

报告编号

报告编号: Y(WS)-QJD-202404-0002

升降机安装改造重大修理 监督检验报告

施工类别: 新装

施工单位名称: 重庆钱桥建筑设备租赁有限公司

使用单位名称: 四川军盛源建筑劳务有限公司

设备类别: 升降机

设备品种: 施工升降机

设备型号: SC200/200QMS1型 2t×2t

设备代码: 486044347202450049

检验日期: 2024年03月21日至 2024年04月09日

文山州质量技术监督综合检测中心

注 意 事 项

1. 本报告是依据《起重机械安全技术规程》(TSG 51-2023),对起重机械进行安装改造重大修理监督检验的结论报告。
2. 本报告应当由计算机打印输出,或者用钢笔、签字笔填写,字迹要工整,涂改无效。
3. 本报告无检验、审核、批准人员的签字以及检验机构的核准证号和检验专用章(或者公章)无效。
4. 本报告一式三份,由检验机构、安装/改造/重大修理单位和使用单位分别保存。
5. 本报告对检验时的设备状况负责。

检验机构地址: 云南省文山市开化镇新平坝三七工业园区

联系电话: 663000

电子邮箱:

升降机安装改造重大修理监督检验报告

报告编号： Y(WS)-QJD-202404-0002

施工单位名称	重庆钱桥建筑设备租赁有限公司		
安装改造维修许可证 (受理决定书)编号	TS3450145-2025	施工单位负责人	吕仕昌
使用单位名称	四川军盛源建筑劳务有限公司		
使用单位地址	四川省遂宁市河东新区芳洲南路55号		
使用单位联系人	张仁军	使用单位 安全管理人员	汪军
制造单位名称	广东徐工建机工程机械有限公司		
特种设备生产 许可证编号	TS2444347-2026	设备类别	升降机
设备品种	施工升降机	规格型号	SC200/200QMS1型 2t× 2t
产品编号	XUG0200SJRPC50049	设备代码	486044347202450049
制造日期	2024年3月8日	额定载重量	2×2 t
额定提升速度	0-63 m/min	最大提升高度	360 m
吊笼数量	1 个	工作级别	A6
设计使用年限	/ 年		
施工类别	新装		
使用地点	麻栗坡县天麻高速公路TJ-2标项目马鹿塘特大桥6#墩左幅		
检验依据	《起重机械安全技术规程》 TSG 51-2023		
检验仪器	机电类 1# 号工具箱。		
检验结论	合格		
备注	/		
下次检验日期： 2025年04月			
检验人员：	日期 2024年04月09日	检验机构核准证号： TS7110381-2025 (检验机构检验专用章或者公章) 2024年04月15日	
审核：	日期 2024年04月15日		
批准：	日期 2024年04月15日		

升降机安装改造重大修理监督检验报告附页

报告编号：Y(WS)-QJD-202404-0002

序号	监检项目及其内容		监检结果	监检结论	备注	
1	C2 申请单位 资格审 查	C2.1.2 核 查 证 件	(1) 特种设备生产许可证	符合	合格	/
2			(2) 安装、改造、重大修理告知书	符合	合格	/
3			(3) 主要受力结构件现场分段焊接组装的焊接作业人员(焊工)资格证件;	无此项	无此项	/
4			(4) 整机型式试验证书或者起重机械型式试验约请单	符合	合格	/
5	C2 资 料 和 文 件 审 查	C2.2 技术 资 料 和 文 件 审 查	C2.2.1 设计文件	无此项	无此项	/
6			C2.2.2 主要技术参数	无此项	无此项	/
7			C2.2.3 检验、试验资料	无此项	无此项	/
8			C2.2.4 整机配套的安全保护装置型式试验证书	符合	合格	/
9			C2.2.5 整机配套的防爆电动机、防爆电器合格证	无此项	无此项	/
10			C2.2.6 整机出厂资料和文件	符合	合格	/
11			C2.2.7 安装、改造、重大修理作业(工艺)资料	符合	合格	/
12			C2.2.8 使用过程技术资料	无此项	无此项	/
13	C3 设 备 检 查	C3.1 安 装、改 造、重 大 修 理 前 检 查	(1) 安装、改造、重大修理单位对出厂产品、改造和修理用的材料、零部件等检查确认记录	符合	合格	/
14			(2) 主要配套件合格证、产品铭牌	符合	合格	/
15			(3) 安全保护装置合格证、产品铭牌、型式试验证明(按照技术规程的规定进行型式试验的)	符合	合格	/
16			(4) 主要受力结构件主要几何尺寸的检查记录	符合	合格	/
17			(5) 安装、改造、重大修理单位对安装基础的验收是否符合技术规程的规定	符合	合格	/
18		C3.2 安 装、改 造、重 大 修 理 过 程 检 查	(1) 主要受力结构件现场连接(焊接、螺栓、销轴等)的检查记录	符合	合格	/
19			(2) 主要受力结构件的主要几何尺寸检查记录	符合	合格	/
20			(4) 配重、压重的检查记录	无此项	无此项	/
21			(3) 吊具、钢丝绳及其连接(压板, 楔块、绳夹等)、滑轮、开式齿轮、车轮、卷筒、环链、导绳器、层门、小车轨道和升降、横移导轨等检查记录	符合	合格	/
22			(5) 主要受力结构件分段现场焊接组装的检查记录、无损检测报告	无此项	无此项	/

升降机安装改造重大修理监督检验报告附页

报告编号：Y(WS)-QJD-202404-0002

序号	监检项目及其内容		监检结果	监检结论	备注	
23	C3.3 安全距离检查		符合	合格	/	
24	C3.4 附设装置检查		无此项	无此项	/	
25	C3.5 结构型式、主要配置和标志检查	C3.5.1 结构型式	符合	合格	/	
26		C3.5.2 主要配置	符合	合格	/	
27		C3.5.3 标记、产品铭牌与安全警示标志	符合	合格	/	
28	C3.6 主要几何尺寸测量		无此项	无此项	/	
29	C3.7 材料和结构件检查	C3.7.1 材料	符合	合格	/	
30		C3.7.2 焊接质量	符合	合格	/	
31		C3.7.3 金属结构检查	无此项	无此项	/	
32		C3.7.4 门、梯子、走台和栏杆	符合	合格	/	
33	C3.8 主要零部件检查	C3.8.2 升降机专项要求	C3.8.2.1 悬挂系统	符合	合格	/
34			C3.8.2.2 高强度螺栓副、齿轮齿条副	符合	合格	/
35	C3.9 液压和气动系统检查		无此项	无此项	/	
36	C3.10 司机室检查		符合	合格	/	
37	C3.11 电气系统检查	C3.11.1 电气设备及元件的选择和防护		符合	合格	/
38		C3.11.2 无线遥控		无此项	无此项	/
39		C3.11.3 电气保护		符合	合格	/
40		C3.11.4 隔离开关和总断路器		符合	合格	/
41		C3.11.5 急停开关		符合	合格	/
42		C3.11.6 照明设备		符合	合格	/
43	C3.12 安全保护和防护装置检查	C3.12.1 安全保护和防护装置型号规格		符合	合格	/
44		C3.12.3 制动装置	C3.12.3.1 配置	符合	合格	/
45			C3.12.3.2 控制	符合	合格	/
46			C3.12.3.3 零件状况	无此项	无此项	/
47		C3.12.4 除制动装置之外的安全保护和防护装置		符合	合格	/
48	C3.13 隔热、降温措施检查		无此项	无此项	/	
49	C3.14 绝缘电阻检查		3.2MΩ	合格	/	

升降机安装改造重大修理监督检验报告附页

报告编号：Y(WS)-QJD-202404-0002

序号	监检项目及其内容		监检结果	监检结论	备注	
50	C4.2 空 载 试 验	C4.2.1 试验内容和方法	符合	合格	/	
51		C4.2.2 试验结 果要求	C4.2.2.1 操纵、控制、联锁、互锁、馈电情况	符合	合格	/
52			C4.2.2.2 限位装置	符合	合格	/
53			C4.2.2.3 液压系统	无此项	无此项	/
54			C4.2.2.4 运转情况	符合	合格	/
55	C4.3 额 定 载 荷 试 验	C4.3.1 试验内容和方法	符合	合格	/	
56		C4.3.2 试验结 果要求	C4.3.2.1 各机构速度	符合	合格	/
57			C4.3.2.2 制动器性能	符合	合格	/
58			C4.3.2.3 各机构同步性能	符合	合格	/
59			C4.3.2.4 主要零部件	符合	合格	/
60			C4.3.2.5 专项试验	无此项	无此项	/
61	C4.4 静 载 试 验	C4.4.1 试验内容和方法	符合	合格	/	
62		C4.4.2 试验结 果要求	C4.4.2.1 主要受力结构件	符合	合格	/
63			C4.4.2.2 主要零部件	符合	合格	/
64			C4.4.2.3 液压系统	无此项	无此项	/
65	C4.5 动 载 试 验	C4.5.1 试验内容和方法	符合	合格	/	
66		C4.5.2 试验结 果要求	C4.5.2.1 运转情况	符合	合格	/
67			C4.5.2.2 制动器性能	符合	合格	/
68		C4.5.2.3 机构及部件	符合	合格	/	
69	C4.6 安全保护装置试验		C4.6.1 起重量限制器试验	无此项	无此项	/
70	C4.7 连 续 作 业 试 验	C4.7.1 试验内容和方法		无此项	无此项	/
71		C4.7.2.1 运转情况		无此项	无此项	/
72		C4.7.2.2 主要受力结构件、主要机构部件		无此项	无此项	/
73		C4.7.2.3 液压系统油液温升		无此项	无此项	/
74	C4.9 其 他 性 能 试 验	C4.9.5 升 降 机	C4.9.5.1 稳定性试验	符合	合格	/
75			C4.9.5.2 防坠落试验	符合	合格	/
76			C4.9.5.3 超速保护试验	符合	合格	/
77			C4.9.5.4 停层保护试验	符合	合格	/

升降机安装改造重大修理监督检验报告附页

报告编号: Y(WS)-QJD-202404-0002

序号	监检项目及其内容			监检结果	监检结论	备注
78	C4 性能试验	C4.9 其他性能试验	C4.9.8.1 漏磁检查	无此项	无此项	/
79			C4.9.8.2 紧急制动试验	无此项	无此项	/
80			C4.9.8.3 冗余超速保护试验	无此项	无此项	/
81			C4.9.8.4 过热保护功能试验	无此项	无此项	/
82			C4.9.8.5 过电流保护功能试验	无此项	无此项	/
83			C4.9.8.6 单制动试验	无此项	无此项	/
84			C4.9.8.7 采用永磁直驱电动机作为起升机构的起重机械禁用要求	无此项	无此项	/
85			C4.9.9 具有自动化功能的起重机械专项试验	无此项	无此项	/
86	C5 其他检验和试验项目			无此项	无此项	/
备注: 合格证, 型式试验证书, 其他原始资料						
检验人员: 日期: 2024年04月12日				校核人员: 日期: 2024年04月12日		