

1125

文件编号：WSRZYTJ (JYBG)-051-03-1/0

报告编号：Y(WS)-QZTJ-202511-0012

# 塔式起重机安装改造重大修理 监督检验报告

施工类别：新装

施工单位名称：重庆桥渝工程机械租赁有限公司

使用单位名称：中铁大桥局集团有限公司机械化施工分公司

设备类别：塔式起重机

设备品种：普通塔式起重机

设备型号：QTZ型160t.m (XGT6515-10S)

设备代码：431032326202100670

检验日期：2025年11月21日至 2025年11月26日

文山壮族苗族自治州检验检测认证院

# 注意事项

1. 本报告是依据《起重机械安全技术规程》(TSG 51-2023), 对起重机械进行安装改造重大修理监督检验的结论报告。
2. 本报告应当由计算机打印输出, 或者用钢笔、签字笔填写, 字迹要工整, 涂改无效。
3. 本报告无检验、审核、批准人员的签字以及检验机构的核准证号和检验专用章(或者公章)无效。
4. 本报告一式三份, 由检验机构、安装/改造/重大修理单位和 使用单位分别保存。
5. 本报告对检验时的设备状况负责。

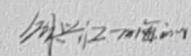
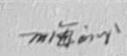
检验机构地址： 文山市新平街道新平坝社区华平路9号

联系电话： 0876-2184007

电子邮箱：

# 塔式起重机安装改造重大修理监督检验报告

YNTJJYGFQZBSI13-005-0  
报告编号: Y(WS)-QZTJ-202511-0012

施工单位名称	重庆桥渝工程机械租赁有限公司		
安装改造维修许可证 (受理决定书)编号	TS 3450319-2028	施工单位负责人	吕仕昌
使用单位名称	中铁大桥局集团有限公司机械化施工分公司		
使用单位地址	湖北省武汉市汉阳区汉阳大道54-2号1-1、2-2		
使用单位联系人	谭红艳	使用单位 安全管理人员	余翔宇
制造单位名称	徐州建机工程机械有限公司		
特种设备生产 许可证编号	TS 2432326-2024	设备类别	塔式起重机
设备品种	普通塔式起重机	规格型号	QTZ型160t.m (XGT6515-10S)
产品编号	XUG0160TLMPC00670	设备代码	431032326202100670
制造日期	2021.02.03	额定起重力矩	160 t.m
工作幅度	2.6-65 m	起升高度	检验时: 43 m
起升速度	0-40 m/min	运行速度	/ m/min
变幅速度	0-58 m/min	回转速度	0-0.6 r/min
工作级别	A4	吊具型式	吊钩
设计使用年限	20	施工类别	新装
使用地点	文山市新建文山至蒙自铁路站前工程WMZQ-1标八家寨大桥6#墩		
检验依据	《起重机械安全技术规程》 TSG 51-2023		
检验仪器	机电类 1 号工具箱。		
检验结论	合格		
备注	C3.14绝缘电阻测量:主回路(相间绝缘电阻:88 MΩ,对地绝缘电阻:95 MΩ),控制回路(相间绝缘电阻:94 MΩ,对地绝缘电阻:98 MΩ),电气设备(相间绝缘电阻:100 MΩ,对地绝缘电阻:106 MΩ)		
下次检验日期: 2026年11月			
检验人员:		日期 2025年11月26日	检验机构核准证号: TS7 V 53011-2029 (检验机构检验专用章或者公章)  2025年11月27日
审核:		日期 2025年11月27日	
批准:		日期 2025年11月27日	

# 塔式起重机安装改造重大修理监督检验报告附页

YNTJJYGFQZBSI13-005-0

报告编号: Y(WS)-QZTJ-202511-0012

序号	监检项目及其内容		监检结果	监检结论	备注	
1	C2 申请单位资格审本	C2.1.2 核查证件	(1)特种设备生产许可证	符合	合格	/
2			(2)安装、改造、重大修理告知书	符合	合格	/
3			(3)主要受力结构件现场分段焊接组装的焊接作业人员(焊工)资格证件；	无此项	无此项	/
4			(4)整机型式试验证书或者起重机械型式试验约请单	符合	合格	/
5	C2 资料和文件审查	C2.2 技术资料 and 文件审查	C2.2.1 设计文件	无此项	无此项	/
6			C2.2.2 主要技术参数	无此项	无此项	/
7			C2.2.3 检验、试验资料	无此项	无此项	/
8			C2.2.4 整机配套的安全保护装置型式试验证书	符合	合格	/
9			C2.2.5 整机配套的防爆电动机、防爆电器合格证	无此项	无此项	/
10			C2.2.6 整机出厂资料和文件	符合	合格	/
11			C2.2.7 安装、改造、重大修理作业(工艺)资料	符合	合格	/
12			C2.2.8 使用过程技术资料	无此项	无此项	/
13	C3 设备检查	C3.1 安装、改造、重大修理前检查	(1)安装、改造、重大修理单位对出厂产品、改造和修理用的材料、零部件等检查确认记录	符合	合格	/
14			(2)主要配套件合格证、产品铭牌	符合	合格	/
15			(3)安全保护装置合格证、产品铭牌、型式试验证明(按照技术规程的规定进行型式试验的)	符合	合格	/
16			(4)主要受力结构件主要几何尺寸的检查记录	符合	合格	/
17			(5)安装、改造、重大修理单位对安装基础的验收是否符合技术规程的规定	符合	合格	/
18	C3 设备检查	C3.2 安装、改造、重大修理过程检查	(1)主要受力结构件现场连接(焊接、螺栓、销轴等)的检查记录	符合	合格	/
19			(2)主要受力结构件的主要几何尺寸检查记录	符合	合格	/
20			(4)配重、压重的检查记录	符合	合格	/
21			(3)吊具、钢丝绳及其连接(压板,楔块、绳夹等)、滑轮、开式齿轮、车轮、卷筒、环链、导绳器、层门、小车轨道和升降、横移导轨等检查记录	符合	合格	/
22			(5)主要受力结构件分段现场焊接组装的检查记录、无损检测报告	无此项	无此项	/

## 塔式起重机安装改造重大修理监督检验报告附页

YNTJJYGFQZBSI13-005-0

报告编号: Y(WS)-QZTJ-202511-0012

序号	监检项目及其内容		监检结果	监检结论	备注
23	C3.3 安全距离检查		符合	合格	/
24	C3.4 附设装置检查		无此项	无此项	/
25	C3.5 结构型式、主要配置和标志检查	C3.5.1 结构型式	符合	合格	/
26		C3.5.2 主要配置	符合	合格	/
27		C3.5.3 标记、产品铭牌与安全警示标志	符合	合格	/
28	C3.6 主要几何尺寸测量		无此项	无此项	/
29	C3.7 材料和结构件检查	C3.7.1 材料	符合	合格	/
30		C3.7.2 焊接质量	符合	合格	/
31		C3.7.3 金属结构检查	无此项	无此项	/
32		C3.7.4 门、梯子、走台和栏杆	符合	合格	/
33	C3 设备检查 C3.8 主要零部件检查	一般要求 (1)钢丝绳的固定连接、压板或者绳夹的数量、钢丝绳安全圈数和绕绳余量应当符合技术规程的规定；链条与链轮应当啮合正确，无卡阻和冲击现象	符合	合格	/
34		(2)吊钩、起重磁铁、抓斗、横梁等吊具悬挂牢固可靠；吊钩设置防重物意外脱钩的保险装置(司索人员无法靠近吊钩的除外)有效；吊钩不应当焊补，铸造起重机钩口防磨保护鞍座完整	符合	合格	/
35		(3)滑轮防钢丝绳脱槽装置应当符合技术规程的规定	符合	合格	/
36	C3.9 液压和气动系统检查		符合	合格	/
37	C3.10 司机室检查		符合	合格	/
38	C3.11 电气系统检查	C3.11.1 电气设备及元件的选择和防护	符合	合格	/
39		C3.11.2 无线遥控	无此项	无此项	/
40		C3.11.3 电气保护	符合	合格	/
41		C3.11.4 隔离开关和总断路器	符合	合格	/
42		C3.11.5 急停开关	符合	合格	/
43		C3.11.6 照明设备	符合	合格	/
44		C3.11.7 起重电磁铁电源	无此项	无此项	/

## 塔式起重机安装改造重大修理监督检验报告附页

YNTJJYGFQZBSI13-005-0

报告编号: Y(WS)-QZTJ-202511-0012

序号	监检项目及其内容		监检结果	监检结论	备注		
45	C3 设备 检查	C3.11 电气系 统检查	C3.11.9.1 管理权限的设定	无此项	无此项	/	
46			C3.11.9.2 故障自诊断	无此项	无此项	/	
47			C3.11.9.3 报警装置	无此项	无此项	/	
48			C3.11.9.4 文字表达形式	无此项	无此项	/	
49			C3.11.9.5 显示信息的清晰度	无此项	无此项	/	
50			C3.11.9.6 历史追溯性	无此项	无此项	/	
51			C3.11.9.7 采样周期	无此项	无此项	/	
52			C3.11.9.8 断电后信息的保存	无此项	无此项	/	
53			C3.11.9.9 存储时间和格式	无此项	无此项	/	
54	C3 设备 检查	C3.12 安全保 护和防 护装置 检查	C3.12.1 安全保护和防护装置型号规格	符合	合格	/	
55			C3.12.2 安全监控管理系统信息采集源	无此项	无此项	/	
56			C3.12.3 制动装 置	C3.12.3.1 配置	符合	合格	/
57				C3.12.3.2 控制	符合	合格	/
58				C3.12.3.3 零件状况	符合	合格	/
59			C3.12.4 除制动装置之外的安全保护和防护装置	符合	合格	/	
60			C3.13 隔热、降温措施检查	无此项	无此项	/	
61	C3.14 绝缘电阻检查	88MΩ	88MΩ	/			
62	C4 性能 试验	C4.2 空载试 验	C4.2.1 试验内容和方法	符合	合格	/	
63			C4.2.2 试验结 果要求	C4.2.2.1 操纵、控制、联锁、互锁、馈电情况	符合	合格	/
64				C4.2.2.2 限位装置	符合	合格	/
65				C4.2.2.3 液压系统	无此项	无此项	/
66				C4.2.2.4 运转情况	符合	合格	/
67				C4.2.2.5 安全监控管理系统专项检验	无此项	无此项	/
68	C4 性能 试验	C4.3 额定载 荷试验	C4.3.1 试验内容和方法	符合	合格	/	
69			C4.3.2 试验结 果要求	C4.3.2.1 各机构速度	符合	合格	/
70				C4.3.2.2 制动器性能	符合	合格	/
71				C4.3.2.3 各机构同步性能	无此项	无此项	/
72				C4.3.2.4 主要零部件	符合	合格	/
73	C4.3.2.5 专项试验	无此项		无此项	/		

## 塔式起重机安装改造重大修理监督检验报告附页

YNTJJYGFQZBSI13-005-0

报告编号: Y(WS)-QZTJ-202511-0012

序号	监检项目及其内容		监检结果	监检结论	备注	
74	C4.4 静 载 试 验	C4.4.1 试验内容和方法	符合	合格	/	
75		C4.4.2 试验结 果要求	C4.4.2.1 主要受力结构件	符合	合格	/
76			C4.4.2.2 主要零部件	符合	合格	/
77			C4.4.2.3 液压系统	无此项	无此项	/
78	C4.5 动 载 试 验	C4.5.1 试验内容和方法	符合	合格	/	
79		C4.5.2 试验结 果要求	C4.5.2.1 运转情况	符合	合格	/
80			C4.5.2.2 制动器性能	符合	合格	/
81			C4.5.2.3 机构及部件	符合	合格	/
82			C4.5.2.4 专项试验	无此项	无此项	/
83	C4.6 安全保 护装置试验	C4.6.1 起重量限制器试验	无此项	无此项	/	
84		C4.6.2 起重力矩限制器试验	无此项	无此项	/	
85	性能 试 验	C4.7 连续作 业试验	C4.7.1 试验内容和方法	无此项	无此项	/
86			C4.7.2.1 运转情况	无此项	无此项	/
87			C4.7.2.2 主要受力结构件、主要机构部件	无此项	无此项	/
88			C4.7.2.3 液压系统油液温升	无此项	无此项	/
89	C4.8 金属结 构应力测试	C4.8.2 塔式起重机	无此项	无此项	/	
90	C4.9 其 他性 能试 验	C4.9.2 自升式塔式起重机塔身上端中心线高测试	无此项	无此项	/	
91		C4.9.7 安装安 全监控 管理系 统其他 检验项 目	C4.9.7.1 风速	无此项	无此项	/
92			C4.9.7.3 工作时间	无此项	无此项	/
93			C4.9.7.4 累计工作时间	无此项	无此项	/
94			C4.9.7.5 每次工作循环	无此项	无此项	/
95			C4.9.7.6 抗风防滑状态	无此项	无此项	/
96			C4.9.7.7 供电电缆卷筒状态	无此项	无此项	/

# 塔式起重机安装改造重大修理监督检验报告附页

YNTJJYGFQZBS113-005-0

报告编号: Y(WS)-QZTJ-202511-0012

序号	监检项目及其内容	监检结果	监检结论	备注
97	C4.9.8.1 漏磁检查	无此项	无此项	/
98	C4.9.8.2 紧急制动试验	无此项	无此项	/
99	C4.9.7 安装安全监控系统其他检验项目 C4.9.8.3 冗余超速保护试验	无此项	无此项	/
100	C4.9.8.4 过热保护功能试验	无此项	无此项	/
101	C4.9.8.5 过电流保护功能试验	无此项	无此项	/
102	C4.9.8.6 单制动试验	无此项	无此项	/
103	C4.9.8.7 采用永磁直驱电动机作为起升机构的起重机械禁用要求	无此项	无此项	/
104	C4.9.9 具有自动化功能的起重机械专项试验	无此项	无此项	/
105	C5 其他检验和试验项目	无此项	无此项	/
备注： 无				
检验人员： <i>张江</i> 日期：2025年11月26日		校核人员： <i>张江</i> 日期：2025年11月26日		