



技术要求
1.各紧固件须拧紧；
2.开口销安装后打开大于90°。

17	440001536	TLRX20.4	R型销4x20	65Mn	4	0.02	
16	441112994	TTJ315I-3	销轴	Q235B	4	0.05	借用
15		TZZ20000-30	弹簧销	65Mn	24	0.08	
14	805639505	GB/T91-2000	销 10x45		4	0.04	
13	442011357	TTJ360A.2	梯子	-	1	34.61	
12	441401039	XGTT200.06.1-4	销	碳素弹簧钢丝B组	4	0.02	
11	442008391	TLXZG20.155	锁销	45	4	0.47	
10	441401874	XGTT200.11-3	销轴	35CrMo	8	3.09	
9	805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10		8	0.01	
8	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		8	0.01	
7	805000401	GB/T5782-2000	螺栓 M10x65		8	0.05	
6	440001132	TLLB80.50	夹板	-	16	0.29	
5	442011347	TBLGZB50.2	栏杆	-	4	5.68	
4	442011346	TBLGZA38.2B	栏杆I	-	4	5.29	
3	442011350	TBLGZA295.4	栏杆	-	2	18.10	
2	442011355	TBPTZC52.313	平台	-	2	66.12	
1	442009553	TTJ250D.1	特殊节	-	1	2032.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

				442011366		TTJ250F	
				特殊节总成		图样标记	
				S		重量	比例
				A.2		2313.00	1:24
				共2张		第1张	
				XCMG 徐工塔机			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		安恩博	标准化	刘振
校对		孟康		
审核		刘聘正	批准	衣磊
工艺		苏祥斌	日期	2021-08-05

17	440001536	TLRX20.4	R型钢4x20	65Mn	4	0.02	
16	441112994	TTJ315F-3	销轴	Q235B	4	0.05	
15		TZZ20000-30	弹簧销	65Mn	24	0.08	
14	805639505	GB/T91-2000	销 10x45		4	0.04	
13	442011357	TTJ360A.2	梯子	-	1	34.61	
12	441401039	XGTT200.06.1-4	销	碳素弹簧钢丝B组	4	0.02	
11	442008391	TLXZG20.155	锁销	45	4	0.47	
10	441401874	XGTT200.11-3	销轴	35CrMo	8	3.09	
9	805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10		8	0.01	
8	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		8	0.01	
7	805000401	GB/T5782-2000	螺栓 M10x65		8	0.05	
6	440001132	TLLB80.50	夹板	-	16	0.29	
5	442011347	TBLGZB50.2	栏杆	-	4	5.68	
4	442011346	TBLGZA38.2B	栏杆I	-	4	5.29	
3	442011350	TBLGZA295.4	栏杆	-	2	18.10	
2	442011355	TBPTZC52.313	平台	-	2	66.12	
1	442009553	TTJ250D.1	特殊节	-	1	2032.00	
序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数量	单 重	备 注

			442011366		TTJ250F			
			特殊节总成		图样标记		重量	比例
标记	处数	更改文件号			签字	日期	S	2313.00
设计	安恩博	标准化	刘振			版次	A.2	共 2 张 第 2 张
校对	孟康					 XCMG 徐工塔机		
审核	刘尊正	批准	衣磊					
工艺	苏祥斌	日期	2021-08-05					