



技术要求
1 螺栓保持一定的预紧力。

17	805600222	GB/T91-2000	销 5x50		4	0.01	
16	441401875	XGTT200.11-4	销轴	45	4	0.58	
15	441401900	XGTT200.12-4	轴	35CrMo	8	4.97	
14	805600269	GB/T91-2000	销 10x80		2	0.06	
13	440502110	H12.4	扶梯支座	-	1	7.65	
12	441401872	XGTT200.11.2-6	模块	Q235B	6	0.01	
11	441401870	XGTT200.11.2-3	扶梯固定卡箍	Q235B	6	0.09	
10	442015637	TTC250E.1.1	3米扶梯(镀锌)	-	1	29.11	借用
9	442015144	XGTT200.11.2.7A	4.5米梯杆(镀锌)	-	1	33.79	借用
8	805201502	GB/T889.1-2000	螺母 M8		6	0.01	
7	805300069	GB/T97.1-2002	垫圈 8		6	0.01	
6	805000017	GB/T5783-2000	螺栓 M8x25		6	0.02	
5	441401873	XGTT200.11.2-9	扶梯固定板	Q235B	6	0.12	
4	805600055	GB/T91-2000	销 3.2x32		6	0.01	
3	441401871	XGTT200.11.2-4	销轴	45	3	0.25	
2	441401862	XGTT200.11.2.5	扶梯接头	-	3	1.19	
1	440509771	S69JT.1	基础节	-	1	4926.00	

440509774		S69JT	
基础节总成		图样标记	重量
S		5044.00	1:15
设计 李红亮 标准 刘聘正		版次	F.2 共1页 第1页
校对 孟康		XCMG 徐工塔机	
审核 李玉杰 批准 衣磊			
工艺 于珂璐 日期 2022-07-16			