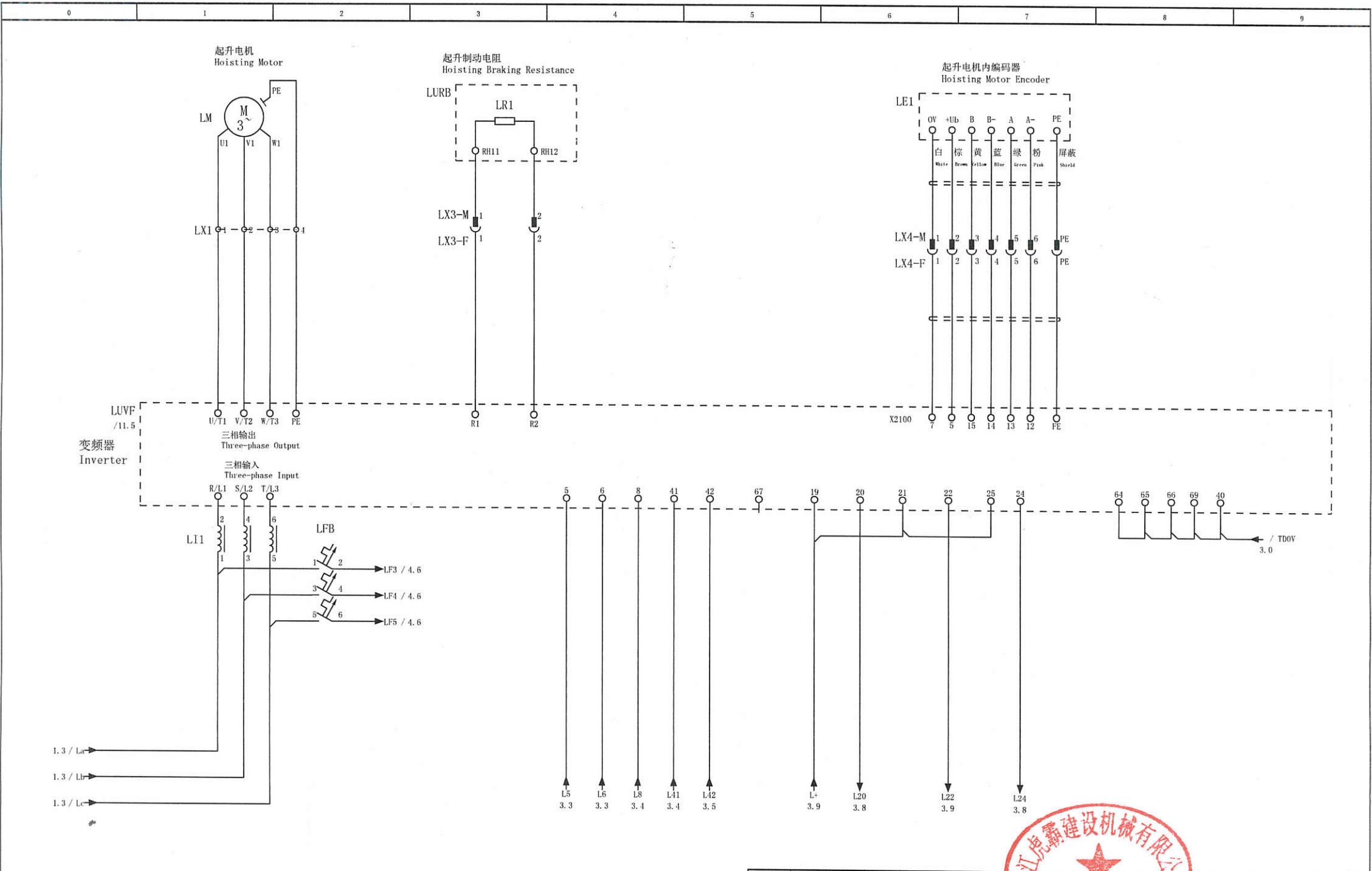


标记	更改	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	陈伟	2020-08		陈伟	
校对	朱伟	2020-08		朱伟	
审核	朱伟	2020-08		朱伟	
工艺					

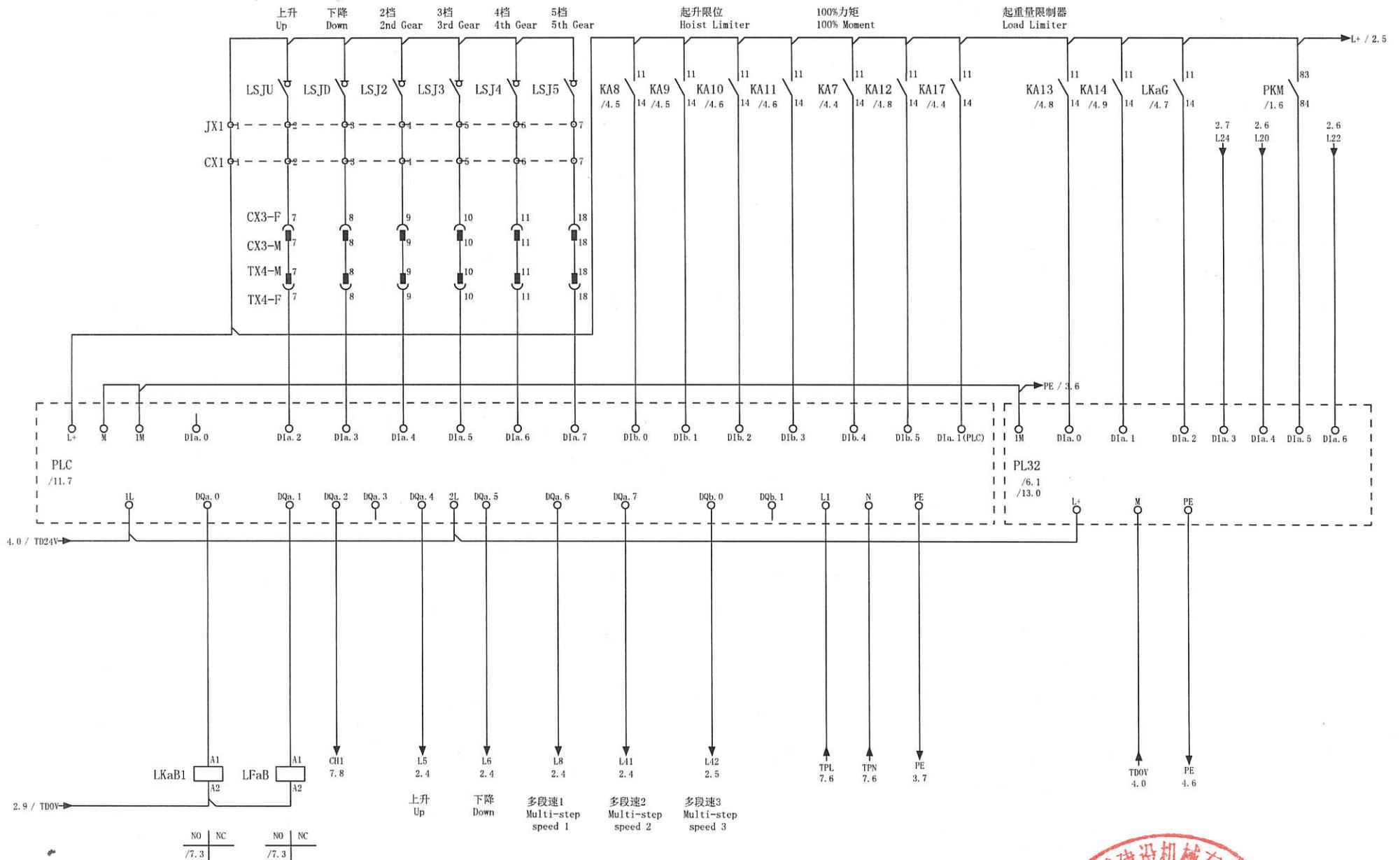
阶段标记	重量	比例
共 13 张	第 1 张	

浙江虎霸建设机械有限公司
电源电路
HB1800YGV31S-Y-1
103991316



						浙江虎霸建设机械有限公司		
标记	处章	分区	更改文件号	签名	年月日	起升主电路		
设计	陈利军	2020.4.8	初稿			附注	比例	HB1800YGV31S-Y-2
校对	陈利军	2020.4.8						
审核	陈利军	2020.4.8						
工艺								103991317
						共 13 张 第 2 张		

联动台 Linkage Console



起升

变频器输入 档位 Gear	多段速1 Multi-step speed 1	多段速2 Multi-step speed 2	多段速3 Multi-step speed 3
1档 1st Gear	ON	OFF	OFF
2档 2nd Gear	OFF	ON	OFF
3档 3rd Gear	ON	ON	OFF
4档 4th Gear	OFF	OFF	ON
5档 5th Gear	ON	OFF	ON

标记	位置	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	张				
校对	张				
审核	张				
工艺					



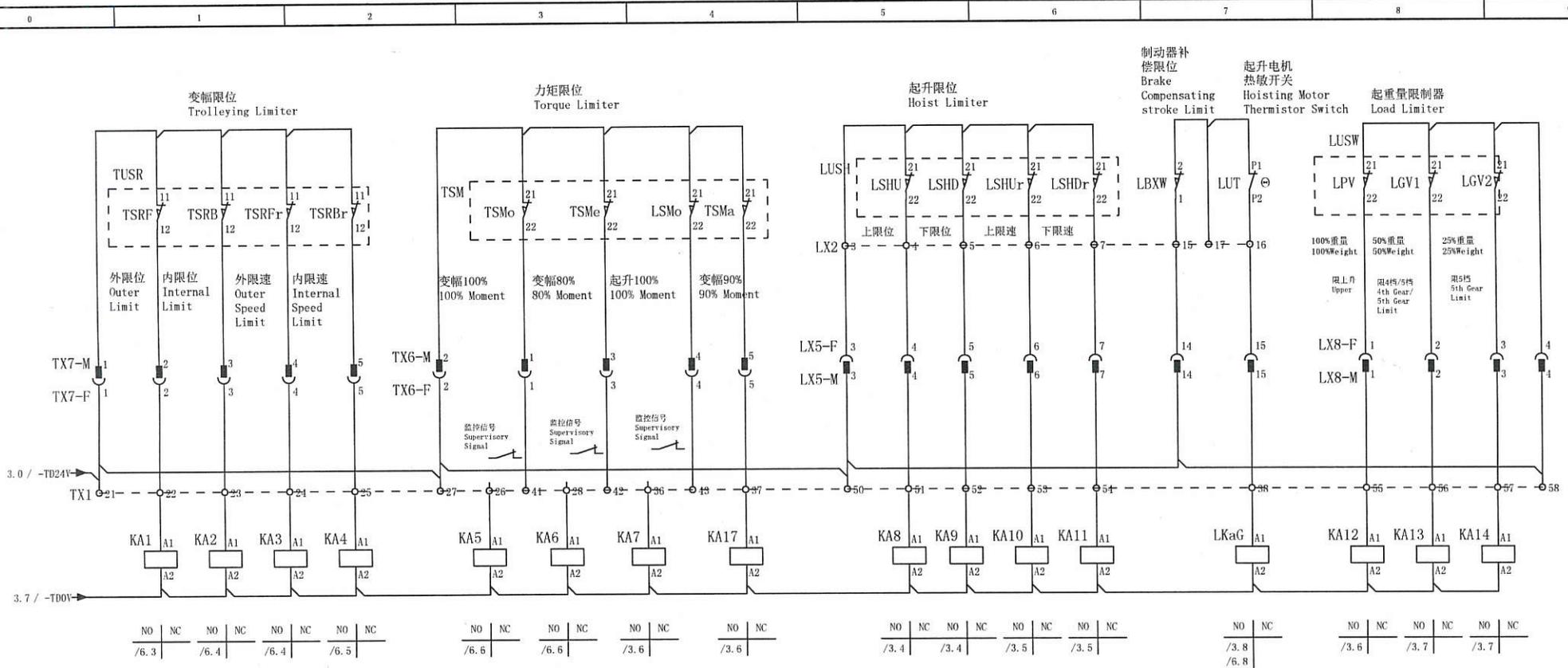
浙江虎霸建设机械有限公司

起主控制电路1

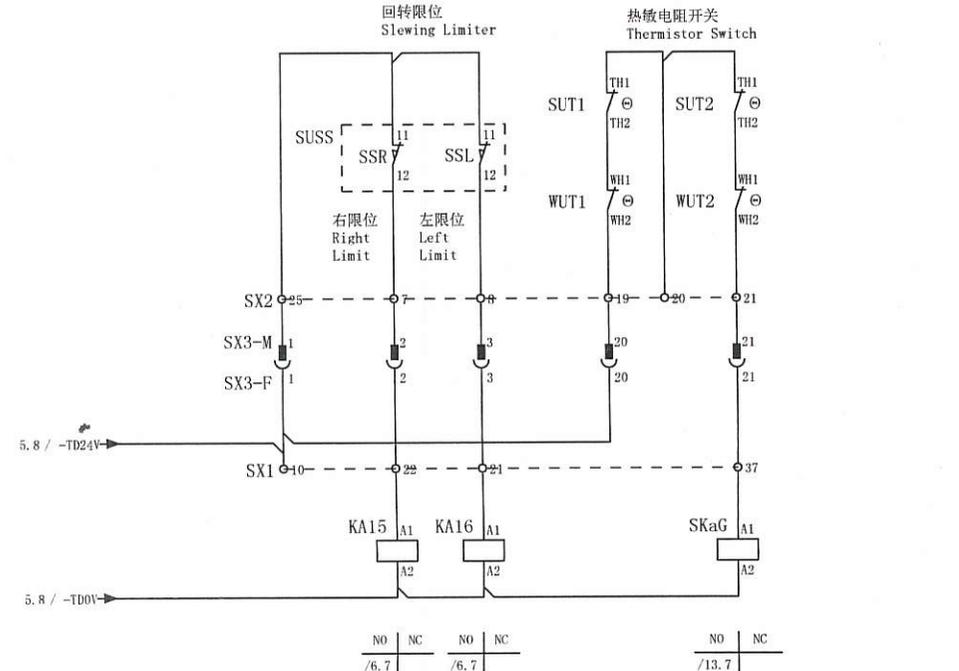
HB1800YGV31S-Y-3

103991318

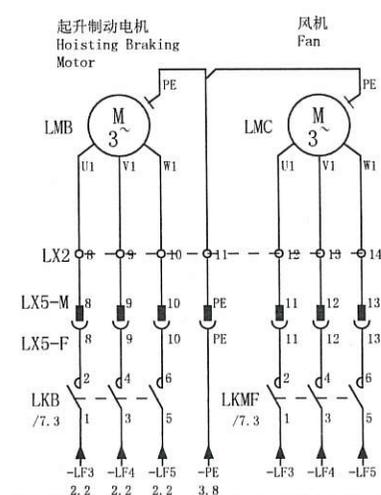
共 13 张 第 3 张



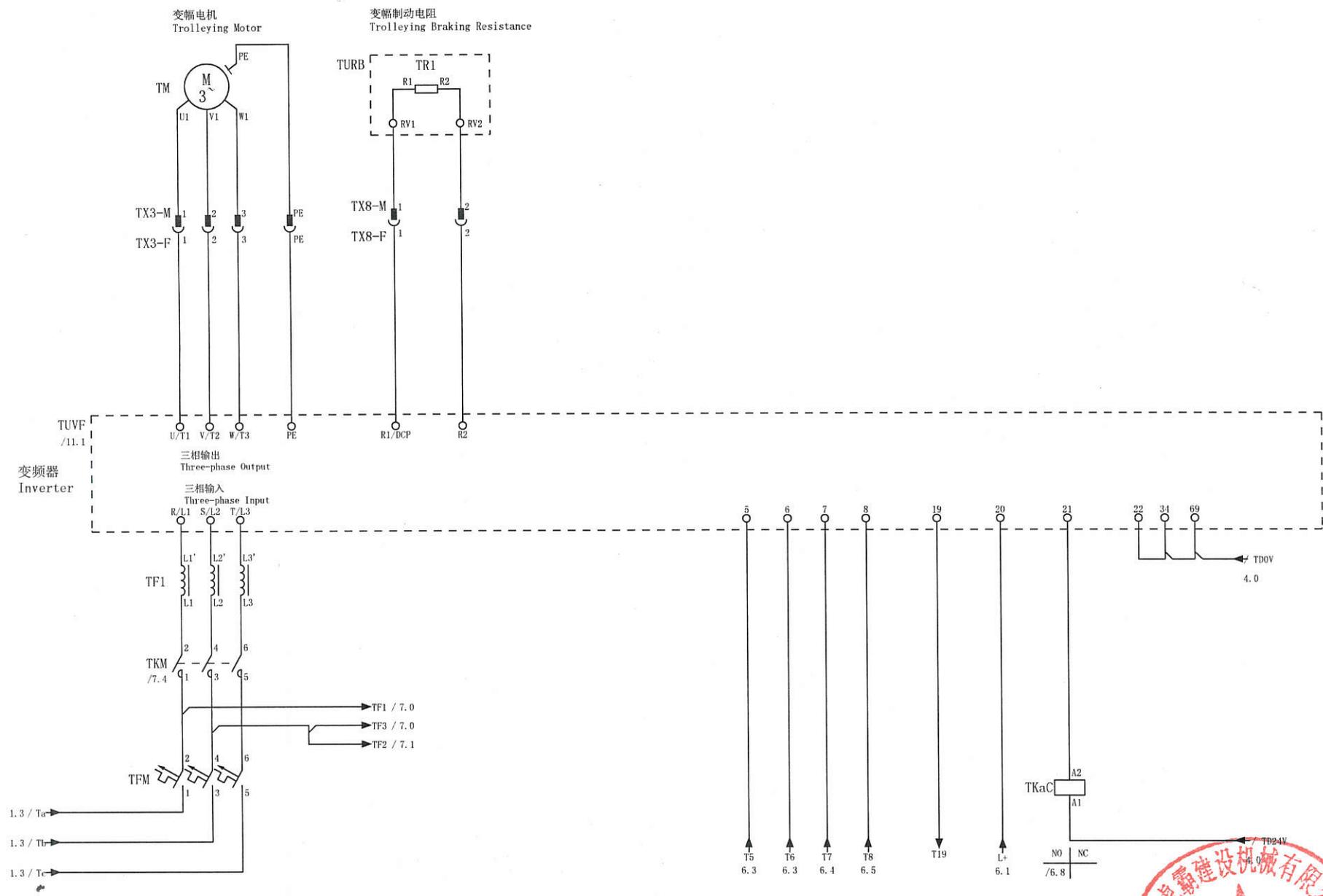
NO /6.3	NC /6.4	NO /6.4	NC /6.5	NO /6.6	NC /6.6	NO /3.6	NC /3.6	NO /3.4	NC /3.4	NO /3.5	NC /3.5	NO /3.8	NC /6.8	NO /3.6	NC /3.7	NO /3.7	NC /3.7
---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------



NO /6.7	NC /6.7	NO /13.7	NC /13.7
---------	---------	----------	----------

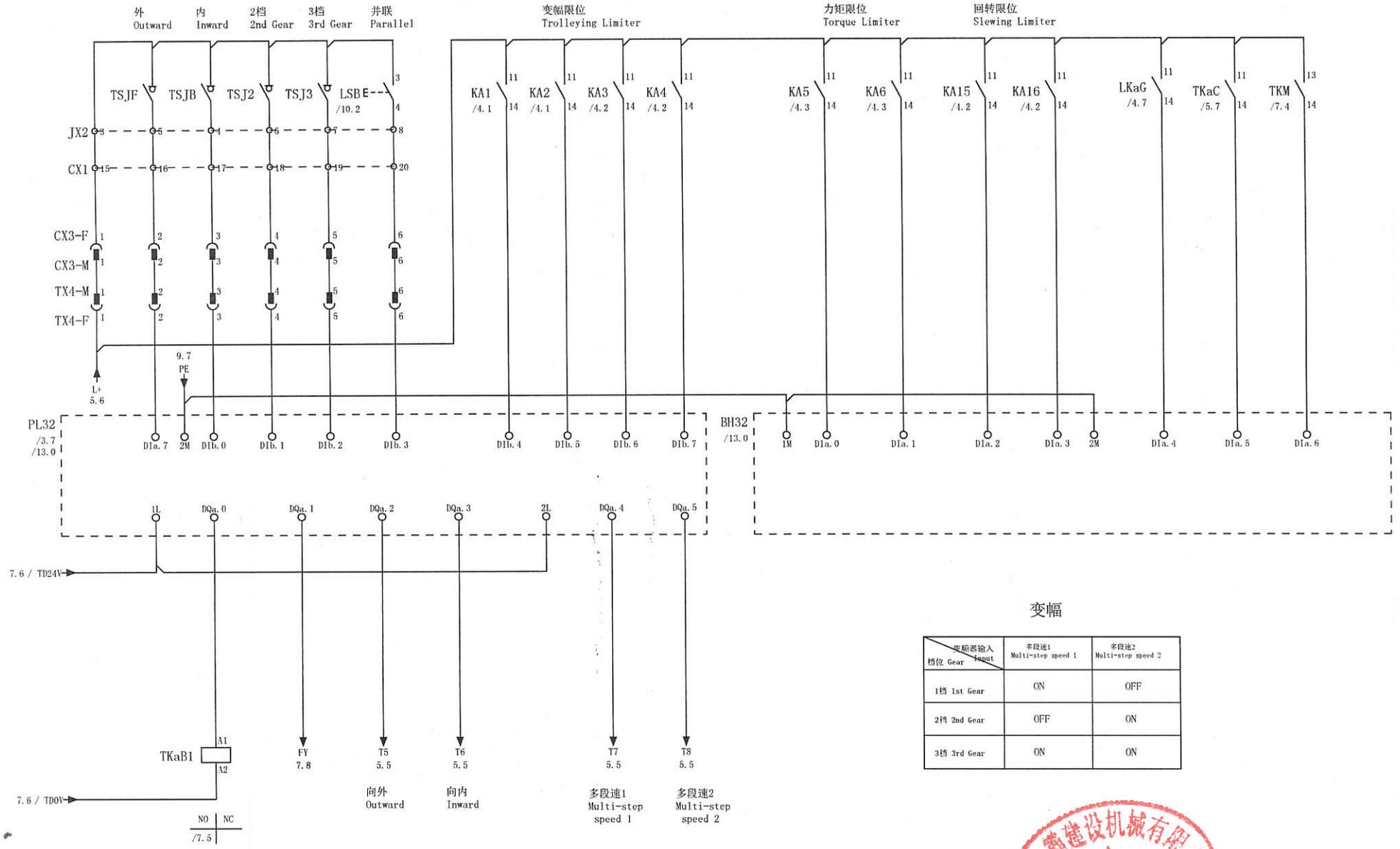


浙江虎霸建设机械有限公司					浙江虎霸建设机械有限公司	
限位及起升控制电路2					HB1800YGV31S-Y-4	
103991319					共 13 张 第 4 张	
标记	处理	分区	更改符号	签名	年月日	
设计	陈强	2020.4.8				
校对	李强	2020.4.8				
审核	朱强	2020.4.8				
工艺						



						浙江虎霸建设机械有限公司			
						变幅主电路			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	HB1800YGV31S-Y-5
设计	陈永强	2020-4-28		陈永强					
校对	陈永强	2020-4-28							
审核	陈永强	2020-4-28							
工艺									103991320
						共 13 张 第 5 张			

联动台 Linkage Console



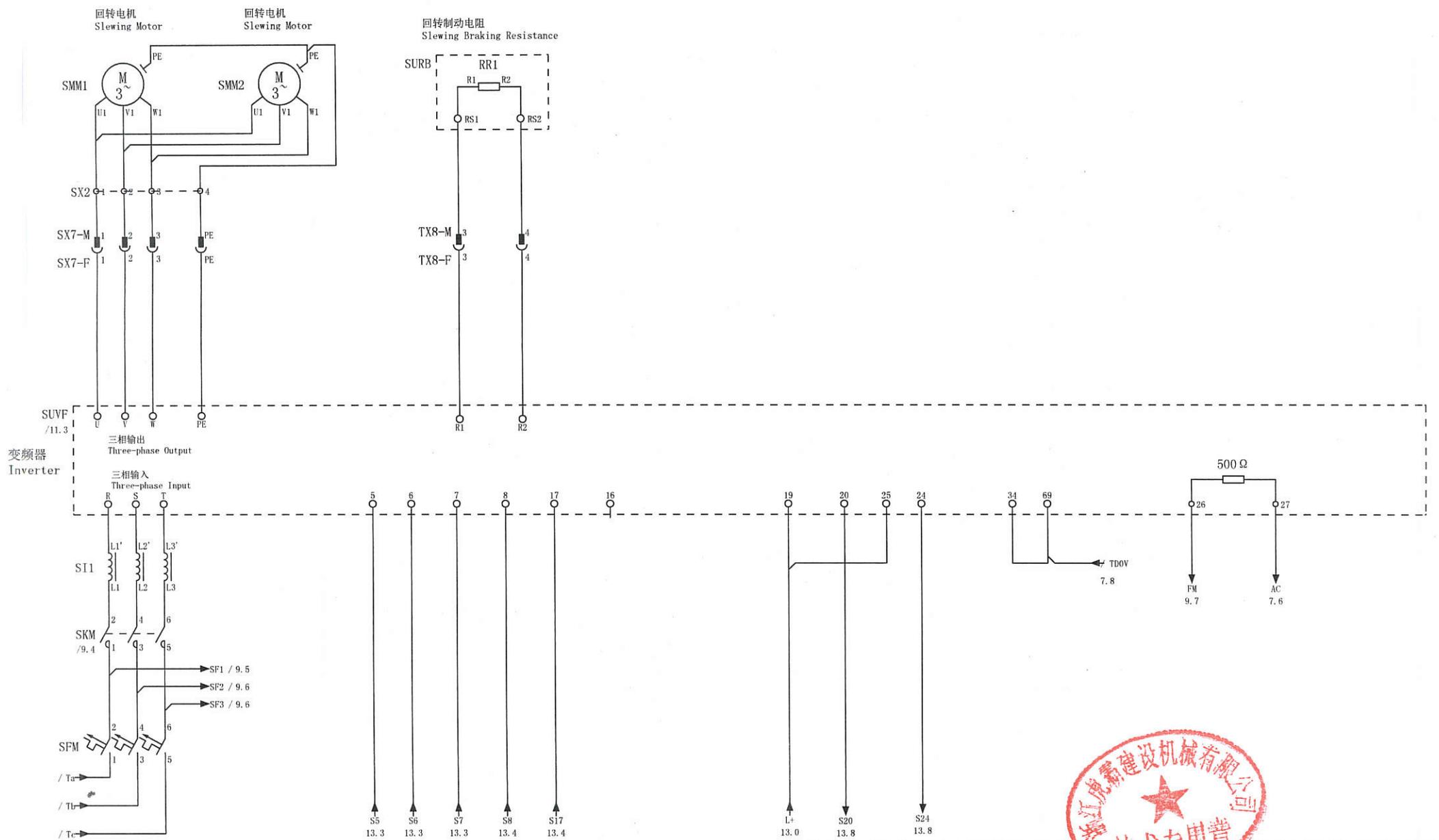
变幅

变频器输入 档位 Gear Input	多段速1 Multi-step speed 1	多段速2 Multi-step speed 2
1档 1st Gear	ON	OFF
2档 2nd Gear	OFF	ON
3档 3rd Gear	ON	ON

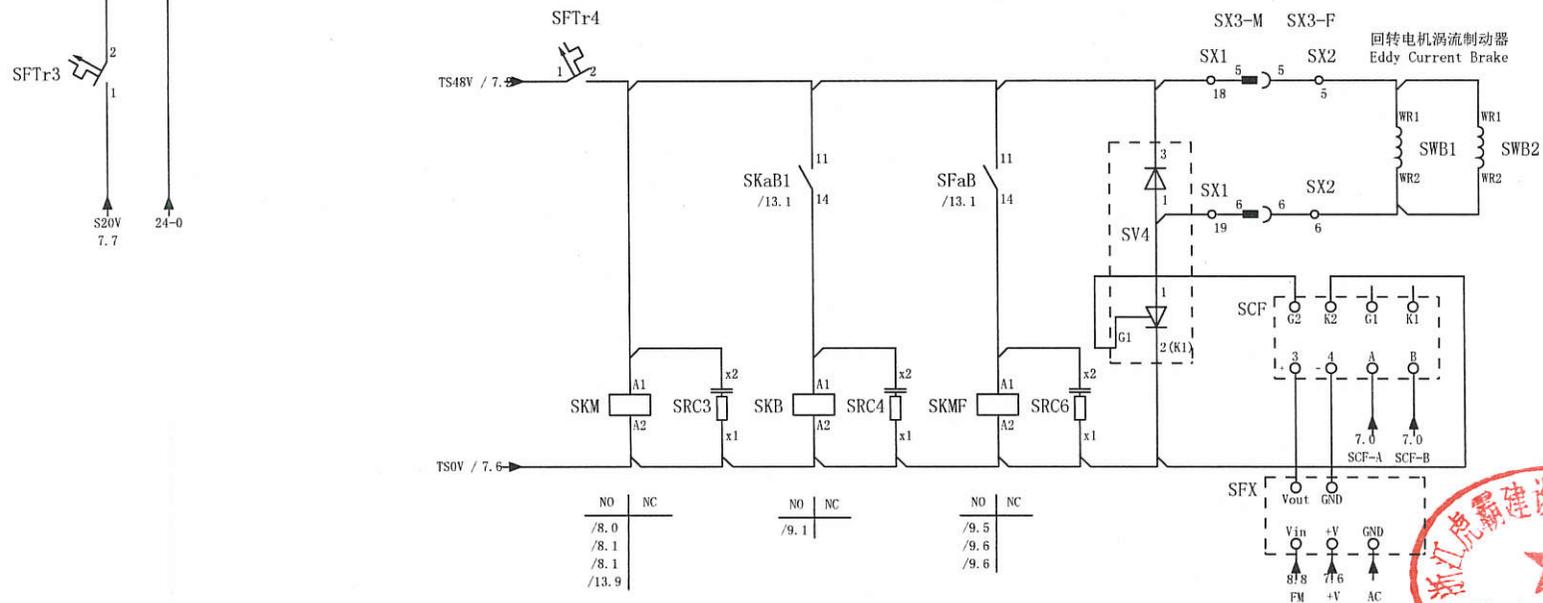
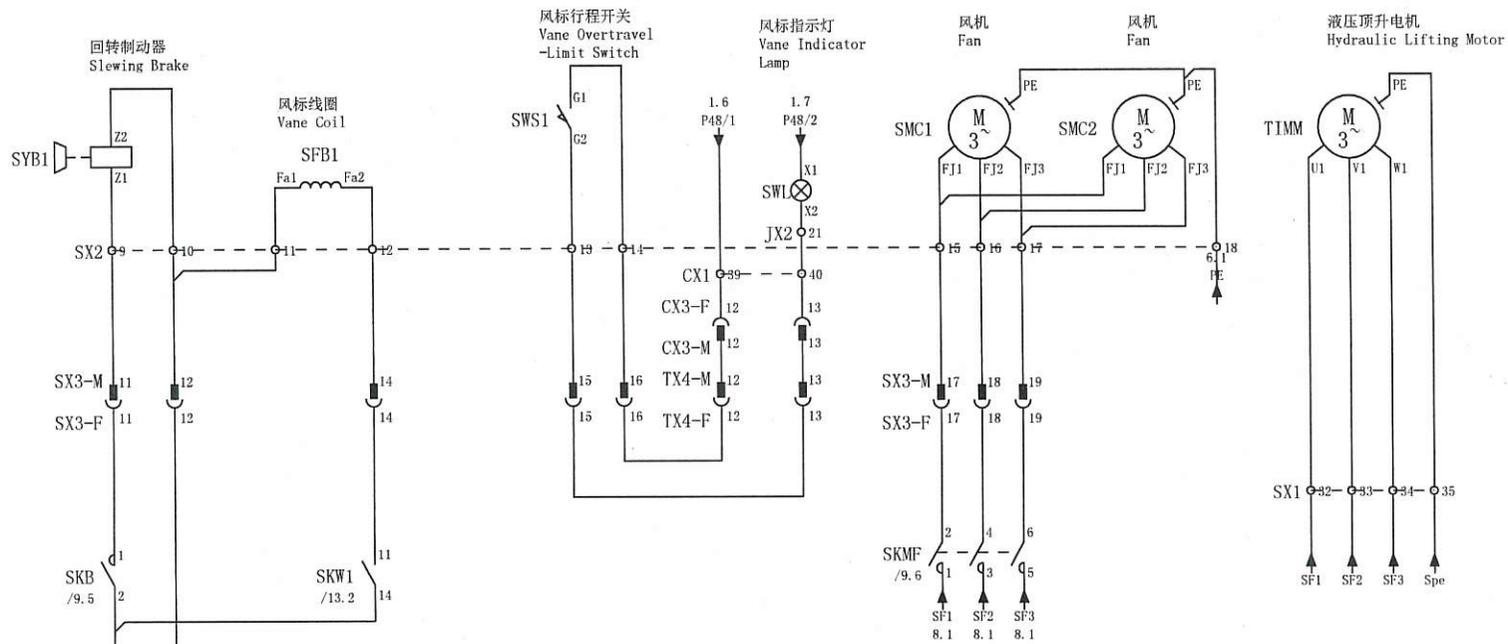


浙江虎霸建设机械有限公司						浙江虎霸建设机械有限公司		
变幅控制电路1						变幅控制电路1		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	名称	数量	比例
设计	2					HB1800YGV31S-Y-6		
校对	1							
审核	1							
工艺	1							
批准						共 13 张 第 6 张		

103991321



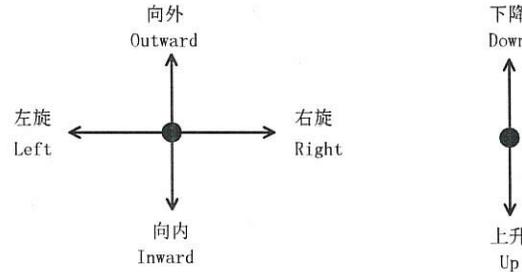
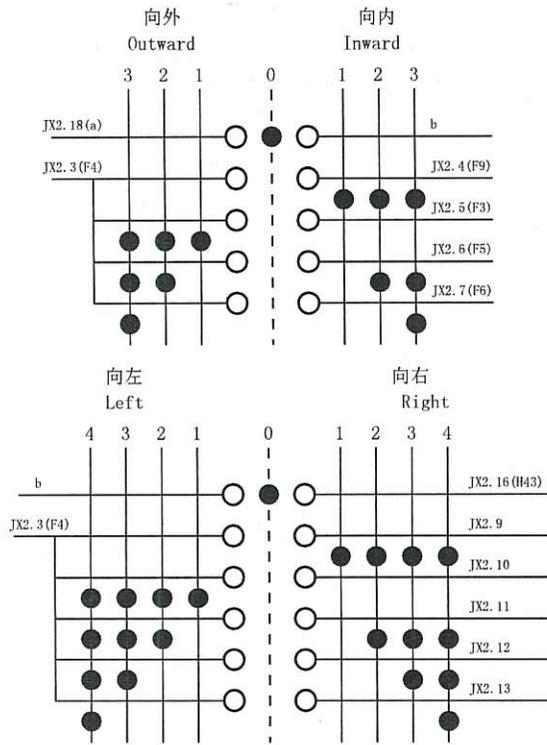
						浙江虎霸建设机械有限公司			
						回转主电路1			
标记	处号	分区	更改文件号	签名	年月日	除段标记		重量	比例
设计	陈伟	2020-08						HB1800YGV31S-Y-8	
校对	李伟	2020-08							
审核	李伟	2020-08							
工艺									
批准						共 13 张		第 8 张	
						103991323			



						组 件		浙江恒胜建设机械有限公司	
						技术专用章		回转主电路2	
标记	位置	分区	更改文件号	签名	年月日			HB1800YGV31S-Y-9	
设计	陈建强	2020-10				阶段标记	重量	比例	
校对	李洪涛	2020-10						103991324	
审核	朱浩	2020-10							
工艺						共 13 张		第 9 张	

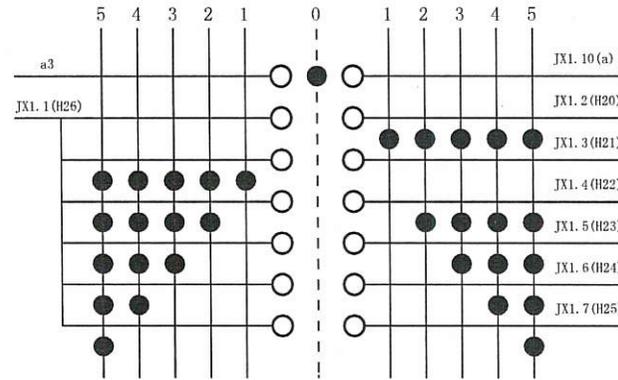
左
Left

1	JX2. 3 (F4)
2	JX2. 4 (F9)
3	JX2. 5 (F3)
4	JX2. 6 (F5)
5	JX2. 7 (F6)
6	JX2. 8 (F19)
7	JX2. 9
8	JX2. 10
9	JX2. 11
10	JX2. 12
11	JX2. 13
12	JX2. 14
13	JX2. 15
14	JX2. 16 (H43)
15	JX2. 17 (H52)
16	JX2. 18 (a)
17	JX2. 19
18	JX2. 21
19	JX2. 22
20	JX2. 26
21	JX2. 27
22	
23	
24	
25	
26	



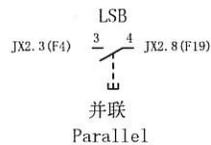
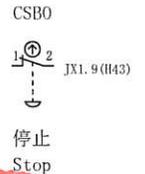
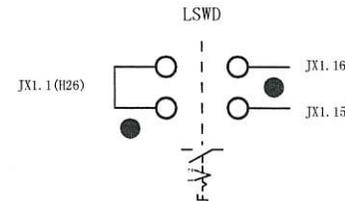
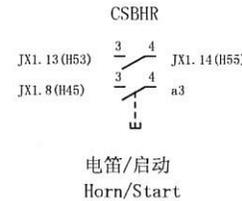
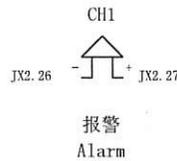
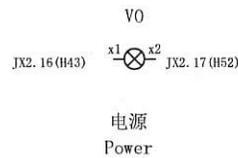
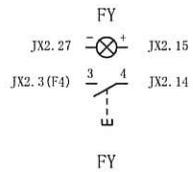
下降
Down

上升
Up



右
Right

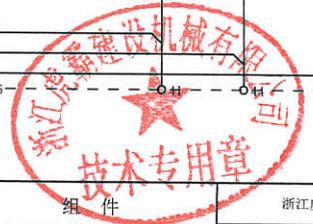
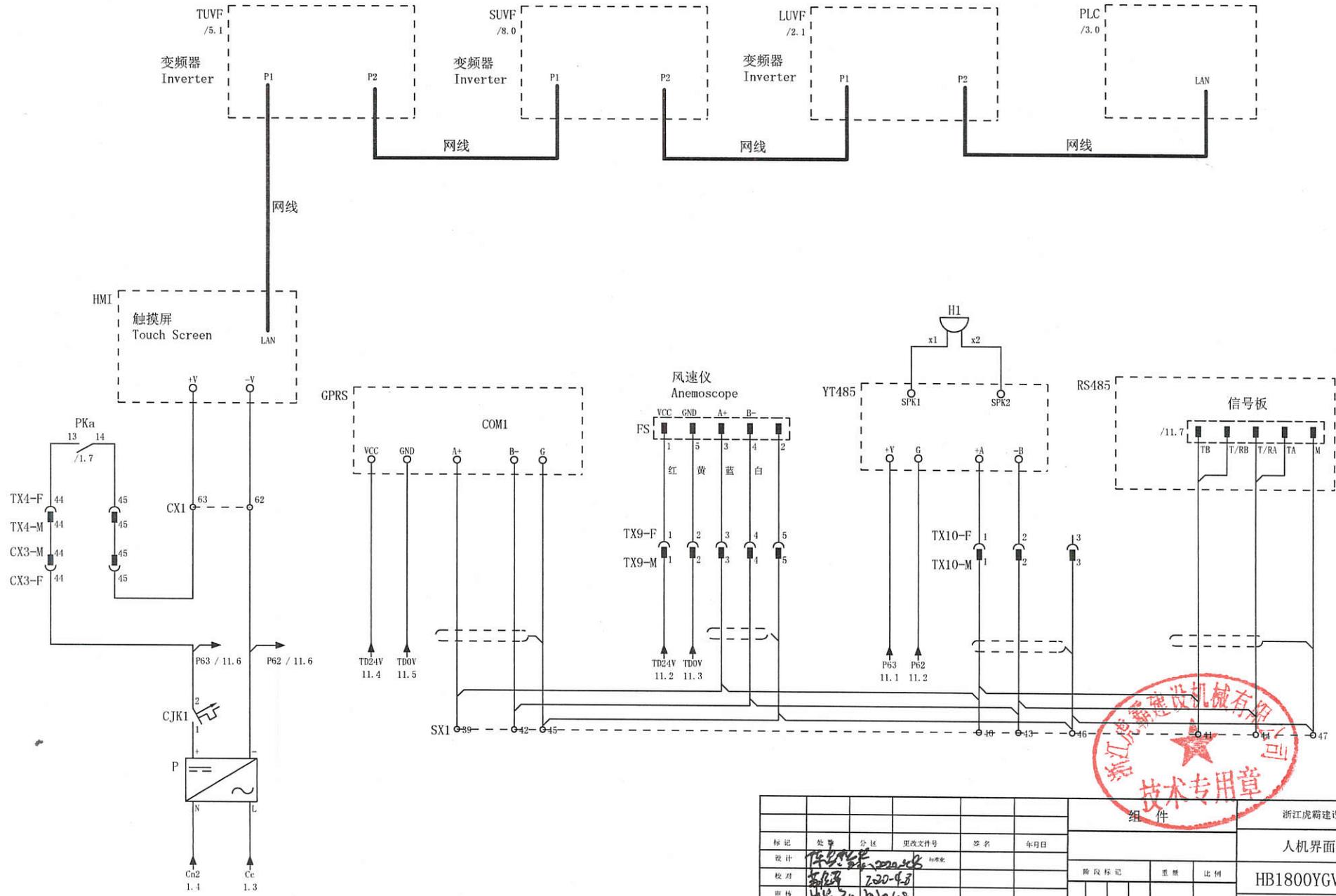
1	JX1. 1 (H26)
2	JX1. 2 (H20)
3	JX1. 3 (H21)
4	JX1. 4 (H22)
5	JX1. 5 (H23)
6	JX1. 6 (H24)
7	JX1. 7 (H25)
8	JX1. 8 (H45)
9	JX1. 9 (H43)
10	JX1. 10 (a)
11	JX1. 12 (H30)
12	JX1. 13 (H53)
13	JX1. 14 (H55)
14	JX1. 15
15	JX1. 16
16	
17	
18	
19	
20	



起升微动/无微动/回转微动
Hoisting/No/Slew Microswitch

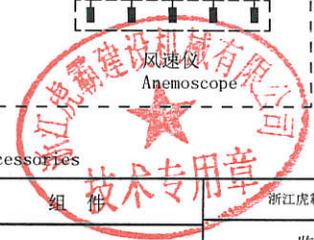
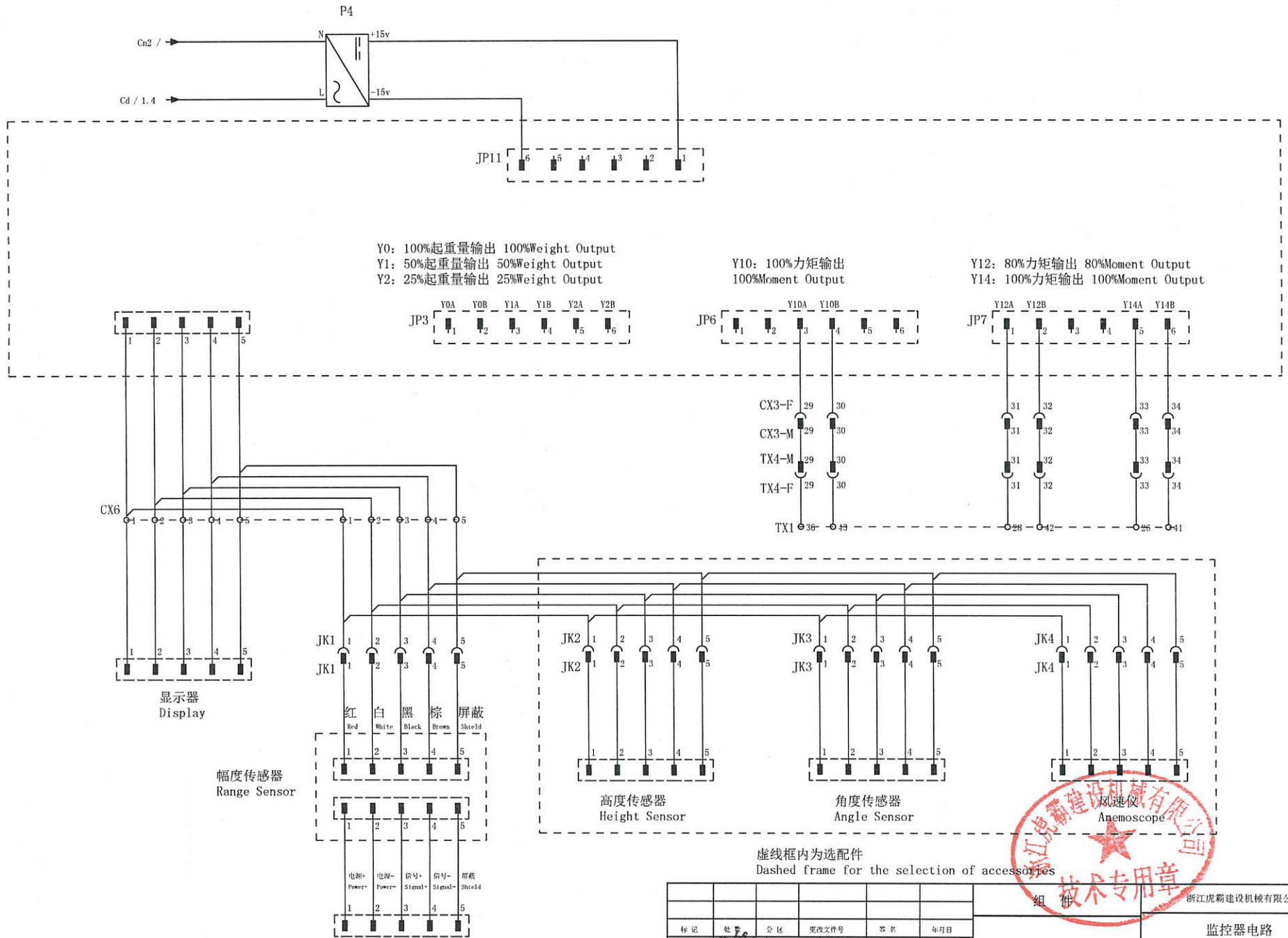


组 件					联 动 台 电 路	
标记	处所	分区	更改文件号	签名	年月日	HBV. 58. 1. 10D 103991276
设计	PE 2020	2020-08				
校对	2020	2020-08				
审核	2020	2020-08				
工艺				批准	2020	共 13 张 第 10 张



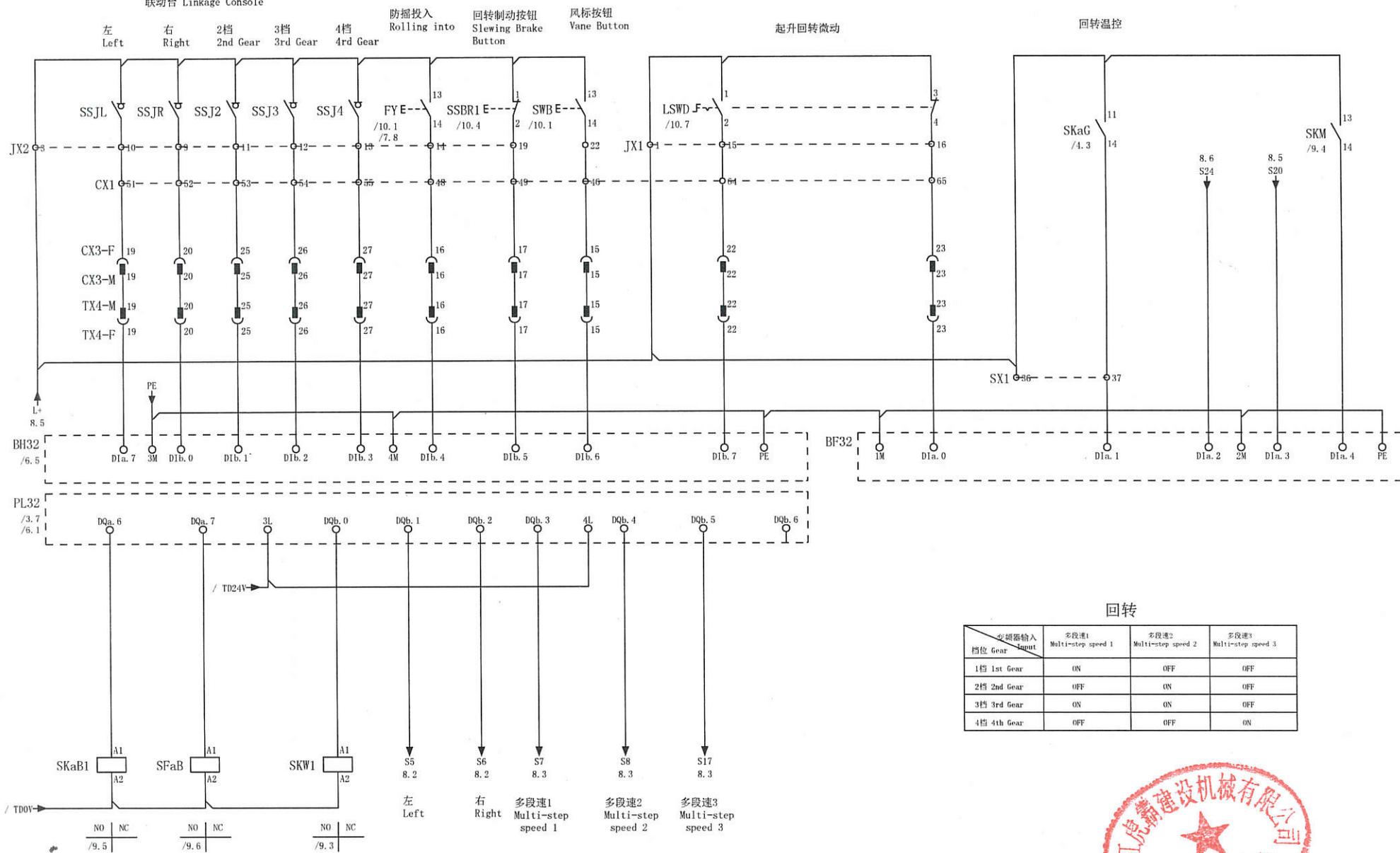
					组件		浙江虎霸建设机械有限公司	
标记	处号	分区	更改文件号	签名	年月日	人机界面通讯电路		
设计	陈永强			陈永强		阶段标记	重数	比例
校对	陈永强	200-4-3				HB1800YGV31S-Y-11		
审核	陈永强	2020.6.8				103991325		
工艺				批准	陈永强 2020.6.8	共 13 张		第 11 张

继电器输出板
Relay Output Board



浙江虎霸建设机械有限公司						组 件		浙江虎霸建设机械有限公司	
标记	处	分区	更改文件号	姓名	年月日	阶段标记		质量	比例
设计	陈							HB1800YGV31S-Y-12	
校对								103991326	
审核									
工艺									

联动台 Linkage Console

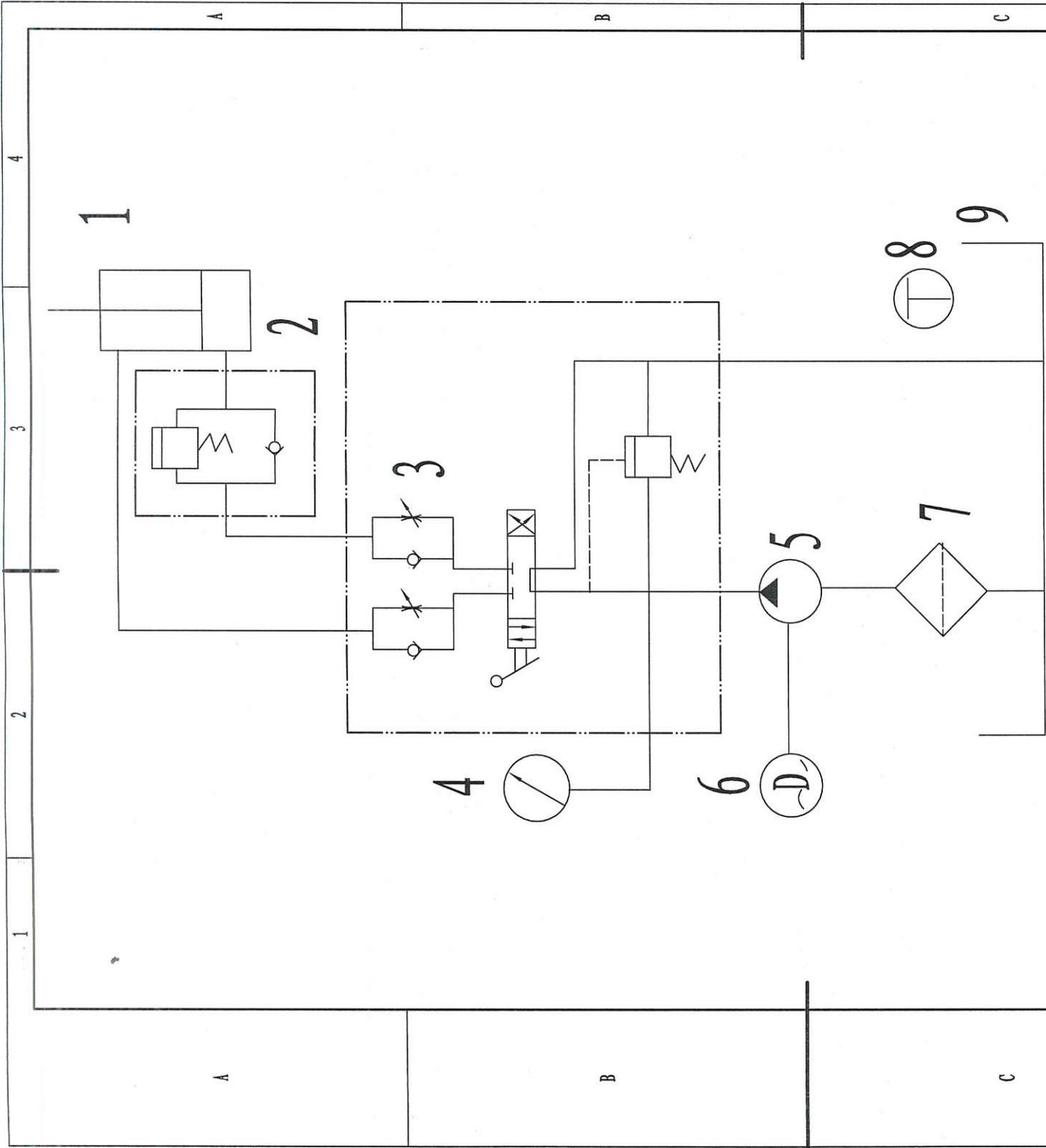


回转

变频器输入 档位 Gear	多段速1 Multi-step speed 1	多段速2 Multi-step speed 2	多段速3 Multi-step speed 3
1档 1st Gear	ON	OFF	OFF
2档 2nd Gear	OFF	ON	OFF
3档 3rd Gear	ON	ON	OFF
4档 4th Gear	OFF	OFF	ON



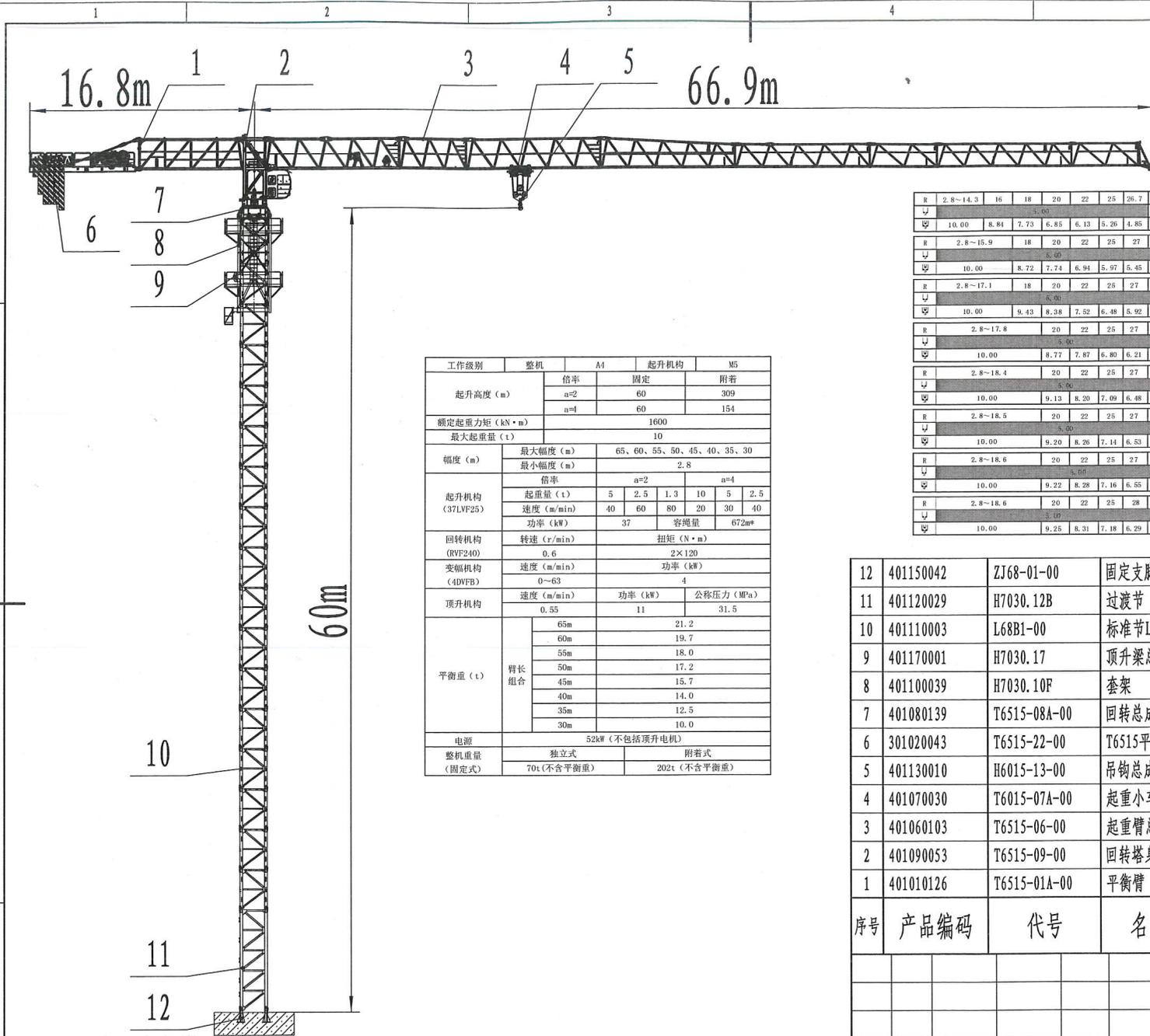
						浙江恒胜建设机械有限公司	
						回转控制电路	
标记	分区	更改文件号	签名	年月日			HB1800YGV31S-Y-13
设计	2022-08				阶段标记	重量	比例
校对	2020-08						
审核	2020-08						
工艺					批准		



- 1. 液压缸
- 2. 平衡阀 / 限位阀
- 3. 叠加阀
- 4. 压力表
- 5. 液压泵
- 6. 电动机
- 7. 滤油器
- 8. 油温油标
- 9. 油箱



浙江虎霸建设机械有限公司				
T6515液压原理图				
组 件		阶段标记	重量	比例
				1:1.5
标 记 处 数	分 区	更 改 文 件 号	签 名	年、月、日
1	设计	2020.4.8	陈凤霞	2020.4.8
1	校对	2020.4.8	陈凤霞	2020.4.8
1	审核	2020.4.8	陈凤霞	2020.4.8
1	工艺	2020.4.8	陈凤霞	2020.4.8
共 张		第 张		张



工作级别	整机	A4	起升机构	M5
起升高度 (m)	倍率	固定	附着	
	a=2	60	309	
	a=4	60	154	
额定起重力矩 (kN·m)	1600			
最大起重量 (t)	10			
幅度 (m)	最大幅度 (m)	65、60、55、50、45、40、35、30		
	最小幅度 (m)	2.8		
起升机构 (37LVF25)	倍率	a=2	a=4	
	起重量 (t)	5	2.5	1.3
	速度 (m/min)	40	60	80
	功率 (kW)	37	容量	
回转机构 (RVF240)	转速 (r/min)	2×120		
	速度 (m/min)	功率 (kW)		
变幅机构 (4DVFB)	速度 (m/min)	0~63		
	功率 (kW)	4		
顶升机构	速度 (m/min)	功率 (kW)	公称压力 (MPa)	
	0.55	11	31.5	
平衡重 (t)	臂长组合	65m	21.2	
		60m	19.7	
		55m	18.0	
		50m	17.2	
		45m	15.7	
		40m	14.0	
		35m	12.5	
30m	10.0			
电源	52kW (不包括顶升电机)			
整机重量 (固定式)	独立式	附着式		
	70t (不含平衡重)	202t (不含平衡重)		

R	2.8~14.3	16	18	20	22	25	26.7	30	32	35	37	40	42	45	47	50	52	55	57	60	62	65
L	5.00																					
W	10.00	8.84	7.73	6.85	6.13	5.26	4.85	4.20	3.87	3.45	3.20	2.88	2.69	2.44	2.29	2.08	1.96	1.79	1.69	1.55	1.47	1.35
R	2.8~15.9	18	20	22	25	27	28.7	32	35	37	40	42	45	47	50	52	55	57	60	62	65	
L	5.00																					
W	10.00	8.72	7.74	6.94	5.97	5.45	4.85	4.43	3.95	3.68	3.32	3.11	2.83	2.66	2.41	2.20	2.12	2.01	1.85			
R	2.8~17.1	18	20	22	25	27	31.9	33	35	37	40	42	45	47	50	52	55	57	60	62	65	
L	5.00																					
W	10.00	8.43	8.38	7.52	6.48	5.92	4.85	4.65	4.32	4.03	3.64	3.42	3.12	2.94	2.69	2.55	2.35					
R	2.8~17.8	20	22	25	27	30	33.2	35	37	40	42	45	47	50	52	55	57	60	62	65		
L	5.00																					
W	10.00	8.77	7.87	6.80	6.21	5.48	4.85	4.54	4.24	3.84	3.60	3.29	3.10	2.85								
R	2.8~18.4	20	22	25	27	30	34.4	35	37	40	43	45	47	50	52	55	57	60	62	65		
L	5.00																					
W	10.00	9.13	8.20	7.09	6.48	5.72	4.85	4.75	4.43	4.02	3.66	3.45										
R	2.8~18.5	20	22	25	27	30	34.6	35	37	40	43	45	47	50	52	55	57	60	62	65		
L	5.00																					
W	10.00	9.20	8.26	7.14	6.53	5.77	4.85	4.79	4.47	4.05												
R	2.8~18.6	20	22	25	27	30	32	35	37	40	43	45	47	50	52	55	57	60	62	65		
L	5.00																					
W	10.00	9.22	8.28	7.16	6.55	5.78	4.85	4.75	4.43	4.02	3.66	3.45										
R	2.8~18.6	20	22	25	28	30	32	35	37	40	43	45	47	50	52	55	57	60	62	65		
L	5.00																					
W	10.00	9.25	8.31	7.18	6.29	5.80																

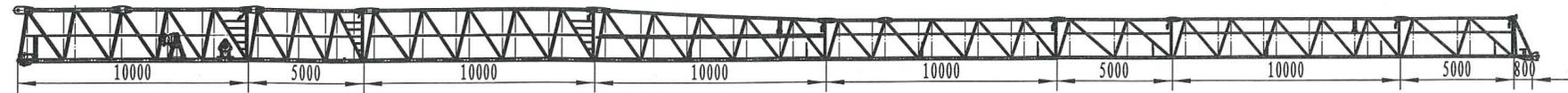
12	401150042	ZJ68-01-00	固定支脚总成	1		组件			
11	401120029	H7030.12B	过渡节	1		组件			
10	401110003	L68B1-00	标准节L68B1	17		组件			
9	401170001	H7030.17	顶升梁总成	1		组件			
8	401100039	H7030.10F	套架	1		组件			
7	401080139	T6515-08A-00	回转总成	1		组件			
6	301020043	T6515-22-00	T6515平衡重	1		组件			
5	401130010	H6015-13-00	吊钩总成	1		组件			
4	401070030	T6015-07A-00	起重小车	1		组件			
3	401060103	T6515-06-00	起重臂总成	1		组件			
2	401090053	T6515-09-00	回转塔身	1		组件			
1	401010126	T6515-01A-00	平衡臂	1		组件			

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
						浙江虎霸建设机械有限公司			
						QTZp160			QTZp160(T6515)塔式起重机
标记处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日						阶段标记	重量	比例	
设计 邵凤霞 2020.4.8 标准化 邵凤霞 2020.4.8							0.00	1:300	T6515-00
校对 邵凤霞 2020.4.8									
审核 邵凤霞 2020.4.8									
工艺 邵凤霞 2020.4.8 批准 邵凤霞 2020.4.8						共 张	第 张		501620004

1 2 3 4 5 6

A

65m



B

60m



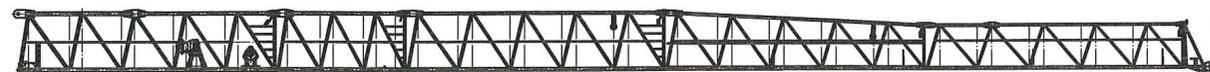
55m



50m



45m



40m



C

35m



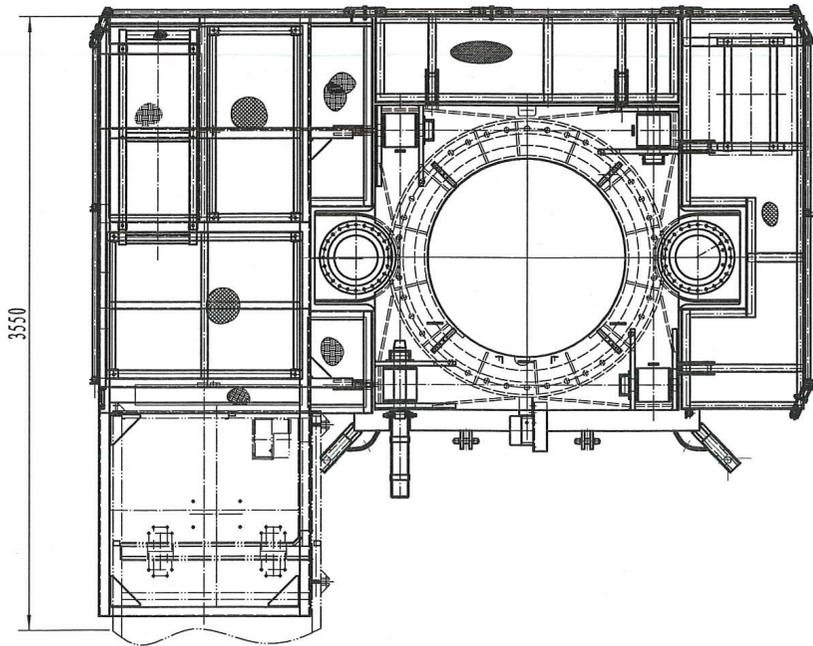
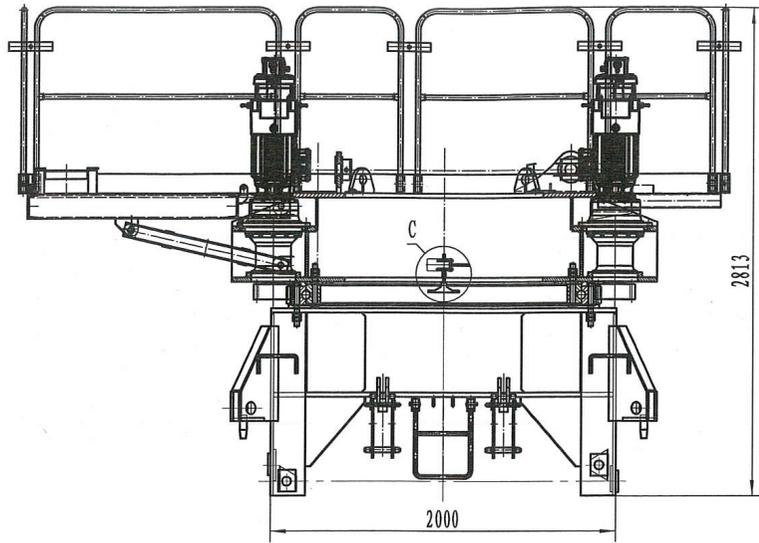
30m



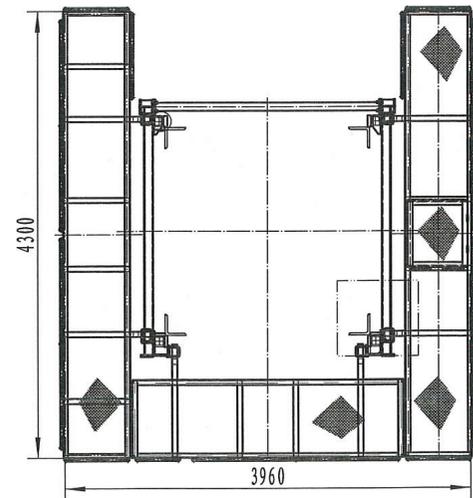
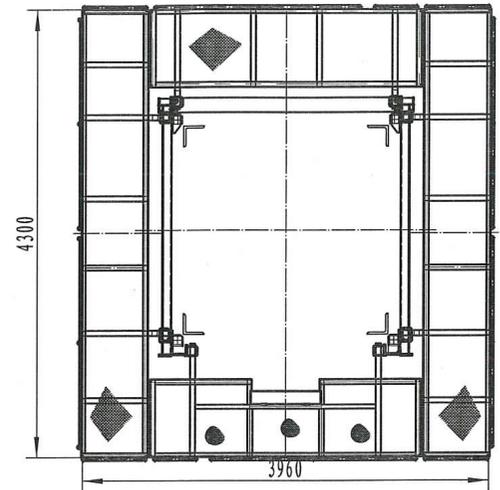
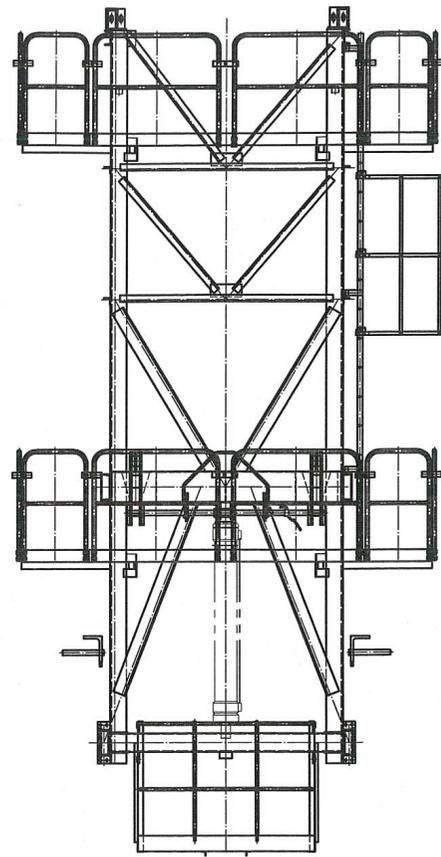
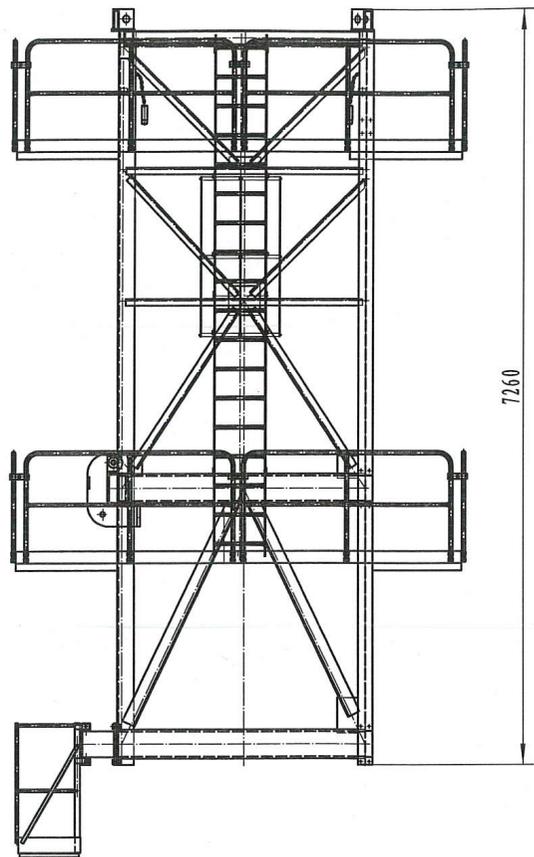
D

						组件			浙江虎霸建设机械有限公司		
									起重臂总成		
标记处数分区						更改文件号			签名年、月、日		
设计						陈振海 2020.4.8			标准化 陈凤霞 2020.4.8		
校对						陈凤霞 2020.4.8			阶段标记		
审核						陈凤霞 2020.4.8			重量		
工艺						陈凤霞 2020.4.8			比例		
						批准			1:200		
						共 张			第 张		
									T6515-06-00		
									401060103		

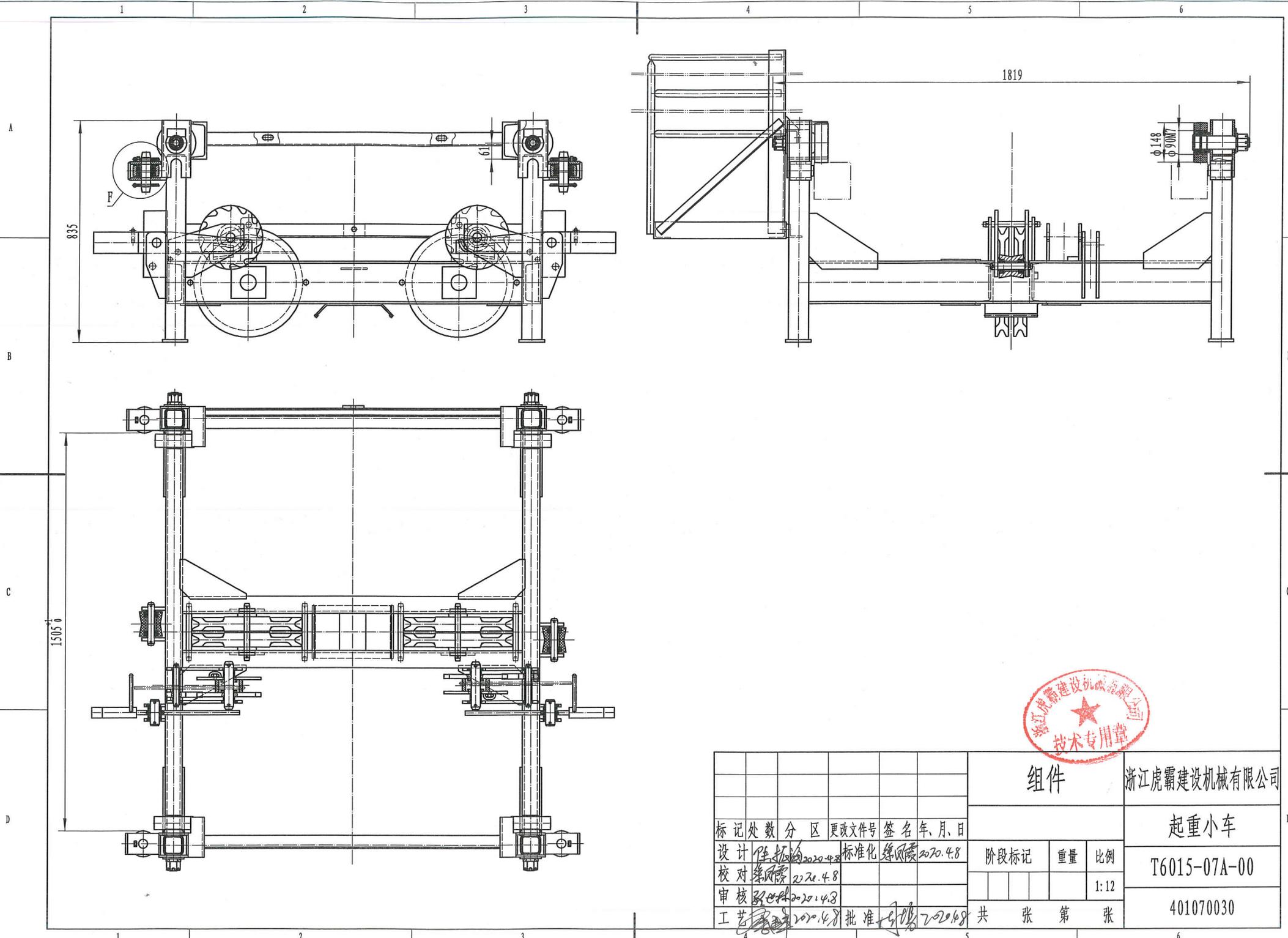
1 2 3 4 5 6



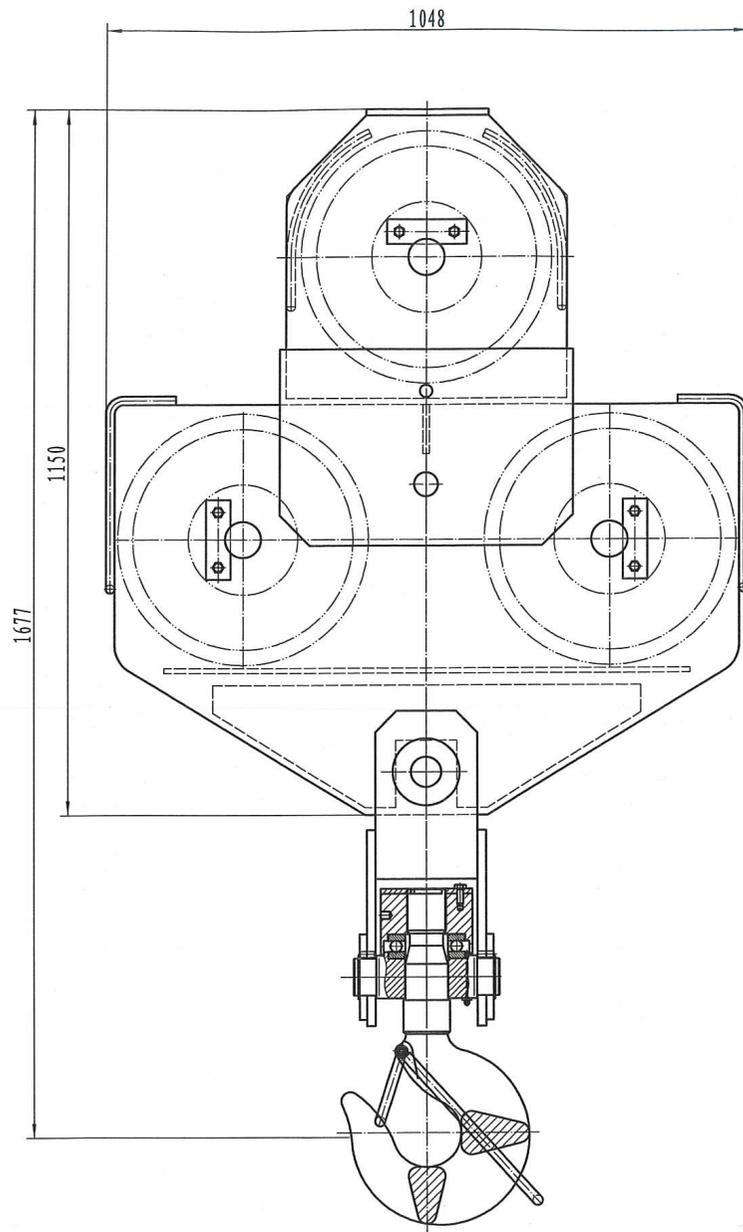
						组件			浙江虎霸建设机械有限公司		
									回转总成(L68)		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	T6515-08A-00		
设计	徐凤霞	2020.4.8	标准化	陆振涛	2020.4.8				401080139		
校对	陆振涛 2020.4.8							1:30			
审核	蔡也林 2020.4.8										
工艺	[Signature] 2020.4.8 批准										
						共	张	第	张		



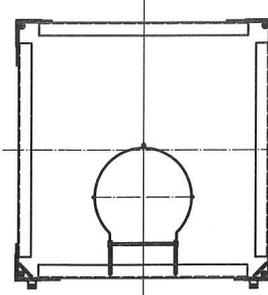
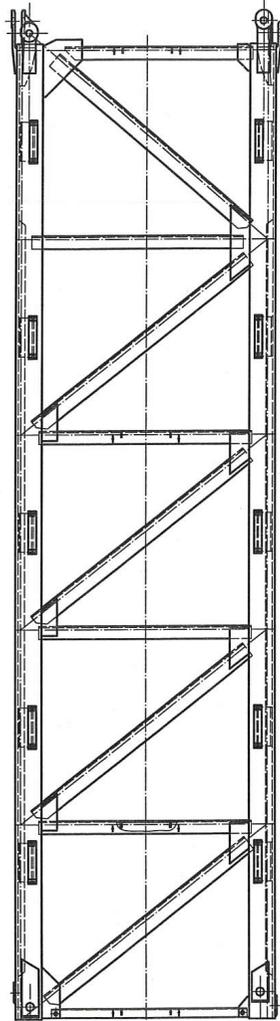
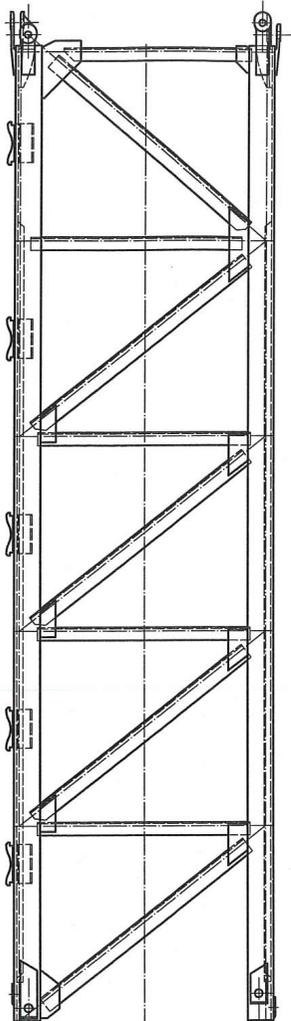
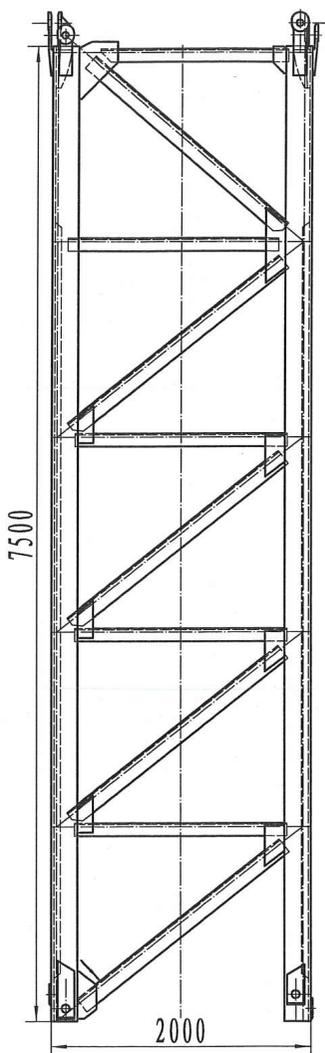
							浙江虎霸建设机械有限公司		
							套架		
设计	陈凤霞	2020.4.8	标准化	陈凤霞	2020.4.8	阶段标记	重量	比例	
校对	陈凤霞	2020.4.8						1:50	
审核	陈凤霞	2020.4.8							
工艺	陈凤霞	2020.4.8	批准	陈凤霞	2020.4.8	共	张	第	张
							401100039		



				组件			浙江虎霸建设机械有限公司		
							起重小车		
							T6015-07A-00		
							401070030		
标记处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计	陈振海	2020.4.8	标准化	陈凤霞	2020.4.8		1:12		
校对	陈凤霞	2020.4.8							
审核	陈凤霞	2020.4.8							
工艺	陈凤霞	2020.4.8	批准	陈凤霞	2020.4.8	共	张	第	张



								浙江虎霸建设机械有限公司	
								吊钩总成	
标记处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日								H6015-13-00	
设计 滕凤楼 2020.4.8 标准化 傅华波 2020.4.28 阶段标记								重量	
校对 傅华波 2020.4.28								比例	
审核 滕凤楼 2020.4.28								1:6	
工艺 滕凤楼 2020.4.28 傅华波 2020.4.28								张 第 张	
								401130010	



组焊件

浙江虎霸建设机械有限公司

				阶段标记			重量	比例	过渡节
标记处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					H7030.12B
设计	陈凤霞	2020.4.8	标准化	陈凤霞	2020.4.8			1:40	
校对	陈凤霞	2020.4.8							
审核	陈凤霞	2020.4.8							401120029
工艺	陈凤霞	2020.4.8	批准	陈凤霞	2020.4.8	共 张 第 张			

