



# 塔式起重机安装改造重大修理 监督检验报告

类别: 安装

---

安装改造重大

修理单位名称: 重庆桥渝工程机械租赁有限公司

---

使用单位名称: 重庆桥渝工程机械租赁有限公司

---

设备类别: 塔式起重机

---

设备品种: 普通塔式起重机

---

设备型号: QTZ80 (H6010B-6)

---

设备代码: 431033148202101131

---

检验日期: 2026年02月05日

---



## 注 意 事 项

1. 本报告是依据《起重机械安全技术规程》（TSG 51-2023）（含第1号修改单），对塔式起重机进行安装改造重大修理监督检验的结论报告。
2. 本报告应当由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效。
3. 本报告无检验、审核、批准人员的签字以及检验机构的核准证号和检验专用章（或者公章）无效。
4. 本报告一式二份，由检验机构和使用单位分别保存。
5. 本报告对检验时的设备状况和检验工况负责。
6. 对本检验报告结论如有异议，请在取得本报告后 15 个工作日内，向检验机构提出书面意见。

机构地址：广西南宁市邕宁区仁信路25号

邮政编码：530200

联系地址：北海市北海大道东段36号

邮政编码：536000

联系电话：0779-3966731

## 塔式起重机安装改造重大修理监督检验报告

安装改造重大修理单位名称	重庆桥渝工程机械租赁有限公司			
特种设备生产许可证(受理决定书)编号	TS3450319-2028	安装改造重大修理单位负责人	吕仕昌	
使用单位名称	重庆桥渝工程机械租赁有限公司			
使用单位地址	重庆市涪陵区石沱镇韩石路25号1-9号			
使用单位联系人	谭红艳	使用单位安全管理人员	罗乾龙	
制造单位名称	浙江虎霸建设机械有限公司			
特种设备生产许可证编号	TS2433148-2024	设备类别	塔式起重机	
设备品种	普通塔式起重机	型号规格	QTZ80 (H6010B-6)	
产品编号	N2AJ110	设备代码	431033148202101131	
制造日期	2021年10月28日	设计使用年限	不详	
额定起重力矩	80 t.m	最大起重量/最大幅度起重量	6 / 0.88 t	
检验时工作幅度	2.0-60 m	独立安装高度	40 m	
检验时安装高度	21 m	起升速度	见备注 m/min	
运行速度	/ m/min	变幅速度	20/40 m/min	
回转速度	0.6 r/min	绕绳倍率	4	
整机工作级别	A4	使用登记证编号	/	
其他主要参数	/			
类别	安装			
使用地点	新建合浦至湛江铁路广西段HZZQ3标松铁高速公路特大桥1#墩			
检验依据	《起重机械安全技术规程》(TSG 51-2023) (含第1号修改单)			
检验结论	合格			
备注	起升速度 :4.3 (6t)、20 (6t)、40 (3t) m/min。			
下次定期检验日期:	2027年02月			
检验人员:	陈明政 莫富光		检验机构核准证号: TS7 II 10022-2029 (检验机构检验专用章或者公章) 2026年02月06日	
日期:	2026年02月05日			
审核:	许志伟	日期:		2026年02月06日
批准:	廖之耀	日期:		2026年02月06日

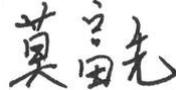
### 塔式起重机安装改造重大修理监督检验报告附页

序号	监督检验项目及内容和要求		监督检验结果	结论	备注		
1	C2.1 申请单位资质审查	(1) 特种设备生产许可证	符合	合格	/		
		(2) 安装、改造、重大修理告知书	符合				
		(3) 作业人员资格证件	无此项				
		(4) 整机型式试验证书（报告）或者起重机械型式试验约请单	符合				
2	C2 资料 and 文件审查	C2.2.2 主要技术参数（改造适用）		无此项	无此项	/	
3		C2.2.3 检验、试验资料（改造适用）	(1) 主要受力结构件制作和装配检验记录	无此项	无此项	/	
			(2) 主要工作机构装配检验记录	无此项			
			(3) 主要电气、液压系统安装及调试检验记录	无此项			
			(4) 整机检验、试验记录或者报告以及质量合格证明齐全，符合规定	无此项			
4			C2.2.4 整机配套的安全保护装置型式试验证书		符合	合格	/
5			C2.2.6 整机出厂资料和文件		符合	合格	/
6			C2.2.7 安装、改造、重大修理作业（工艺）资料		符合	合格	/
7		C2.2.8 使用过程技术资料（改造及重大修理适用）		无此项	无此项	/	
8	C3 设备检查	C3.1 安装、改造、重大修理前检查	(1) 出厂产品、改造和修理用的材料、零部件等检查确认记录	符合	合格	/	
			(2) 主要配套件合格证、产品铭牌	符合			
			(3) 安全保护装置合格证、产品铭牌、型式试验证明	符合			
			(4) 主要受力结构件主要几何尺寸的检查记录	符合			
			(5) 安装基础	符合			

序号	监督检验项目及内容和要求		监督检验结果	结论	备注	
9	C3.2 安装、改造、重大修理过程检查	(1) 主要受力结构件现场连接(焊接、螺栓、销轴等)的检查记录	符合	合格	/	
		(2) 主要受力结构件的主要几何尺寸检查记录	符合			
		(3) 吊具、钢丝绳及其连接、滑轮、开式齿轮、车轮、卷筒、环链、导绳器、层门、小车轨道和升降、横移导轨等检查记录	符合			
		(4) 配重、压重的检查记录	符合			
		(5) 主要受力结构件分段现场焊接组装的检查记录、无损检测报告	无此项			
10	C3.3 安全距离检查		符合	合格	/	
11	C3.4 附设装置检查		无此项	无此项	/	
12	C3.5 结构型式、主要配置和标志检查	C3.5.1 结构型式(适用安装、改造)	符合	合格	/	
13		C3.5.2 主要配置	符合	合格	/	
14		C3.5.3 标记、产品铭牌与安全警示标志	符合	合格	/	
15	C3.6 主要几何尺寸测量(适用改造)		无此项	无此项	/	
16	C3.7 材料和结构件检查	C3.7.1 材料	(1) 主要受力结构件材料的质量合格证明文件中的规格、牌号	符合	合格	/
17		C3.7.2 焊缝质量	(1) 焊缝表面质量	符合	合格	/
			(2) 焊缝无损检测报告, 主要受力结构件受拉区的对接焊缝质量	无此项		
18		C3.7.3 金属结构检查(适用改造)	(1) 主要受力结构件的连接焊缝	无此项	无此项	/
			(2) 主要受力结构件断面有效厚度	无此项		
	(3) 螺栓和销轴等连接		无此项			
19	C3.7.4 门、梯子、走台和栏杆		符合	合格	/	
20	C3.8 主要零部件检查	C3.8.1 一般要求	(1) 钢丝绳、链条与链轮	符合	合格	/

序号	监督检验项目及内容和要求			监督检验结果	结论	备注	
21	C3.8 主要零部件检查	C3.8.1 一般要求	(2) 吊具	符合	合格	/	
22			(3) 滑轮防钢丝绳脱槽装置	符合	合格	/	
23	C3.9 液压和气动系统检查			符合	合格	/	
24	C3.10 司机室检查			符合	合格	/	
25	C3.1 电气系统检查	C3.11.1 电气设备 及元件的选择与防 护	(1) 电气设备及元件的选择和防 护	符合	合格	/	
26			C3.11.3 电气保护	C3.11.2 无线遥控	(1) 无线遥控装置的设置	无此项	无此项
27		(1) 电动机保护		符合	合格	/	
28		(2) 线路保护		符合	合格	/	
29		(3) 错相和缺相保护		符合	合格	/	
30		(4) 零位保护		符合	合格	/	
31		(5) 失压保护		符合	合格	/	
32		(6) 电动机定子异常失电保护		符合	合格	/	
33		(7) 超速保护		符合	合格	/	
34		(8) 接地与防雷		符合	合格	/	
35		(9) 联锁保护	无此项	无此项	/		
36		C3.11.4 隔离开关和总断路器	符合	合格	/		
37		C3.11.5 急停开关	符合	合格	/		
38		C3.11.6 照明设备	符合	合格	/		
39		C3.11.9 具有安全监控管理系统的起重机械（见“起重机械安全监控管理系统检验报告附页”）	无此项	无此项	/		
40	C3.1 2 安全保护和防护装置检查	C3.12.1 安全保护和防护装置型号和规格		符合	合格	/	
41		C3.12.3 制 动装置	C3.12.3.1 配置		符合	合格	/
42			C3.12.3.2 控制		符合	合格	/
43			C3.12.3.3 零件状况		符合	合格	/
44		C3.12.4 除 制动器之外的安全保护 和防护装置	(1) 起重量限制器		符合	合格	/
45			(2) 起重力矩限制器		符合	合格	/
46			(3) 起升高度（下降深度）限位器		符合	合格	/
47			(4) 抗风防滑装置		无此项	无此项	/
48			(5) 幅度限位器		符合	合格	/
49			(6) 防小车坠落装置		符合	合格	/
50	(7) 小车断绳保护装置		符合	合格	/		

序号	监督检验项目及内容和要求			监督检验结果	结论	备注		
51	C3 设备 检查	C3.1 2 安全保护和防护装置检查	C3.12.4 除制动器之外的安全保护和防护装置	( 8 ) 爬升防脱锁定装置	符合	合格	/	
52			( 9 ) 防止起重臂后倾装置	无此项	无此项	/		
53			( 10 ) 缓冲器和端部止挡	符合	合格	/		
54			( 11 ) 回转限位装置	符合	合格	/		
55			( 12 ) 运行行程限位器	无此项	无此项	/		
56			( 13 ) 障碍灯	符合	合格	/		
57			( 14 ) 风速仪及风速报警器	符合	合格	/		
58			( 15 ) 轨道清扫器	无此项	无此项	/		
59			( 16 ) 防护罩和防护栏	符合	合格	/		
60			( 17 ) 电缆卷筒终端限位装置	无此项	无此项	/		
61			( 18 ) 防碰撞装置	无此项	无此项	/		
62			( 19 ) 幅度指示器	符合	合格	/		
63			C3.14 绝缘电阻检查			符合	合格	/
64			C4 性能 试验	C4.2 空载试验	C4.2.2.1 操纵、控制、联锁、互锁、馈电情况	符合	合格	/
65	C4.2.2.2 限位装置	符合			合格	/		
66	C4.2.2.3 液压系统	无此项			无此项	/		
67	C4.2.2.4 运转情况	符合			合格	/		
68	C4.3 额定载荷试验		C4.3.2.1 各机构速度	符合	合格	/		
69			C4.3.2.2 制动器性能	符合	合格	/		
70			C4.3.2.3 各机构同步性能	无此项	无此项	/		
71			C4.3.2.4 主要零部件	符合	合格	/		
72			C4.3.2.5 专项试验	符合	合格	/		
73	C4.4 静载荷试验		C4.4.2.1 主要受力结构件	符合	合格	/		
74			C4.4.2.2 主要零部件	符合	合格	/		
75	C4.5 动载荷试验		C4.5.2.1 运转情况	符合	合格	/		
76			C4.5.2.2 制动器性能	符合	合格	/		
77			C4.5.2.3 机构及部件	符合	合格	/		
78			C4.5.2.4 专项试验	无此项	无此项	/		
79	C4.9 其他性能试验	C4.9.8 采用永磁直驱电动机作为起升机构的	C4.9.2 自升式塔式起重机塔身上端中心线高测试(适用改造)	无此项	无此项	/		
80			C4.9.8.1 漏磁检查	无此项	无此项	/		
81			C4.9.8.2 紧急制动试验	无此项	无此项	/		
82			C4.9.8.3 冗余超速保护试验	无此项	无此项	/		
83			C4.9.8.4 过热保护功能试验	无此项	无此项	/		

序号	监督检验项目及内容和要求			监督检验结果	结论	备注	
84	C4 性能 试验	C4.9 其他 性能 试验	起重机 专项试 验	C4.9.8.5 过流保护功能试验	无此项	无此项	/
85				C4.9.8.6 单制动试验	无此项	无此项	/
86				C4.9.8.7 采用永磁直驱电动机作为起升机构的起重机械禁用要求	无此项	无此项	/
87				C4.9.9 具有自动化功能的起重机械（见“具有自动化功能的起重机械附加检验报告附页”）	无此项	无此项	/
88	C5 其他检验和试验项目			无此项	无此项	/	
备注： /							
检验人员：  日期： 2026年02月05日				校核人员：  日期： 2026-02-06			