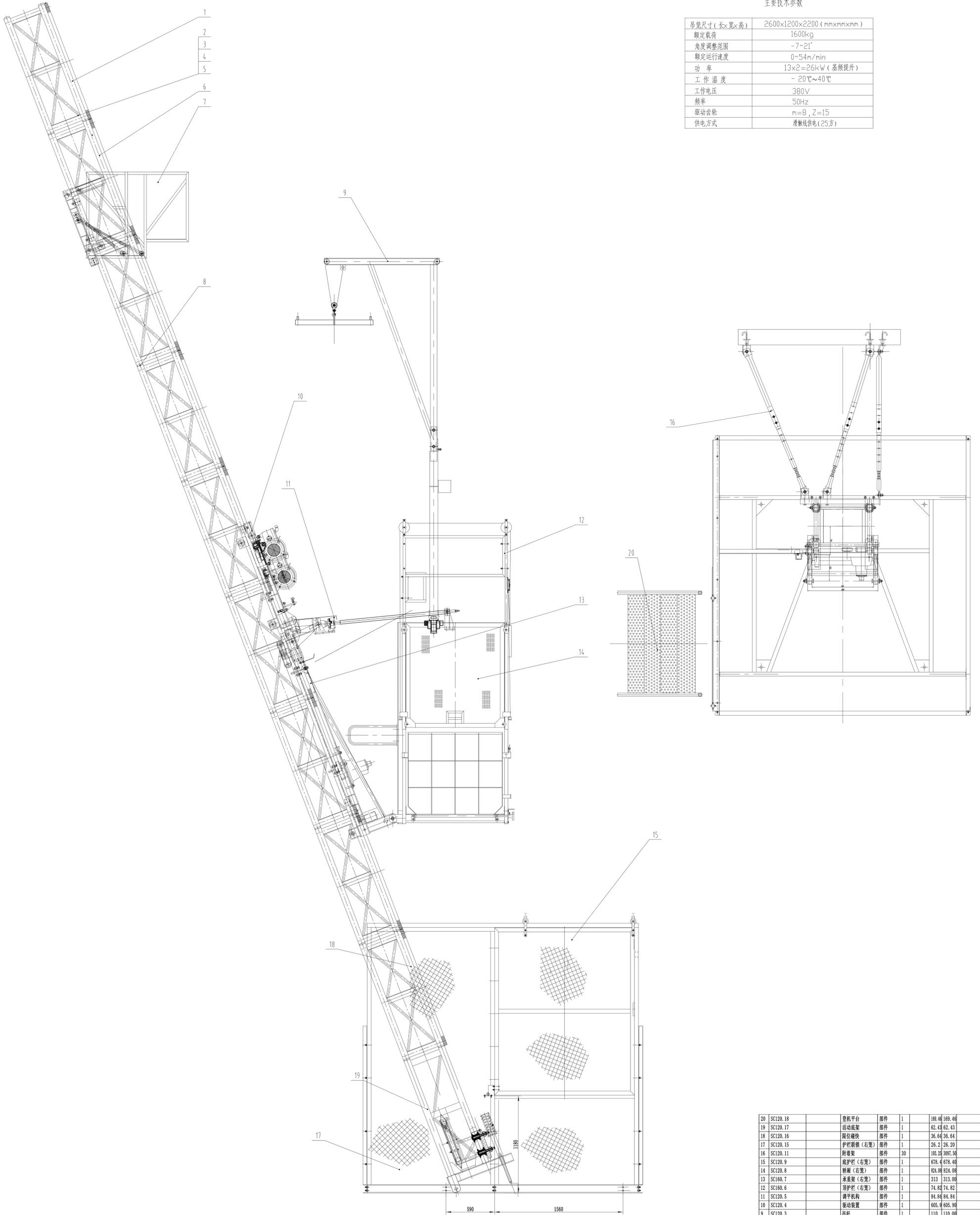


主要技术参数

吊笼尺寸(长×宽×高)	2600×1200×2200 (mm×mm×mm)
额定载荷	1600kg
角度调整范围	-7~21°
额定运行速度	0~54m/min
功率	13×2=26kW(变频提升)
工作温度	-20℃~40℃
工作电压	380V
频率	50Hz
驱动齿轮	m=8, Z=15
供电方式	滑触线供电(25方)



技术要求

1. 相邻两套附着架的间距为6米,可根据实际情况适当降低第一套附着架距地面间距;
2. 附着架平面与附着面法向夹角不大于8度;
3. 自由端附着高度不大于7.5米;
4. 标准节应保证互换性,拼装时,相邻标准节的立柱结合面对接应平直,相互错位形成的阶差不大于0.8mm;
5. 标准节上的齿条连接应平直,相邻两齿条的对接处齿面方向的阶差不大于0.3mm;
6. 平台水平承载标准节应保证互换性,确保互换性良好,对接平顺;
7. 各限位开关应动作可靠;
8. 整机应接地处理,且接地电阻不大于4欧姆;
9. 上下限位开关安装正确,且上下限位开关能自动将吊笼从额定速度上停止,上限位开关的安装位置应保证触发该开关后,上翻安全距离不小于1.8米;
10. 整机高度超过50m高时,标准节要用加固件,具体和生产厂家确定;
11. 供电方式为滑触线供电,规格为16方,滑触线的载叉杆要保证过弯时与集电器连接件充分接触,不脱钩。

曲梯标准节螺栓为M24×240, 2017.7.14

序号	代号	物料编码	名称	材料	数量	物料类型	单件重量	总计重量	备注
20	SC120.18		登机平台	部件	1		169.46	169.46	
19	SC120.17		活动底座	部件	1		62.43	62.43	
18	SC120.16		限位碰块	部件	1		36.66	36.66	
17	SC120.15		护栏臂(右笼)	部件	1		26.2	26.2	
16	SC120.11		附着架	部件	30		101.35	3040.5	
15	SC120.9		底座(右笼)	部件	1		678.4	678.4	
14	SC120.8		梯脚(右笼)	部件	1		821.08	821.08	
13	SC160.7		承重架(右笼)	部件	1		313	313.00	
12	SC160.6		顶护杆(右笼)	部件	1		74.82	74.82	
11	SC120.5		调平机构	部件	1		84.84	84.84	
10	SC120.4		驱动装置	部件	1		605.9	605.90	
9	SC120.3		吊杆	部件	1		110	110.00	
8	SC120-1		调整垫	Q355-B	26				3.5mm
7	SC120.2		安装站笼	部件	1		157.65	157.65	
6	SC120.1.1		标准节(顶节)	部件	1		61	61.00	
5	GB/T39-1987		圆垫24	65Mn	4				
4	GB/T97.1-2002		平垫24	200HV	4				
3	GB/T6175-2016		螺母	9级	4				
2	GB/T5782-2016		螺栓M24x240	8.8级	4				
1	SCQ120.1		标准节	部件	121		86.53	10470.13	

物料编码		物料名称		物料类型		物料重量	
SC160		曲梯(右笼)		SC160			