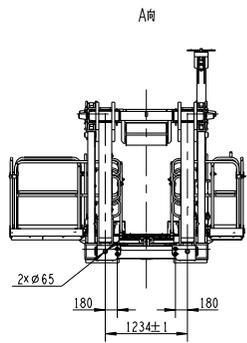
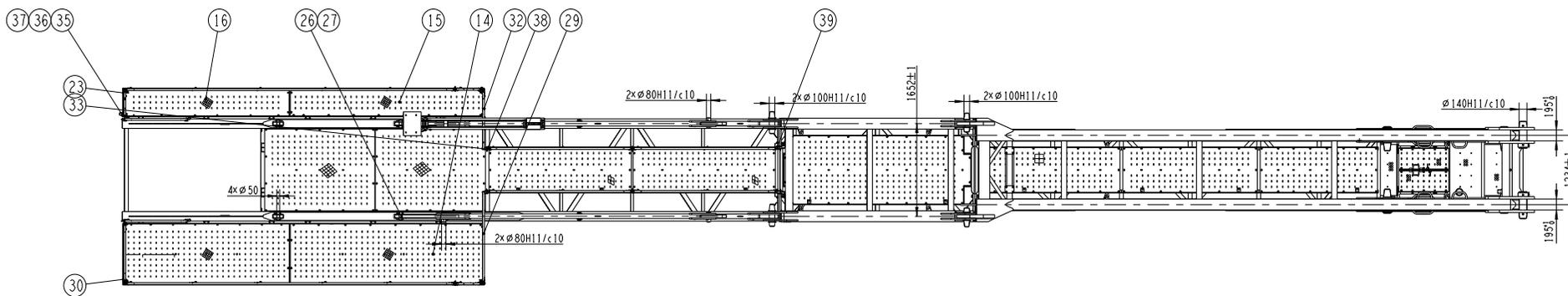
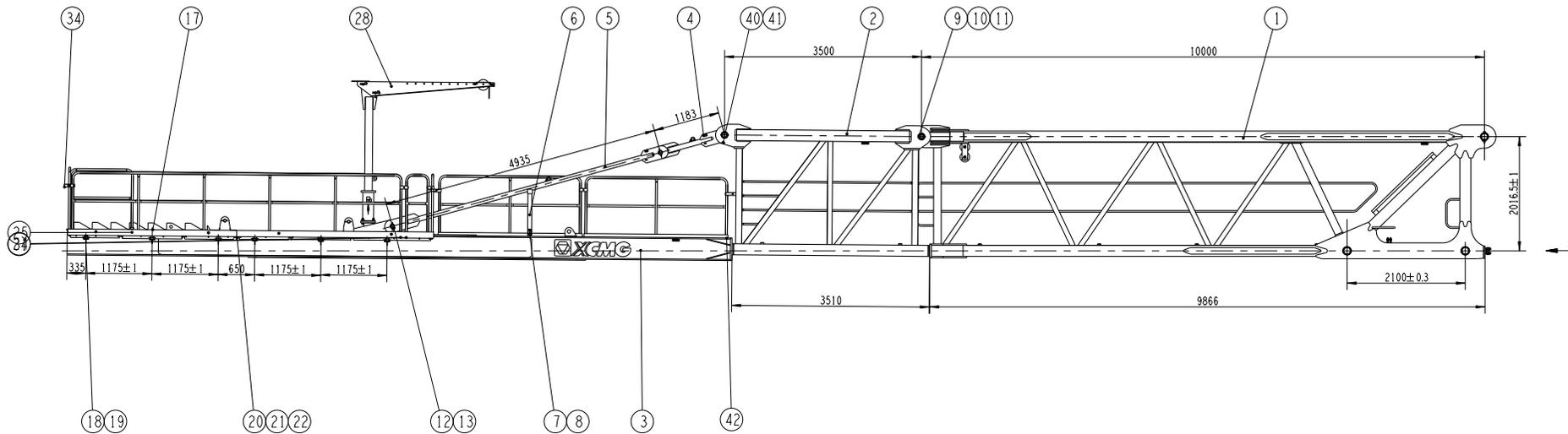


独立式

审核
设计
制图
日期

				平头式塔式起重機		徐州精工機械有限公司	
				整机		总图	
图号	比例	张数	张数	张数	张数	张数	张数
017525/XGT8040A-25	1:120						
比例	张数	张数	张数	张数	张数	张数	张数
比例	张数	张数	张数	张数	张数	张数	张数



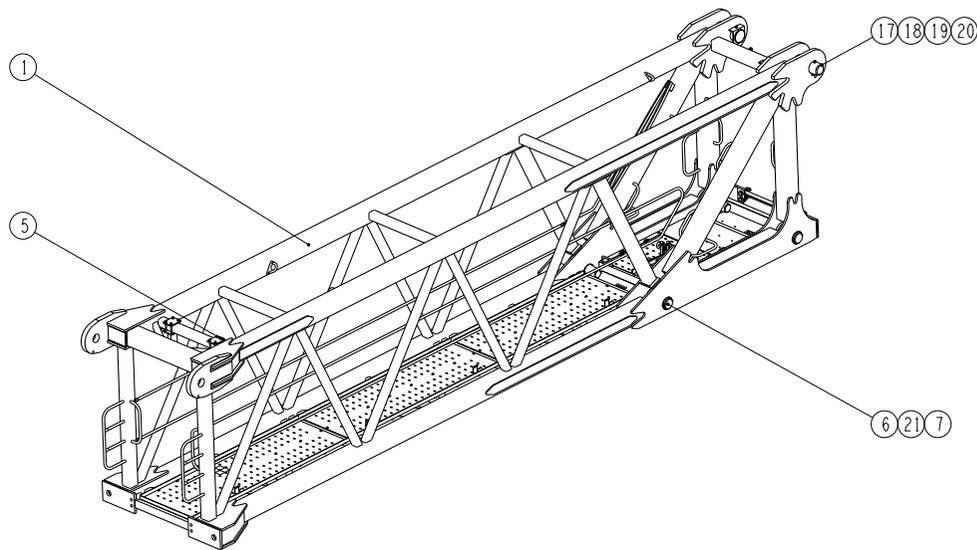
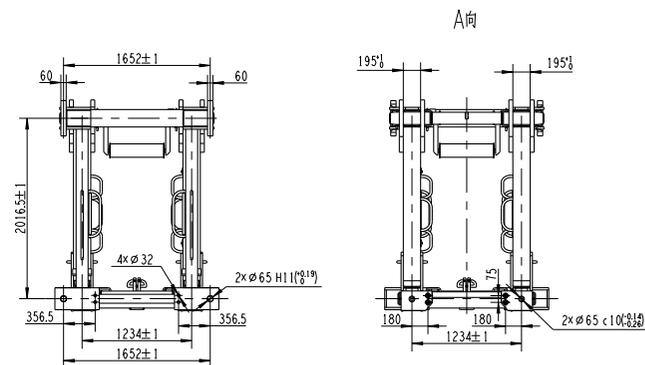
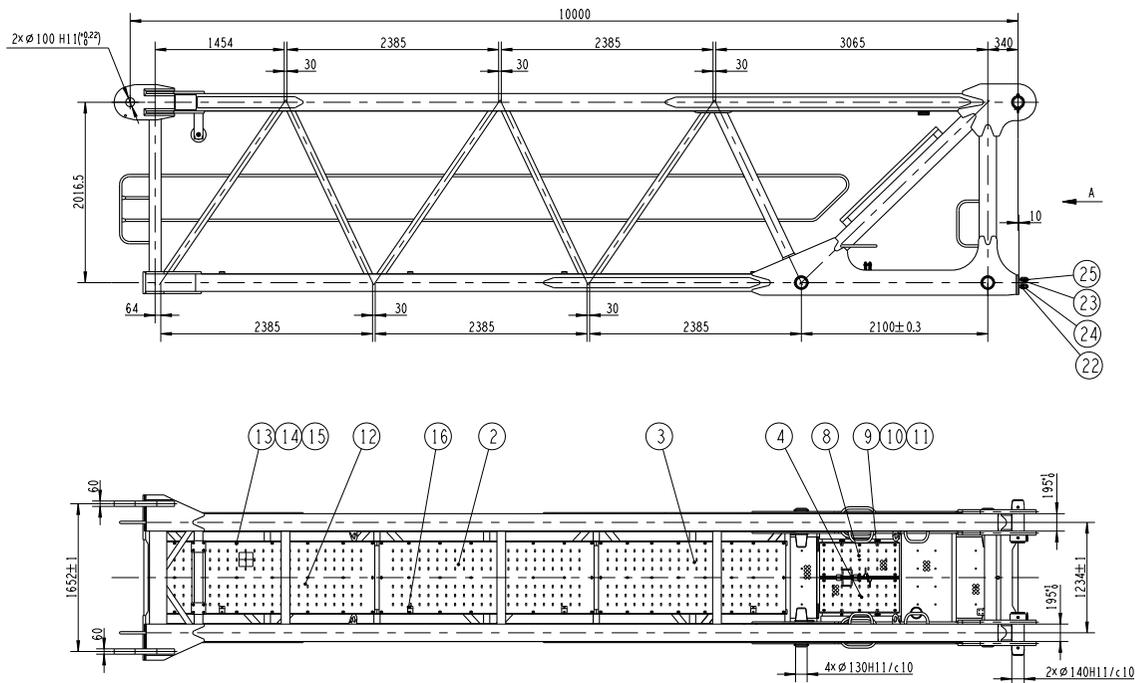
技术要求
 1. 各销轴安装前应检查，防止松动。
 2. 销轴安装时，应涂防锈油，并涂防锈漆。
 3. 开口销安装后应充分撑开，防止脱落。

序号	分类型号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
20	805000043	GB/T5783-2000	螺栓 M10×30			4	0.03	
19	442000105	TPB20000-23	预埋块		65Mn	24	0.02	备用
18	440001764	TLXZL2585	无头螺栓		45	12	0.44	
17	442002580	TBPCTC110.300H	平台		-	1	105.10	
16	440001671	TBPCTC50.300V	平台		-	1	59.42	
15	442005200	TBPCTC50.350I	平台		-	1	64.45	
14	442005203	TBPCTC110.350I	平台		-	1	108.90	
13	805639244	GB/T91-2000	销 10x120			4	0.08	
12	440001800	TLXZR80.115	螺栓		42CrMo	4	6.39	
11	440001703	TLXGB3.114	副板卡		镀锌钢板	4	0.02	
10	440001768	TLXZH16.110	无头螺栓		45	4	0.21	
9	442005249	TLXZB100.125	无头螺栓		42CrMo	2	18.81	
8	441401039	XGT1200.06.1-4	销		镀锌钢板	8	0.02	备用
7	440000236	TLXZB20.105	无头螺栓		45	4	0.35	
6	440509682	TPB315.10A	撑杆		-	2	8.02	
5	442005247	TPB500.05	撑杆		-	2	276.30	
4	442006464	TPB500.04A	撑杆		-	2	104.10	
3	442006623	TPB600.04	平衡臂臂身二起成		-	1	4534.00	
2	442005239	TPB500.02	平衡臂臂身一起成		-	1	1920.00	
1	442005230	TPB500.01	平衡臂臂身一起成		-	1	8597.00	

序号	分类型号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
42	TZZ20000-30		预埋块		65Mn	40	0.08	
41	805601712	GB/T91-2000	销 5x60			4	0.01	
40	440000684	TLXZH20.180	无头螺栓		45	2	0.14	
39	440000923	TLB200.50	夹板		-	4	0.85	
38	442004775	TLB135.50	夹板		-	4	0.48	
37	805200098	GB/T889.1-2000	螺母 M12		14	0.02		
36	805300020	GB/T91.1-2002	垫圈 12		14	0.01		
35	805000489	GB/T5782-2000	螺栓 M12x75		14	0.08		
34	440001122	TLB100.50	夹板		-	20	0.39	
33	440001966	TBLGC2500.3DX	拉杆螺栓		-	4	15.54	
32	440001974	TBLGB99.2DX	拉杆螺栓		-	1	9.00	
31	440001970	TBLGA38.2BDX	拉杆螺栓		-	2	5.41	
30	440001972	TBLGC95.2DX	拉杆螺栓		-	1	7.60	
29	440001973	TBLGB156.2DX	拉杆螺栓		-	1	10.73	
28	442004962	SXB02	S轴固定螺母		-	1	244.80	
27	805600149	GB/T91-2000	销 10x100			8	0.07	
26		TLXZL50.90	无头螺栓		42CrMo	4	2.09	
25	440001967	TBLGC110.2DX	拉杆螺栓		-	2	8.15	
24	440001968	TBLGA5830.6DX	拉杆螺栓		-	2	34.37	
23	440001969	TBLGA38.2A	拉杆螺栓		-	1	5.56	
22	805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10			4	0.01	
21	805300017	GB/T91.1-2002	垫圈 10			4	0.01	

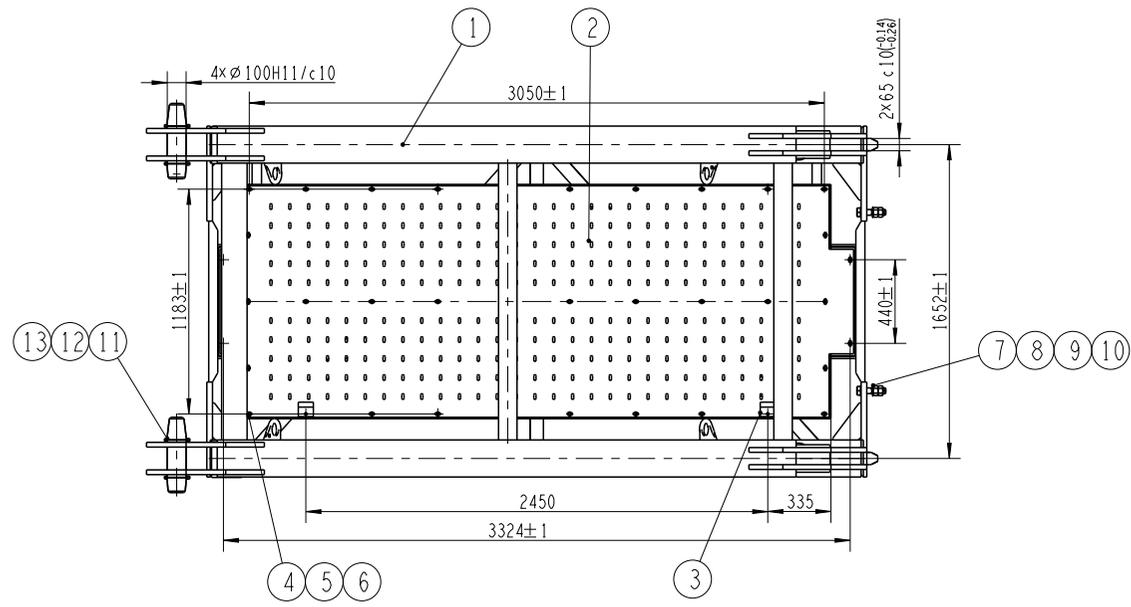
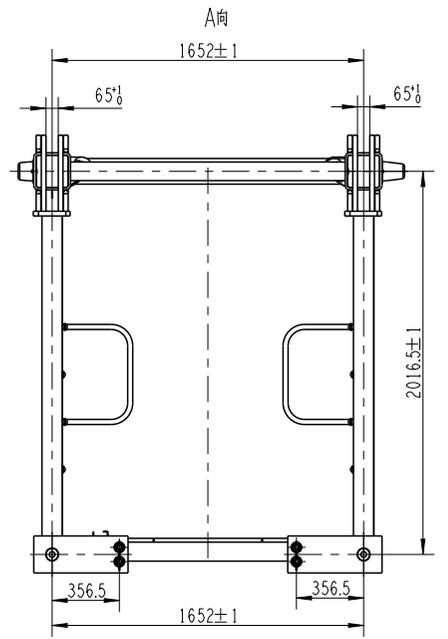
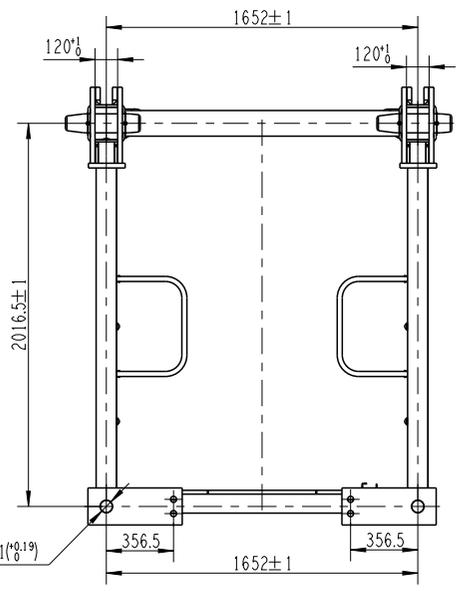
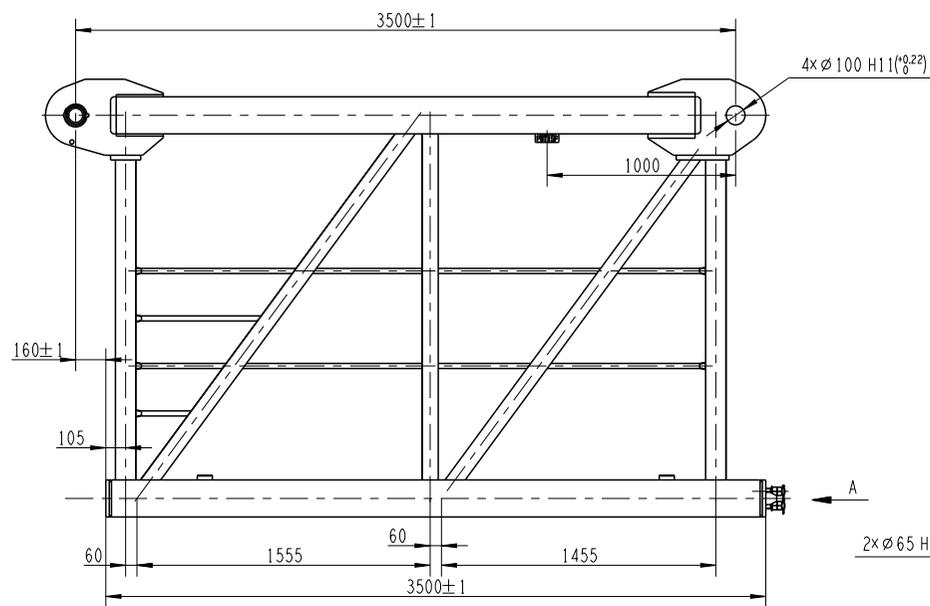
442005209				TPB500			
平衡臂总成				平衡臂总成			
图样	数量	重量	比例	图样	数量	重量	比例
S			4712:04	1:40			
版次	G.2	共 1 张	第 1 张				





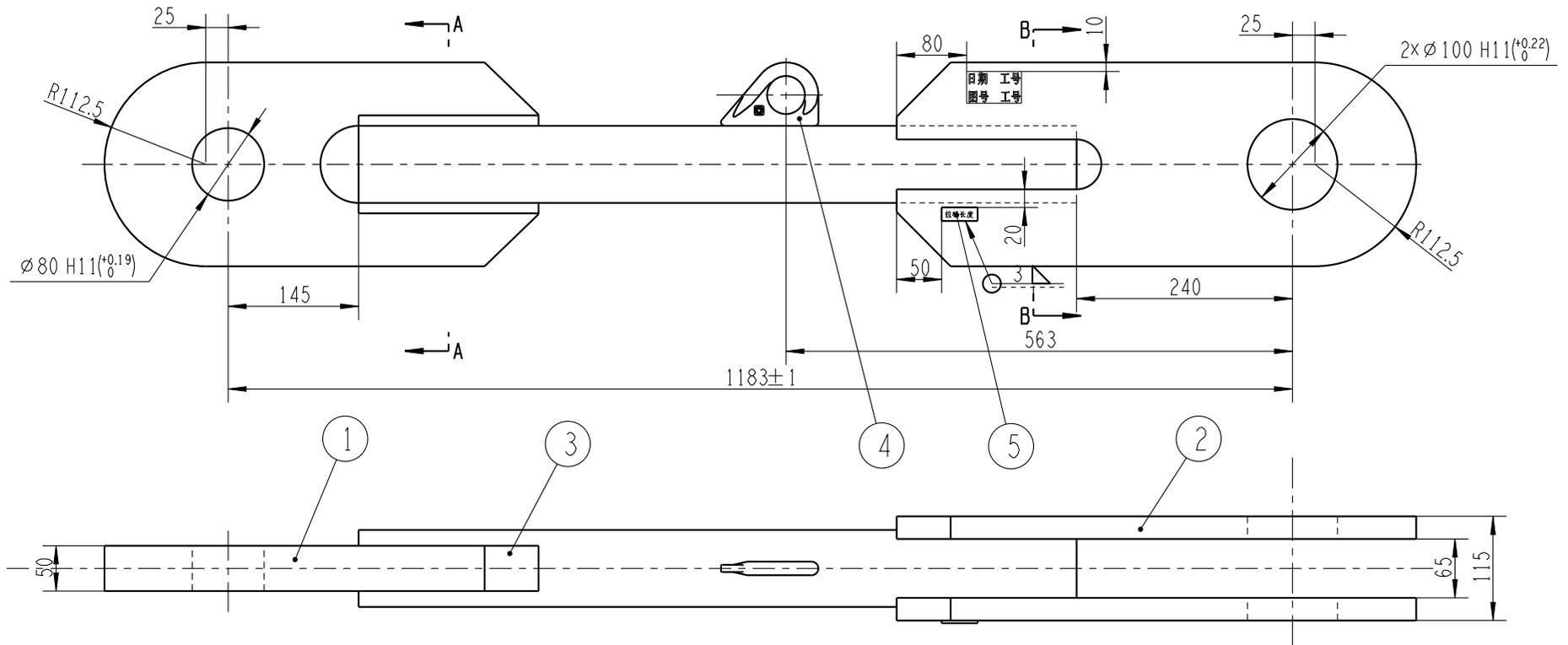
25	805639367	GB/T191-2000	销 6.3x63		4	0.02	
24	440001344	TLLSGK30.135	螺栓M30x135	10.9级	4	1.00	
23	805238168	GB/T16170-2000	螺母 M30(涂壳剂)	10	8	0.19	
22	805338293	GB/T197.1-2002	垫圈 30(涂壳剂)	300HV	8	0.05	
21	440000683	TLXZH16.140	无头螺栓	45	8	0.14	
20	441002333	TLXZG20.145	螺栓	45	2	0.46	
19	442000111	TPB20000-21	销	62Mn	4	0.02	
18	440001448	TLXZG20.185	螺栓	45	2	0.56	
17	440001472	TLXZF140.320	螺栓	42CrMo	2	56.26	
16	440001450	TLBXE80.51	吊钩	尼龙	4	0.08	
15	805200060	GB/T16184-2000	螺母 M10		74	0.01	
14	805300017	GB/T197.1-2002	垫圈 10		74	0.01	
13	805004534	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10x25		74	0.03	
12	442005326	TPB500.01-5	花键轴	1060	1	13.32	
11	805200236	GB/T16184-2000	螺母 M12		4	0.01	
10	805300020	GB/T197.1-2002	垫圈 12		4	0.01	
9	805004548	GB/T16674.1-2004	螺栓 M12x45		4	0.01	
8	440509616	TPB315.01.5	翻板门		1	12.48	
7	442005311	TLYQB3.144	翻板门	碳素铸钢	8	0.03	
6	442005356	TLXZB130.250	无头螺栓	42CrMo	4	41.69	
5	442005317	TPB500.01.4	钢丝绳		1	38.70	
4	440509626	TPB315.01.4	翻板门		1	12.48	
3	442005294	TPB500.01-2	花键轴	1060	1	11.12	
2	442005231	TPB500.01-1	花键轴	1060	1	12.72	
1	442005301	PBT15E	平衡臂臂节一总成		1	6206.00	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
			442005230	TPB500.01				
			平衡臂臂节—总成					
标记	规格	更改文件号	签字	日期	附件标记 数量 比例			
设计	石建雄	审核	刘照		S		6597.00	1:30
校对	张阳华	标准			版本	D.3	共1张	第1张
审核	郑怀鹏	批准	刘尊正		—			
工艺	许伟	日期	2020-11-21					



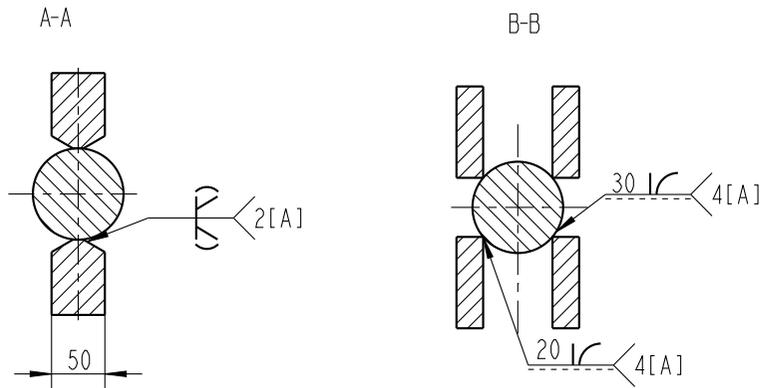
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
13	440001703	TLYQB3.114	圆形卡	碳素弹簧钢丝B	4	0.02	
12	440001768	TLXZH16.110	无头销轴	45	4	0.21	
11	442005208	TLXZB100.180	无头销轴	42CrMo	4	22.20	
10	805639367	GB/T91-2000	销 6.3×6.3		4	0.02	
9	440001344	TLLSGK30.135	螺栓M30×135	10.9级	4	1.00	
8	805200076	GB/T6170-2000	螺母 M30		8	0.19	
7	805300118	GB/T97.1-2002	垫圈 30		8	0.05	
6	805200060	GB/T6184-2000	螺母 M10		38	0.01	
5	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		38	0.01	
4	805004534	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10×25		38	0.03	
3	440001450	TLBXE80.51	布线槽	Q235B	2	0.61	
2	442005238	TPB500.02-1	花纹铝板	1060	1	25.73	
1	442005256	PBT15F	平衡臂臂节二结构	-	1	1799.00	

				442005239		TPB500.02	
				平衡臂臂节二总成		图样标记 重量 比例	
				S		1920.00 1:20	
				版次 C.2		共 1 张 第 1 张	
				—		XCMG 徐工塔机	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	汪燕	标准化	刘振				
校对	赵鑫						
审核	李玉杰	批准	刘碑正				
工艺	刘俊伟	日期	2020-07-19				

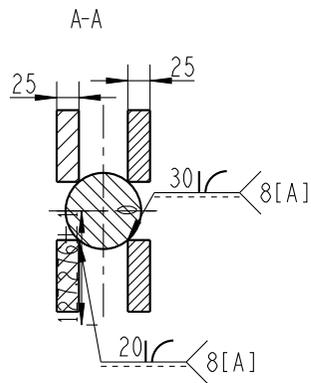
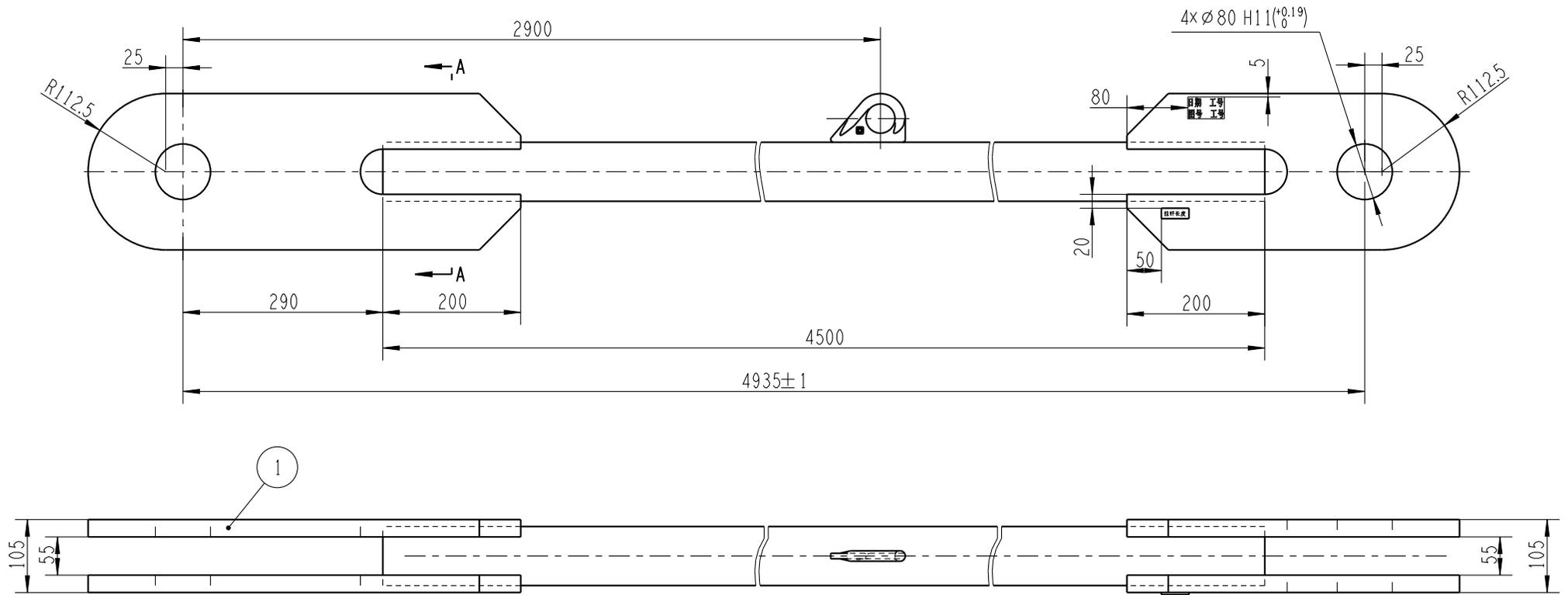


技术要求

- 1.图中未注焊缝为连续贴角焊,焊缝高度为较薄件壁厚;
- 2.焊缝不得有气孔、夹渣、飞溅等焊接缺陷,图中[A]级焊缝质量必须达到GB/T19418-2003中[B]级焊缝要求
- 3.所有焊缝依据等强度匹配原则,按照焊接工艺规范选择焊丝。



序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
5	440802671	XGT63D.02.1-4	长度牌	Q235B	1	0.01	借用
4	440001402	TLDBL15.42	吊耳	Q345B	1	0.31	
3	442006465	TPB500.04A-1	圆钢	Q355B	1	36.30	
2	442005304	TPB500.04-2	双耳板	Q460C	2	19.80	
1	442004866	TPB400.04-1	单耳板	Q460C	1	28.64	借用
				442006464 TPB500.04A			
标记 处数 更改文件号 签字 日期				拉杆		图样标记 重量 比例	
设计	汪燕	标准化	刘振	S	104.10	1:5	
校对	赵鑫			版次	A.1	共 1 张	第 1 张
审核	李玉杰	批准	刘尊正				
工艺	刘俊伟	日期	2020-07-19				

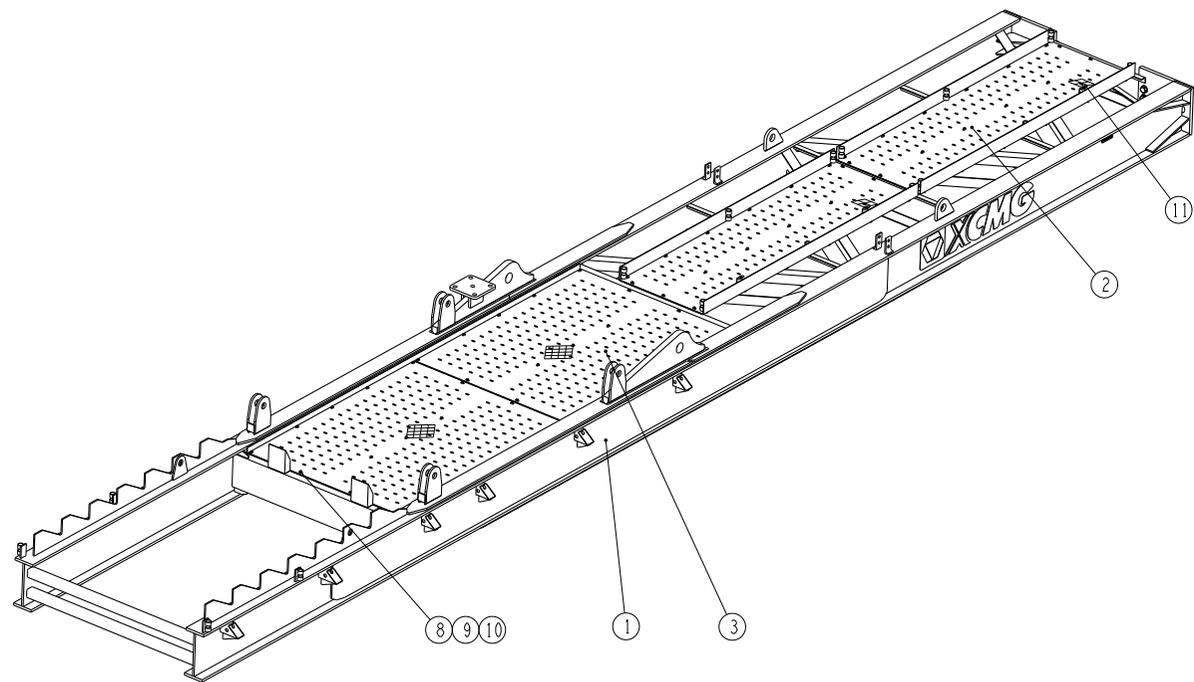
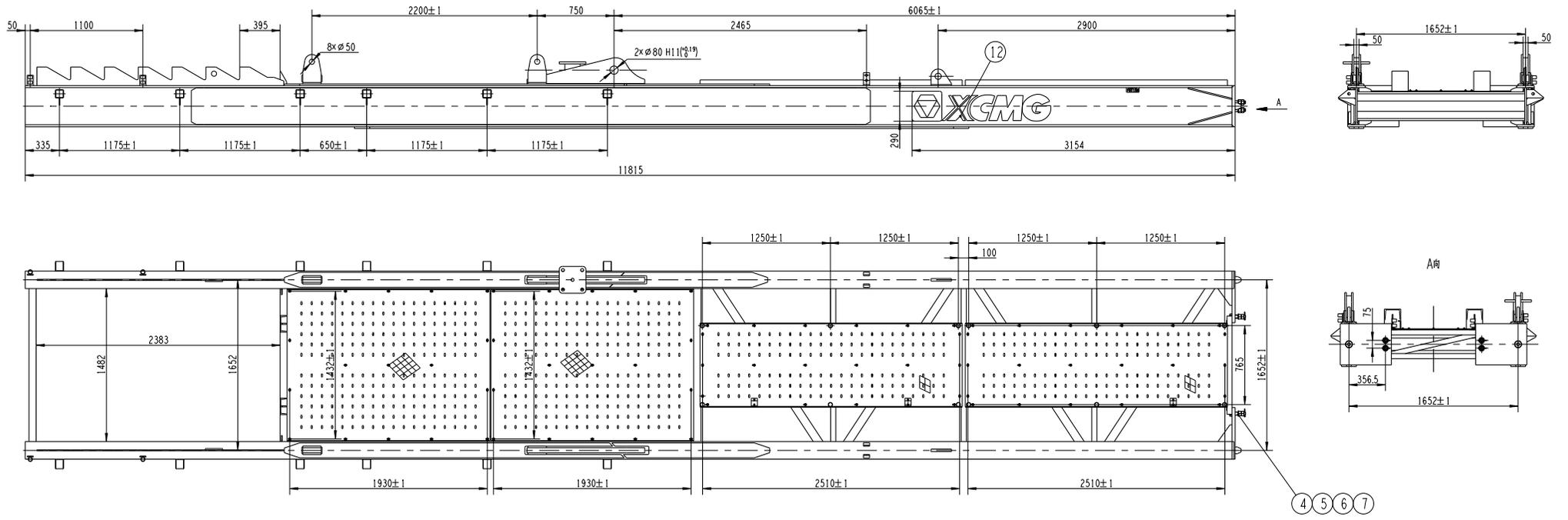


技术要求

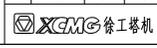
1. 图中未注焊缝为连续贴角焊，焊缝高度为较薄件壁厚；
2. 焊缝不得有气孔、夹渣、飞溅等焊接缺陷，图中[A]级焊缝质量必须达到GB/T19418-2003中[B]级焊缝要求
3. 所有焊缝依据等强度匹配原则，按照焊接工艺规范选择焊丝

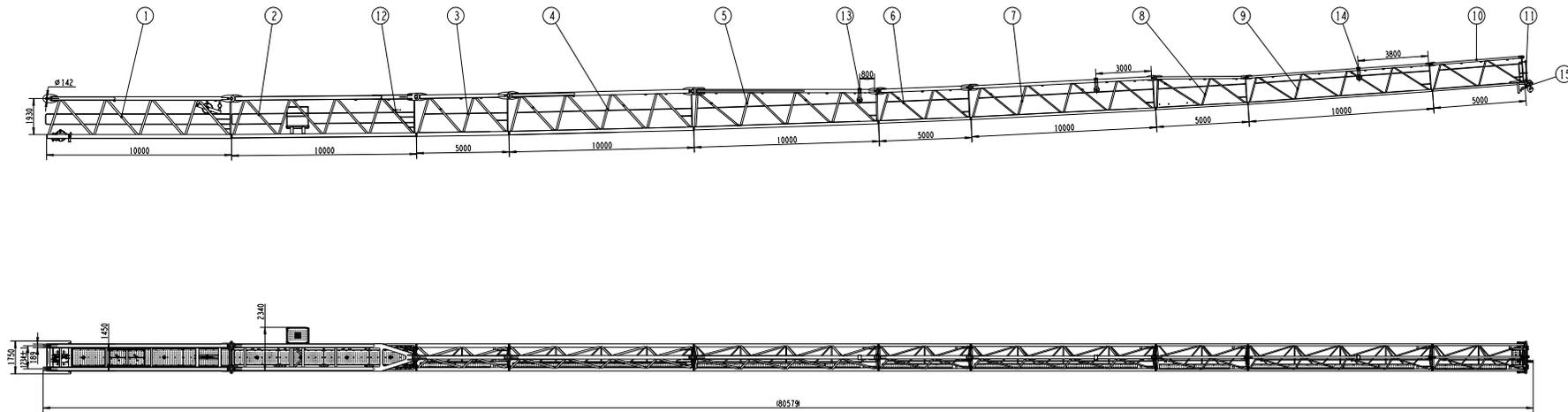
5	440802671	XGT63D.02.1-4	长度牌	Q235B	1	0.01	借用
4	442004879	TPB400.05-1	双耳板	Q460C	2	15.67	
3	440001402	TLDBL15.42	吊耳	Q345B	1	0.31	
2	442005403	TPB500.05-1	圆钢	Q355B	1	200.60	
1	442004878	TPB400.06-1	大双耳板	Q460C	2	22.07	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

				442005247		TPB500.05	
				拉杆		图样标记 重量 比例	
				S		276.30 1:6	
				版次 B.2		共 1 张 第 1 张	
				—		徐工塔机	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	汪燕	标准化	刘振				
校对	赵鑫						
审核	李玉杰	批准	刘尊正				
工艺	刘俊伟	日期	2020-07-05				



12	441109720	TPBC-02	不干胶标识	PVC	2	0.02			
11	440001450	TLBXE80.51	衬线槽	尼龙	3	0.08			
10	805200060	GB/T6184-2000	螺母 M10		78	0.01			
9	805300017	GB/T197.1-2002	垫圈 10		78	0.01			
8	805004534	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10x25		78	0.03			
7	805639367	GB/T191-2000	轴 6.3x63		4	0.02			
6	440001344	TLLSGK30.135	螺栓M30x135	10.9级	4	1.00			
5	805239283	GB/T16170-2000	螺母 M30(达克罗)	10 35CrMo8		0.19			
4	805338293	GB/T197.1-2002	垫圈 30(达克罗)	300HV	8	0.05			
3	442005375	TPB500.03-2	名称待敲		1060	2	25.30		
2	442005382	TPB500.03-1	名称待敲		1060	2	13.47		
1	442006615	PBT15M	平衡臂臂节副结构		1	4431.00			
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注		
			442006623				TPB600.04		
标记	规格	更改文件号	签字	日期	附件备注			重量	比例
设计	陈世杰	审核	刘照		S		4534.00	1:20	
校对	汪燕	制图			版本	C.3	共1张	第1张	
审核	李玉杰	批准	刘照正		—				
工艺	刘俊伟	日期	2021-01-28						





臂节图号	臂节组合	TQB500.01	TQB500.02	TQB500.03	TQB500.04	TQB315.03A	TQB500.05	TQB500.06	TQB315.06	TQB315.07	TQB500.07A	TQB500.07
臂长 (m)	臂节组合											
80		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
75		1	1	1	1	1	1	1	1	1		1
70		1	1	1	1	1	1	1	1		1	1
65		1	1	1	1	1	1	1	1			1
60		1	1	1	1	1	1	1				1
55		1	1	1	1	1	1	1				1
50		1	1	1	1	1	1					1
45		1	1	1	1	1						1
40		1	1		1	1						1
35		1	1	1		1						1
30		1	1			1						1

技术要求

1. 制造后起重臂轴直线度公差为 1/1000, 其他对轴不大于 15mm;
轴轴线的弯曲度公差为 1/1000, 其他对轴不大于 5mm;
2. 制造后下弦杆的上表面与轴线的垂直度公差为 1/1000;
3. 安装时各轴轴孔应涂防锈油, 轴孔上的开口销应充分张开, 轴轴孔上的螺栓应涂防锈油;
4. 制造后起重臂轴节长度公差按安全规范 GB/T20118-2006 轴轴 7.7 6x19HWS 1570 U ZS 轴轴长度 = 62m
5. 臂节与臂节之间连接的高强度螺栓 M30 或 M24 的预紧力矩分别为 2000Nm、1000Nm;
6. 制造后, 起重臂轴轴线的直线度公差为 1/1000, 轴轴轴与上弦杆连接轴轴线的垂直度公差为 1/500;
7. 制造后, 起重臂轴节下弦杆上表面的高度差不超过 1mm; 起重臂轴节下弦杆外表面的高度差不超过 1mm。

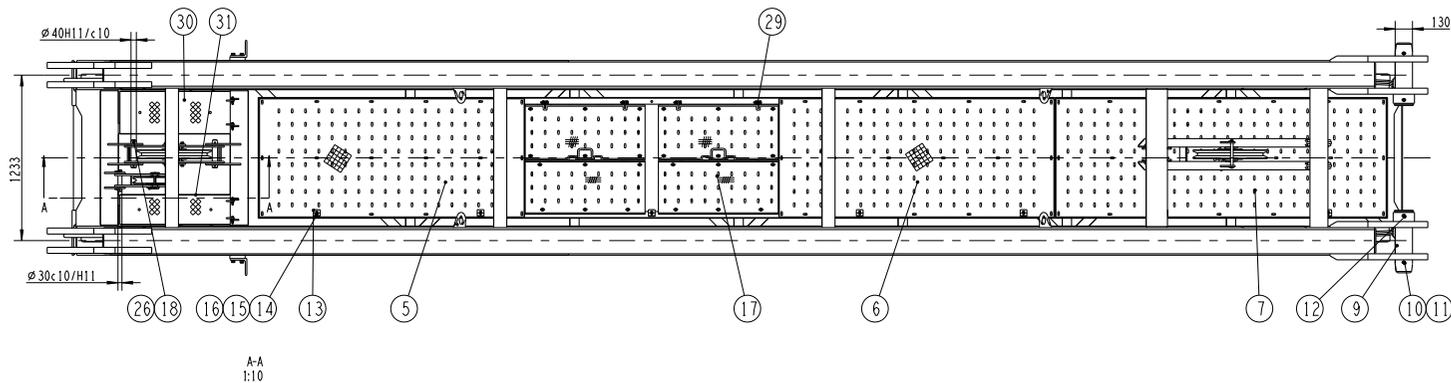
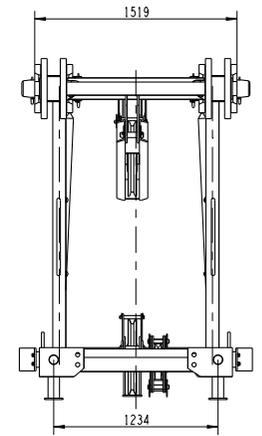
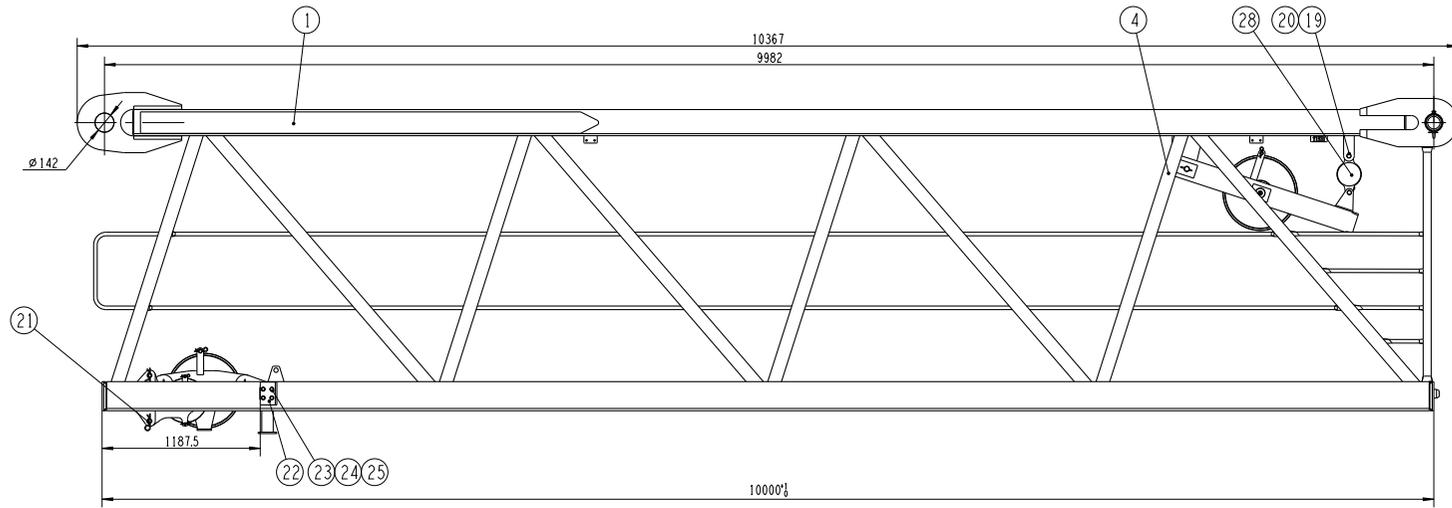
图号	名称	数量	比例	备注
151 442001818	轴轴	1	1:200	
14 442001818	轴轴	1	1:200	
13 442001811	轴轴	2	1:200	
12 801300048	轴轴	3	1:100	
11 442005172	轴轴	1	1:150	
10	轴轴	1	1:150	
9 442002193	轴轴	1	1:100	
8 442002094	轴轴	1	1:150	
7 442002097	轴轴	1	1:150	
6 442002021	轴轴	1	1:150	
5 442003012	轴轴	1	1:200	
4 442005541	轴轴	1	1:200	
3 442003678	轴轴	1	1:150	
2 442003589	轴轴	1	1:150	
1 442003919	轴轴	1	1:150	

图号	名称	数量	比例	备注
442006153	TQB500-25			

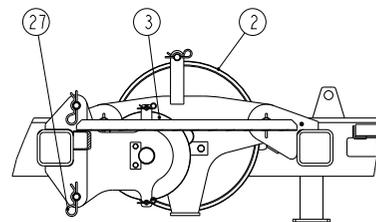
图号	名称	数量	比例	备注
S	起重臂总成	1	1:90	

图号	名称	数量	比例	备注
B2	轴轴	1	1:90	

图号	名称	数量	比例	备注
1	轴轴	1	1:90	



A-A
1:10



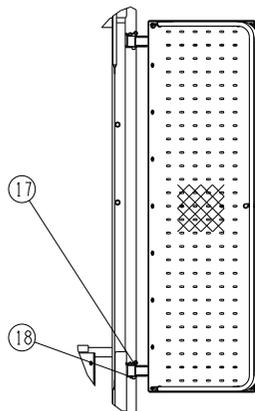
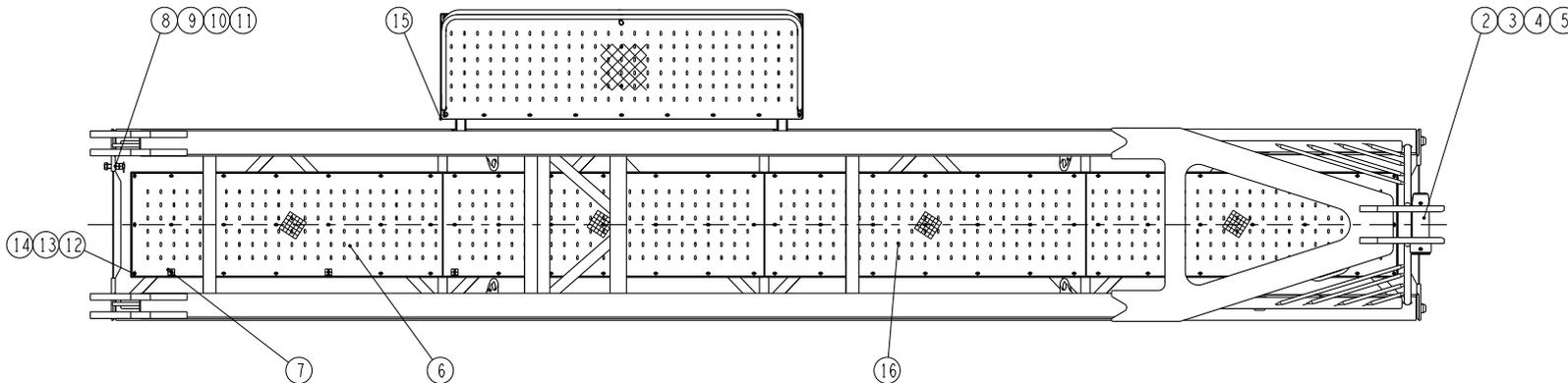
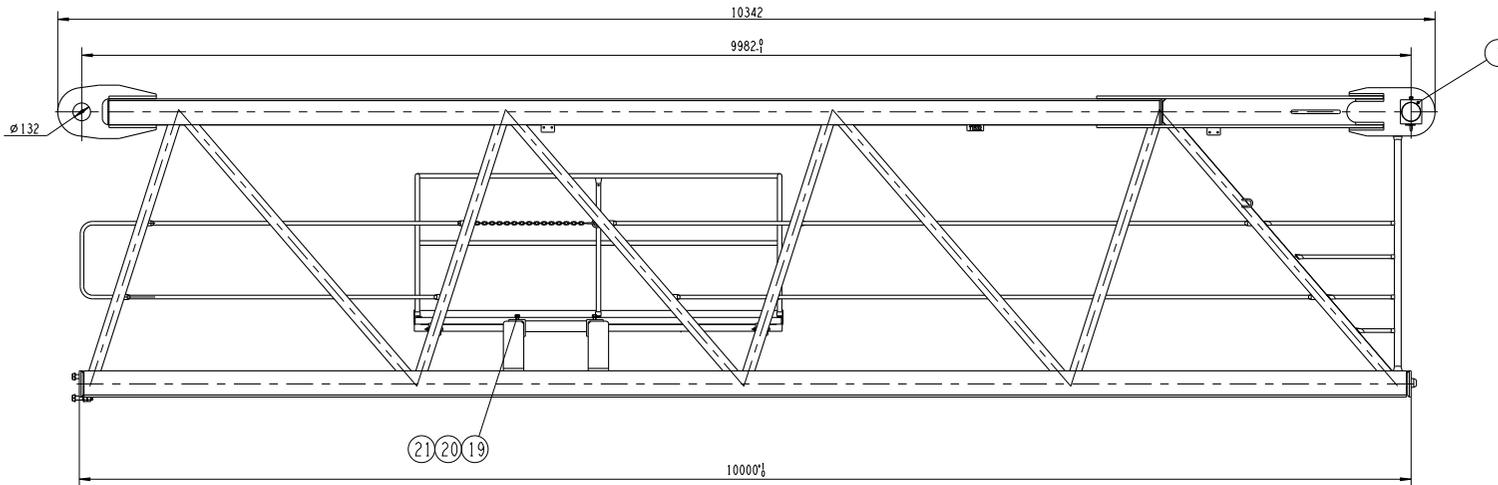
技术要求

- 1.装配完成后,轴承润滑充分,滑轮转动自如。
- 2.各螺栓应充分拧紧,开口销充分张开。

21	TLXZL 30.125	无头轴销	45	2	0.86	
20	440001537	TLRX25.5	无头轴销5x25	65Mn	2	0.04
19		TLXZK25.50	轴销	45	2	0.29
18	440001799	TLXZL 40.160	无头轴销	42CrMo	2	1.99
17	440509659	TQB345.01.9A	翻板门	-	2	22.90
16	805004535	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10x30	-	59	0.03
15	805200060	GB/T16184-2000	螺母 M10	-	67	0.01
14	805300017	GB/T197.1-2002	垫圈 10	-	67	0.01
13	440001074	TLBXD50.20	滑轮槽	尼龙	7	0.04
12	440001448	TLXZG20.185	滑轮	45	2	0.56
11	442000111	TPB20000-21	轴	62Mn	4	0.02
10	441002331	TLXZG20.135	滑轮	45	2	0.44
9	440509131	TLXZF 130.325	轴销	42CrMo	2	46.94
7	442005890	TQB500.01-7	花键轴销	1060	1	14.26
6	442005867	TQB500.01-6	花键轴销	1060	1	12.04
5	442005862	TQB500.01-5	花键轴销	1060	1	11.62
4	442005915	TQB500.01.4	起重滑轮组轴销	-	1	83.39
3	442005881	TQB500.01.3	起重滑轮组轴销	-	1	26.44
2	442005854	TQB500.01.2	起重滑轮组轴销	-	1	57.59
1	442005917	T1531	T1531滑轮轴销	-	1	6120.00

31	442006451	TQB500.01.6	轴销	-	1	5.86	
30	442006441	TQB500.01.5	轴销	-	1	7.71	
29	805004538	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10x45	-	8	0.01	
28	803802101	BWL-D1	起重滑轮轴销2.5	-	2	9.63	
27	440001534	TLRX30.6	无头轴销6x30	65Mn	4	0.06	
26	805603908	GB/T191-2000	轴 8x71	-	4	0.03	
25	805000051	GB/T5783-2000	螺栓 M16x40	-	8	0.10	
24	805300011	GB/T193-1987	垫圈 16	-	8	0.01	
23	805300013	GB/T197.1-2002	垫圈 16	-	8	0.01	
22	440507548	TQB31501.11-1	滑轮	Q345B	2	3.77	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
442005919				TQB500.01			
T1531滑轮轴销				S			
442005917				TQB500.01			
T1531滑轮轴销				S			
442005915				TQB500.01.4			
442005915				TQB500.01.4			
442005913				TQB500.01.3			
442005881				TQB500.01.3			
442005862				TQB500.01.5			
442005867				TQB500.01.6			
442005890				TQB500.01.7			
440509131				TLXZF 130.325			
805300017				GB/T197.1-2002			
805200060				GB/T16184-2000			
805004535				GB/T16674.1-2004			
440509659				TQB345.01.9A			
440001799				TLXZL 40.160			
440001448				TLXZG20.185			
442000111				TPB20000-21			
441002331				TLXZG20.135			
440509131				TLXZF 130.325			
440001074				TLBXD50.20			
440001534				TLRX30.6			
440001537				TLRX25.5			
440001534				TLXZL 30.125			

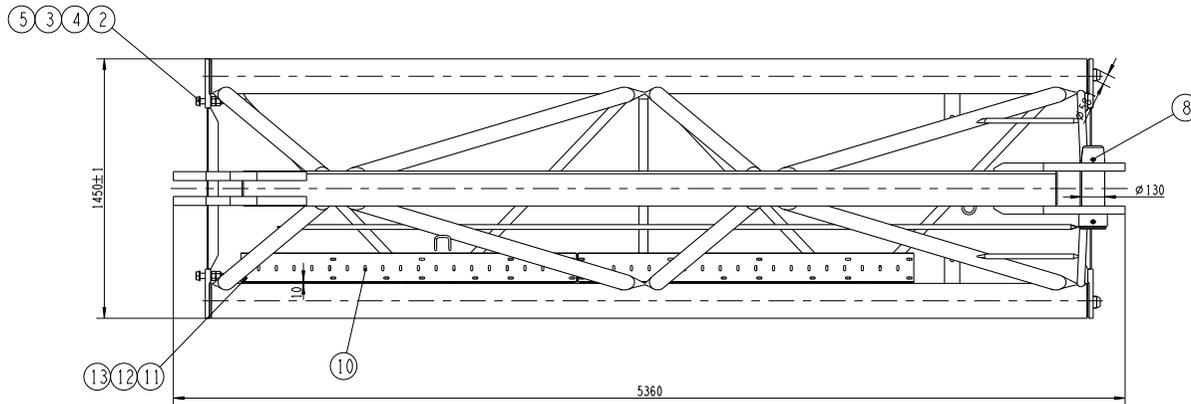
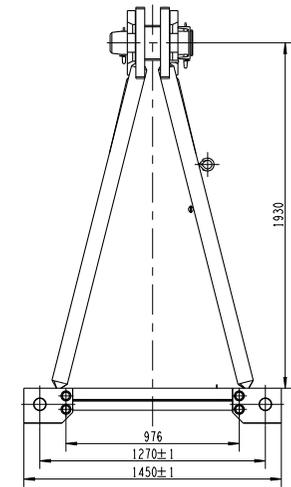
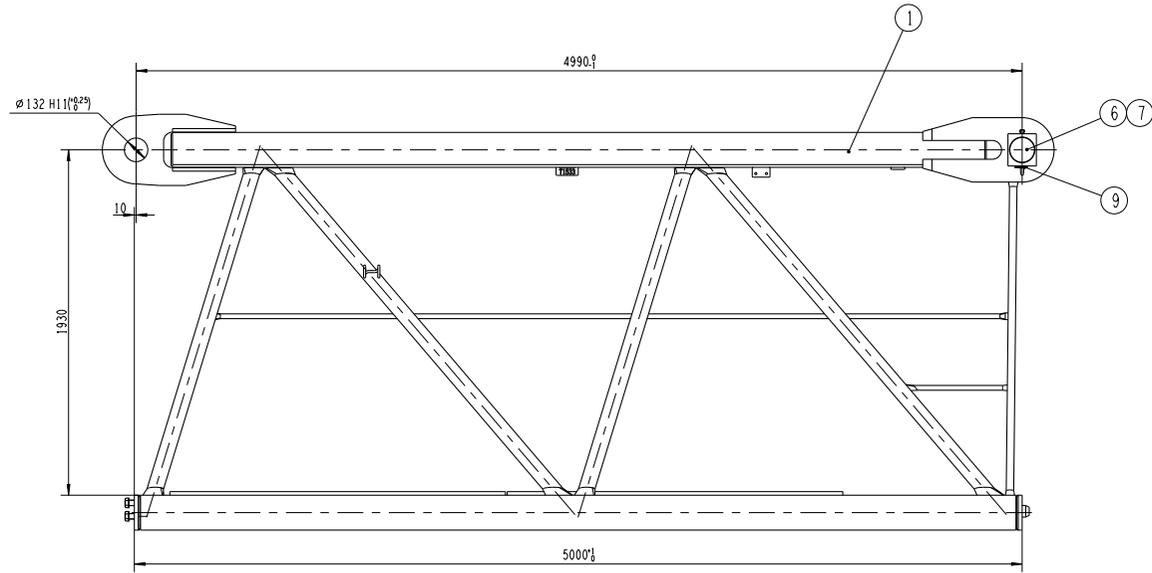


技术要求

- 1.装配完成后,轴承润滑充分,滑轮转动自如。
- 2.各螺栓应充分拧紧,开口销充分张开。

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	数	量	重	备	注
21	805200286	GB/T16170-2000	螺栓 M20	10	8	0.06			
20	805000374	GB/T15783-2000	螺栓 M20×90	10.9	4	0.29			
19	819908685	GB/T197.1-2002	轴套 20	300HV	8	0.02			
18	442001051	TPB20000-23	弹簧销	65Mn	4	0.02			慎用
17	440001764	TLXZL25.85	无头轴销	45	2	0.44			慎用
16	442005571	TQB500.02-1	花键轴套	1060	2	12.55			
15	442007067	TQB500.02.1A	光轴平台轴	-	1	78.86			
14	805200060	GB/T16184-2000	螺母 M10		84	0.01			慎用
13	805300017	GB/T197.1-2002	轴套 10		84	0.01			慎用
12	805004535	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10×30		84	0.03			慎用
11	805639367	GB/T191-2000	销 6.3×6.3		4	0.02			慎用
10	440001344	TLLSGK30.135	螺栓M30×135	10.9级	4	1.00			慎用
9	805238768	GB/T16170-2000	螺栓 M30(轴套型)	10	8	0.19			
8	805338293	GB/T197.1-2002	轴套 30(轴套型)	300HV	8	0.05			
7	440001074	TLBXD50.20	轴套轴	尼龙	3	0.04			慎用
6	442005573	TQB500.02-2	花键轴套	1060	2	12.13			
5	441002331	TLXZG20.135	螺栓	45	1	0.44			慎用
4	442000111	TPB20000-21	销	62Mn	2	0.02			慎用
3	440001448	TLXZG20.185	螺栓	45	1	0.56			慎用
2	440509131	TLXZF130.325	轴套	42CrMo	1	46.94			慎用
1	442005576	T1532	T1532螺母轴套	-	1	5202.00			

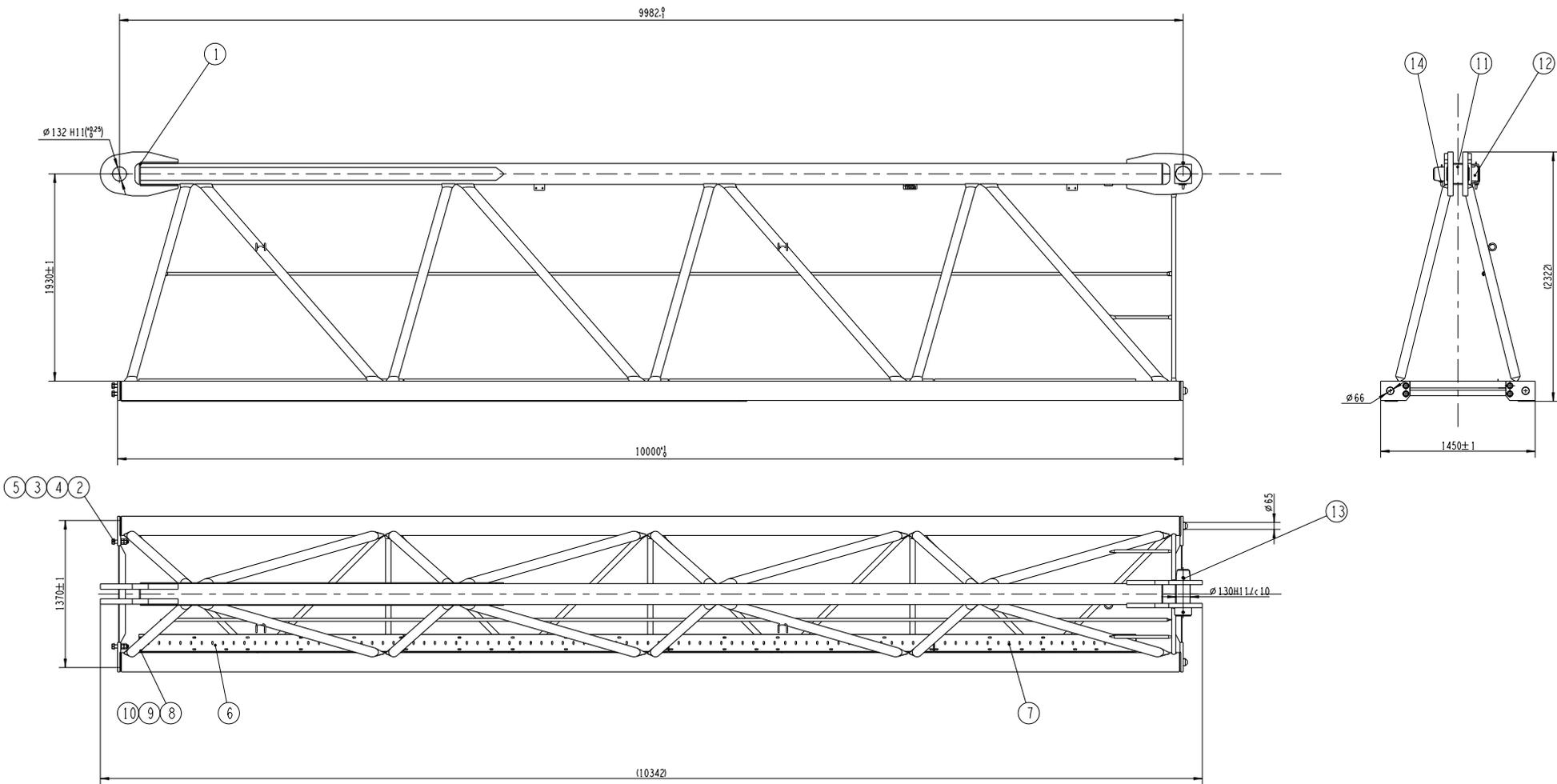
442005569				TQB500.02	
T1532臂节总成				S	
设计	审核	更改文件号	签字	日期	数量
设计	张阳坤	审核	刘照		5391.00
校对	张阳坤	日期			1:20
审核	郑怀鹏	日期	刘照		
工艺	许伟	日期	2020-11-21		



技术要求
螺栓拧紧，开口销充分打开。

13	805200060	GB/T6184-2000	螺母 M10		21	0.01	备用
12	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		21	0.01	备用
11	805004535	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10x30		21	0.03	备用
10		TBTPC24.189A	花板衬板	1060	2	2.43	
9	442000111	TPB20000-21	销	62Mn	2	0.02	备用
8	441002331	TLXZG20.135	销轴	45	1	0.44	备用
7	440001448	TLXZG20.185	销轴	45	1	0.56	备用
6	440509131	TLXZF130.325	销轴	42CrMo	1	46.94	备用
5	805639367	GB/T91-2000	销 6.3x63		4	0.02	备用
4	805238768	GB/T6170-2000	螺母 M30(细系列)	10	8	0.19	
3	440001344	TLXSGK30.135	螺栓 M30x135	10.9H	4	1.00	备用
2	805338293	GB/T97.1-2002	垫圈 30(细系列)	300HV	8	0.05	
1	442005609	T1533	T1533销轴结构	-	1	1587.00	

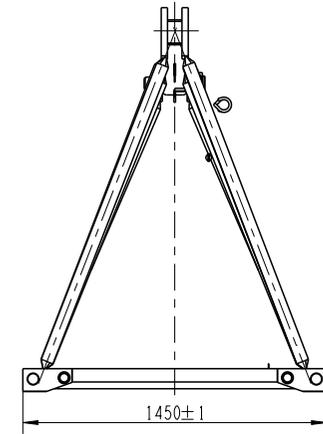
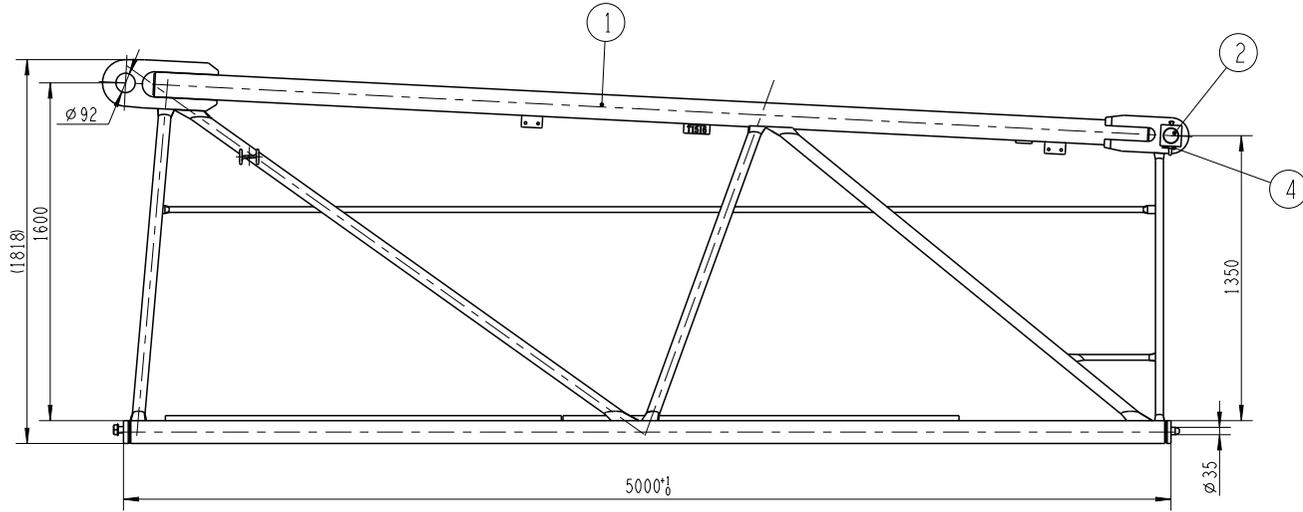
序号	分类编号	代号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注
				442005626	TQB500.03		
				T1533销轴总成	1647.00 1:15		
设计	张阳坤	审核	刘照	图样比例			
校对	张阳坤	批准	刘照	版次 D.3 共 1 页 第 1 页			
审核	郑怀鹏	批准	刘照正	- XCMG 徐工塔机			
工艺	许伟	日期	2020-11-21				



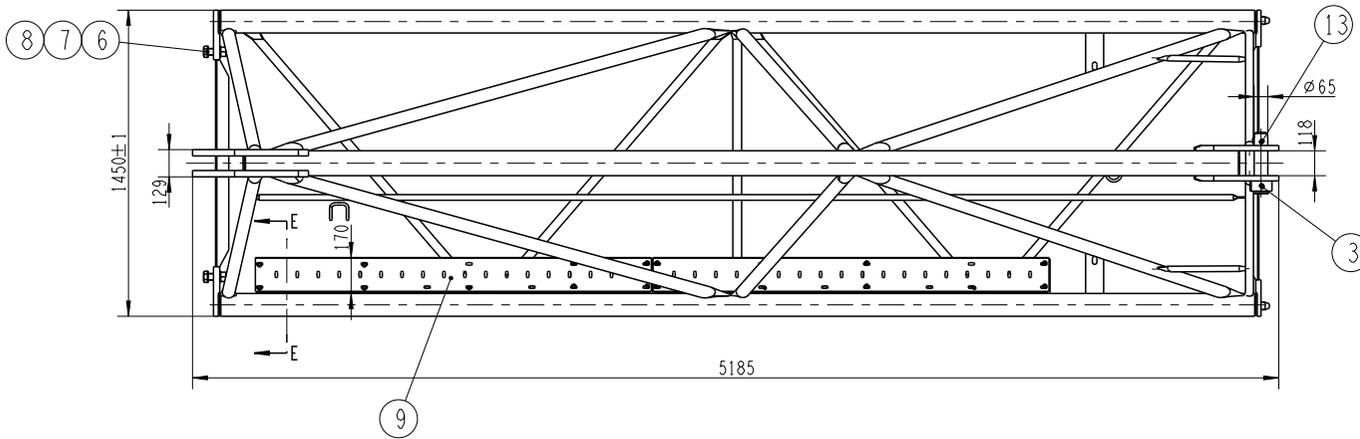
技术要求
螺栓拧紧，开口销无分打开。

14	442000111	TPB20000-21	销	62Mn	2	0.02	
13	441002331	TLXZG20.135	销轴	45	1	0.44	
12	440001448	TLXZG20.185	销轴	45	1	0.56	
11	442005537	TLXZF130.295	销轴	42CrMo	1	43.81	
10	805200060	GB/T6184-2000	螺母 M10		38	0.01	
9	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		38	0.01	
8	805004535	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10×30		38	0.03	
7		TBTPC24.189A	花拉销轴	1060	1	2.43	
6		TBTPC24.248A	花拉销轴	1060	3	3.38	
5	805639367	GB/T91-2000	销 6.3×6.3		4	0.02	
4	805238768	GB/T6170-2000	螺母 M30(细系列)	10	8	0.19	
3	440001344	TLLSGK30.135	螺栓M30×135	10.9H	4	1.00	
2	805338293	GB/T97.1-2002	垫圈 30(细系列)	300HV	8	0.05	
1	442005544	T1512A	T1512A臂节总成	-	1	254.300	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注

				442005541		TQB500.04	
				T1512A臂节总成			
标记	规格	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	比例
设计	孙磊	审核	刘照		S	2593.00	1:20
校对	王成运	制图			版本	C.2	共1张 第1张
审核	王科伟	批准	刘照正		徐工塔机		
工艺	许伟	日期	2020-08-29				



E-E 旋转
1:10

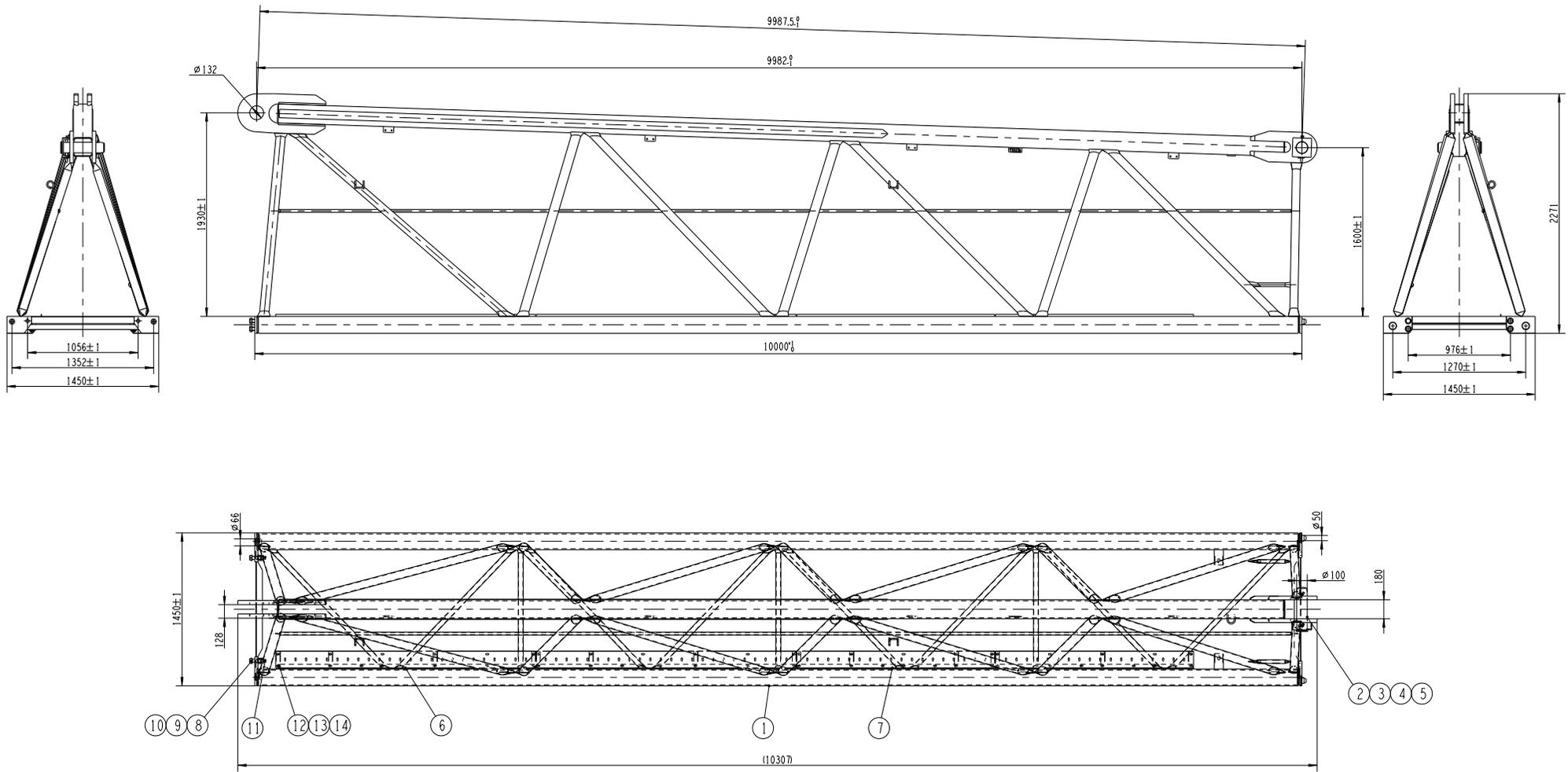


技术要求

1. 所有螺栓充分拧紧。
2. 所有开口销充分张开，张开角度不得小于60°。

13	442002533	TLXZG16.70	销轴	45	1	0.16	
12	805238412	GB/T6184-2000	螺母 M10(达克罗)		17	0.01	
11	805338278	GB/T97.1-2002	垫圈 10(达克罗)		17	0.01	
10	805047712	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10×30(达克罗)		17	0.03	
9		TBTPC24.189A	花纹铝板	1060	2	2.43	
8	805639020	GB/T91-2000	销 6×45		2	0.01	
7	805238768	GB/T6170-2000	螺母 M30(达克罗)	10	4	0.19	
6	805338293	GB/T97.1-2002	垫圈 30(达克罗)	300HV	4	0.05	
5	440001344	TLLSGK30.135	螺栓M30×135	10.9级	2	1.00	
4	441401039	XGTT200.06.1-4	销	碳素弹簧钢丝	2	0.02	
3	442002531	TLXZG16.105	销轴	45	1	0.22	
2	440000593	TLXZF65.190	销轴	42CrMo	1	7.28	
1	442002100	T1516	T1516臂节结构	-	1	578.50	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

				442002094		TQB315.06	
				T1516臂节总成		图样标记 重量 比例	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S	589.80	1:18
设计	乔磊	标准化	刘振				
校对	王成运				版次	G.2	共1张 第1张
审核	王科伟	批准	刘晖正		徐工塔机		
工艺	许伟	日期	2020-08-29				

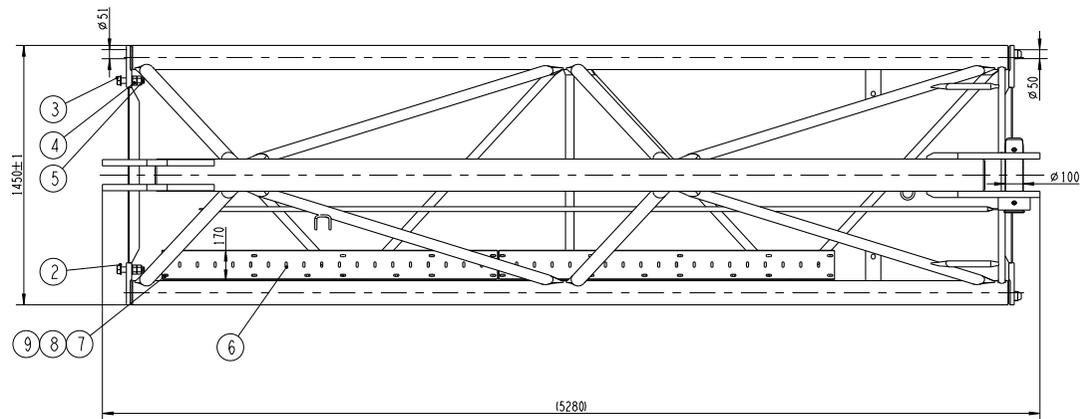
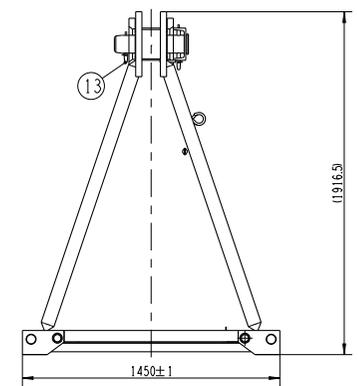
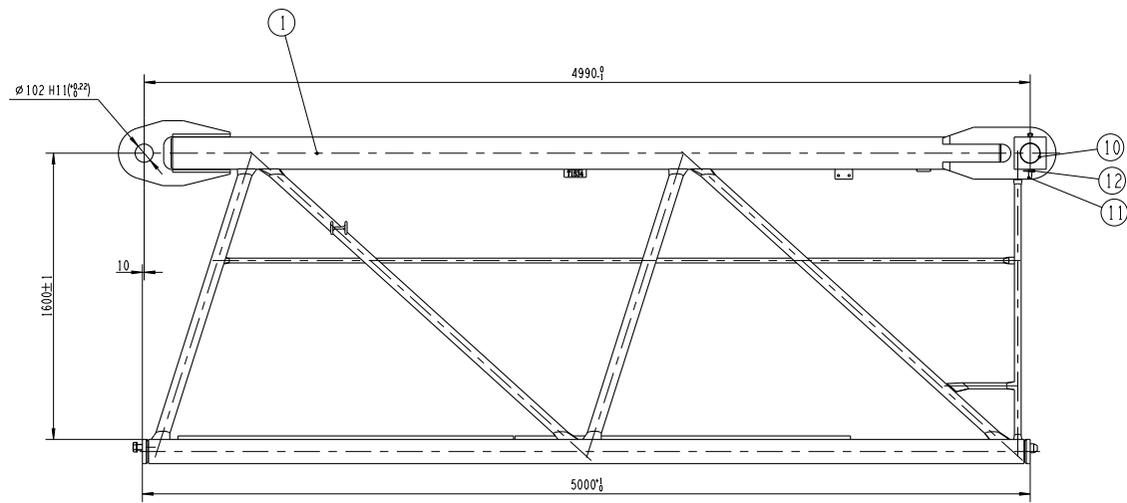


技术要求

- 1. 螺栓拧紧，开口销充分打开。
- 2. 销轴能顺利穿入、穿出。

14	805238412	GB/T6184-2000	螺母 M10(细系列)	37	0.01	
13	805338278	GB/T197.1-2002	轴销 10(细系列)	37	0.01	
12	805047712	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10x30(细系列)	37	0.03	
11	805604372	GB/T191-2000	销 6.3x45	4	0.01	
10	805238768	GB/T6170-2000	螺母 M30(细系列)	10	8	0.19
9	440001344	TLSGK30.135	螺栓M30x135	10轴	4	1.00
8	805338293	GB/T197.1-2002	轴销 30(细系列)	300HV	8	0.05
7		TBTPC24.189A	花键轴销	1060	2	2.43
6		TBTPC24.248A	花键轴销	1060	2	3.38
5	441401039	XGT1200.06.1-4	销	销轴销轴销轴	2	0.02
4	441002334	TLXZG20.105	螺栓	45	1	0.37
3	440001448	TLXZG20.185	螺栓	45	1	0.56
2	440000608	TLXZF100.275	轴销	42CrMo	1	24.95
1	442003013	T1513A	T1513A臂节轴销	-	1	2031.00

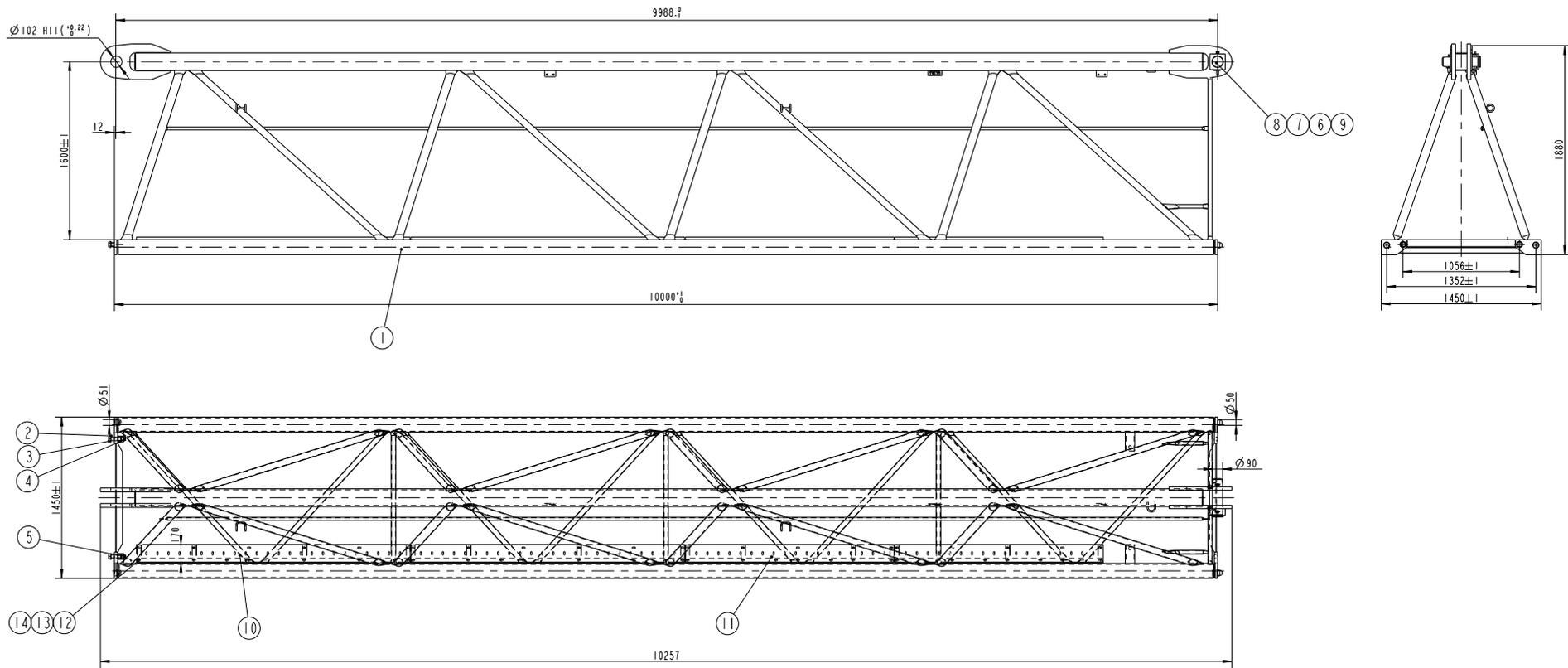
序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
				442003012		TQB315.03A		
				T1513A臂节总成		S 2064.00 1:20		
设计	孙磊	审核	刘照	版本		D.2	共1张 第1张	
校对	王成运	批准	刘照正	日期		2020-08-29		
工艺	许伟	日期	2020-08-29					



技术要求
螺栓拧紧，开口销充分打开。

13	441002334	TLXZG20.105	螺栓	45	1	0.37	
12	441401039	XGT1200.06.1-4	销	45	2	0.02	销套销套销套销套
11	440001448	TLXZG20.185	螺栓	45	1	0.56	
10	440000608	TLXZF100.275	螺栓	42CrMo	1	24.95	
9	805200060	GB/T6184-2000	螺栓 M10		17	0.01	
8	805300017	GB/T917.1-2002	销轴 10		17	0.01	
7	805004535	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10×30		17	0.03	
6		TBTPC24.189A	花拉销轴	1060	2	2.43	
5	805639367	GB/T91-2000	销 6.3×6.3		2	0.02	
4	805238768	GB/T6170-2000	螺母 M30(细牙)	10	4	0.19	
3	440001344	TLLSGK30.135	螺栓M30×135	10.9H	2	1.00	
2	805338293	GB/T917.1-2002	销轴 30(细牙)	300HV	4	0.05	
1	442005025	T1534	T1534销轴销轴	-	1	921.40	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
				442005021		TQB500.05		
				T1534销轴总成		958.40 1:15		
标记	规格	更改文件号	签字	日期	附件标记 数量 比例			
设计	孙磊	审核	刘照		S			
校对	王成运	批准			版本	C.2	共1张	第1张
审核	王科伟	批准	刘照正		- XCMG 徐工塔机			
工艺	许伟	日期	2020-08-29					



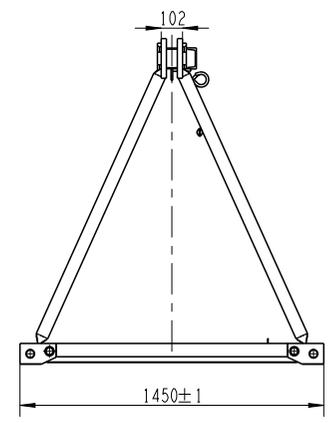
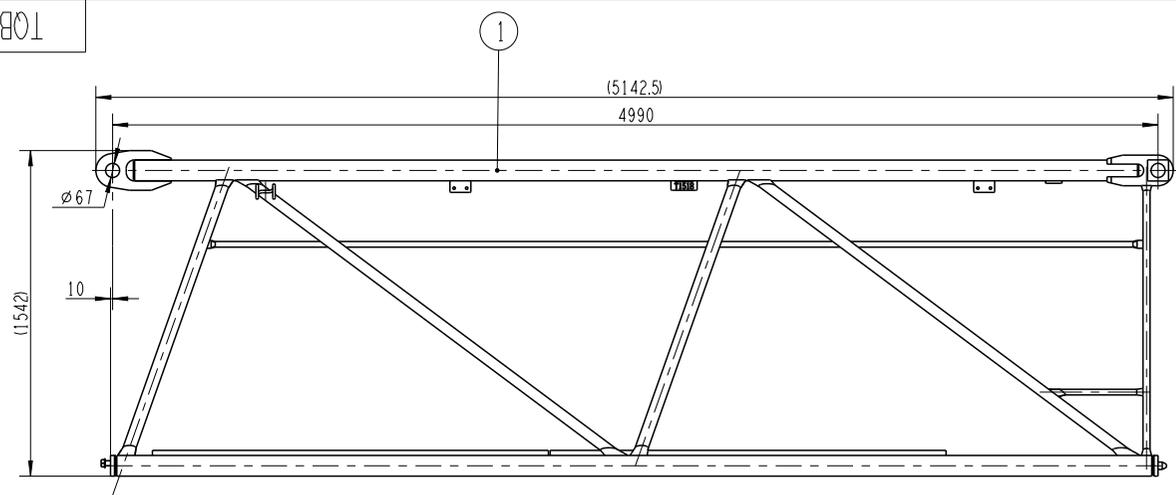
技术要求

1. 螺栓拧紧，开口销充分打开。
2. 平台螺栓由上往下装配（螺母在下方）。

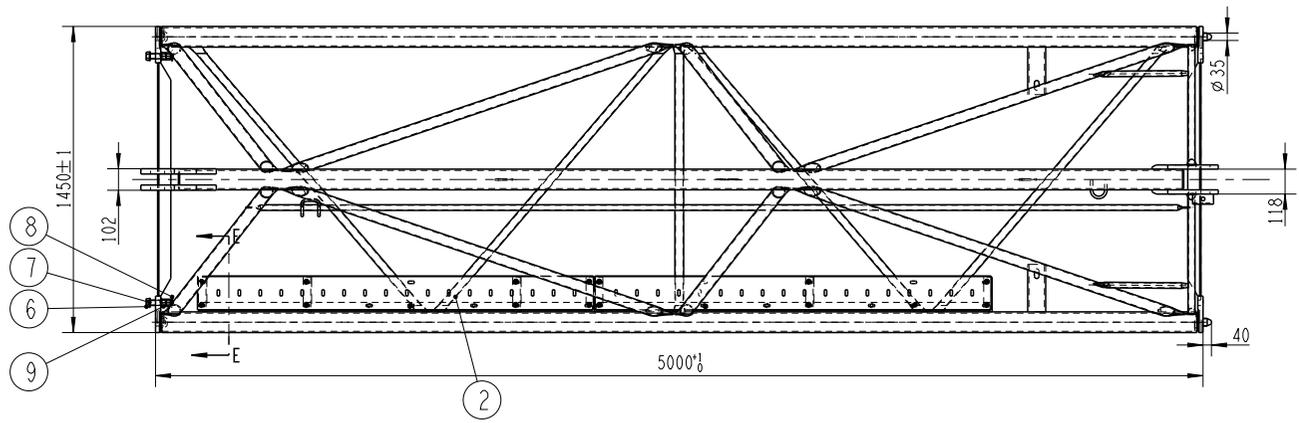
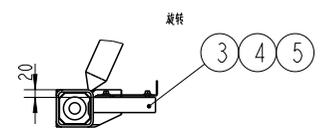
14	805200060	GB/T6184-2000	螺母 M10		37	0.01	
13	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		37	0.01	
12	805004535	GB/T16674.1-2004	螺母 M10x30		37	0.03	
11		TBTPC24.189A	起重轴销	1060	2	2.43	
10		TBTPC24.248A	起重轴销	1060	2	3.38	
9	441401039	XGTT200.06.1-4	销	销轴衬套轴衬套	2	0.02	
8	441002332	TLXZG20.95	轴销	45	1	0.34	
7	441002333	TLXZG20.145	轴销	45	1	0.46	
6	440001453	TLXZF90.220	轴销	42CrMo	1	16.52	
5	805639367	GB/T191-2000	销 6.3x63		2	0.02	
4	805238768	GB/T6170-2000	螺母 M30(起重销)	10	4	0.19	
3	440001344	TLLSGK30.135	螺母 M30x135	10.9H	2	1.00	
2	805338293	GB/T97.1-2002	垫圈 30(起重销)	300HV	4	0.05	
1	442005027	T1535	T1535轴衬销轴衬	-	1	1475.00	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材	料	数	量	单	重	备	注
				442005022		TQB500.06					
				T1535臂节总成		S		505.00		1:20	
标记	张数	更改文件号	签字	日期							
设计	孙福	审核	刘照								
校对	王成运										
审核	王科伟	批准	刘博正								
工艺	许伟	日期	2020-08-29								





E-E
1:10

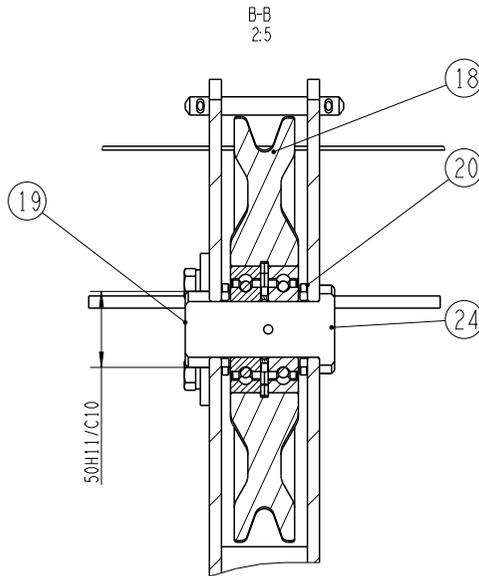
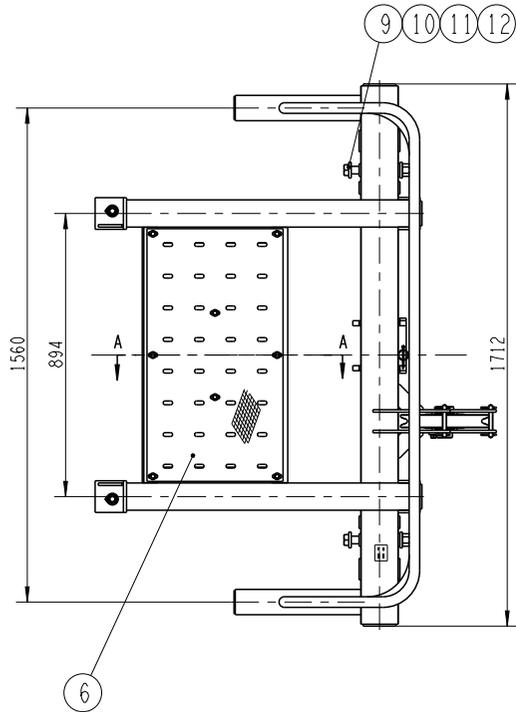
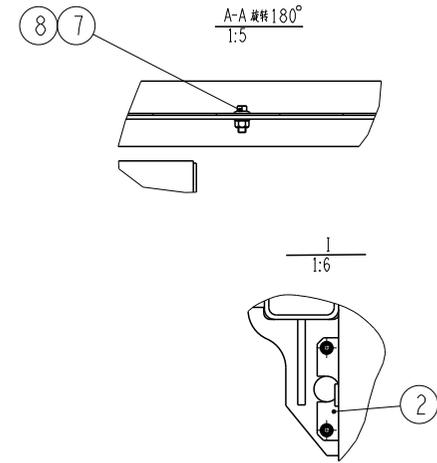
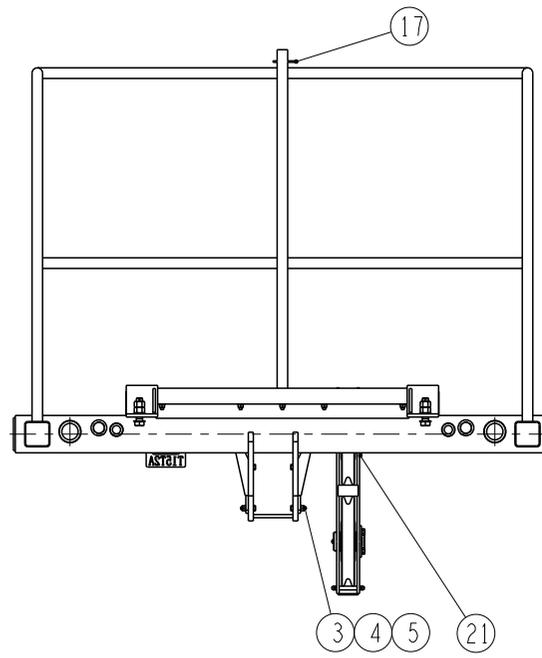
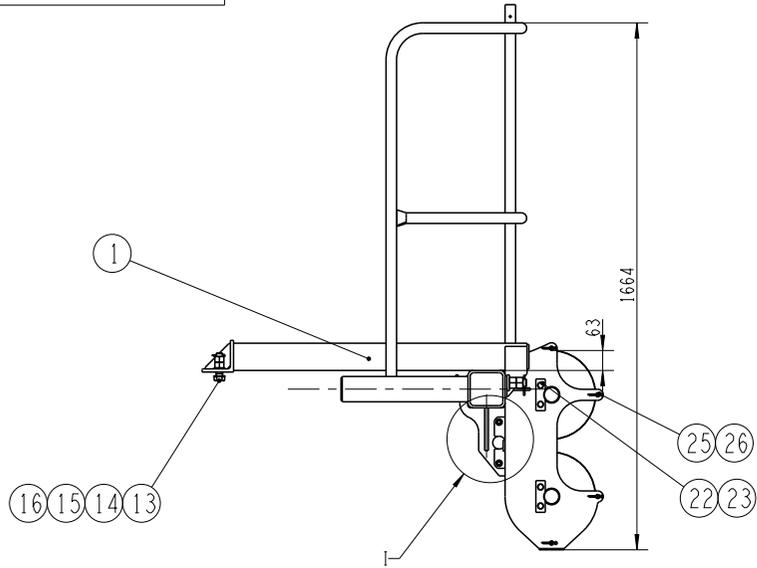


技术要求

- 1. 所有螺栓充分拧紧。
- 2. 所有开口销充分张开，张开角度不得小于60°。

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
9	805203192	GB/T6170-2000	螺母 M24(达克罗)	10	4	0.09	
8	805600221	GB/T91-2000	销 5x36		2	0.01	
7	805338292	GB/T97.1-2002	垫圈 24(达克罗)	300HV	4	0.03	
6	440001338	TLLSGK24.115	螺栓M24x115	10.9级	2	0.52	
5	805200060	GB/T6184-2000	螺母 M10		17	0.01	
4	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		17	0.01	
3	805004535	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10x30		17	0.03	
2		TBTPC24.189A	花纹铝板	1060	2	2.43	
1	440001345	T1518	T1518桁节结构	-	1	408.80	

				442006445		TQB500.07A	
				起重臂臂节十		图样标记 重量 比例	
设计 乔磊				S		411.20 1:18	
校对 王成运				版次 B.2		共 1 张 第 1 张	
审核 王科伟				-		徐工塔机	
工艺 许伟				日期 2020-08-29			



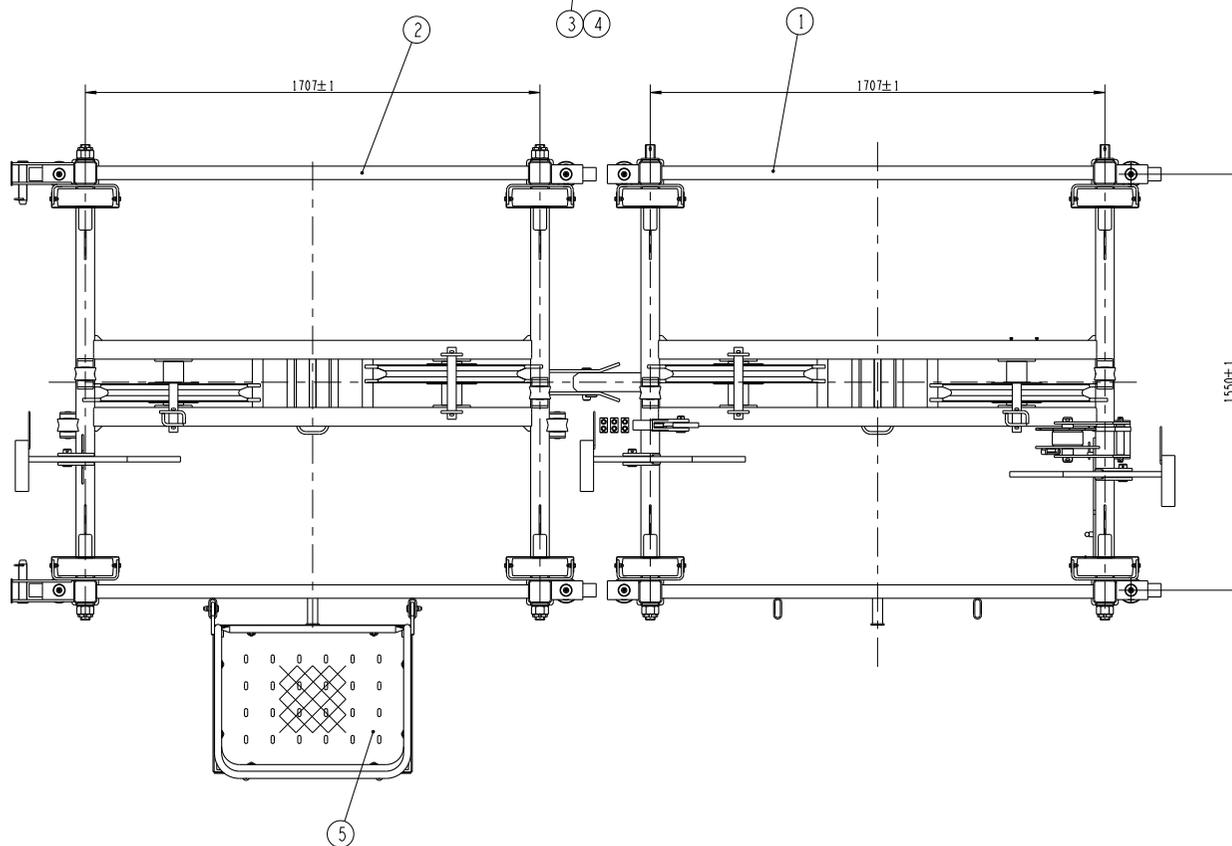
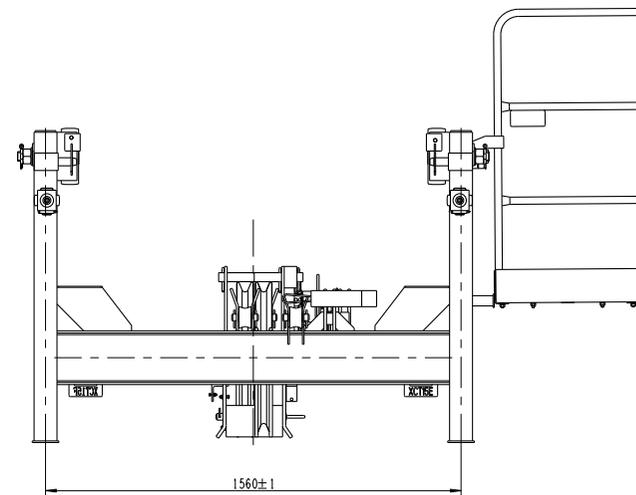
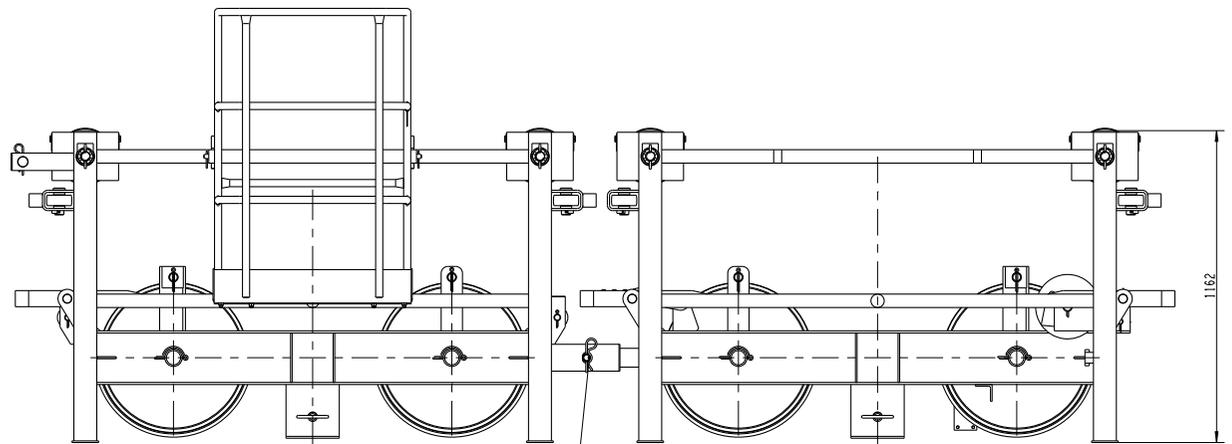
技术要求

- 1 所有开口销安装后尾部充分分开，掰开角度不小于60度；
- 2 装配前应在轴承内加适量黄油；
- 3 装配后转动灵活，无卡滞现象。

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
26	805600221	GB/T91-2000	销 5x36		8	0.01	
25	440001436	TLXZH12.80	无头销轴		45	0.09	
24	801100336	JB/T7940.1-1995	油杯 M10x1		2	0.01	
23	805000167	GB/T5783-2000	螺栓 M12x16		4	0.03	
22	805300018	GB/T93-1987	垫圈 12		4	0.01	
21	440000049	TLZBA30.100	轴端挡板	Q235B	2	0.13	
20	440508821	TLZTB50.5	轴套	Q235B	4	0.03	
19	442005171	TLXZD50.74	滚轮轴	42CrMo	2	1.49	
18	440000127	TBLXB280.45	滑轮组		2	2.88	
17	805601712	GB/T91-2000	销 5x60		1	0.01	
16	805600006	GB/T91-2000	销 4x30		2	0.01	
15	805200052	GB/T6170-2000	螺母 M20		4	0.06	
14	805300112	GB/T97.1-2002	垫圈 20		4	0.02	
13	440001511	TLLSGK20.75	螺栓M20x75	10.9级	2	0.25	
12	805600222	GB/T91-2000	销 5x50		2	0.01	
11	805203192	GB/T6170-2000	螺母 M24(钛克罗)		10	4.09	
10	442001700	TQB250.05-3	垫圈	Q345B	4	0.09	
9	442005184	TQB500.07-2	螺栓	10.9级	2	0.91	
8	805200060	GB/T6184-2000	螺母 M10		8	0.01	
7	805004534	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10x25		8	0.03	
6	442007033	TQB500.07-3	花键铝版	1060	1	2.24	
5	805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10		4	0.01	
4	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		12	0.01	
3	805000029	GB/T5783-2000	螺栓 M10x40		4	0.04	
2	440508833	TQB315.11-1	挡板	Q345B	2	0.49	
1	442005178	T15T2A	臂头结构		1	150.50	

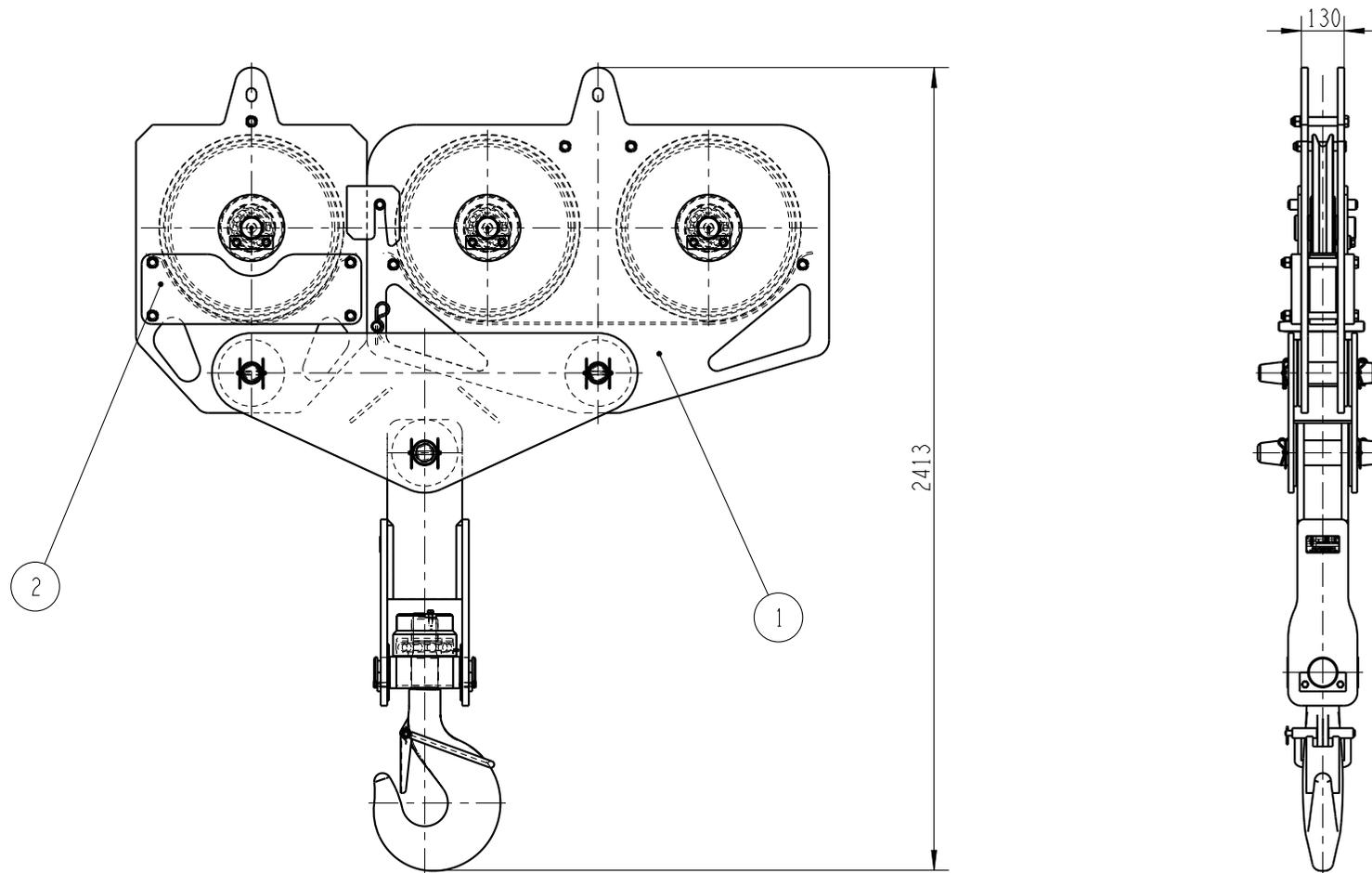
		442005172		TQB500.07	
		臂头		图样标记 重量 比例	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S
设计		龙志强	标准化	王科伟	165.90 1:12
校对		刘振			版次 F.1 共1张 第1张
审核		李玉杰	批准	衣福	
工艺		刘俊伟	日期	2021-02-03	





技术要求
 1. 各个销轴轴套应转动灵活, 不得有卡阻现象。

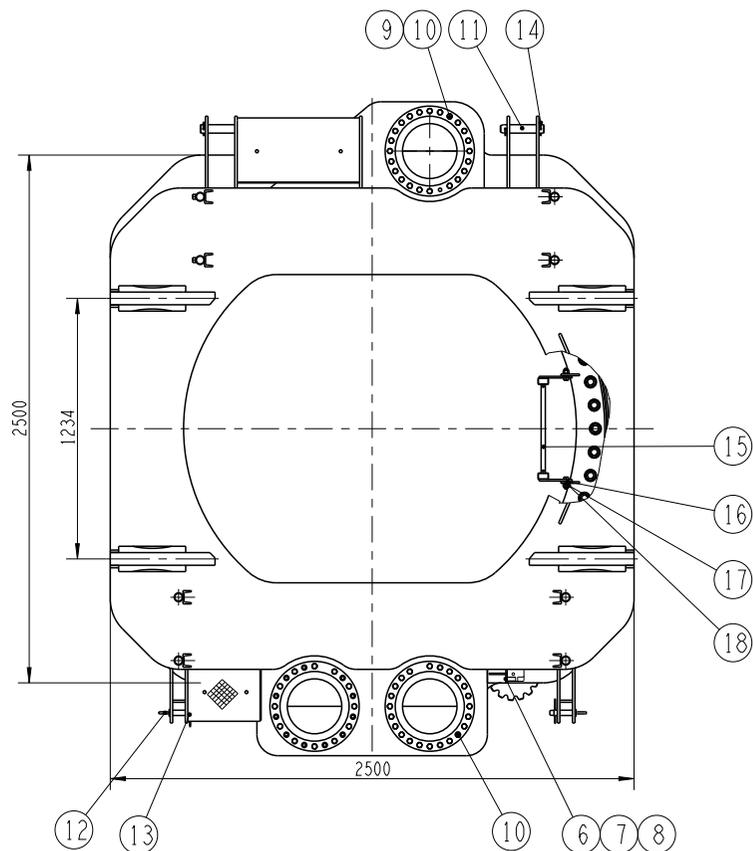
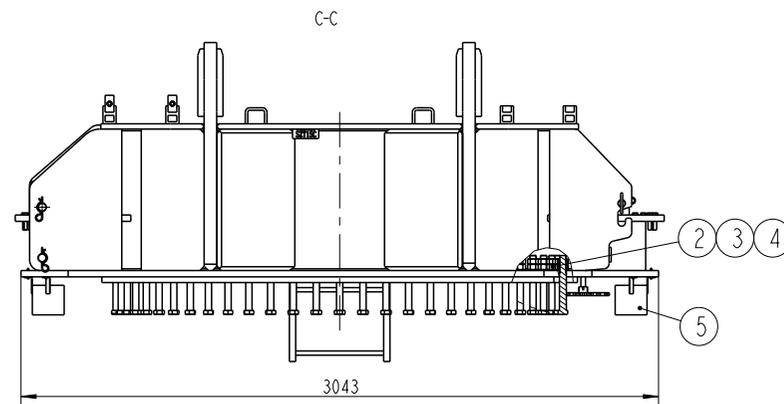
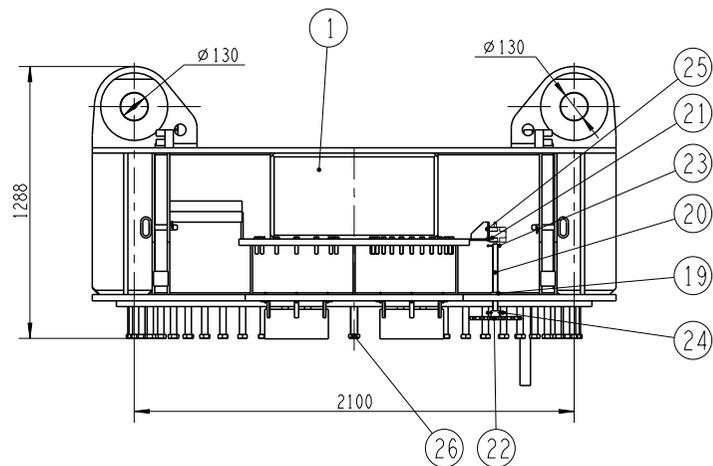
5	442005038	TXC500.03	检修吊篮	-	1	34.22	
4	440001534	TLRX30.6	防撞绳6×30	65Mn	1	0.06	
3	441109465	TLXZK30.95	钢丝绳	45	1	0.66	
2	442005090	TXC500.02	载重小车轴	-	1	430.70	
1	442005092	TXC500.01	载重小车1	-	1	454.40	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注
			442005089	TXC500			
标记	规格	更改文件号	签字	日期	载重小车		
设计	李佳奇	审核	刘照	S			
校对	刘照	D.2				共 1 张	第 1 张
审核	李玉杰	批准	刘照正	-			
工艺	王义龙	日期	2021-04-08	徐工塔机			



技术要求

- 1. 该吊钩为32吨级；
- 2. 图示为四倍率状态，当去除倍率销轴时，则为二倍率状态；
- 3. 轴承内应注满锂基润滑脂，螺栓必须拧紧；
- 4. 吊钩表面应涂灰黄相间的油漆条纹，钩头涂灰色油漆。

2	442004989	TDG500.02	后滑轮组	-	1	278.70	
1	442004990	TDG500.01	前滑轮组	-	1	604.30	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
			442004992		TDG500		
			吊钩	图样标记	重量	比例	
标记	处数	更改文件号		签字	日期	S	883.00
设计	刘磊	标准化	刘振	版次	A.6	共1张	第1张
校对	郑怀鹏						
审核	刘尊正	批准	衣磊				
工艺	刘俊伟	日期	2020-04-11				

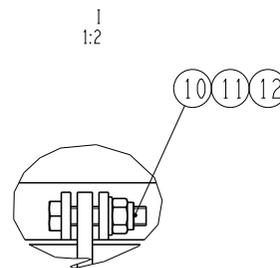
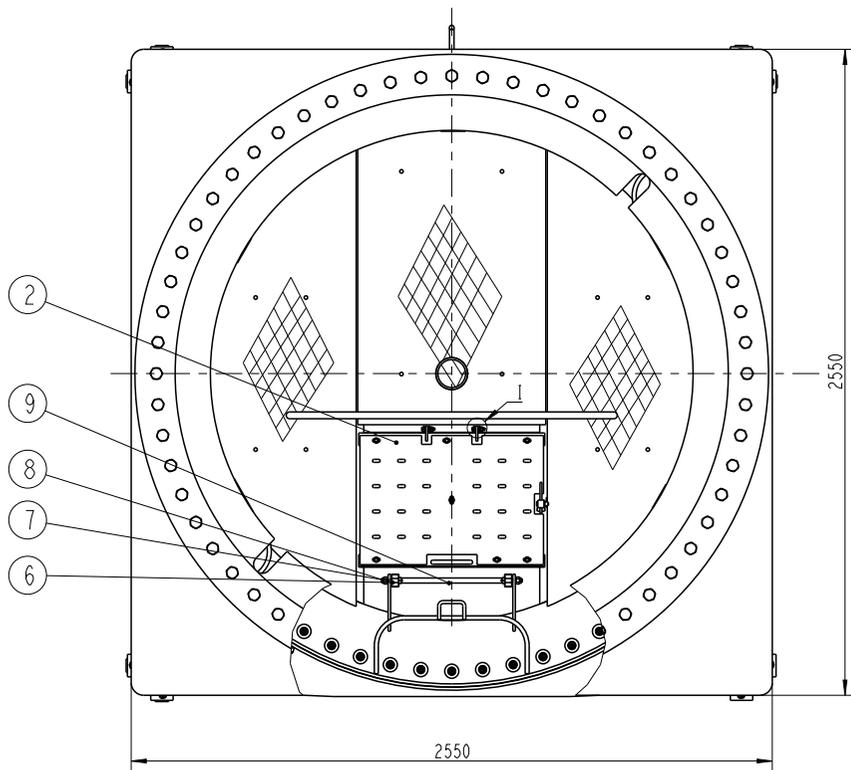
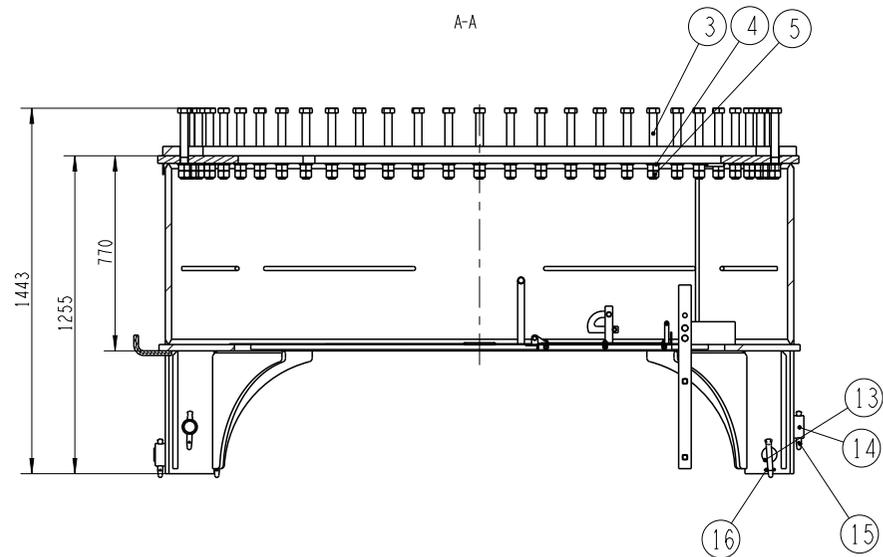
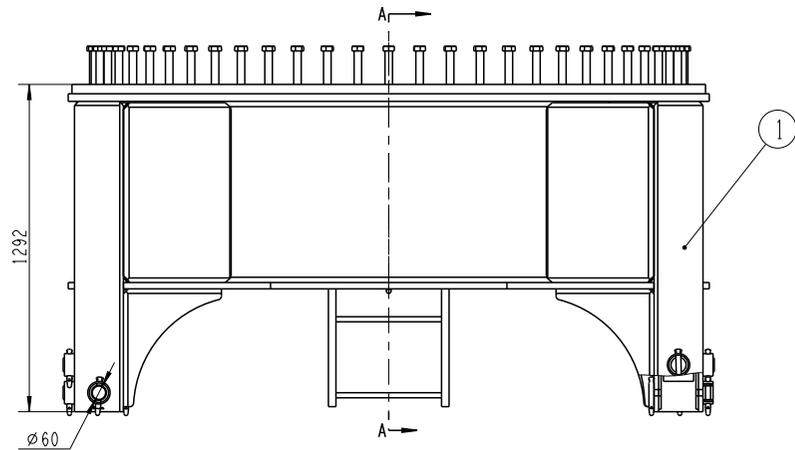


技术要求

1、与回转支承接的螺栓预紧力矩为1800N.m;

26	442008153	TSZ500-1	螺栓	42CrMo	2	1.83	
25	805000069	GB/T5783-2000	螺栓 M5x25		4	0.01	
24	805604683	GB/T91-2000	销 6x80		1	0.02	
23	805600127	GB/T91-2000	销 4x50		1	0.01	
22	442005451	TLXWL14.15	限位小齿轮	TMC	1	0.55	
21	819953108	DXZ-1/1:60	行程限位器	-	1	30.00	
20	442005494	TLXWZ22.675	限位轴套	Q235B	1	0.18	
19	442002323	TSZ250.03-3	圆环套	TMC	1	0.12	
18	805203163	GB/T889.1-2000	螺母 M16		4	0.05	
17	805300013	GB/T97.1-2002	垫圈 16		4	0.01	
16	805000584	GB/T5782-2000	螺栓 M16x45	10.9	4	0.11	
15	442005489	TSZ500.1	爬梯	-	1	10.43	
14	442000366	TSZ20000-6	销	65Mn	8	0.04	
13	442000382	TSZ20000-8	销	65Mn	2	0.04	
12	440508993	TSZ315.01	轴	-	2	0.62	
11	440001799	TLXZL40.160	无头销轴	42CrMo	4	1.99	
10	805000503	GB/T5783-2000	螺栓 M16x70		69	0.15	
9	805338263	GB/T93-1987	垫圈 16(达克罗)		69	0.01	
8	805201510	GB/T889.1-2000	螺母 M5		9	0.01	
7	805002054	GB/T5783-2000	螺栓 M5x45		9	0.01	
6	805300119	GB/T97.1-2002	垫圈 5		22	0.01	
5	442008210	TSZ500.4	防护罩	-	3	1.81	
4	805238768	GB/T6170-2000	螺母 M30(达克罗)	10	112	0.19	
3	805338680	GB/T97.2-2002	垫圈 30(达克罗)		56	0.02	
2	805046428	GB/T5782-2000	螺栓 M30x260(达克罗)	10.9	54	1.69	
1	442005486	SZT15C	上支座结构	-	1	3697.00	

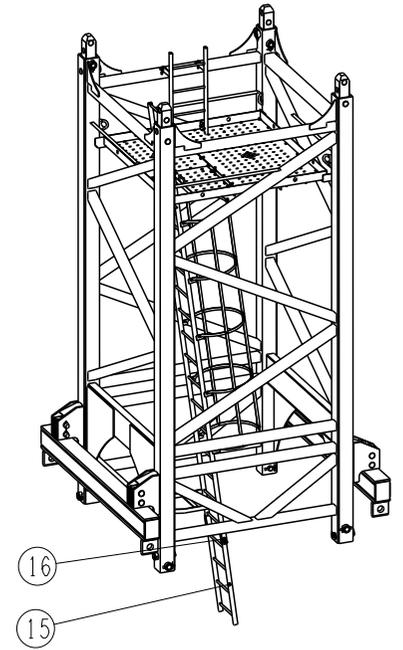
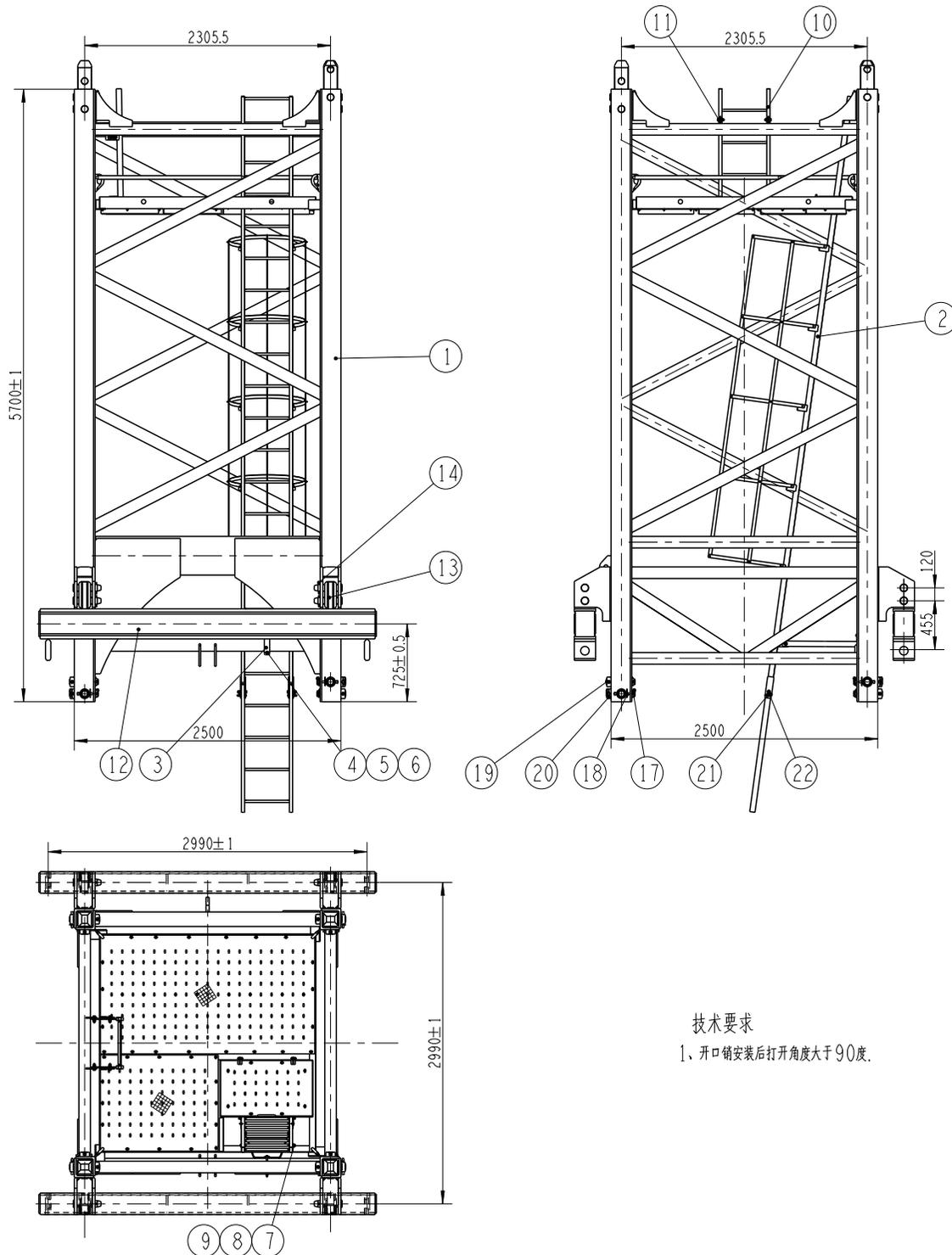
				442005482		TSZ500	
				上支座总成		图样标记 重量 比例	
				S		3888.00 1:18	
				版次 E.3		共 1 张 第 1 张	
				-		XCMG 徐工塔机	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计		肖小永	标准化	刘振			
校对		王科伟					
审核		李玉杰	批准	刘碑正			
工艺		褚沛	日期	2021-03-12			



技术要求
1、与回转支承连接的螺栓预紧力矩为1800N.m;

16	805600014	GB/T91-2000	销 5x30		16	0.01	
15	441301276	XGT500.11-5	插销	40Cr	16	0.34	
14	441300957	XGT500.09.1.4-3	轴套	20	8	0.45	
13		XGT500.04-5A	双锥销	42CrMo	8	5.56	
12	805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10		2	0.01	
11	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		2	0.01	
10	805000713	GB/T5783-2000	螺栓 M10x45		2	0.04	
9	442005145	TXZ400.1	爬梯	-	1	4.24	
8	805203163	GB/T889.1-2000	螺母 M16		4	0.05	
7	805300013	GB/T97.1-2002	垫圈 16		4	0.01	
6	805000082	GB/T5782-2000	螺栓 M16x70		4	0.15	
5	805238768	GB/T6170-2000	螺母 M30(达克罗)	10	120	0.19	
4	805338680	GB/T97.2-2002	垫圈 30(达克罗)		60	0.02	
3	805046428	GB/T5782-2000	螺栓 M30x260(达克罗)	10.9	60	1.69	
2	442002947	TXZ160.01	翻转门	-	1	15.72	
1		XZF88C	下支座结构	-	1	4162.00	
序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注

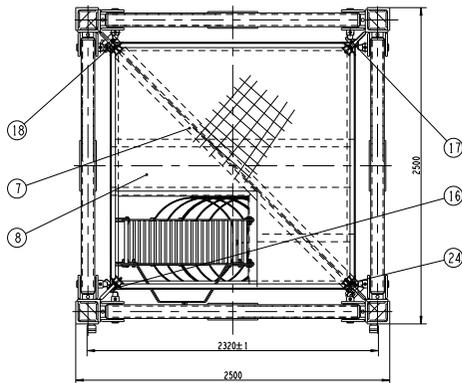
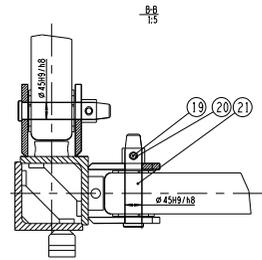
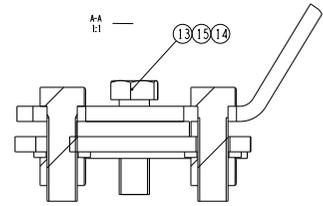
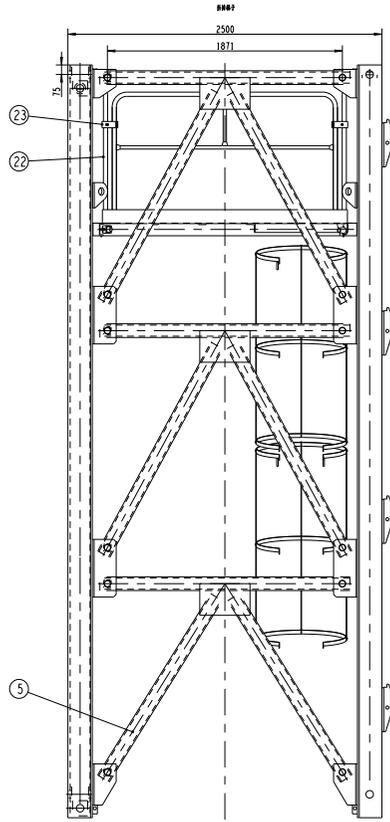
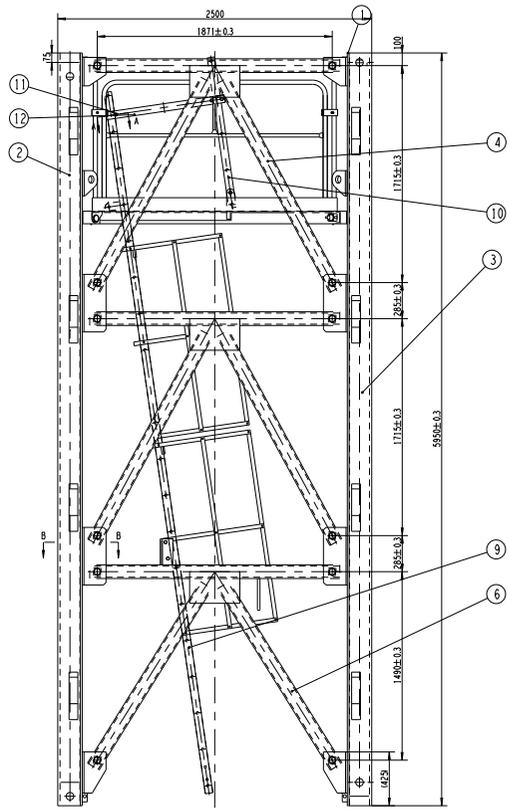
				TXZ500A		
				图样标记		
				重量	比例	
标记	处数	更改文件号	签字	日期		
设计	宋少强	标准化	刘振		4364.00	1:15
校对	王成运					
审核	李玉杰	批准	刘碑正			
工艺	牛佰顺	日期	2021-02-20			
				下支座		
				版次	A.2	共 1 张 第 1 张
				徐工塔机		



22	440001533	TLRX15.3	R型销3x15	65Mn	2	0.01	
21	440000434	TLXZA16.55	销轴	45	2	0.14	
20	440001536	TLRX20.4	R型销4x20	65Mn	16	0.02	
19	441300957	XGT500.09.1.4-3	轴套	20	8	0.45	
18	441301276	XGT500.11-5	插销	40Cr	16	0.34	
17	441300504	XGT500.04-5	双锥销	42CrMo	8	5.56	
16	805000072	GB/T5782-2000	螺栓 M16x75		2	0.16	
15	442008306	TTJ500F.3	爬梯	-	1	9.96	
14	805600269	GB/T91-2000	销 10x80		8	0.06	
13	441300986	XGT500.09-3	销轴	35CrMo	8	5.59	
12	441300978	XGT500.09.2	梁	-	2	576.90	
11	805001930	GB/T5782-2000	螺栓 M16x50		4	0.12	
10	442005807	TTJ500.4	爬梯	-	1	11.18	
9	805203163	GB/T889.1-2000	螺母 M16		8	0.05	
8	805300013	GB/T97.1-2002	垫圈 16		8	0.01	
7	805001925	GB/T5782-2000	螺栓 M16x45		2	0.11	
6	805200098	GB/T889.1-2000	螺母 M12		2	0.02	
5	805300020	GB/T97.1-2002	垫圈 12		2	0.01	
4	805049573	GB/T5782-2000	螺栓 M12x190		2	0.18	
3	442008318	TTJ500F-3	夹板	Q355B	2	0.75	
2	442008301	TTJ500F.2	爬梯	-	1	82.23	
1	442008315	TTJ500F.1	特殊节	-	1	4681.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

技术要求
1、开口销安装后打开角度大于90度。

			442008304	TTJ500F			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		王成运	标准化	刘振	S	6041.00	1:30
校对		齐福			版次	A.1	共1张 第1张
审核		李玉杰	批准	刘碑正	—		
工艺		于珂璐	日期	2021-02-22	XCMG 徐工塔机		



技术要求
 1. 主要尺寸公差按GB/T1184-2003执行;
 2. 表面粗糙度按GB/T10613-2002执行;
 3. 表面涂层按GB/T19418-2003执行;
 4. 材料按GB/T19418-2003执行。

24	805600269	GB/T191-2000	销 D=80	-	8	0.06	
23	44140060	XGT500.1.1	销	-	4	0.80	
22	44130325	XGT500.1.1.1.6	销	-	4	9.61	
21	240001463	TLK745.T10A	销	42CrMo	48	2.92	
20	80560008	GB/T191-2000	销 4x30	40Cr	50	0.16	
19	44130128	XGT500.1.1.3	销	42CrMo	2	1.29	
18	441301283	XGT500.1.1.10	销	42CrMo	2	1.29	
17	805600229	GB/T191-2000	销 8x70	42CrMo	2	0.03	
16	240000402	TLK745.25	销	42CrMo	2	1.28	
15	805200051	GB/T1616-2000	销 M16	-	12	0.03	
14	805300013	GB/T191-2000	销 M6	-	18	0.01	
13	805000038	GB/T1918-2000	销 M16x50	-	12	0.12	
12	441301284	XGT500.1.1.13	销	Q345E	1	4.19	
11	441301285	XGT500.1.1.14	销	Q345E	2	0.43	
10	441301286	XGT500.1.1.12	销	-	1	11.12	
9	441301280	XGT500.1.1.16	销	56Mn	-	1	83.50
8	441301288	XGT500.1.1.11	销	-	-	1	136.40
7	441301287	XGT500.1.1.13	销	-	-	1	60.96
6	441301241	XGT500.1.1.5	销	-	-	1	117.40
5	441301240	XGT500.1.1.4	销	-	-	3	114.30
4	441301231	XGT500.1.1.3	销	-	-	8	185.00
3	441301271	XGT500.1.1.1	销	-	-	2	178.80
2	441302529	XGT500.1.1.12	销	-	-	1	178.80
1	44130242	XGT500.1.1.12	销	-	-	1	178.80

441301220	XGT500.1.1
标题栏	5668.00
比例	1:15
日期	2024-02-24
设计	审核
制图	校对
工艺	焊接
材料	热处理
表面处理	涂装
检验	包装
储运	其他



1

2

3

4

5

6

A

序号	图号	名称
1	DT025BBB0S02001	图样目录
2	DT025BBB0S02101	控制原理图(主电源供电回路)
3	DT025BBB0S02102	控制原理图(控制电源供电回路)
4	DT025BBB0S02103	控制原理图(起升主回路)
5	DT025BBB0S02104	控制原理图(起升控制回路)
6	DT025BBB0S02105	控制原理图(回转主回路1)
7	DT025BBB0S02106	控制原理图(回转主回路2)
8	DT025BBB0S02107	控制原理图(回转控制回路)
9	DT025BBB0S02108	控制原理图(变幅主回路)
10	DT025BBB0S02109	控制原理图(变幅控制回路)
11	DT025BBB0S02110	控制原理图(限位报警)
12	DT025BBB0S02111	控制原理图(模拟量限位)
13	DT025BBB0S02201	电气连接图(联动台部分)
14	DT025BBB0S02202	电气连接图(驾配箱部分)
15	DT025BBB0S02203	电气连接图(主控柜部分1)
16	DT025BBB0S02204	电气连接图(主控柜部分2)
17	DT025BBB0S02205	电气连接图(总线部分)
18	DT025BBB0S02301	元器件布置图(驾配箱部分)
19	DT025BBB0S02302	元器件布置图(主控柜部分)

A

B

B

C

C

D

D

E

						803751405	DT025BBB0S02001		
						图样目录	图样标记	重量	比例
							S		1:1
							版次	B.2	共 18 张 第 1 张
							 徐工塔机		

E

1

2

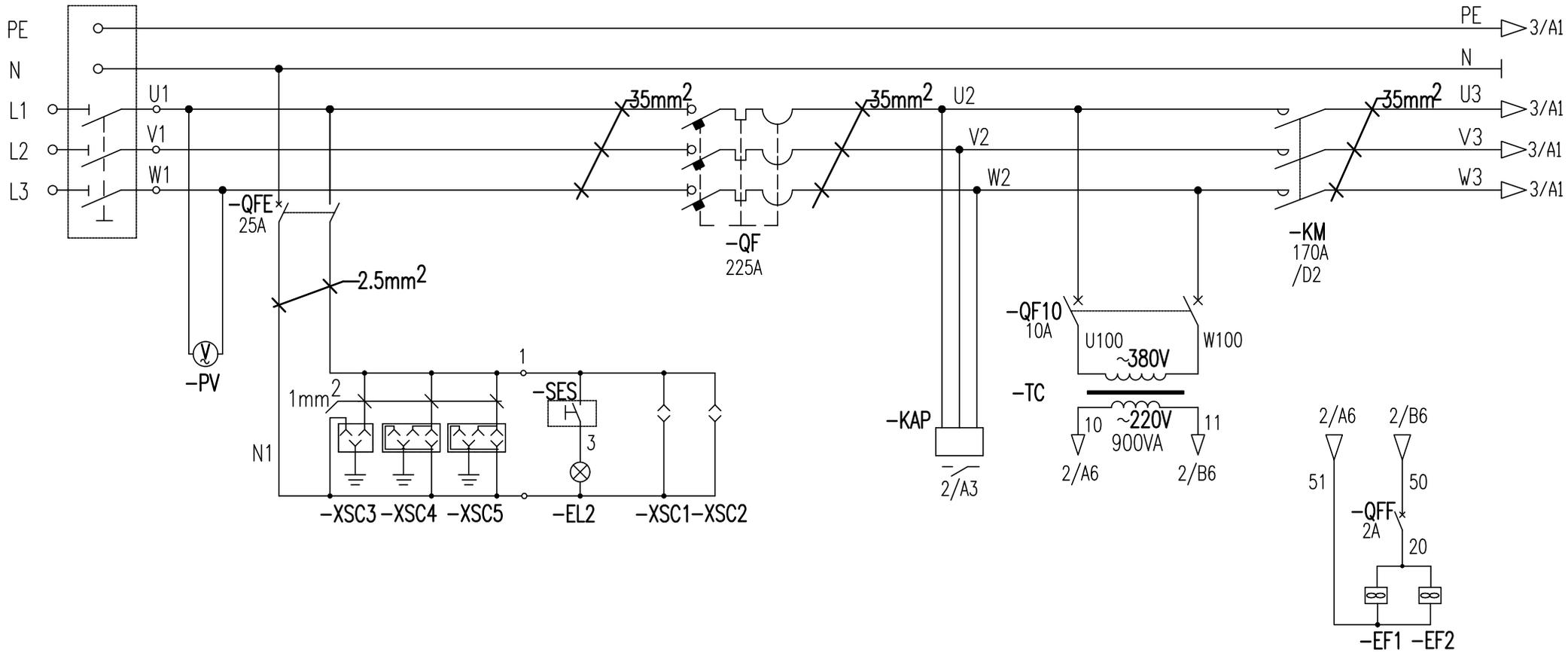
3

4

5

6

隔离开关 电压表 保护断路器 司机室插座 司机室照明 总断路器 相序保护 控制变压器 总接触器



隔离开关 电压表 保护断路器 司机室插座 司机室照明 总断路器 相序保护 控制变压器 主控柜散热风扇

					803751405	DT025BBB0S02101		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	控制原理图(主电源供电回路)			
设计	郭鹏	标准化	刘敏					
校对	王福利							
审核	周晨光	批准	衣磊					
工艺	李志明	日期	2020-12-10		版次	B.2	共 18 张	第 1 张
					XCMG 徐工塔机			

1

2

3

4

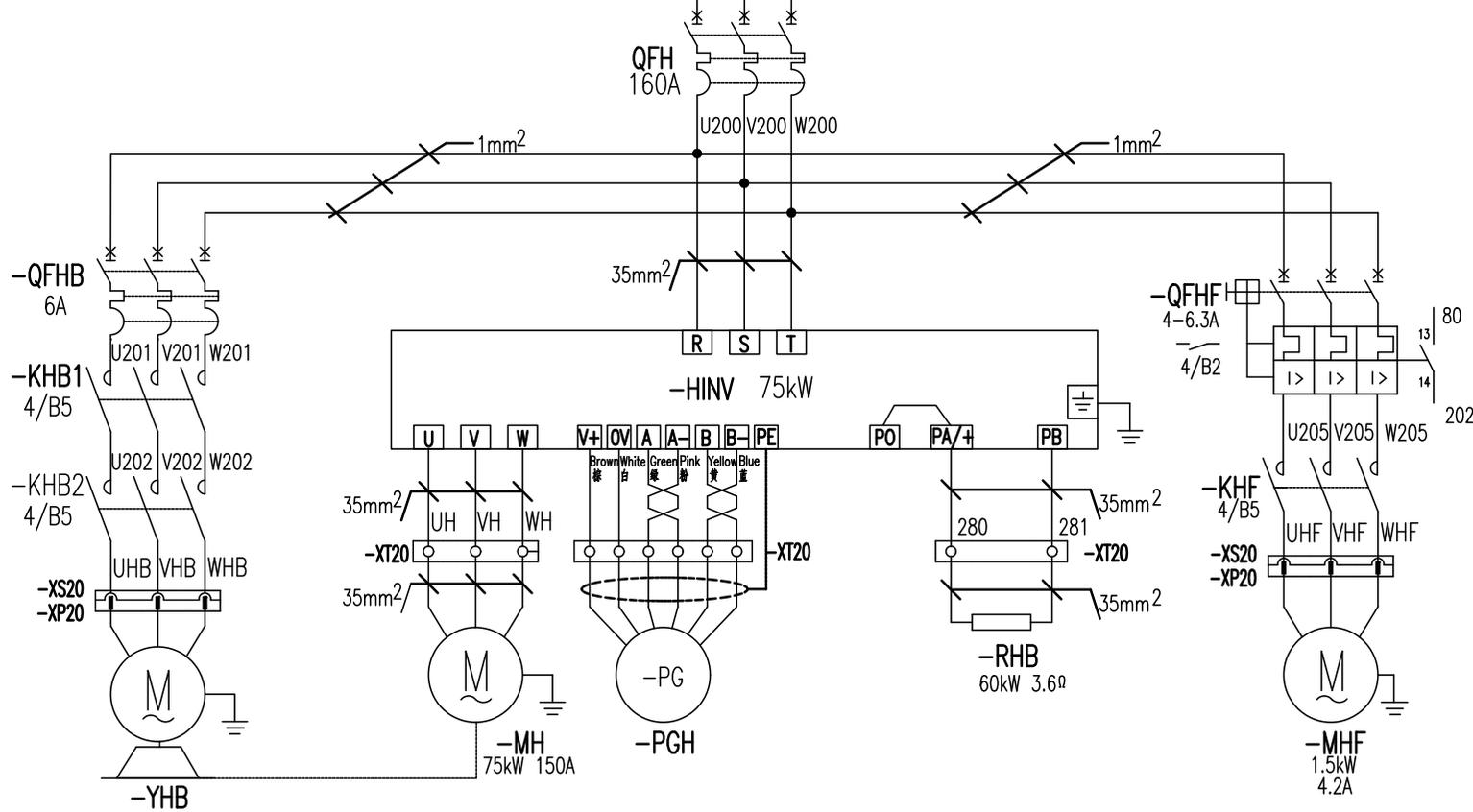
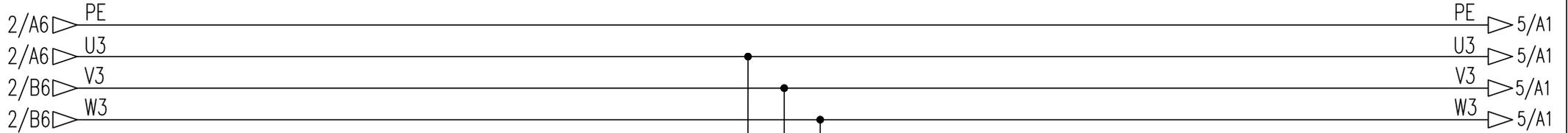
5

6

起升制动器控制

起升保护及变频器

起升风机保护



起升制动器

起升电机

起升编码器

起升直流抗器

起升制动电阻

起升风机

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	郭鹏	标准化	对版	
校对	王福利			
审核	周晨光	批准	衣磊	
工艺	李晓明	日期	2020-12-10	

803751405

DT025BBB0S02103

控制原理图(起升主回路)

图样标记	重量	比例
------	----	----

S			1:1
---	--	--	-----

版次	C.2	共 18 张	第 3 张
----	-----	--------	-------

XCMG 徐工塔机

1

2

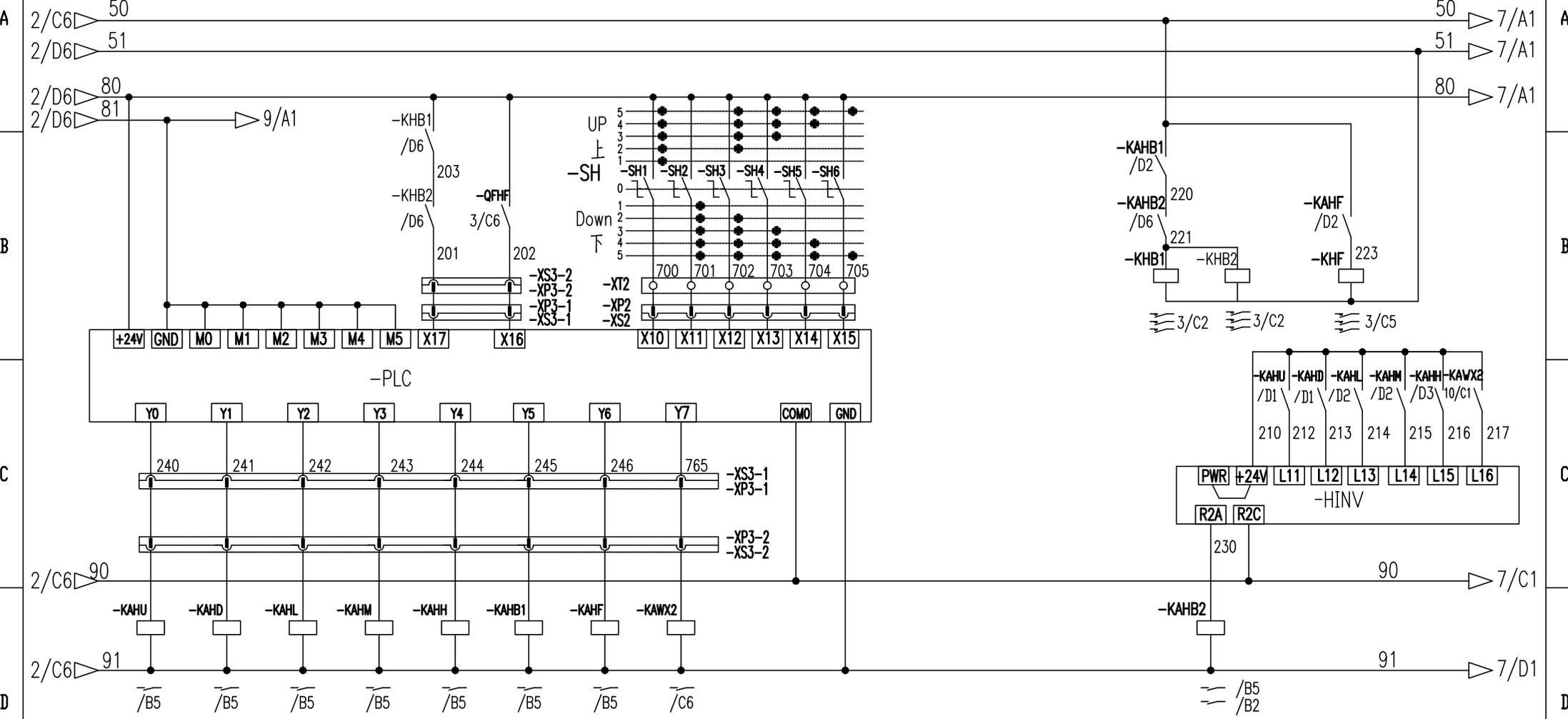
3

4

5

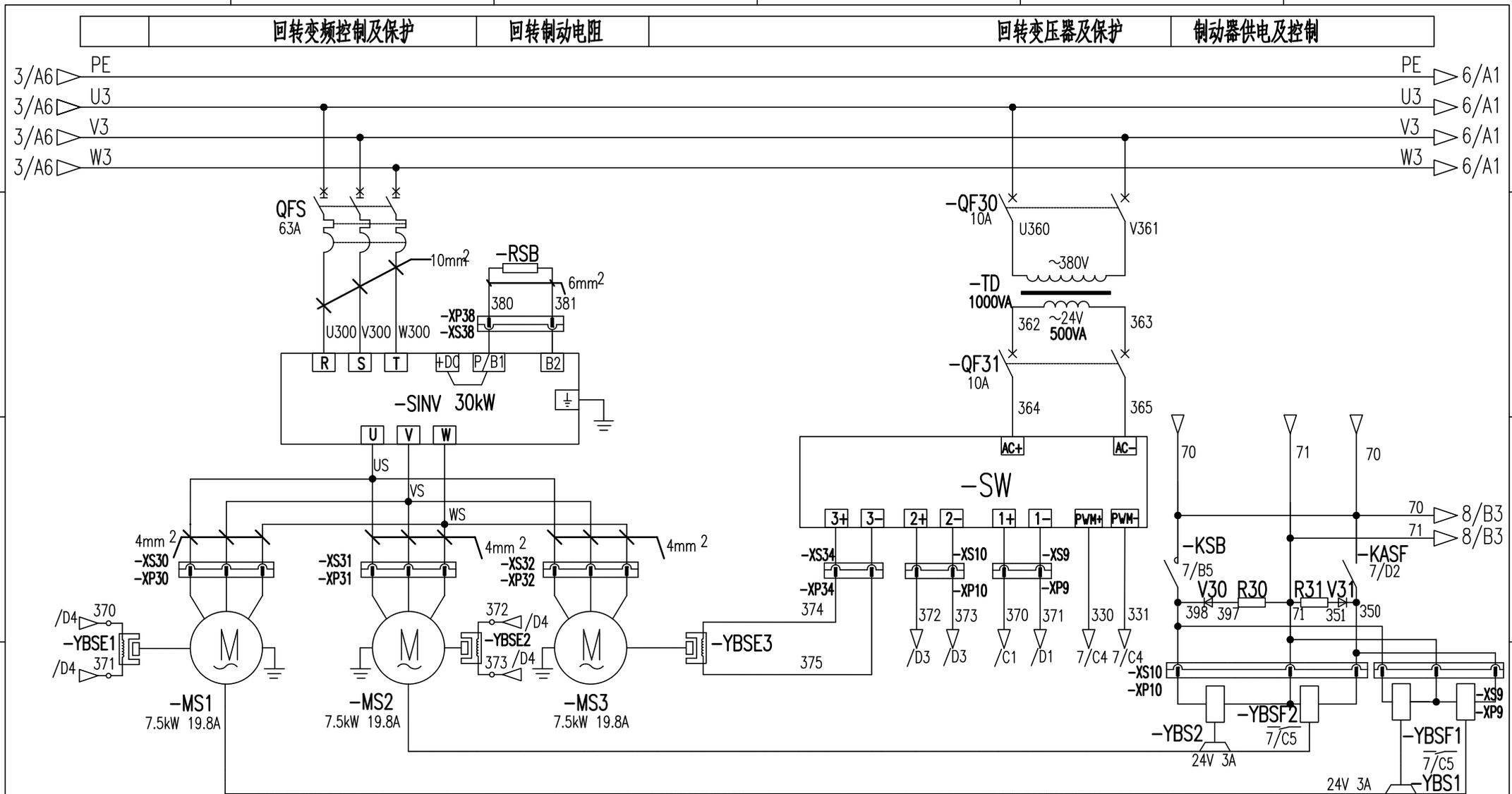
6

PLC电源 制动反馈 风机故障 起升主令控制 起升制动器控制 起升风机控制 起升变频控制



起升上升 起升下降 多段速1 多段速2 多段速3 起升制动 起升风机 起升变频器紧急停车 起升变频抱闸控制

				803751405		DT025BBB0S02104	
				控制原理图(起升控制回路)		图样标记 重量 比例	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S		1:1
设计	郭鹏	标准化		对版	版次	B.2	共 18 张 第 4 张
校对	王福利				XCMG 徐工塔机		
审核	周晨光	批准	衣磊				
工艺	李晓明	日期	2020-12-10				

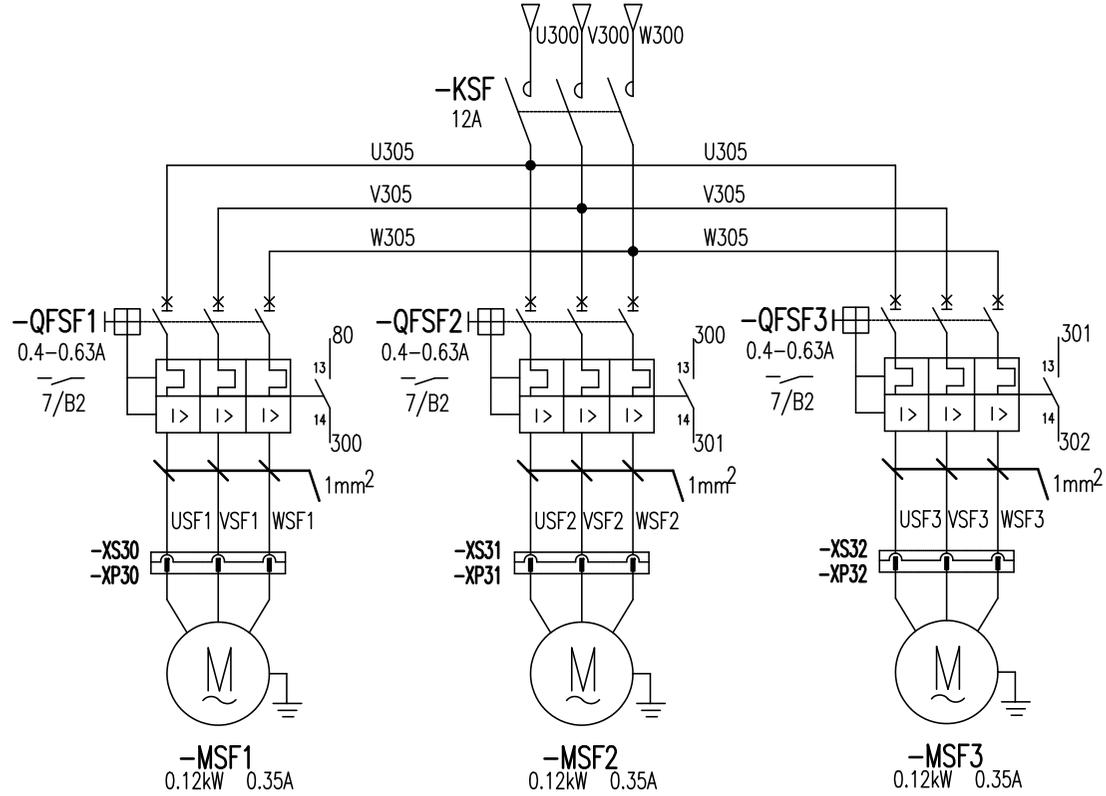
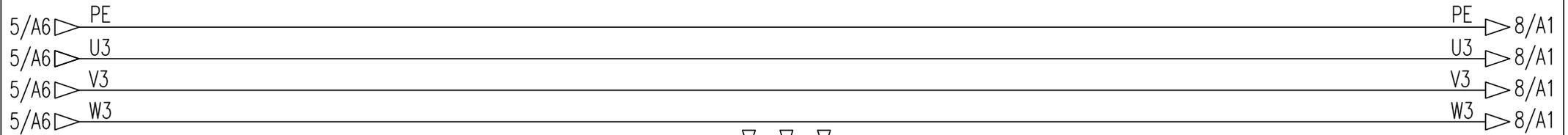


回转变频控制及保护 | 回转变阻电阻 | 回转变压器及保护 | 制动器供电及控制

				803751405		DT025BBB0S02105	
				控制原理图(回转主回路1)		图样标记 重量 比例	
设计	郭鹏	标准化	对版			S	1:1
校对	王福利					版次	B.2 共18张 第5张
审核	周晨光	批准	衣磊			XCMG 徐工塔机	
工艺	李晓明	日期	2020-12-10				



回转风机控制及保护



回转风机1

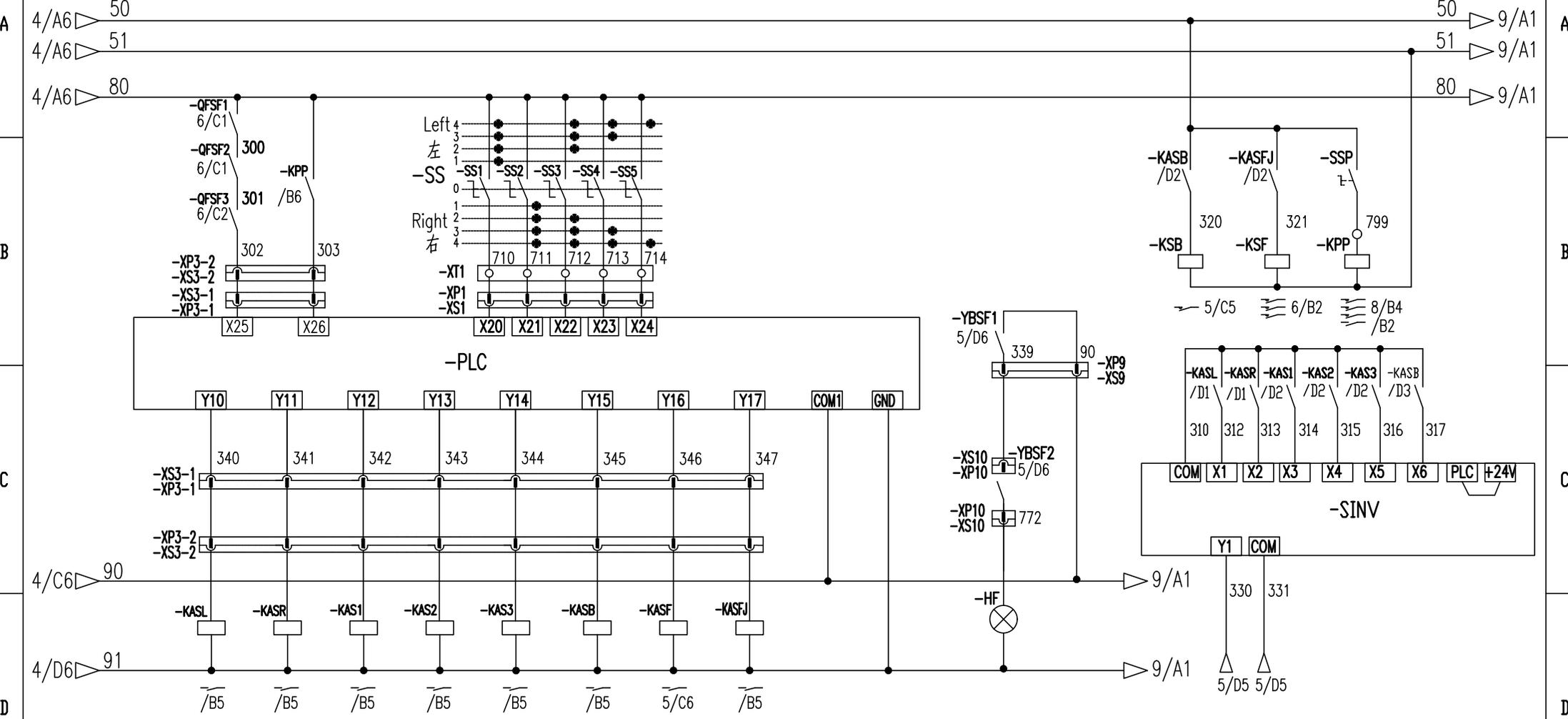
回转风机2

回转风机3

				803751405	DT025BBB0S02106		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	控制原理图(回转主回路2)		
设计	郭鹏	标准化	对版				
校对	王福利				版次	B.2	共 18 张
审核	周晨光	批准	衣磊		徐工塔机		
工艺	李晓明	日期	2020-12-10				

徐工塔机

风机反馈 顶升并联 回转主令控制 回转制动器控制 风机控制 顶升回转联锁控制



左回转 右回转 多段速1 多段速2 多段速3 回转制动 风标制动 风机控制 风标释放指示灯 变频涡流制输出

				803751405		DT025BBB0S02107	
控制原理图(回转控制回路)				图样标记	重量	比例	
				S		1:1	
				版次	C.2	共 18 张	第 7 张
				XCMG 徐工塔机			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		郭鹏	标准化	对版
校对		王福利		
审核		周晨光	批准	衣磊
工艺		李志明	日期	2020-12-10

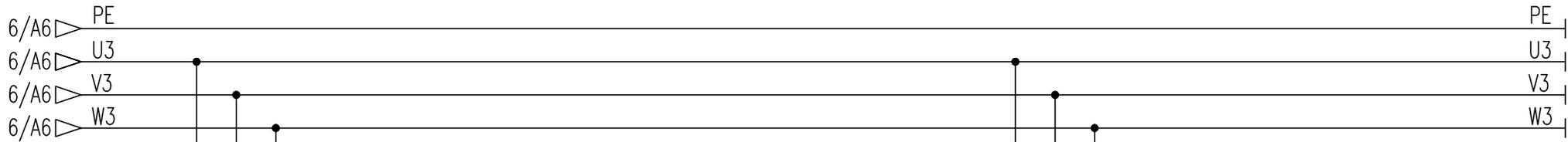
变幅变频控制及保护

变幅制动电阻

变幅制动器控制

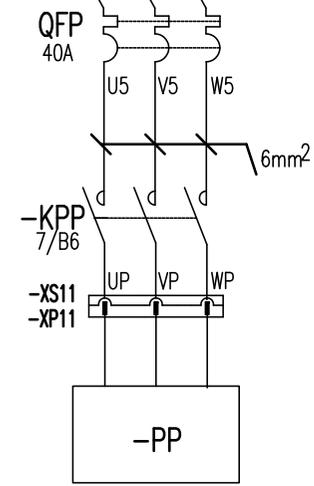
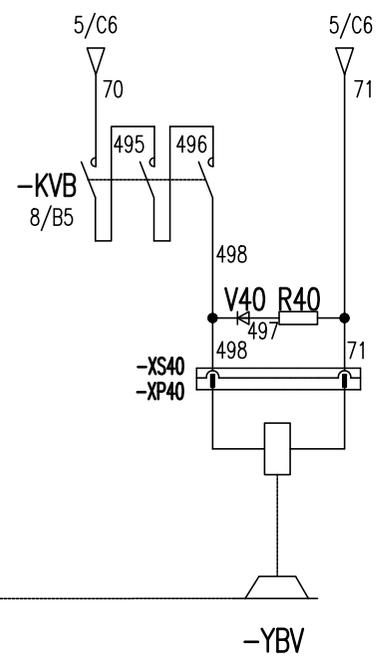
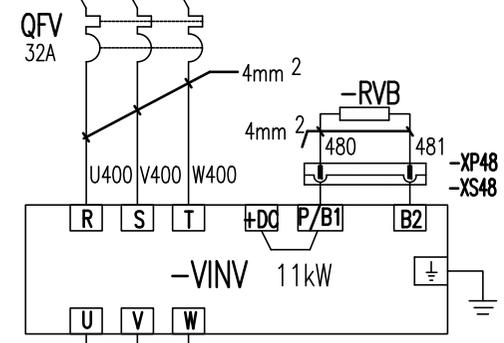
顶升泵站电源

A



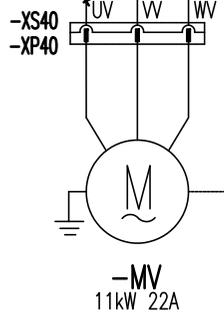
A

B



B

C



C

D

变幅电机

变幅制动器

D

E

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	郭鹏	标准化	刘振	
校对	王福利			
审核	周晨光	批准	衣磊	
工艺	李晓明	日期	2020-12-10	

803751405

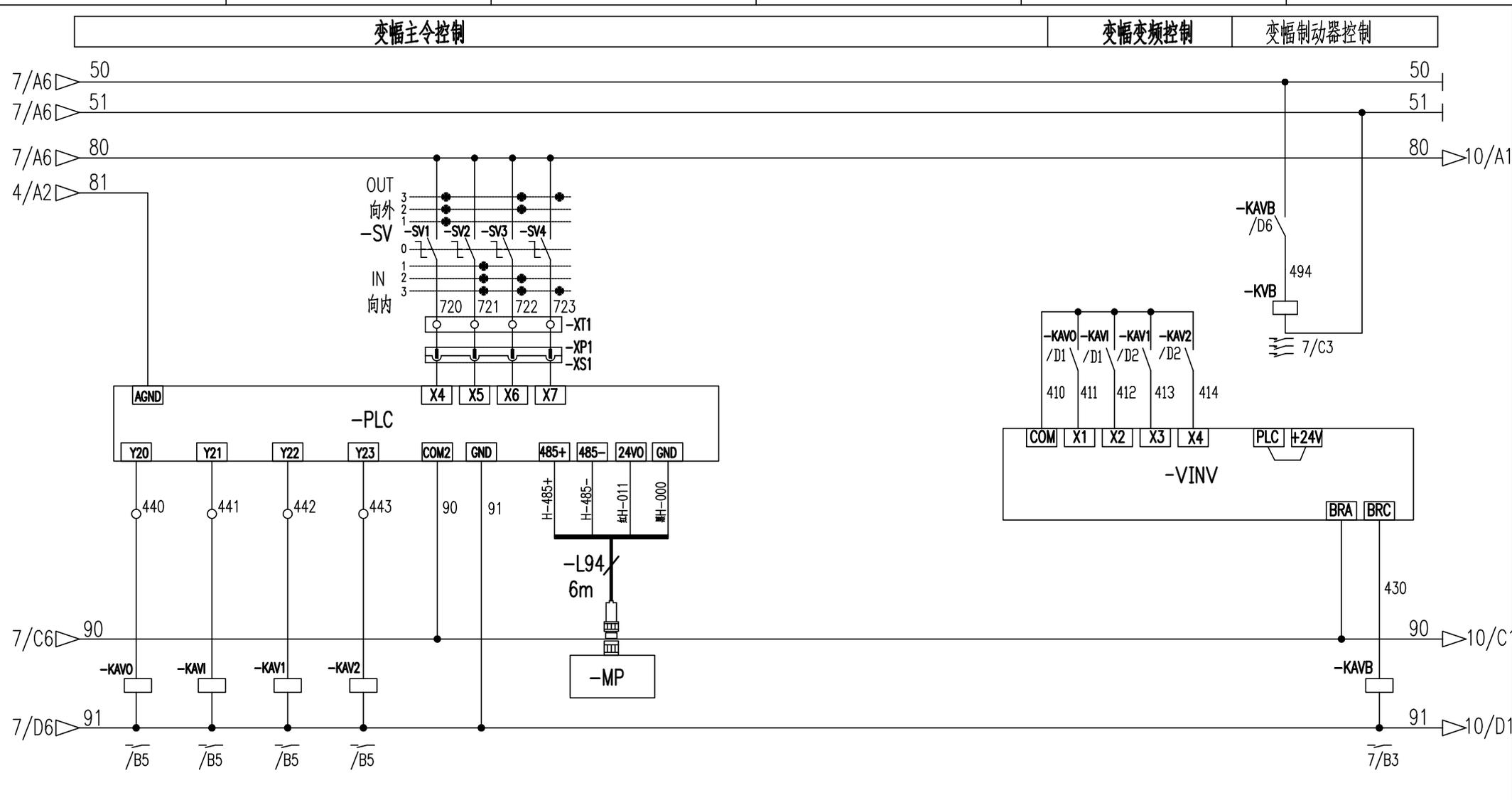
DT025BBB0S02108

控制原理图(变幅主回路)

图样标记	重量	比例
S		1:1
版次	C.2	共18张 第8张



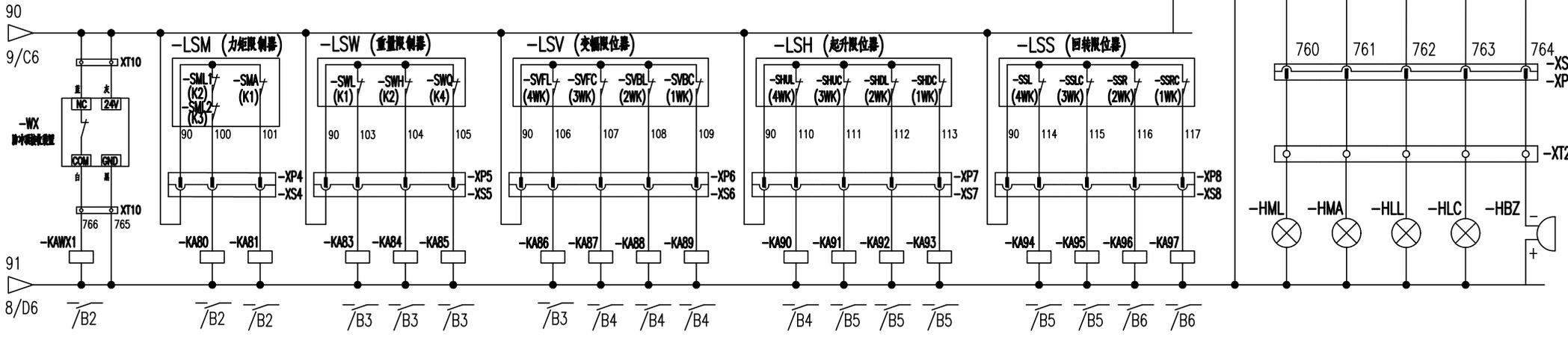
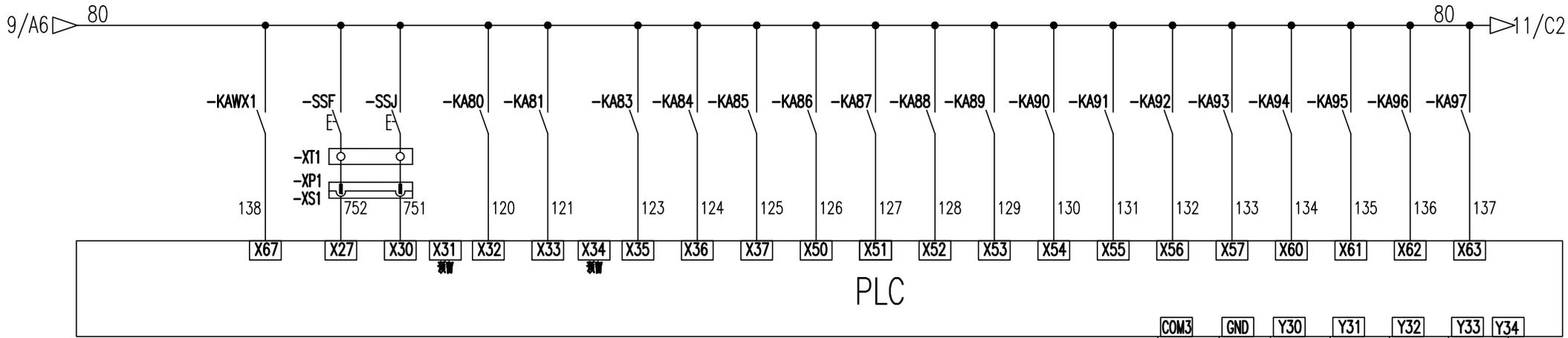
E



变幅向外 变幅向内 多段速1 多段速2 驾驶室显示屏 变幅变频抱闸控制

				803751405		DT025BBB0S02109		
				控制原理图(变幅控制回路)		图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S			1:1
设计	郭鹏	标准化	对版					
校对	王福利							
审核	周晨光	批准	衣磊					
工艺	李晓明	日期	2020-12-10					
						版次 C.2 共18张 第9张		
						XCMG 徐工塔机		

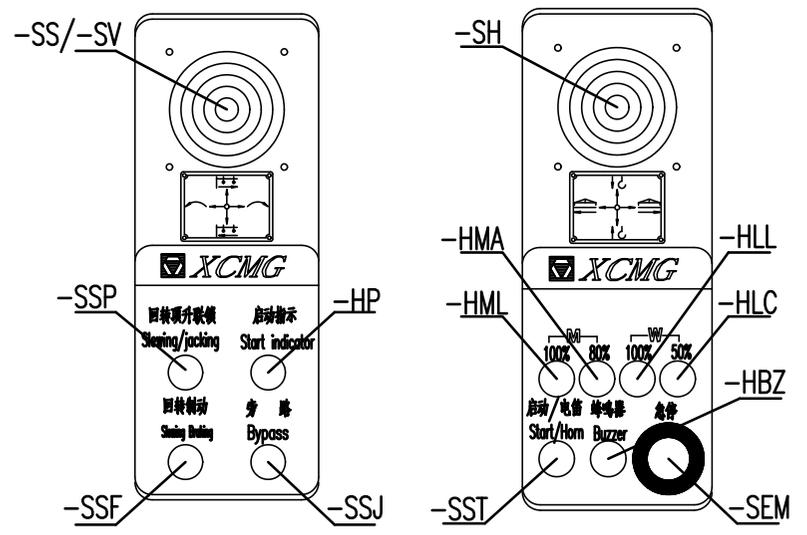
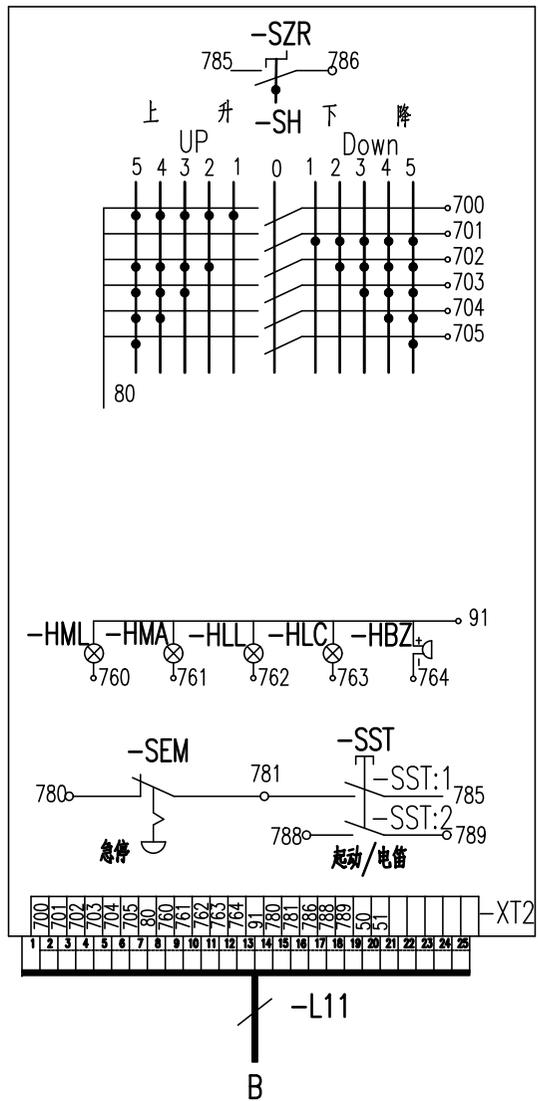
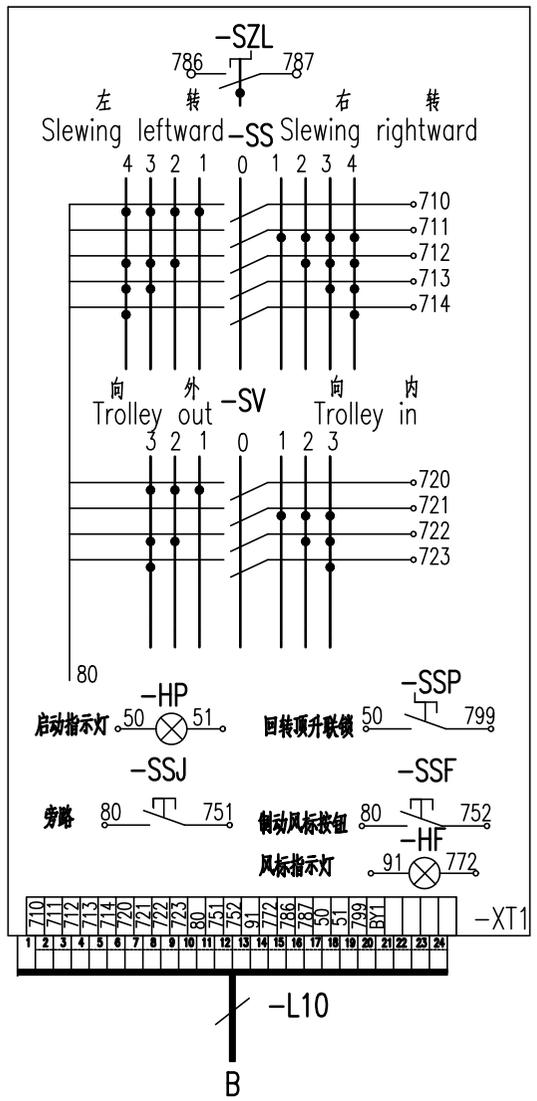
1 2 3 4 5 6
 冲顶反馈 风标制动 旁路按钮 100%力矩 80%力矩 100%重量 75%重量 35%重量 变幅外停 变幅外减 变幅内停 变幅内减 起升上停 起升上减 起升下停 起升下减 回转左停 回转左减 回转右停 回转右减



防冲顶装置 100%力矩 80%力矩 100%重量 75%重量 35%重量 变幅外停 变幅外减 变幅内停 变幅内减 起升上停 起升上减 起升下停 起升下减 回转左停 回转左减 回转右停 回转右减 100%力矩 80%力矩 100%重量 超重减速 蜂鸣器

				803751405		DT025BBB0S02110	
				控制原理图(限位报警)			
图样标记	重量	比例					
S		1:1					
版次	B.2	共 18 张	第 10 张				
				XCMG 徐工塔机			
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计		郭鹏	标准化	对版			
校对		王福利					
审核		周晨光	批准	衣磊			
工艺		李志明	日期	2020-12-10			

QCG543F Console Layout



序号	代号	名称	数量
1	-SH, -SS, -SV	主令开关	3套
2	-SZL, -SZR	左/右台零位开关	2
3	-HP	启动指示灯	1
4	-SSF	风标制动按钮	1
5	-SSJ	旁路按钮	1
6	-HML	100%力矩指示灯	1
7	-HMA	80%力矩指示灯	1
8	-HLL	100%重量指示灯	1
9	-HLC	50%重量指示灯	1
10	-SST	启动/电笛按钮	1
11	-HBZ	蜂鸣器	1
12	-SEM	急停按钮	1
13	-HF	风标指示灯	1
14	-SSP	回转顶升联锁开关	1

				803751405		DT025BBB0S02201	
				电气连接图(联动台部分)			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		郭鹏	标准化	对版	S		1:1
校对		王福利			版次	B.2	共 18 张 第 12 张
审核		周晨光	批准	衣磊	徐工塔机		
工艺		李忠明	日期	2020-12-10			

A

B

C

D

E

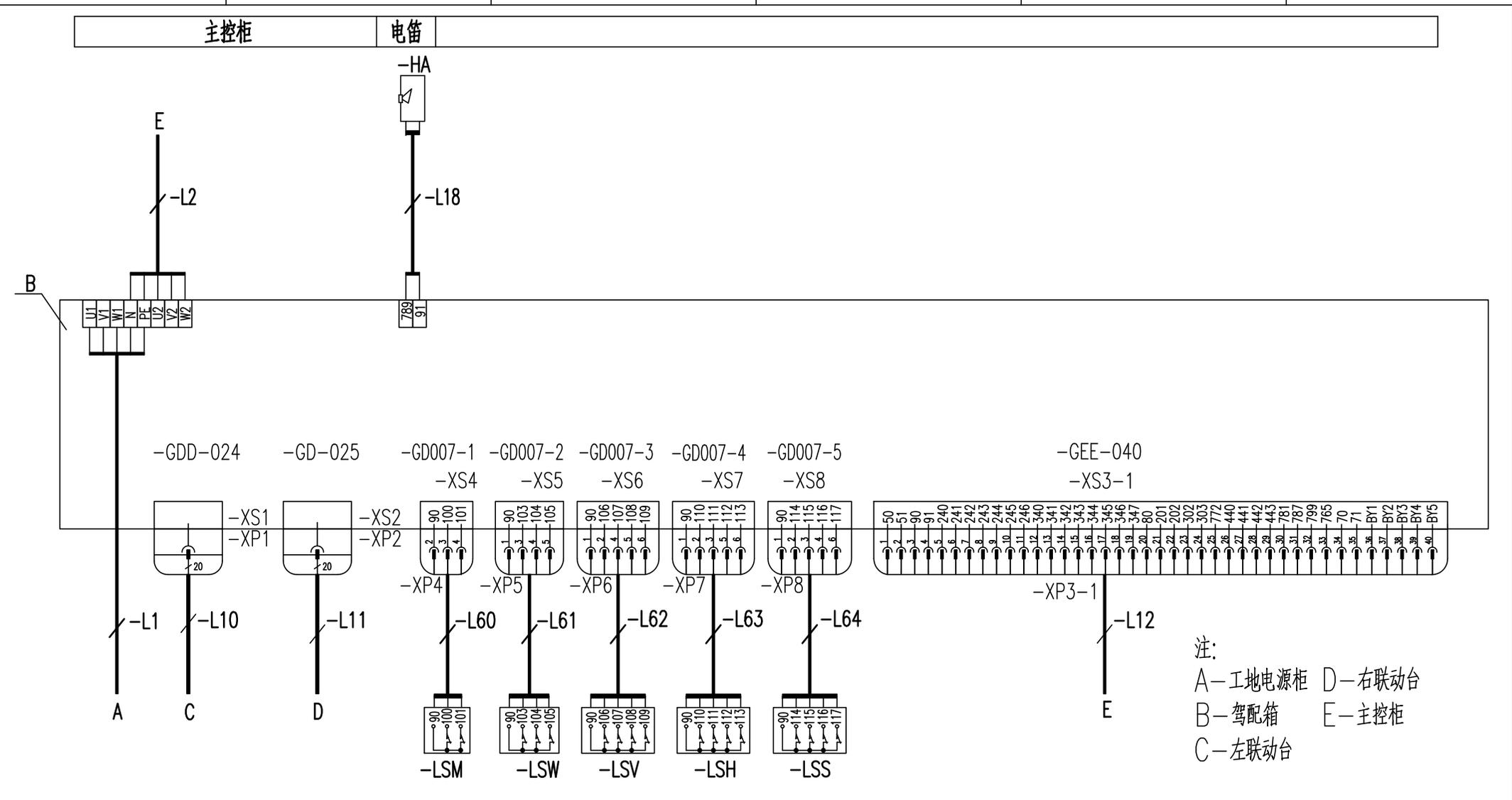
A

B

C

D

E



注：
 A—工地电源 D—右联动台
 B—驾配电箱 E—主控柜
 C—左联动台

工地电源	左联动台	右联动台	力矩限制器	重量限制器	变幅限制器	起升限位器	回转限位器	主控柜
------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-----

				803751405		DT025BBB0S02202	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	电气连接图(驾配电箱部分)		
设计	郭鹏	标准化	对版		图样标记	重量	比例
校对	王福利				S		1:1
审核	周晨光	批准	衣磊		版次	C.2	共 18 张 第 13 张
工艺	李晓明	日期	2020-12-10		徐工塔机		

驾配电箱

起升电机

起升制动电机

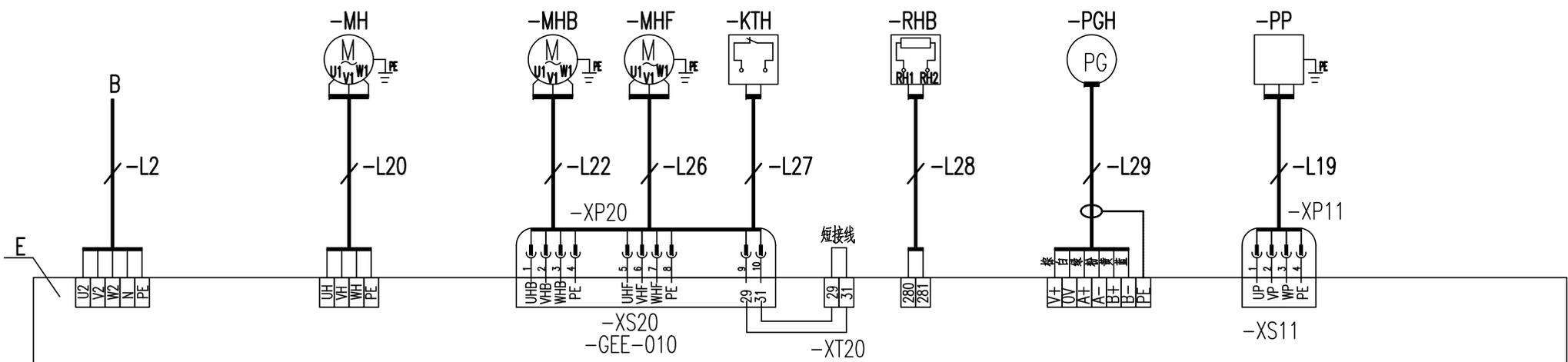
起升风机

起升热敏开关

起升制动电阻

起升编码器

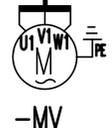
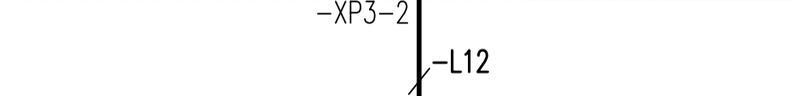
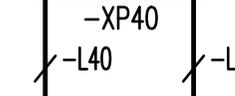
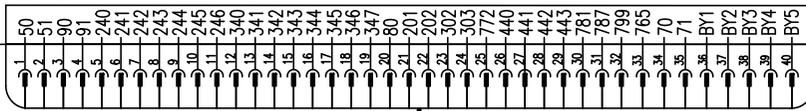
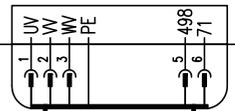
顶升泵站



接此电缆线时，请拆掉29、31的短接线。

-GSB-006
-XS40

-GEE-040
-XS3-2



注：
A—工地电源柜 D—右联动台
B—驾配电箱 E—主控柜
C—左联动台

变频电机

变频制动器

驾配电箱

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		郭鹏	标准化	对版
校对		王福利		
审核		周晨光	批准	衣磊
工艺		李晓明	日期	2020-12-10

803751405 DT025BBB0S02203

电气连接图(主控柜部分1)

图样标记	重量	比例
S		1:1
版次	E.2	共 18 张 第 14 张



A

A

B

B

C

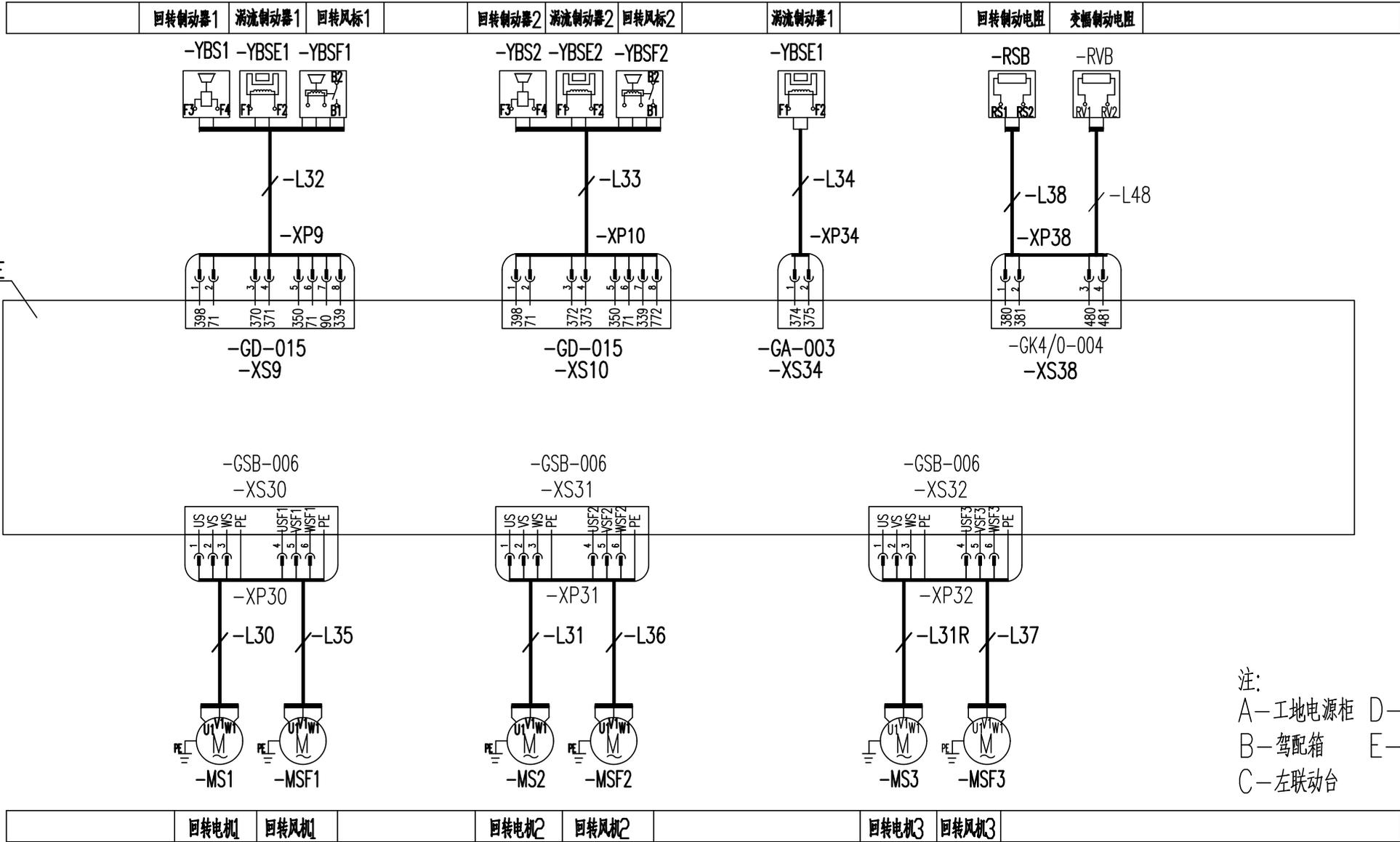
C

D

D

E

E



注：
 A—工地电源柜 D—右联动台
 B—驾配电箱 E—主控柜
 C—左联动台



				803751405		DT025BBB0S02204	
				电气连接图(主控柜部分2)			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	鞠鹏	标准化	对版		S		1:1
校对	王福利				版次	B.2	共18张 第15张
审核	周晨光	批准	衣磊		XCMG 徐工塔机		
工艺	李晓明	日期	2020-12-10				

A

B

C

D

E

A

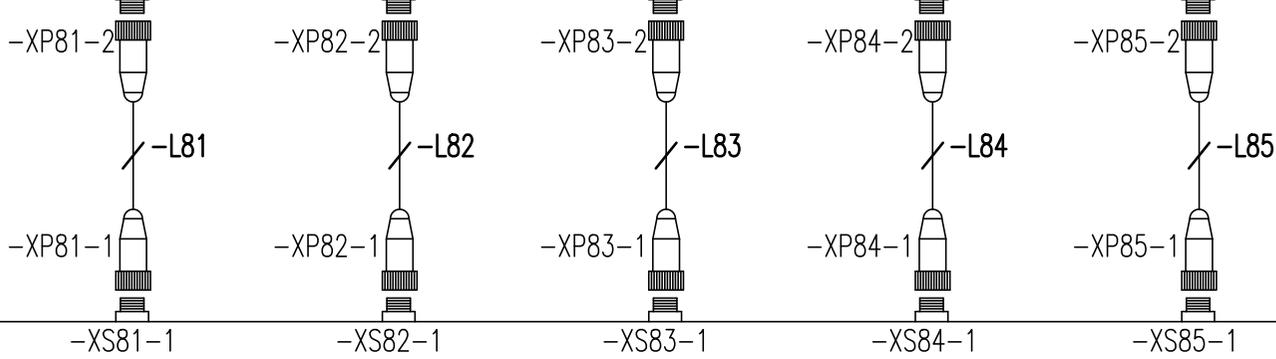
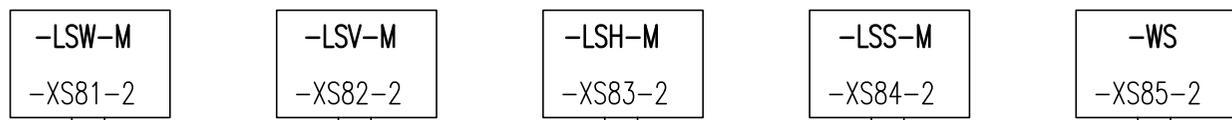
B

C

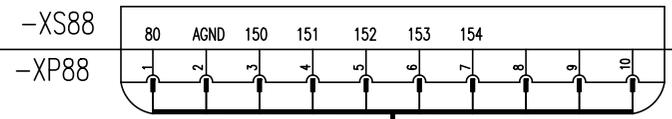
D

E

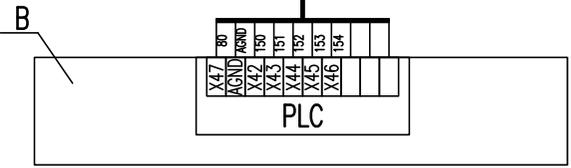
重量传感器 幅度传感器 高度传感器 回转传感器 风速传感器



J



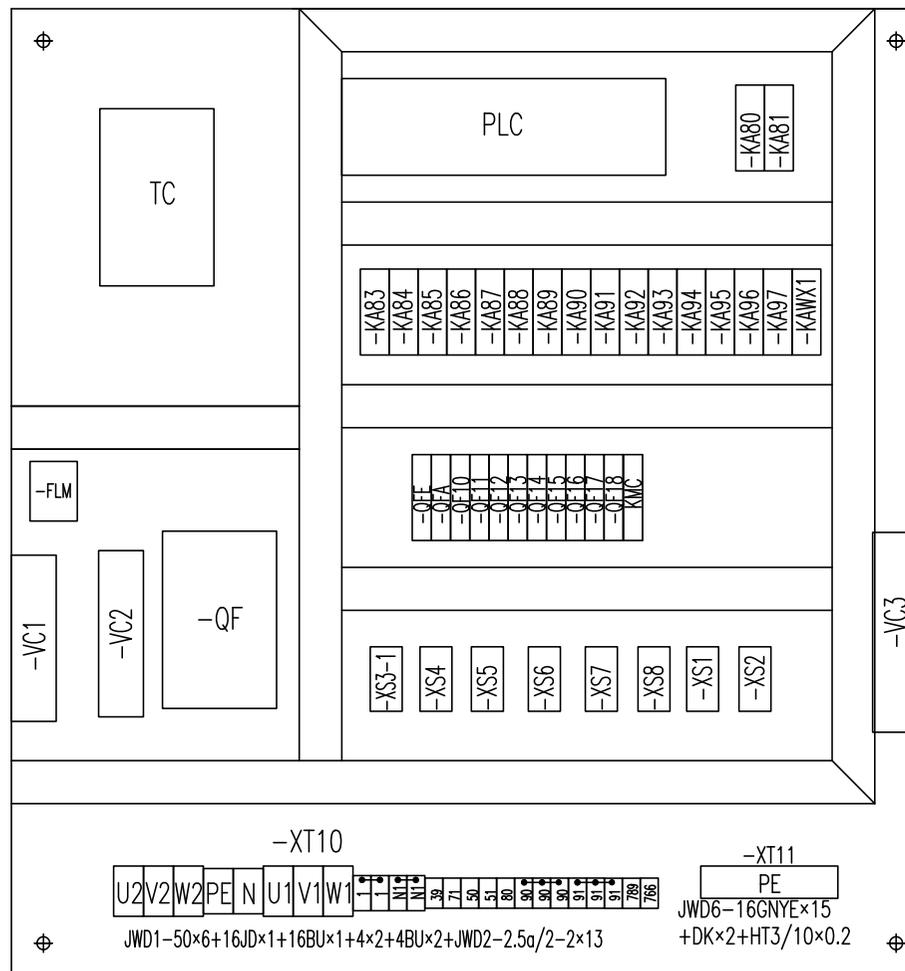
-L88



注：
 A—工地电源柜 D—右联动台
 B—驾配电箱 E—主控柜
 C—左联动台 J—监控系统接线盒

驾配电箱

					803751405	DT025BBB0S02205				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	电气连接图(监控部分)			图样标记	重量	比例
设计	郭鹏	标准化	对操					S		
校对	王福利				版次			B.2	共 18 张	第 16 张
审核	周晨光	批准	衣磊		XCMG 徐工塔机					
工艺	李晓明	日期	2020-12-10							



					803751405		DT025BBB0S02301		
					元器件布置图(驾配箱部分)		图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期			S		1:1
设计	郭鹏	标准化	对版			版次	C.2	共 18 张	第 17 张
校对	王福利					XCMG 徐工塔机			
审核	周晨光	批准	衣磊						
工艺	李忠明	日期	2020-12-10						

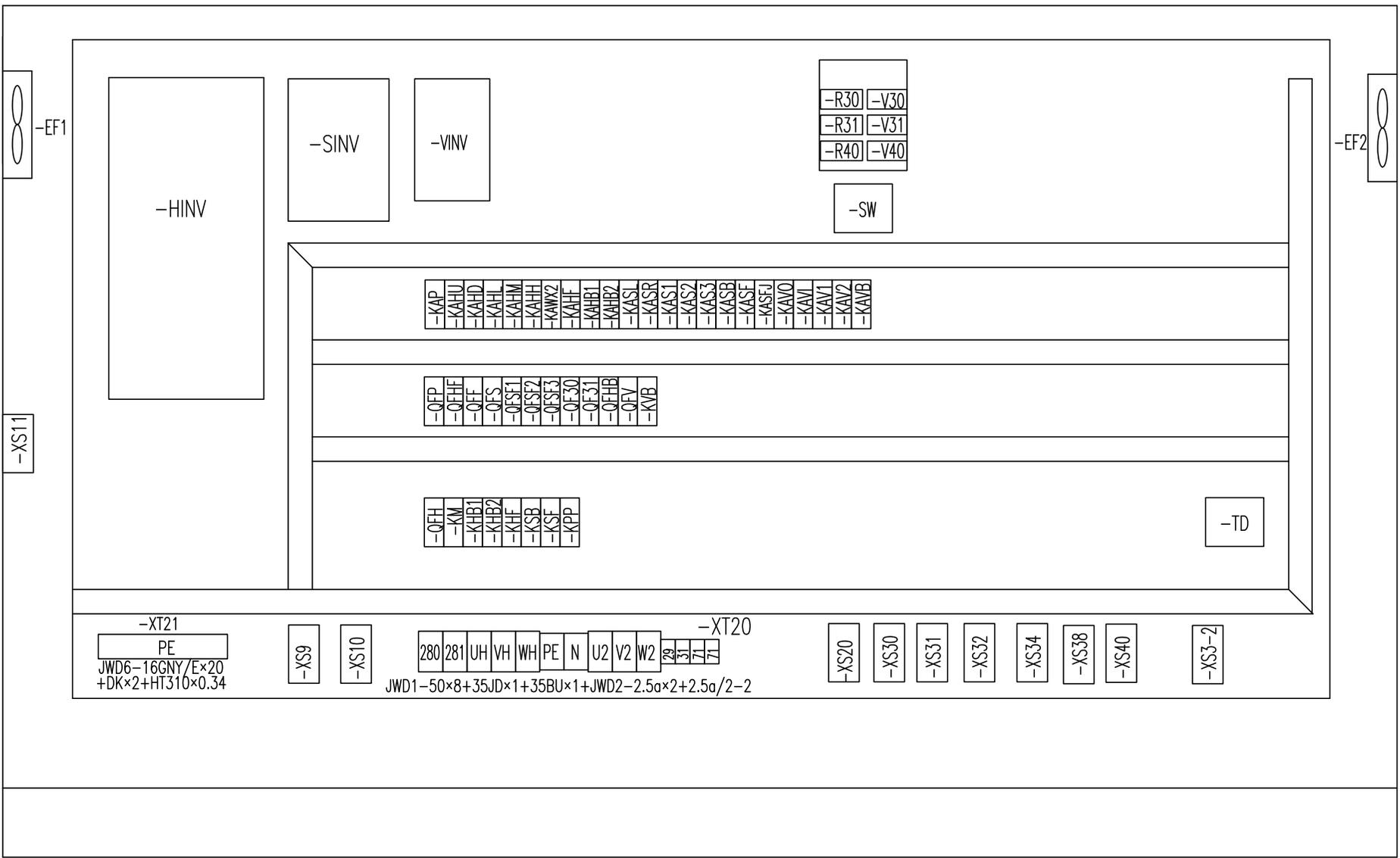
A

B

C

D

E



-XT21
PE
JWD6-16GNY/E×20
+DK×2+HT310×0.34

-XS9

-XS10

280 281 UH VH WH PE N U2 V2 W2 29 31 71 71

JWD1-50×8+35JD×1+35BU×1+JWD2-2.5a×2+2.5a/2-2

-XT20

-XS20

-XS30

-XS31

-XS32

-XS34

-XS38

-XS40

-XS3-2

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	郭鹏	标准化	对版	
校对	王福利			
审核	周晨光	批准	衣磊	
工艺	李晓明	日期	2020-12-10	

803751405

DT025BBB0S02302

元器件布置图(主控柜部分)

图样标记	重量	比例
S		1:1
版次	B.2	共 18 张 第 18 张



1

2

3

4

5

6

A

B

C

D

E

名称	上升	下降	多段速1	多段速2	多段速3	起升制动	起升风机
输出点	Y0	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y7
上升一档	ON		ON			ON	ON
上升二档	ON			ON		ON	ON
上升三档	ON		ON	ON		ON	ON
上升四档	ON				ON	ON	ON
上升五档	ON		ON		ON	ON	ON
下降一档		ON	ON			ON	ON
下降二档		ON		ON		ON	ON
下降三档		ON	ON	ON		ON	ON
下降四档		ON			ON	ON	ON
下降五档		ON	ON		ON	ON	ON

					803751405	DT025BBB0S02401		
					动作控制逻辑图(起升部分)	图样标记	重量	比例
						S		1:1
						版次	A.1	共3张 第1张
						 XCMG 徐工塔机		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计	陈建宇		标准化	刘振				
校对	郭鹏							
审核	钟耀伟		批准	衣磊				
工艺	李忠明		日期	2020-03-07				

1

2

3

4

5

6

1

2

3

4

5

6

A

A

B

B

C

C

D

D

名称	左回转	右回转	多段速1	多段速2	多段速3	回转制动	回转风机
输出点	Y10	Y11	Y12	Y13	Y14	Y15	Y17
左回转一档	ON		ON			ON	ON
左回转二档	ON			ON		ON	ON
左回转三档	ON		ON	ON		ON	ON
左回转四档	ON				ON	ON	ON
右回转一档		ON	ON			ON	ON
右回转二档		ON		ON		ON	ON
右回转三档		ON	ON	ON		ON	ON
右回转四档		ON			ON	ON	ON

E

E

					803751405	DT025BBB0S02402				
					动作控制逻辑图(回转部分)			图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期		S				1:1
设计	陈建宇	标准化	对版			版次	A.1	共3张	第2张	
校对	郭鹏					 XCMG 徐工塔机				
审核	钟耀伟	批准	衣磊							
工艺	李忠明	日期	2020-03-07							

1

2

3

4

5

6

