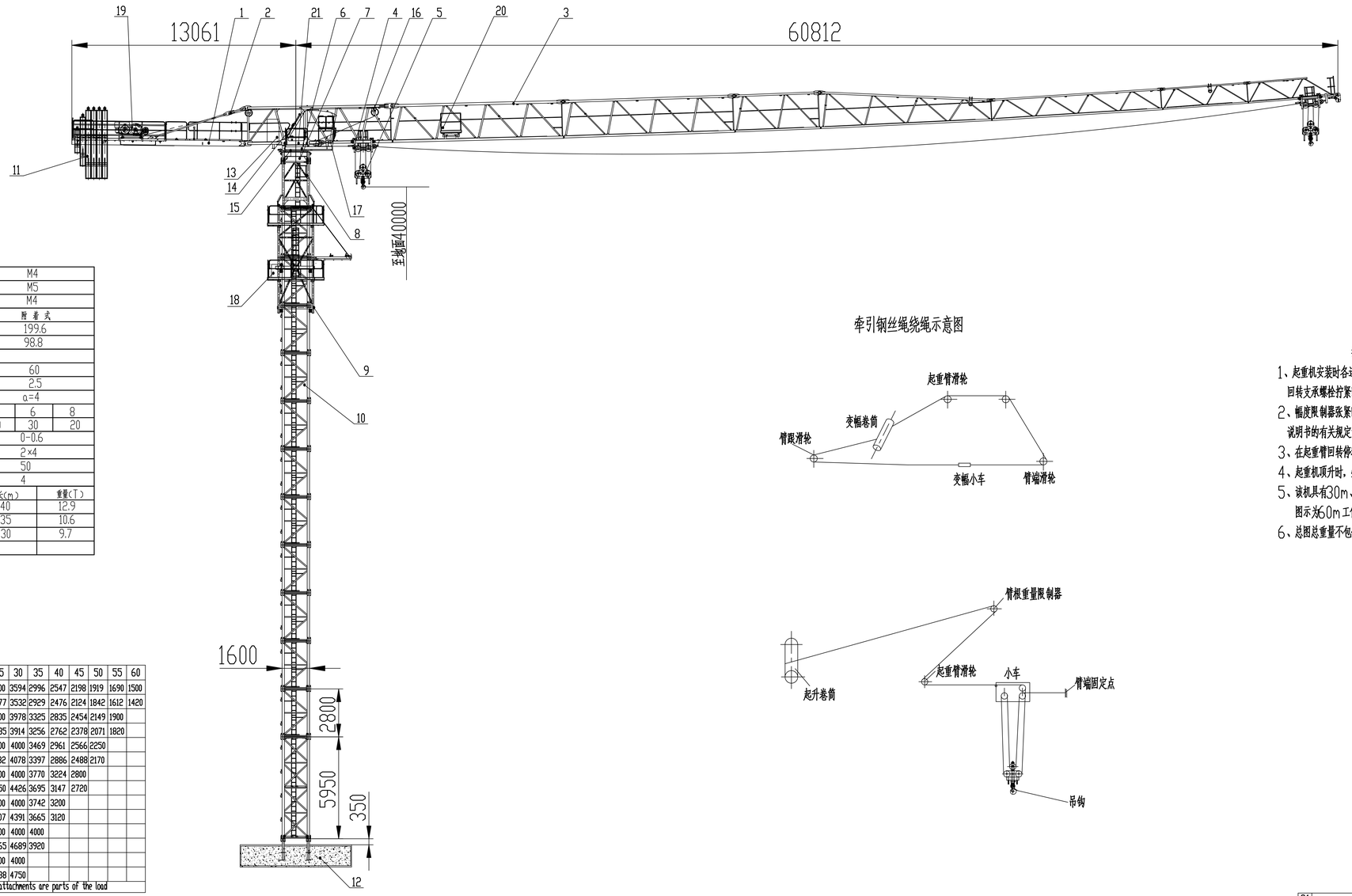
XGT6015A-8S



技术参数表

机构工作级别		起 升 机 构			M4				
		回 转 机 构			M5				
		牵 引 机 构			M4				
起升高度 m	倍率	独立最大高度			附 着 式				
	α=2	40			199.6				
	α=4	40			98.8				
最大起重量(T)		8							
幅 度(m)		最大幅度(m)			60				
		最小幅度(m)			2.5				
起升机构	速 度 m/min	倍 率	α=2		α=4				
		起重量(T)	2	3	4	4	6	8	
		速 度	80	60	40	40	30	20	
回转机构		速度	r/min		0-0.6				
		功率	KW		2×4				
小车牵引机构		速度	m/min		50				
		功率	KW		4				
平衡重		臂长(m)	重量(T)		臂长(m)	重量(T)			
		60	16.1		40	12.9			
		55	16.1		35	10.6			
		50	15.1		30	9.7			
		45	12.9						

起重量特性表

幅度 Radius	倍率 Fall	Max(m/Kg)	2.5	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
60m	α=2	2.5-27.3m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3594	2996	2547	2198	1919	1690	1500
	α=4	2.5-14.5m 8000Kg	8000	8000	8000	7757	5645	4377	3532	2929	2476	2124	1842	1612	1420
55m	α=2	2.5-29.8m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3978	3325	2835	2454	2149	1900	
	α=4	2.5-15.8m 8000Kg	8000	8000	8000	8000	6217	4835	3914	3256	2762	2378	2071	1820	
50m	α=2	2.5-30.9m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3469	2961	2566	2250		
	α=4	2.5-16.4m 8000Kg	8000	8000	8000	8000	6464	5032	4078	3397	2886	2488	2170		
45m	α=2	2.5-33.2m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3770	3224	2800			
	α=4	2.5-17.6m 8000Kg	8000	8000	8000	8000	6985	5450	4426	3695	3147	2720			
40m	α=2	2.5-33.0m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3742	3200				
	α=4	2.5-17.5m 8000Kg	8000	8000	8000	8000	6932	5407	4391	3665	3120				
35m	α=2	2.5-35.0m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000					
	α=4	2.5-18.5m 6000Kg	8000	8000	8000	8000	7379	5765	4689	3920					
30m	α=2	2.5-30.0m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000						
	α=4	2.5-18.7m 8000Kg	8000	8000	8000	8000	7471	5838	4750						

注:吊索及附加取物装置为载荷组成的一部分 Attention Slings and lifting attachements are parts of the load

牵引钢丝绳绕绳示意图

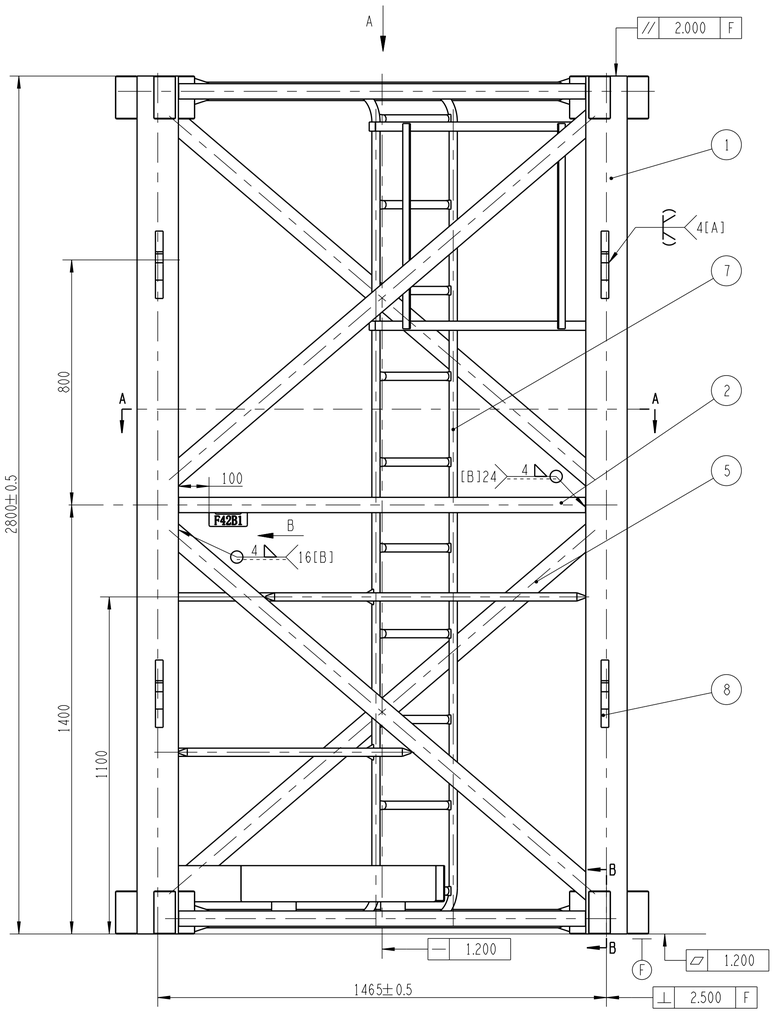
技术要求

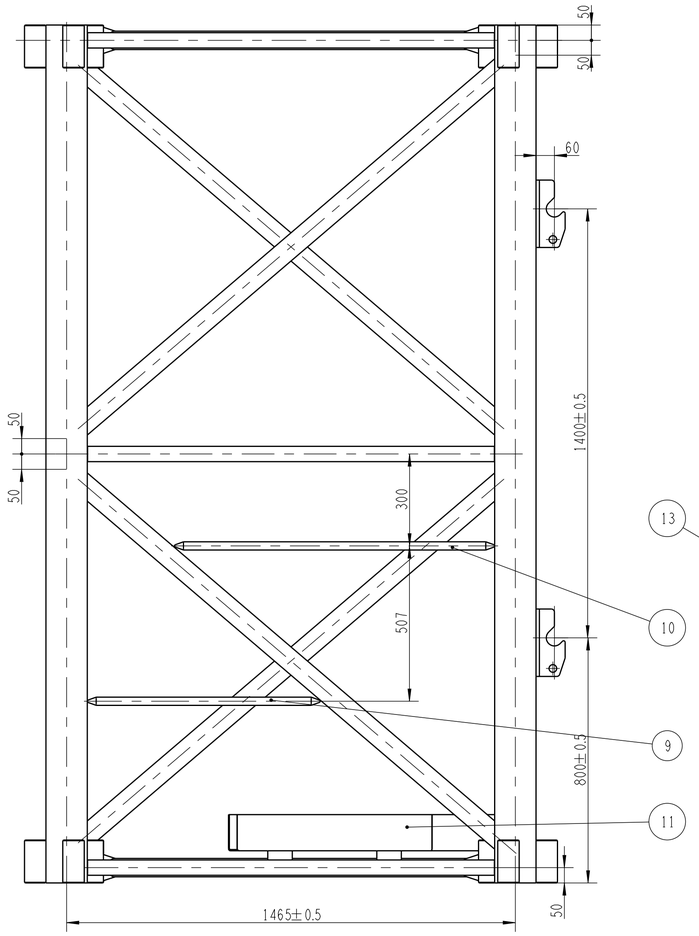
1、起重机安装时各连接销轴的开口销必须张开，各部件紧固螺栓必须拧紧，回转支承螺栓拧紧时，必须达到设计预紧力，工作时应定期检查，不得有松动现象。
2、幅度限制器张紧时必须先张紧牵引钢丝绳，起重量限制器和起重力矩限制器必须按说明书的有关规定调整。
3、在起重臂回转停稳之前，不得使用回转制动器。
4、起重机顶升时，必须保证平衡臂位于爬升架上顶升油缸的正上方。
5、该机具有30m、35m、40m、45m、50m、55m、60m七种臂架长度，图示为60m工作状态，臂架长度发生变化时，平衡重也做相应变动。
6、总图总重量不包含平衡重、混凝土基础。

序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数量	单 重	备 注
21		120HL130.195-12/13	回转机构	部件	2	400	
20		40BP65	8t变幅机构	部件	1	350	
19		300QP20T	8t起升机构	部件	1	1800	
18		QT780液压系统	液压系统	部件	1	500	
17		XGS-01	司机室	部件	1	850	
16		BWL-8T-φ417-Z	起重量限制器	部件	1	50	
15		011.45.1400	回转支承	部件	1	480	
14		BWL-D5B	力矩限制器	部件	1	10	
13			电气系统	部件	1	500	
12		TBGJ100F01	固定基础	部件	1		
11		TBPZ6015	平衡重	部件	1		
10		TTS125	塔身	部件	1	11603	
9		APJ8002	爬升架	部件	1	3046	
8		ATJ10000	特殊节总成	部件	1	1277	
7		TXZ125B	下支座	部件	1	970	
6		TSZ125A	上支座	部件	1	1352	
5		ADG10000	吊钩	部件	1	305	
4		TXC125A	小车	部件	1	287	
3		TQB125-60	起重臂	部件	1	8448	
2		TPL160A	平衡臂拉杆	部件	2	212	
1		TPB125	平衡臂	部件	1	2424	

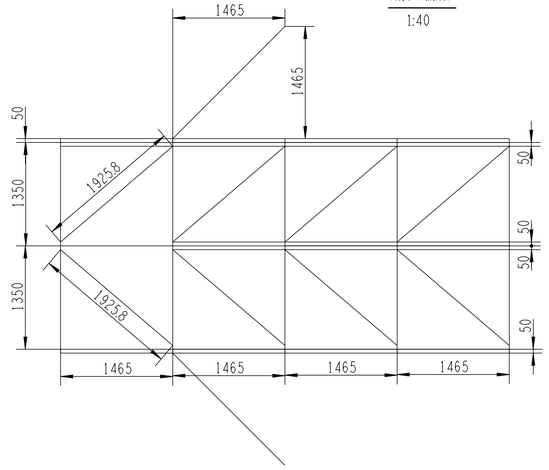
						XGT6015A-8S	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	XGT6015A-8S塔式起重机	图样标记	重量 比例
设 计	孙行		标准化	刘振			35476 1:100
校 对	刘磊					第次	共 张 第 张
审 核	陈冬冬		批 准	刘建正			
工 艺	于明磊		日 期	2019.09.10		XCMG 徐工塔机	

TTS125.2

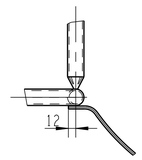


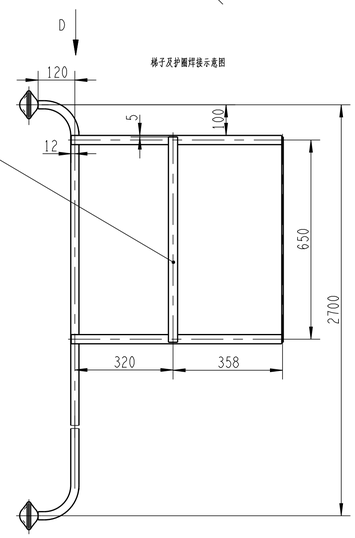


几何中心线展开图
1:40

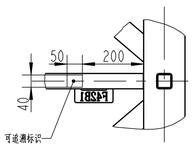


D向
1:5





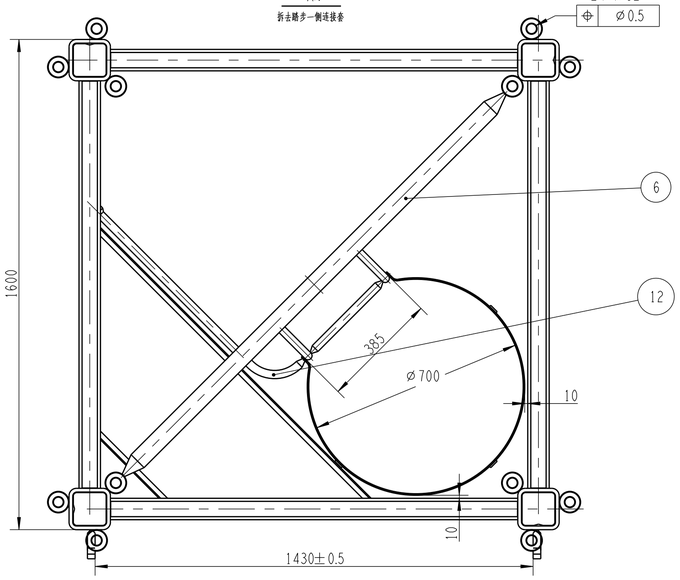
C向



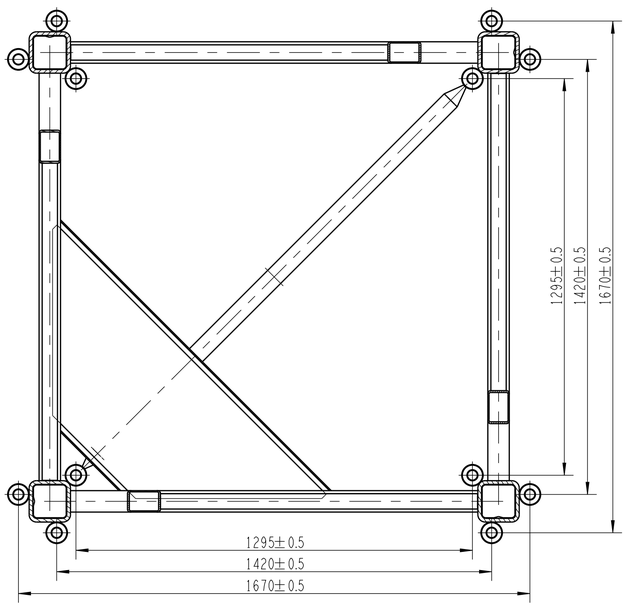
技术要求

1.所有焊缝依据等强度匹配原则，按照焊接工艺规范选择焊丝；
2.未注焊缝方法按贴角焊　焊高为被焊件中较薄件厚度；
3.图中[A]级焊缝应符合GB/T19418-2003《钢的弧焊接头缺陷质量分级指南》
　中B级焊缝要求；
4.图中[B]级焊缝应符合GB/T19418-2003《钢的弧焊接头缺陷质量分级指南》
　中C级焊缝要求；
5.标准节上下两端面、两对角线长度差不大于1.3mm 其他横截面内　其相应的两对角线
　长度差均不得大于1.6mm；
6.主弦杆节间及腹杆的直线度公差不得大于其名义长度的1/750；
7.在同一水平面上两踏步圆弧中心同轴度误差不大于1；
8.各标准节应保证互换性。
9.爬梯护圈焊接时避免护圈与结构件两侧斜腹杆干涉，保证护圈两侧与腹杆15的间隙尺寸.

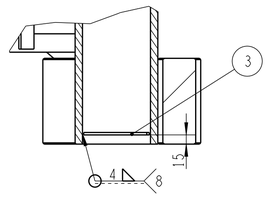
A向
拆去踏步一侧连接套



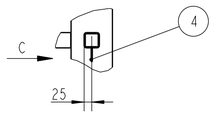
A-A
拆去踏步爬梯



B-B
1:5



B向



序号	分类编号	代　号	名称及规格	材　料	数量	单　重	备　注
13	440701003	ATS125.3A.3	护圈	–	1	6.78	借用
12	440406162	ATS10000.2-3	弯管	Q235B	2	1.40	借用
11	440407238	ATS10000B.2.1	平台	–	1	26.41	
10	440406165	ATS10000.2-2	横杆	Q235B	2	1.58	借用
9	440406160	ATS10000.2-1	横杆	Q235B	2	1.15	借用
8	440102278	XGT100A.11.1-5	踏步	Q345B	4	2.67	借用
7	440406061	ATS8000.2.3	梯子	–	1	13.45	借用
6	440406060	ATS8000.2-2	撑杆	Q345B	2	9.93	借用
5	441500398	TTS125.2-1	斜腹杆	Q355B	8	13.94	
4	441500396	P-F42B1	标牌	Q235B	1	0.15	
3	440402424	QTZ63EA.11A.2-2	对标	Q235B	8	0.35	借用
2	440406146	ATS8000.2-101	方管口50×50×4-1328	Q345B	12	7.24	无图借用
1	440102249	XGT100A.11.1.1	主弦杆	–	4	142.40	借用

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	孙衍	标准化	刘振	
校对	王成运			
审核	李玉杰	批准	刘尊正	
工艺	李忠明	日期	2019-11-14	

441500401　TTS125.2

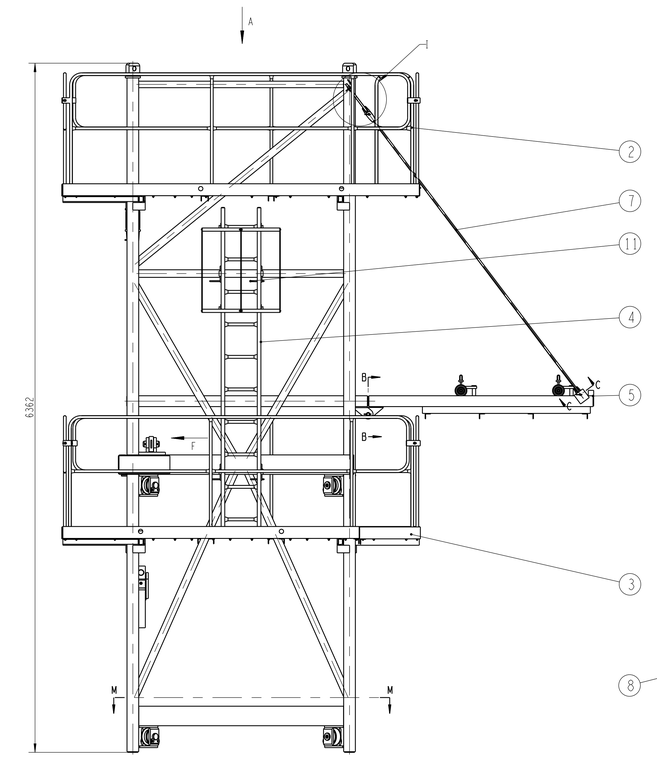
标准节

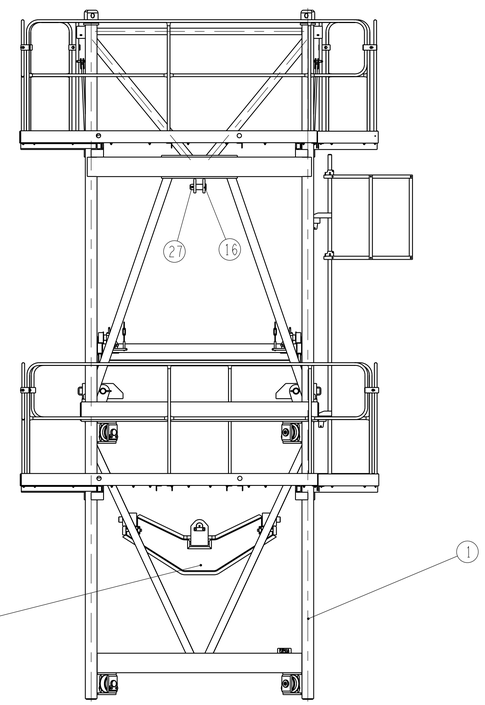
图样标记	重量	比例
S	856.30	1:10
版次 B.2	共1张	第1张

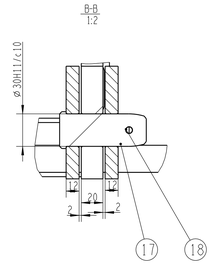
–

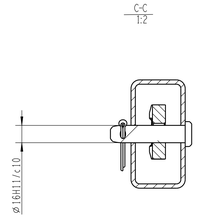
XCMG 徐工塔机

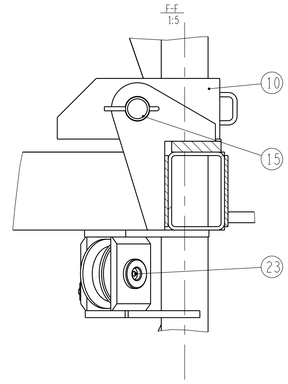
AP J8002

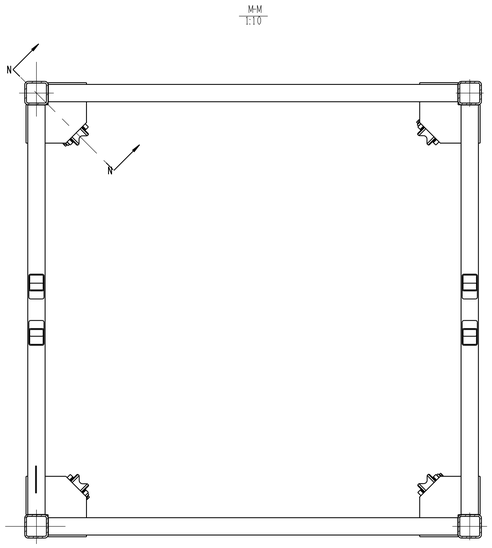


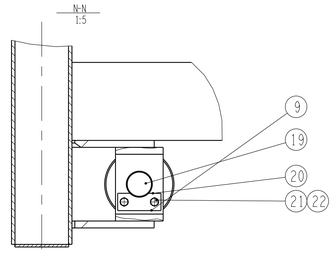


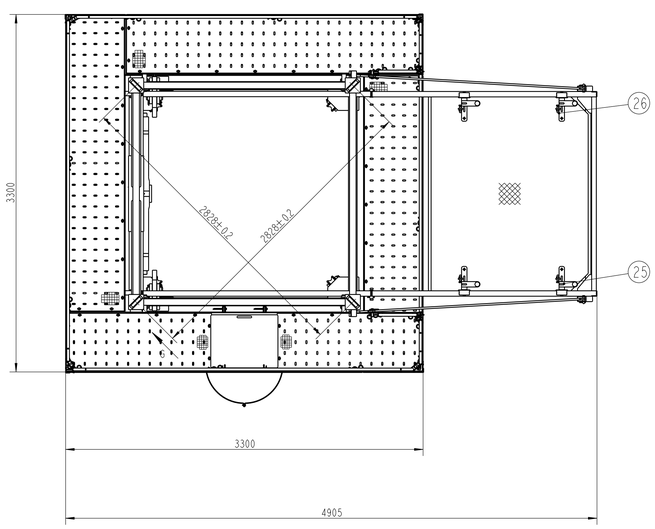


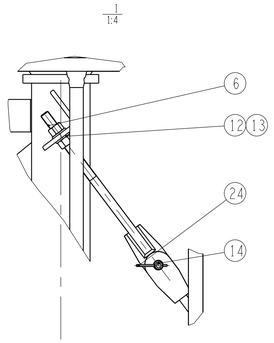


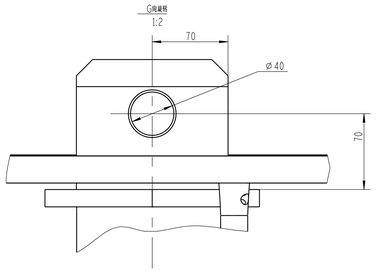












27	805600024	GB/T91-2000	销 8×100		1	0.04	
26	440602542	QTZ80.10Ⅱ.11	引进轮	–	2	7.08	
25	440600120	QTZ80.10Ⅱ.6	引进轮	–	2	7.08	
24	805600099	GB/T91-2000	销 4×45		4	0.01	
23	801100336	JB/T7940.1-1995	油杯 M10×1	–	8	0.01	
22	805046485	GB/T5783-2000	螺栓 M12×25(8.8级,热)		16	0.04	
21	805338261	GB/T93-1987	弹簧 12(8.8级,热)		16	0.01	
20	440001013	TLZBA40.100	轴端挡板	Q345B	8	0.23	
19	440000098	TLXZD60.120	滚轮轴	42CrMo	8	3.16	
18	805600011	GB/T91-2000	销 6.3×50		2	0.01	
17	440001752	TLXZK30.55	销轴	45	2	0.43	
16	442004252	TLXZK50.110	销轴	42CrMo	1	2.27	
15	440001466	TLXZL55.100	无头销轴	42CrMo	2	3.02	
14	440001756	TLXZK16.55	销轴	45	4	0.12	
13	805046476	GB/T6170-2000	螺母 M16(8.8级,热)		4	0.03	
12	805338284	GB/T97.1-2002	垫圈 16(8.8级,热)		4	0.01	
11	805600149	GB/T91-2000	销 10×100		8	0.07	
10	440600060	QTZ80.10Ⅱ.15	爬爪	–	2	14.54	
9	440107180	QTZ80.10Ⅱ.19A	滚轮组	–	8	7.80	
8	440406904	APJ8002.4	活升横梁	–	1	151.90	
7	440600070	QTZ80.10Ⅱ.2	拉杆	–	2	5.87	
6	440600147	QTZ80.10Ⅱ.8	调节螺杆	–	2	0.82	
5	440405775	APJ8002.2	外伸横梁	–	1	187.80	
4	440406901	APJ8002.3A	梯子	–	1	28.44	
3	440001150	S-TB1600ZTJX	1.6米整体节下平台	–	1	286.40	
2	440001135	S-TB1600ZTJS	1.6米整体节上平台	–	1	244.10	
1	440407490	APJ8002.1A	爬升架结构	–	1	1838.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

技术要求

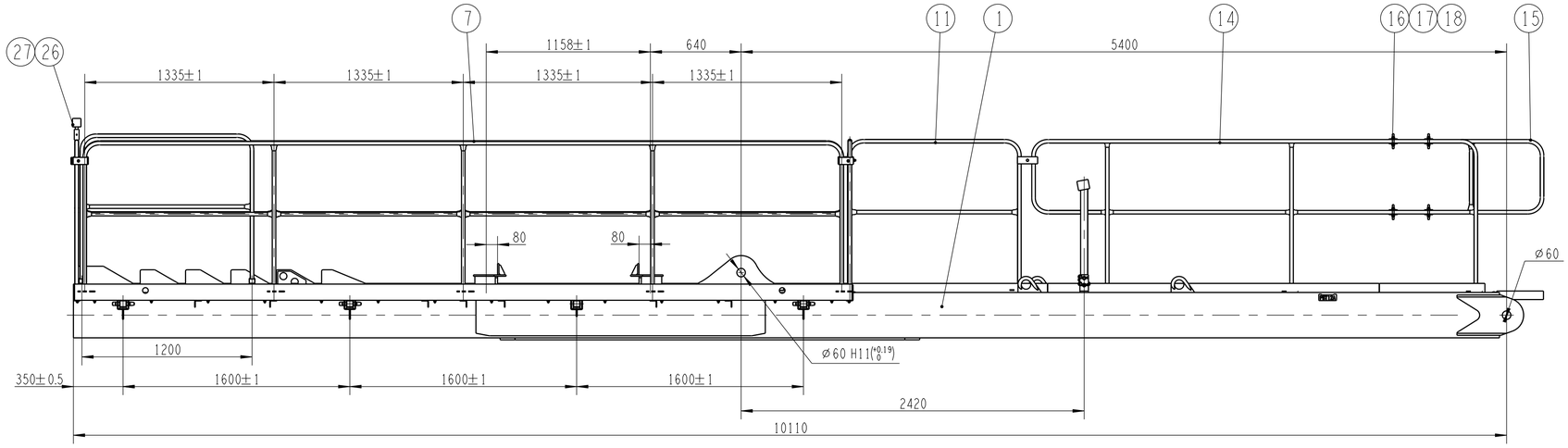
1.在顶升前，应检查各处螺栓不得松动，销和销轴不得有损坏现象。
2.在不顶升时，顶升梯梁应放置在踏步上。
3.安装导轮时，应在有相对摩擦的部位涂抹一层复合锂基润滑脂。
4.在不顶升时，必须将液压顶升装置驱动电机的启动开关锁紧，严禁起动电动机。

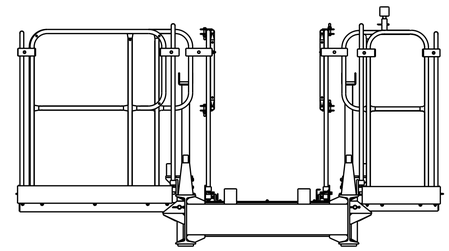
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		梁明纪	标准化	刘振
校对		王科伟		
审核		李玉杰	批准	刘修正
工艺		牛伯刚	日期	2020-03-27

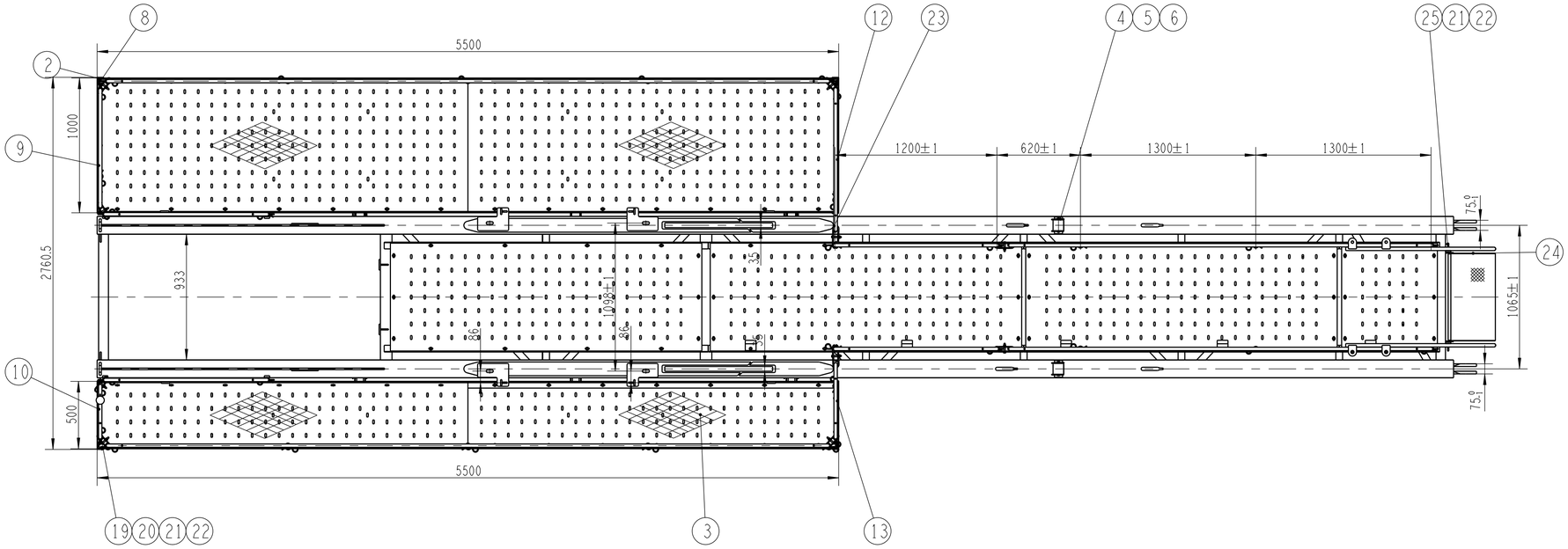
440405742	APJ8002		
爬升架	图样标记	重量	比例
	S	2889.00	1:20
–	版次 H.2	共1页	第1页

徐工塔机

TPB125







序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
27	805638975	GB/T91-2000	销 5×63		1	0.01	
26	803547026	HLZ-001	太阳能障碍灯	–	1	0.08	
25	805004626	GB/T5782-2000	螺栓 M10×35(达克罗)	10.9	2	0.03	
24	441500436	TPB125.02	走台	–	1	7.60	
23	440000657	TLLB124.50	夹板	–	4	0.61	
22	805239103	GB/T889.1-2000	螺母 M10(达克罗)		12	0.01	
21	805338278	GB/T97.1-2002	垫圈 10(达克罗)		12	0.01	
20	805046538	GB/T5783-2000	螺栓 M10×65(达克罗)		10	0.05	
19	440001122	TLLB100.50	夹板	–	16	0.39	
18	805238401	GB/T889.1-2000	螺母 M12(达克罗)		8	0.02	
17	805338280	GB/T97.1-2002	垫圈 12(达克罗)		8	0.01	
16	805046643	GB/T5782-2000	螺栓 M12×70(达克罗)		8	0.08	
15	440405660	TBLGC50.2	伸缩栏杆	–	2	6.71	
14	440001127	TBLGB312.3	栏杆	–	2	13.63	
13	440001179	TBLGB54_2	栏杆	–	1	5.23	
12	440406042	TBLGB1040_2	栏杆	–	1	6.85	
11	440405858	TBLGA120.2	栏杆	–	4	6.24	
10	440406240	TBLGA38.21	栏杆	–	1	4.08	
9	440001505	TBLGB860.2	栏杆	–	1	6.97	
8	440001534	TLRX30.6	R型销6×30	65Mn	32	0.06	
7	440001181	TBLGA534.5	栏杆	–	2	39.04	
6	442000111	TPB20000-21	销	62Mn	8	0.02	借用
5		TLXZL20.80	无头销轴	45	4	0.25	
4	442001783	TPB250.03	踏杆	–	2	4.55	借用
3	441500119	TBPTC50.550A	平台	–	1	117.80	
2	441500115	TBPTC100.550A	平台	–	1	149.10	
1	441500140	TPB125.01	平衡臂臂节–	–	1	1950.00	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		郭好明	标准化	刘振
校对		王科伟		
审核		李玉杰	批准	刘尊正
工艺		褚沛	日期	2020-04-11

441500141

TPB125

平衡臂总成

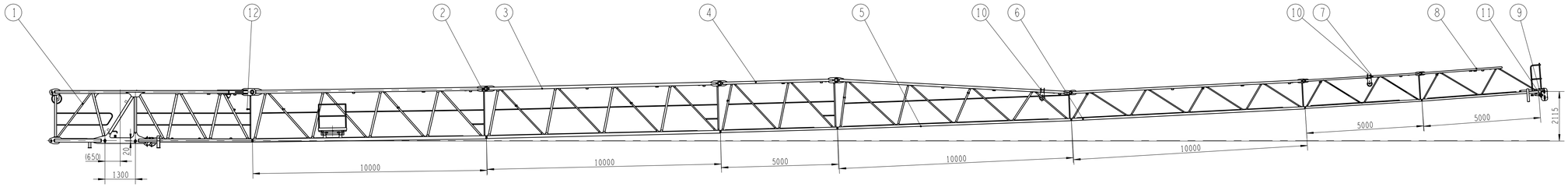
图样标记	重量	比例
S	2362.00	1:20

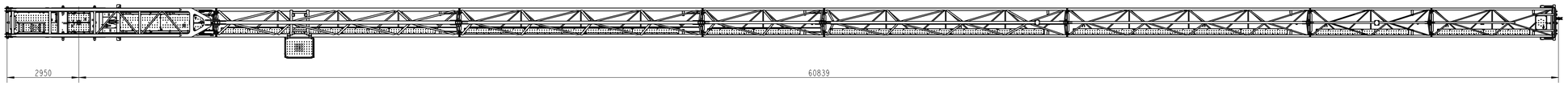
版次	D.3	共1张	第1张

–

XCMG 徐工塔机

TQB125-60





臂节图号 / 臂长(m) / 臂节组合	TQB125.01	TQB125.03	TQB25.04	TQB125.05	TQB160.06	TQB125.06	TQB160.09	TQB160.10	TQB160.11
60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
55	1	1	1	1	1	1	1		1
50	1	1	1	1	1	1			1
45	1	1	1	1	1		1		1
40	1	1	1	1	1				1
35	1	1	1		1				1
30	1	1	1	1					1

技术要求

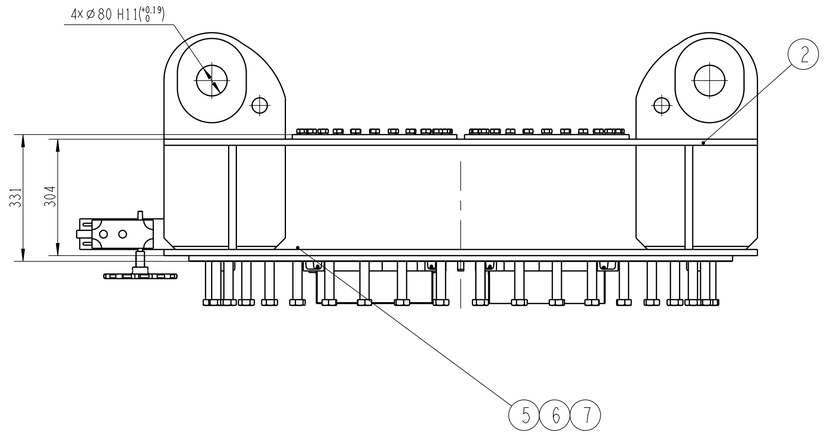
1、组装后起重臂纵轴直线度允差1/1000、其绝对值不大于15mm；
纵轴线对其根部铰点的垂直度允差1/1000、其绝对值不大于5mm；
2、组装后下拉杆的上平面及外侧平面高差不大于1；
3、安装时各销轴应先涂钙基润滑脂，销轴上的开口销必须充分张开，轴端挡板上的螺栓必须拧紧；
4、根基所用的起重臂臂节长度配置安全钢丝绳
GB/T20118-2006 钢丝绳7.7 6×19+IWS 1570 U ZS
钢丝绳长度=65m
5、臂节与臂节之间连接的高强螺栓M30及M24的锁紧力矩分别为2000N.m、1000N.m；
6、组装后，起重臂纵轴线的直线度为1/1000，纵轴线对与上支座连接孔轴线的垂直度允差为1/500；
7、组装后，起重臂臂节下拉杆上表面的高度差不超过1mm；起重臂臂节下拉杆外侧面的高度差不超过1mm。

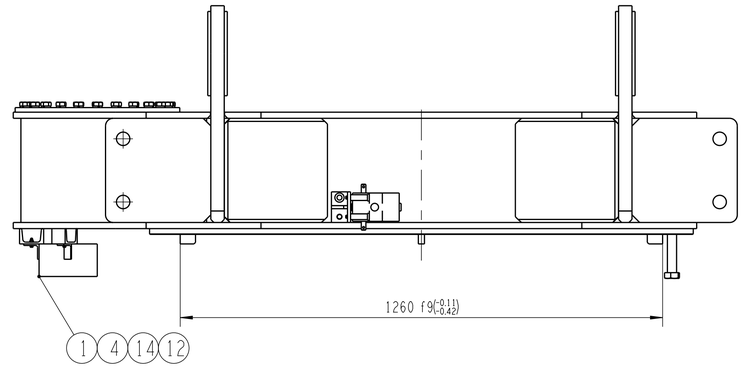
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
12	801300048	GB/T5976-2006	螺夹 8KTH	–	6	0.09	
11	440001492	TBFNB14	标签装置	–	1	10.51	
10	442003670	TQB250.07A	变幅滑轮组	–	2	18.29	
9	442003348	TQB160.11	臂头	–	1	122.80	
8	442003124	TQB160.10	T1210臂节总成	–	1	218.10	
7	442003118	TQB160.09	T1209臂节总成	–	1	247.30	
6	441500265	TQB125.06	T1216臂节总成	–	1	702.90	
5	442003071	TQB160.06	T1206臂节总成	–	1	815.00	
4	441500351	TQB125.05	T1215臂节总成	–	1	533.20	
3	441500241	TQB125.04	T1214臂节总成	–	1	1189.00	
2	441500273	TQB125.03	T1213臂节总成	–	1	1567.00	
1	441500279	TQB125.01	臂节-总成	–	1	2990.00	

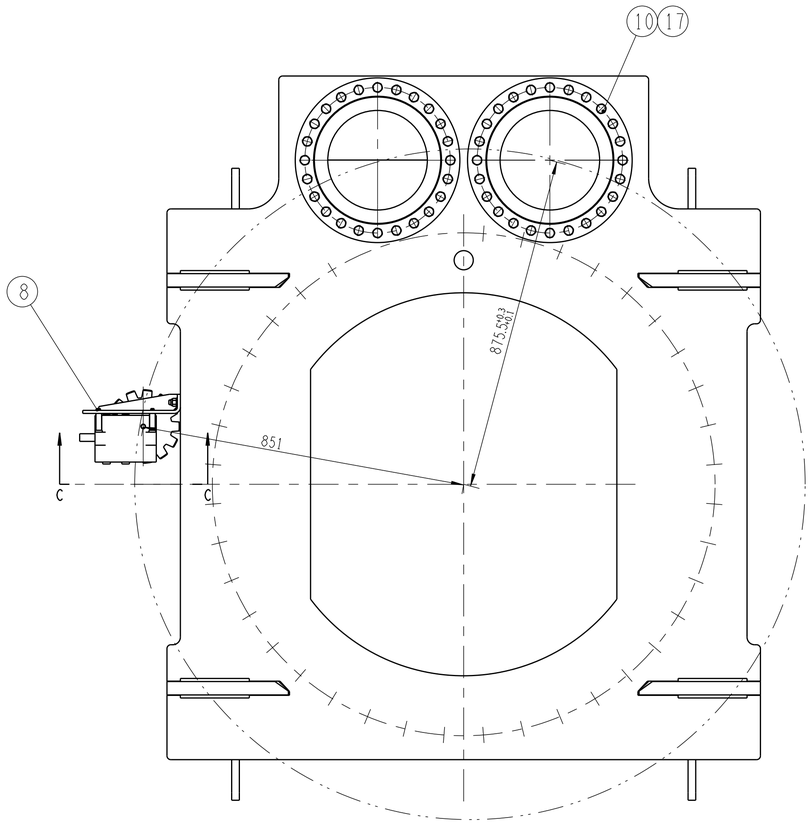
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		曾振跃	标准化	刘振
校对		孙志起		
审核		郑怀鹏	批准	刘修正
工艺		许伟	日期	2019-12-19

441500322	TQB125-60
起重臂总成	图样标记 S / 重量 8698.00 / 比例 1:72
–	版次 C.2 / 共1页 / 第1页
	XCMG 徐工塔机

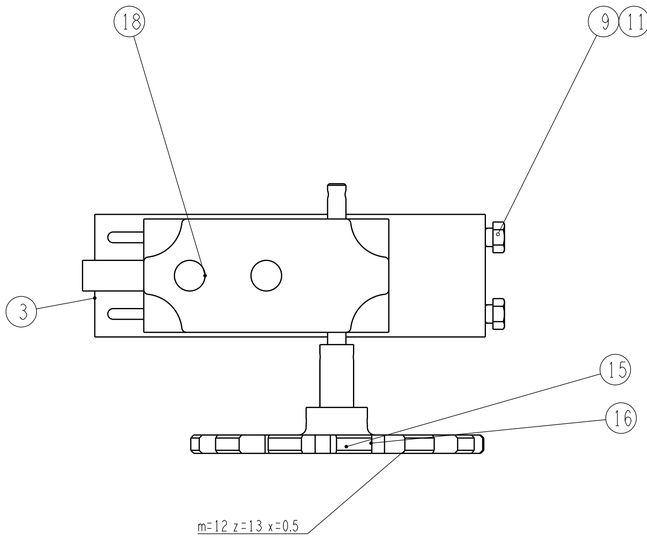
TSZ125A







C-C
1:2



技术要求

1.件6螺栓与回转支承连接时应施加900NM预紧力

2.件5、6、7必须达到图纸要求的强度级别

3.所有开口销安装后尾部掰开15°~30°，有障碍物时掰开至180°

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
18	440601159	DXZ 2/3	行程限位器	-	1	9.59	
17	805338263	GB/T93-1987	垫圈 16(达克罗)		48	0.01	
16	440000162	TLXWL12.13	限位小齿轮	7MC	1	0.37	
15	440000165	TLXWZ22.70	限位轴套	Q235B	1	0.18	
14	805300119	GB/T97.1-2002	垫圈 5		10	0.01	
13	805300020	GB/T97.1-2002	垫圈 12		10	0.01	
12	805201510	GB/T889.1-2000	螺母 M5		6	0.01	
11	805200098	GB/T889.1-2000	螺母 M12		2	0.02	
10	805046577	GB/T5783-2000	螺栓 M16×50(达克罗)		48	0.12	
9	805001929	GB/T5782-2000	螺栓 M12×35		10	0.05	
8	805000069	GB/T5783-2000	螺栓 M5×25		4	0.01	
7	440000035	TLDQG24.04	垫圈	300HV	40	0.03	
6	440000041	TLLSG24.185	螺栓	10.9级	40	0.59	
5	440000040	TLLMG24.21	螺母	10级	80	0.07	
4	805000010	GB/T5783-2000	螺栓 M5×20		6	0.01	
3	442003747	TLXWJ235.80A	限位器支架	-	1	1.74	
2	441500230	TSZ125A.1	上支座结构	-	1	848.60	
1	440406020	ASZ8001.2	防护罩	-	2	1.33	借用

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		郭好明	标准化	刘振
校对		王科伟		
审核		李玉杰	批准	农磊
工艺		牛佰顺	日期	2019-12-14

441500227

TSZ125A

上支座

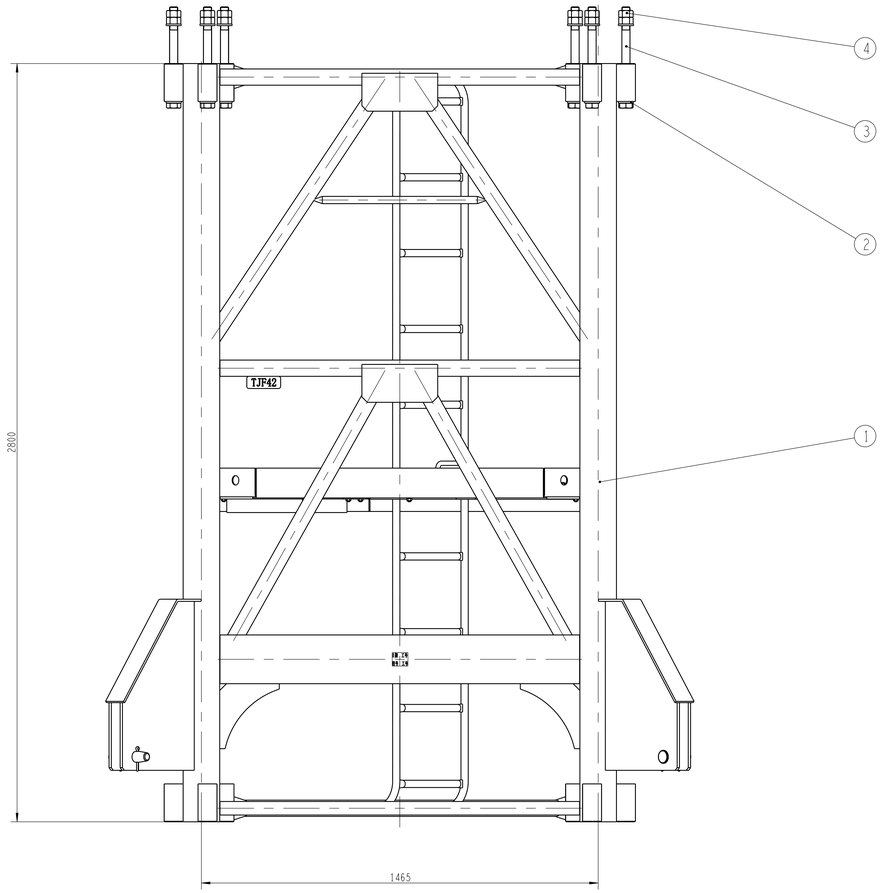
—

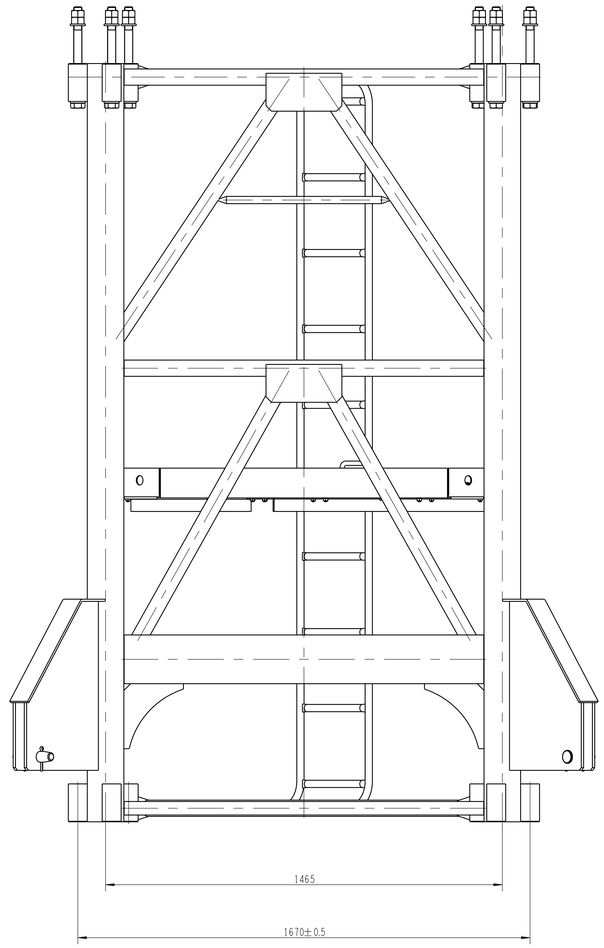
图样标记	重量	比例
S	898.10	1:8

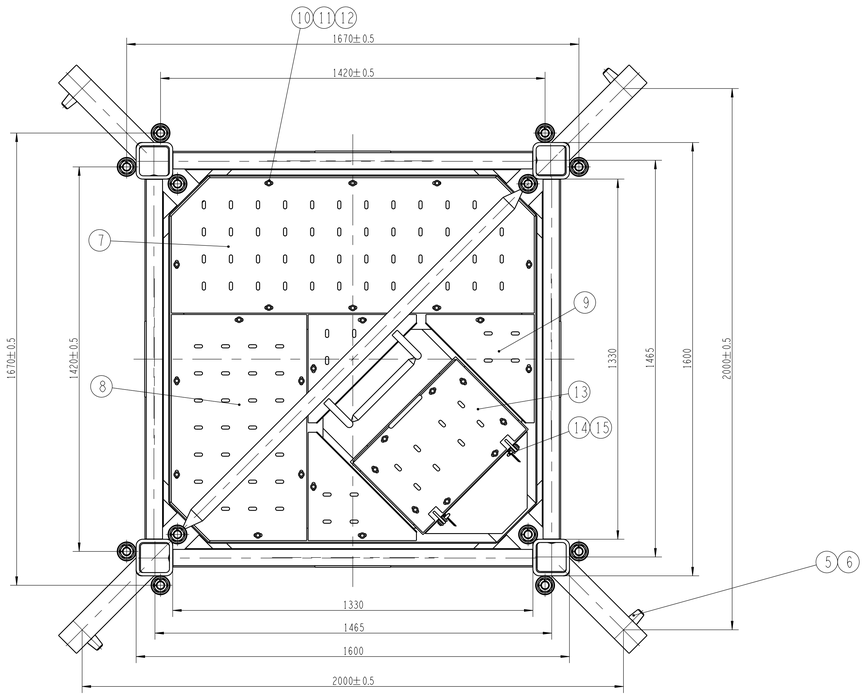
版次	D.2	共 1 张	第 1 张

徐工塔机

AT J10000







技术要求

1.螺栓螺母装配后保持一定的预紧力；
2.开口销装配后无分离开。

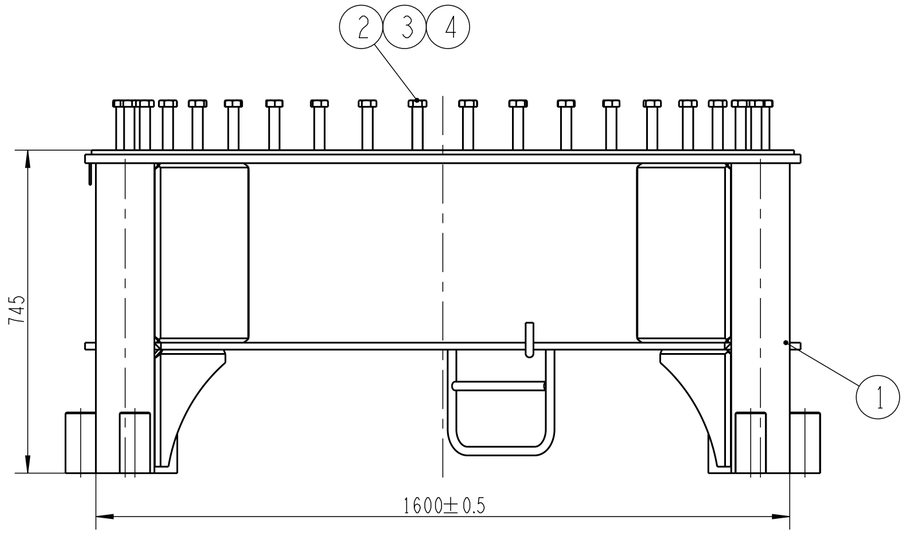
15	805600222	GB/T91-2000	销 5×50		2	0.01	
14	440000442	TLXZA10.30	销轴	45	2	0.04	
13	440407086	ATJ8000.5	翻转门	–	1	11.00	
12	805238412	GB/T6184-2000	螺母 M10(8支开)		20	0.01	
11	805338278	GB/T97.1-2002	垫圈 10(8支开)		20	0.01	
10	805046724	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10×25(8支开)		20	0.03	
9	440407083	ATJ8000-4	花纹铝板	1060	3	0.89	
8	440407082	ATJ8000-3	花纹铝板	1060	1	3.21	
7	440407075	ATJ8000-2	花纹铝板	1060	1	5.12	
6	805603908	GB/T91-2000	销 8×71		4	0.03	
5	440000566	TLXZA40.75	销轴	42CrMo	4	1.24	
4	440405504	TLLMG30.25	螺母	10#	24	0.24	
3	440001539	TLLSG30.355	螺栓	10.9#	12	2.24	
2	440405503	TLDQG30.06	垫圈	300HV	24	0.08	
1	440405979	ATJ10000.1	特殊节结构	–	1	121.400	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

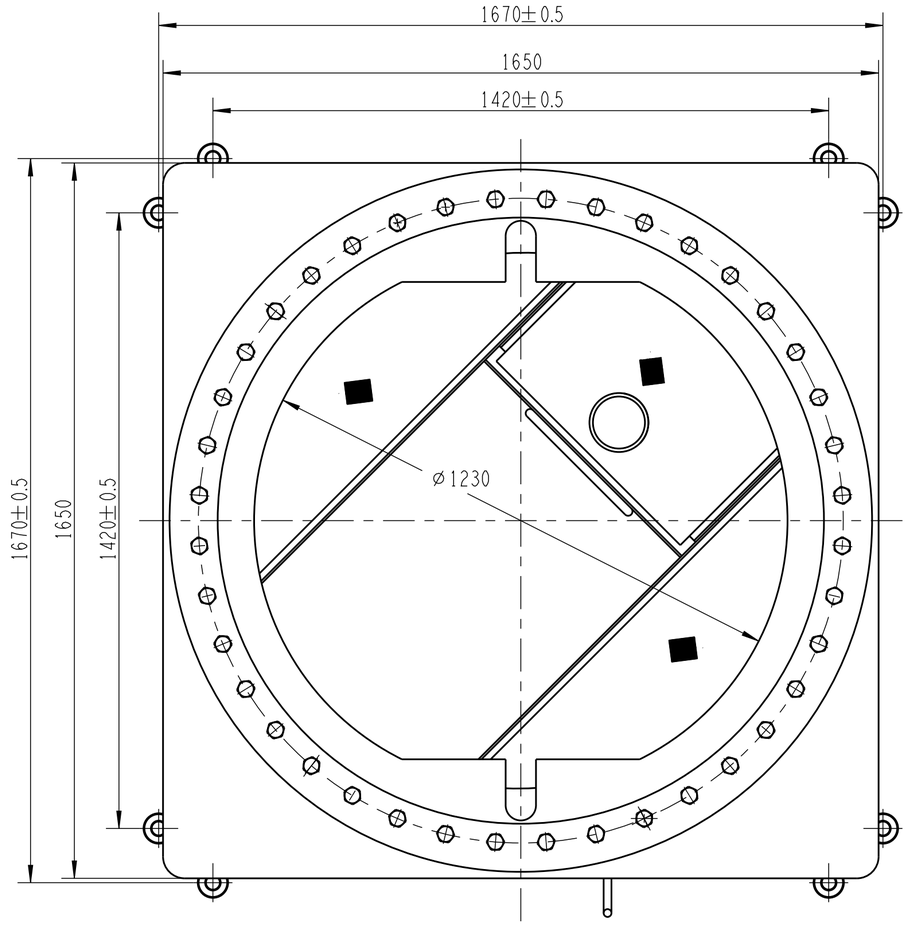
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		赵磊	标准化	刘振
校对		李超		
审核		李玉杰	批准	衣磊
工艺		王超	日期	2019-08-16

440405982	ATJ10000		
特殊节	图样标记	重量	比例
	S	1277.00	1:8
–	版次 F.2	共 1 页	第 1 页

徐工塔机

TXZ125B





技术要求

预紧力矩900N.M

序号	分类编号	代　号	名称及规格	材　料	数量	单　重	备　注
4	440000040	TLLMG24.21	螺母	10级	80	0.07	
3	440000035	TLDQG24.04	垫圈	300HV	40	0.03	
2	440000041	TLLSG24.185	螺栓	10.9级	40	0.59	
1		TXZ125B.1	下支座结构	–	1	940.00	

标记	处数	更改文件号	签　字	日　期

设　计	李昂	标准化	刘振
校　对	郑波		
审　核	李玉杰	批　准	刘尊正
工　艺	牛佰顺	日　期	2019-08-10

TXZ125B

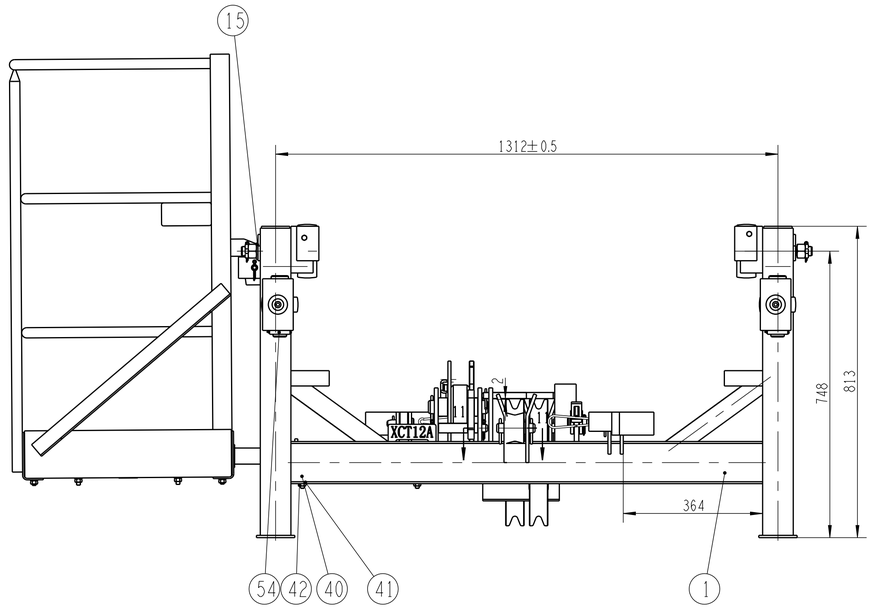
下支座

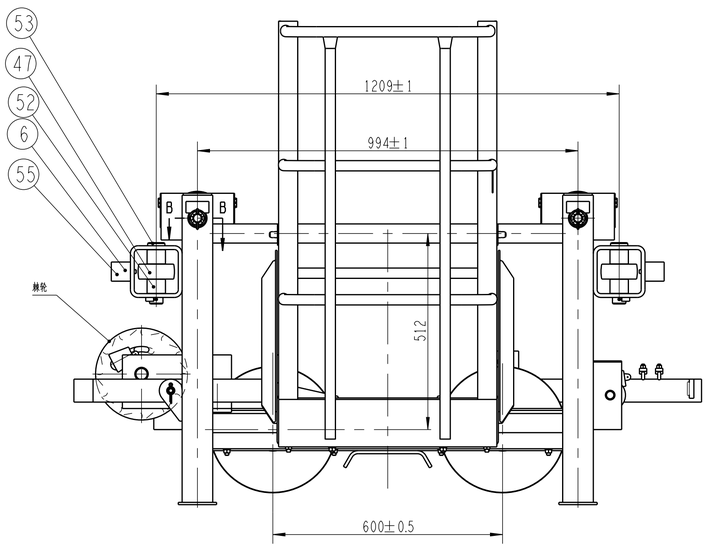
–

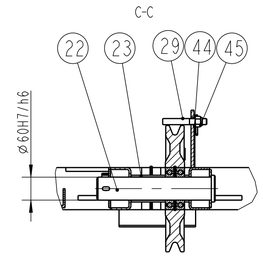
图样标记	重　量	比　例
S	970.50	1:10
版次 A.2	共 1 张	第 1 张

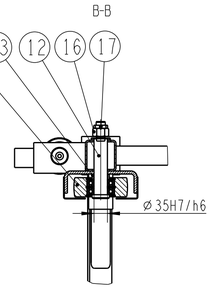
XCMG 徐工塔机

TXC125A

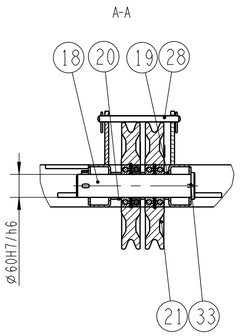


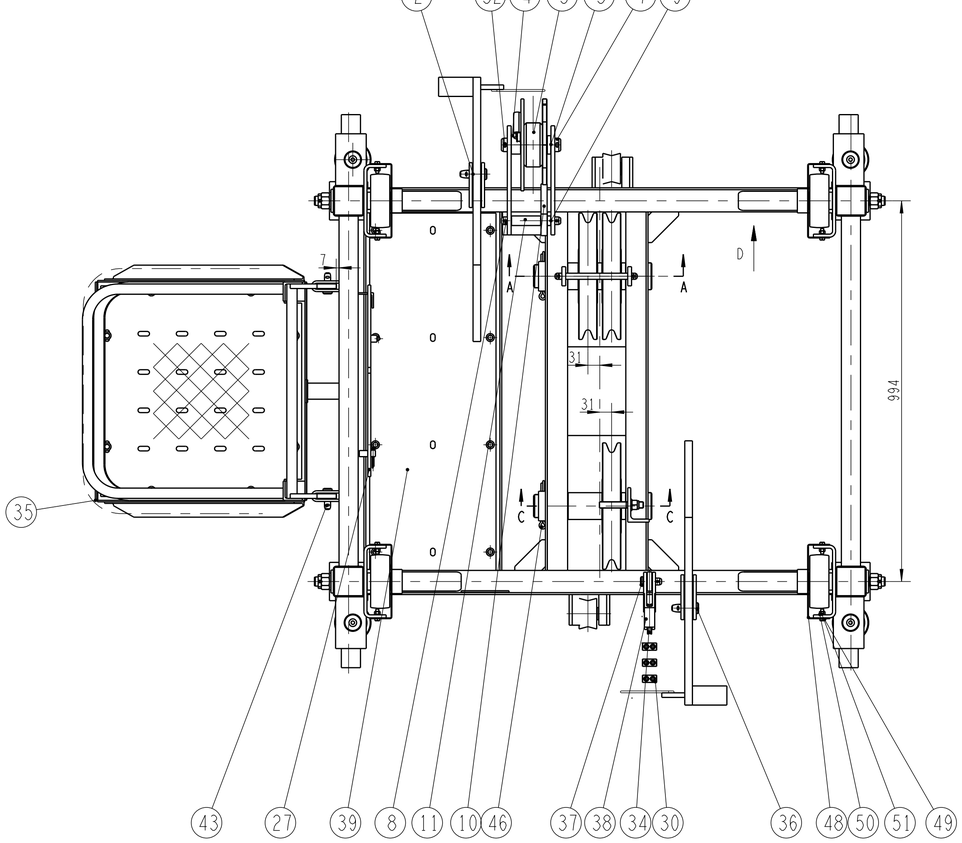






11-11
1:5





技术要求

1.安全装置装配后要能灵活转动，牵引绳应从圆环中穿过；
2.滑轮、滚轮及侧轮内装配时涂上钙基润滑油，在张紧牵引绳的情况下，各轮应保证在起重臂上来回运转自如；
3.钢丝绳按如下方法张紧:先将钢丝绳固定端与卷筒装好，然后开动小车，调整紧绳轮使固定端张紧，再将小车反方向开动调节卷筒端钢丝绳使其张紧，如此反复三次即可.

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
55	805100117	GB/T70.1-2008	螺钉 M10×50		4	0.04	
54	805600222	GB/T91-2000	销 5×50		4	0.01	
53	440509945	TLXZD35.137	滚轮轴	42CrMo	4	1.17	
52	440509946	TLZTB35.38	轴套	Q235B	8	0.24	
51	805239827	GB/T6184-2000	螺母 M8(达克罗)	10	8	0.01	
50	805338276	GB/T97.1-2002	垫圈 8(达克罗)		8	0.01	
49	805046484	GB/T5783-2000	螺栓 M8×25(达克罗)		8	0.02	
48	441500094	TXC125A-4	挡板	Q235B	4	0.36	
47	440000140	TBLXC95.39	侧滚轮组	–	4	0.80	
46	805600149	GB/T91-2000	销 10×100		2	0.07	
45	805239158	GB/T889.1-2000	螺母 M16(达克罗)		1	0.05	
44	805338284	GB/T97.1-2002	垫圈 16(达克罗)		1	0.01	
43		TLXZK16.35	销轴	45	2	0.09	
42	805238412	GB/T6184-2000	螺母 M10(达克罗)		8	0.01	
41	805338278	GB/T97.1-2002	垫圈 10(达克罗)		8	0.01	
40	805046724	GB/T16674.1-2004	螺栓 M10×25(达克罗)		8	0.03	
39	441500080	TXC125A-3	花纹铝板	1060	1	2.48	
38	801336750	GB/T5973-2006	楔套 8		1	0.84	
37	440001025	TLXZK18.35	销轴	45	1	0.11	
36	440001030	TLXZK20.45	销轴	45	2	0.17	
35	440405627	AZZ10000.02	检修吊篮	–	1	38.64	借用
34	801336866	GB/T5973-2006	楔 8		2	0.13	
33	801100336	JB/T7940.1-1995	油杯 M10×1	–	6	0.01	
32	805600061	GB/T91-2000	销 6.3×60		2	0.02	
31	805600011	GB/T91-2000	销 6.3×50		4	0.01	
30	801300048	GB/T5976-2006	螺夹 8KTH	–	3	0.09	
29	440406394	AZZ10000-4	螺杆	Q235B	1	0.18	借用
28	440001421	TLXZH16.190	无头销轴	45	1	0.33	
27	440100948	XGT100.07.8	扳手	–	1	2.34	借用
26	440100868	XGT100.07.10	过轮组	–	2	0.42	借用
25	440001028	TLZTB25.5	轴套	Q235B	4	0.01	
24	440001031	TLXZL25.75	无头销轴	45	2	0.37	
23	441500365	TLZTB60.89	轴套	Q235B	1	0.65	
22	441500073	TLXZD60.270	滚轮轴	42CrMo	1	6.77	
21	440000129	TBLXB330.50	滑轮组	–	3	4.70	
20	441108564	TLZTB60.28	轴套	Q235B	1	0.19	
19	440001541	TLZTB60.12	轴套	Q235B	3	0.09	
18	441500075	TLXZD60.270.2	滚轮轴	42CrMo	1	6.73	
17	805600063	GB/T91-2000	销 5×40		14	0.01	
16	805238785	GB/T6178-1986	螺母 M24(达克罗)		4	0.15	
15	805338291	GB/T97.1-2002	垫圈 24(达克罗)		4	0.03	
14	440000134	TBLXA140.50	行走轮组	–	4	1.34	
13	440000725	TLZTB35.15	轴套	Q235B	4	0.07	
12	440406576	AZZ10000-5	滚轮轴	42CrMo	4	1.30	借用
11	440001525	TLZTB20.77	轴套	Q235B	1	0.09	
10	440100990	XGT100.07-9	棘爪	Q235B	1	0.97	借用
9	440000728	TLZTB20.10	轴套	Q235B	1	0.01	
8	440001021	TLXZL20.130	无头销轴	45	1	0.37	
7	440001032	TLXZL35.130	无头销轴	45	1	1.14	
6	440100984	XGT100.07-3	缓冲块	橡胶	4	0.08	借用
5	440100933	XGT100.07.3	棘轮	–	1	7.19	借用
4	440000736	TLZTB35.25	轴套	Q235B	1	0.16	
3	440000706	TLZTB35.10	轴套	Q235B	1	0.06	
2	441500457	TXC125A.5	安全装置	–	2	7.33	
1	441500084	XCT12A	小车架	–	1	160.20	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	郭好明	标准化	刘振	
校对	王科伟			
审核	李玉杰	批准	刘尊正	
工艺	褚沛	日期	2020-04-11	

441500095 TXC125A

载重小车

图样标记	重量	比例
S	286.40	1:8
版次 D.2	共1张	第1张

–

XCMG 徐工塔机