

施工升降机转场维修检查表（试行）

制造单位	徐州建机工程机械有限公司	型 号	SC200/200Q MS1 型 2t/2t	检查日期	2025.
出厂编号	XUG0200SKRPC50048	出厂日期	2024-03-08	备案编号	鄂AA-S202503563
检查单位	湖北九航建筑机械有限公司			资质等级	贰级
检查项目	检查内容				检查结果
金属结构及 配件	各零部件、配件，联接件是否齐全无缺件，各联接螺栓是否联结牢固				合格
	螺栓、销轴等联接件是否无裂纹、变形、锈蚀严重等现象				
	主要受力构件是否有塑性变形和裂纹				合格
	金属结构的连接焊缝是否无明显可见的焊接缺陷，结构是否无变形、疲劳裂纹				
	吊笼、围栏、护栏、标节、附墙是否无变形、脱焊、锈蚀严重等现象且符合规范要求				合格
	附墙装置是否由厂家生产且完好				合格
	对重、配重是否无质量缺陷；数量、重量是否达到原厂说明书要求				
安全装置	防坠安全器是否在有效期内，外观是否完好				合格
	重量限制器及其传感销轴是否完好				
	上下限位、极限限位和各撞块是否齐全完好，灵敏可靠				合格
	围栏门、进料门、出料门及其相应的机电联锁装置是否齐全完好				
	天窗门限位、断绳限位是否齐全完好				合格
	所有滑轮防脱槽装置是否齐全完好				
	各缓冲装置是否符合说明书要求				
	机械上外露的有伤人可能的活动零部件是否均装设了防护罩。				合格
	吊笼上安全钩是否无裂纹、无松动且齐全完好				
绳轮系统	钢丝绳规格是否正确，是否无扭结、压扁、弯折、断股、笼状畸变、断芯等变形现象。				合格

	钢丝绳直径减小量是否不大于公称直径的 7%，断丝数是否符合规范要求。	合格
	滑轮是否导向灵活、无侧斜偏摆现象，是否无裂纹、无轮缘破损等损伤钢丝绳的缺陷	
	轮槽壁厚、轮槽底部磨损是否在规范要求以内	
工作机构	机构是否固定牢固，无缺件，各部件性能是否符合规范要求	合格
	机构刹车装置是否无缺件，制动器是否调整适宜，制动是否平稳可靠。刹车片是否符合规范要求	
	减速机是否符合要求；各导轮、靠轮、驱动齿轮、齿条是否符合说明书要求	
电气系统	电缆是否符合施工升降机使用要求，是否无破损、老化等现象	合格
	接触器、继电器触点是否完好；相序保护器是否完好	合格
	仪表、照明、报警系统是否完好、可靠（对于物料提升机视频装置是否齐全完好）	
	控制、操纵装置动作是否灵活、可靠	合格
	电气各种安全保护装置（尤其是电锁开关和急停开关）是否齐全、可靠	
其他		
检查结论	<p style="text-align: center;">检查人：(签名)</p> 	

检查单位：(章) _____

备注：

1. 该表由该设备的安装单位或具备设备维修改造资质的单位负责填写。并对检查结果负责。未取得相应资质的单位填写无效。
2. 设备产权单位在签订设备租赁和安装合同、办理设备安装告知时应出据此报告。
3. 自有产权的设备使用单位，在设备安装前，应委托安装单位对设备进行检查，并填写此表。