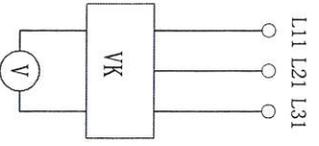
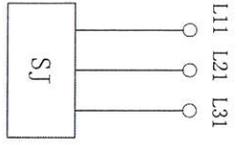
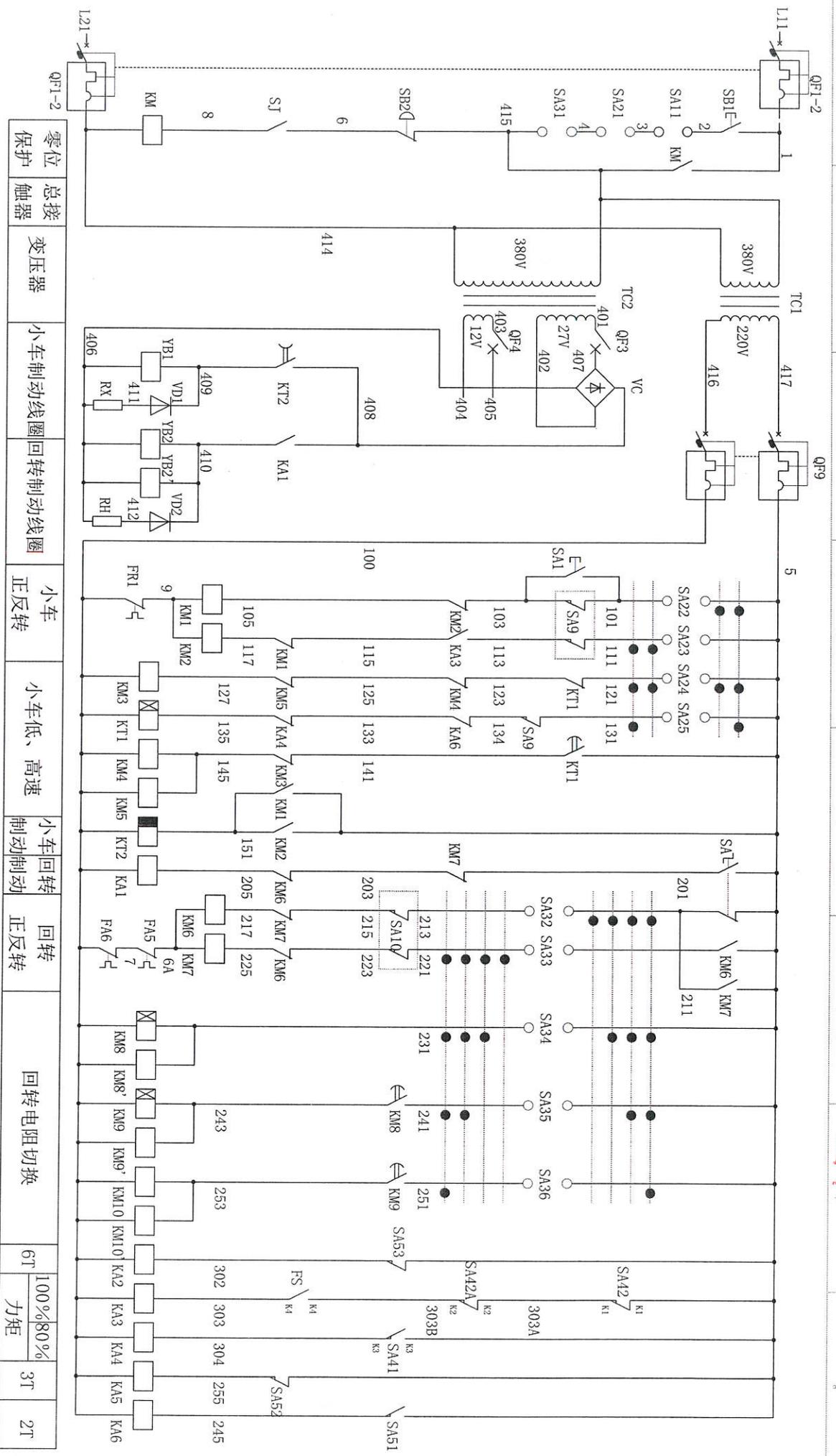


液顶升系统自带



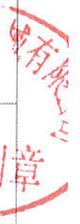
组 件		浙江虎霸建设有限公司	
设计	处数	分区	更改文件号
审核	日期	标准	签名
工艺	批准	日期	年月日
阶段标记		重量	
共 4 张		比例	
第 1 张		H5810.58.1.1	
		103991002	

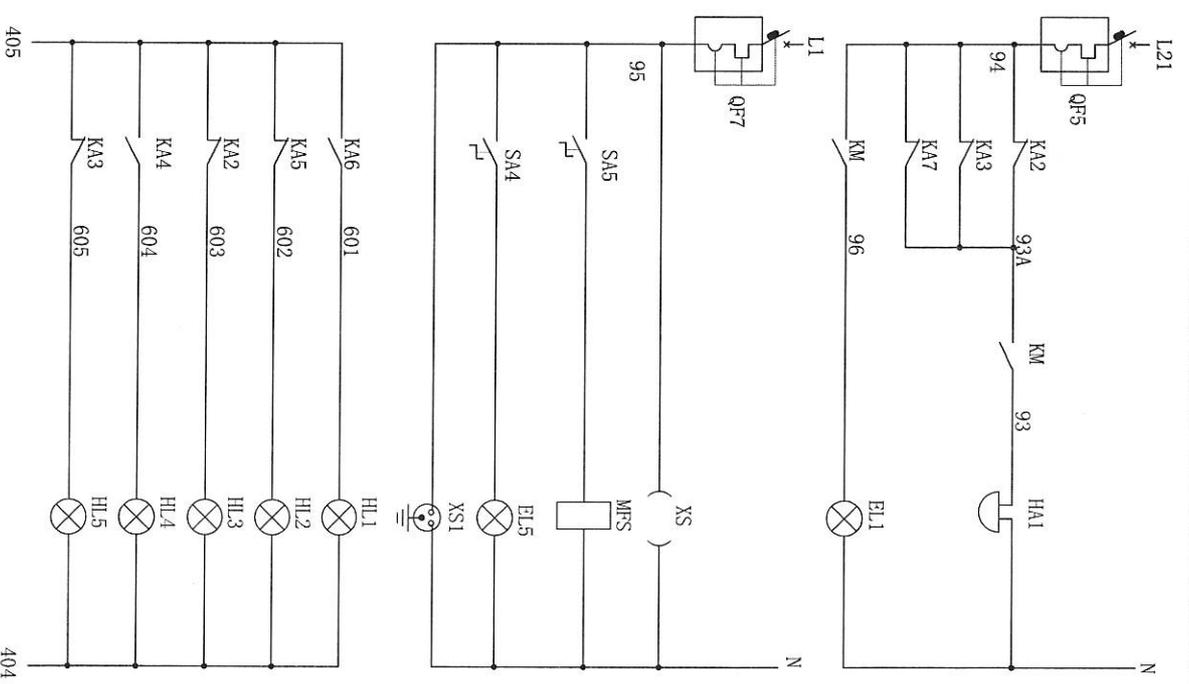
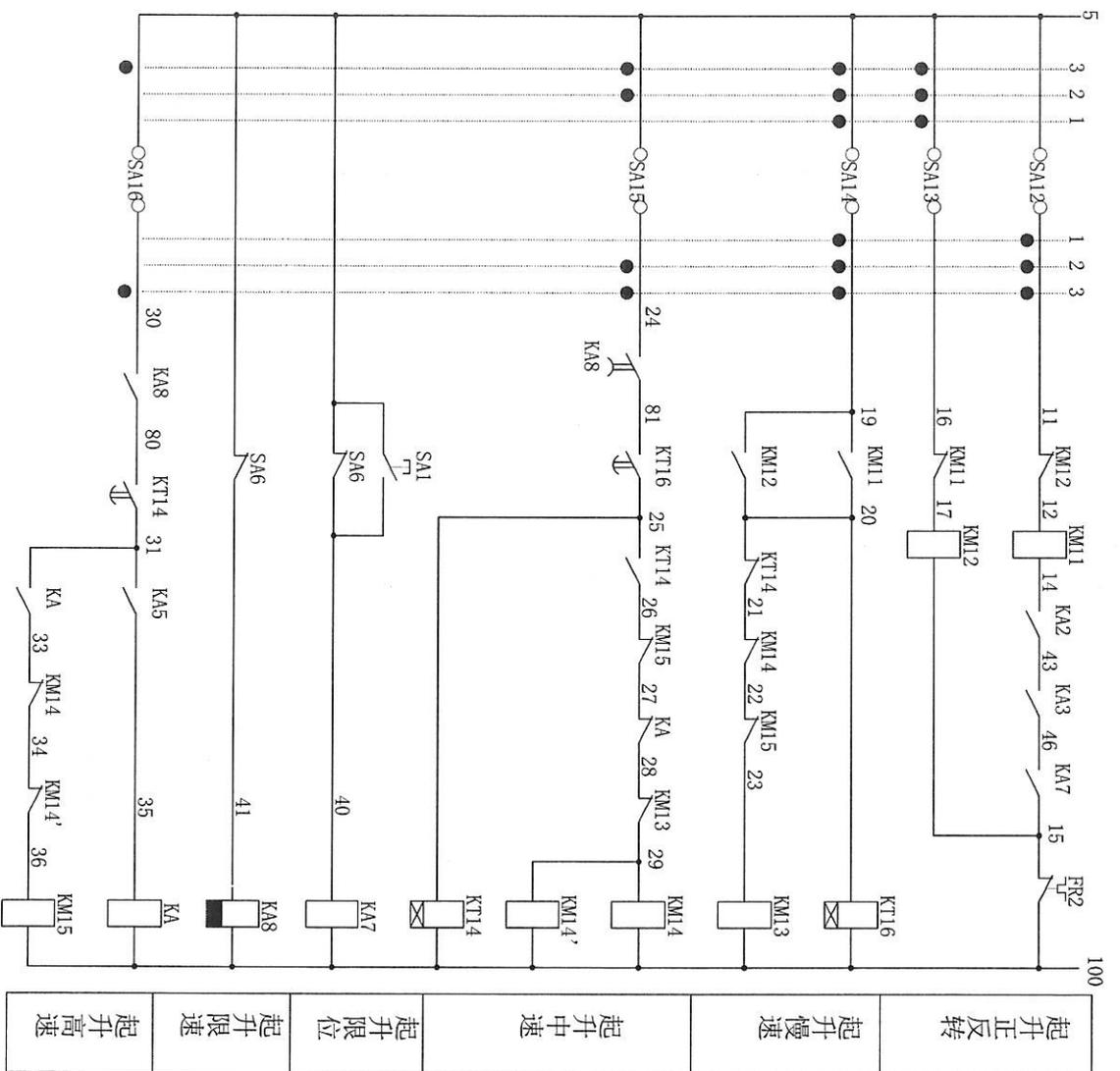


FS:力矩限制器内防松安全开关

零位保护	总接	变压器	小车制动线圈	回转制动线圈	小车正反转	小车低、高速	小车回转制动	回转正反转	回转电阻切换	6T	100% 80%	3T	2T
	触器										力矩		

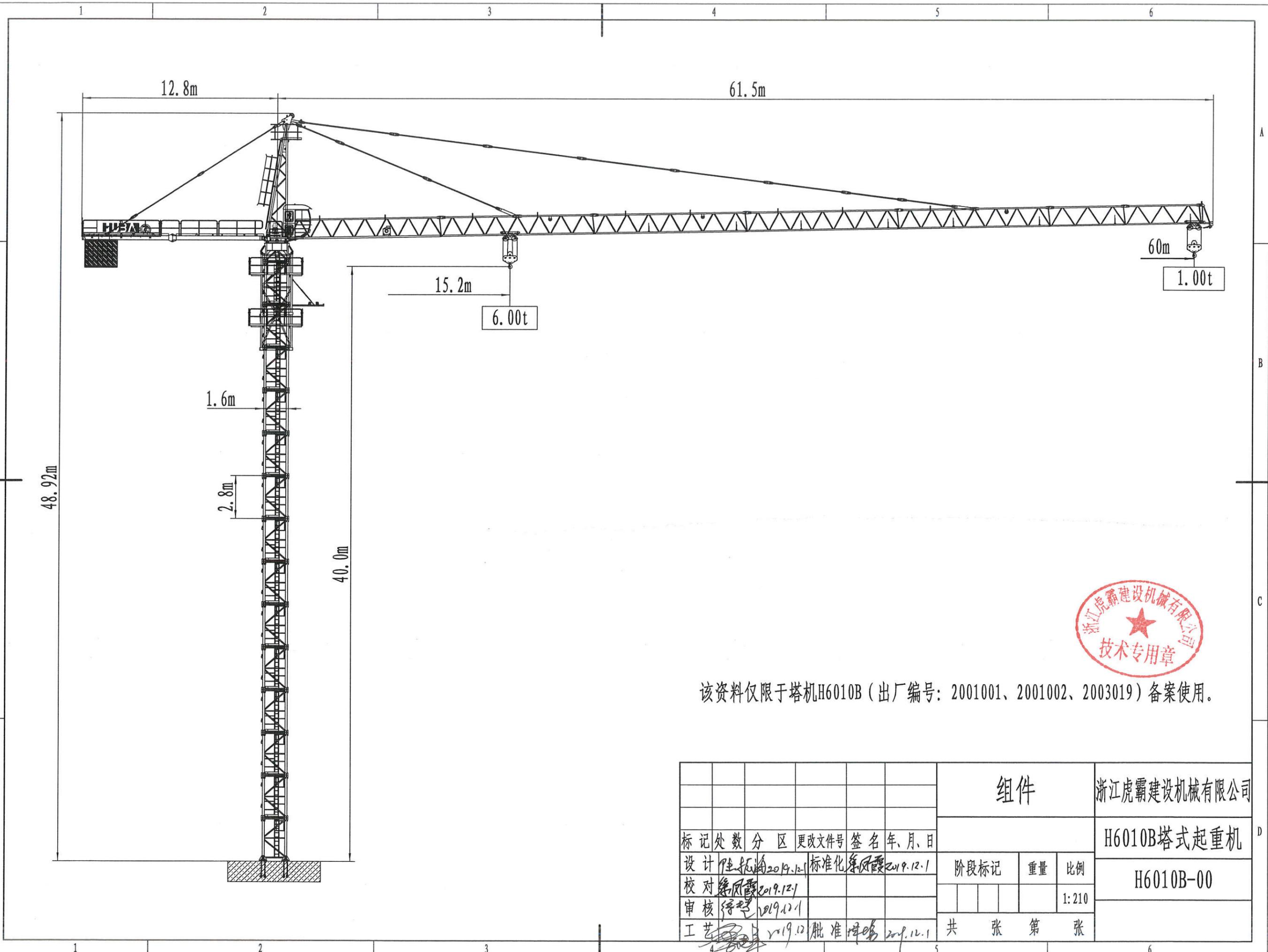
组 件				浙江虎霸建设机械有限公司			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量
设计	陈松	2019.12.1	标准化				
校对	李松	2019.12.1					
审核	李松	2019.12.1					
工艺							
批 准				共 4 张 第 2 张			
变幅与回转部分				H5810.58.1.2			
				103991003			





蜂鸣器	启动指示	插座	风扇	室灯	空调插座	起重量限制器	力矩保护
					2T	3T	6T
							80% 100%

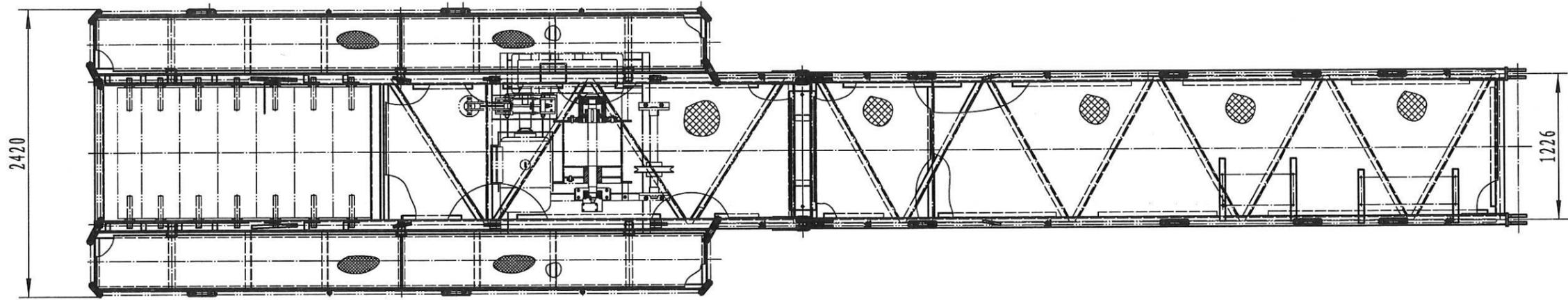
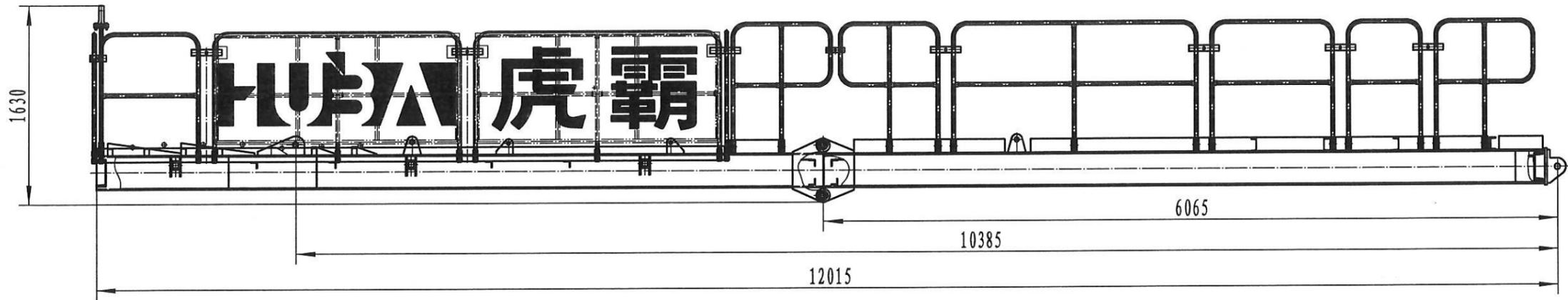
浙江虎霸建设机械有限公司		起升机构部分		H5810.58.1.3		103991004	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记
设计	张		标准			共	4
校对	张					张	第
审核	张					张	第
工艺	张					张	第



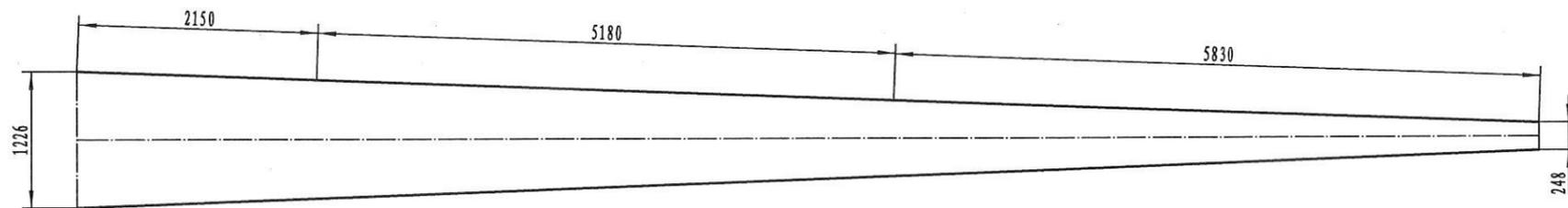
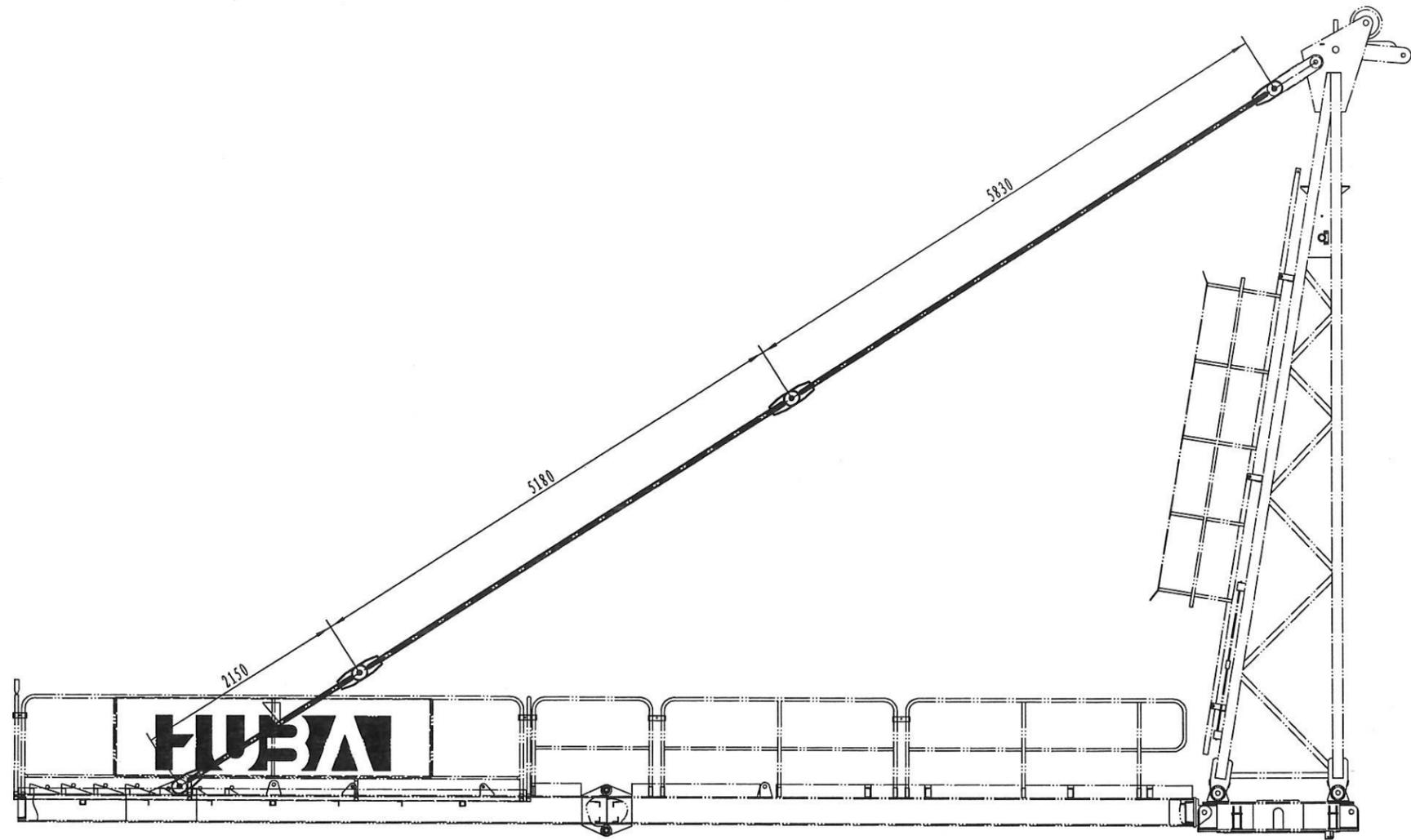
该资料仅限于塔机H6010B（出厂编号：2001001、2001002、2003019）备案使用。

						组件			浙江虎霸建设机械有限公司		
									H6010B塔式起重机		
标记处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日						阶段标记			重量		
设计 陆抗 2019.12.1 标准化 陈凤霞 2019.12.1									比例		
校对 陈凤霞 2019.12.1									1:210		
审核 陈凤霞 2019.12.1											
工艺 陈凤霞 2019.12.1 批准 陈凤霞 2019.12.1						共 张			第 张		

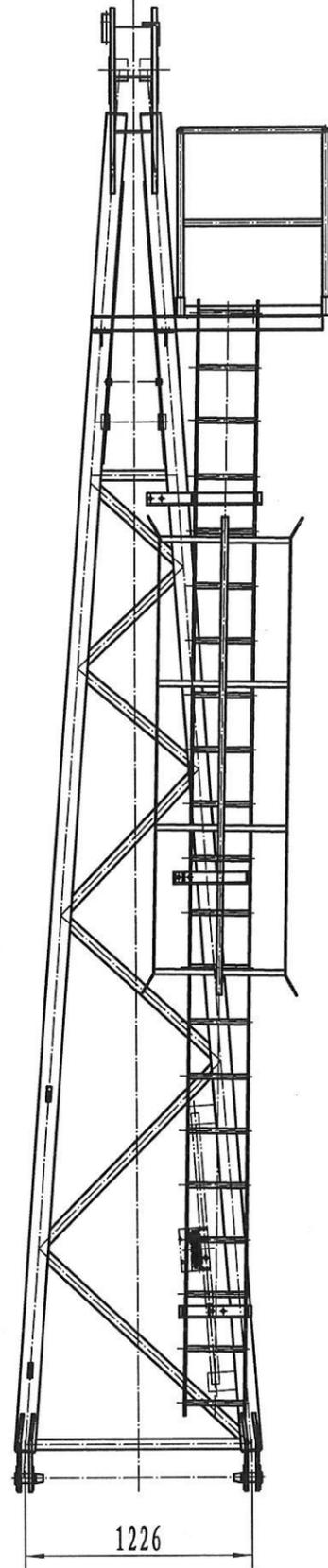
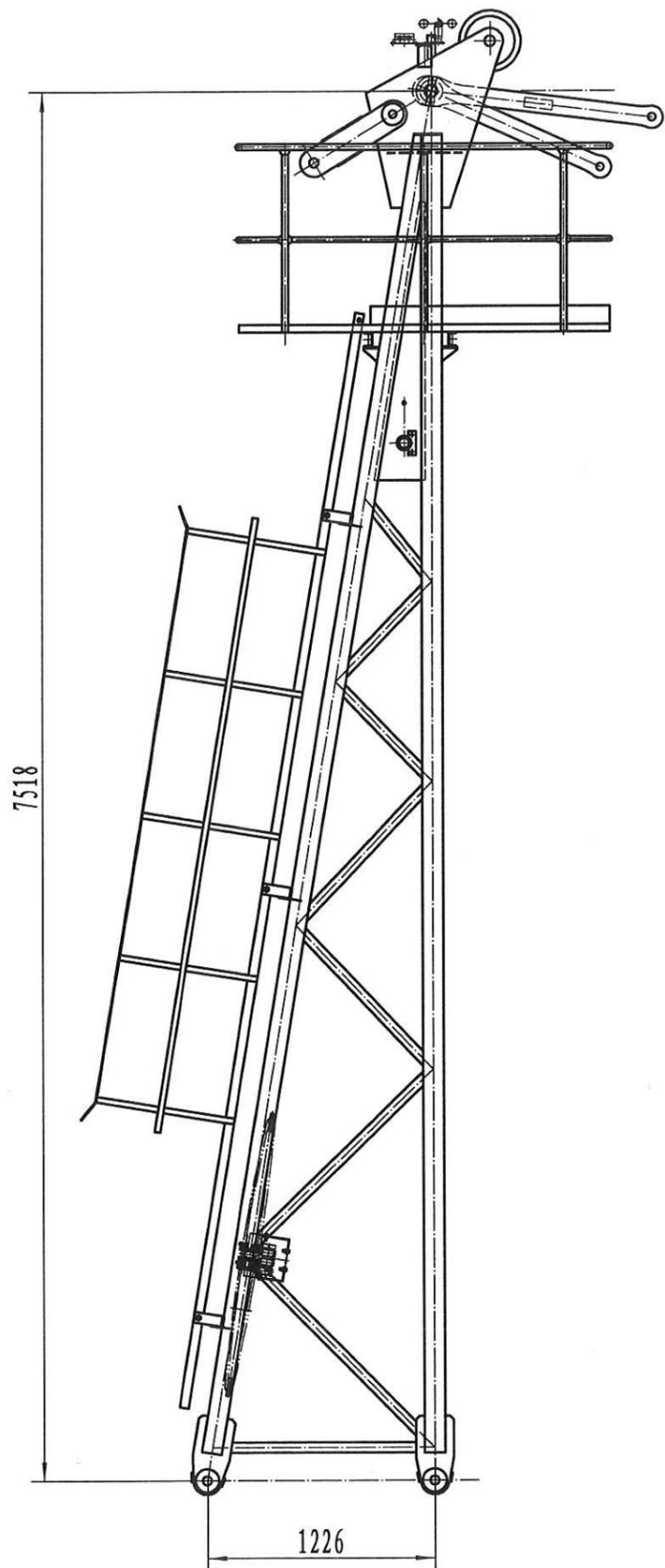
H6010B-00



					部件			浙江虎霸建设机械有限公司	
								平衡臂	
标记处数					阶段标记			重量	比例
分区									1:40
更改文件号					共			张	第
签名					张			张	
年、月、日					2019.12.1			401010069	
设计	陈振		2019.12.1		标准化	蔡凤霞		2019.12.1	
校对	蔡凤霞		2019.12.1						
审核	陈振		2019.12.1						
工艺	陈振		2019.12.1		批准	陈振		2019.12.1	



				组件		浙江虎霸建设机械有限公司	
				平衡臂拉杆			
				H6010-02-00			
				401020009			
标记处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	陈红	2019.12	陈红	2019.12.1			1:40
校对	陈红	2019.12.1					
审核	陈红	2019.12.1					
工艺	陈红	2019.12	陈红	2019.12.1	共	张	第
							张



					组件			浙江虎霸建设机械有限公司		
								塔顶		
设计	陆振海	2019.12.1	标准化	练凤霞	2019.12.1	阶段标记	重量	比例		
校对	练凤霞	2019.12.1						1:35		
审核	练凤霞	2019.12.1								
工艺	练凤霞	2019.12.1	批准	练凤霞	2019.12.1	共	张	第	张	
								H6010-03A-00		
								401030024		

1

2

3

4

5

6

A

B

C

D

A

B

C

D

1

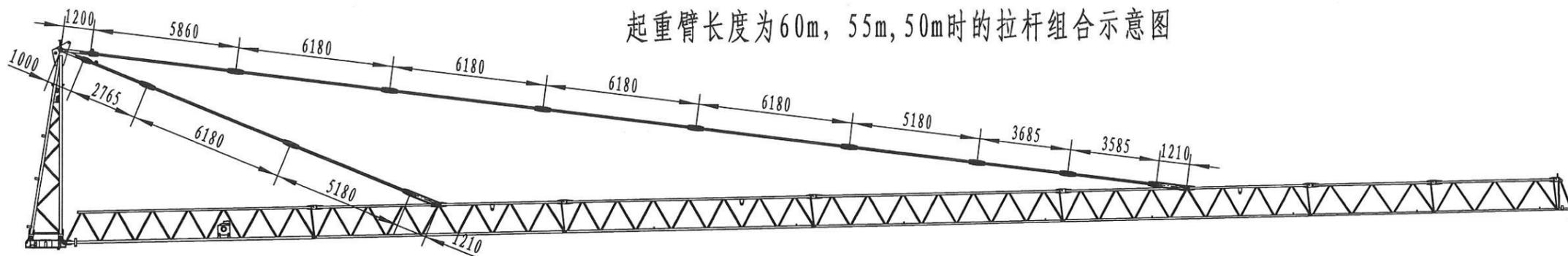
2

3

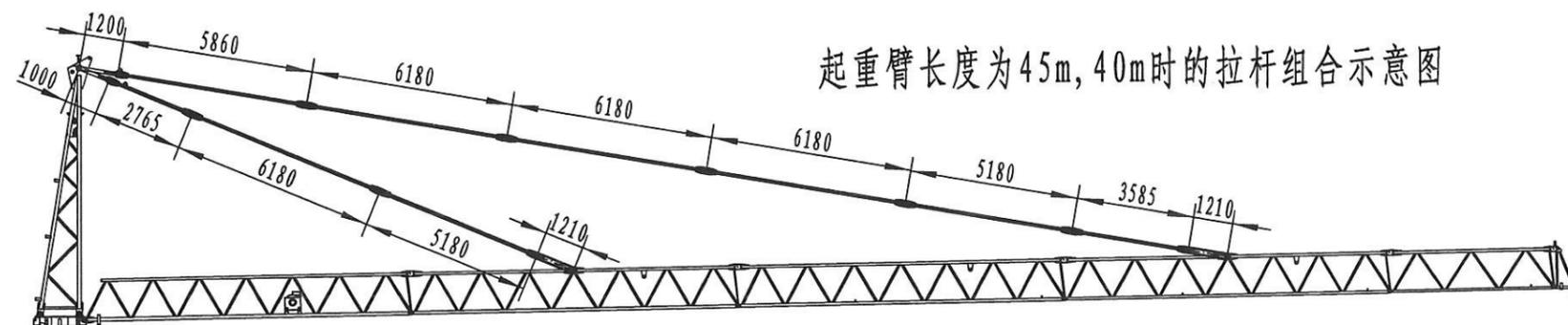
4

5

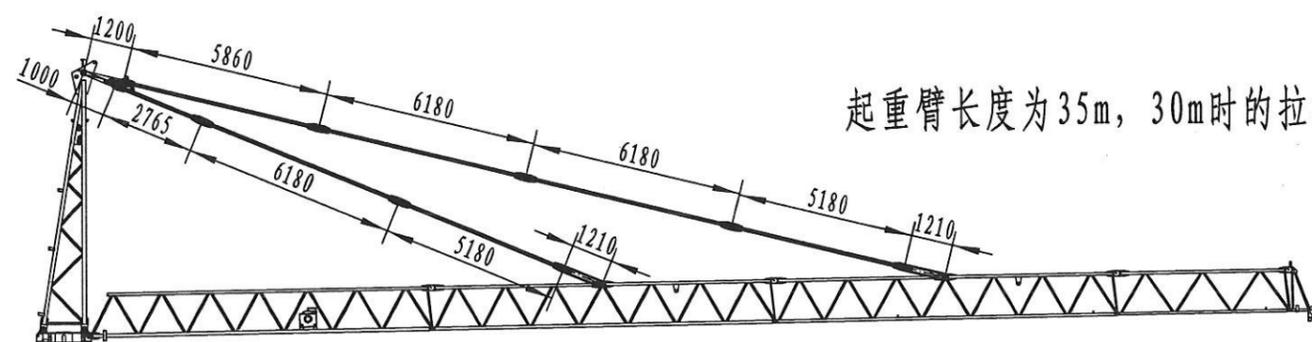
6



起重臂长度为60m, 55m, 50m时的拉杆组合示意图

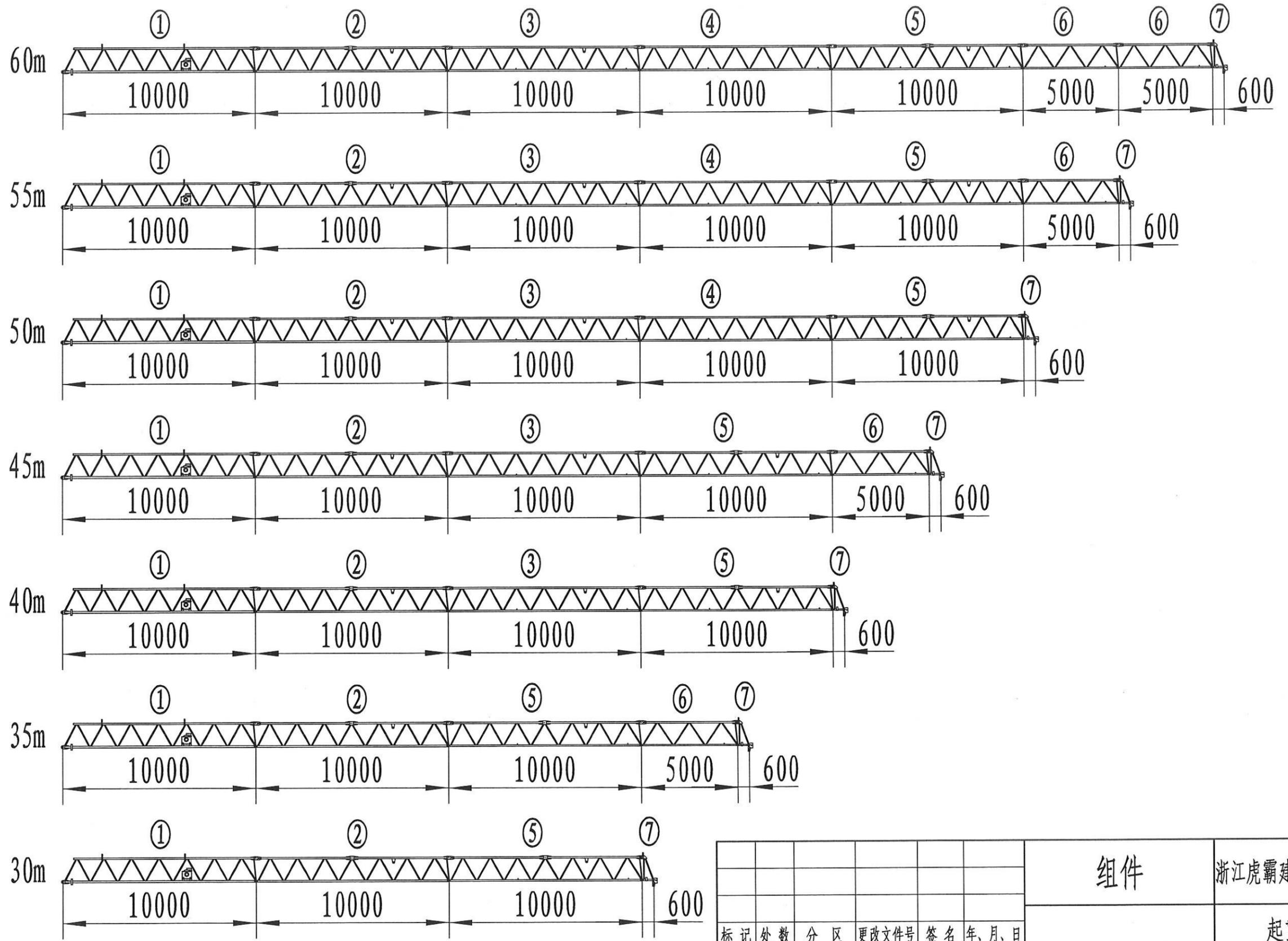


起重臂长度为45m, 40m时的拉杆组合示意图

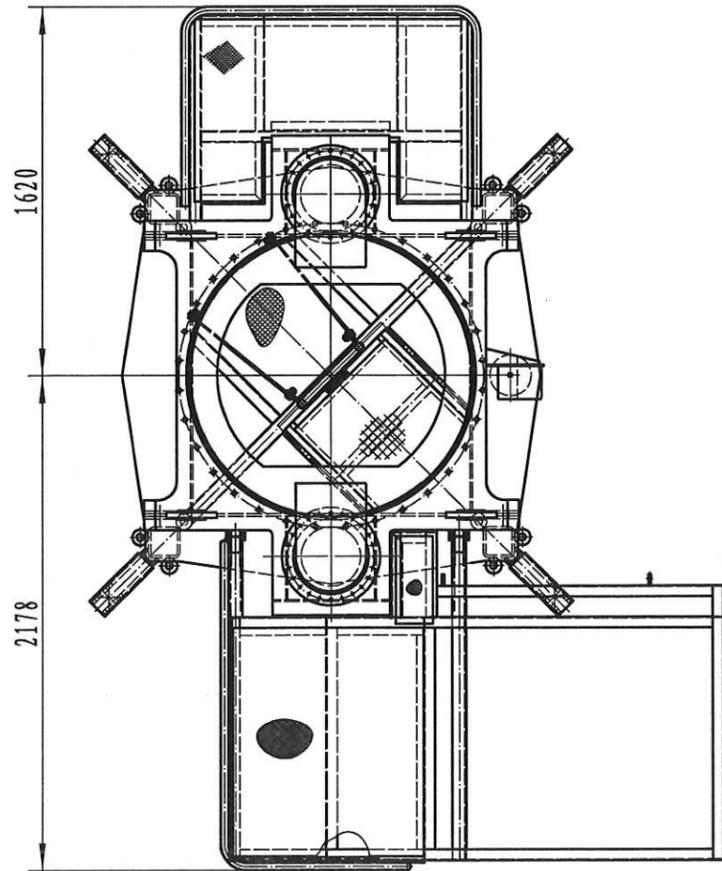
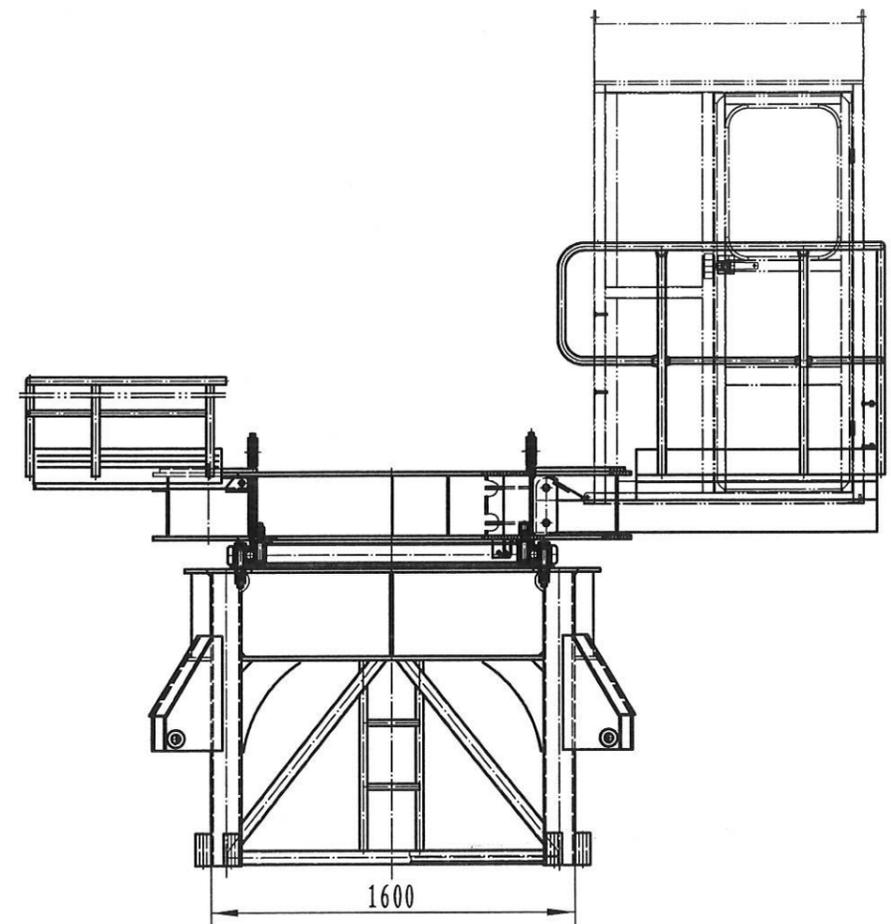
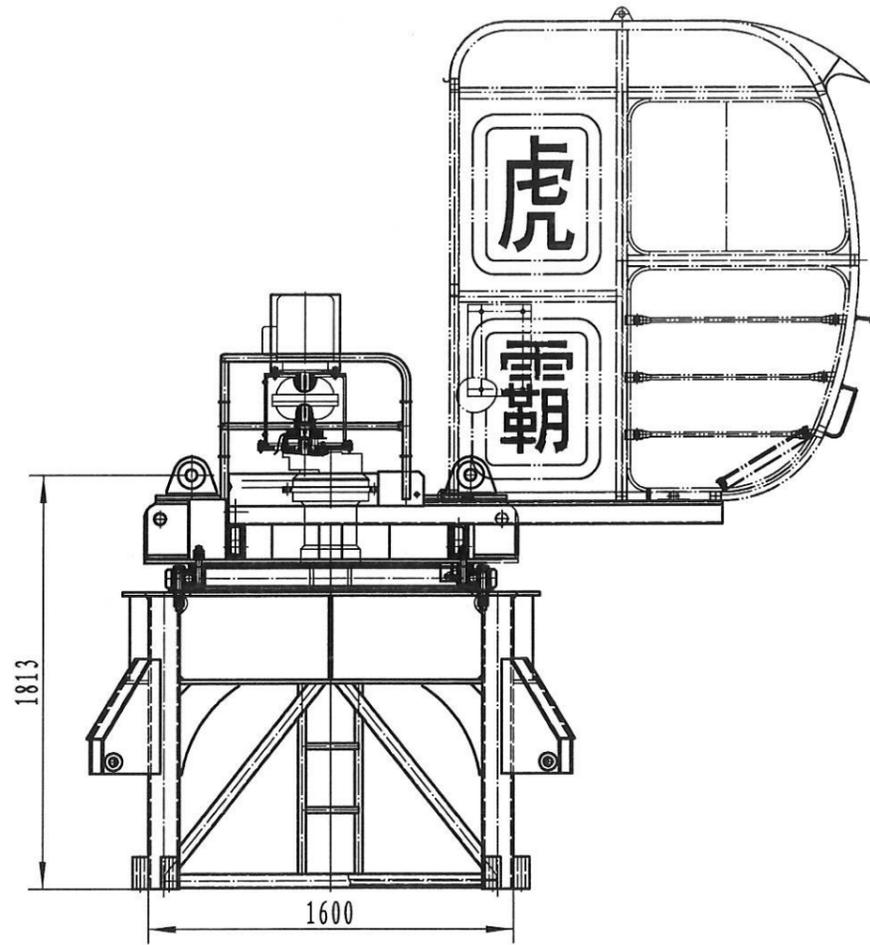


起重臂长度为35m, 30m时的拉杆组合示意图

					组件			浙江虎霸建设机械有限公司	
								起重臂拉杆	
标记处数					阶段标记			重量	
分区					签名			比例	
更改文件号					年、月、日			1:200	
设计		陆松海		2019.12		标准化		徐凤霞	
校对		徐凤霞		2019.12.1					
审核		徐凤霞		2019.12.1					
工艺		徐凤霞		2019.12.1		批准		徐凤霞	
					共 张			第 张	
								301010752	



					组件			浙江虎霸建设机械有限公司	
								起重臂总成	
								H6010-06B-00	
								401060025	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计	陆林	2019.12.1	标准化	徐凤霞	2019.12.1			1:200	
校对	徐凤霞	2019.12.1							
审核	徐凤霞	2019.12.1							
工艺	徐凤霞	2019.12.1	批准	周林	2019.12.1	共	张	第	张



				组件			浙江虎霸建设机械有限公司			
							回转总成			
标记处数分区				更改文件号			签名年、月、日			
设计 蔡凤霞 2019.12.1				标准化 陆振涛 2019.12.1			阶段标记		重量	比例
校对 陆振涛 2019.12.1									1:30	
审核 何莹 2019.12.1										
工艺 蔡凤霞 2019.12.1				批准 何莹 2019.12.1			共 张		第 张	
									401080076	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

A

B

C

D

E

F

A

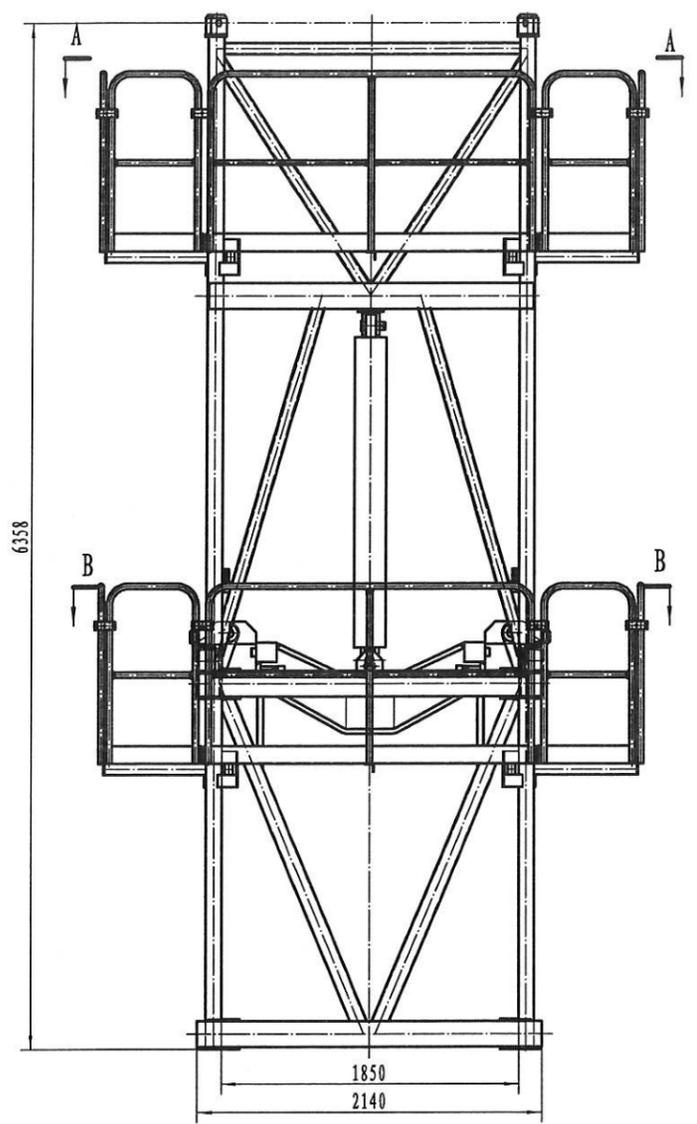
B

C

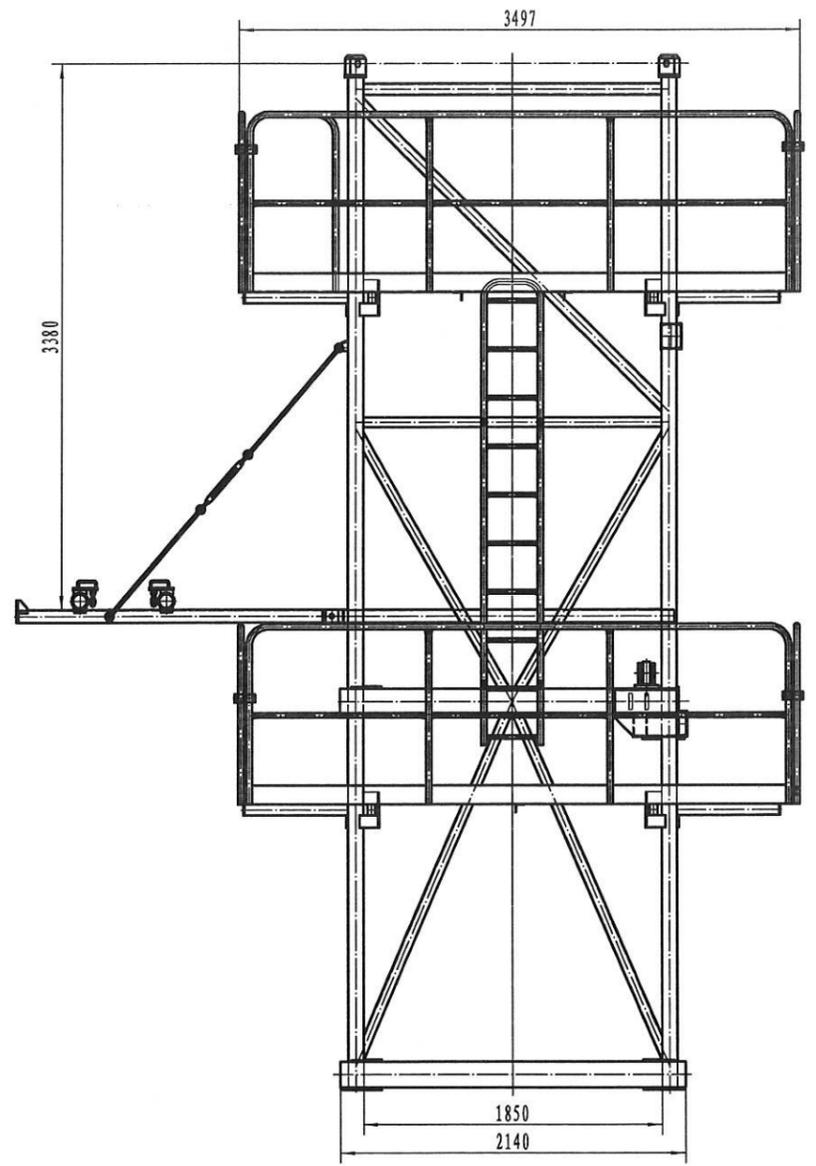
D

E

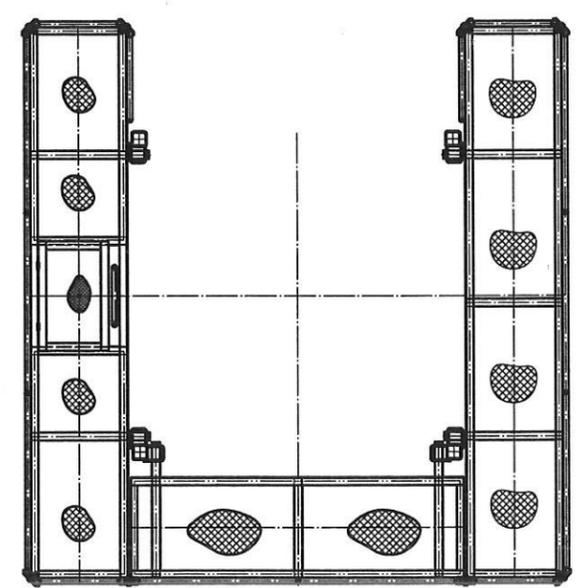
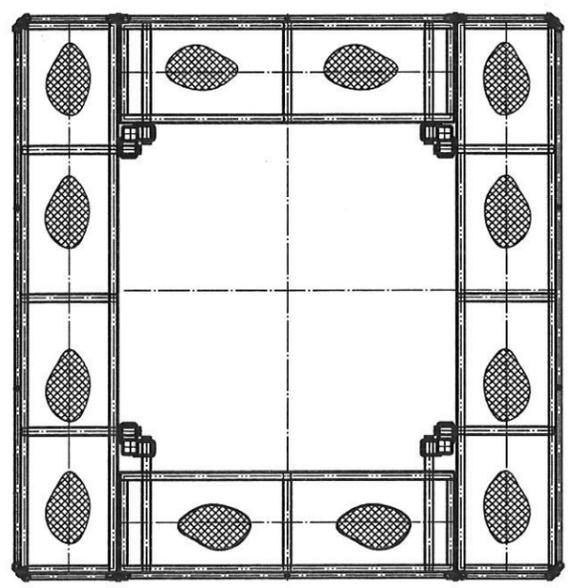
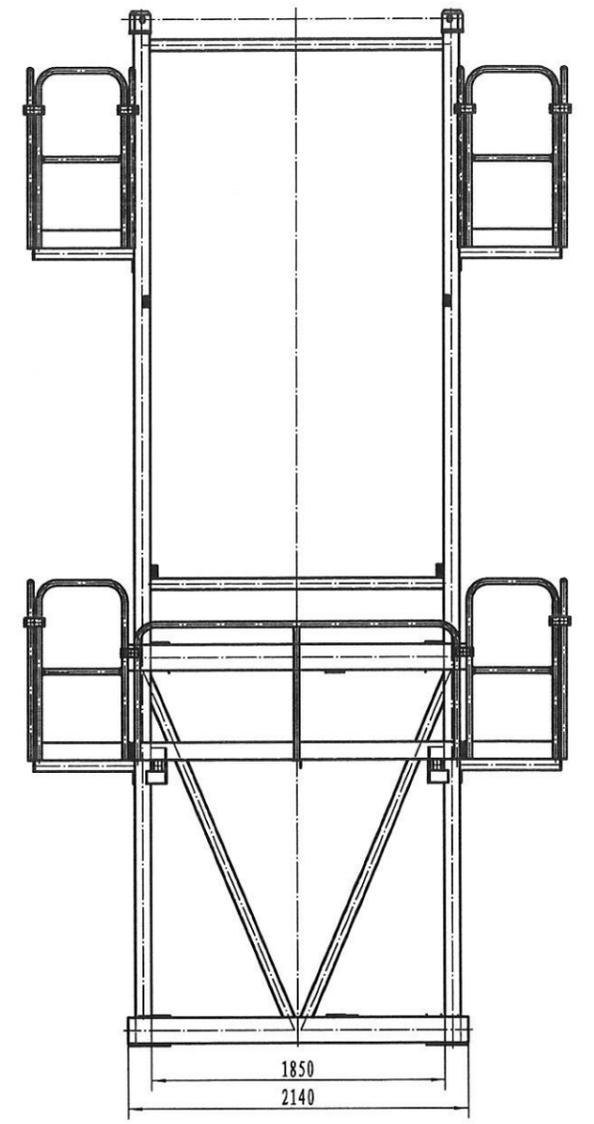
F



B-B

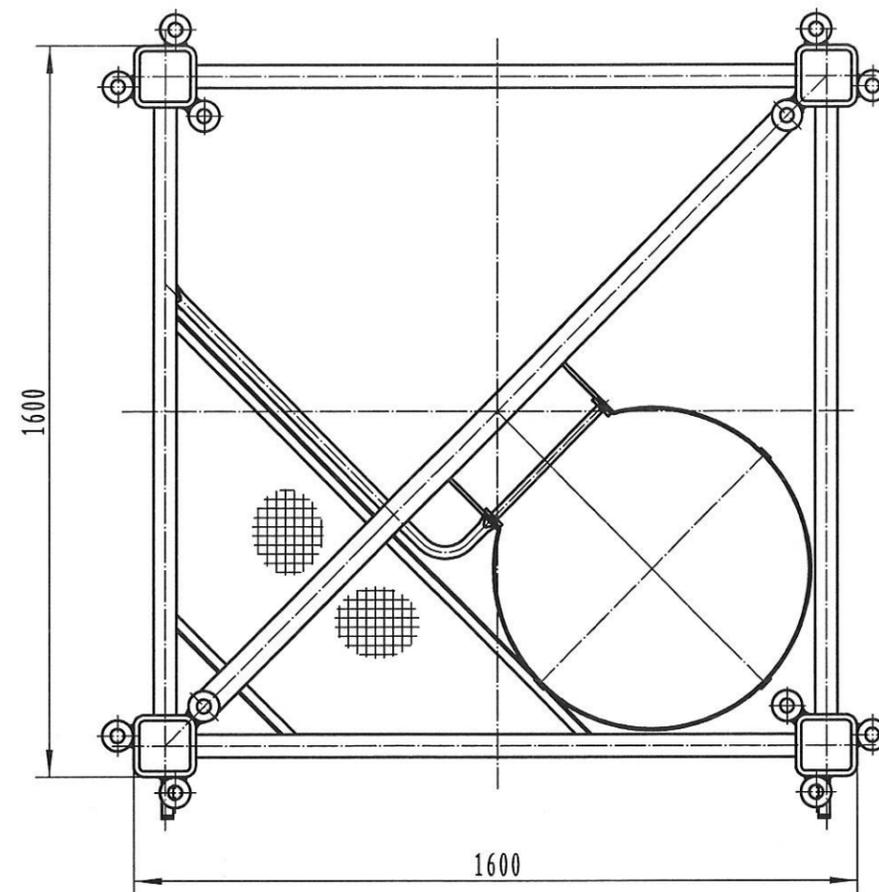
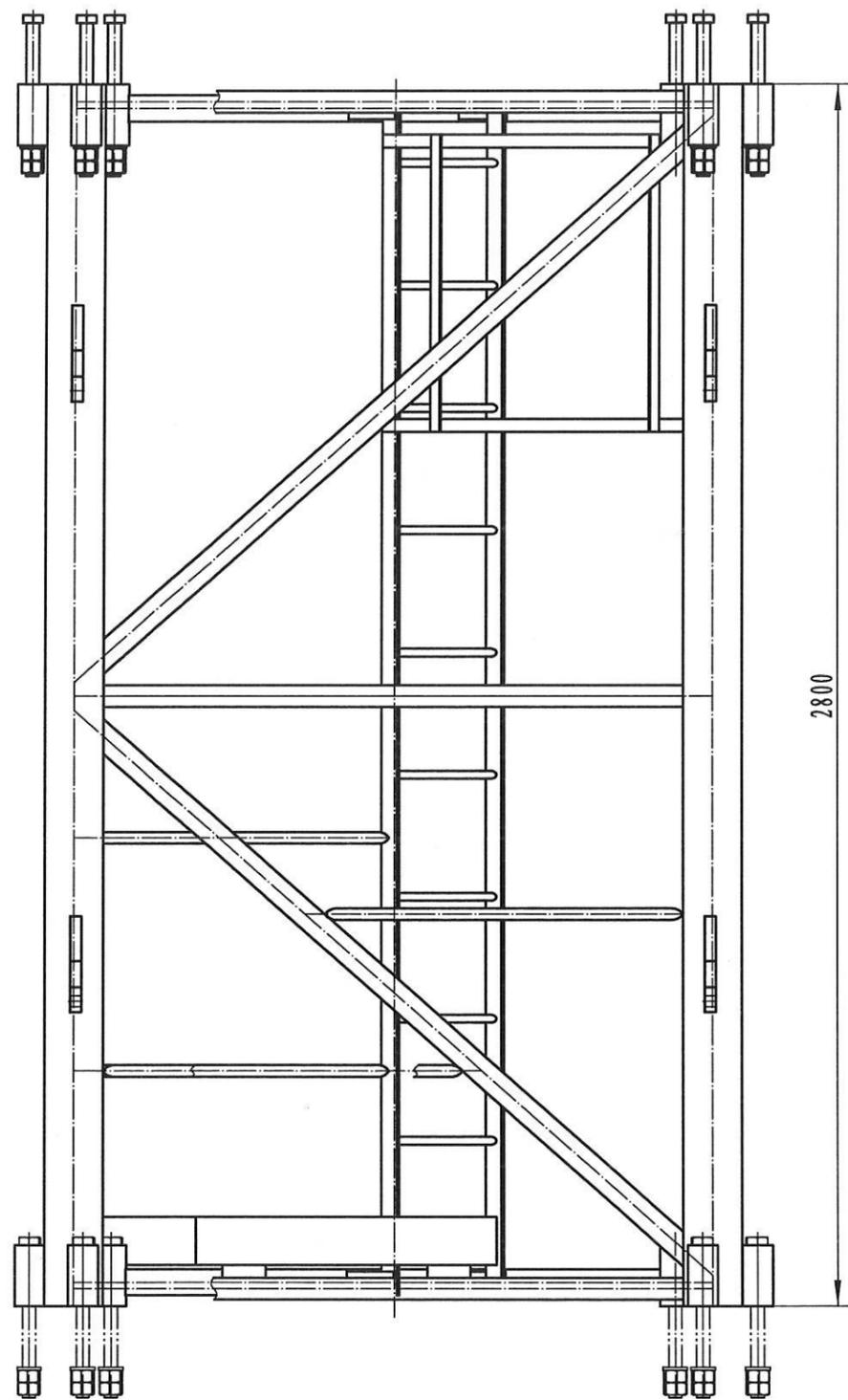


A-A



				组件		浙江虎霸建设机械有限公司	
				套架			
标记处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	陈佩霞	2019.12.1	标准化	陈佩霞	2019.12.1		1:30
校对	陈佩霞	2019.12.1					
审核	陈佩霞	2019.12.1					
工艺	陈佩霞	2019.12.1	批准	陈佩霞	2019.12.1	共	张第
						401100041	

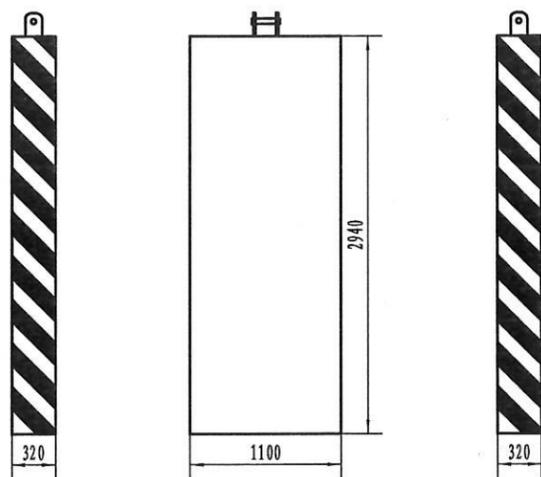
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10



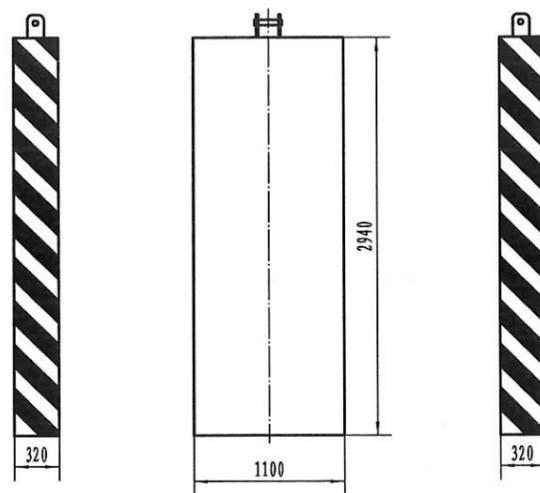
						组件			浙江虎霸建设机械有限公司		
						1.6 × 1.6 × 2.8m			标准节S44BP3		
标记处数		分区		更改文件号		签名		年、月、日		阶段标记	
设计		陈凤霞		2019.12.1		标准化		陆航		2019.12.1	
校对		陆航		2019.12.1						重量	
审核		陆航		2019.12.1						比例	
工艺		陆航		2019.12.1		批准		陆航		1:15	
						共 张 第 张			401110018		

起重臂臂长组合	60m	55m	50m	45m	40m	35m	30m
平衡重组合	5A+B+C	5A+B	4A+B+C	3A+B+C	3A+B	2A+B+C	2A+B
平衡重位置 平衡臂—起重臂	C A A A B A A 	A A A B A A 	C A A B A A 	C A B A A 	A B A A 	C B A A 	B A A 
平衡重总重 (kg)	16200	14700	13750	11300	9800	8850	7350

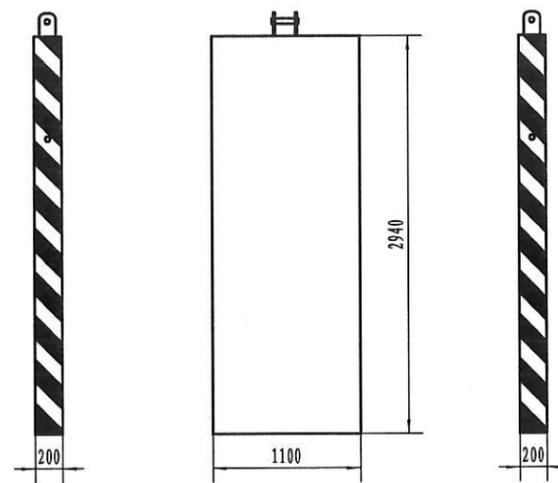
平衡重A (2.45t)



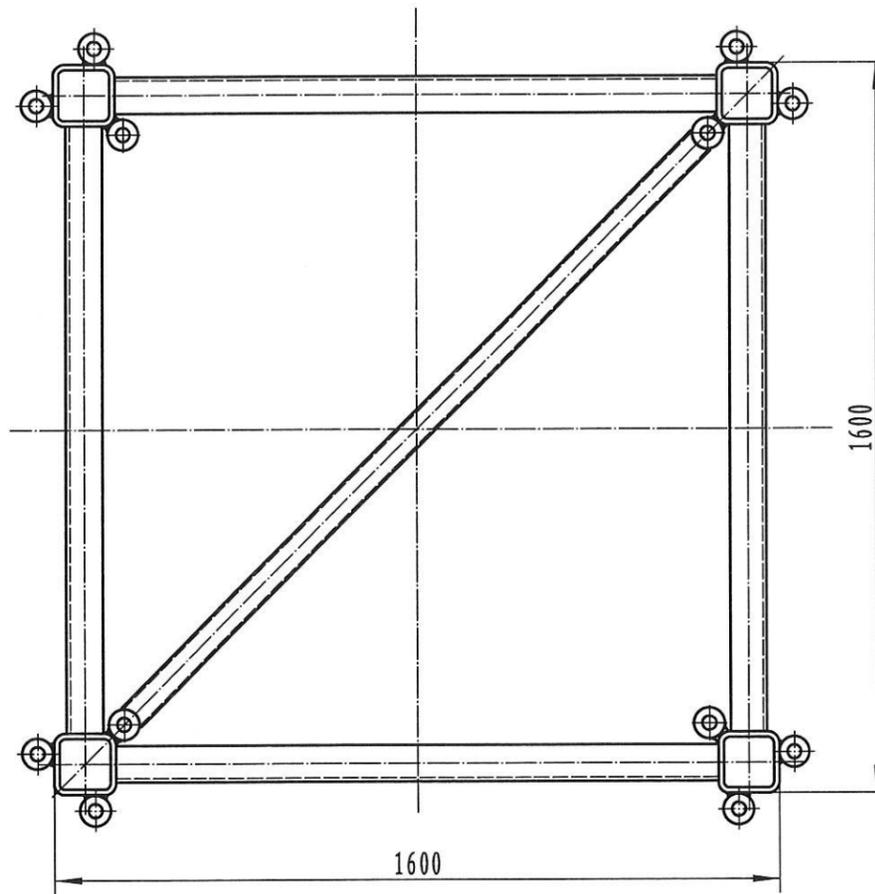
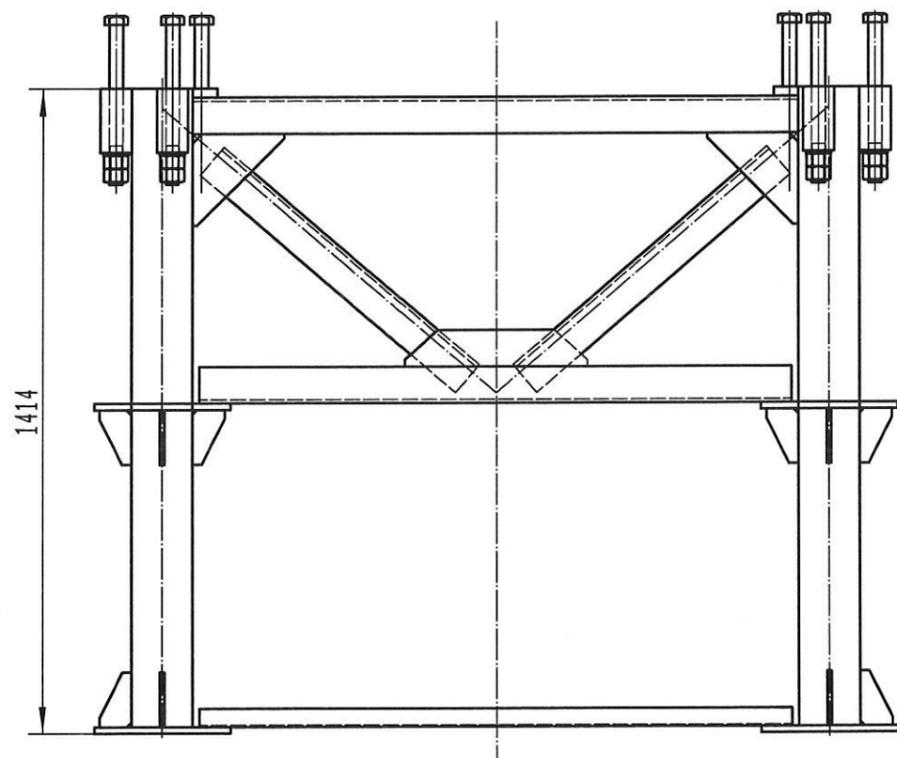
平衡重B (2.45t)



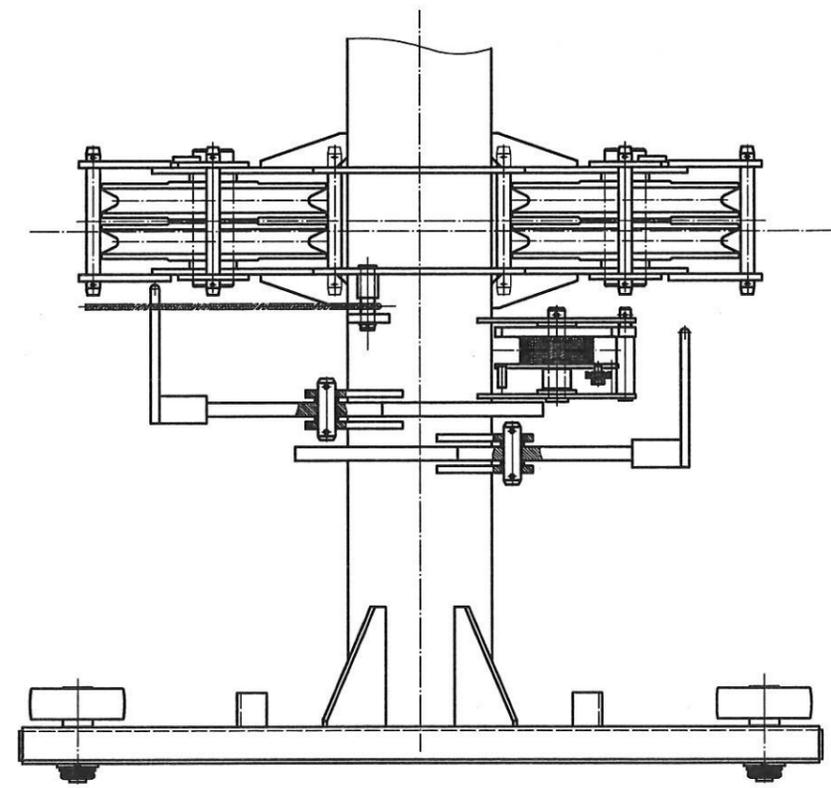
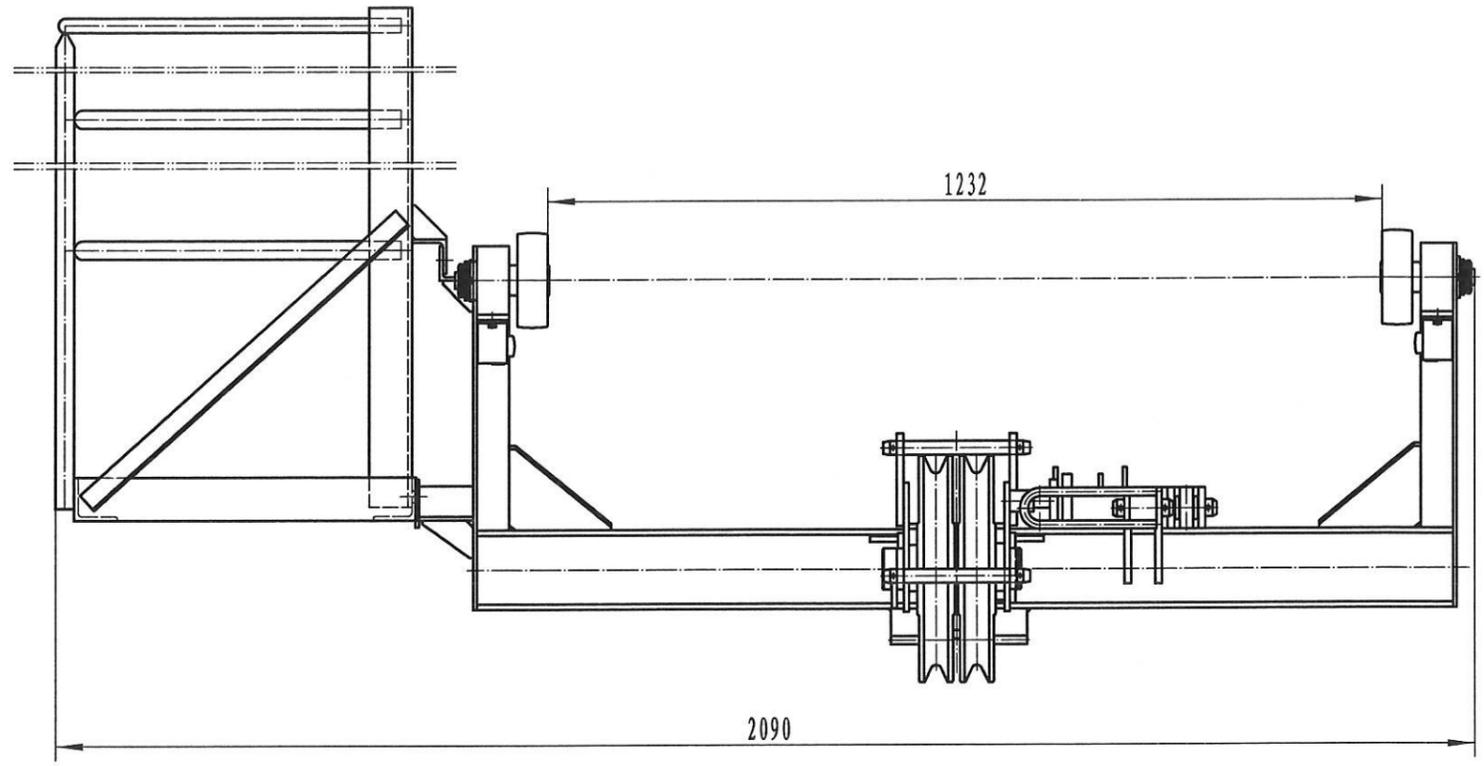
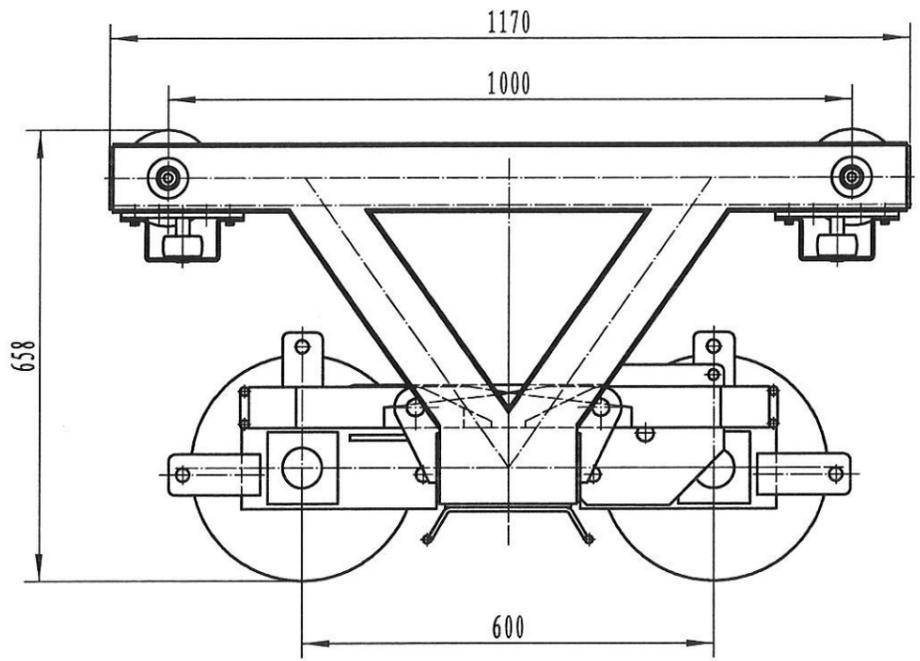
平衡重C (1.5t)



						组件			浙江虎霸建设机械有限公司		
									H6010平衡重		
标记处数						阶段标记			重量		
分区						签名			比例		
更改文件号						年、月、日			1:50		
设计 徐霞 2019.12.1						标准化 陆怀海 2019.12.1			共 张 第 张		
校对 陆怀海 2019.12.1											
审核 徐霞 2019.12.1											
工艺 徐霞 2019.12.1						批准 陆怀海 2019.12.1			301020061		



						组件			浙江虎霸建设机械有限公司		
						1600 × 1600 × 1414			预埋节总成		
标记处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例				
设计	陈凤霞	2019.12.1	标准化	陆怀海	2019.12.1		1:15	MJ44P3-01-00			
校对	陆怀海	2019.12.1									
审核	陈凤霞	2019.12.1									
工艺	陈凤霞	2019.01	批准	陈凤霞	2019.12.1	共	张	第	张	401150047	



					组件			浙江虎霸建设机械有限公司	
								载重小车	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	401070006
设计	张凤霞	2019.12.1	标准化	陆振涛	2019.12.1				
校对	陆振涛	2019.12.1							
审核	陆振涛	2019.12.1							
工艺	陆振涛	2019.12.1	批准	陆振涛	2019.12.1	共	张	第	张