	2020150745	平台	1		焊件				
33	102040000	GB/T93-1987	垫圈12	15	12-Zn.D	65Mn			2	2020150744	平衡台平台	1		焊件				
34	102031011	GB/T7610-2008	螺母M12	15	M12-Zn.D-8	8级			1	203023097	上支撑座杆	1		焊件				
35	102100076	GB/T93-2000	开口销10×100	15	10×100	低碳钢												
36	102040006	GB/T93-1987	垫圈6	4	Φ6-SUS304	SUS304			序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	备注	
37	102013063	GB/T5783-2000	螺栓M6×20	4	M6×20-A2-70	SUS304												
38	102100062	GB/T93-2000	开口销Φ8×80	20	Φ8×80	低碳钢												
39	104120001	GB/T1528-1997	轴杆	1		黄铜棒Φ6												
40	102160003	GB/T3733.1-1983	直通管接头Φ6	12	Φ6	成品				标记	数量	分	区	更改次数	签名	年、月、日		
41	102110003	JB/T9940.1-1995	直通管接头Φ10×1	6	Φ10×1	成品				设计				标准化				
42	102100024	GB/T93-2000	开口销Φ4×50	2	4×50	低碳钢				校								
43	102012061	GB/T5782-2000	螺栓M14×80	24	M14×80-Zn.D-8.8	8.8级				审								
44	102031012	GB/T7610-2000	螺母M14	24	M14-Zn.D-8	8.8级				工								
										共	张	第	张					
										阶段标记		重量	比例					
												0.00	1:15					



序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单位	备注
1	102040015	GB/T93-1987	垫圈 24	2	24-Zn, D	65Mn		
2	102031017	GB/T6170-2000	螺母 M24	2	M24-Zn, D-8	8级		
3	102031390	GB/T5783-2000	螺栓 M24 × 65	2	M24 × 65-Zn, D-8, 8级			
4	102100049	GB/T91-2000	开口销 6.3 × 63	8	6.3 × 63	低碳钢		
5	104080005	GB/T1001-2000	垫圈 16	1	1001/1600	垫圈		
6	102100080	GB/T91-2000	开口销 10 × 160	1	10 × 160	低碳钢		
7	102040011	GB/T93-1987	垫圈 16	8	16-Zn, D	65Mn		
8	102031013	GB/T6170-2000	螺母 M16	8	M16-Zn, D-8	8级		
9	102013135	GB/T5783-2000	螺栓 M16 × 55	8	M16 × 55-Zn, D-8, 8级			
10	102100024	GB/T91-2000	开口销 4 × 50	16	4 × 50	低碳钢		
11	102110002	JB/T7940.1-1995	垫圈 M8 × 1	16	M8 × 1	底片		
12	102031011	GB/T6170-2000	螺母 M12	23	M12-Zn, D-8	8级		
13	102040009	GB/T93-1987	垫圈 12	23	12-Zn, D	65Mn		
14	102013108	GB/T5783-2000	螺栓 M12 × 70	23	M12 × 70-Zn, D-8, 8级			
15	102040010	GB/T93-1987	垫圈 14	12	14-Zn, D	65Mn		
16	102031012	GB/T6170-2000	螺母 M14	12	M14-Zn, D-8	8级		
17	102013118	GB/T5783-2000	螺栓 M14 × 50	12	M14 × 50-Zn, D-8, 8级			
18	102100036	GB/T91-2000	开口销 5 × 50	8	5 × 50	低碳钢		
19	102100076	GB/T91-2000	开口销 10 × 100	75	10 × 100	低碳钢		
20	102011707	GB/T27-1988	螺母 M24 × 65	16	M24 × 65-Zn, D-8, 8级			
21	102031017	GB/T6170-2000	螺母 M24	24	M24-Zn, D-8	8级		
22	102040015	GB/T93-1987	垫圈 24	24	24-Zn, D	65Mn		
23	102017009	GB/T27-1988	螺母 M24 × 80	8	M24 × 80-Zn, D-8, 8级			
24	201010083		带头销轴	1	Φ80-175TP	35CrMo		
25	201040049		销轴	4	Φ25-66SP	45		
26	301011173		斜拉杆	2		垫圈		
27	302022874		下长平台 (2)	1		焊件		
28	302022871		上短平台	1		焊件		
29	2030110657		夹板 100A	24	JB-100A	Q235A		
30	302011991		拉杆 800	2	LGA-800	焊件		
31	302011985		拉杆 2000	11	LGA-2000	焊件		
32	302011992		拉杆 600	8	LGA-600	焊件		
33	302011993		拉杆 400	3	LGA-400	焊件		
34	202080008		衬套	16	Φ60 × 5-24	20AL9-4		
35	202030009		滚柱	16	Φ110-36	40Cr		
36	201040046		上端销轴	16	Φ112-92SP	Q235A		
37	201010076		滚柱销轴	16	Φ50-67TP	40Cr		
38	203019608		夹板 200	22	JB-200	Q235A		
39	201040045		销轴	4	Φ20-42SP	Q235A		
40	201040044		销轴	4	Φ70-141SP	45		
41	201040042		销轴	2	Φ50-127SP	45		
42	201070016		安全销轴	4	Φ63-125DP	35CrMo		
43	302014945		引进套	2		焊件		
44	302021016		引进小车	1		焊件		
45	302010583		工艺支撑	1		焊件		
46	304010015		限位装置	1		焊件		
47	302020181		套架制动块	2		焊件		
48	304020028		套架爬梯	2		焊件		
49	302020183		套架平台	1		焊件		
50	302020194		套架后梁	1		焊件		
51	302022870		上长平台 (2)	1		焊件		
52	302022869		上长平台 (1)	1		焊件		
53	302022868		下短平台 (2)	1		焊件		
54	302022867		下短平台 (1)	1		焊件		
55	302022866		下长平台	1		焊件		
56	302020188		套架前片	1		焊件		
57	302022865		套架体	1		焊件		

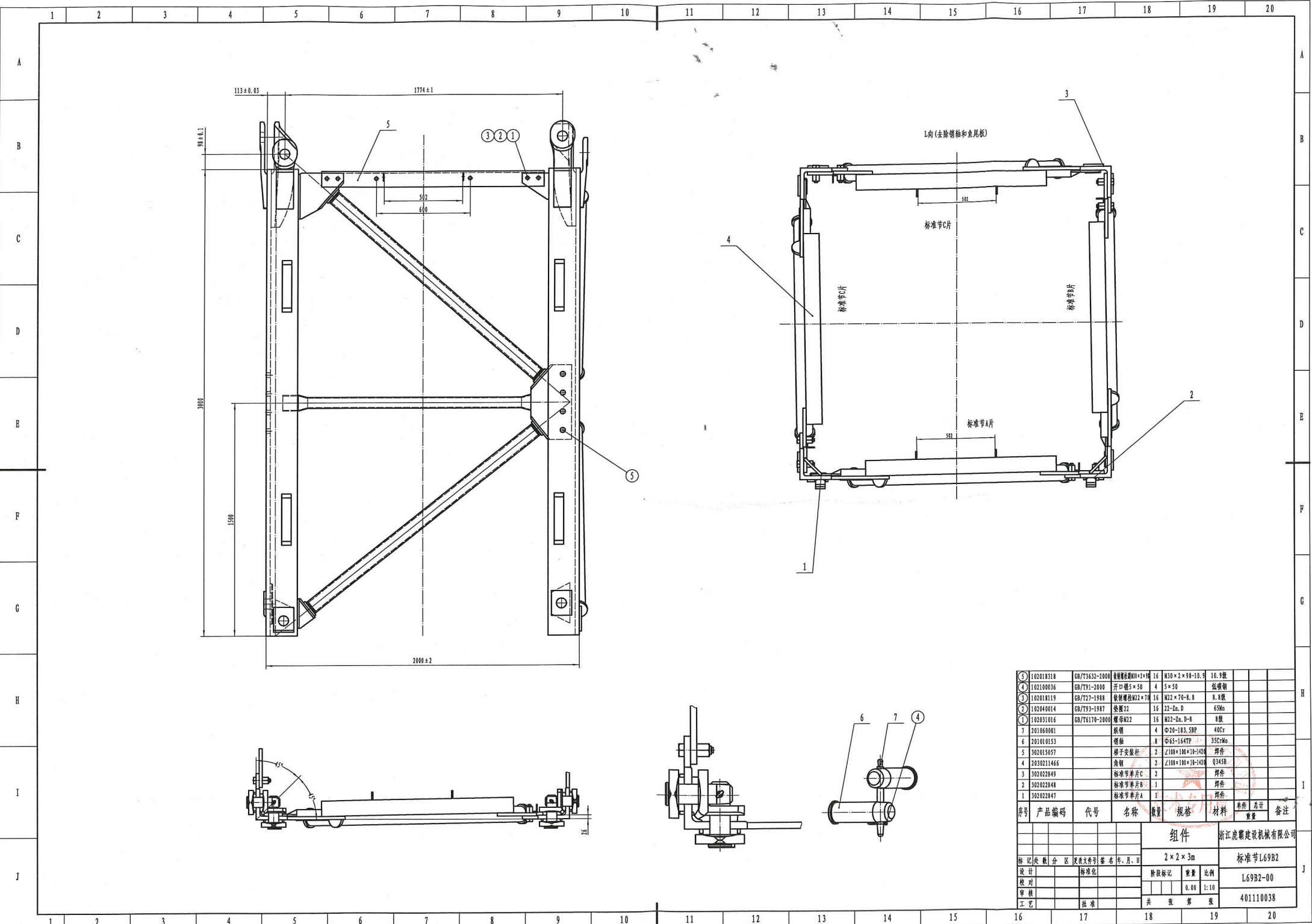
技术要求
1. 各滚柱与标准节主销轴之间的间隙为 1.5~2mm

浙江虎霸建设机械有限公司
T7527-10B-00
401100043

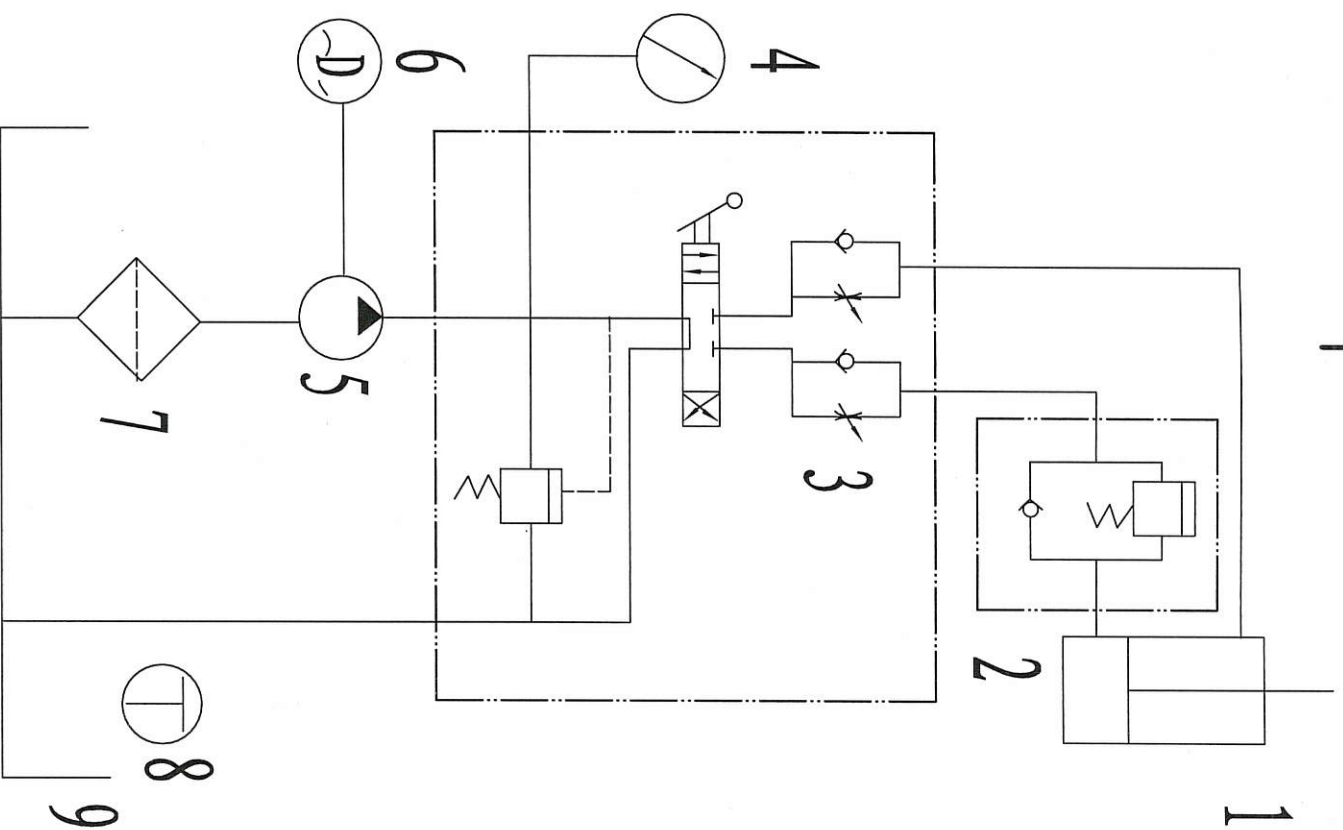


③	102100080	GB/T91-2000	开口销10×160	1	10×160	低碳钢			
②	102031013	GB/T6170-2000	螺母M16	4	M16-Zn.D-8	8级			
①	102100078	GB/T91-2000	开口销10×125	2	10×125	低碳钢			
8	204010032		弹簧	2	Φ28-47	60Si2MnA			
7	302010619		压力杆	2		焊件			
6	302020217		横梁右制动块	1		焊件			
5	302020216		顶升梁	1		焊件			
4	201010083		带头销轴	1	Φ80-175TP	35CrMo			

3	201010082		带头销轴	2	Φ70-162.5TP	35CrMo			
2	302010618		安全栓	2		焊件			
1	302020215		横梁左制动块	1		焊件			
序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
组件							浙江虎霸建设机械有限公司		
							T7020顶升梁总成		
标记处数				分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计					标准化			阶段标记	重量
校对									比例
审核								0.00	1:10
工艺					批准			共 张	第 张
							401170001		



⑤	102018318	GB/T3632-2008	镀锌铁丝M3×12×16	16	M30×2×98-10.9	10.9级			
④	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	4	5×50	低强度			
③	102018119	GB/T27-1988	镀锌铁丝M22×70	16	M22×70-8.8	8.8级			
②	102040014	GB/T93-1987	垫圈22	16	22-Zn.D	65Mn			
①	102031016	GB/T6170-2000	螺母M22	16	M22-Zn.D-8	8级			
7	201060001		板销	4	Φ20-183.5RP	40Cr			
6	201010153		销轴	8	Φ65-164TP	35CrMo			
5	202015057		梯子安装杆	2	∠100×100×10-140	所件			
4	2030211466		角钢	2	∠100×100×10-140	Q345B			
3	202022849		标准节单片C	2		所件			
2	203022848		标准节单片B	1		所件			
1	202022847		标准节单片A	1		所件			
序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
组件							浙江虎霸建设机械有限公司		
2×2×3m							标准节L69B2		
设计	标准				阶段标记	重量	比例	L69B2-00	
校核						0.00	1:10	401110038	
审核					共	张	第	张	
工艺					批准				



1. 液压缸
2. 平衡阀 / 限位阀
3. 叠加阀
4. 压力表
5. 液压泵
6. 电动机
7. 滤油器
8. 油温油标
9. 油箱

浙江虎霸建设机械有限公司									
 组件									
标	记	处	数	分	区	更改文件号	签	名	年、月、日
设	计					标准化			
校	对								
审	核								
工	艺					批准			
共 张 第 张 阶段标记 重量 比例 1:1.5									
T7527液压原理图									