

塔式起重机检验报告

委托 首次 定检 封顶 附着

工程名称: 中交·锦上一期 3#

施工单位: 中交第二航务工程局有限公司

安装单位: 重庆钱桥建筑设备租赁有限公司

施工地点: 雁江区

监理单位: 江苏雨田工程咨询集团有限公司

设备型号: QTZ80 (XGA6013-6S)

检验日期: 2024 年 04 月 01 日



四川鹏成特种设备检测有限公司



注意事项

- 1.本报告依据《建筑施工升降设备设施检验标准》(JGJ305-2013),对塔式起重机进行检验所编制的报告。
- 2.报告应当有计算机打印输出,或者用钢笔填写,字迹要工整,涂改无效。
- 3.本报告无检验、审核、批准人员的签字和检验机构的核准证号、检验专用章或公章无效。
- 4.报告一式三份,存档检验机构一份、两份交受检单位。
- 5.受检单位对本报告结论如有异议,请在收到报告之日起15个工作日内,向检验机构提出书面意见。
- 6.未经本公司书面批准,部分复印本报告无效。
- 7.本报告对检验时的设备状况负责,本报告使用有效期为一年。
- 8.此报告仅对检测房屋建筑及市政工程塔式起重机有效(桥梁、高速公路等资质范围外检测无效)。

公司地址:南充市嘉陵区光彩大市场2区8栋2-5

邮政编码:637000

电话:0817-2330878



塔式起重机检验报告

天气: 晴

温度: 25℃

风速: 1.0m/s

检验日期: 2024年04月01日

工程名称	中交·锦上一期							
施工单位	中交第二航务工程局有限公司							
安装单位	重庆钱桥建筑设备租赁有限公司							
检验单位	四川鹏成特种设备检测有限公司	检验证号	TS7151506-2025					
施工地点	雁江区							
监理单位	江苏雨田工程咨询集团有限公司							
生产厂家	徐州建机工程机械有限公司	制造许可证	TS2432326-2024					
塔机型号	QTZ80 (XGA6013-6S)	出厂日期	2021-06-30					
出厂编号	XUG0080TELPC50151	备案编号	川AA-T-2301-45027					
塔机产品牌固定	符合要求	受检塔机机位编号	3#					
已使用年限	2年10个月	检验时安装高度	103.6 (m)					
最大额定起重量	6 (T)	最大幅度/安装幅度	60/55(m)					
起重力矩	800 (KN.m)	最大独立高度	/ (m)					
变幅方式	(√) 小车变幅 () 动臂变幅	小车运行速度	/ (m/min)					
起升速度	a=2 倍	a=4 倍						
	/(m/min)	/(m/min)						
最大安装高度	/ (m)	拟安装附着道数	/ (道)					
		检验时安装附着道数	6 (道)					
检验依据	《建筑施工升降设备设施检验标准》(JGJ305-2013)							
□ 主要检验仪器设备	仪器(名称)	型号	编号	仪器状况	仪器名称	型号	编号	仪器状况
	绝缘电阻表	ZC25-3	YQ-JYB-03	√	接地电阻测试仪	DY4100	YQ-DEB-03	√
	经纬仪	T308352	YQ-JWY-04	√	钢卷尺	5m	YQ-GJC-03	√
	风速计	GM8908	YQ-FSJ-03	√	万用表	UA9205N	YQ-WYB-03	√
	游标卡尺	(0-150)mm/0.02mm	YQ-YBC-03	√	钢直尺	60cm	YQ-GZC-03	√
	温湿度计	WS2080B	YQ-WDJ-03	√	电子吊秤	OCS-5T	YQ-DZC-03	√
检验结果	保证项目不合格数	0	一般项目不合格数	0				
	综合判定: 合格							

批准:

审核:

检验:

签发日期: 2024年04月03日



序号	项目类别	检查内容及要求	检验结果	检验结论																															
1	资料复核	产品出厂合格证、监督检验证明、特种设备制造许可证、备案证明	符合	合格																															
2		安装告知手续	符合	合格																															
3		安装合同及安全协议	符合	合格																															
4		专项施工方案	符合	合格																															
5		地基承载力勘察报告	符合	合格																															
6		基础验收及其隐蔽工程资料	符合	合格																															
7		基础混凝土强度报告	符合	合格																															
8		预埋件或地脚螺栓产品合格证	符合	合格																															
9		塔式起重机安装前检查表	符合	合格																															
10		安装自检记录	符合	合格																															
*11	使用环境	塔式起重机尾部与周围建筑物及外围施工设施间的安全距离不应小于 0.6m	符合	合格																															
*12		两台塔式起重机之间的最小架设距离,处于低位的塔式起重机的臂架端部与任意一台塔式起重机塔身之间的距离不应小于 2m,处于高位塔式起重机最低位置部件与低位塔式起重机处于最高位置部件之间的垂直距离不应 $<2m$	符合	合格																															
*13		塔式起重机独立高度或自由端高度不应大于使用说明书的允许高度	符合	合格																															
*14		有架空输电线的场所,塔式起重机的任何部位与架空线路边线的最小安全距离应符合下表规定	无此项	无此项																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">安全距离(m)</th> <th colspan="7">电压(kv)</th> </tr> <tr> <th><1</th> <th>10</th> <th>35</th> <th>110</th> <th>220</th> <th>330</th> <th>500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>沿垂直方向</td> <td>1.5</td> <td>3.0</td> <td>4.0</td> <td>5.0</td> <td>6.0</td> <td>7.0</td> <td>8.5</td> </tr> <tr> <td>沿水平方向</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>3.5</td> <td>4.0</td> <td>6.0</td> <td>7.0</td> <td>8.5</td> </tr> </tbody> </table>	安全距离(m)	电压(kv)							<1	10	35	110	220	330	500	沿垂直方向	1.5	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.5	沿水平方向	1.5	2.0	3.5	4.0	6.0	7.0	8.5		
安全距离(m)	电压(kv)																																		
	<1	10	35	110	220	330	500																												
沿垂直方向	1.5	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.5																												
沿水平方向	1.5	2.0	3.5	4.0	6.0	7.0	8.5																												
*15	基础	基础应符合使用说明书的要求	符合	合格																															
16		基础应有排水设施,不得积水	符合	合格																															
*17	结构件	主要结构件应无明显塑性变形、裂纹、严重锈蚀和可见焊接缺陷	符合	合格																															
*18		结构件、连接件的安装应符合使用说明书的要求	符合	合格																															
*19		销轴轴向定位应可靠	符合	合格																															
*20		高强螺栓连接应按说明书要求预紧,应有双螺母防松措施且螺栓高出螺母顶平面的 3 倍螺距	符合	合格																															
*21		平衡重、压重的安装数量、位置与臂长组合及安装应符合使用说明书的要求,平衡重、压重吊点应完好	符合	合格																															
*22		塔式起重机安装后,在空载、风速不大于 3m/s 状态下,独立状态塔身(或附着状态下最高附着点以上塔身)轴心线的侧向垂直度允许偏差不应大于 4/1000,最高附着点以下塔身轴心线的垂直度允许偏差不应大于 2/1000	独立塔身或附着点以上: 1.5% 附着点以下: 0.8%	合格																															
23		塔式起重机的斜梯、直立梯、护圈和各平台应位置正确,安装应齐全完整,无明显可见缺陷,并应符合使用说明书的要求	符合	合格																															
24	平台钢板网不得有破损	符合	合格																																
25	休息平台应设置在不超过 12.5m 的高度处上部休息平台的间隔不应大于 10m	符合	合格																																
*26	塔身高度超过使用说明书规定的最大独立高度时,应设有附着装置。附着装置的安装高度和间距应符合使用说明书规定。支撑构件与附着框架和建筑物之间应按使用说明书规定可靠连接	符合	合格																																



序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论
*27	行走系统	轨道应通过垫块与轨枕可靠地连接, 每间隔 6m 应设有一个轨距拉杆, 钢轨接头处应有轨枕支承, 不应悬空, 在使用过程中轨道不应移动	无此项	无此项
28		轨距允许误差不应大于公称值的 1/1000, 其绝对值不应大于 6mm	无此项	无此项
29		钢轨接头间隙不应大于 4mm, 与另一侧钢轨接头的错开距离不应小于 1.5mm, 接头处两轨顶高度差不应大于 2mm	无此项	无此项
*30		塔机安装后, 轨道顶面纵横方向上的倾斜度, 对于上回转塔机不应大于 3/1000,; 对于下回转塔机不应大于 5/1000, 在轨道全程中, 轨道顶面任意两点的高度差应小于 100mm	无此项	无此项
31		轨道行程两端的轨顶高度不宜低于其余部位中最高点的轨顶高度	无此项	无此项
*32	钢丝绳	钢丝绳的规格、型号应符合使用说明书的要求, 并应正确穿绕。钢丝绳润滑应良好, 与金属结构无摩擦	符合	合格
*33		钢丝绳绳端固结应符合使用说明书的要求	符合	合格
*34		钢丝绳应符合现行国家标准《起重机钢丝绳保养、维护、安装、检验和报废》GB/T5972 的规定	符合	合格
35	卷扬机	卷扬机应无渗透, 润滑应良好, 各连接紧固件应完整、齐全; 当额定荷载试验工况时, 应运行平稳, 无异常声响	符合	合格
*36		卷筒两侧边缘超过最外层钢丝绳的高度不应小于钢丝绳直径的 2 倍, 卷筒上的钢丝绳排列应整齐有序	符合	合格
37		卷筒上钢丝绳绳端固结应符合使用说明书的要求	符合	合格
38		当吊钩位于最低位置时, 卷筒上的钢丝绳应至少保留 3 圈	符合	合格
39		滑轮转动应不卡滞, 润滑应良好	符合	合格
40	滑轮卷筒	滑轮和滑轮有下列情况之一时应报废: 裂纹或轮缘破损 卷筒壁磨损量达原壁厚的 10% 滑轮槽壁厚磨损量达原壁厚的 20% 滑轮槽底的磨损量超过相应钢丝绳直径的 25%	符合	合格
*41	制动器	制动器零件不得有下列情况之一, 否则应报废: 可见裂纹 制动块摩擦衬垫磨损量达原厚度的 50% 制动轮表面磨损量达 1.5mm~2mm 弹簧出现塑性变形 电磁铁杠杆系统空行程超过其额定行程的 10%	符合	合格
*42		制动器制动可靠, 动作平稳	符合	合格
43		防护罩完好、稳固	符合	合格
*44	吊钩	心轴固定应完整可靠	符合	合格
*45		吊钩防止吊索或吊具非人为脱出的装置应可靠有效	符合	合格
*46		吊钩不得补焊, 有下列情况之一的应予以报废: 用 20 倍放大镜观察表面有裂纹 钩尾和螺纹部分等危险截面及钩筋有永久性变形 挂绳处截面磨损量超过原高度的 10% 开口度比原尺寸增加 10%	符合	合格



序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论
47	回转机构	回转减速机应固定可靠、外观应整洁、润滑应良好;在非工作状态下臂架应能自由旋转	符合	合格
48		齿轮啮合应均匀平稳、且无断齿、啃齿	符合	合格
49		回转机构防护罩应完整,无破损	符合	合格
*50	变幅系统	钢丝绳、卷筒、滑轮、制动器的检验应符合本标准第 8.2.5 条的规定	符合	合格
*51		变幅小车结构应无明显变形,车轮间距应符合说明书的要求	符合	合格
*52		小车维修挂篮应无明显变形,安装应符合使用说明书的要求	符合	合格
53		车轮有下列情况之一的应予以报废: 可见裂纹 车轮塔面厚度磨损量达原厚度的 15% 车轮轮缘厚度磨损量达原厚度的 50%	符合	合格
*54	防脱装置	钢丝绳必须设有防脱装置,该装置与滑轮及卷筒轮缘的间距不得大于钢丝绳直径的 20%	符合	合格
*55	顶升系统	液压系统应有防止过载和液压冲击的安全溢流阀	符合	合格
*56		顶升液压缸应有平衡阀和液压锁,平衡阀和液压锁与液压缸之间不得采用软管连接	符合	合格
57	司机室	泵站、阀锁、管路及其接头不得有明显渗漏油渍	符合	合格
*58		结构应牢固,固定应符合使用说明书的要求	符合	合格
59		应有绝缘地板和符合消防要求的灭火器,门窗应完好,起重特性曲线图(表)、安全操作规程牌应固定牢固,清晰可见	符合	合格
*60	起升高度限位器	动臂变幅的塔机,当吊钩装置顶部升至起重臂下端的最小距离为 80mm 处时,应能立即停止起升运动。对没有变幅重物平移功能的动臂变幅的塔机,还应同时切断向外变幅控制回路电源,但应有下降和向内变幅运动	无此项	无此项
*61		安全装置	小车变幅的塔机,当吊钩装置顶部至小车架下端的最小距离为 1600mm 停止上升,有下降运动	符合
*62	起重量限制器	当起重力矩大于相应幅度额定值并小于额定值 110% 时,应停止上升和向外变幅动作	符合	合格
63		力矩限制器控制码的触点和控制定幅变码的触点分别设置,且应能分别调整	符合	合格
*64		当小车变幅的塔机最大变幅速度超过 40m/min,在小车向外运行且起重力矩达到额定值 80% 时,变幅速度应自动转换为不大于 40m/min	符合	合格
*65	幅度限位器	当起重量大于最大额定起重量并小于 110% 最大额定起重量时,应停止上升方向动作,但应有下降方向动作。具有多档变速的起升机构,限制器应对各挡位具有防止超载的作用	符合	合格
*66		动臂变幅的塔机应设有幅度限位开关,在臂架达到相应的极限位置前开关应能动作,停止臂架再往极限方向变幅	无此项	无此项
*67	幅度限位器	小车变幅的塔机应设有小车行程限位开关和终端缓冲装置。限位开关动作后应保证小车停车时其端部距缓冲装置最小距离为 200mm	1300mm	合格
*68		动臂变幅的塔机应设有臂架极限位置的限位装置,该装置应能有效防止臂架向后倾翻	无此项	无此项



序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论
69	安全装置	回转处不设集电器供电的塔机，应设有正反两个方向的回转限位器，限位器动作时臂架旋转角不大于±540°	符合	合格
*70		轨道行走式塔机应设行程限位装置及抗风防滑装置。每个运行方向的行程限位装置包括限位开关、缓冲器和终端止档，行程限位装置应保证限位开关动作后，塔机停车时其端部距缓冲器最小距离应为1000mm，缓冲器距终端止档最小距离应为1000mm，终端止档距轨道尾部最小距离应为1000mm，非工作状态抗风防滑装置应有效	无此项	无此项
*71		小车变幅的塔机应设有小车断绳保护装置，且在向前及向后两个方向上均有效	符合	合格
*72		小车变幅的塔机应设有小车防坠落装置，且应有效、可靠	符合	合格
*73		自升时塔机应具有爬升装置防脱功能，且应有效、可靠	符合	合格
74		臂根铰点超过50m的塔机，应配备风速仪。当风速大于工作允许风速时，应能发出停止作业的警报信号	符合	合格
*75		电气系统	供电系统应符合现行行业标准《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ46的规定	符合
*76		动力电路和控制电路的对地绝缘电阻不应低于0.5MΩ	动力电路 146MΩ 控制电路 125MΩ	合格
77		塔机应有良好的照明，照明供电不应受停机的影响	符合	合格
78		塔顶和臂架端部应安装有红色障碍指示灯，电源供电不应受停机的影响	符合	合格
79		电气柜或配电箱应有门锁，门内应有原理图或布线图、操作指示等，门外应有警示标志	符合	合格
*80		塔机应设有短路、过流、欠压、过压及失压保护、零位保护、电源错相及断相保护装置，并应齐全	符合	合格
*81		塔机的金属结构、轨道、所有电气设备的金属外壳、金属管线、安全照明的变压器底座侧等均应可靠接地，接地电阻不应大于4Ω，重复接地电阻不应大于10Ω	0.75Ω	合格
*82		塔机应设置有非自动复位的、能切断塔机总控制电源的紧急断电开关，该开关应设在司机操作方便的地方	符合	合格
83		在司机室内明显位置应装有总电源开合状况的指示信号灯和电压表	符合	合格
*84		零线和接地线必须分开，接地线严禁作载流回路。塔机结构不得作为工作零线使用	符合	合格
85		轨道行走式塔机的电缆卷筒应具有张紧装置，电缆收放速度与塔机运行速度应同步。电缆在卷筒上的连接应牢固，电缆电气接点不宜被拉曳	无此项	无此项
86	功能测试	空载试验 塔机空载状态下，起升、回转、变幅、运行各动作的操作试验、检查应符合下列规定： 操作系统、控制系统、连锁装置应动作准确、灵活； 各行程限位器的动作准确、可靠； 各机构中无相对运动部位应无漏油现象，有相对运动的各机构运动的平稳性，应无爬行振颤、冲击、过热和异常噪声等现象	符合	合格
*87		额定载荷试验	应符合现行国家标准《塔式起重机》GB/T5031的规定	符合



现场检测图片

