



技术要求

- 1、与回转支承连接的螺栓预紧力矩为1350N.m;
- 2、件5、6、7必须达到图纸要求;
- 3、螺栓充分预紧;

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
8	805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10		2	0.01	借用
7	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		2	0.01	借用
6	805000713	GB/T5783-2000	螺栓 M10×45		2	0.04	借用
5	440000042	TLLMG27.24	螺母	45	96	0.18	借用
4	440000045	TLDGG27.04	垫圈	300HV	48	0.03	借用
3	440000033	TLLSG27.240	螺栓	42CrMo	48	1.27	借用
2	441502393	TXZ250D.1	翻板门	-	1	15.75	
1	441502415	XZL66C	下支座结构	-	1	2046.00	

441502408		TXZ250D	
下支座		图样标记	重量
S		2141.00	1:8
版次		A.1	共1张 第1张
徐工塔机			

标记	次数	更改文件号	签字	日期
设计		孟康	标准化	刘振
校对		白根科		
审核		陈长华	批准	刘尊正
工艺		牛佰顺	日期	2021-04-10