



技术要求

1. 标准节各片为高强度螺栓连接，其性能等级为10.9级，屈服强度为900MPa，预紧扭矩800N.m。
2. 标准节各连接孔及连接面应涂防锈油。
3. 各片装配后，须保证各标准节的互换性。
4. 组装后，标准节横截面两对角线长度差<2.5mm。
5. 上下端面相对轴心线的垂直度为1/1000。
6. 两端面对角线长度差允差为最大边长的1/800。
7. 腰杆和强杆的直线度均为1/1000。

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
12	805600222	GB/T91-2000	销 5x50		4	0.01	
11	441401875	XGTT200.11-4	销轴	45	4	0.58	
10	441401900	XGTT200.12-4	轴	35CrMo	8	4.97	
9	440505033	XCP330A.11.1-5	螺栓	42CrMo	16	1.03	
8	440505041	XCP330A.11.1-4	螺母	40Cr	16	0.35	
7	440504730	XCP330A.11.1-3	螺栓	42CrMo	16	0.35	
6	440504729	XCP330A.11.1-2	螺母	40Cr	16	0.09	
5	440504727	XCP330A.11.1.4	角钢	-	2	22.00	
4	440504728	XCP330A.11.1-1	角钢	Q355B	2	21.27	
3	440504726	XCP330A.11.1.3	标准节片C	-	2	420.30	
2	440504725	XCP330A.11.1.2	标准节片B	-	1	444.60	
1	440504724	XCP330A.11.1.1	标准节片A	-	1	444.70	

440504723				XCP330A.11.1			
标记	页数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	靳晓理	标准化	李玉杰		S	1888.00	1:15
校对	刘振						
审核	刘刚正	批准	衣磊		版次	C.2	共1页 第1页
工艺	于珂璐	日期	2022-04-06		徐工塔机		