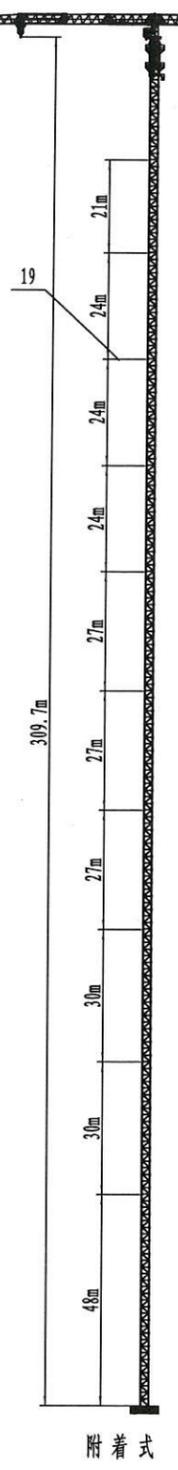


QTZp250(T7020-10)起重特性表

R	2.5~18.6	20	22	25	27	30	34.7	35	37	40	42	45	47	50	52	55	57	60	62	65	67	70	m
↓	5.00																						t
⊙	10.00	9.21	8.28	7.15	6.54	5.78	4.85	4.80	4.48	4.06	3.81	3.49	3.29	3.03	2.87	2.65	2.52	2.34	2.23	2.08	1.98	1.85	t
R	2.5~20.2	21	22	25	27	30	32	35	37.7	40	42	45	47	50	52	55	57	60	62	65		m	
↓	5.00																						t
⊙	10.00	9.57	9.08	7.86	7.20	6.37	5.90	5.30	4.85	4.50	4.24	3.88	3.67	3.38	3.21	2.98	2.83	2.64	2.52	2.35		t	
R	2.5~21.9	22	25	27	30	32	35	37	40.8	42	45	47	50	52	55	57	60					m	
↓	5.00																						t
⊙	10.00	9.94	9.61	7.89	7.00	6.49	5.84	5.46	4.85	4.68	4.30	4.07	3.76	3.57	3.32	3.16	2.95					t	
R	2.5~24.0	25	26	28	30	33	35	37	40	42	44.8	47	50	52	55							m	
↓	5.00																						t
⊙	10.00	9.56	9.15	8.42	7.79	6.98	6.52	6.11	5.57	5.25	4.85	4.57	4.23	4.03	3.75							t	
R	2.5~25.4	26	28	30	32	35	37	40	42	45	47.5	50										m	
↓	5.00																						t
⊙	10.00	9.76	9.89	8.31	7.73	6.97	6.53	5.96	5.63	5.18	4.85	4.55										t	
R	2.5~27.4	28	30	32	35	37	40	43	45													m	
↓	5.00																						t
⊙	10.00	9.75	9.02	8.39	7.58	7.11	6.49	5.96	5.65													t	
R	2.5~27.3	28	30	32	35	37	40															m	
↓	5.00																						t
⊙	10.00	9.74	9.02	8.39	7.57	7.11	6.49															t	
R	2.5~27.3	28	30	32	35																	m	
↓	5.00																						t
⊙	10.00	9.74	9.01																			t	

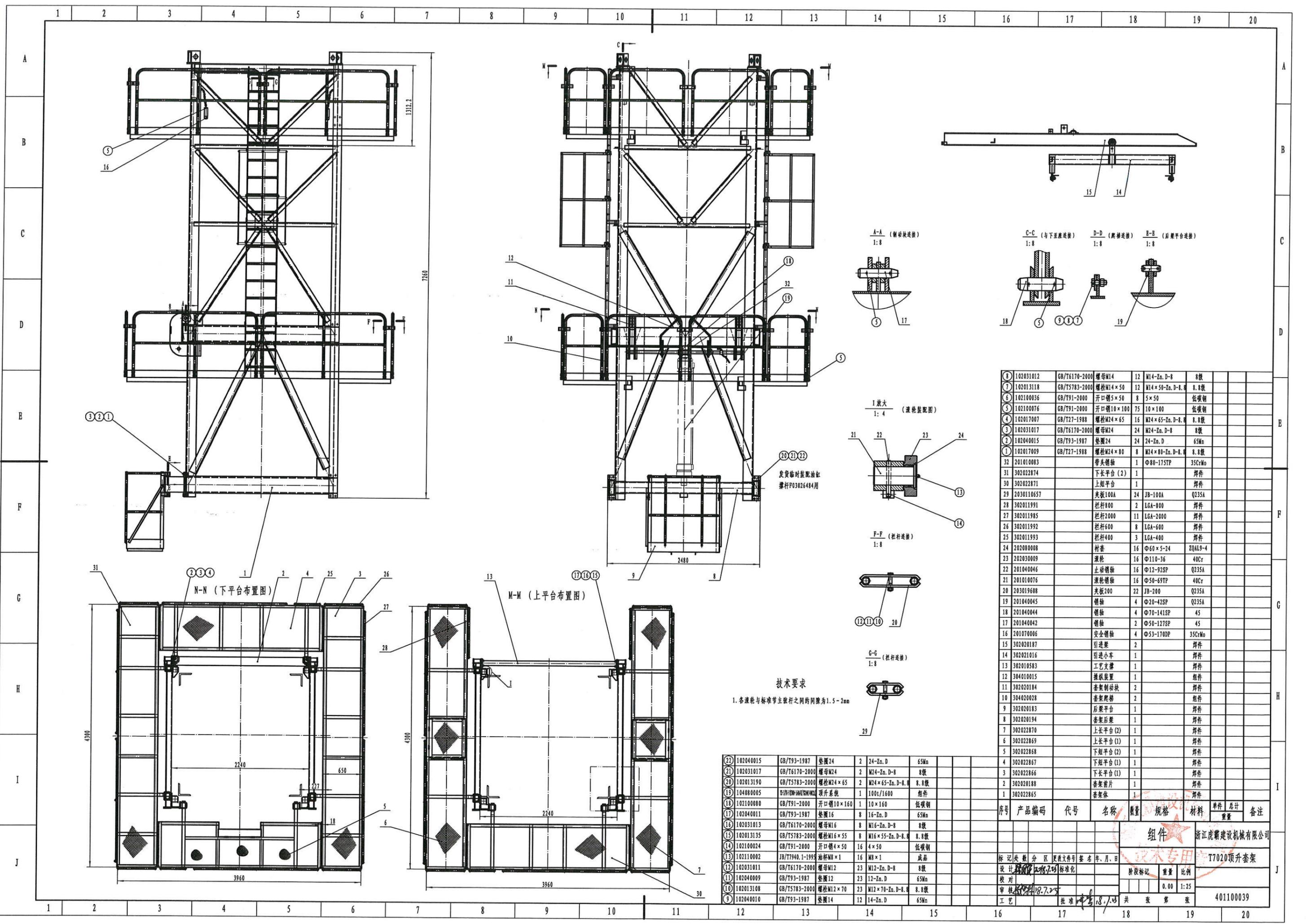
技术要求

1. 该机具有70m、65m、60m、55m、50m、45m、40m、35m、30m九种臂长，臂长组合见起重臂总图，臂长变化时，配重按说明书也应作相应调整。
2. 塔机安装时，必须使塔身踏步垂直于建筑物，塔机顶升时必须保证平衡臂位于套架上的顶升油缸一侧，并使重心落在顶升油缸上。
3. 塔机安装时，各连接轴上的开口销必须张开，各部位紧固螺栓必须拧紧，且工作时需定期检查，不得有松动现象。
4. 在起重臂回转停稳之前，不得进行反车制动。
5. 幅度限制器在调整前，必须先张紧变幅钢丝绳，起重量限制器和力矩限制器调整时，被吊重块的重置误差为1%。



机构工作级别	整机	A4			
	起升机构	M5			
	回转机构	M4			
	牵引机构	M4			
起升高度 (m)	倍率	固定	附着		
	a=2	60.7	309.7		
	a=4	60.7	154		
额定起重力矩 (kN·m)	2500				
最大起重量 (t)	10				
幅度 (m)	最大幅度 (m)	70、65、60、55、50、45、40			
	最小幅度 (m)	2.5			
起升机构 (37LVF25)	倍率	a=2	a=4		
	起重量 (t)	5	2.5	1.3	10
	速度 (m/min)	40	60	80	20
	功率 (kW)	37			
回转机构 (RVF290)	转速 (r/min)	0.7			
变幅机构 (4DVFB)	速度 (m/min)	0~63			
	功率 (kW)	4			
顶升机构	速度 (m/min)	0.55	功率 (kW)	11	
	公称压力 (MPa)	31.5			
	平衡重 (t)	臂长组合	70m	19.4	
		65m	17.9		
		60m	17.2		
		55m	16.4		
		50m	15		
		45m	13.5		
		40m	12		
		35m	9.5		
		30m	7.7		
电源	56kW (不包括顶升电机)				
整机重量 (固定式)	独立式	77t (不含平衡重)			
	附着式	215t (不含平衡重)			

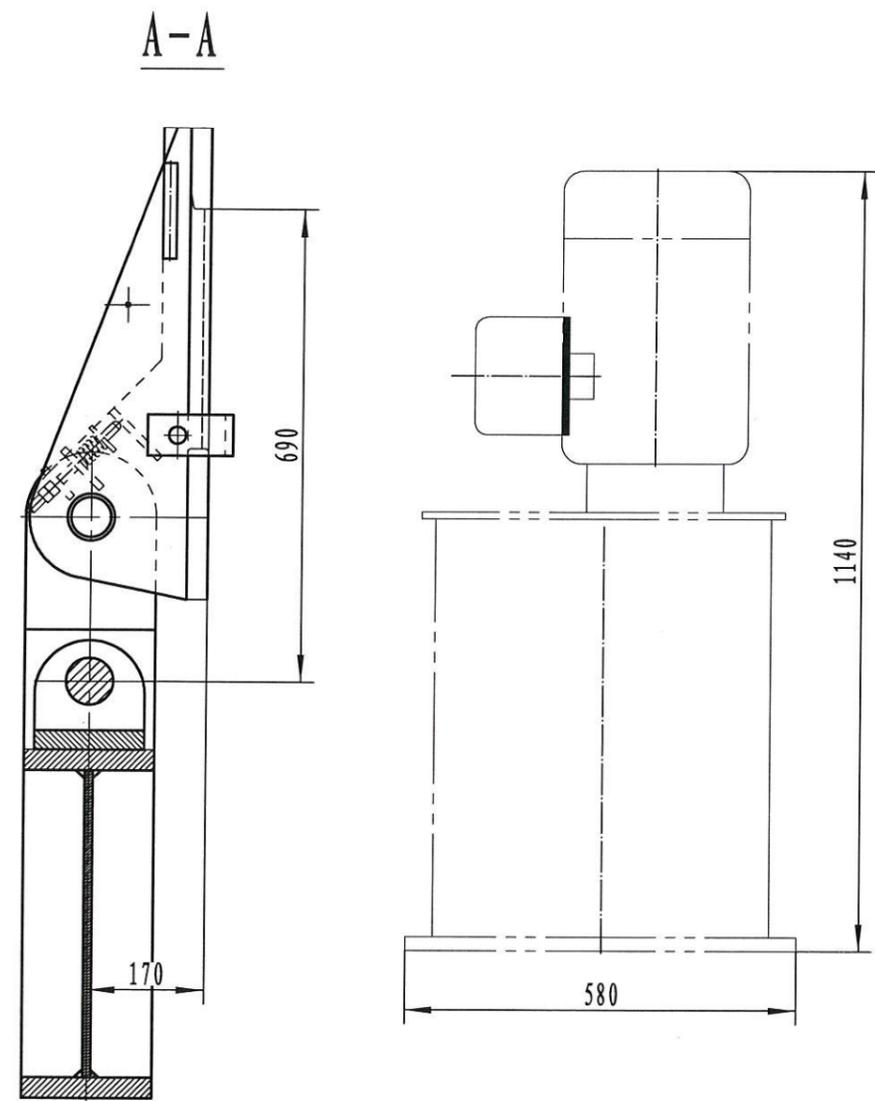
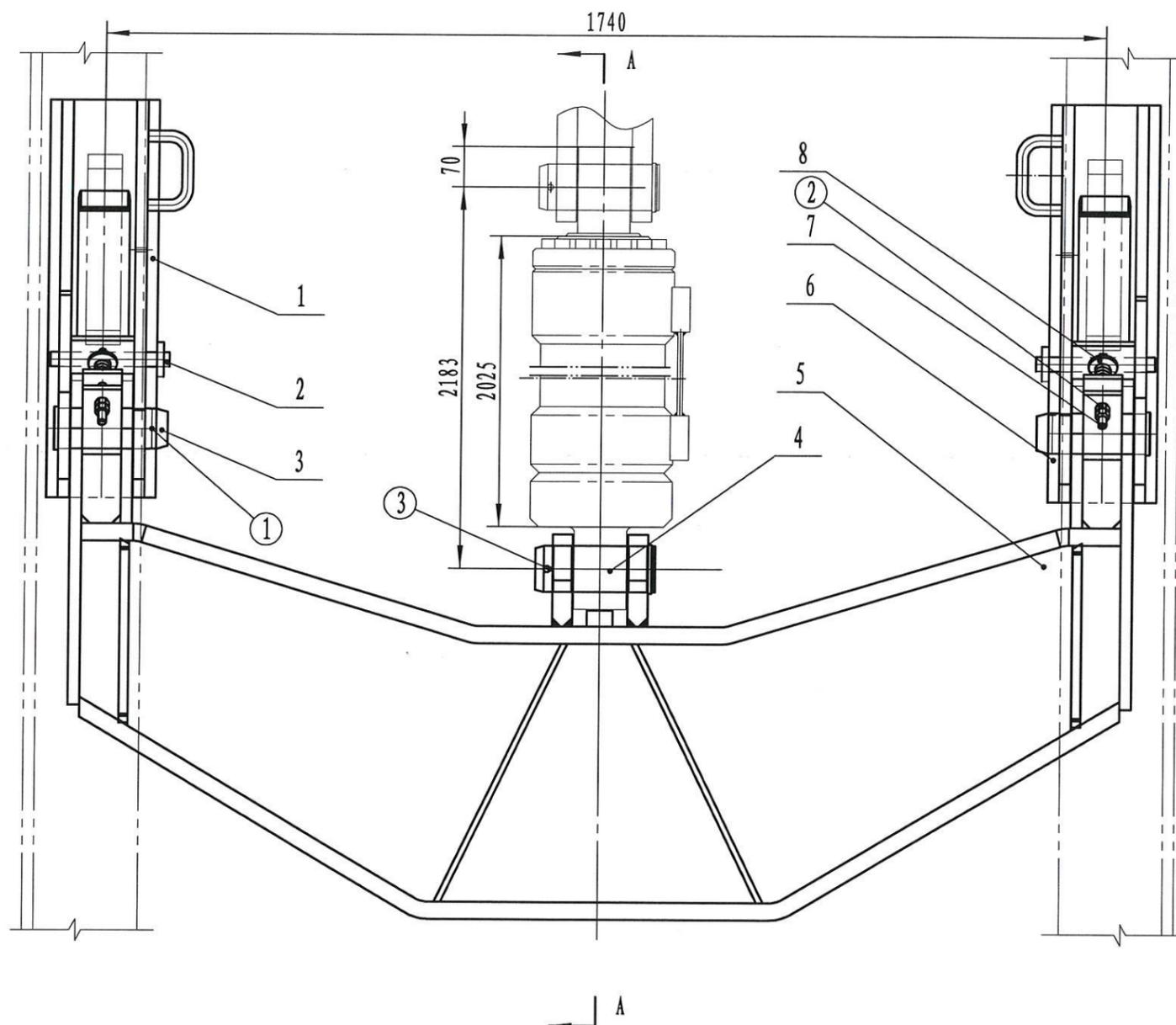
序号	产品编码	代号	名称	规格	材料	数量	备注
1	48110010		电动机	100 (Y)-15+1=10m2	铸件		
2	48110011		11T起升机构卷筒		铸件		
3	48110012		T7020电气系统		铸件		
4	48110013		升降限制器		铸件		
5	48110014		限位器		铸件		
6	48110015		限位工具		铸件		
7	48110016		钢丝绳系统		铸件		
8	48110017		钢丝绳中心	350 350 = 7-14-1500	铸件		
9	48110018		钢丝绳固定端	2000 = 2000 = 810	铸件		
10	48110019		限位器		铸件		
11	48110020		限位器		铸件		
12	48110021		限位器		铸件		
13	48110022		限位器		铸件		
14	48110023		限位器		铸件		
15	48110024		限位器		铸件		
16	48110025		限位器		铸件		
17	48110026		限位器		铸件		
18	48110027		限位器		铸件		
19	48110028		限位器		铸件		
20	48110029		限位器		铸件		
21	48110030		限位器		铸件		
22	48110031		限位器		铸件		
23	48110032		限位器		铸件		
24	48110033		限位器		铸件		
25	48110034		限位器		铸件		
26	48110035		限位器		铸件		
27	48110036		限位器		铸件		
28	48110037		限位器		铸件		
29	48110038		限位器		铸件		
30	48110039		限位器		铸件		
31	48110040		限位器		铸件		
32	48110041		限位器		铸件		
33	48110042		限位器		铸件		
34	48110043		限位器		铸件		
35	48110044		限位器		铸件		
36	48110045		限位器		铸件		
37	48110046		限位器		铸件		
38	48110047		限位器		铸件		
39	48110048		限位器		铸件		
40	48110049		限位器		铸件		
41	48110050		限位器		铸件		
42	48110051		限位器		铸件		
43	48110052		限位器		铸件		
44	48110053		限位器		铸件		
45	48110054		限位器		铸件		
46	48110055		限位器		铸件		
47	48110056		限位器		铸件		
48	48110057		限位器		铸件		
49	48110058		限位器		铸件		
50	48110059		限位器		铸件		
51	48110060		限位器		铸件		
52	48110061		限位器		铸件		
53	48110062		限位器		铸件		
54	48110063		限位器		铸件		
55	48110064		限位器		铸件		
56	48110065		限位器		铸件		
57	48110066		限位器		铸件		
58	48110067		限位器		铸件		
59	48110068		限位器		铸件		
60	48110069		限位器		铸件		
61	48110070		限位器		铸件		
62	48110071		限位器		铸件		
63	48110072		限位器		铸件		
64	48110073		限位器		铸件		
65	48110074		限位器		铸件		
66	48110075		限位器		铸件		
67	48110076		限位器		铸件		
68	48110077		限位器		铸件		
69	48110078		限位器		铸件		
70	48110079		限位器		铸件		
71	48110080		限位器		铸件		
72	48110081		限位器		铸件		
73	48110082		限位器		铸件		
74	48110083		限位器		铸件		
75	48110084		限位器		铸件		
76	48110085		限位器		铸件		
77	48110086		限位器		铸件		
78	48110087		限位器		铸件		
79	48110088		限位器		铸件		
80	48110089		限位器		铸件		
81	48110090		限位器		铸件		
82	48110091		限位器		铸件		
83	48110092		限位器		铸件		
84	48110093		限位器		铸件		
85	48110094		限位器		铸件		
86	48110095		限位器		铸件		
87	48110096		限位器		铸件		
88	48110097		限位器		铸件		
89	48110098		限位器		铸件		
90	48110099		限位器		铸件		
91	48110100		限位器		铸件		
92	48110101		限位器		铸件		
93	48110102		限位器		铸件		
94	48110103		限位器		铸件		
95	48110104		限位器		铸件		
96	48110105		限位器		铸件		
97	48110106		限位器		铸件		
98	48110107		限位器		铸件		
99	48110108		限位器		铸件		
100	48110109		限位器		铸件		
101	48110110		限位器		铸件		
102	48110111		限位器		铸件		
103	48110112		限位器		铸件		
104	48110113		限位器		铸件		
105	48110114		限位器		铸件		
106	48110115		限位器		铸件		
107	48110116		限位器		铸件		
108	48110117		限位器		铸件		
109	48110118		限位器		铸件		
110	48110119		限位器		铸件		
11							



技术要求
1. 各滚轮与标准节主弦杆之间的间隙为1.5-2mm

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
9	102031012	GB/T6170-2000	螺母M14	12	M14-Zn. D-8	8级			
7	102013118	GB/T5783-2000	螺栓M14×50	12	M14×50-Zn. D-8.8	8.8级			
6	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	8	5×50	低碳钢			
5	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	75	10×100	低碳钢			
4	102017007	GB/T27-1988	螺栓M24×65	16	M24×65-Zn. D-8.8	8.8级			
3	102031017	GB/T6170-2000	螺母M24	24	M24-Zn. D-8	8级			
2	102040015	GB/T93-1987	垫圈24	24	24-Zn. D	65Mn			
1	102017009	GB/T27-1988	螺栓M24×80	8	M24×80-Zn. D-8.8	8.8级			
32	201010083		带头销轴	1	Φ80-175TP	35CrMo			
31	302022874		下长平台(2)	1		焊件			
30	302022871		上短平台	1		焊件			
29	2030110657		夹板100A	24	JB-100A	Q235A			
28	302011991		栏杆800	2	LGA-800	焊件			
27	302011985		栏杆2000	11	LGA-2000	焊件			
26	302011992		栏杆600	8	LGA-600	焊件			
25	302011993		栏杆400	3	LGA-400	焊件			
24	202080008		衬套	16	Φ60×5-24	ZQAL9-4			
23	202030009		滚轮	16	Φ110-36	40Cr			
22	201040046		止动销轴	16	Φ12-92SP	Q235A			
21	201010076		滚轮销轴	16	Φ50-69TP	40Cr			
20	203019608		夹板200	22	JB-200	Q235A			
19	201040045		销轴	4	Φ20-42SP	Q235A			
18	201040044		销轴	4	Φ70-141SP	45			
17	201040042		销轴	2	Φ50-127SP	45			
16	201070006		安全销轴	4	Φ53-170DP	35CrMo			
15	302020187		引进架	2		焊件			
14	302021016		引进小车	1		焊件			
13	302010583		工艺支撑	1		焊件			
12	304010015		梯级装置	1		组件			
11	302020184		套架销轴块	2		焊件			
10	304020028		套架爬梯	2		组件			
9	302020183		后梁平台	1		焊件			
8	302020194		套架后梁	1		焊件			
7	302022870		上长平台(2)	1		焊件			
6	302022869		上长平台(1)	1		焊件			
5	302022868		下短平台(2)	1		焊件			
4	302022867		下短平台(1)	1		焊件			
3	302022866		下长平台(1)	1		焊件			
2	302020188		套架前片	1		焊件			
1	302022865		套架架	1		焊件			

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
组件									
浙江虎霸建设机械有限公司									
T7020顶升套架									
0.00 1:25									
401100039									



3	201010082		带头销轴	2	Φ70-162.5TP	35CrMo			
2	302010618		安全栓	2		焊件			
1	302020215		横梁左制动块	1		焊件			
序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注

③	102100080	GB/T91-2000	开口销10×160	1	10×160	低碳钢			
②	102031013	GB/T6170-2000	螺母M16	4	M16-Zn.D-8	8级			
①	102100078	GB/T91-2000	开口销10×125	2	10×125	低碳钢			
8	204010032		弹簧	2	Φ28-47	60Si2MnA			
7	302010619		压力杆	2		焊件			
6	302020217		横梁右制动块	1		焊件			
5	302020216		顶升梁	1		焊件			
4	201010083		带头销轴	1	Φ80-175TP	35CrMo			

标记处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日

设计 陈凤霞 2018.7.25 标准化

校对

审核 张世林 18.7.25

工艺

批准 叶峰 18.7.25

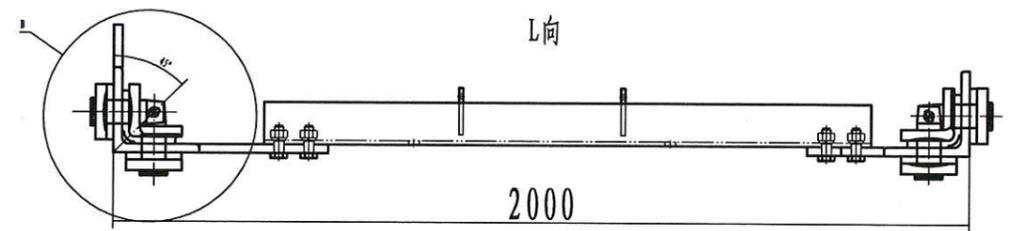
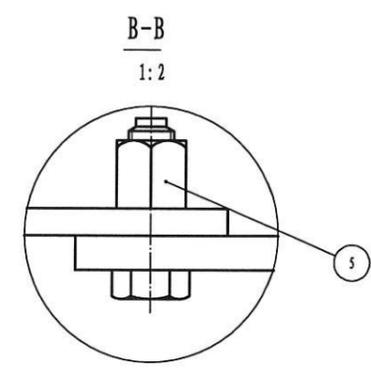
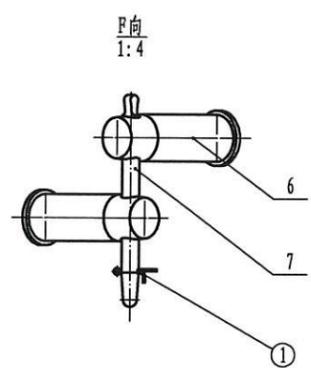
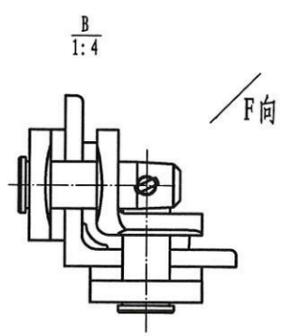
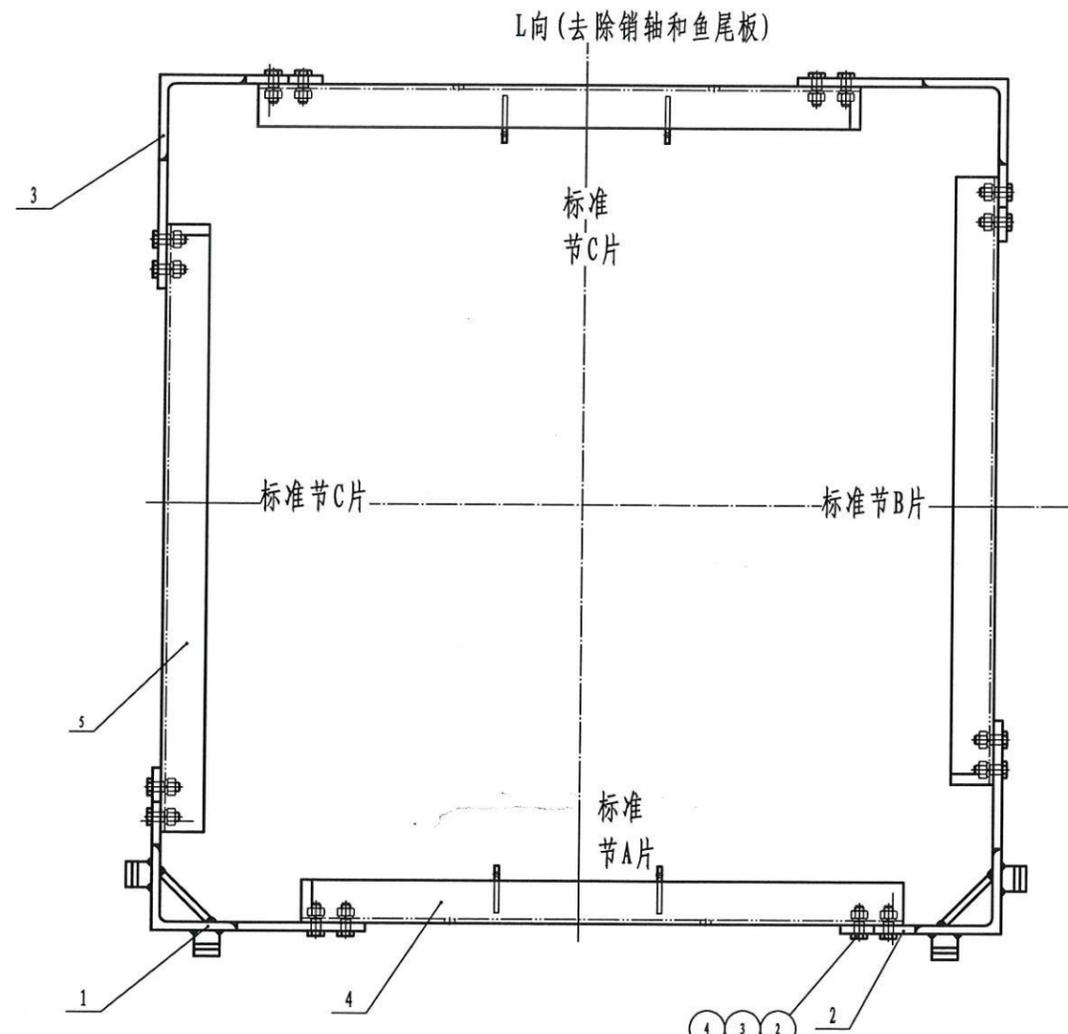
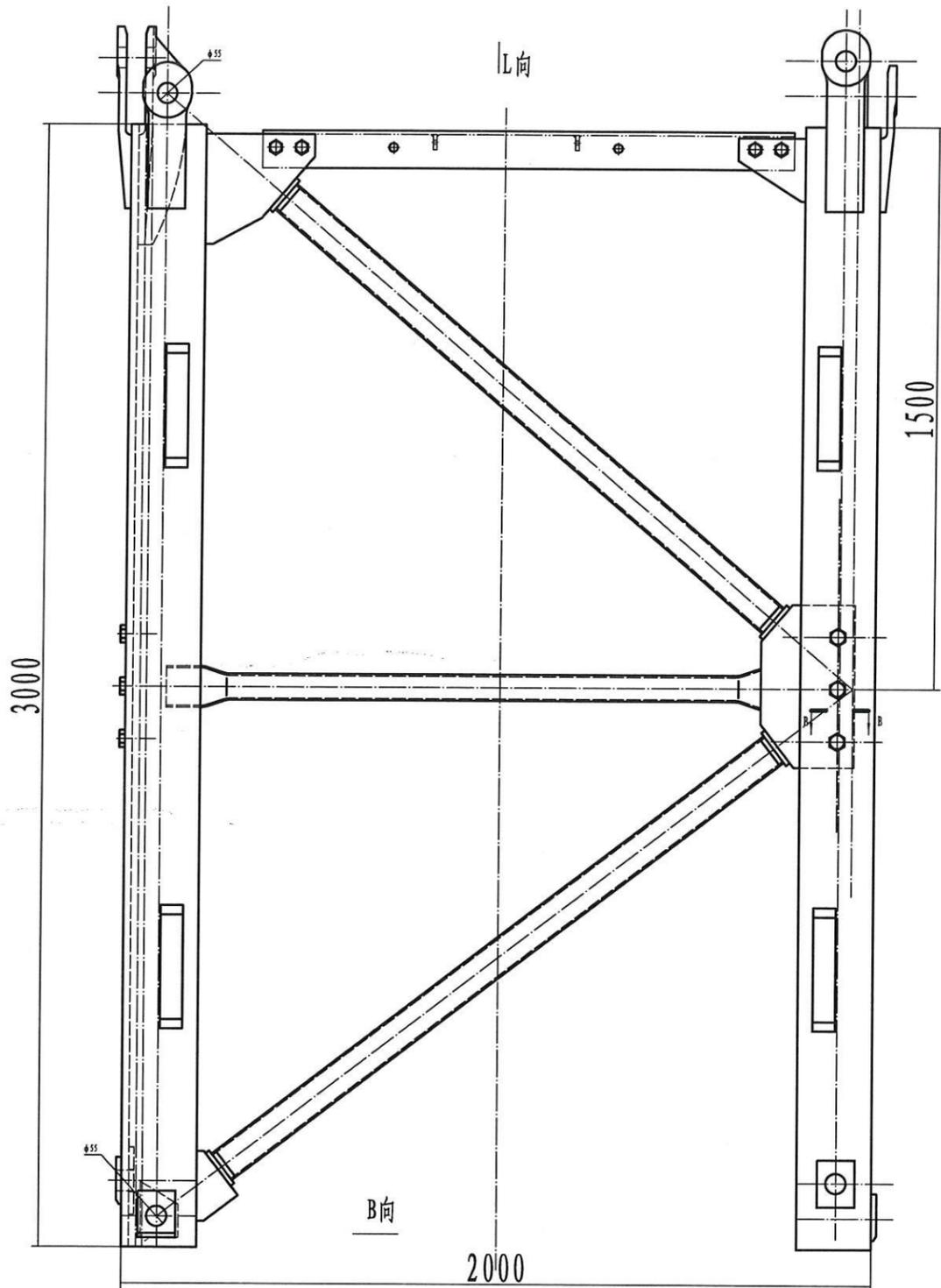
组件

浙江虎霸建设机械有限公司

T7020顶升梁总成

阶段标记	重量	比例
	0.00	1:10
共 张	第 张	

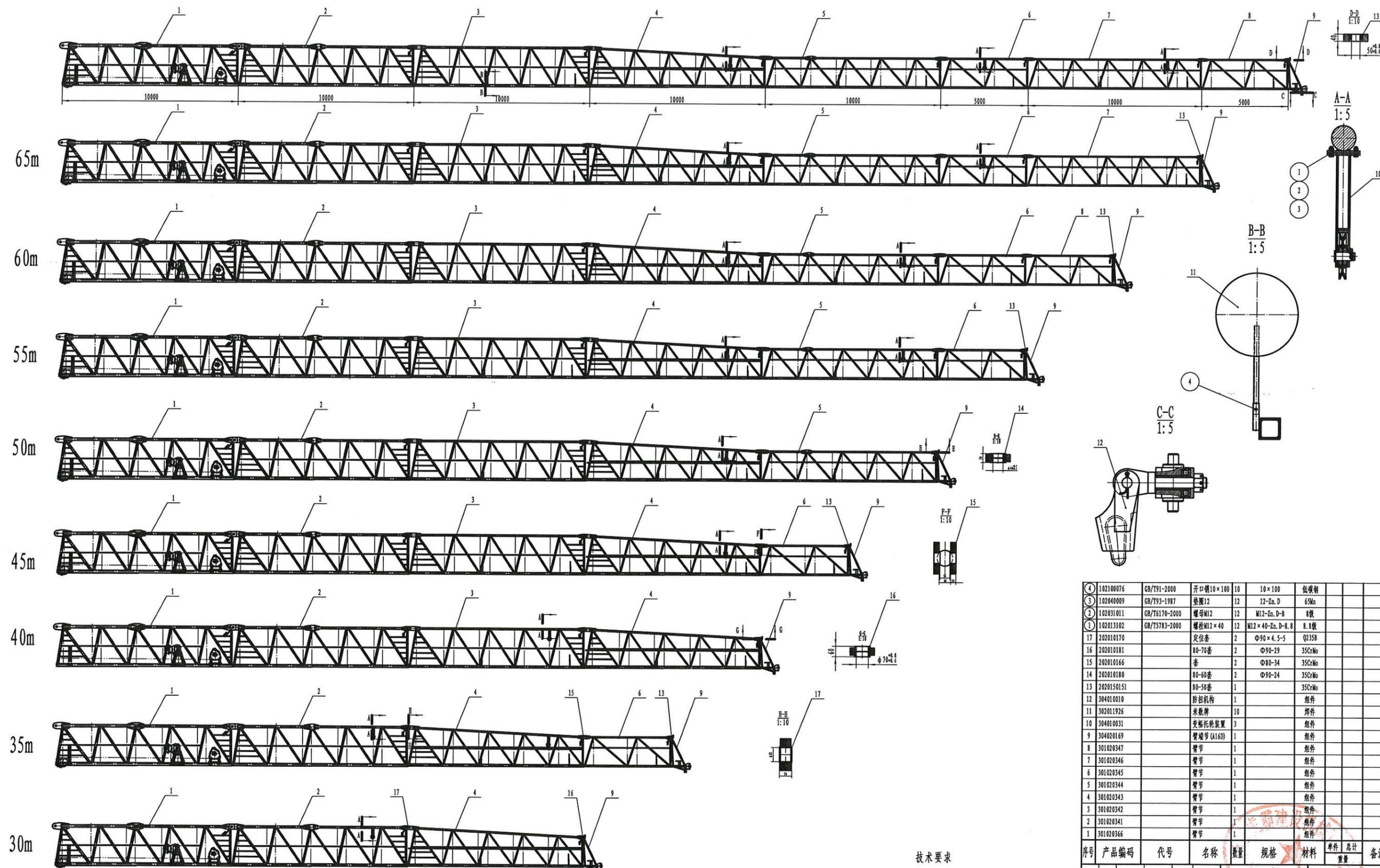
401170001



序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
6	201010077		销轴	8	Φ55-141TP	35CrMo			
5	2030211466		角钢	2	Z100×100×10-142	Q345B			
4	302014963		梯子安装杆	2	Z100×100×10-142	焊件			
3	302020958		L68B2标准节C片	2		焊件			
2	302020957		L68B2标准节B片	1		焊件			
1	302020956		L68B2标准节A片	1		焊件			

5	102018108	GB/T3632-2008	镀锌螺栓M17×1×13	12	M17×2×93-10.9级	10.9级			
4	102018115	GB/T 27-1988	镀锌螺栓M22×65	16	M22×65-8.8	8.8级			
3	102040014	GB/T93-1987	垫圈22	16	22-Zn.D	65Mn			
2	102031016	GB/T6170-2000	螺母M22	16	M22-Zn.D-8	8级			
1	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	4	5×50	低碳钢			
7	201060001		板销	4	Φ20-183.5BP	40Cr			

浙江虎霸建设机械有限公司
 2 × 2 × 3m
 标准节L68B2
 L68B2-00
 401110028

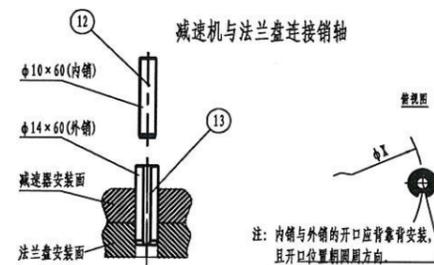
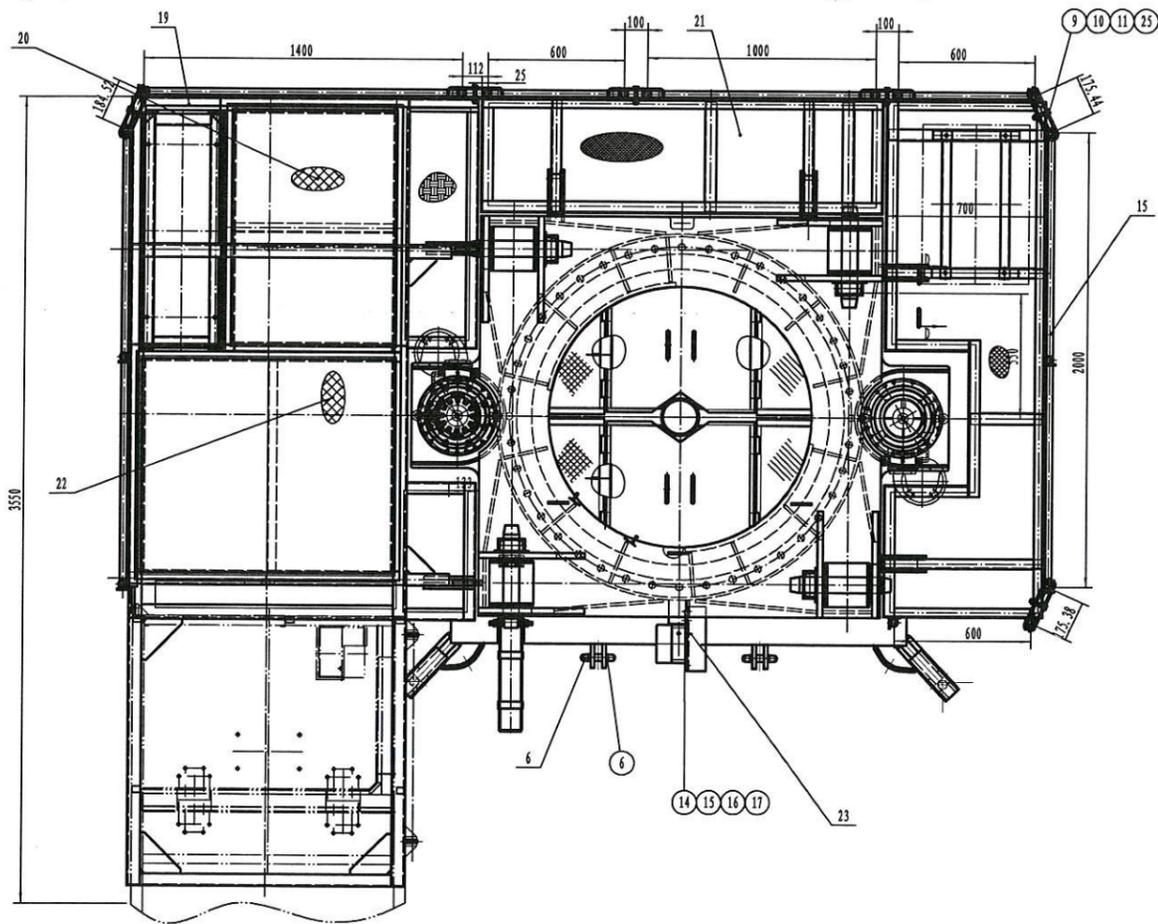
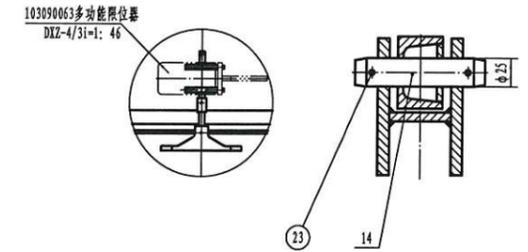
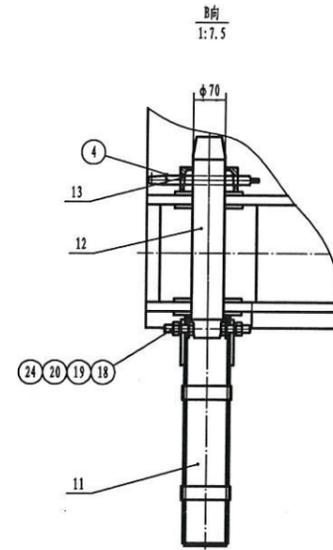
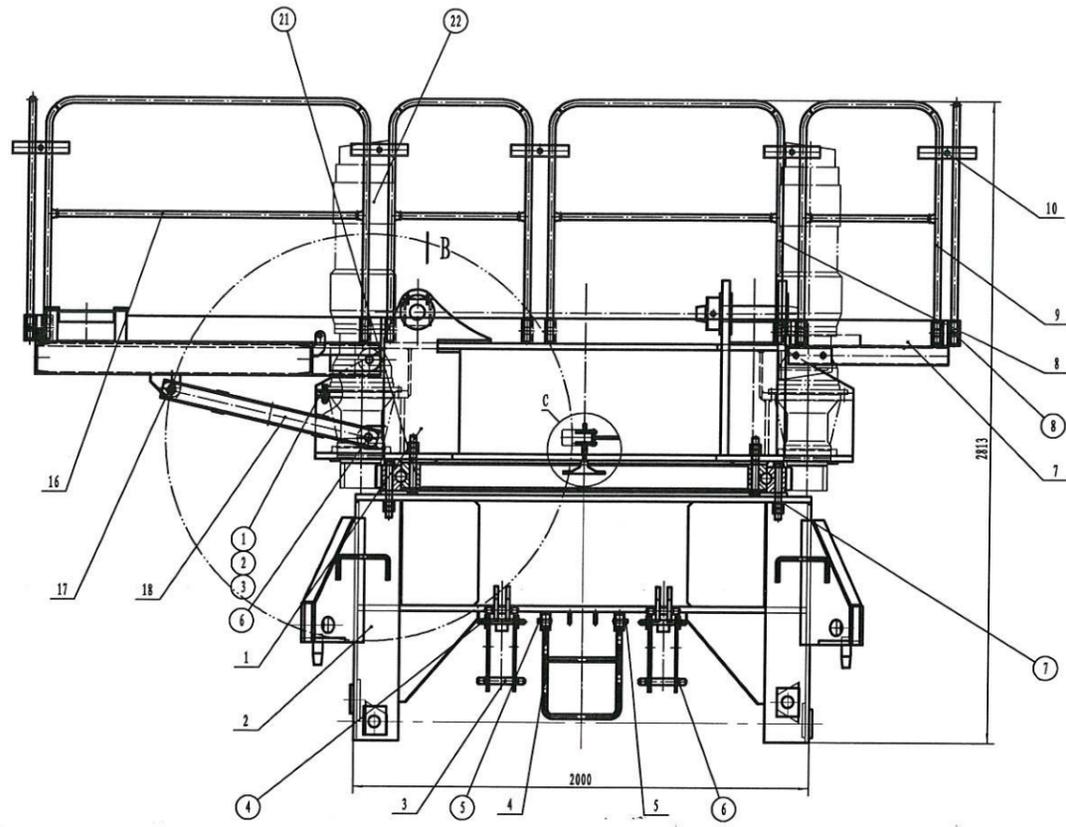


技术要求

1. 根据不同的臂长按本图选择正确的臂节组合, 45m, 35m臂长组合时, 件4与件6上按使用件5中Φ60-135TP销轴连接;
2. 不同臂节组合时按各对应臂节技术要求选用合适的销节套;
3. 根据不同的臂长按图示位置安装变幅托轮装置;
4. 根据不同的臂长按图示位置安装米数牌;
5. 防扭器轴承座要在拼装臂端节耳板时装入。

①	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	10	10×100	低碳钢			
②	102400009	GB/T93-1987	垫圈12	12	12-Zn. D	65Mn			
③	102031011	GB/T6170-2000	螺母M12	12	M12-Zn. D-8	8级			
④	102013102	GB/T5783-2000	螺栓M12×40	12	M12×40-Zn. D-8.8	8.8级			
17	202010170		定位套	2	Φ90×4.5-5	Q235B			
16	202010181		Φ0-70套	2	Φ90-29	35CrMo			
15	202010166		套	2	Φ80-34	35CrMo			
14	202010180		Φ0-60套	2	Φ90-24	35CrMo			
13	2020150151		Φ0-50套	1		35CrMo			
12	304010010		防扭机构	1		组件			
11	302011926		米数牌	10		焊件			
10	304010031		变幅托轮装置	3		组件			
9	304020169		臂端节(A16D)	1		组件			
8	301020347		臂节	1		组件			
7	301020346		臂节	1		组件			
6	301020345		臂节	1		组件			
5	301020344		臂节	1		组件			
4	301020343		臂节	1		组件			
3	301020342		臂节	1		组件			
2	301020341		臂节	1		组件			
1	301020366		臂节	1		组件			

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
							组件		
							浙江虎霸建设机械有限公司		
							起重臂总成		
							T7020-06-00		
							401060079		



技术要求

1. 件①螺栓与回转支连接时应施加1350N.m的预紧力矩;
2. 件②螺栓拧入前, 螺纹孔需要加厌氧防松胶;
3. 件③螺栓紧固时预紧力矩为120N.m;
4. 弹性销应采用内、外销组合的形式使用, 安装时应先将外销敲入至高端面还有25mm后, 再敲入内销, 这样更方便内销导入;

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
23	2030212090		限位座	1	$\angle 80 \times 80 \times 8-283$	Q345B			
22	302015071		钢板网栅板	1	1002 x 1160	焊件			
21	302015070		平台	1		焊件			
20	302015069		钢板网栅板	1	770 x 1087	焊件			
19	302015068		驾驶室平台	1		焊件			
18	302020390		撑杆	2		焊件			
17	201040143		销轴	6	$\phi 35-65SP$	40Cr			
16	302011988		栏杆1400	1	LGA-1400	焊件			
15	302011985		栏杆2000	2	LGA-2000	焊件			
14	201040094		销轴	8	$\phi 25-90SP$	45			
13	201060001		销轴	4	$\phi 20-183.5BP$	40Cr			
12	201040029		销轴	4	$\phi 70-370SP$	35CrMo			
11	302010522		销轴端	1		焊件			
10	203019608		夹板200	12	JB-200	Q235A			
9	302011992		栏杆600	3	LGA-600	焊件			
8	302011990		栏杆1000	1	LGA-1000	焊件			
7	3020150521		维修平台	1		焊件			
6	201040101		销轴	2	$\phi 30-78SP$	45			
5	203022716		销轴	2	$\phi 16-45TP$	40Cr			
4	302010945		扶手	1	35 x 355 x 530	焊件			
3	201040097		销轴	2	$\phi 30-140SP$	45			
2	302020541		下支撑结构	1		焊件			
1	302023079		上支撑结构	1		焊件			

浙江虎霸建设机械有限公司

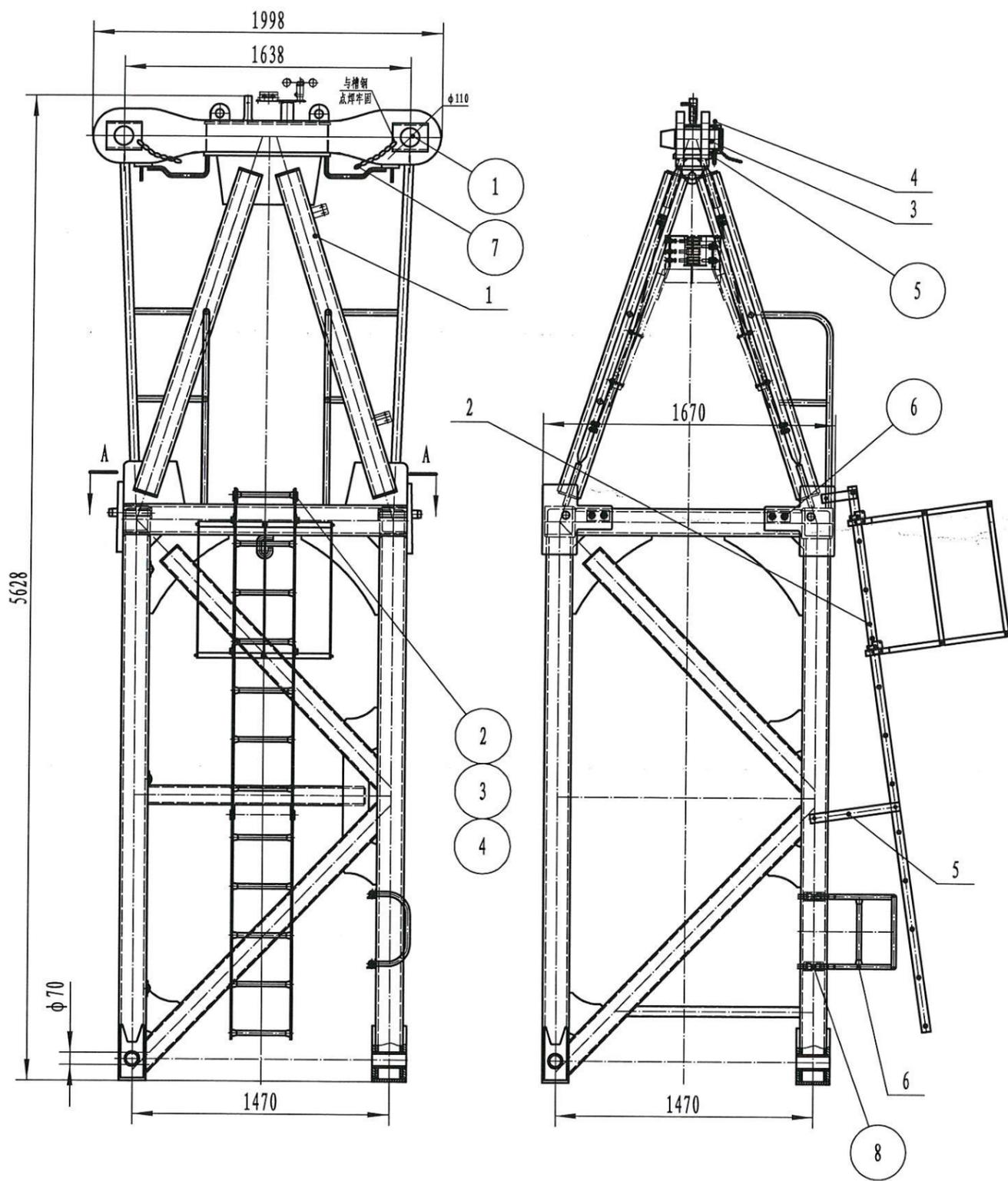
回转总成

T7020-08A-00

401080104

设计: 2018.7.23
校对: 2018.7.23
审核: 2018.7.23
工艺: 2018.7.23

共 张 第 张



8	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	2	10×100	低碳钢			
7	102043004	GB/T95-2002	垫圈10	2	10-SUS304	SUS304			
6	102018333	GB/T5782	螺栓副M20×260	8	M20×260-10.9	10.9级			
5	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	2	5×50	低碳钢			
4	102040011	GB/T93-1987	垫圈16	6	16-Zn.D	65Mn			
3	102013135	GB/T5783-2000	螺栓M16×55	6	M16×55-Zn.D-8.8	8.8级			
2	102031013	GB/T6170-2000	螺母M16	6	M16-Zn.D-8	8级			
1	102013073	GB/T5783-2000	螺栓M8×20	2	M8×20-A2-70	SUS304			
6	3020121805		栏杆400D	1	LGA-400D	焊件			
5	2030163026		耳板	2	δ12	Q345B			
4	201060001		纵销	2	Φ20-183.5BP	40Cr			
3	201010130		销轴	2	Φ110-33TP	35CrMo			
2	3010150125		爬梯	1		组件			
1	302023082		回转塔身结构	1		焊件			

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	重量		备注	
							单件	总计		
组件										
							浙江虎霸建设机械有限公司			
							回转头身			
标记处数 分区 更改文件号 签名 年.月.日							阶段标记	重量	比例	T7020-09-00
设计 徐凤霞 2018.7.25 标准化								0.00	1:30	
校对							共 张		第 张	401090040
审核 孙世林 18.7.25										
工艺							批准 李鸣 18.7.25			

A

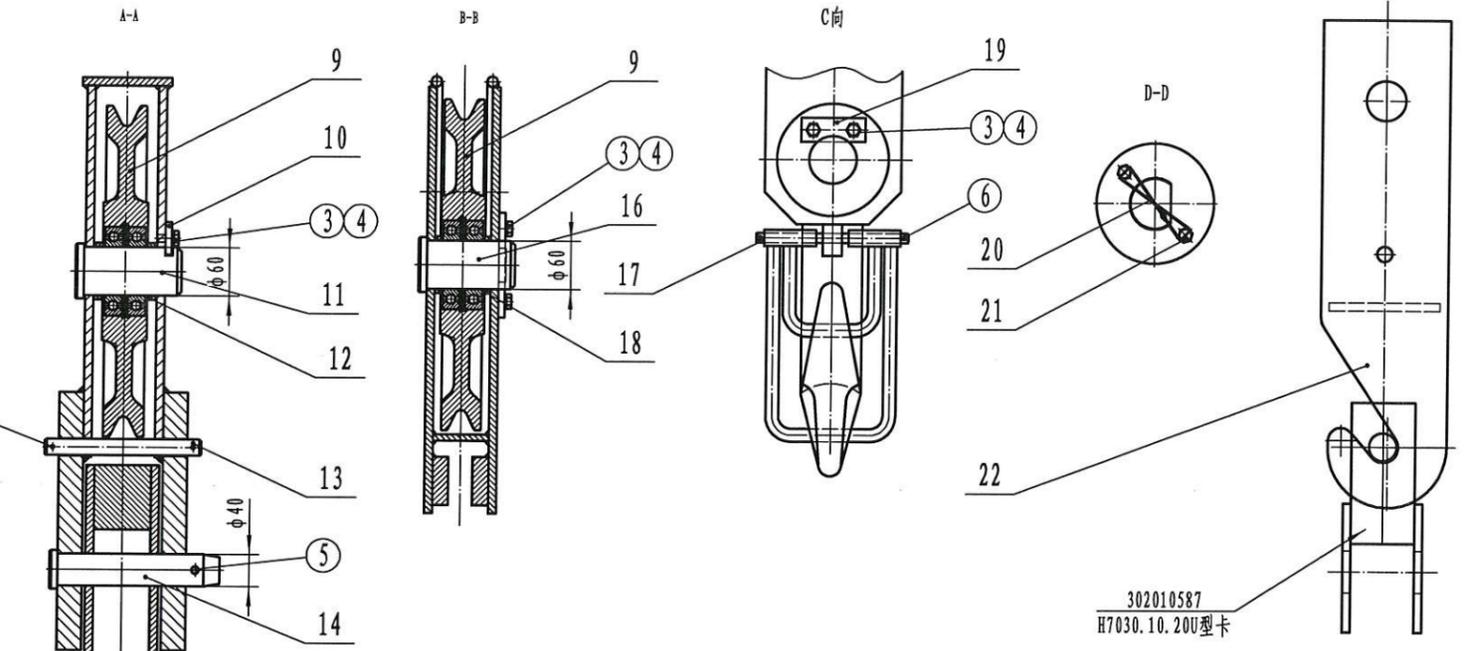
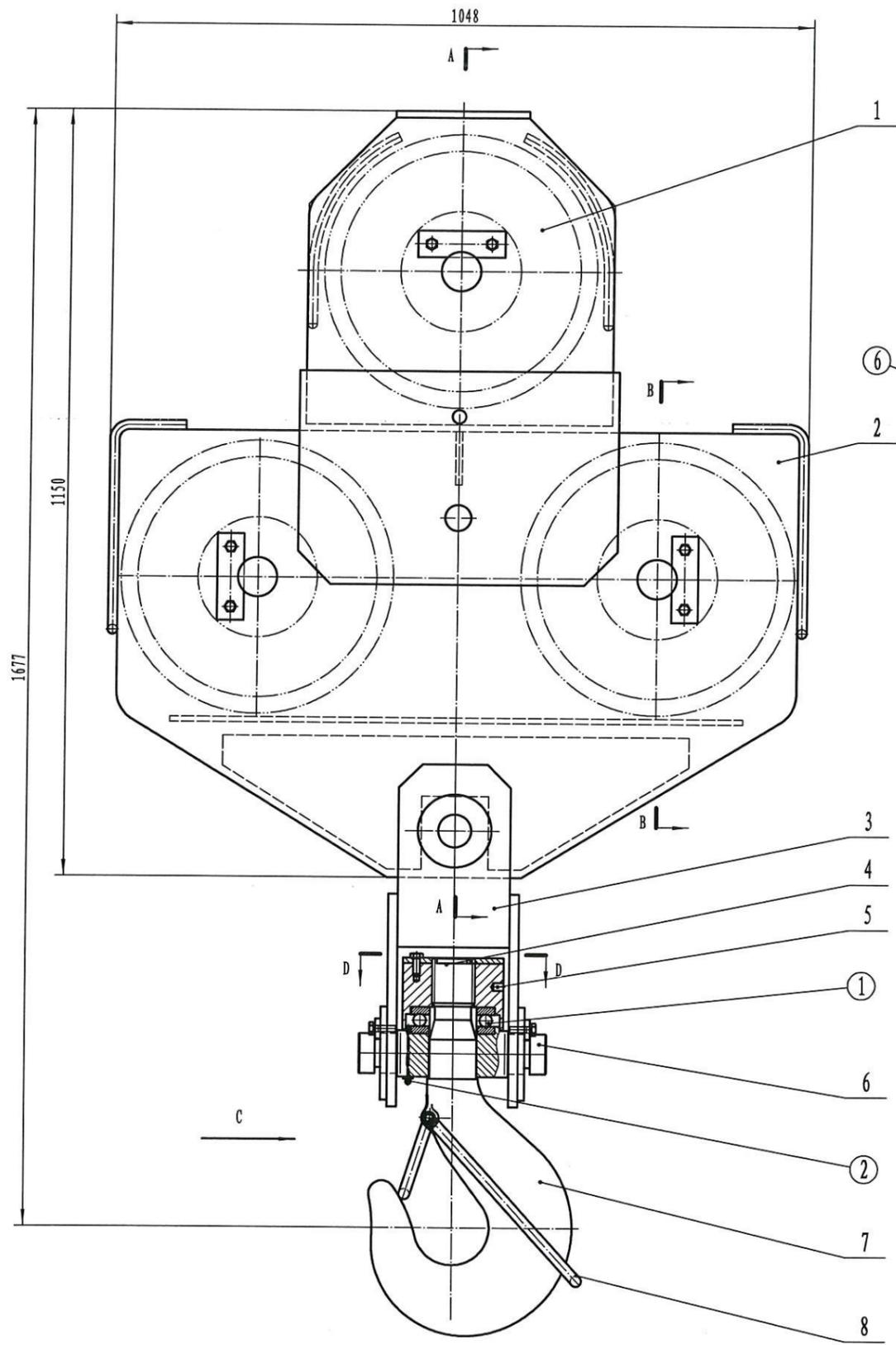
B

C

D

E

F



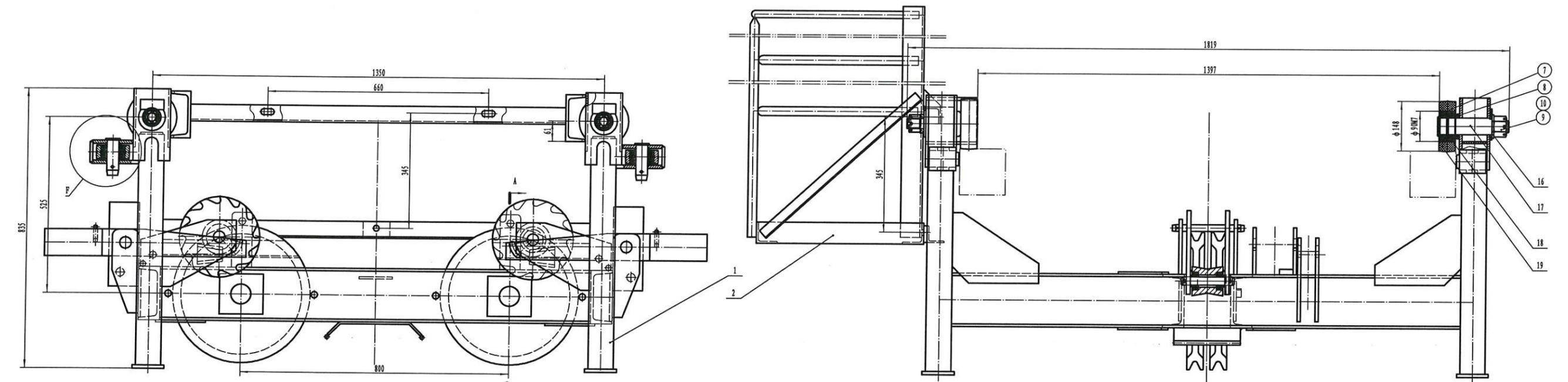
技术要求

1、吊钩横梁应在拼装吊钩架前组装到吊钩架上。

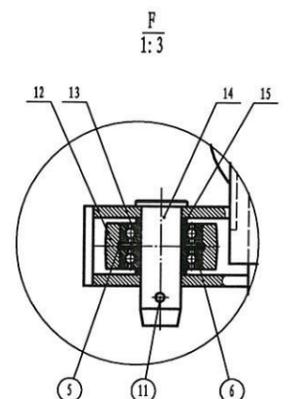
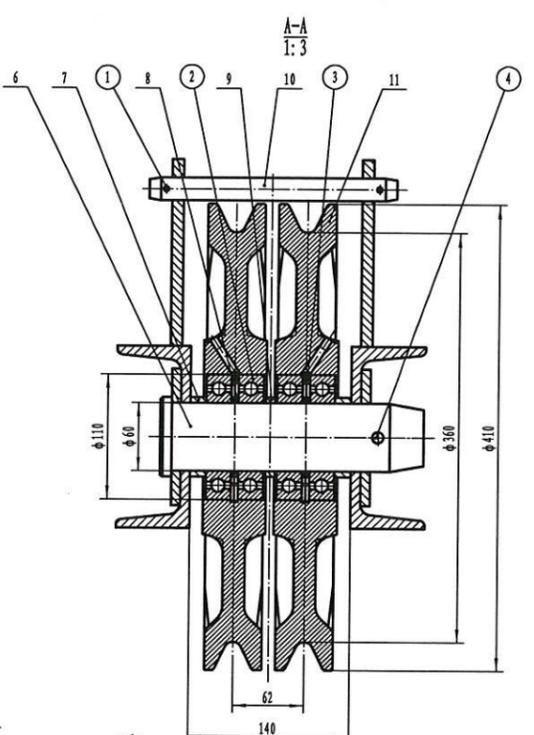
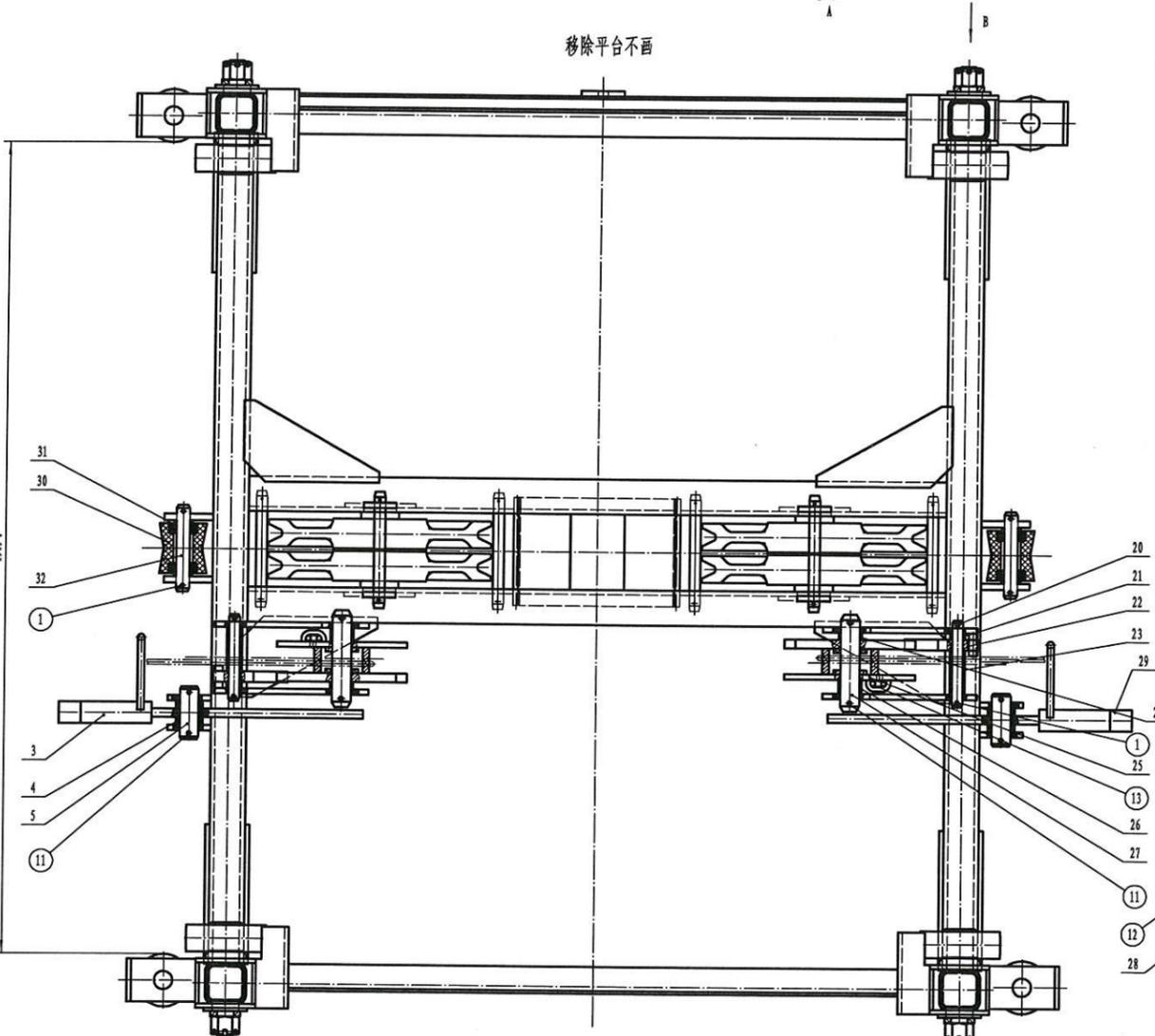
①	102124016	GB/T301-1995	轴承51314	1	51314	成品			
22	302012802		顶升钩	1		焊件			
21	204010060		螺栓	2	M10×20	4.8级			
20	104160001		弹簧钢丝	1	Φ1.2	碳素钢丝			
19	203012113		卡板	2	Φ8	Q235B			
18	202010285		定位套	4	Φ70×Φ61-8	20			
17	201040175		销轴	1	Φ12-180SP	Q235A			
16	201020050		销轴	2	Φ60-90KP	40Cr			
15	201040057		轴	1	Φ50-155SP	40Cr			
14	201010360		销轴	1	Φ40-170TP	40Cr			
13	201040151		挡绳杆	1	Φ20-173SP	Q235A			
12	202010286		定位套	2	Φ70×Φ61-12	20			
11	201020049		销轴	1	Φ60-100KP	40Cr			
10	2030111011		卡板	3	Φ8	Q235B			
9	301010703		滑轮组件	3	Φ410-55	组件			
8	302012220		防脱装置	1		焊件			
7	202060201		吊钩	1		DG20Mn			
6	202080012		横梁	1		45			
5	202060200		螺母	1		35CrMo			
4	202060101		压板	1		Q235A			
3	302010597		吊钩架	1		焊件			
2	302014758		双滑轮架	1		焊件			
1	302014757		单滑轮架	1		焊件			

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
浙江虎霸建设机械有限公司									
T7020-10吊钩总成									
阶段标记							重量	比例	
							0.00	1:6	
共 张							第 张		
									401130010

⑥	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	4	5×50	低碳钢			
⑤	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	3	10×100	低碳钢			
④	102040008	GB/T93-1987	垫圈10	10	10-SUS304	SUS304			
③	102013085	GB/T5783-2000	螺栓M10×20	10	M10×20-A2-70	SUS304			
②	102110003	JB/T7940.1-1995	油杯M10×1	1	M10×1	成品			



移除平台不画



6	102120024	GB/T276-1994	轴承6207-Z	8	6207-Z	成品			
5	102080044	GB/T893.1-1986	挡圈72	8	72	65Mn			
4	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	2	10×100	低碳钢			
3	102080059	GB/T893.1-1986	挡圈110	8	110	65Mn			
2	102120031	GB/T276-1994	轴承6212-Z	8	6212-Z	成品			
1	102100049	GB/T91-2000	开口销6.3×63	20	6.3×63	低碳钢			
32	201040083		销轴	2	Φ25-156.SSP	45			
31	202010118		定位套	4	Φ34×3.5-9	20			
30	304010019		托轮总成	2		组件			
29	302010888		安全装置	1		焊件			
28	302010892		张紧装置	1		焊件			
27	201040090		销轴	2	Φ35-150SP	45			
26	202010133		定位套	2	Φ42×3-25	20			
25	302010674		张紧轮	2		焊件			
24	202010129		定位套	2	Φ42×3-13	20			
23	202010132		定位套	2	Φ28×3-81	20			
22	203013345		棘爪	2	Φ20	Q345B			
21	202010130		定位套	2	Φ28×3-11	Q235A			
20	201040091		销轴	2	Φ20-143SP	45			
19	202030039		滚轴	4	Φ150×Φ90-50	TMC尼龙			
18	203013898		隔环	4	Φ5.4×Φ57	Q235A			
17	201050011		滚轴轴	4	Φ50-148LP	40Cr			
16	2030110579		垫圈	4	Φ6	Q345B			
15	203013890		轴套	8	Φ5×Φ44	Q235A			
14	201020048		销轴	4	Φ35-80TP	45			
13	203013889		隔环	4	Φ5×Φ41	Q235A			
12	202030040		导轮	4	Φ100×Φ72-40	TMC尼龙			
11	202020002		滑轮	4	Φ410-50	TMC尼龙			
10	201040008		挡轴杆	6	Φ20-186SP	Q235A			
9	202010280		轴套	2	Φ70×Φ61-8	Q235B			
8	202010012		隔环	4	Φ70×Φ60.5-6	Q235B			
7	202010279		轴套	4	Φ70×Φ61-14	Q235B			
6	202010300		销轴	2	Φ60-180TP	40Cr			
5	201040092		销轴	2	Φ35-76SP	45			
4	202010137		定位套	4	Φ50×7-13	Q235A			
3	302010887		安全装置	1		焊件			
2	301010009		吊钩	1		组件			
1	302022764		小车架	1		焊件			

13	102130017	GB/T5973-2006	楔8	2	8	HT200			
12	102100012	GB/T91-2000	开口销3.2×50	1	3.2×50	低碳钢			
11	102100062	GB/T91-2000	开口销8×80	12	8×80	低碳钢			
10	102033012	GB/T6178-2000	螺母M36	4	M36-Zn.D-8	8级			
9	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	4	5×50	低碳钢			
8	102120029	GB/T276-1994	轴承6210-Z	8	6210-Z	成品			
7	102080051	GB/T893.1-1986	挡圈90	8	90	65Mn			

浙江虎霸建设机械有限公司
T7020-10起重小车
401070030

