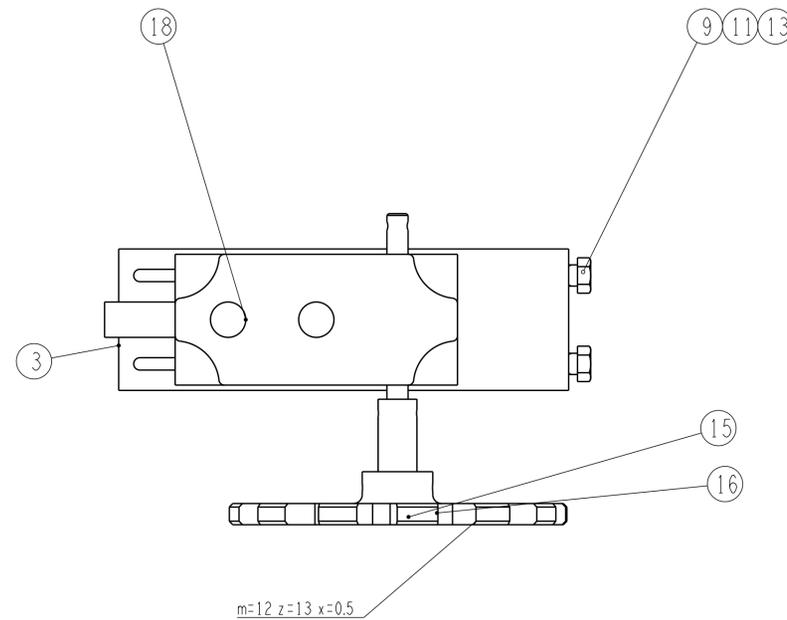


C-C
1:2



技术要求

- 1. 件6螺栓与回转支承连接时应施加900NM预紧力
- 2. 件5、6、7必须达到图纸要求的强度级别
- 3. 所有开口销安装后尾部离开 $15^{\circ} \sim 30^{\circ}$ ，有障碍物时离开至 180°

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
18	440601159	DXZ 2/3	行程限位器	-	1	9.59	
17	805338263	GB/T93-1987	垫圈 16(缺克列)		48	0.01	
16	440000162	TLXWL12.13	限位小齿轮	TMC	1	0.37	
15	440000165	TLXWZ22.70	限位轴套	Q235B	1	0.18	
14	805300119	GB/T97.1-2002	垫圈 5		10	0.01	
13	805300020	GB/T97.1-2002	垫圈 12		10	0.01	
12	805201510	GB/T889.1-2000	螺母 M5		6	0.01	
11	805200098	GB/T889.1-2000	螺母 M12		2	0.02	
10	805046577	GB/T5783-2000	螺栓 M16x50(缺克列)		48	0.12	
9	805001929	GB/T5783-2000	螺栓 M12x35		10	0.05	
8	805000069	GB/T5783-2000	螺栓 M5x25		4	0.01	
7	440000035	TLDOG24.04	垫圈	300HV	40	0.03	
6	440000041	TLLSG24.185	螺栓	10.9#	40	0.59	
5	440000040	TLLMG24.21	螺母	10#	80	0.07	
4	805000010	GB/T5783-2000	螺栓 M5x20		6	0.01	
3	442003747	TLXWJ235.80A	限位器支架	-	1	1.74	
2	441500230	TSZ125A.1	上支座结构	-	1	848.60	
1	440406020	ASZ8001.2	防护罩	-	2	1.33	借用

				441500227		TSZ125A	
				上支座		图样标记 重量 比例	
				S		898.10 1:8	
				版次 D.2		共 1 第 1 页	
				XCMG 徐工塔机			

标记	次数	更改文件号	签字	日期
设计		郭好明	标准化	刘振
校对		王科伟		
审核		李玉杰	批准	衣磊
工艺		牛佰顺	日期	2019-12-14