

报告编号: 2024-SJT00003  
首次报检号码: 48604201172024120001

# 升降机安装改造重大修理 监督检验报告

(WHTJS-ZLSC3B-2.1-BG5-2024) 2024年11月版

类别:	新装
安装改造重大修理 单位名称:	四川科斗文智能装备有限公司
使用单位名称:	四川科斗文智能装备有限公司
设备类别:	升降机
设备品种:	施工升降机
设备型号:	SC200EB-A
设备代码:	/
检验日期:	2024-12-31

武汉市特种设备监督检验所

# 注意事项

1. 本报告是依据《起重机械安全技术规程》（TSG 51—2023），对起重机械机进行安装改造重大修理监督检验的结论报告。
2. 本报告应当由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效。
3. 本报告无检验、审核、批准人员的签字以及检验机构的核准证号和检验专用章（或者公章）无效。
4. 本报告一式三份，由检验机构、安装/改造/重大修理单位和使用单位分别保存。
5. 本报告对检验时的设备状况负责。
6. 该设备在今后使用过程中，要特别注意加强使用、修理、维保过程的安全检查与管理。
7. 报告中“首次报检号码”为首次报检时系统生成的设备流水号；报告中“设备代码”为使用登记证上的“设备代码”。

检验机构地址：武汉市东西湖区宏图路金银潭现代企业城A6栋

联系电话：027-82608148

电子邮件：whtjy@qq.com



微信关注“武汉特检”  
微服务报告防伪扫码

# 升降机安装改造重大修理监督检验报告

报告编号：2024-SJT00003

安装改造重大修理单位名称	四川科斗文智能装备有限公司		
特种设备生产许可证(受理决定书)编号	TS3451X26-2027	安装改造重大修理单位负责人	文博
使用单位名称	四川科斗文智能装备有限公司		
使用单位地址	湖北省武汉市新洲区双柳街镇北村李家大湾39号双柳长江大桥XGTJ-3标项目部3#施工升降机		
使用单位联系人	王锦	使用单位安全管理人员	黄教亮
制造单位名称	中联重科股份有限公司		
特种设备生产许可证编号	TS2443100-2024	设备类别	升降机
设备品种	施工升降机	型号规格	SC200EB-A
产品编号	3014SC02201545	设备代码	/
制造日期	2022-08-18	额定起重量	2 t
最大提升高度	500 m	额定提升速度	0-50 m/min
独立安装高度	49.5 m	吊笼数量	1 个
用途	人货用	导轨架型式	单轨
工作级别			
其它主要参数	/		
类别	新装		
使用地点	双柳街镇北村李家大湾39号双柳长江大桥XGTJ-3标项目部3#施工升降机		
检验依据	《起重机械安全技术规程》(TSG 51-2023)(含第1号修改单)。		
检验结论	合格		
备注	/		
下次定期检验日期:	2025-12	检验机构核准证号:	TS7110100-2025
检验: 吴斌 陈可友	日期: 2024-12-31	武汉市特种设备监督检验所	(检验机构检验专用章)
审核: 于志强	日期: 2024-12-31		
批准: 潘勇健	日期: 2024-12-31		2024-12-31

# 升降机安装改造重大修理监督检验报告附页

报告编号： 2024-SJT00003

序号	检验项目及内容要求			监督检验项目	监督检验内容和要求	监检结果	结论	备注
1	2.1 申请 单位 资格 审查	2.1.2 监督 检验	(1)	特种设备生产许可证覆盖拟安装、改造、重大修理设备	符合	合格	/	
2			(2)	有已办理的告知书的证明材料	符合	合格	/	
3			(3)	主要受力结构件现场分段焊接组装的焊接作业人员(焊工)资格证件在有效期内	无此项	无此项	/	
4			(4)	整机型式试验证书或者起重机械型式试验约请单所列设备品种、型号、主要参数与产品质量合格证明相符或能满足覆盖原则	符合	合格	/	
5	C2 资料 和 文件 审查	2.2.1 设计 文件	(1)	技术资料的内容完整、签署齐全	无此项	无此项	/	
			(2)	设计计算书、主要设计图样、安装及使用维护保养说明的主要技术参数内容相符，并且符合设计任务书的要求	无此项			
			(3)	设计计算书中主要受力结构件(包括连接)强度、刚度和稳定性计算结论符合相关标准的要求	无此项			
6		2.2.2 主要 技术 参数		《起重机械产品数据表》中的主要参数与设计文件和出厂资料一致	无此项	无此项	/	
7		2.2 技术 资料 和 文件 审查	2.2.3 检验、 试验 资料	(1)	整机主要受力结构件制作和装配检验记录齐全、签字完整	无此项	无此项	/
				(2)	主要工作机构装配检验记录齐全、签字完整	无此项		
				(3)	主要电气、液压系统安装及调试检验记录齐全、签字完整	无此项		
				(4)	整机检验、试验记录或者报告以及质量合格证明齐全、符合规定	无此项		
8	2.2.4 整机 配套 的 安全 保护 装置 型式 试验 证书		整机所用起重量限制器等安全保护装置型式试验证书齐全符合规定；选型与整机匹配	符合	合格	/		

序号	检验项目及内容要求			监检结果	结论	备注
	监督检验项目		监督检验内容和要求			
9	2.2 技术资料 和文件 审查	2.2.6 整机出厂 资料 和文件	出厂资料 和文件齐 全、符合 要求	符合	合格	/
10		2.2.7 作业(工 艺)资 料	作业(工 艺)资料 经负责 人批准 ，内容 齐全	符合	合格	/
11		2.2.8 使用过 程技术 资料	上次检 验报告 、使用 登记证 、使用 记录 (包括 日常使 用状况 记录 、日常 维护保 养记 录、自 行检查 记录 、修理 记录 、运行 故障 和事故 记录等) 齐全	无此 项	无此 项	/
12	C2 资料 和文 件审 查	3.1 安装、 改造、 重大 修理 前检 查	(1)安 装、改 造、重 大修理 单位对 出厂产 品、改 造和修 理用的 材料、 零部 件等检 查确 认记录 齐全 ，手 续完 整	符合	合格	/
			(2)主 要配套 件合格 证、产 品铭 牌齐 全， 手 续完 整	符合		
			(3)安 全保护 装置合 格证、 产品 铭牌、 型 式试 验证 明齐 全， 手 续完 整	符合		
			(4)主 要受力 结构 件主 要几 何尺 寸的 检 查记 录齐 全， 手 续完 整	符合		
			(5)安 装、改 造、重 大修理 单位 确 认由 使 用单 位出 具的 安 装基 础的 验 收合 格证 明符 合 要 求	符合		
13		3.2 安装、 改造、 重大 修理 过 程 检 查	(1)主 要受力 结构 件现 场连 接（ 焊 接、 螺 栓连 接等 ）的 检 查记 录齐 全， 手 续完 整	符合	合格	/
			(2)主 要受力 结构 件的 主 要几 何尺 寸检 查 记 录齐 全， 手 续完 整	符合		
			(3)吊 具、 钢 丝 绳 及 其 连 接、 滑 轮、 开 式 齿 轮、 车 轮、 卷 筒、 环 链、 导 绳 器、 层 门、 小 车 轨 道 和 升 降、 横 移 导 轨 等 检 查 记 录 齐 全， 手 续 完 整	符合		
			(4)配 重、 压 重 的 检 查 记 录 齐 全， 手 续 完 整	无此 项		
			(5)主 要受 力结 构 件 分 段 现 场 焊 接 组 装 的 检 查 记 录、 无 损 检 测 报 告 齐 全， 手 续 完 整	无此 项		

序号	检验项目及内容要求		监检结果	结论	备注	
	监督检验项目	监督检验内容和要求				
14	3.3 安全距离检查	起重机械运动部分与建筑物、设施、输电线等固定物的安全距离符合要求	符合	合格	/	
15	3.4 附设装置检查	起重机械上附着的用于维修等使用的起重设备符合要求	无此项	无此项	/	
16	3.5 结构型式、主要配置和标志检查	3.5.1 结构型式	符合	合格	/	
17		3.5.2 主要配置	符合	合格	/	
18		3.5.3 标记、产品铭牌与安全警示标志	符合	合格	/	
19	3.6 主要几何尺寸测量	(1) 吊笼净空尺寸符合设计图样要求	无此项	无此项	/	
		(2) 标准节尺寸符合设计图样要求	无此项			
20	3.7 材料和结构件检查	3.7.1 材料	符合	合格	/	
21		3.7.2 焊缝质量	(1) 焊缝表面质量符合要求	符合	合格	/
			(2) 主要受力结构件受拉区对接焊缝的无损检测报告符合要求	符合		
22	3.7.3 金属结构检查	(1) 主要受力结构件的连接焊缝无明显可见的裂纹	无此项	无此项	/	
		(2) 主要受力结构件断面有效厚度不低于设计厚度的90%	无此项			
		(3) 连接螺栓和销轴等连接无明显松动、缺件、损坏等缺陷	无此项			
23	3.7.4 门、梯子、走台和栏杆	(1) 通道与平台的设置符合要求	符合	合格	/	
		(2) 梯子与栏杆的设置符合要求	符合			

序号	检验项目及内容要求		监检结果	结论	备注		
	监督检验项目	监督检验内容和要求					
24	3.8 主要零 部件 检查	3.8.2 升降机专 项要 求	3.8.2.1悬挂系统符合要求	符合	合格	/	
			3.8.2.2高强度螺栓副、齿轮齿条副符合 要求	符合			
25	3.9 液压和气动 系统检查		检查液压系统和气动系统符合要求	无此项	无此项	/	
26	C3 设备 检查	3.11 电气系 统检查	3.11.1 电气设备 及元件的 选择和 防护	(1) 电气设备元件的选择和防护符合要 求，电气设备功能齐全	符合	合格	/
27			3.11.3 电气保护	电气保护装置的配置符合要求	符合	合格	/
28			3.11.4 隔离开关 和总断路 器	隔离开关和总断路器的配置符合要求	符合	合格	/
29			3.11.5 急停开关	急停开关符合要求	符合	合格	/
30			3.11.6 照明设备	设计要求配置有照明设备的照明回路符合 要求	符合	合格	/
31			3.11.8 升降机的 联络、控 制、联 锁装置	设计文件有要求时，按设计文件要求配置 了层站联络装置、检修控制盒、便携控制 装置和联锁装置。	无此项	无此项	/
32			3.12.1 安全保护 和防护装 置型号 规格	安全保护装置实物的型号规格符合设计要 求	符合	合格	/
33			3.12 安全保 护和防 护装置 检查	3.12.3 制动装 置	3.12.3.1配置：符合要求	符合	合格
	3.12.3.2控制：符合要求	符合					
	3.12.3.3零件状况：符合要求	无此项					
34	3.12.4 除制动装 置之外 的安全 保护和 防护装 置	除制动装置之外的安全保护和防护装置的 配置符合要求	符合	合格	/		

序号	检验项目及内容要求		监督检验项目	监督检验内容和要求	检验结果	结论	备注
	监督检验项目	监督检验内容和要求					
35	C3 设备 检查	3.14 绝缘电阻 检查		(1)相间和对地绝缘电阻：主回路、控制回路、电气设备的相间绝缘电阻和对地绝缘电阻不小于1.0MΩ	符合	合格	/
36	C4 性能 试验	4.2 空载 试验	4.2.2 试验结果 要求	4.2.2.1操纵、控制、联锁、互锁、馈电情况：操纵系统、控制系统、联锁装置、互锁装置动作可靠、准确；馈电装置工作正常	符合	合格	/
				4.2.2.2限位装置：各限位装置动作可靠、准确	符合		
				4.2.2.3液压系统：液压系统工作压力符合设计文件的要求，并且系统无泄露	无此项		
				4.2.2.4运转情况：各工作机构动作平稳、运行正常，能够实现规定的功能和动作，无爬行、震颤、冲击、过热、异常噪声等现象；大车沿轨道全长运行无啃轨现象	符合		
37	C4 性能 试验	4.3 额定载 荷试验	4.3.2 试验结果 要求	4.3.2.1各机构速度：起升、下降、大车运行、小车运行、回转、变幅、吊具回转等速度符合要求	符合	合格	/
				4.3.2.2制动器性能：制动器制动动作灵活、制动可靠；当标准和设计文件对起升机构有制动距离要求时，在允许范围内	符合		
				4.3.2.3各机构同步性能：设计文件对各工作机构有同步速度要求的，其同步性能符合要求	无此项		
				4.3.2.4主要零部件：主要零部件无可见损坏等现象	符合		
				4.3.2.5简易升降机专项试验：符合要求	无此项		

序号	检验项目及内容要求			监检结果	结论	备注	
	监督检验项目		监督检验内容和要求				
38	4.4 静载荷 试验	4.4.2 试验结果 要求	4.4.2.1主要受力结构件：主要受力结构件无永久变形、无油漆剥落，焊缝未产生裂纹，连接处无松动	符合	合格	/	
			4.4.2.2主要零部件：主要零部件无可见裂纹、无损坏，接合面无渗油。	符合			
			4.4.2.3液压系统：液压系统不超过最高工作压力，无泄漏	无此项			
39	C4 性能 试验	4.5 动载荷 试验	4.5.2 试验结果 要求	4.5.2.1运转情况：各机构运转正常，工作平稳，无异常声响	符合	合格	/
				4.5.2.2制动器性能：制动器在制动过程中有效、可靠，空中起动时无反向动作与下滑现象	符合		
				4.5.2.3机构及部件：各机构及部件无损坏，连接处无松动或者损坏，电动机、减速器等无异常温升，液压系统无渗油、滴油、泄漏	符合		
40	4.6 安全保护装置试验		4.6.1起重量限制器试验：起重量限制器动作情况符合要求	符合	合格	/	
41	4.7 连续作 业试验	4.7.2 试验结果 要求	4.7.2.1运转情况：起重机械工作正常，未出现因改造设备故障造成的停机	无此项	无此项	/	
			4.7.2.2主要受力结构件、主要机构部件：主要受力结构件无损坏和松动现象，各主要机构部件无异常温升、损坏等现象	无此项			
			4.7.2.3液压系统：油液温升液压系统油液温升在设计文件允许的范围内	无此项			

序号	检验项目及内容要求		监检结果	结论	备注
	监督检验项目	监督检验内容和要求			
42		4.9.5 升降机专项试验	4.9.5.1稳定性试验：无固定基础的施工升降机稳定性试验符合要求	符合	合格 /
			4.9.5.2防坠落试验：防坠落试验符合要求	符合	
			4.9.5.3超速保护试验：曳引式人货两用施工升降机上行超速保护、曳引式货用施工升降机上行超速保护、简易升降机下行超速保护符合要求	符合	
			4.9.5.4停层保护：施工升降机、简易升降机的停层保护符合要求	符合	
43	C4性能试验	4.9其他性能试验 4.9.8采用永磁直驱电动机作为起升机构的起重机械专项试验	4.9.8.1漏磁检查：符合要求	无此项	无此项 /
			4.9.8.2紧急制动试验：符合要求	无此项	
			4.9.8.3冗余超速保护试验：符合要求	无此项	
			4.9.8.4过热保护功能试验：符合要求	无此项	
			4.9.8.5过电流保护功能试验：符合要求	无此项	
			4.9.8.6单制动试验：符合要求	无此项	
			4.9.8.7采用永磁直驱电动机作为起升机构的起重机械禁用要求：不得用于吊运熔融金属、易燃易爆化学品和危险品，并且不得在强磁场等环境中使用	无此项	
44		4.9.9具有自动化功能的起重机械专项试验	电气系统等功功能验证与试验无异常	无此项	无此项 /
45	C5其他检验和试验项目		/	/	/
备注： /					
检验人员： 吴仕 陈可友			日期： 2024-12-31	校核人员： 吴仕	
				日期： 2024-12-31	