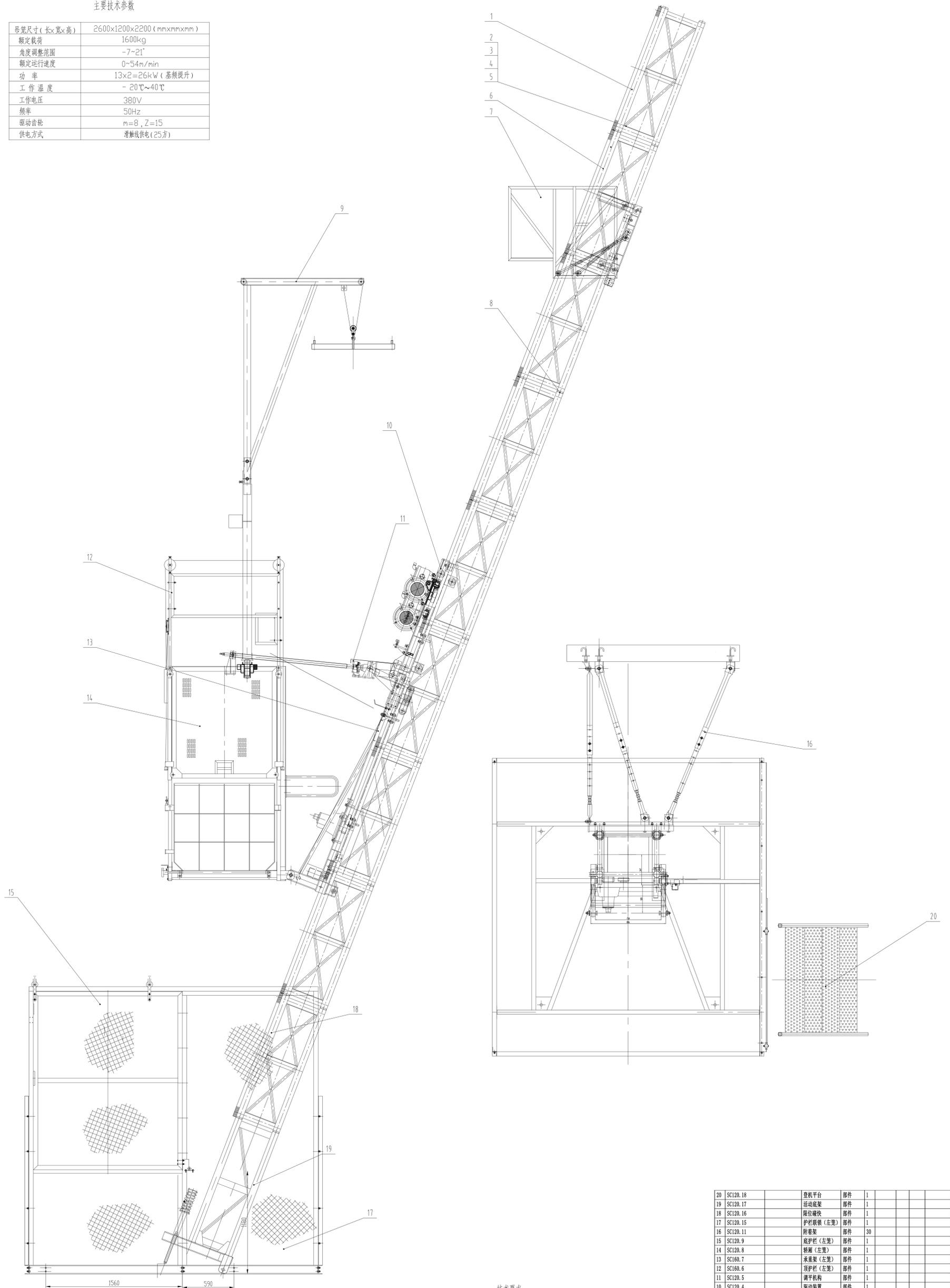


主要技术参数

|             |                           |
|-------------|---------------------------|
| 吊笼尺寸(长×宽×高) | 2600×1200×2200 (mm×mm×mm) |
| 额定载荷        | 1600kg                    |
| 角度调整范围      | -7°~21°                   |
| 额定运行速度      | 0~54m/min                 |
| 功率          | 13×2=26kW (基频提升)          |
| 工作温度        | -20℃~40℃                  |
| 工作电压        | 380V                      |
| 频率          | 50Hz                      |
| 驱动齿轮        | m=8, Z=15                 |
| 供电方式        | 滑触线供电(25方)                |



技术要求

1. 相邻两套附着架的间距为6米,可根据实际情况适当降低第一套附着架距地面间距;
2. 附着架平面与附着面法向夹角不大于8度;
3. 自由端悬臂高度不大于7.5米;
4. 电缆导架间距为4.5米;
5. 标准节应保证互换性,拼装时,相邻标准节的立柱结合面对接应平直,相互错位形成的阶差不大于0.8mm;
6. 标准节上的前条连接应牢固,相邻两节条的对接处沿高度方向的阶差不大于0.3mm;
7. 平台水平承载标准节应保证互换性,确保互换性良好,对接平顺;
8. 各限位开关应动作灵活可靠;
9. 整机应接地处理,且接地电阻不大于4欧姆;
10. 上下限位开关应安装正确,且上下限位开关应能自动将吊笼从额定速度上停止,上限位开关的安装位置应保证碰撞触该开关后,上脚安全距离不小于1.8米;
11. 整机高度超过150mm时,标准节要用加固件,具体和生产厂家确定;
12. 电缆的拖车方式有两种,电缆卷筒式包括12, 13, 14号件,电缆滑车式包括16, 17, 18, 19号件。

曲梯标准节螺栓为M24×240, 2012.12.13

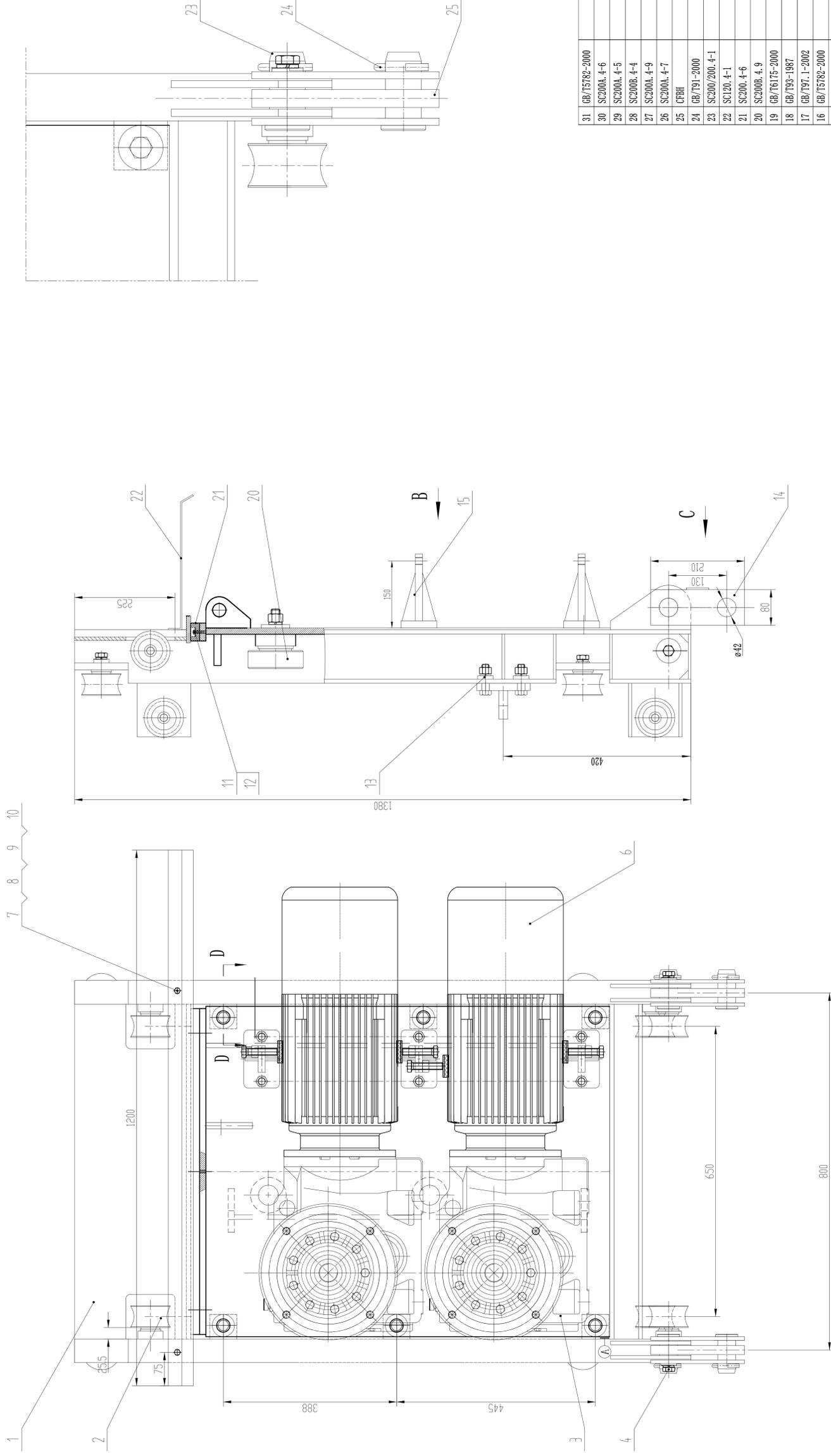
| 序号 | 代号            | 物料编码 | 名称        | 材料     | 数量 | 物料类型 | 单件重量 | 总计重量  | 备注 |
|----|---------------|------|-----------|--------|----|------|------|-------|----|
| 20 | SC120.18      |      | 登机平台      | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 19 | SC120.17      |      | 活动底座      | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 18 | SC120.16      |      | 限位碰块      | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 17 | SC120.15      |      | 护栏臂轴(左笼)  | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 16 | SC120.11      |      | 附着架       | 部件     | 30 |      |      |       |    |
| 15 | SC120.9       |      | 底护杆(左笼)   | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 14 | SC120.8       |      | 梯脚(左笼)    | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 13 | SC160.7       |      | 承重架(左笼)   | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 12 | SC160.6       |      | 顶护杆(左笼)   | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 11 | SC120.5       |      | 调平机构      | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 10 | SC120.4       |      | 驱动装置      | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 9  | SC120.3       |      | 吊杆        | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 8  | SC120-1       |      | 调整垫       | Q355-B | 26 |      |      | 3.5mm |    |
| 7  | SC120.2       |      | 安装端盖      | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 6  | SC120.1.1     |      | 标准节(顶节)   | 部件     | 1  |      |      |       |    |
| 5  | GB/T39-1987   |      | 螺栓M24     | 65Mn   | 4  |      |      |       |    |
| 4  | GB/T97.1-2002 |      | 平垫M24     | 200HV  | 4  |      |      |       |    |
| 3  | GB/T6175-2016 |      | 螺母        | 9级     | 4  |      |      |       |    |
| 2  | GB/T5782-2016 |      | 螺栓M24x240 | 8.8级   | 4  |      |      |       |    |
| 1  | SC120.1       |      | 标准节       | 部件     | 1  |      |      |       |    |

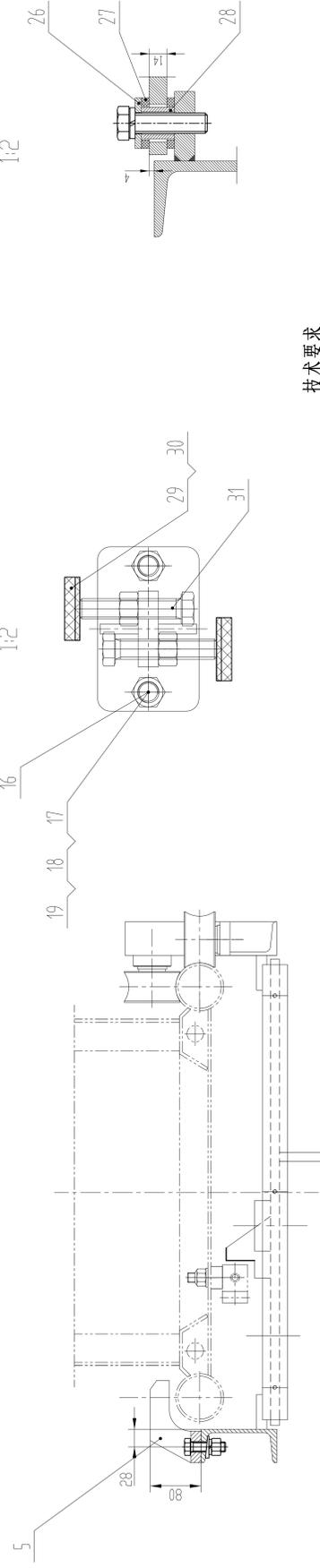
| 总图      |     |    |    |      |    |    |      |           |  |
|---------|-----|----|----|------|----|----|------|-----------|--|
| 物料编码    |     |    |    |      |    |    |      |           |  |
| 设计      | 审核  | 工艺 | 日期 | 图样标记 | 数量 | 重量 | 比例   | 物料类型      |  |
| 高永伟     | 赵远浩 | 王  |    |      |    |    | 1:15 | 曲梯        |  |
|         |     |    |    |      |    |    |      | SC160(左笼) |  |
| 共 张 第 张 |     |    |    |      |    |    |      |           |  |



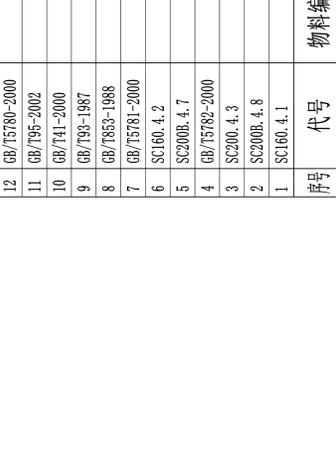
C向  
1:2.5



B向  
1:2



D-D  
1:2



技术要求

1. 焊缝质量符合: JB/T5082.1-1996的相关规定, 未注焊缝为C级焊缝, 焊缝高度为连接件最小厚度;
2. 各转动件之间涂防锈基润滑油, 装配后转动灵活, 无异常声响。

| 序号 | 代号            | 物料编码 | 名称         | 材料     | 数量 | 物料类型 | 备注          |
|----|---------------|------|------------|--------|----|------|-------------|
| 31 | GB/T5782-2000 |      | 螺栓 M6x80   | 8.8级   | 6  | 通用件  | 0.13 0.78   |
| 30 | SC200A.4-6    |      | 电机罩板       | Q235-B | 4  | 通用件  | 0.23 0.92   |
| 29 | SC200A.4-5    |      | 电机胶垫       | 橡胶     | 4  | 通用件  | 0.2 0.80    |
| 28 | SC200B.4-4    |      | 卷套         | Q235-B | 6  | 通用件  | 0.05 0.30   |
| 27 | SC200A.4-9    |      | 缓冲橡胶垫      | 橡胶     | 12 | 通用件  | 0.01 0.12   |
| 26 | SC200A.4-7    |      | 压垫         | Q235-B | 6  | 通用件  | 0.03 0.18   |
| 25 | CPBH          |      | 板环式传感器     |        | 2  | 外购件  | 1.5 3.00    |
| 24 | GB/T91-2000   |      | 开口销 6.3x71 | Q235-B | 4  |      |             |
| 23 | SC200/200.4-1 |      | 销轴         | 45     | 4  | 通用件  | 0.7 2.80    |
| 22 | SC120.4-1     |      | 挡板         | Q235-B | 1  |      | 8.86 8.86   |
| 21 | SC200.4-6     |      | 缓冲胶皮       | 橡胶     | 1  | 通用件  | 0.66 0.66   |
| 20 | SC200B.4.9    |      | 背轮总成       | 铸件     | 2  |      | 3.7 7.40    |
| 19 | GB/T6175-2000 |      | 螺母 M16     | 9级     | 20 |      |             |
| 18 | GB/T93-1987   |      | 垫圈 16      | 65Mn   | 16 |      |             |
| 17 | GB/T97.1-2002 |      | 垫圈 16      | 200HV  | 14 |      |             |
| 16 | GB/T5782-2000 |      | 螺栓 M16x60  | 8.8级   | 20 |      | 0.11 2.20   |
| 15 | SC200/200.2.8 |      | 电机托架二      | 铸件     | 3  |      | 2.5 7.50    |
| 14 | SC200.4.4     |      | 保护架        | 铸件     | 2  |      | 1.87 3.74   |
| 13 | GB/T663-1988  |      | 方轴垫 16     | Q235-B | 4  |      |             |
| 12 | GB/T5780-2000 |      | 螺栓 M6x20   | 100HV  | 3  |      |             |
| 11 | GB/T95-2002   |      | 平垫圈 6      | 5级     | 2  |      |             |
| 10 | GB/T41-2000   |      | 螺母 M8      | 65Mn   | 2  |      |             |
| 9  | GB/T93-1987   |      | 垫圈 8       | Q235-B | 2  |      |             |
| 8  | GB/T663-1988  |      | 方轴垫 8      | 4.8级   | 2  |      | 200 400.00  |
| 7  | GB/T5781-2000 |      | 螺栓 M6x30   | 4.8级   | 2  | 外购件  |             |
| 6  | SC160.4.2     |      | 驱动单元       | 铸件     | 2  |      | 1.25 2.50   |
| 5  | SC200B.4.7    |      | 焊接安全钩      | 8.8级   | 4  | 通用件  | 0.2 0.80    |
| 4  | GB/T5782-2000 |      | 螺栓 16x110  | 8.8级   | 1  |      | 62.8 62.80  |
| 3  | SC200.4.3     |      | 驱动板        | 铸件     | 1  |      | 2.41 28.92  |
| 2  | SC200B.4.8    |      | 驱动总成       | 铸件     | 12 |      | 71.62 71.62 |
| 1  | SC160.4.1     |      | 驱动架        | 铸件     | 1  |      |             |

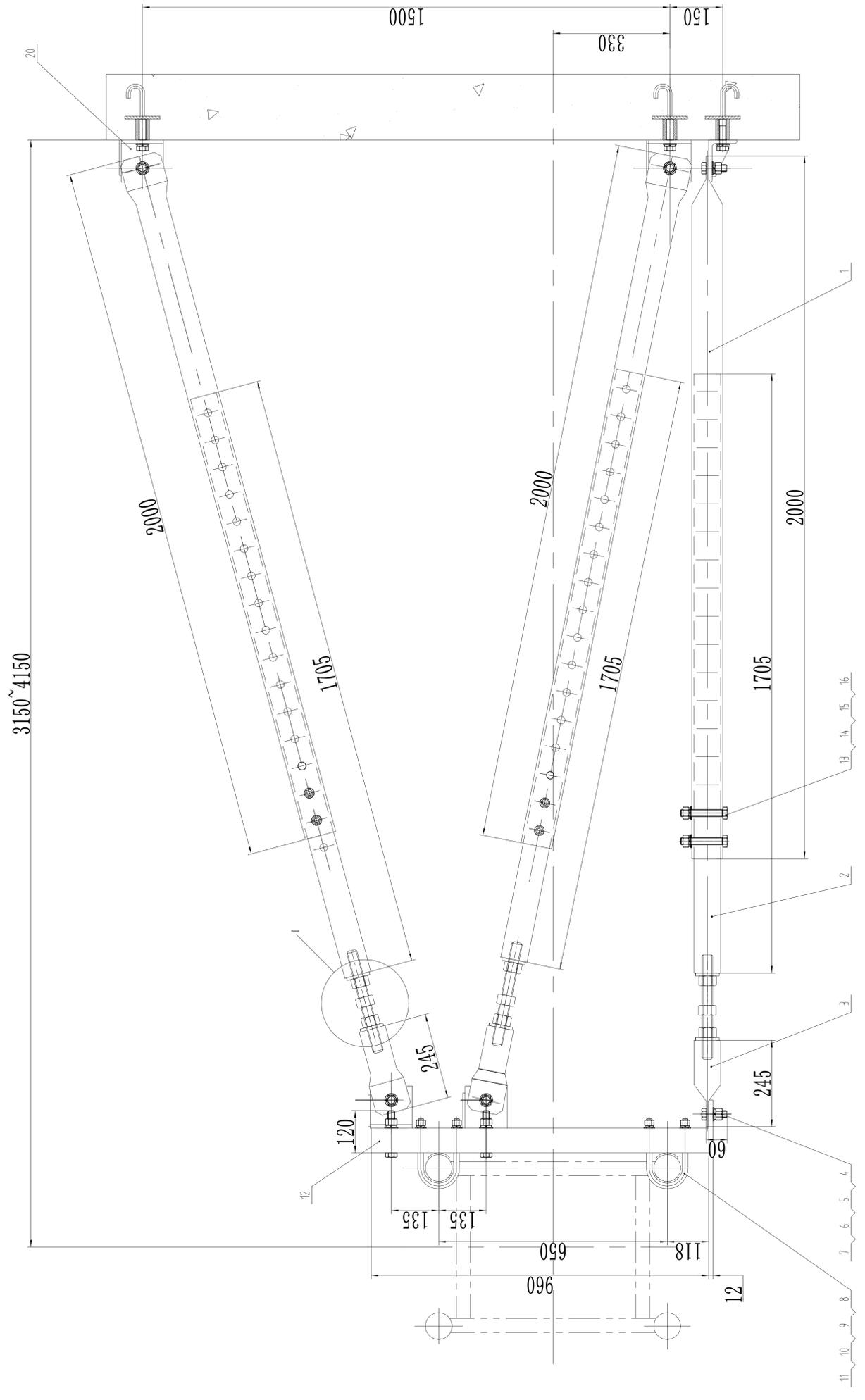
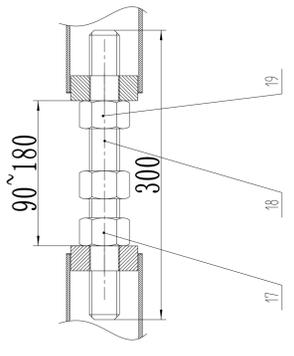
| 物料清单 |        |      |    |
|------|--------|------|----|
| 序号   | 代号     | 物料编码 | 名称 |
| 驱动装置 |        |      |    |
| 共    | 张      | 第    | 张  |
| 1    | 605.90 | 1:5  |    |

|    |    |    |    |
|----|----|----|----|
| 设计 | 审核 | 制图 | 工艺 |
| 日期 | 日期 | 日期 | 日期 |
| 姓名 | 姓名 | 姓名 | 姓名 |
| 重量 | 比例 | 数量 | 重量 |

廊坊凯博建设机械科技有限公司



I  
1:2



| 序号 | 代号            | 物料编码 | 名称   | 材料 | 规格 | 数量        | 单位           | 备注        |
|----|---------------|------|------|----|----|-----------|--------------|-----------|
| 20 | SC160.L1.5    |      | 角钢   | 5# | 3  | 1.85      | kg           |           |
| 19 | GB/T41-2000   |      | 镀锌螺栓 |    | 3  |           |              |           |
| 18 | SC160.L1.4    |      | 镀锌螺栓 |    | 3  |           |              |           |
| 17 | GB/T41-2000   |      | 镀锌螺栓 |    | 3  |           |              |           |
| 16 | GB/T35-1987   |      | 镀锌螺母 |    | 6  |           |              |           |
| 15 | GB/T35-1987   |      | 镀锌螺母 |    | 6  |           |              |           |
| 14 | GB/T6170-2000 |      | 镀锌垫圈 |    | 6  |           |              |           |
| 13 | GB/T533-2000  |      | 镀锌垫圈 |    | 6  |           |              |           |
| 12 | SC160.L1.6    |      | 镀锌垫圈 |    | 1  | 9.24      |              |           |
| 11 | GB/T35-1987   |      | 螺母   |    | 4  |           |              |           |
| 10 | GB/T35-1987   |      | 螺母   |    | 4  |           |              |           |
| 9  | GB/T6170-2000 |      | 垫圈   |    | 2  | 0.76      | kg           |           |
| 8  | GB/T35-1987   |      | 螺母   |    | 11 |           |              |           |
| 7  | GB/T35-1987   |      | 螺母   |    | 11 |           |              |           |
| 6  | GB/T35-1987   |      | 螺母   |    | 11 |           |              |           |
| 5  | GB/T6170-2000 |      | 垫圈   |    | 8  |           |              |           |
| 4  | GB/T533-2000  |      | 垫圈   |    | 8  | 0.00      |              |           |
| 3  | SC160.L1.3    |      | 镀锌垫圈 |    | 3  | 2.33      | kg           |           |
| 2  | SC160.L1.2    |      | 镀锌垫圈 |    | 3  | 10.68     | kg           |           |
| 1  | SC160.L1.1    |      | 镀锌垫圈 |    | 3  | 14.72     | kg           |           |
|    |               |      |      |    |    | <b>合计</b> | <b>14.72</b> | <b>kg</b> |

| 物料名称 | 规格             | 数量 | 重量     | 比例  |
|------|----------------|----|--------|-----|
| 镀锌垫圈 | SC160.L1.1-1.5 | 30 | 103.25 | 1.5 |
| 共    |                |    |        |     |

附著架  
SC160.L1

设计: 高伟  
审核: 赵进忠  
日期: 2023.11.15

物料编码: 物料名称: 物料类型: 物料来源: 物料状态: 物料备注:

共 张 第 张

廊坊清道机械科技有限公司