



# 施工升降机检验报告

报告编号: 01T006EN18-24B0017(N)

检验类别: 委托检验

委托单位: 重庆钱桥建筑设备租赁有限公司

工程名称: 南部工程 N0069 项目 105#楼施工升降机

安装地点: 广西南宁市良庆区

检验日期: 2024 年 02 月 29 日

报告出具日期: 2024 年 03 月 04 日

广西亿众工程科技有限公司



## 注 意 事 项

1. 本报告适用于施工升降机安装、改造、重大修理后的检验及定期检验。该设备自本次检验合格之日起满一年后应重新检验;若在此期间出现重新安装、停止使用 1 年以上、改造、重大修理或者遭遇自然灾害导致设备主要受力零部件损坏的,应重新进行检验。

2. 检验报告应当由计算机打印输出,涂改无效。

3. 本报告检验结果栏中,经检验确认后,符合者填写“符合要求”,不符合者填写“不符合要求”,对没有或者不需要检验的项目填写“无此项”。

4. 本报告检验结论栏中,经单项判定,合格者填写“合格”,不合格者填写“不合格”,对没有或者不需要检验的项目填写“无此项”。

5. 本报告无检验、审核、批准人员的签字和检验机构的核准证号、计量认证章、检验专用章或者公章的无效。

6. 报告一式四份,由检验机构(一份)和委托单位(三份)分别保存。

7. 受检单位对本报告结论如有异议,请在收到报告书之日起15个工作日内,向检验机构提出书面意见。

8. 本报告是对申请检验方所申请的在检验时设备装设的各种安全装置、零部件和机构所进行的符合性判断,报告结论仅对所检项目负责,对设备检验时的状况负责。

9. 表中序号打\*的为保证项目,其他为一般项目,合格判定标准:

(1) 当保证项目和一般项目检验全部合格时,判定为合格;

(2) 当保证项目全部合格,一般项目不合格数不超过 4 项,判定为合格;

(3) 当保证项目有不合格,一般项目不合格数超过 4 项,判定为不合格。

检验机构地址:南宁市兴宁区昆仑大道 1067 号

邮政编码: 530000

联系电话: 0771-5785468

## 施工升降机检验报告

一、起重设备基本情况						
安装单位名称	重庆钱桥建筑设备租赁有限公司					
安装资质证编号	D250108918	联系人及电话	顾杰			
使用单位名称	中交第二航务工程局有限公司					
制造单位名称	中联重科股份有限公司					
设备品种	施工升降机	型号规格	SC200/200EB-A1			
产品编号	3014SC02201545	产权备案证编号	/			
制造日期□ 出厂日期☑	2022.03.19	额定载重量	2.0/2.0t			
额定速度	50m/min	检验高度	36 m			
防坠安全器	铭牌 出厂编号	左笼: B476656 右笼: B476655	外壳 打印编号	左笼: B476656 右笼: B476655		
二、检验依据	《建筑施工升降设备设施检验标准》(JGJ 305-2013)					
三、主要检验 仪器设备	仪器(工具)名称	编号	使用状况	仪器(工具)名称	编号	使用状况
	电子经纬仪	YQ-JWY-002	在检定期内	数字多用表	YQ-DYB-001	在检定期内
	钳形接地电阻测试仪	YQ-QJDY-001	在检定期内			
	数字绝缘电阻测试仪	YQ-JYY-001	在检定期内			
	钢直尺	YQ-GZC-005	在检定期内			
	数字式噪音计	YQ-ZYJ-001	在检定期内			
电子数显卡尺	YQ-SXC-001	在检定期内				
四、检验结论	保证项目不合格数: 0 一般项目不合格数: 0 综合判定: 合格					
下次检验日期: 2025-02-28						
备注	本报告仅限项目内部检查, 其他使用无效。					
检验人员:	李斌 莫诺林			检验机构核准证号:		
审核:	刘华海			TS7545005-2025		
批准:	田克勇			(检验机构专用章)		
				签发日期: 2024年03月04日		

程  
验  
21020

## 施工升降机检验报告附页

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论															
1	资料 复核	产品出厂合格证	符合要求	合格															
2		防坠安全器标定检测报告	符合要求	合格															
3		基础验收及其隐蔽工程资料	符合要求	合格															
4		安装自检记录或上一年度检验报告	符合要求	合格															
5	安全 距离	<p>最小安全操作距离</p> <table border="0"> <tr> <td>电压 (kV)</td> <td>最小安全操作距离 (m)</td> </tr> <tr> <td>&lt;1</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>1-10</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>35-110</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>220</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>330~500</td> <td>15</td> </tr> </table>	电压 (kV)	最小安全操作距离 (m)	<1	4	1-10	6	35-110	8	220	10	330~500	15	无此项	无此 项			
电压 (kV)	最小安全操作距离 (m)																		
<1	4																		
1-10	6																		
35-110	8																		
220	10																		
330~500	15																		
6	噪声	<p>噪声限值(dB (A))</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td>吊笼内</td> <td>离传动系统 1m 处</td> </tr> <tr> <td>1、单传动</td> <td>≤85</td> <td>≤88</td> </tr> <tr> <td>2、并联双传动</td> <td>≤86</td> <td>≤90</td> </tr> <tr> <td>3、并联三传动</td> <td>≤87</td> <td>≤92</td> </tr> <tr> <td>4、液压调速</td> <td>≤98</td> <td>≤110</td> </tr> </table>		吊笼内	离传动系统 1m 处	1、单传动	≤85	≤88	2、并联双传动	≤86	≤90	3、并联三传动	≤87	≤92	4、液压调速	≤98	≤110	(传动方式: 第 2 种 吊笼内最大噪声: 63 dB (A) 离传动系统 1m 处最 大噪声: 77 dB (A))	合格
	吊笼内	离传动系统 1m 处																	
1、单传动	≤85	≤88																	
2、并联双传动	≤86	≤90																	
3、并联三传动	≤87	≤92																	
4、液压调速	≤98	≤110																	
7	基础	基础应满足使用说明书或专项施工方案的要求	符合要求	合格															
8		基础及周围应有排水设施, 不得积水	符合要求	合格															
9	防护 围栏	施工升降机应设置高度不低于 1.8m 的地面防护围栏, 并不得缺损, 并应符合使用说明书的要求	符合要求	合格															
10		围栏门的开启高度不应小于 1.8m, 并应符合使用说明书的要求。围栏门应装有机械锁紧和电气安全开关; 当吊笼位于底部规定位置时, 围栏门方能开启, 且应在该门开启后吊笼不能启动	符合要求	合格															
11	吊 笼	吊笼门框净高不应小于 2m, 净宽不应小于 0.6m, 吊笼箱体应完好, 无破损	符合要求	合格															
12		吊笼门应装机械锁钩, 运行时不应自动打开, 应设有电气安全开关; 当门未完全关闭时, 该开关应能有效切断控制回路电源, 使吊笼停止或无法启动	符合要求	合格															
13		当吊笼顶板作为安装、拆卸、维修的平台或设有天窗时, 顶板应抗滑, 且周围应设护栏。①该护栏的上扶手高度不应小于 1.1m, 中间高度应设置横杆, ②挡脚板高度不应小于 100mm, ③护栏与顶板边缘的距离不应大于 100mm	符合要求	合格															

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论																
14	吊笼	吊笼顶部应有紧急出口, 并应配有专用扶梯, 出口门应装向外开启的活板门, 并应设有电气安全连锁开关, 并应灵敏、有效	符合要求	合格																
15		吊笼内应有产品铭牌、安全操作规程, 操作开关及其他危险处应有醒目的安全警示标志	符合要求	合格																
16	架体结构	<p style="text-align: center;">安装垂直度</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">架设高度 h(m)</td> <td style="text-align: center;">垂直度偏差 (mm)</td> <td rowspan="6" style="vertical-align: middle;">(垂直度偏差: 5 mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">≤70</td> <td style="text-align: center;">≤h/1000</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">70&lt;h≤100</td> <td style="text-align: center;">≤70</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100&lt;h≤150</td> <td style="text-align: center;">≤90</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">150&lt;h≤200</td> <td style="text-align: center;">≤110</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">&gt;200</td> <td style="text-align: center;">≤130</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">钢丝绳式</td> <td style="text-align: center;">≤1.5h/1000</td> <td></td> </tr> </table>	架设高度 h(m)	垂直度偏差 (mm)	(垂直度偏差: 5 mm	≤70	≤h/1000	70<h≤100	≤70	100<h≤150	≤90	150<h≤200	≤110	>200	≤130	钢丝绳式	≤1.5h/1000			合格
架设高度 h(m)		垂直度偏差 (mm)	(垂直度偏差: 5 mm																	
≤70		≤h/1000																		
70<h≤100		≤70																		
100<h≤150		≤90																		
150<h≤200		≤110																		
>200		≤130																		
钢丝绳式		≤1.5h/1000																		
*17	主要结构件应无明显塑性变形、裂纹和严重锈蚀, 焊缝应无明显可见的焊接缺陷	符合要求	合格																	
*18	结构件各连接螺栓应齐全、紧固, 应有防松措施, 螺栓应高出螺母顶平面, 销轴连接应有可靠轴向止动装置	符合要求	合格																	
*19	当导轨架的高度超过使用说明书规定的最大独立高度时, 应设有附着装置	符合要求	合格																	
20	附着装置以上的导轨架自由端高度不得超过使用说明书的要求	符合要求	合格																	
21	各停层处应设置层门, 层门不应突出到吊笼的升降通道上	符合要求	合格																	
22	层门开启后的净高度不应小于 2.0m; 特殊情况下, 当进入建筑物的入口高度小于 2.0m 时, 可降低层门框架高度, 但净高度不应小于 1.8m	符合要求	合格																	
23	人货两用施工升降机层门的开、关过程可由吊笼内乘员操作, 楼层内人员无法开启	符合要求	合格																	
24	楼层平台搭设应牢固可靠, 不应与施工升降机钢结构相连接	符合要求	合格																	
25	楼层平台侧面防护装置与吊笼或层门之间任何开口的间距不应大于 150mm	符合要求	合格																	
26	吊笼门框外缘与登机平台边缘之间的水平距离不应大于 50mm	符合要求	合格																	
27	各楼层应设置楼层标识	符合要求	合格																	

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论
*28	钢丝绳	钢丝绳的规格、型号应符合使用说明书的要求, 并应正确穿绕。钢丝绳应润滑良好, 与金属结构无摩擦	无此项	无此项
29		钢丝绳绳端固定应牢固、可靠, 并应符合使用说明书的要求	无此项	无此项
30		钢丝绳应符合现行国家标准《起重机钢丝绳保养、维护、安装、检验和报废》GB/T5972 的规定	无此项	无此项
31	滑轮、曳引轮	滑轮、曳引轮转动应良好, 无裂纹、破损	无此项	无此项
32		应有防钢丝绳脱出装置, 该装置与滑轮外缘的间隙不应大于钢丝绳直径的 20%, 且应可靠有效	无此项	无此项
33	传动系统	传动系统旋转的零部件应有防护罩等安全防护设施	符合要求	合格
34		对齿轮齿条式施工升降机, 其传动齿轮、防坠安全器的齿轮与齿条啮合时, 接触长度沿齿高不得小于 40%, 沿齿长不得小于 50%	符合要求	合格
35	导轮、背轮、安全挡块	导轮连接及润滑应良好, 无明显侧倾偏摆	符合要求	合格
36		背轮安装应牢靠, 并应贴紧齿条背面, 润滑应良好, 无明显侧倾偏摆	符合要求	合格
37		安全挡块应可靠有效	符合要求	合格
38	对重、缓冲装置	对重应根据有关规定的要求涂成警告色	无此项	无此项
39		对重导向装置应正确可靠, 对重轨道应平直, 接缝应平整	无此项	无此项
40		应在吊笼和对重运行通道的最下方安装缓冲器	符合要求	合格
41	制动器	制动器应符合使用说明书的要求	符合要求	合格
42		传动系统应采用常闭式制动器, 制动器动作应灵敏, 工作应可靠	符合要求	合格
43		每个制动器应可手动释放, 且需由恒力作用来维持释放状态	符合要求	合格

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论
*44	安全装置	有对重的施工升降机, 当对重质量大于吊笼质量时, 应有双向防坠安全器或对重防坠安全装置	无此项	无此项
*45		齿轮齿条式施工升降机吊笼上沿导轨设置的安全钩不应少于 2 对, 安全钩应能防止吊笼脱离导轨架或防坠安全器输出端齿轮脱离齿条	符合要求	合格
*46		施工升降机应设置自动复位的上、下限位开关	符合要求	合格
*47		施工升降机应设置极限开关。当限位开关失效时, 极限开关应切断总电源, 使吊笼停止。当极限开关为非自动复位型时, 其动作后, 手动复位方能使吊笼重新启动	符合要求	合格
48		限位开关的安装位置应符合下列规定 1) 上限位开关的安装位置: 当额定提升速度小于 0.8m/s 时, 触板触发该开关后, 上部安全距离不应小于 1.8m; 当额定提升速度大于或等于 0.8m/s 时, 触板触发该开关后, 上部安全距离应满足下式的要求: $L=1.8+0.1v^2$ 2) 下限位开关的安装位置: 吊笼在额定荷载下降时, 触板触发下限位开关使吊笼制停, 此时触板离触发下极限开关还应有一定的行程	符合要求	合格
49		上限位与上极限开关之间的越程距离: 齿轮齿条式施工升降机不应小于 0.15m, 钢丝绳式施工升降机不应小于 0.5m。下极限开关在正常工作状态下, 吊笼碰到缓冲器之前, 触板应首先触发下极限开关	符合要求	合格
50		极限开关不应与限位开关共用一个触发元件	符合要求	合格
*51		用于对重的钢丝绳应装有非自动复位型的防松绳装置	无此项	无此项
52	应设置超载保护装置, 且应灵敏有效	符合要求	合格	
53	地面进料口防护棚应符合现行行业标准《建筑施工高处作业安全技术规范》JGJ 80 的规定	符合要求	合格	
*54	防坠安全器	严禁使用超过有效标定期限的防坠安全器	符合要求	合格
55	电气系统	供电系统应符合现行行业标准《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ 46 的规定	符合要求	合格
56		施工升降机应设有专用开关箱	符合要求	合格
57		当吊笼顶用作安装、拆卸、维修的平台时, 应设有检修或拆装时的顶部控制装置, 控制装置应安装非自行复位的急停开关, 任何时候均可切断电路停止吊笼运行	符合要求	合格
58		在操作位置上应标明控制元件的用途和动作方向	符合要求	合格

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论
59	电气系统	当施工升降机安装高度大于 120m, 并超过建筑物高度时, 应安装红色障碍灯, 障碍灯电源不得因施工升降机停机而停电	无此项	无此项
*60		施工升降机的控制、照明、信号回路的对地绝缘电阻应大于 $0.5M\Omega$ , 动力电路的对地绝缘电阻应大于 $1M\Omega$	(各电路绝缘电阻最小值: <u>106.6 M<math>\Omega</math></u> )	合格
61		设备控制柜应设有相序和断相保护器及过载保护器	符合要求	合格
*62		操作控制台应安装非自行复位的急停开关	符合要求	合格
63		电气设备应有防止外界干扰的防护措施	符合要求	合格
64		施工升降机工作中应有防止电缆和电线机械损伤的防护措施	符合要求	合格
65		金属结构、轨道、所有电气设备的金属外壳、金属管线、安全照明的变压器低压侧等均应可靠接地, 接地电阻不应大于 $4\Omega$ , 重复接地电阻不应大于 $10\Omega$	(各部分接地电阻最大值: <u>0.22 <math>\Omega</math></u> )	合格
备注	/			