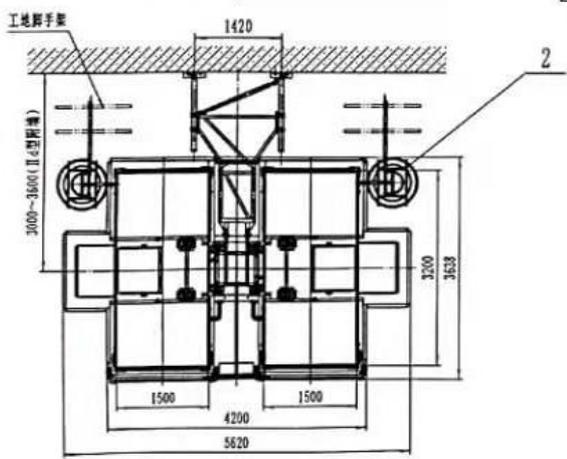
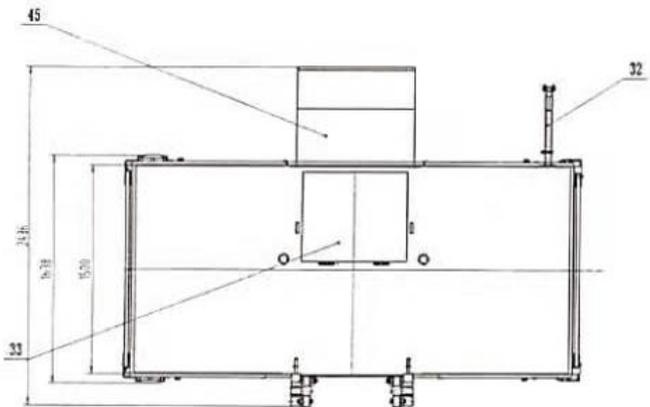
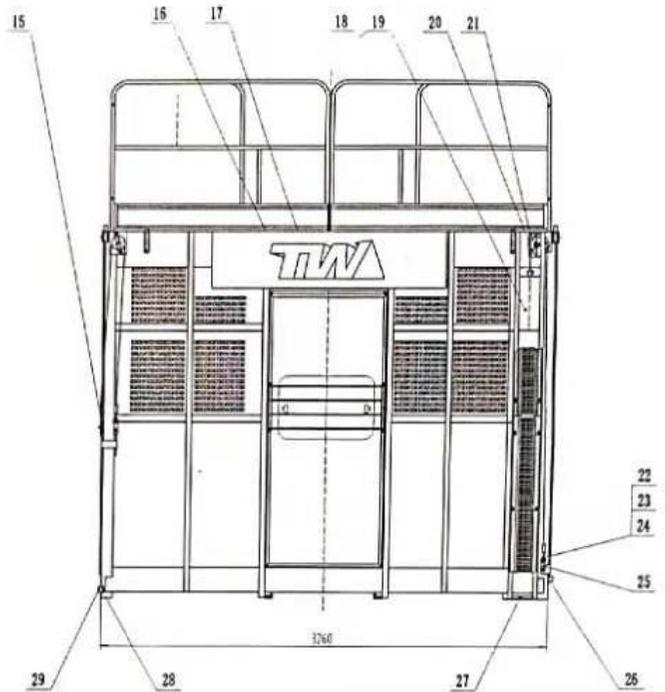
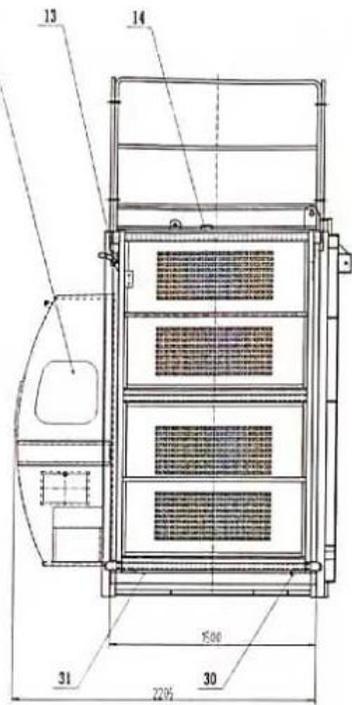
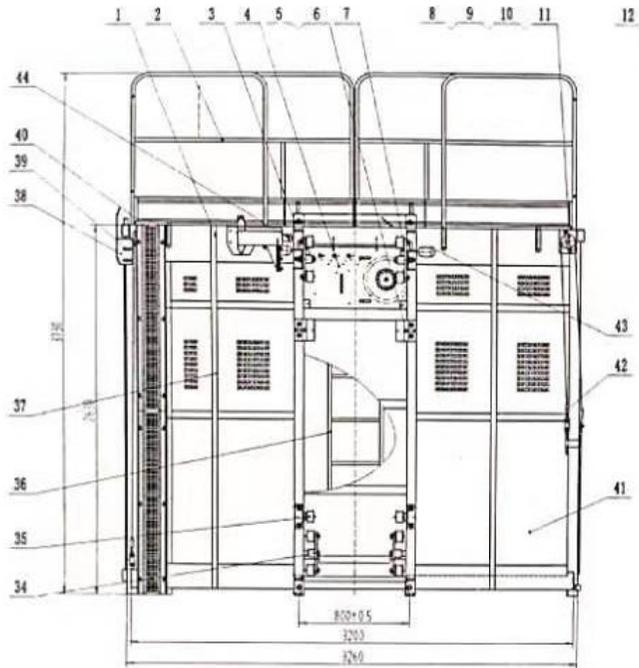


技术要求

1. 进入装配的零件及附件(包括外购件、外协件), 均必须经检验合格方能进行装配。
2. 螺钉、螺帽和螺母要装好, 严禁打歪或使用不合格的器具和扳手, 装好后螺钉帽、螺母和螺帽、螺帽头部不得损坏。
3. 装配后, 必须与总装图核对符合要求。
4. 装配后导线布置应符合GB26557-2011要求。



序号	代号	名称	数量	材料	单位	设计	备注
8	BZE.0	标准节	n	装配体			
7	CMA.0	层门	n	装配体			
6	FQ10.0	II d型附端	n	装配体			
5	DGA1.0	吊杆	1	装配体			
4	CD4B.0	TW二传动 (11KW)	2	装配体			
3	DLA1.0	带操作室吊笼	2	装配体			
2	DLT.0	电缆筒	2	装配体			
1	WLA1.0	带操作室外笼	1	装配体			
					数量	设计	备注
					重量		
					装配体		 0-46升降机装配
					阶段标记 重量 比例 1:55		
标记 规格 分区 更改文件号 签名 年.月.日							SC200/200G.04
设计 1/2011.11.19							
审核 1/2011.11.19							
工艺 1/2011.11.19							



技术要求

1. 图中M6、M8螺栓孔，M8螺栓孔以及轴衬孔均按GB/T 5267.1-2002的规定进行加工，公差按GB/T 1804-M的规定。
2. 图中所有零件均用防锈处理，无特殊要求。
3. 各零件表面均与标准件配合，公差按GB/T 1804-M的规定。
4. 图中所有零件均按GB/T 1804-M的规定进行加工。
5. 图中所有零件均按GB/T 1804-M的规定进行加工。
6. 图中所有零件均按GB/T 1804-M的规定进行加工。
7. 本图所有零件均按GB/T 1804-M的规定进行加工。

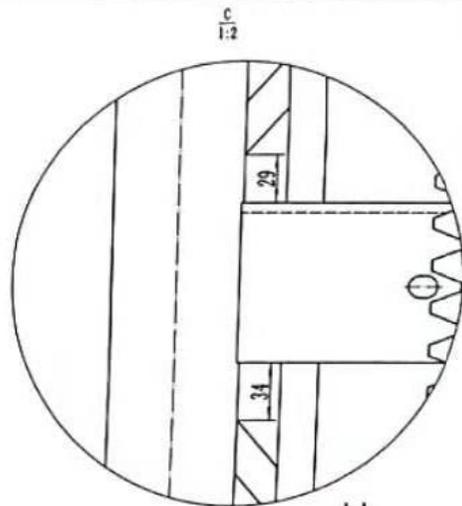
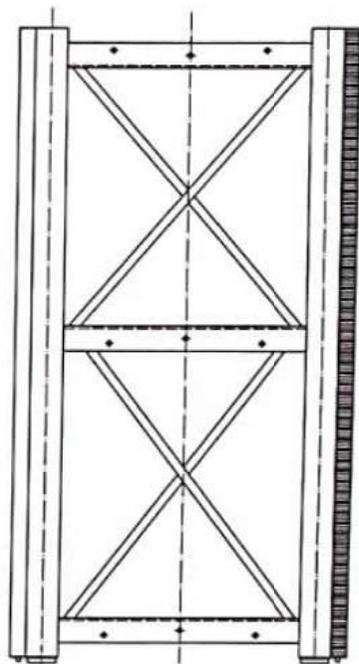
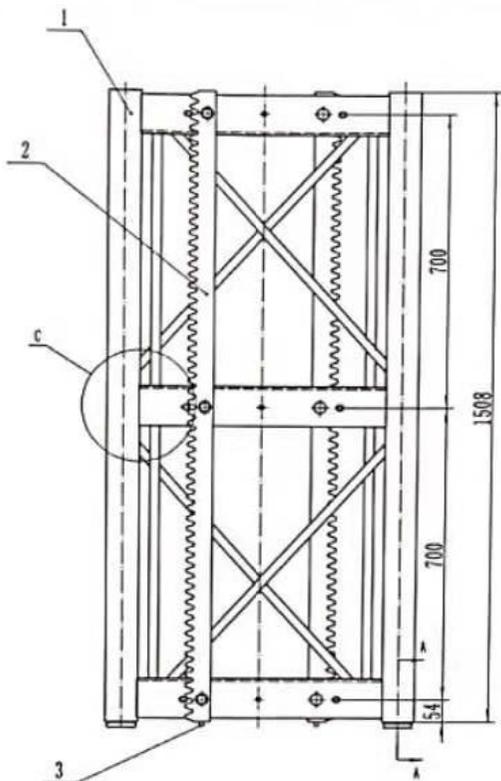
27	DLA1-4-WE	缓冲块	2	橡胶				
26	GB/T5783-2000	六角头螺栓-全螺纹 M10X20	12	8.8级 (含平垫和弹垫)				
25	DLA1-3-WE	钢丝绳固定器	4	Q235-A				
24	GB9519-88	钢丝绳96	4	SP1570				
23	GB2270-88	绳夹头(绳)M8	8	LF2				
22	GB2974.1-86	螺母	8					
21	GB/T5783-2000	六角头螺栓-全螺纹 M10X30	4	8.8级 (含平垫和弹垫)				
20	DLA1.12	大绳轮架配	2	钢壳体				
19	GB/T5781-2000	螺栓M10X40	2	8.8级 (含平垫和弹垫)				
18	DLA1.11	门架盖架配	1	钢壳体				
17		T形台脚架配	1	长×宽×高=1600×450				无图
16	DLA1-2	门架	1	钢				
15	DLA1.18	提升门架配	1	钢壳体				
14	DLA1.9	提升门架配	1	钢壳体				
13	DLA1.8	提升门架配	1	钢壳体				
12	DLA1.7-WE	提升架	1	钢壳体				
11	GB/T93-1987	螺母8	4	60Si2				
10	GB/T95-2002	平垫8	4	10G09F				
9	GB/T5783-2000	螺栓M8×25	4	8.8级				
8	DLA1.6	小绳轮架配	2	钢壳体				
7	DLA1.5	上绳轮架配	2	钢壳体				
6	DLA1-1-WE	保护绳	2	Q235				
5	GB/T5783-2000	螺栓M16X50	4	8.8级 (含垫片和螺母)				
4	DLA1.4	防坠安全架配	1	钢壳体				
3	DLA1.3	防坠架配	4	钢壳体				
2	DLA1.2	限位架配	1	钢壳体				
1	DLA1.1	外架结构	1	钢件				

45	DLA1.20	操作室防雨棚	1	钢件				
44	DLA1-15	电缆压板	1	高强度板				
43	DLA1-14-WE	防电保护罩	2	橡胶				
42	DLA1-13-WE	钢丝绳护套	4	橡胶				
41	DLA1-12-WE	钢丝绳架	1	橡胶				
40	DLA1.19-WE	配重绳固定架	4	Q235-A				
39	GB/T5783-2000	六角头螺栓-全螺纹 M10X30	2	8.8级 (含平垫和弹垫)				
38	DLA1.18	外架门架盖架配	1	钢件				
37	DLA1-8	绳轮架及架配	1	5.3 LF2				
36	DLA1.17	人梯	1	钢件				
35	DLA1.16	绳轮架配	2	钢壳体				
34	DLA1.15	下绳轮架配	2	钢壳体				
33	DLA1.14	天车架	1	钢件				
32	DLA1.2.1	电缆托架架配	1	钢壳体				
31	DLA1-7	5.3限位架配	1	Q235-A				
30	DLA1-6	木架	1					
29	DLA1-5	下提升门架	2	钢件				
28	GB/T5783-2000	六角头螺栓-全螺纹 M10X30	4	8.8级 (含平垫和弹垫)				

序号	代号	名称	数量	材料	备注
焊件					
TWM					
吊笼装配					
DLA1.0					

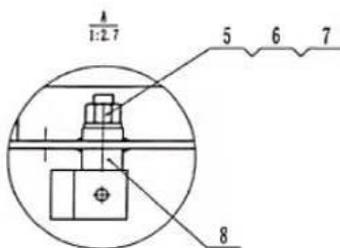
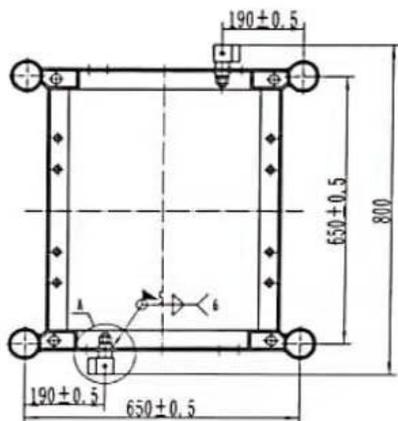
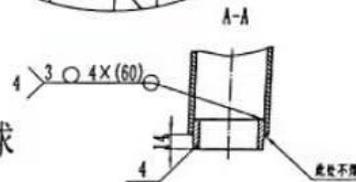
编制	审核	批准
日期	日期	日期

1:328



### 技术要求

1. 所有螺栓必须拧紧。
2. 齿条方向严禁装反。
3. 序号8零件是焊接在标准节上。
4. 锥管保证焊后高低差不大于1.5mm。
5. 齿条安装后整体弯曲不大于0.6mm。



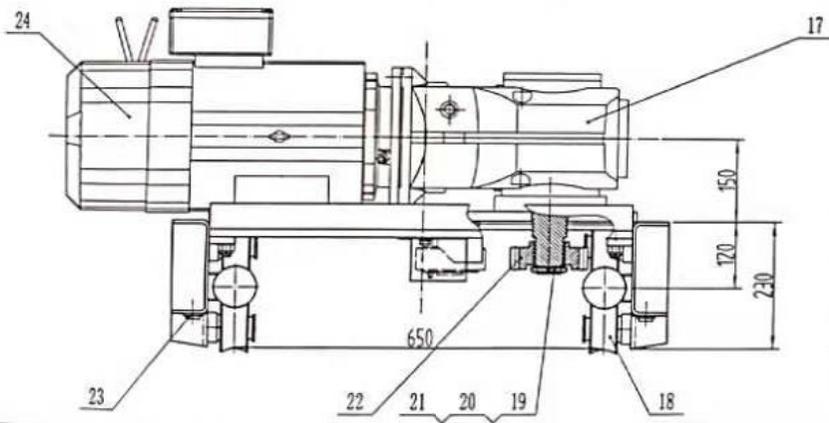
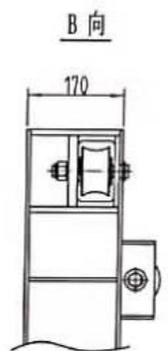
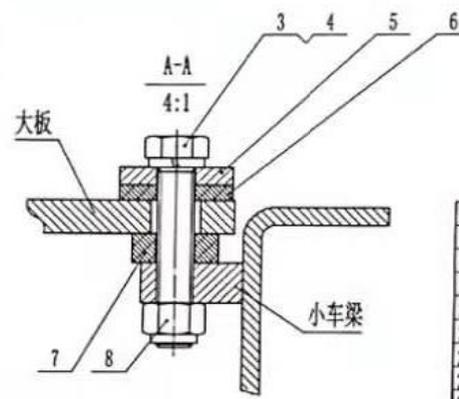
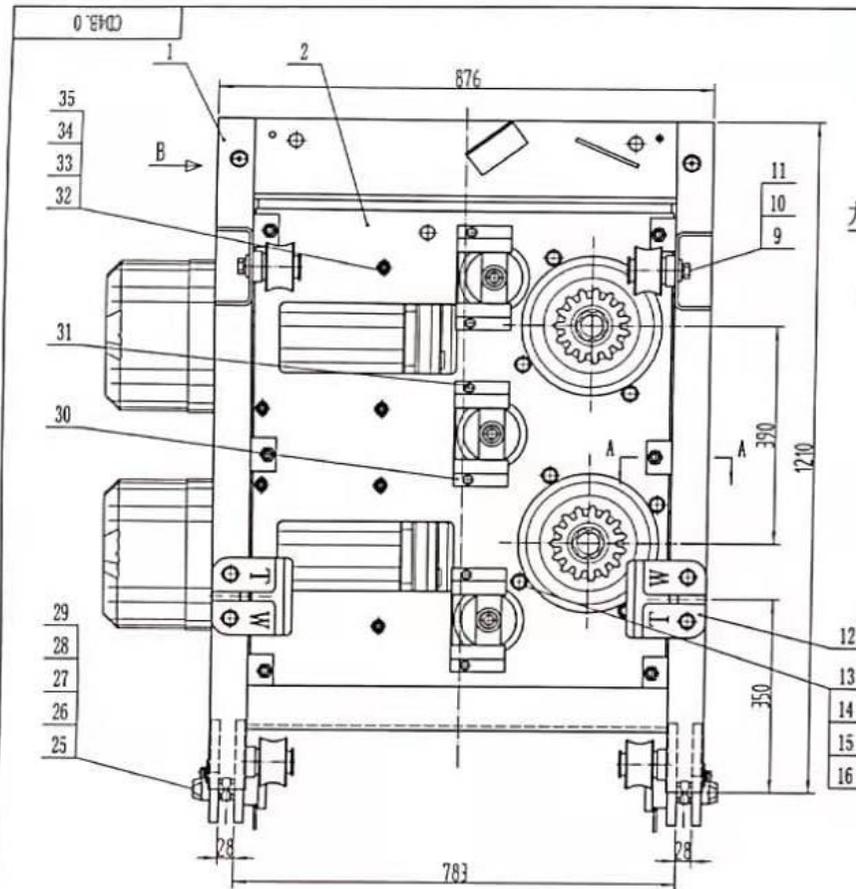
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
8	BZA 1-2	垫块	6	Q235-A			
7	GB/T 93-1987	弹垫 16	6	Q235-B			
6	GB/T 6170-2000	螺母 M16	6	Q235			
5	GB6190-1986	螺钉 M16×85	5	A. 8级			
4	BZA 1-3	锥管	4	Q235-A			借用
3	GB119-86	销B 10×30	2	35			借用
2	BZA 1-1	齿条	2	LG60铬镍钢			借用
1	BZE 1.1	标准节	1	件			

装配图		
标准节装配图		
比例	1:8	BZE.1



设计	日期
审核	日期
批准	日期



技术要求

1. 小齿轮与齿条装配后的啮合侧隙应为0.2~0.5,采用压铅法检验齿轮与齿条的接触长度沿齿高方向应达40%,沿齿长方向应小于50%。
2. 导轮与齿条应有间隙0.5;两齿轮应在同一轴线上,误差小于0.1。
3. 各转动件应转动灵活、可靠、润滑良好,各螺栓必须连接紧固,其他技术条件按有关规定执行。
4. 用于斜伞齿减速机,11KW S1工作制电机,2套/台。

35	GB/T97.1-2002	平垫12	8	200HV					
34	GB/T889.1-2000	防松螺母M12	8	8.0级					
33	GB/T93-1987	弹垫012	8						
32	GB/T5783-2002	螺栓M12×60	8	8.8级					
31	GB/T5781-2000	六角头螺栓全螺纹C级 M12×60	6套	8.8级 (含平垫和弹垫)					
30	CD1.6	导轮保护罩	3	铸件					
29	GB/T93-1987	弹垫10	4	65Mn					
28	GB/T97.1-2002	平垫10	4	200HV					
27	GB/T5783-2000	螺栓M10×25	4	8.8级					
26	CD1-3	止动板	2	Q235-A					
25	CD1-2-WX	销轴	2	40Cr					
24		11KW电机	2	S1工作制					六安
23		圆锥轮装配	2						借用
22		垫圈42	1	A3					借用
21	GB858-67	止退垫圈42	1	A3					
20	GB812-76	圆螺母M42×1.5	1	A5					
19		小齿轮	2						借用
18		液轮组件	4						借用
17		KF87减速机	2	1:21.86					飞翔
16	GB/T97.1-2002	平垫16	8	200HV					
15	GB/T889.1-2000	防松螺母M16	8	8.0级					
14	GB/T93-1987	弹垫016	8						
13	GB/T5783-2002	螺栓M16×55	8	8.8级					
12		保护钩	2	铸件					借用
11	DLA1.5-4	垫圈2	4	Q235-A					借用
10	GB/T93-1987	弹垫16	12	65Mn					
9	GB/T5783-2000	螺栓M16×50	8	8.8级					
8	GB/T889.1-2000	防松螺母M16	6	8.0级					
7	DLA1-11	垫圈3	6	尼龙6					借用
6	DLA1-10	垫圈2	6	尼龙6					借用
5	DLA1-9	垫圈1	6	Q235-A					借用
4	GB/T93-1987	弹垫016	6						
3	GB/T5783-2002	螺栓M16×80	6	8.8级					
2	CD1.2	传动大板装配	1	装配体					
1	CD2B.1	小车架	1	焊接件					

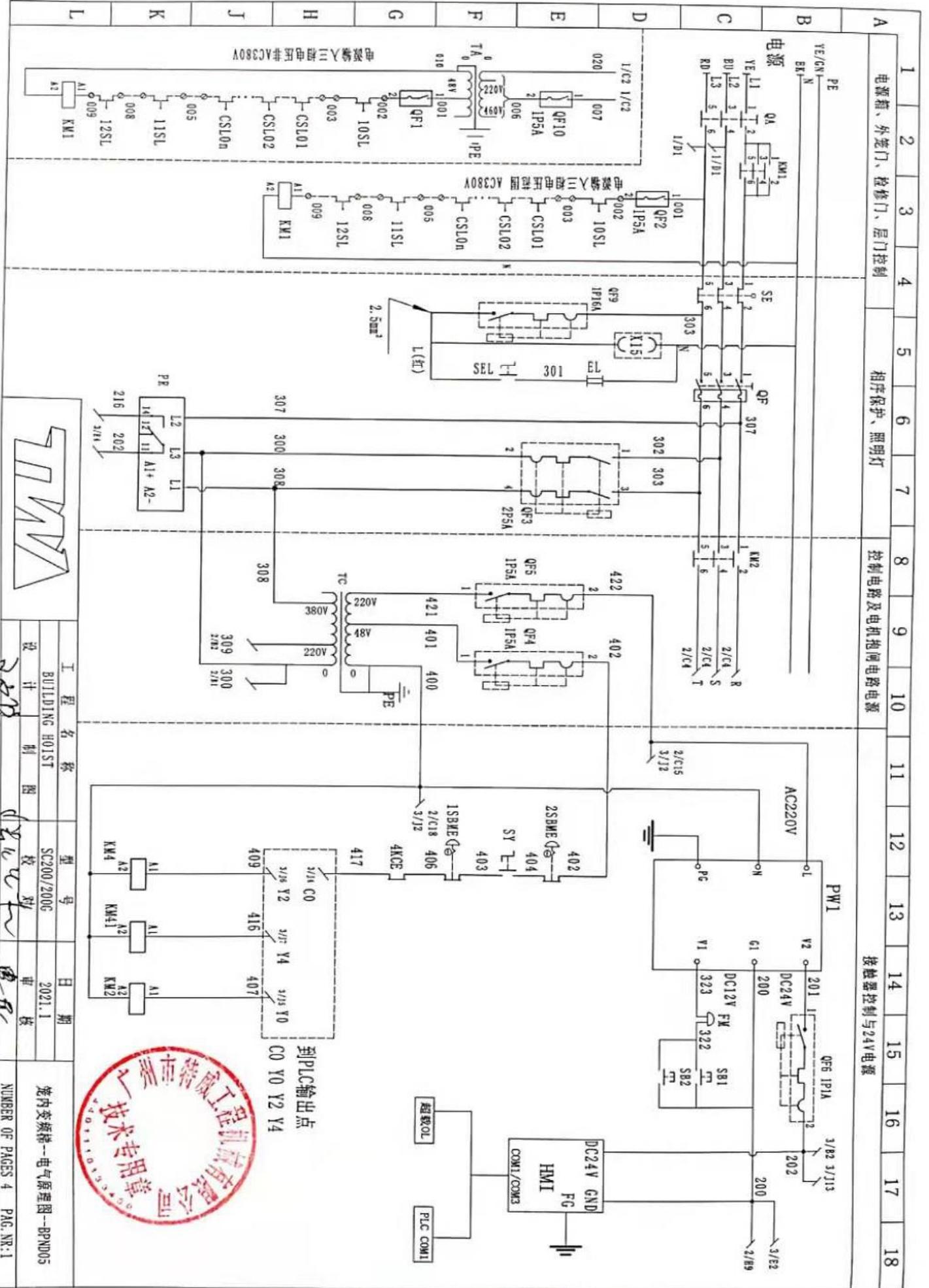
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
				焊件			传动小车装配
				0.00	1:6	CD4B.0	



设计	审核	工艺	日期

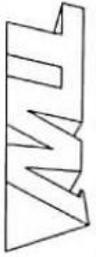


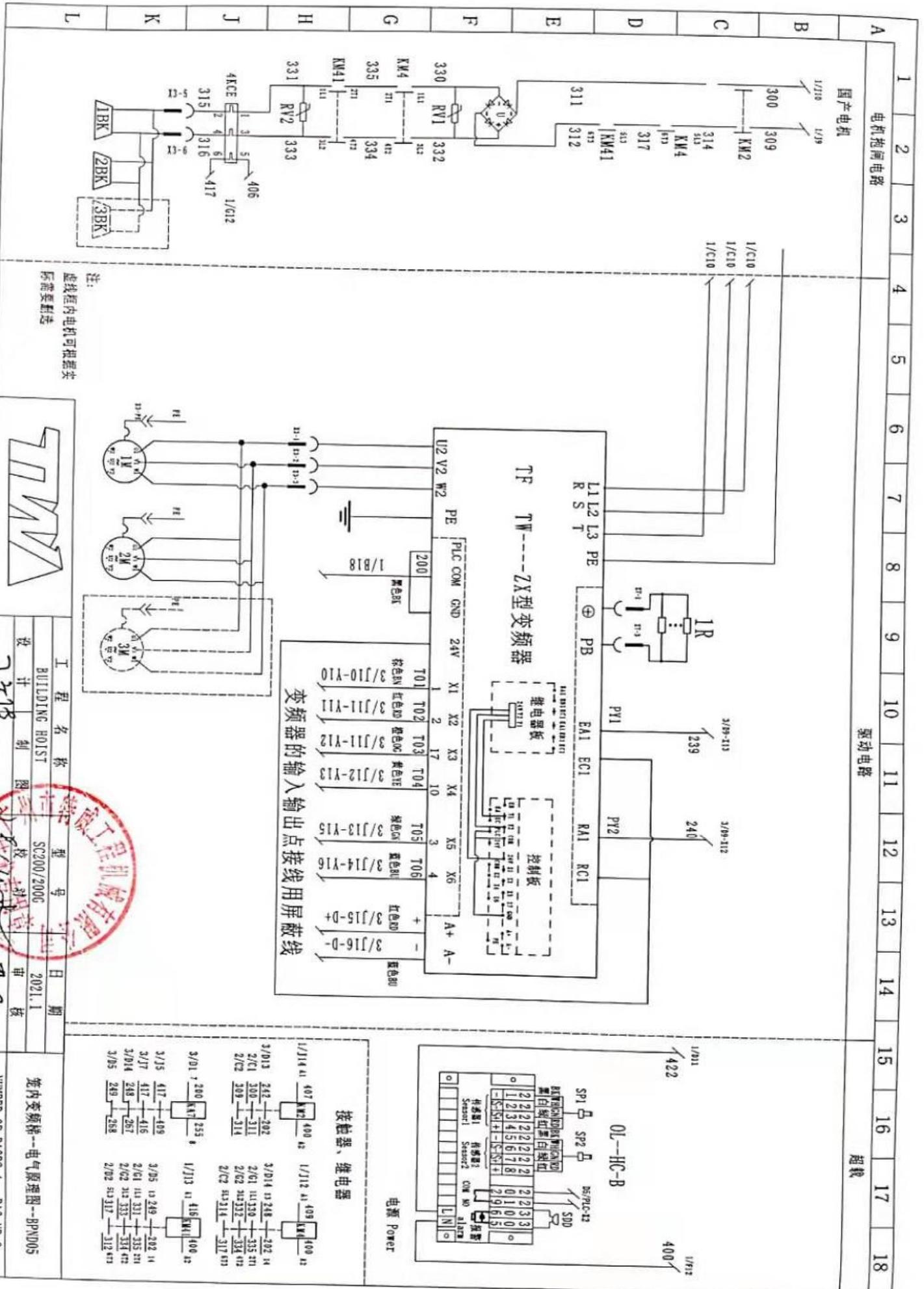




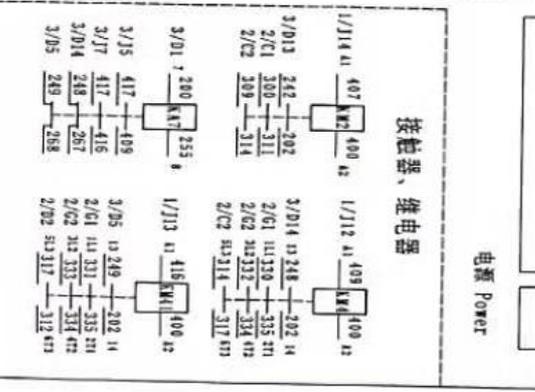
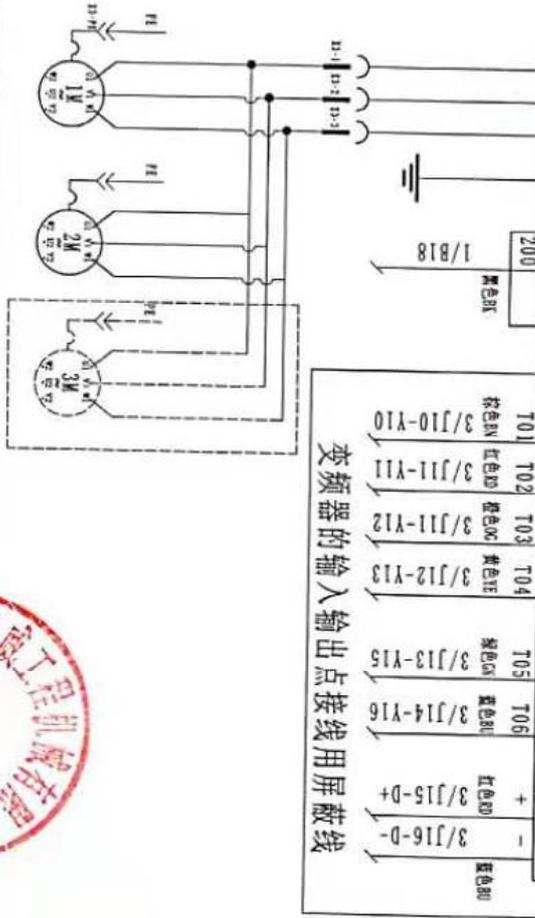
到PLC输出点  
C0 Y0 Y2 Y4

工程名称	型号	日期	笼内变频器—电气原理图--BPND05 NUMBER OF PAGES 4    PAG. NR.1
BUILDING HOIST	SC200/200C	2021.1	
设计	制图	审核	
设计	制图	审核	





注：  
虚线框内电机可根据实际  
需要删去



工程名称	型号	日期
BUILDING HOIST	SC200/2006	2021.1
设计	校核	审核
2021.1		
笼内变频器--电气原理图--BPV005		
NUMBER OF PAGES 4 PAG. NR. 2		



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
A	QA	负荷开关 Load switch	QF1~QF8	保护开关 Protect switch	SB1	笼内启动按钮 Start button in cage												
	QF	断路器 Circuit breaker	4KCE	热继电器 Thermal relay	SB2	笼顶启动按钮 Start button out cage												
B	OL	超载装置 Overload system	RV1~RV2	压敏电阻 Pressure resistor	SB4	外操作上行按钮 Up button												
	SDD	超载报警器 Overload annunciator	1BK~2BK *3BK	制动器线圈 Brake winding	SB5	外操作下行按钮 Down button												
C	PR	错相保护器 Phase control relay	1SL	限速器保护开关 Safety device switch	SB6	坠落上行按钮 Drop test up button												
	PW1	开关电源 Switch power supply	3SL	天窗保护开关 Trap door switch	SB7	坠落按钮 Drop button												
	U	整流桥 Current rectifier	4SL	吊笼单开门开关 ENT. door switch	ISBME	笼内急停开关 Emergency switch in cage												
D	FM	警铃 Bell	5SL	吊笼双开门开关 ENT. Double door switch	2SBME	笼顶急停开关 Emergency switch out cage												
	EL	照明灯 Lamp	6SL	上限位开关 Top limit switch	QC1	笼顶笼内切换开关 Operation switch												
E	LR	制动电阻 Brake Resistance	7SL	下限位开关 Bottom limit switch	SY	电锁 Electric (switch) lock												
	PY2	故障接点 Trouble contact	8SL1	下减速限位开关 Down reduce speed switch	SEL	照明灯开关 Lamp switch												
	PY1	制动接点 Break contact	8SL2	上减速限位开关 Up reduce speed switch	XK	内操作手柄触点 Handle contact												
F	PLC	可编程逻辑控制器 PLC	14SL	防冲顶限位开关 Ultimate top limit switch	X3, X4	电机线重载插件 Motor over loading receptacle												
	HMI	触摸屏 HMI	10SL	外笼门开关 Enclosure gate switch	X7	电阻线重载插件 Resistor receptacle												
G	TF	驱动器 Driver	*11SL 12SL	液压缓冲弹簧开关 Switch of hydraulic spring	X10	坠落试验插座 Drop test socket												
	HG1	电源信号灯 Power lamp	*CSL(01~n)	层门限位开关 Layer limit switch	X11 X12	超载传感器插件 Overload pin receptacle												
H	SE	极限开关 Limit switch	KA7	坠落继电器 Drop relay	X14	防冲顶开关插件 Ultimate top limit switch receptacle												
	1M~2M *3M	电机 Motor	KM1	总接触器 General contactor	X15	备用插座 AC220V 5A Spare socket AC220V 5A												
			KM2	主接触器 Main contactor	SP1 SP2	传感器 Sensor												
			KM4	制动接触器 Brake contactor	TC TA	变压器 Transformer												
J																		
K																		
L																		

注：带\*的元器件根据实际需求删选



工程名称	BUILDING HOIST	设计	制	图	图
工程号	SC200/200G	设计	校	对	校
日期	2021.1	设计	校	对	校
电气元件代号	BRND05	笼内变频器			