



技术要求
1.螺栓拧紧,开口销充分张开。

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
12	805600055	GB/T91-2000	销 3.2×32		4	0.01	
11	805238804	GB/T889.1-2000	螺母 M8(达克罗)		4	0.01	
10	805338276	GB/T97.1-2002	垫圈 8(达克罗)		4	0.01	
9	805046484	GB/T5783-2000	螺栓 M8×25(达克罗)		4	0.02	
8	441401871	XGTT200.11.2-4	销轴	45	2	0.25	
7	441401872	XGTT200.11.2-6	楔块	Q235B	4	0.01	
6	441401870	XGTT200.11.2-3	扶梯固定卡箍	Q235B	4	0.09	
5	440509772	S68JTA.1	4.5米梯子	-	1	42.31	
4	442003391	TTC250A.1	通道B	-	1	77.02	
3	441401873	XGTT200.11.2-9	扶梯固定板	Q235B	4	0.12	
2	441401862	XGTT200.11.2.5	扶梯接头	-	2	1.20	
1		S68JT.1A	基础节结构	-	1	3983.00	

				440509773		S68JTA		
				基础节总成		图样标记	重量	比例
设计	王成运	标准化	刘振	S		4105.00	1:30	
校对	刘磊			版次	B.2	共1张	第1张	
审核	王科伟	批准	刘尊正	XCMG 徐工塔机				
工艺	于珂璐	日期	2020-03-16					