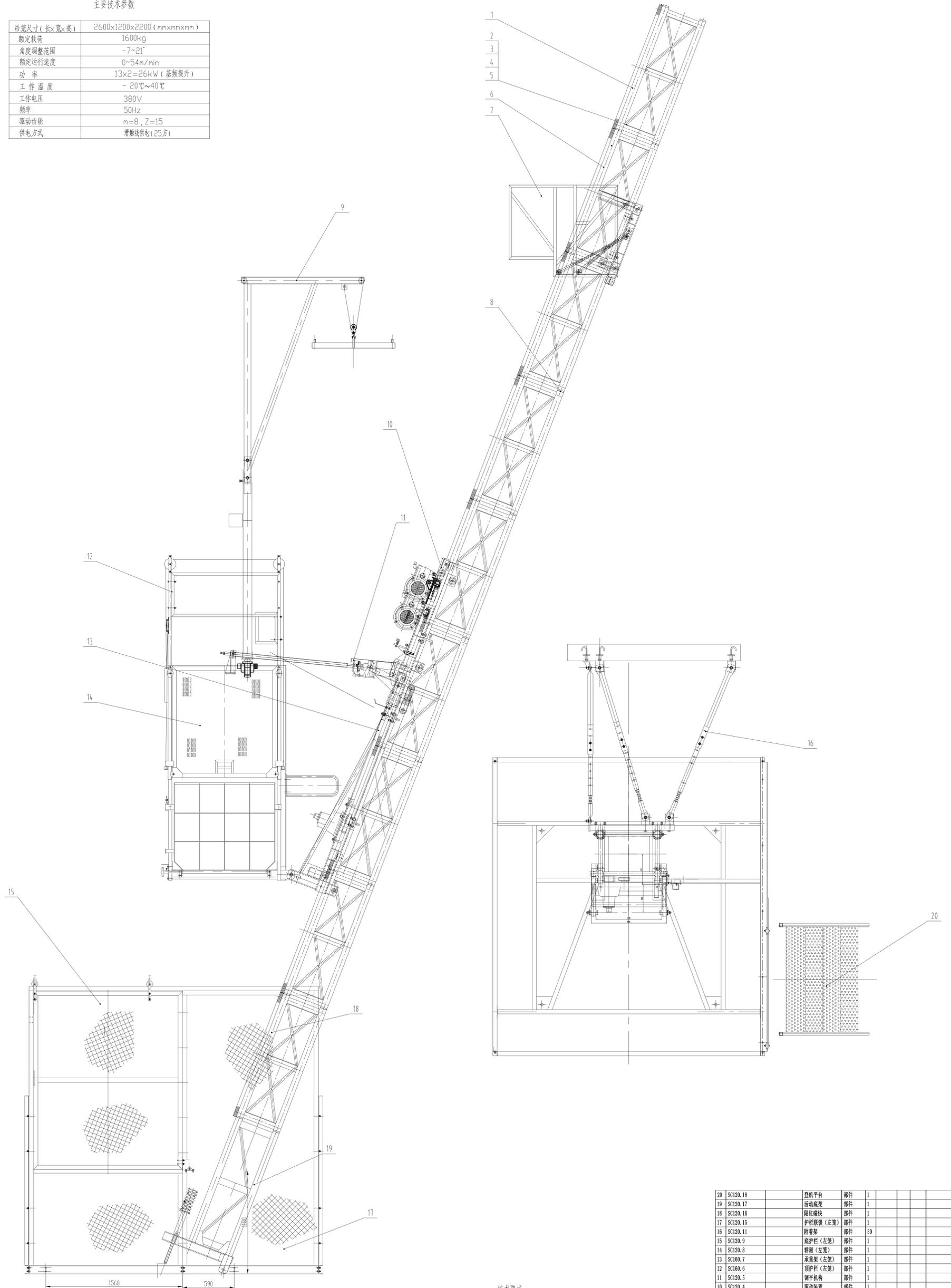


主要技术参数

吊笼尺寸(长×宽×高)	2600×1200×2200 (mm×mm×mm)
额定载荷	1600kg
角度调整范围	-7°~21°
额定运行速度	0~54m/min
功率	13×2=26kW (基频提升)
工作温度	-20℃~40℃
工作电压	380V
频率	50Hz
驱动齿轮	m=8, Z=15
供电方式	滑触线供电(25方)



技术要求

1. 相邻两套附着架的间距为6米,可根据实际情况适当降低第一套附着架距地面间距;
2. 附着架平面与附着面法向夹角不大于8度;
3. 自由端悬臂高度不大于7.5米;
4. 电缆导架间距为4.5米;
5. 标准节应保证互换性,拼装时,相邻标准节的立柱结合面对接应平直,相互错位形成的阶差不大于0.8mm;
6. 标准节上的前条连接应牢固,相邻两节条的对接处沿高度方向的阶差不大于0.3mm;
7. 平台水平承载标准节应保证互换性,确保互换性良好,对接平顺;
8. 各限位开关应动作灵活可靠;
9. 整机应接地处理,且接地电阻不大于4欧姆;
10. 上下限位开关应安装正确,且上下限位开关应能自动将吊笼从额定速度上停止,上限位开关的安装位置应保证碰撞触该开关后,上脚安全距离不小于1.8米;
11. 整机高度超过150mm时,标准节要用加固件,具体和生产厂家确定;
12. 电缆的拖车方式有两种,电缆卷筒式包括12, 13, 14号件,电缆滑车式包括16, 17, 18, 19号件。

曲梯标准节螺栓为M24×240, 2012.12.13

序号	代号	物料编码	名称	材料	数量	物料类型	单件重量	总计重量	备注
20	SC120.18		登机平台	部件	1				
19	SC120.17		活动底座	部件	1				
18	SC120.16		限位碰块	部件	1				
17	SC120.15		护栏臂轴(左笼)	部件	1				
16	SC120.11		附着架	部件	30				
15	SC120.9		底护杆(左笼)	部件	1				
14	SC120.8		梯脚(左笼)	部件	1				
13	SC160.7		承重架(左笼)	部件	1				
12	SC160.6		顶护杆(左笼)	部件	1				
11	SC120.5		调平机构	部件	1				
10	SC120.4		驱动装置	部件	1				
9	SC120.3		吊杆	部件	1				
8	SC120-1		调整垫	Q355-B	26			3.5mm	
7	SC120.2		安装端盖	部件	1				
6	SC120.1.1		标准节(顶节)	部件	1				
5	GB/T39-1987		螺栓M24	65Mn	4				
4	GB/T97.1-2002		平垫M24	200HV	4				
3	GB/T6175-2016		螺母	9级	4				
2	GB/T5782-2016		螺栓M24x240	8.8级	4				
1	SC120.1		标准节	部件	1				

总图									
物料编码									
设计	审核	工艺	日期	图样标记	数量	重量	比例	物料类型	
高永伟	赵远浩	王					1:15	曲梯	
SC160(左笼)									
共 张 第 张									