



塔式起重机安装改造重大修理

监督检验报告

类 别：	安装
安装改造重大	
修理单位名称：	重庆桥渝工程机械租赁有限公司
使用单位名称：	重庆桥渝工程机械租赁有限公司
设 备 类 别：	塔式起重机
设 备 品 种：	普通塔式起重机
设 备 型 号：	QTZ型250t.m
设 备 代 码：	431032326202017646
检 验 日 期：	2025年12月29日

注 意 事 项

1. 本报告是依据《起重机械安全技术规程》（TSG 51-2023）（含第1号修改单），对塔式起重机进行安装改造重大修理监督检验的结论报告。
2. 本报告应当由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效。
3. 本报告无检验、审核、批准人员的签字以及检验机构的核准证号和检验专用章（或者公章）无效。
4. 本报告一式二份，由检验机构和使用单位分别保存。
5. 本报告对检验时的设备状况和检验工况负责。
6. 对本检验报告结论如有异议，请在取得本报告后 15 个工作日内，向检验机构提出书面意见。

机构地址：广西南宁市邕宁区仁信路25号

邮政编码：530200

联系地址：北海市北海大道东段36号

邮政编码：536000

联系电话：0779-3966731

塔式起重机安装改造重大修理监督检验报告

安装改造重大修理单位名称	重庆桥渝工程机械租赁有限公司		
特种设备生产许可证(受理决定书)编号	TS3450319-2028	安装改造重大修理单位负责人	吕仕昌
使用单位名称	重庆桥渝工程机械租赁有限公司		
使用单位地址	重庆市涪陵区石沱镇韩石路25号1-9号		
使用单位联系人	谭红艳	使用单位安全管理人员	罗乾龙
制造单位名称	徐州建机工程机械有限公司		
特种设备生产许可证编号	TS2432326-2024	设备类别	塔式起重机
设备品种	普通塔式起重机	型号规格	QTZ型250t.m
产品编号	XUG0250PPLPC17646	设备代码	431032326202017646
制造日期	2020年09月30日	设计使用年限	不详
额定起重力矩	250t.m	最大起重量/最大幅度起重量	10 / 2.0t
检验时工作幅度	3.0-70m	独立安装高度	60.2m
检验时安装高度	39.2m	起升速度	见备注m/min
运行速度	/m/min	变幅速度	0-58m/min
回转速度	0.7r/min	绕绳倍率	4
整机工作级别	A4	使用登记证编号	/
其他主要参数	/		
类别			
使用地点	新建合浦至湛江铁路广西段HZZQ3标铁山港跨海特大桥66#墩		
检验依据	《起重机械安全技术规程》（TSG 51-2023）（含第1号修改单）		
检验结论	合格		
备注	起升速度：20（10t）、28（5t）、40（2.5t）m/min。		
下次定期检验日期：2026年12月		检验机构核准证号： TS7 II 10022-2029 （检验机构检验专用章或者公章） 2025年12月31日	
检验人员：黄振南 日期：2025年12月29日			
审核：许志伟 日期：2025年12月31日			
批准：廖之耀 日期：2025年12月31日			

塔式起重机安装改造重大修理监督检验报告附页

序号	监督检验项目及内容和要求			监督检验结果	结论	备注	
1	C2 资料 和文件 审查	C2.1 申请 单位资质审 查	(1) 特种设备生产许可证	符合	合格	/	
			(2) 安装、改造、重大修理告知书	符合			
			(3) 作业人员资格证件	无此项			
			(4) 整机型式试验证书（报告）或者起重机械型式试验约请单	符合			
2		C2.2 技术 资料 and 文件 审查	C2.2.2 主要技术参数（改造适用）		无此项	无此项	/
3			C2.2.3 检 验、试验资 料（改造适 用）	(1) 主要受力结构件制作和装配检验记录	无此项	无此项	/
				(2) 主要工作机构装配检验记录	无此项		
				(3) 主要电气、液压系统安装及调试检验记录	无此项		
				(4) 整机检验、试验记录或者报告以及质量合格证明齐全，符合规定	无此项		
4			C2.2.4 整机配套的安全保护装置型式试验证书		符合	合格	/
5			C2.2.6 整机出厂资料和文件		符合	合格	/
6			C2.2.7 安装、改造、重大修理作业（工艺）资料		符合	合格	/
7		C2.2.8 使用过程技术资料（改造及重大修理适用）		无此项	无此项	/	
8	C3 设 备检查	C3.1 安 装、改造、 重大修理前 检查	（ 1 ） 出厂产品、改造和修理用的材料、零部件等检查确认记录	符合	合格	/	
			（ 2 ） 主要配套件合格证、产品铭牌	符合			
			（ 3 ） 安全保护装置合格证、产品铭牌、型式试验证明	符合			
			（ 4 ） 主要受力结构件主要几何尺寸的检查记录	符合			
			（ 5 ） 安装基础	符合			

序号	监督检验项目及内容和要求				监督检验结果	结论	备注	
9	C3 设备 检查	C3.2 安 装、改造、 重大修理过 程检查	（ 1 ）主要受力结构件现场连接（ 焊接、螺 栓、销轴等 ） 的检查记录		符合	合格	/	
			（ 2 ）主要受力结构件的主要几何尺寸检查记录		符合			
			（ 3 ）吊具、钢丝绳及其连接、滑轮、开式齿 轮、车轮、卷筒、环链、导绳器、层门、小车轨 道和升降、横移导轨等检查记录		符合			
			（ 4 ）配重、压重的检查记录		符合			
			（ 5 ）主要受力结构件分段现场焊接组装的检查 记录、无损检测报告		无此项			
10		C3.3 安全距离检查			符合	合格	/	
11		C3.4 附设装置检查			无此项	无此项	/	
12		C3.5 结构 型式、主要 配置和标志 检查	C3.5.1 结构型式（适用安装、改造）		符合	合格	/	
13			C3.5.2 主要配置		符合	合格	/	
14			C3.5.3 标记、产品铭牌与安全警示标志		符合	合格	/	
15		C3.6 主要几何尺寸测量（适用改造）			无此项	无此项	/	
16		C3.7 材料 和结构件检 查	C3.7.1 材料	(1) 主要受力结构件材料的质量 合格证明文件中的规格、牌号		符合	合格	/
17			C3.7.2 焊缝 质量	(1) 焊缝表面质量		符合	合格	/
				(2) 焊缝无损检测报告，主要受 力结构件受拉区的对接焊缝质量		无此项		
18			C3.7.3 金属 结构检查 （适用改 造）	(1) 主要受力结构件的连接焊缝		无此项	无此项	/
				(2) 主要受力结构件断面有效厚 度		无此项		
				(3) 螺栓和销轴等连接		无此项		
19		C3.7.4 门、梯子、走台和栏杆			符合	合格	/	
20		C3.8 主要 零部件检查	C3.8.1 一 般要求	（ 1 ）钢丝绳、链条与链轮		符合	合格	/

序号	监督检验项目及内容和要求				监督检验结果	结论	备注	
21	C3 设备 检查	C3.8 主要 零部件检查	C3.8.1 一般 要求	(2) 吊具	符合	合格	/	
22				(3) 滑轮防钢丝绳脱槽装置	符合	合格	/	
23		C3.9 液压和气动系统检查			符合	合格	/	
24		C3.10 司机室检查			符合	合格	/	
25		C3.1 1 电 气系 统检 查	C3.11.1 电气设备 及元件的选择与防 护		(1) 电气设备及元件的选择和防 护	符合	合格	/
26			C3.11.2 无线遥控		(1) 无线遥控装置的设置	无此项	无此项	/
27			C3.11.3 电气保护	(1) 电动机保护		符合	合格	/
28				(2) 线路保护		符合	合格	/
29				(3) 错相和缺相保护		符合	合格	/
30				(4) 零位保护		符合	合格	/
31				(5) 失压保护		符合	合格	/
32				(6) 电动机定子异常失电保护		符合	合格	/
33				(7) 超速保护		符合	合格	/
34			(8) 接地与防雷		符合	合格	/	
35			(9) 联锁保护		无此项	无此项	/	
36			C3.11.4 隔离开关和总断路器			符合	合格	/
37			C3.11.5 急停开关			符合	合格	/
38			C3.11.6 照明设备			无此项	无此项	/
39			C3.11.9 具有安全监控管理系统的起重机械（见“起重机械安全监控系统检验报告附页”）			无此项	无此项	/
40		C3.1 2 安 全保 护和 防护 装置 检查	C3.12.1 安全保护和防护装置型号和规格			符合	合格	/
41			C3.12.3 制 动装置	C3.12.3.1 配置		符合	合格	/
42				C3.12.3.2 控制		符合	合格	/
43				C3.12.3.3 零件状况		符合	合格	/
44			C3.12.4 除 制动器之 外的安全 保护和 防护装置	(1) 起重量限制器		符合	合格	/
45				(2) 起重力矩限制器		符合	合格	/
46				(3) 起升高度（下降深度）限位器		符合	合格	/
47				(4) 抗风防滑装置		无此项	无此项	/
48	(5) 幅度限位器			符合	合格	/		
49	(6) 防小车坠落装置			符合	合格	/		
50	(7) 小车断绳保护装置			符合	合格	/		

序号	监督检验项目及内容和要求				监督检验结果	结论	备注		
51	C3 设备 检查	C3.1 2 安全保护和防护装置检查	C3.12.4 除制动器之外的安全保护和防护装置	（ 8 ） 爬升防脱锁定装置	符合	合格	/		
52				（ 9 ） 防止起重臂后倾装置	无此项	无此项	/		
53				（ 10 ） 缓冲器和端部止挡	符合	合格	/		
54				（ 11 ） 回转限位装置	符合	合格	/		
55				（ 12 ） 运行行程限位器	无此项	无此项	/		
56				（ 13 ） 障碍灯	符合	合格	/		
57				（ 14 ） 风速仪及风速报警器	符合	合格	/		
58				（ 15 ） 轨道清扫器	无此项	无此项	/		
59				（ 16 ） 防护罩和防护栏	符合	合格	/		
60				（ 17 ） 电缆卷筒终端限位装置	无此项	无此项	/		
61				（ 18 ） 防碰撞装置	无此项	无此项	/		
62				（ 19 ） 幅度指示器	符合	合格	/		
63				C3.14 绝缘电阻检查			符合	合格	/
64				C4 性能 试验	C4.2 空载试验	C4.2.2.1 操纵、控制、联锁、互锁、馈电情况	符合	合格	/
65		C4.2.2.2 限位装置	符合			合格	/		
66	C4.2.2.3 液压系统	无此项	无此项			/			
67	C4.2.2.4 运转情况	符合	合格			/			
68	C4.3 额定载荷试验	C4.3.2.1 各机构速度	符合		合格	/			
69		C4.3.2.2 制动器性能	符合		合格	/			
70		C4.3.2.3 各机构同步性能	无此项		无此项	/			
71		C4.3.2.4 主要零部件	符合		合格	/			
72		C4.3.2.5 专项试验	符合		合格	/			
73	C4.4 静载荷试验	C4.4.2.1 主要受力结构件	符合		合格	/			
74		C4.4.2.2 主要零部件	符合		合格	/			
75	C4.5 动载荷试验	C4.5.2.1 运转情况	符合		合格	/			
76		C4.5.2.2 制动器性能	符合		合格	/			
77		C4.5.2.3 机构及部件	符合		合格	/			
78		C4.5.2.4 专项试验	无此项		无此项	/			
79	C4.9 其他 性能 试验	C4.9.2 自升式塔式起重机塔身上端中心线高测试（适用改造）		无此项	无此项	/			
80		C4.9.8 采用永磁直驱电动机作为起升机构的	C4.9.8.1 漏磁检查	无此项	无此项	/			
81			C4.9.8.2 紧急制动试验	无此项	无此项	/			
82			C4.9.8.3 冗余超速保护试验	无此项	无此项	/			
83			C4.9.8.4 过热保护功能试验	无此项	无此项	/			

序号	监督检验项目及内容和要求				监督检验结果	结论	备注
84	C4 性能 试验	C4.9 其他 性能 试验	起重机 专项试 验	C4.9.8.5 过流保护功能试验	无此项	无此项	/
85				C4.9.8.6 单制动试验	无此项	无此项	/
86				C4.9.8.7 采用永磁直驱电动机作为起升机构的起重机械禁用要求	无此项	无此项	/
87			C4.9.9 具有自动化功能的起重机械（见“具有自动化功能的起重机械附加检验报告附页”）		无此项	无此项	/
88	C5 其他检验和试验项目				无此项	无此项	/
备注： /							
检验人员： 黄振				校核人员： 臧泽华 日期： 2025年12月30日			
日期： 2025年12月29日							