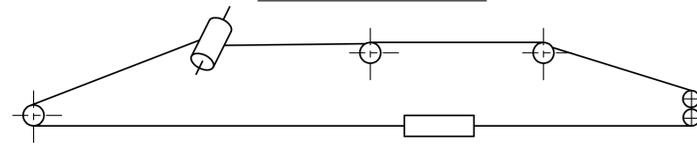
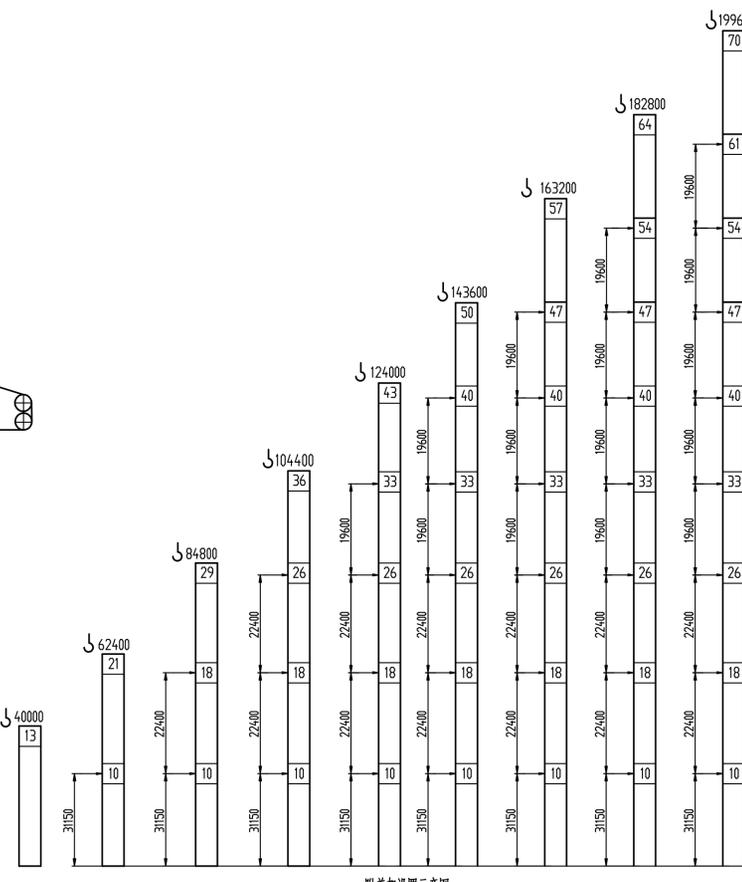


小车变幅机构钢丝绳示意图



臂架长度 Reach	倍率 Fall	Max Cm/Kg	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
60m	a=2	2.5-28.34 m	4000K		4000			3735	3090	2610	2238	1942	1701	1500
	a=4	2.5-15.31 m	8000K	8000	5951	4566	3655	3010	2530	2158	1862	1621	1420	
55m	a=2	2.5-30.65 m	4000K		4000			3406	2885	2483	2162	1900		
	a=4	2.5-16.74 m	8000K	8000	6514	5012	4025	3326	2805	2403	2082	1820		
50m	a=2	2.5-31.58 m	4000K		4000			3533	2996	2581	2250			
	a=4	2.5-17.24 m	8000K	8000	6740	5192	4173	3453	2916	2501	2170			
45m	a=2	2.5-33.65 m	4000K		4000			3816	3243	2800				
	a=4	2.5-18.34 m	8000K	8000	7245	5592	4505	3736	3163	2720				
40m	a=2	2.5-33.71 m	4000K		4000			3824	3250					
	a=4	2.5-18.37 m	8000K	8000	7259	5603	4514	3744	3170					
35m	a=2	2.5-35.00 m	4000K		4000									
	a=4	2.5-19.06 m	8000K	8000	7572	5852	4721	3920						
30m	a=2	2.5-30.00 m	4000K		4000									
	a=4	2.5-19.16 m	8000K	8000	7617	5887	4750							

注：吊索及附加取物装置为载荷的一部分 Attention: Slings and lifting attachments are parts of the load

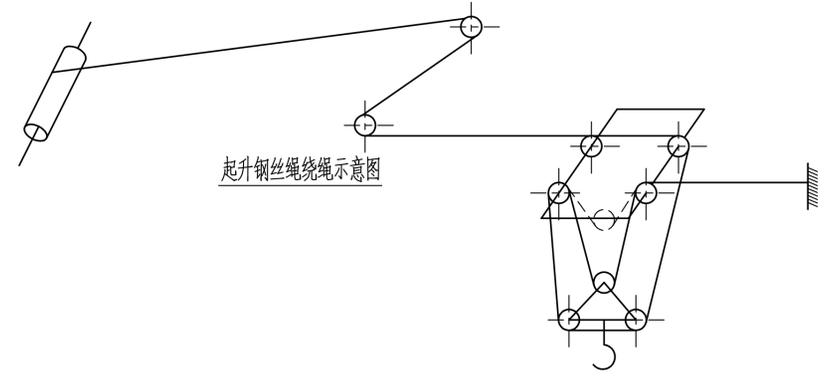


附着架设置示意图

技术参数表

机构工作级别	起升机构	M4	
	回转机构	M5	
起升高度 m	小车变幅机构	M4	
	顶升机构	M1	
	倍率	独立固定式	附着式
a=2	40	199.6	
	40	99.8	
a=4	40	99.8	
	40	99.8	
最大起重量 t	8.0		
幅度 m	最大幅度m	60	
	最小幅度m	2.5	
起升机构	速度 m/min	a=2	a=4
	起重量 t	0~100	0~20
回转机构	速度 /min	0~62	0~40
	功率 KW	1	2
小车变幅机构	速度 /min	0~40	0~50
	功率 KW	4	2
顶升机构	速度 /min	0~31	0~20
	功率 KW	4	8
平衡重	臂长 m	60	55
	重量 t	17.30	16.10
总功率 KW	55	15.00	15.00
	45	13.80	12.70
工作温度 ℃	35	13.80	12.70
	30	11.50	11.50
总功率 KW		42 (不含顶升)	
工作温度 ℃		-20~40℃	

起升钢丝绳示意图

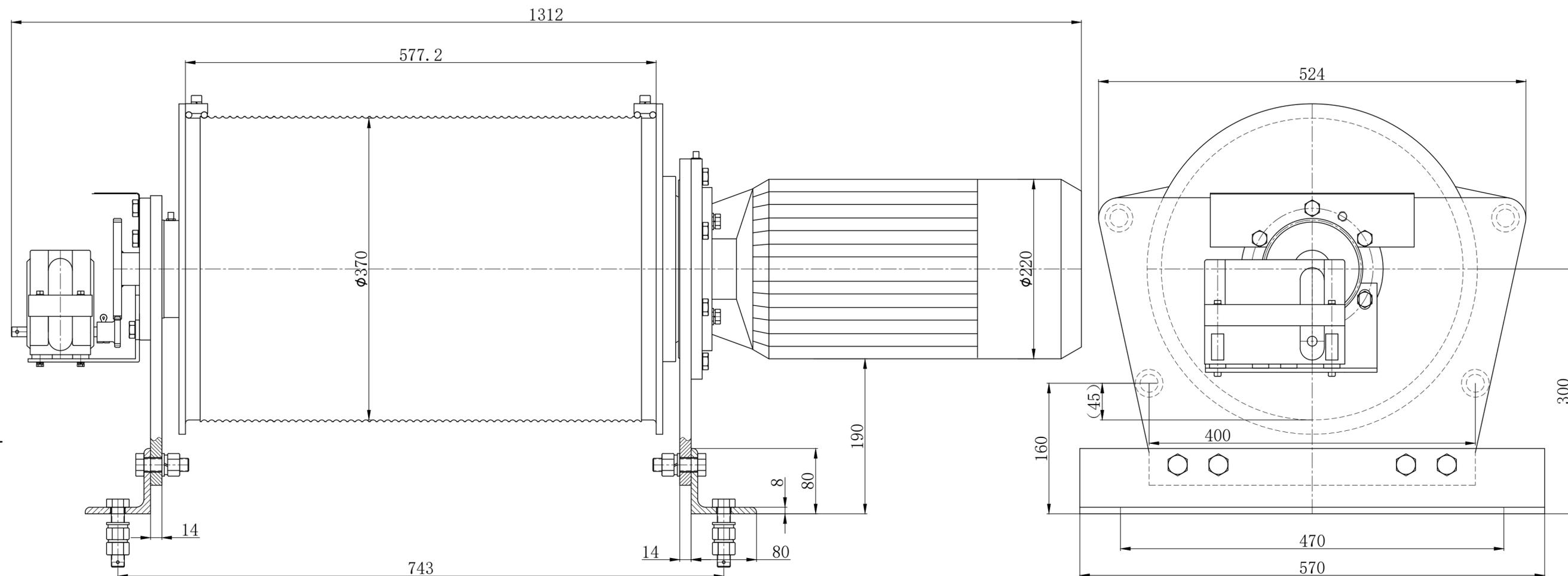


技术要求

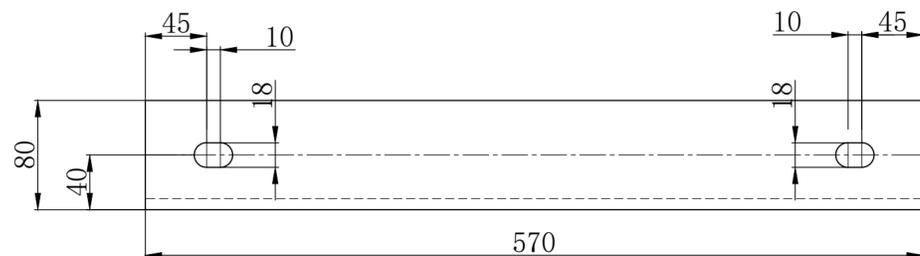
- 1、起重机安装时各连接销轴的开口销必须张开，各部件紧固螺栓必须拧紧，回转支承螺栓拧紧时，必须达到设计预紧力，工作时应定期检查，不得有松动现象。
- 2、幅度限制器张紧时必须先张紧牵引钢丝绳，起重重量限制器和起重力矩限制器必须按说明书的有关规定调整。
- 3、在起重臂回转停稳之前，不得使用回转制动器。
- 4、起重机顶升时，必须保证平衡臂位于爬升架上顶升油缸的正上方。
- 5、该机具有60m、55m、50m、45m、40m、35m、30m七种臂架长度，图示为60m工作状态，臂架长度发生变化时，平衡重也做相应变动。
- 6、总重为独立固定式的重量，不含平衡重、附着架、基础。

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
22		XGT6015-8S1.MP	产品铭牌	铸钢	1	0.23	
21		XGT6015-8S1.BP	司机室铭牌	铸钢	1	0.23	
20		TBG-J125F02C	固定基础	铸钢	1	760	
19		TTS125A	塔身	铸钢	1	12102	
18		QTZ80	液压系统	铸钢	1	450	外购
17		APJ8002	爬升架	铸钢	1	2870	
16		TTJ100	特殊节段	铸钢	1	1330	
15		01145.14.00	回转支承	铸钢	1	501	
14		THZ125E	回转总成	铸钢	1	2279	
13		ADG100B	塔帽	铸钢	1	310	
12		TXC100	载重小车	铸钢	1	257	
11		TQB125A-60	起重臂总成	铸钢	1	5968	
10		40BP65	变幅机构	铸钢	1	290	外购
9		BWL-8T-#417	起重臂限制器	铸钢	1	25	外购
8		55HP100.195-12/13	回转机构	铸钢	2	260	外购
7		BWL-D5B	力矩限制器	铸钢	1	25	外购
6		TTDLG125	塔顶拉杆限位总成	铸钢	1	1203	
5			电控系统	铸钢	1	300	
4		XGS-01	新一代司机室	铸钢	1	600	
3		TPB125C	平衡臂总成	铸钢	1	3073	
2		30LVE20C	起升机构	铸钢	1	1370	外购
1		TBPZ6015A	平衡臂组	铸钢	1	17300	

图号		XGT6015-8S1	
设计	审核	日期	比例
校对	批准	共	张
工艺	日期	XCMG 徐工塔机	



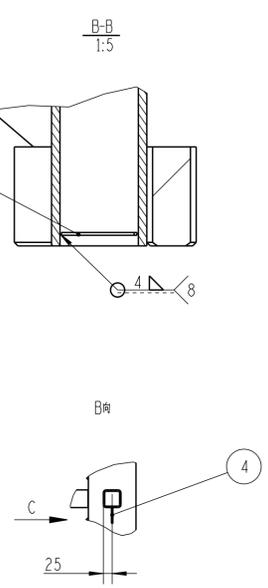
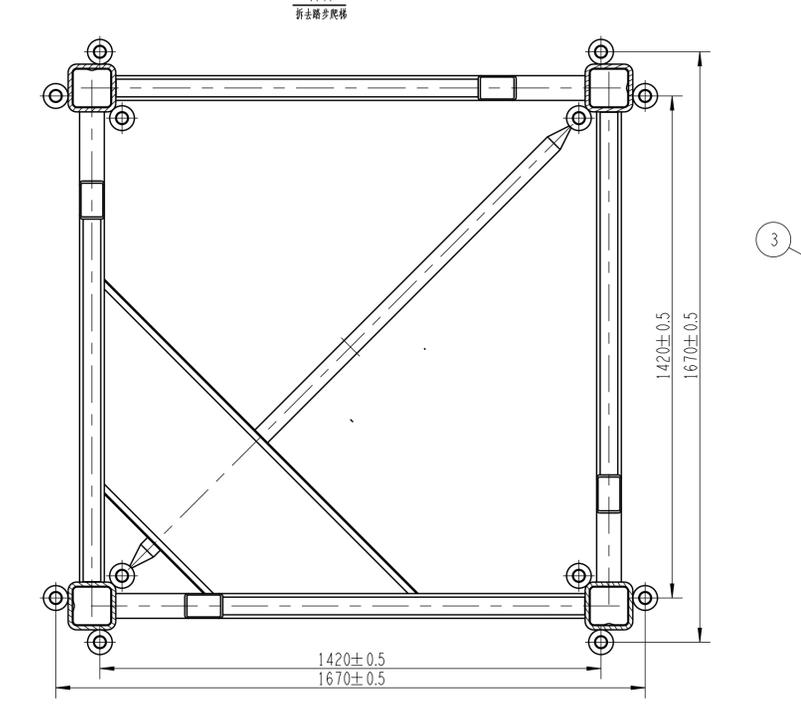
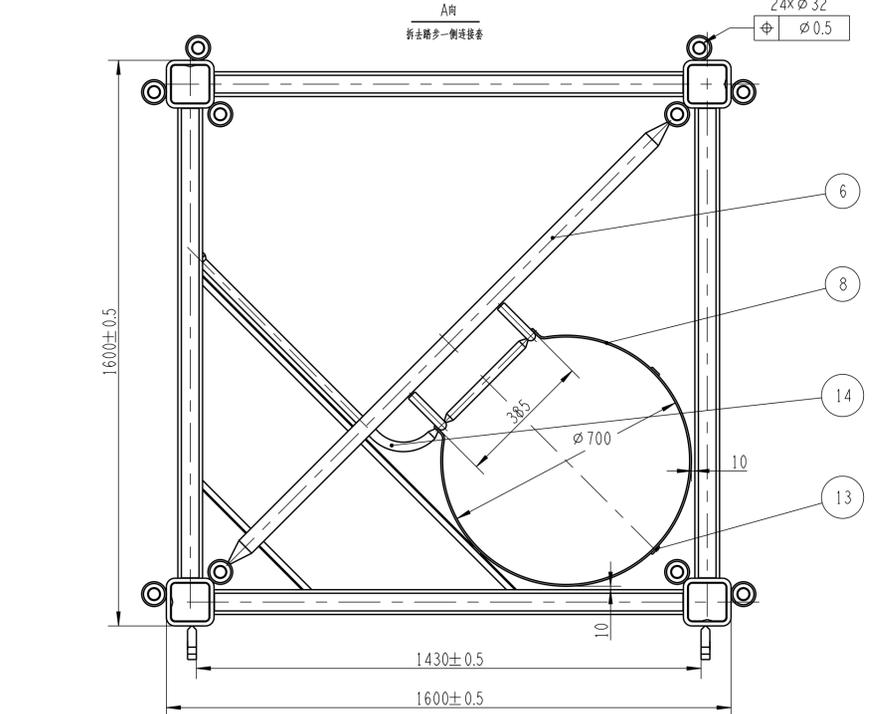
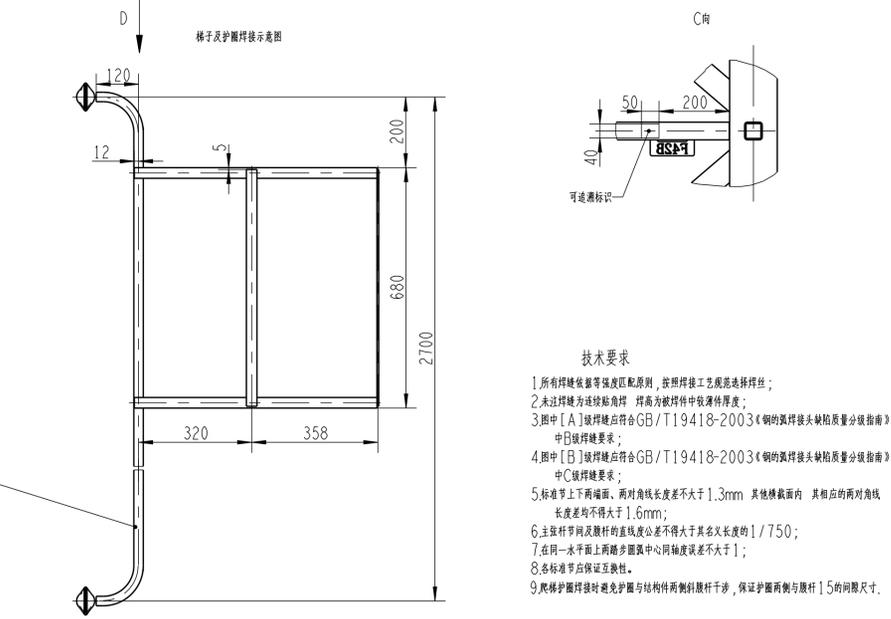
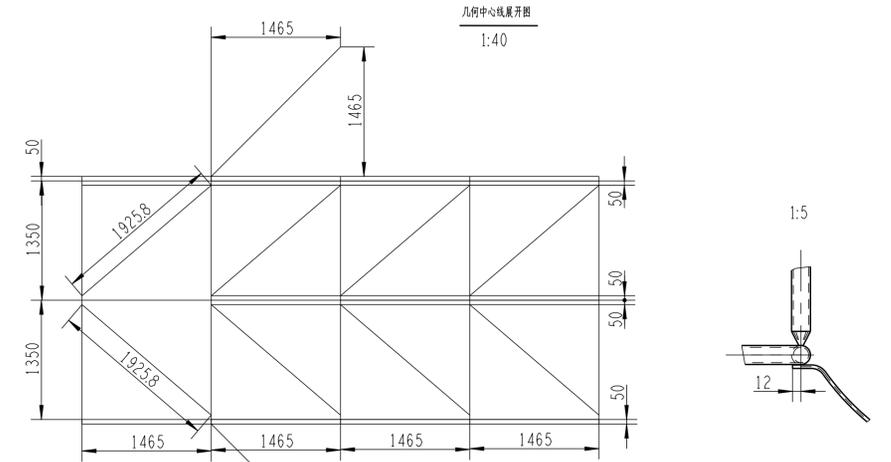
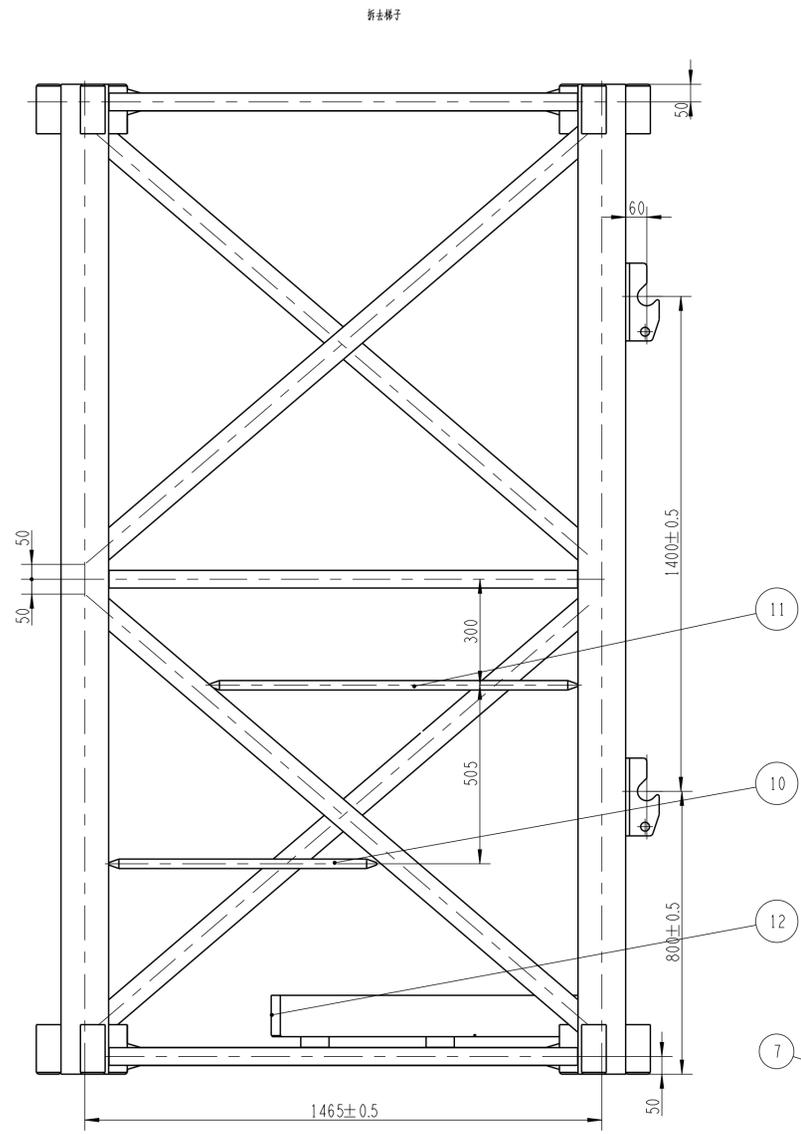
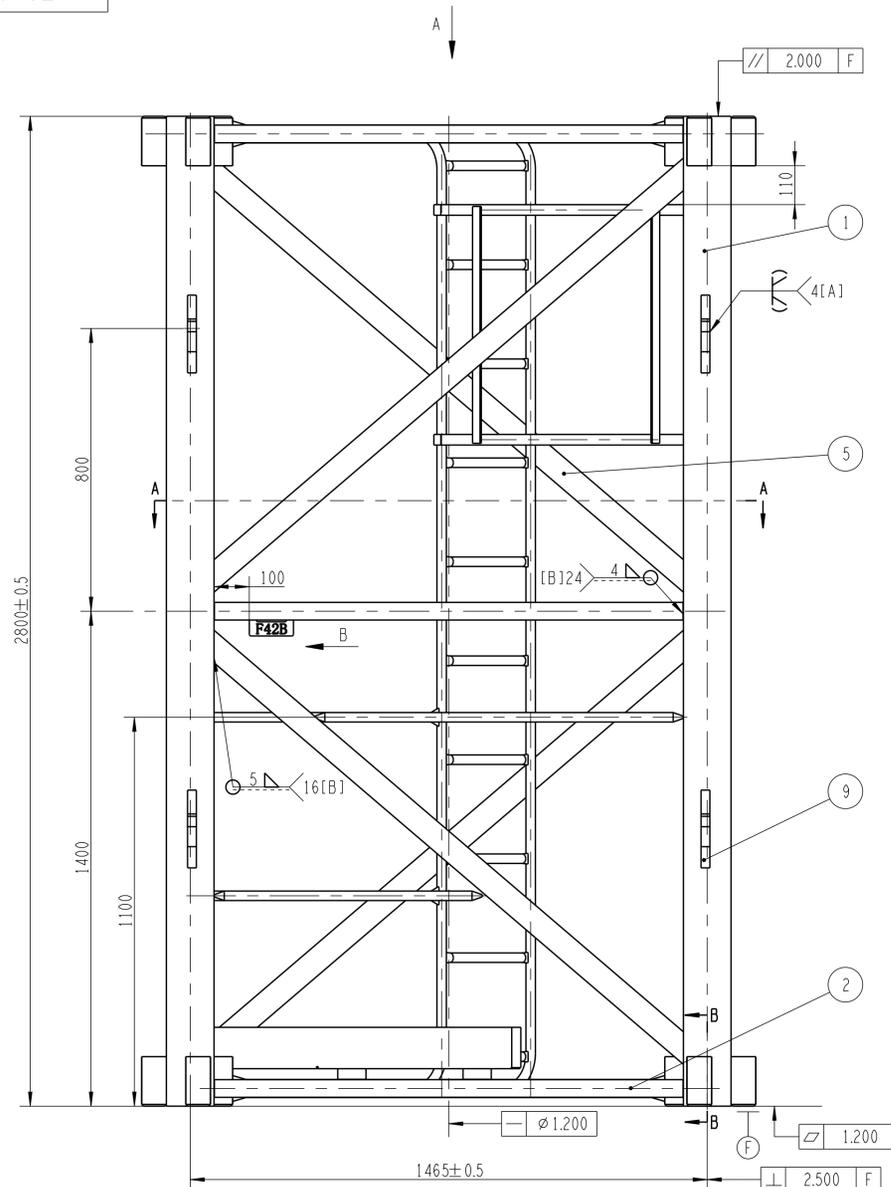
A向局部



使用说明

- 1、变幅卷筒旋转方向与电机输出方向相反；
- 2、卷筒绳槽为左旋，螺旋绳槽；
- 3、限位器型号为：DXZ4/F i=1:274

40BP65机构参数表						外形安装图			徐州建机工程机械有限公司	
电机型号	YVFE3-112-4					阶段标记			8T塔吊变幅机构	
功率	4Kw	标记	处数	分区	更改文件号					
额定转矩	25.4N.m	设计			标准化			重量	比例	
变幅速度	0-50m/min									
单绳牵引力	4800N									
变幅范围	65m									
钢丝绳直径	$\phi 7.7\text{mm}$	审核								
传动比	35	工艺			批准					
								共 张 第 张		40BP65



序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
14	440406162	ATS10000.2-3	管	Q235B	2	1.40	
13	440102271	XGT100A.11.1-10	板t5x30x670	Q345B	3	0.79	无图
12	440407238	ATS10000B.2.1	平台	-	1	14.52	
11	440406165	ATS10000.2-2	横杆	Q235B	2	1.58	
10	440406160	ATS10000.2-1	横杆	Q235B	2	1.15	
9	440102278	XGT100A.11.1-5	踏步	Q345B	4	2.67	借用
8	440102281	XGT100A.11.1-9	护圈	Q235B	2	2.21	借用
7	440406061	ATS8000.2.3	梯子	-	1	13.45	借用
6	440406060	ATS8000.2-2	撑杆	Q345B	2	9.00	借用
5	441500398	TTS125.2-1	斜撑杆	Q355B	8	13.94	
4	440406189	P-F42B	标牌	Q235B	1	0.08	
3	440402424	QT763EA.11A.2-2	衬板	Q235B	8	0.35	借用
2	440406146	ATS8000.2-101	方管∅50x50x4-1328	Q345B	12	7.24	无图
1	440102249	XGT100A.11.1.1	主梁杆	-	4	142.30	借用

440406166		ATS10000.2	
标记	变更文件号	签字	日期
设计	安德博	标准化	刘振
校对	王成运		
审核	李玉杰	批准	刘聘正
工艺	李思明	日期	2021-03-20



1 电气原理图

1.1 电气原理图封面

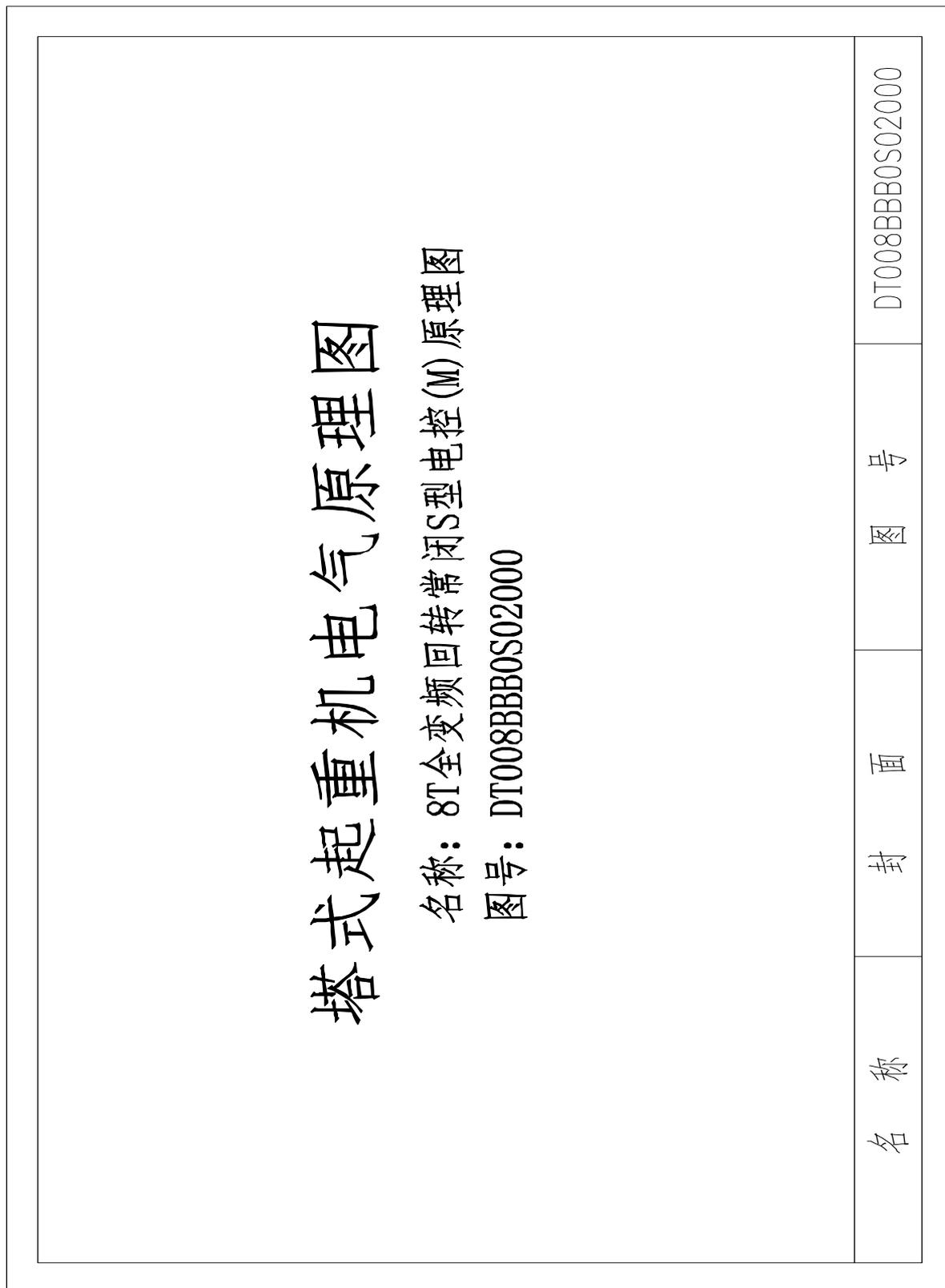


图 3.1-1

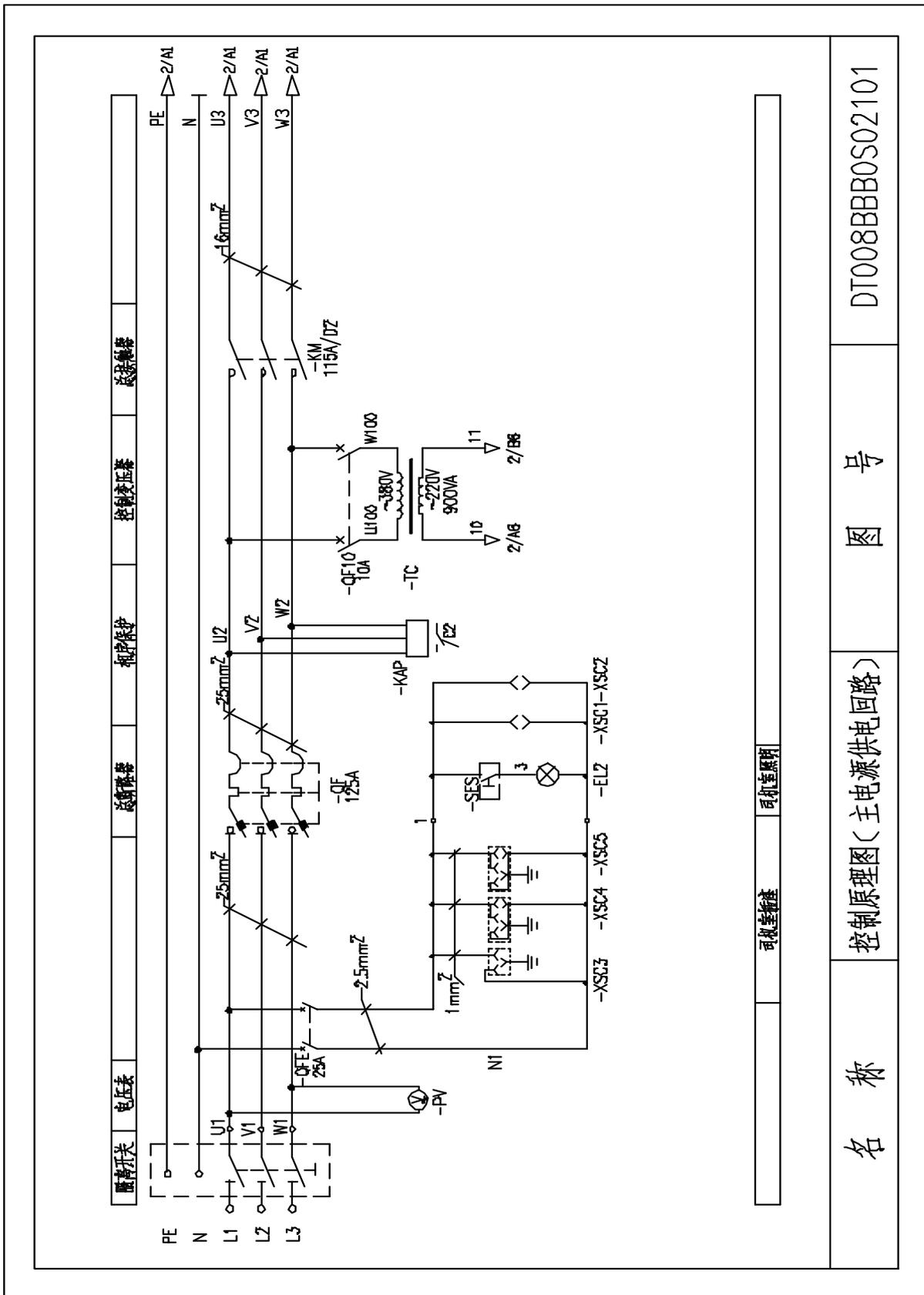
1.2 电气原理图图样目录

序号	图号	名称
1	DT008BBB0S02001	图样目录
2	DT008BBB0S02101	控制原理图(主电源供电回路)
3	DT008BBB0S02102	控制原理图(控制电源供电回路)
4	DT008BBB0S02103	控制原理图(起升主回路)
5	DT008BBB0S02104	控制原理图(起升控制回路)
6	DT008BBB0S02105	控制原理图(回转主回路)
7	DT008BBB0S02106	控制原理图(回转控制回路)
8	DT008BBB0S02107	控制原理图(变幅主回路)
9	DT008BBB0S02108	控制原理图(变幅控制回路)
10	DT008BBB0S02109	控制原理图(限位报警)
11	DT008BBB0S02201	电气连接图(联动台部分)
12	DT008BBB0S02202	电气连接图(驾驶室部分)
13	DT008BBB0S02203	电气连接图(主控柜部分)
14	DT008BBB0S02301	元器件布置图(驾驶室部分)
15	DT008BBB0S02302	元器件布置图(主控柜部分)

名称	图样目录	图号
		DT008BBB0S02001

图 3.1-2

1.3 控制原理图（主电源供电回路）



司机室照明

司机室插座

DT008BBB0S02101

图 号

控制原理图（主电源供电回路）

名 称

图 3.1-3

1.5 控制原理图（起升控制回路）

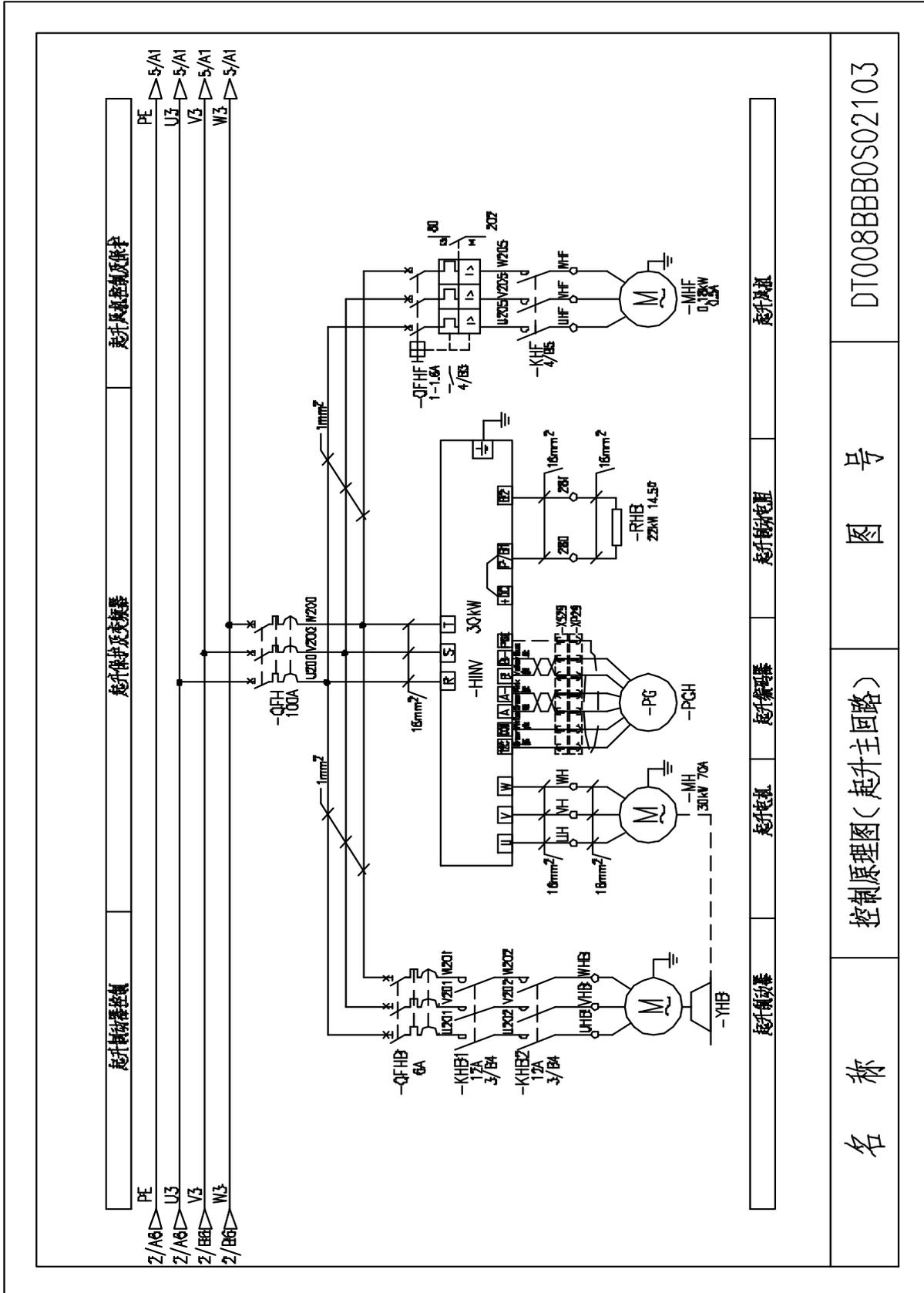


图 3.1-5

DT008BBB0S02103

图 号

控制原理图（起升主回路）

名称

1.7 控制原理图（回转主回路）

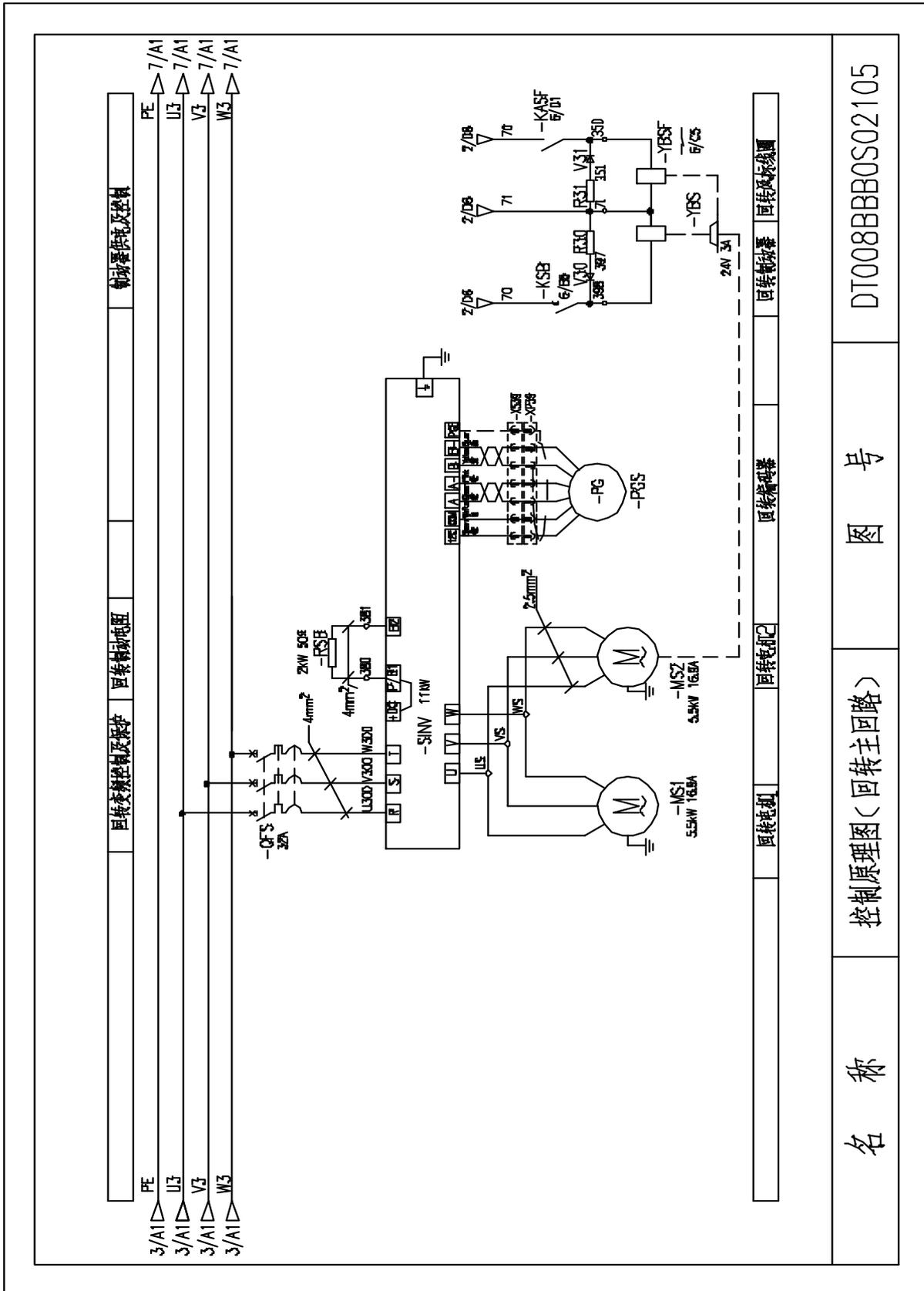


图 3.1-7

1.8 控制原理图 (回转控制回路)

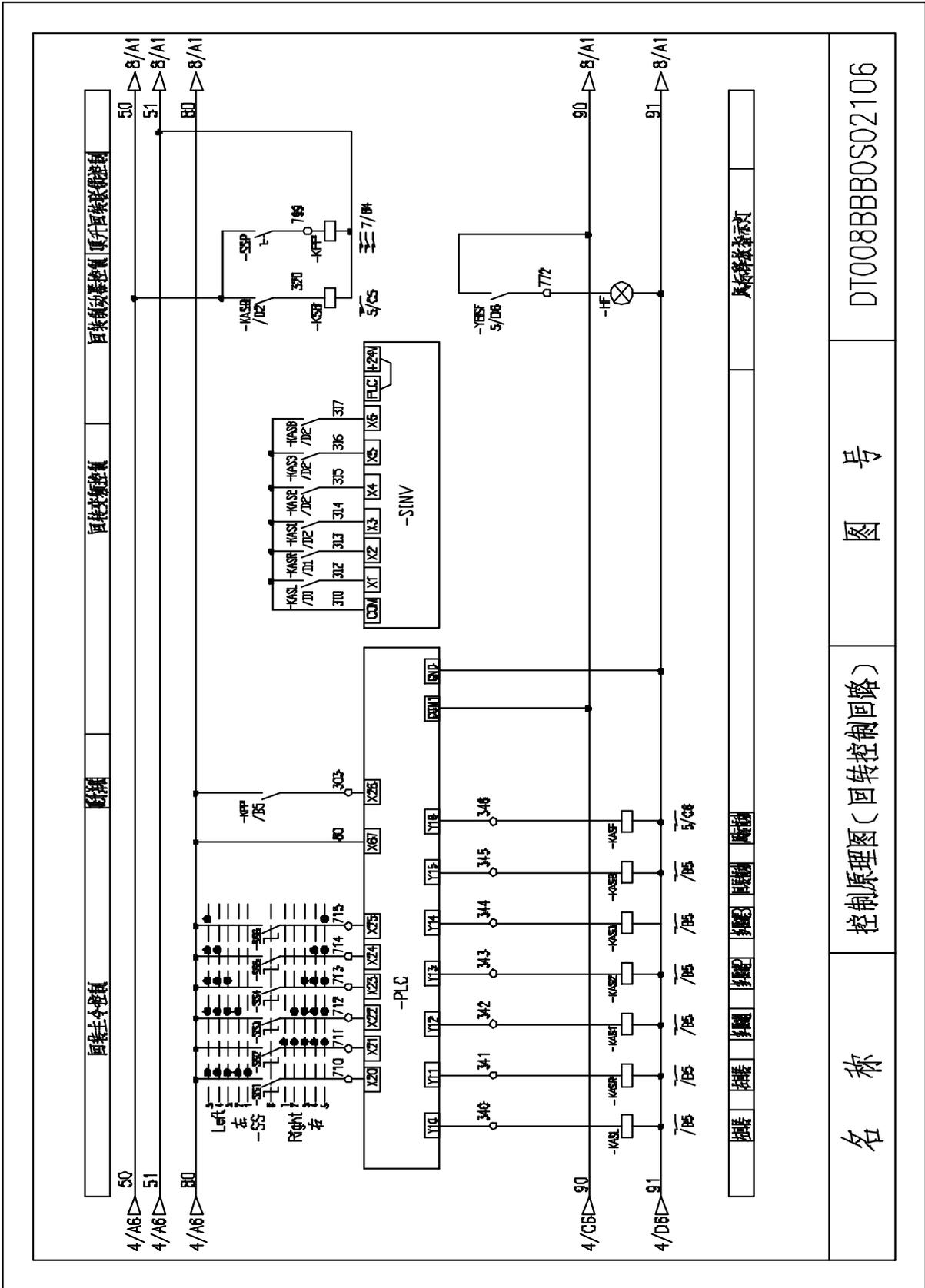


图 3.1-8

1.9 控制原理图（变幅主回路）

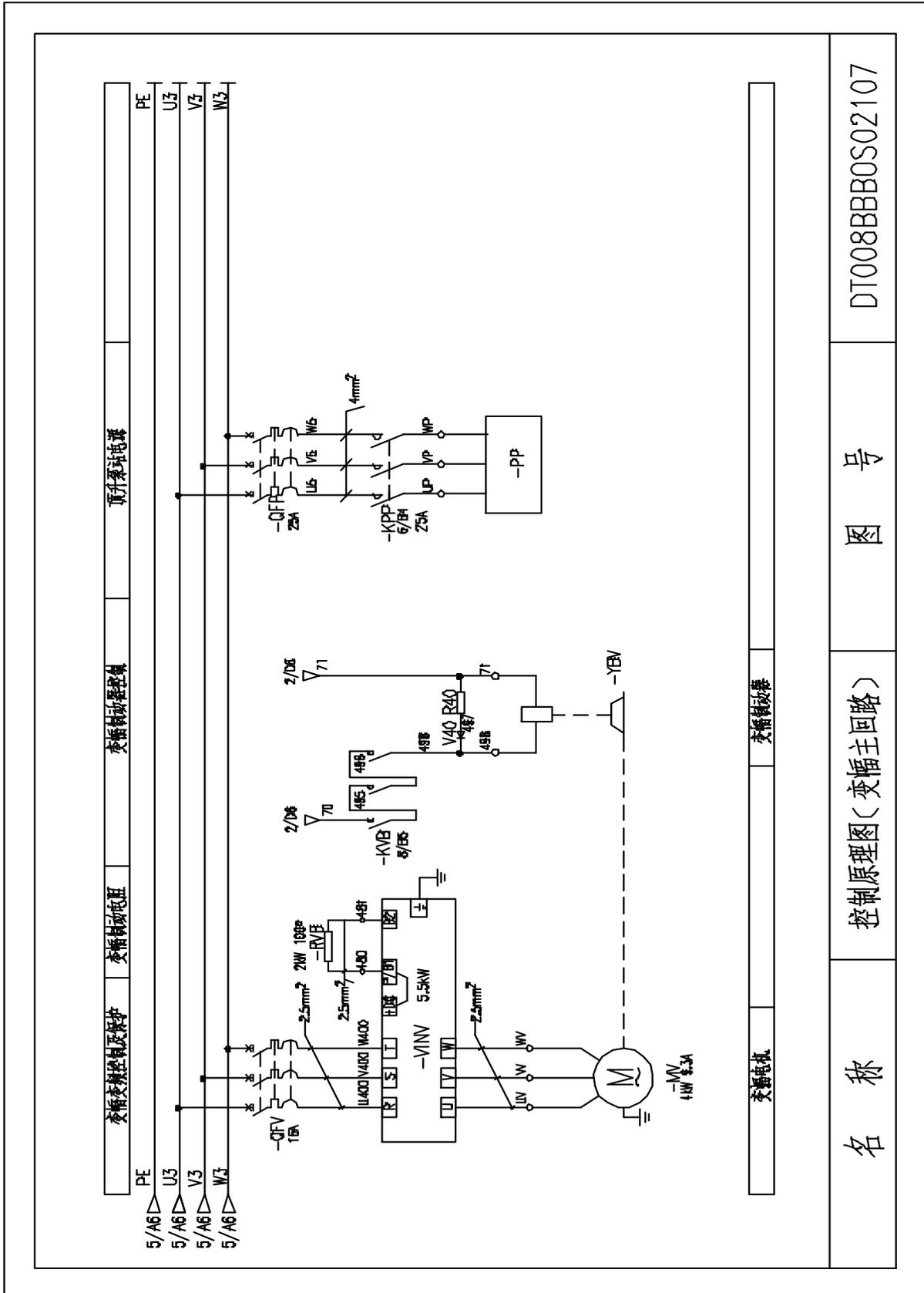


图 3.1-9

1.10 控制原理图 (变幅控制回路)

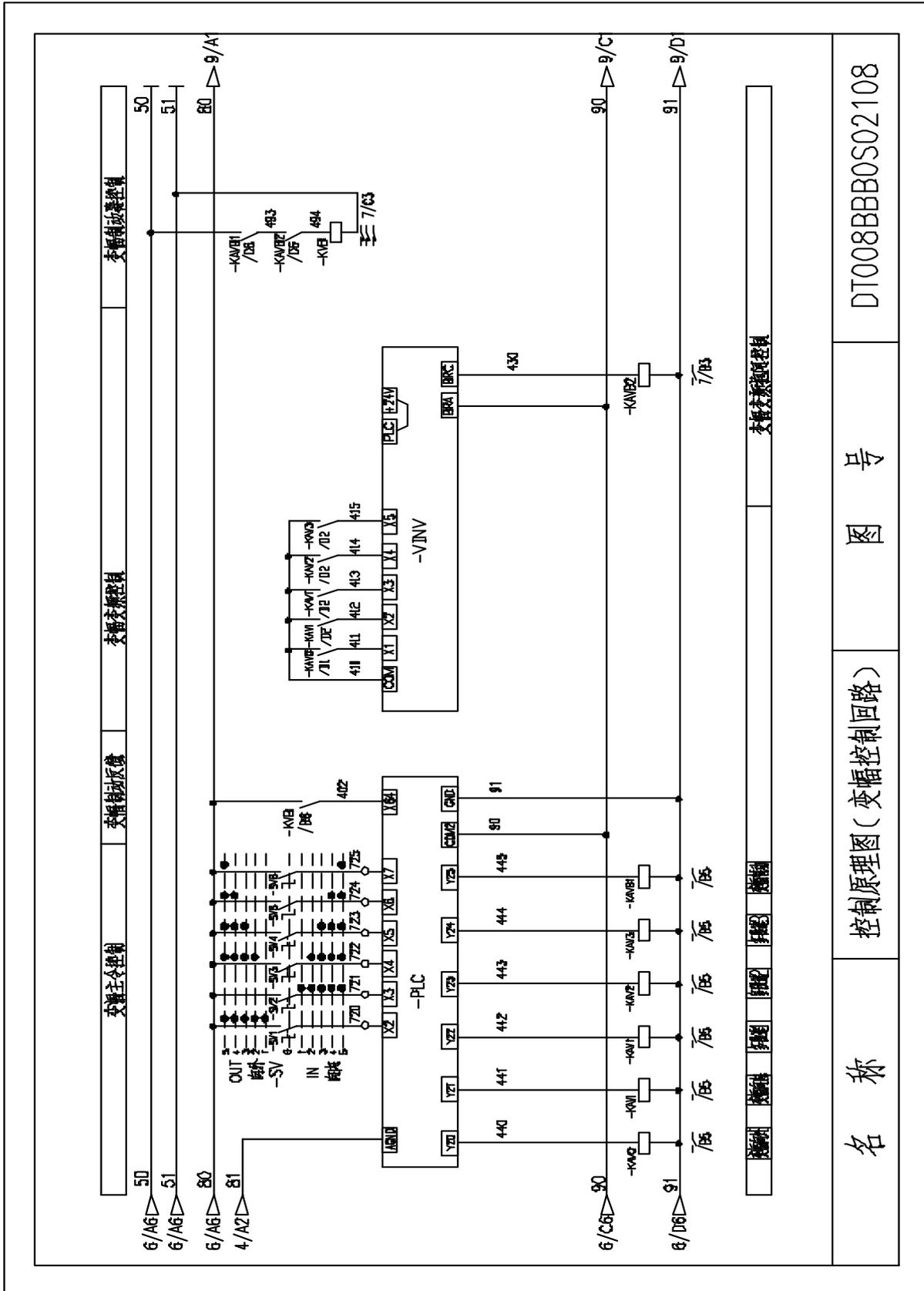


图 3.1-10

1.11 控制原理图（限位报警）

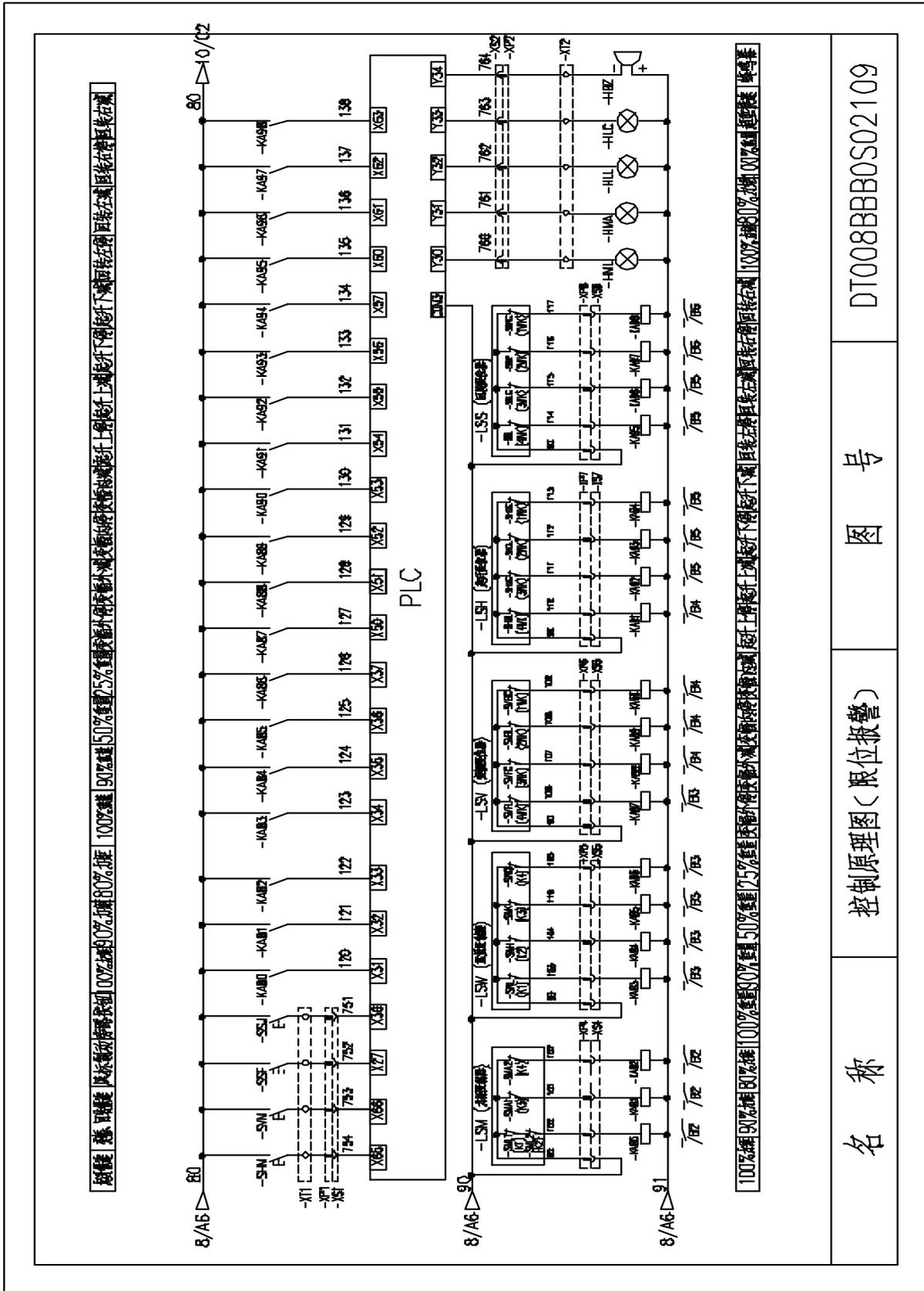
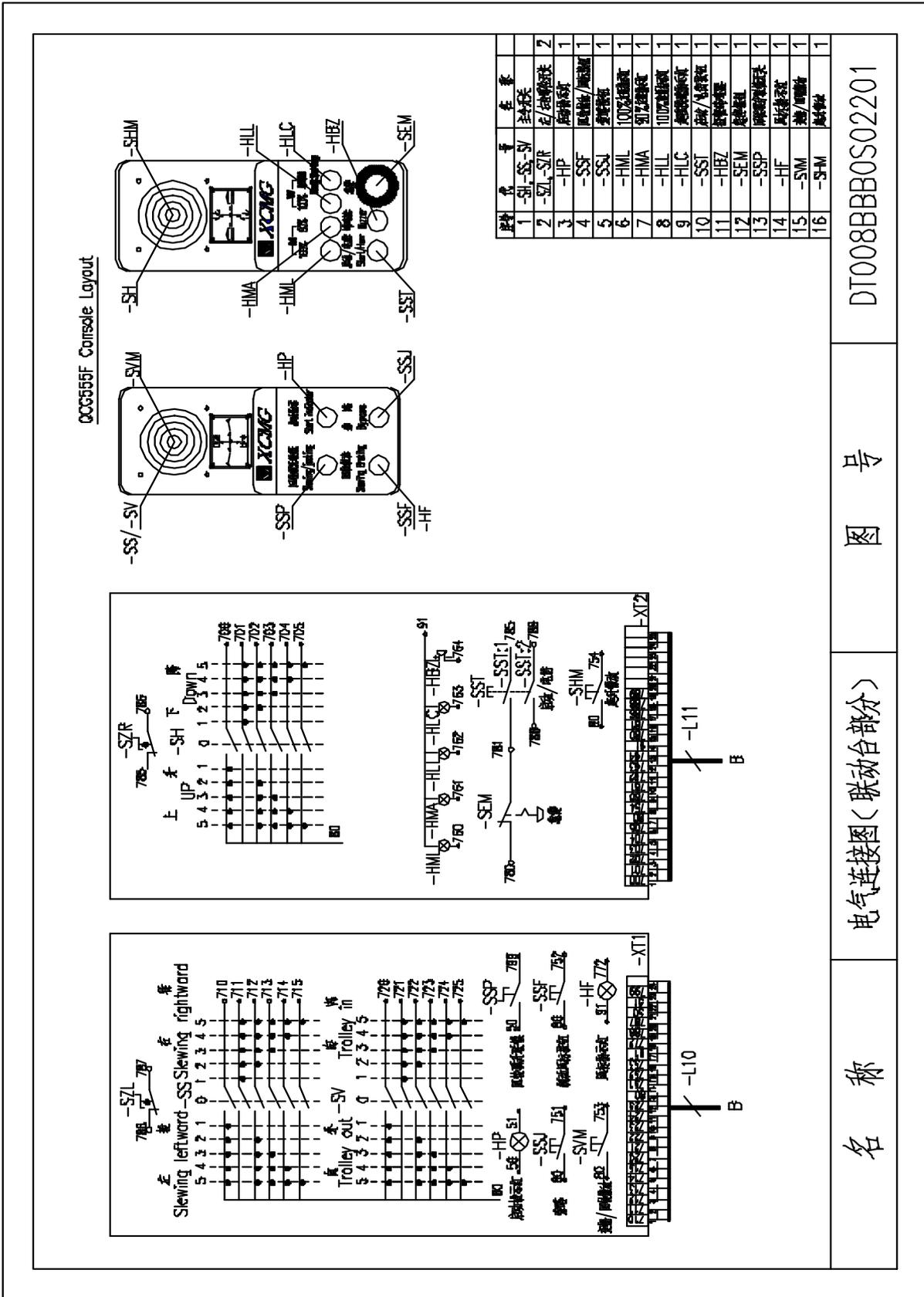


图 3.1-11

1.12 电气连接图 (联动台部分)



DT008BBB0S02201

图号

电气连接图(联动台部分)

名称

图 3.1-12

1.14 电气连接图 (主控柜部分)

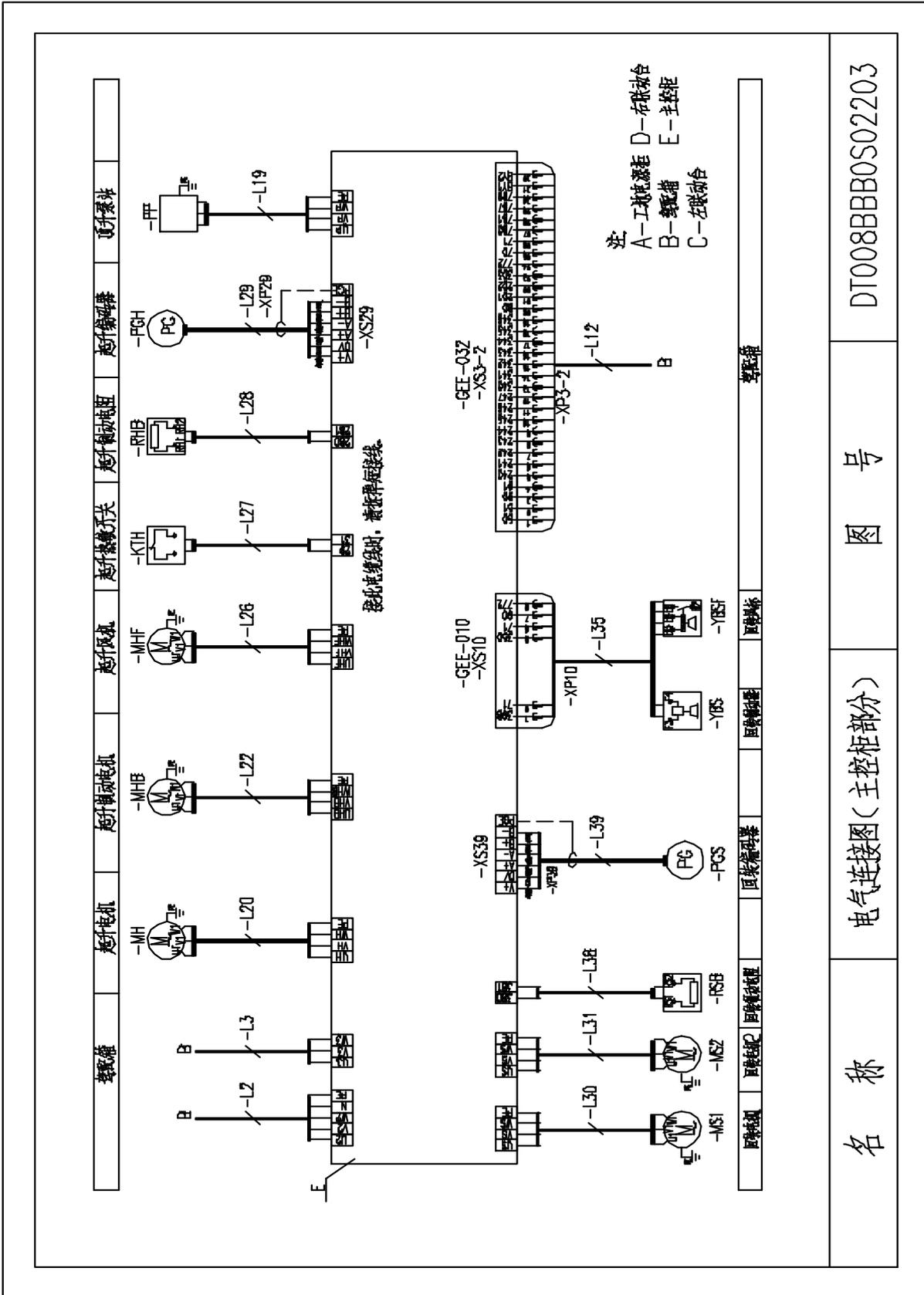


图 3.1-14



1.15 元器件布置图（驾配箱部分）

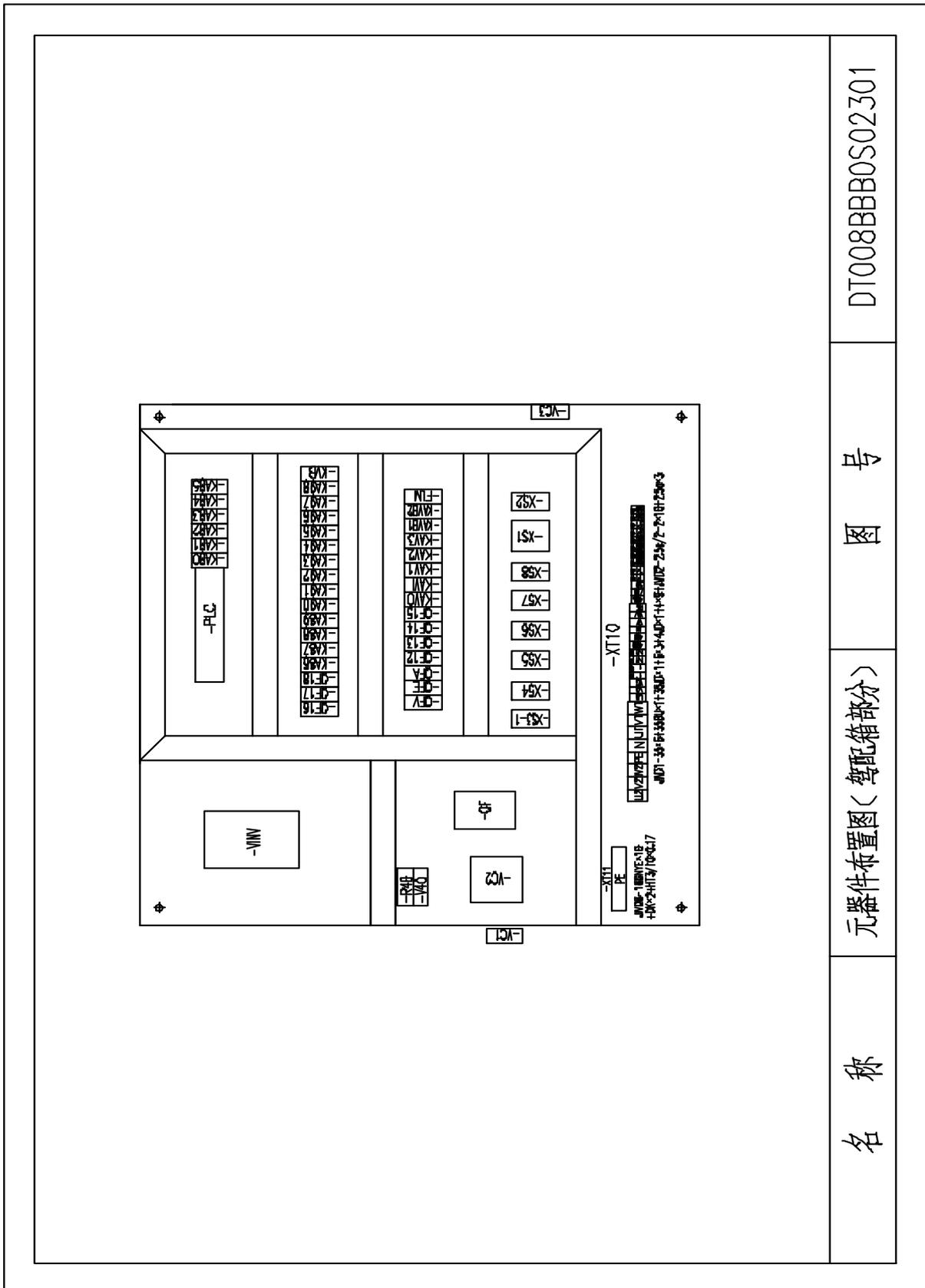


图 3.1-15

1.16 元器件布置图 (主控柜部分)

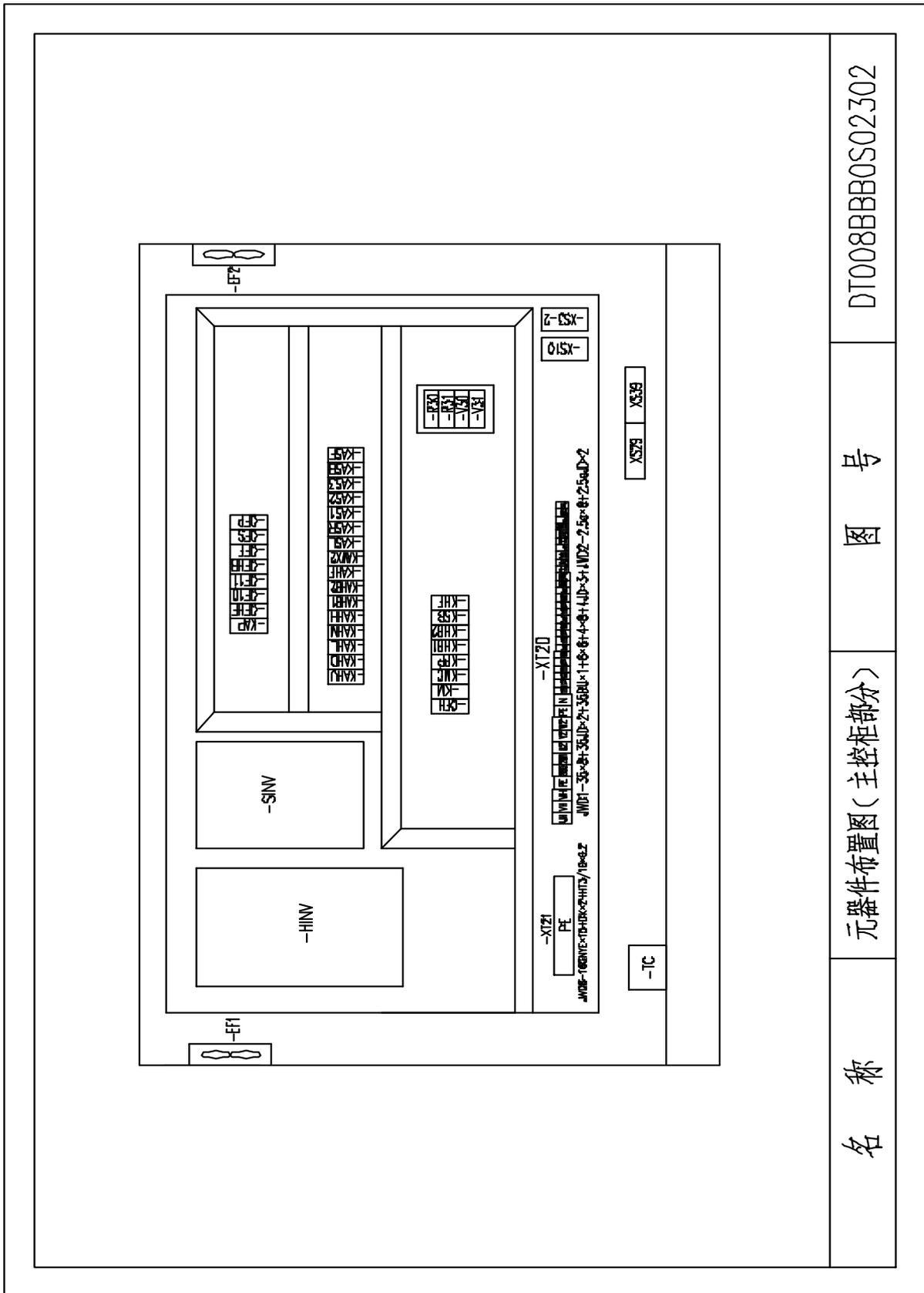


图 3.1-16

1.17 动作控制逻辑图（起升部分）

名称	上升	下降	多段速1	多段速2	多段速3	起升限位	起升风机
输出点	Y20	Y21	Y22	Y23	Y24	Y25	Y27
上升一档	ON		ON			ON	ON
上升二档	ON			ON		ON	ON
上升三档	ON		ON	ON		ON	ON
上升四档	ON				ON	ON	ON
上升五档	ON		ON		ON	ON	ON
下降一档		ON	ON			ON	ON
下降二档		ON		ON		ON	ON
下降三档		ON	ON	ON		ON	ON
下降四档		ON			ON	ON	ON
下降五档		ON	ON		ON	ON	ON

名称	动作控制逻辑图（起升部分）	图号	DT008BBB0S02401
----	---------------	----	-----------------

图 3.1-17

1.18 动作控制逻辑图 (回转部分)

名称	左回转	右回转	多段速1	多段速2	多段速3	回转制动	回转风机
输出点	Y10	Y11	Y12	Y13	Y14	Y15	Y17
左回转一档	ON		ON			ON	ON
左回转二档	ON			ON		ON	ON
左回转三档	ON		ON	ON		ON	ON
左回转四档	ON				ON	ON	ON
右回转一档		ON	ON			ON	ON
右回转二档		ON		ON		ON	ON
右回转三档		ON	ON	ON		ON	ON
右回转四档		ON			ON	ON	ON

名称	动作控制逻辑图(回转部分)	图号	DT008BBB0S02402
----	---------------	----	-----------------

图 3.1-18

1.19 动作控制逻辑图（变幅部分）

名称	向外变幅	向内变幅	多档速1	多档速2	变幅制动
输出点	Y2	Y3	Y4	Y5	KAVB
向外一档	ON		ON		ON
向外二档	ON			ON	ON
向外三档	ON		ON	ON	ON
向内一档		ON	ON		ON
向内二档		ON		ON	ON
向内三档		ON	ON	ON	ON

名称	动作控制逻辑图（变幅部分）	图号	DT008BBBB0S02403
----	---------------	----	------------------

图 3.1-19



2 TQYW07510Z00201 液压系统图

2.1 TQYW07510Z00201_00 泵站图

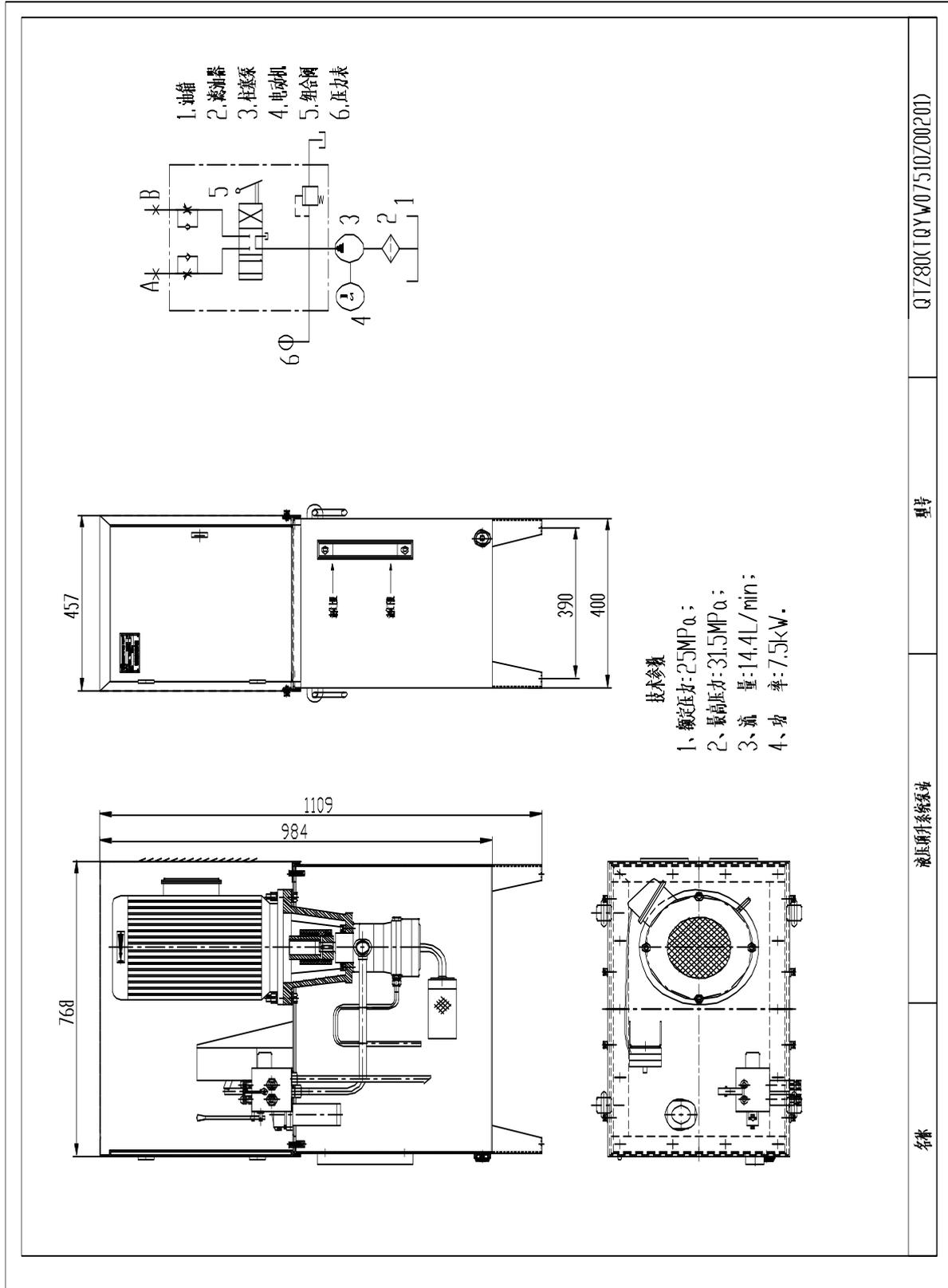


图 3.2-1



2.3 TQYW07510Z00201 液压原理图

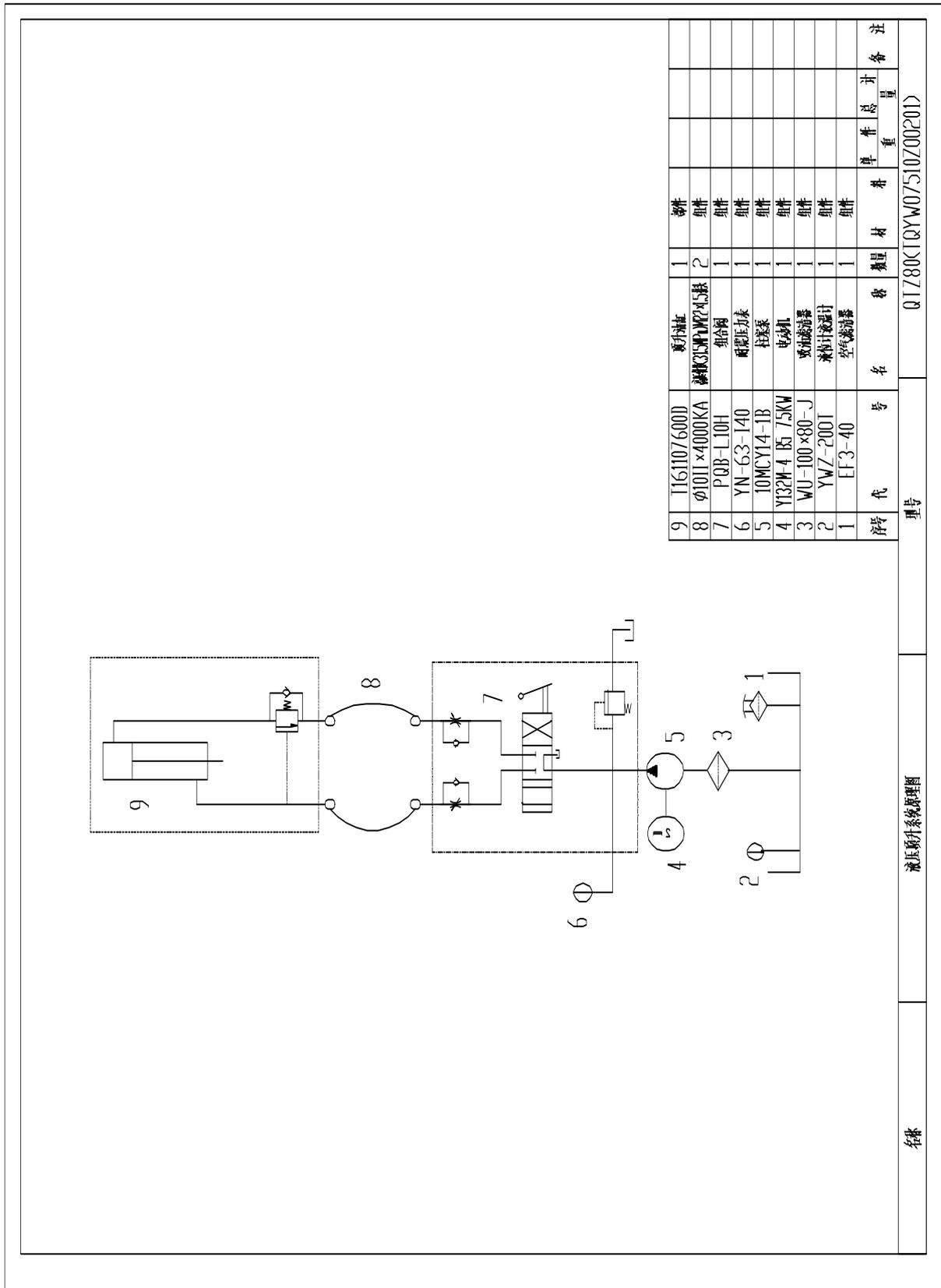


图 3.2-3



3.1.1 地脚螺栓图

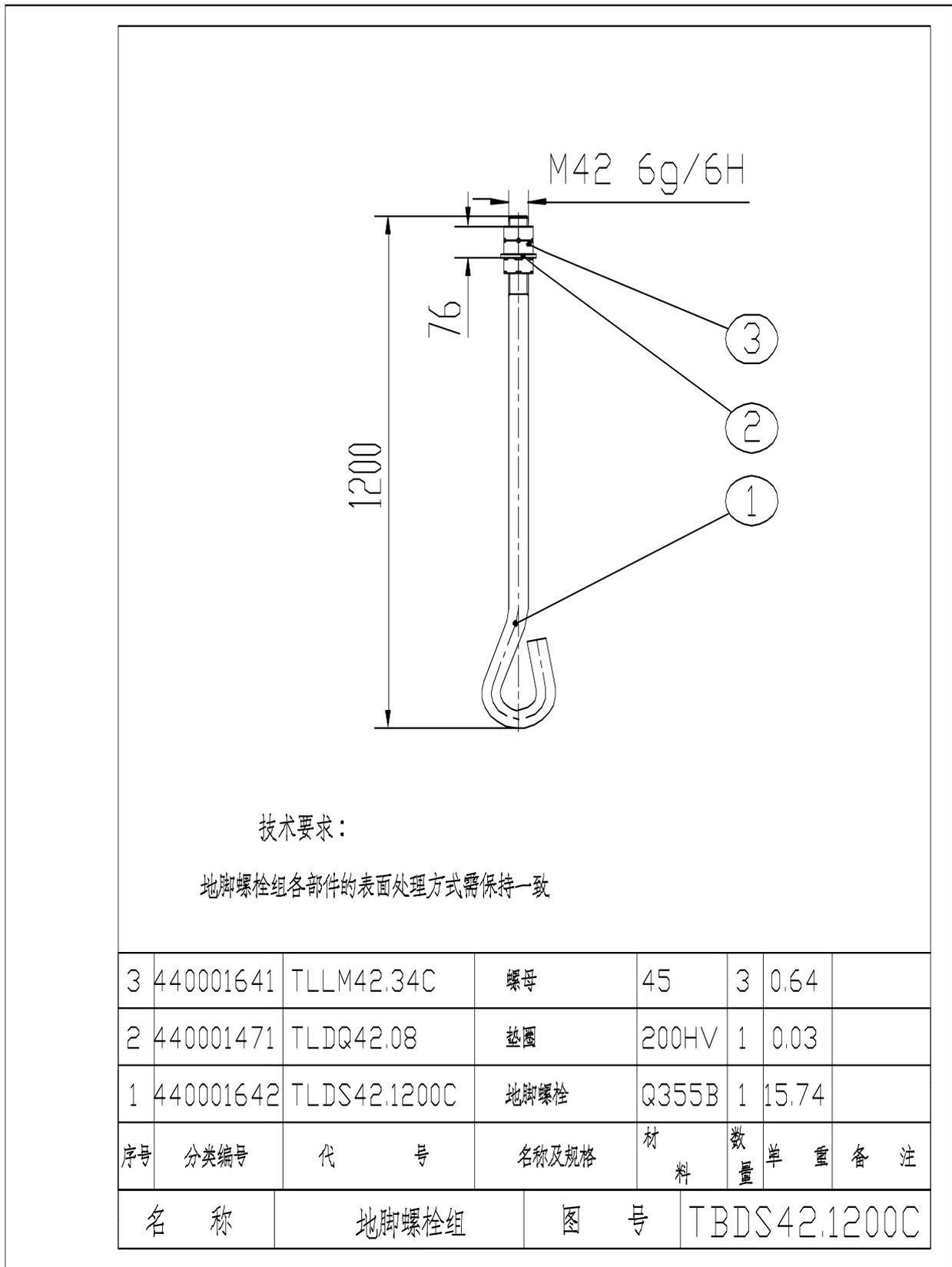


图 3.3-2

3.2 钢筋砼基础图

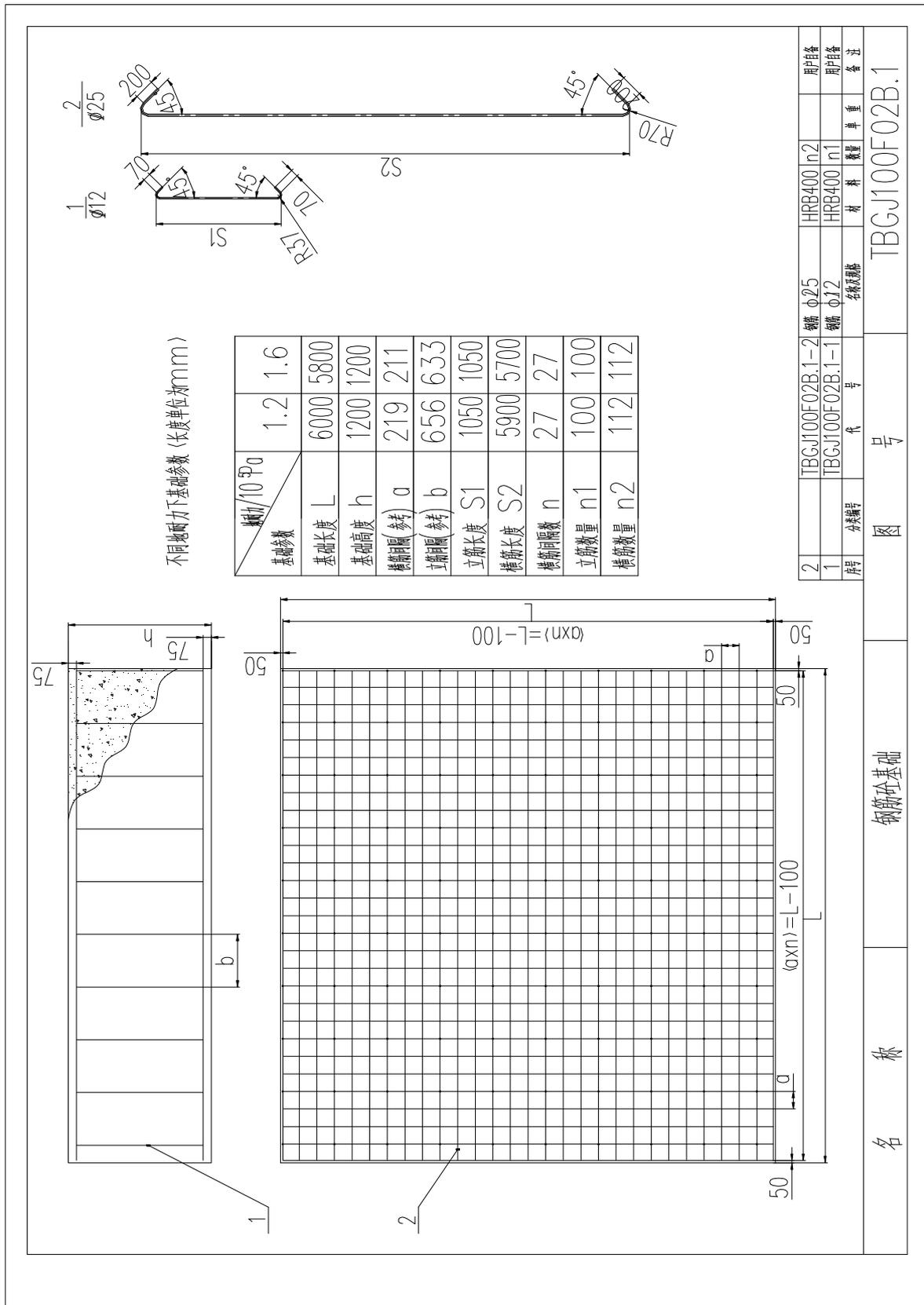


图 3.3-3

4 平衡重图

4.1 平衡重总图

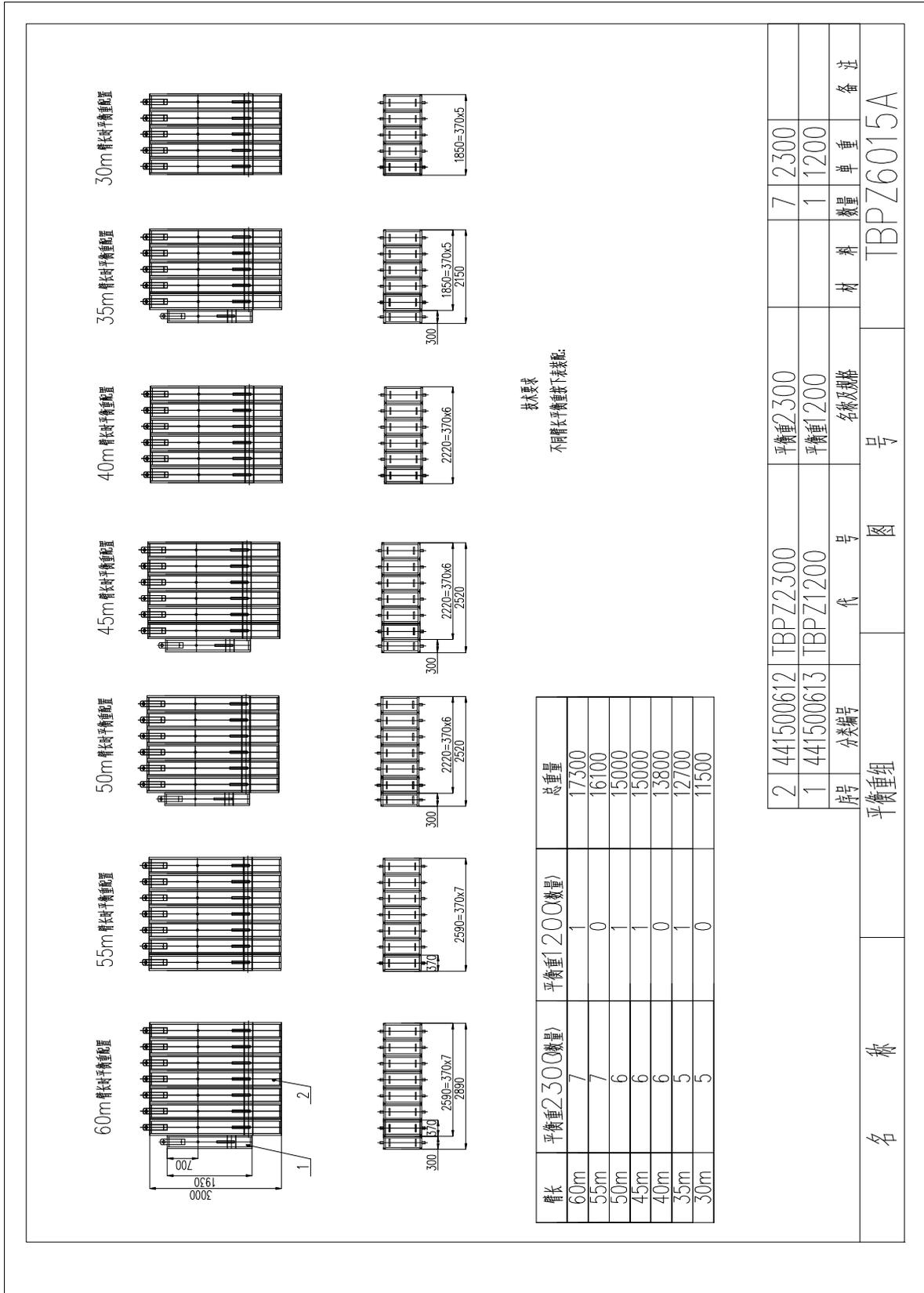
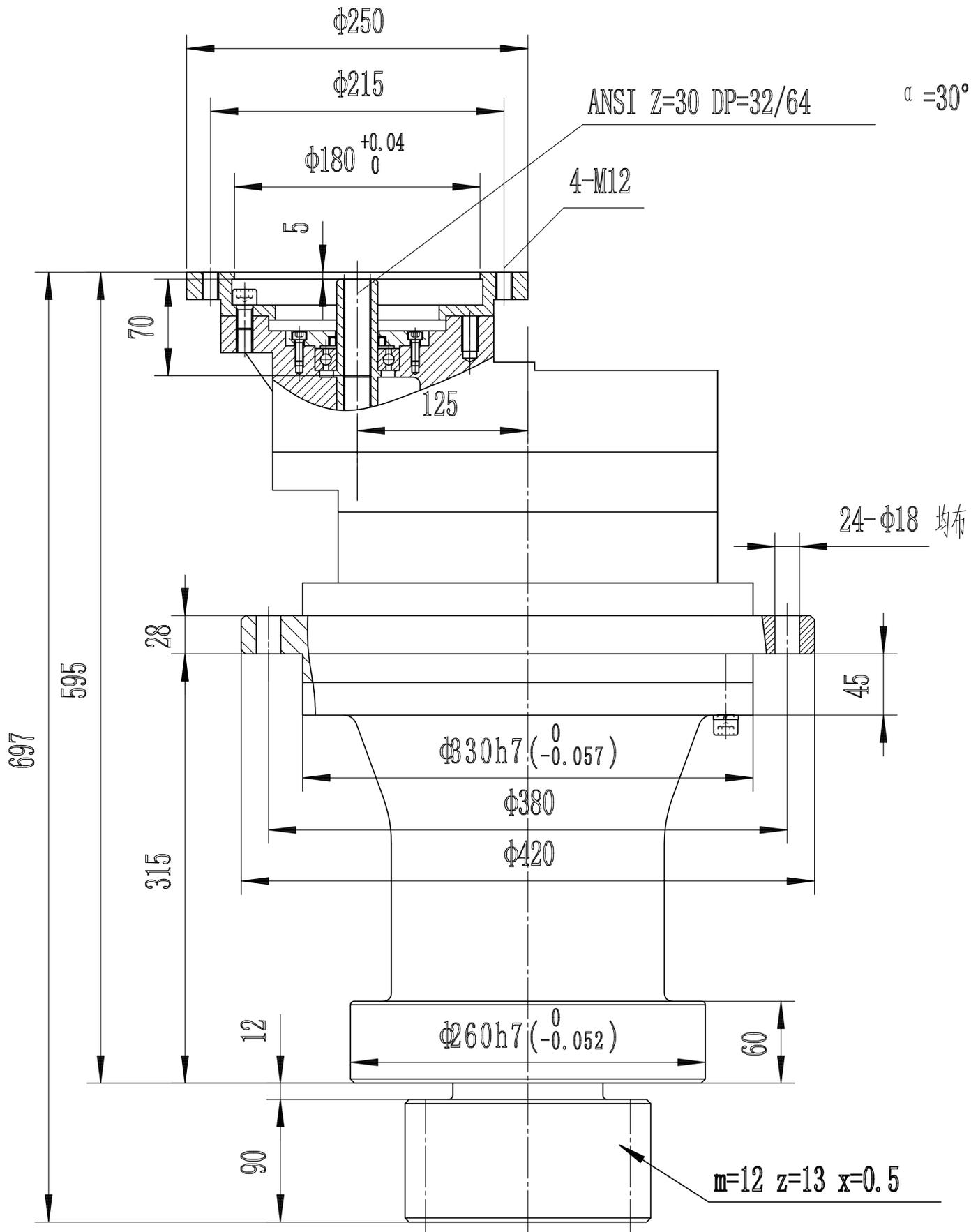


图 3.4-1

96I=I



借 (通) 用
件 登 记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

档案员 日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

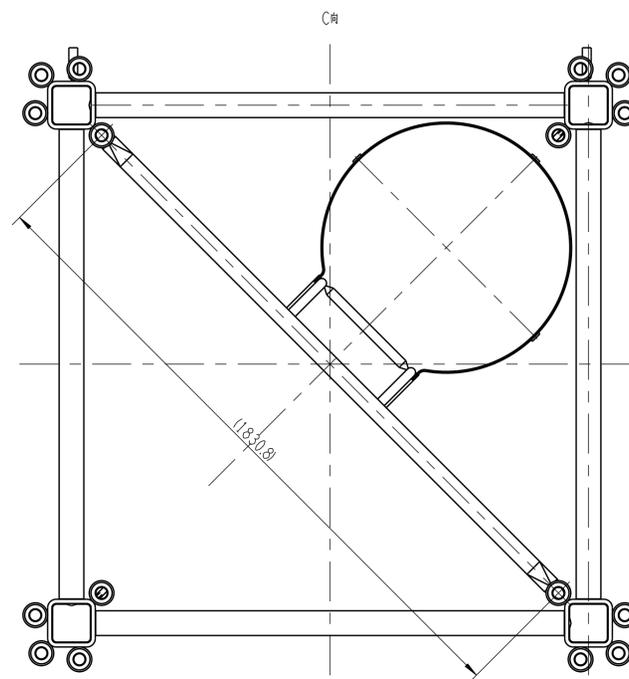
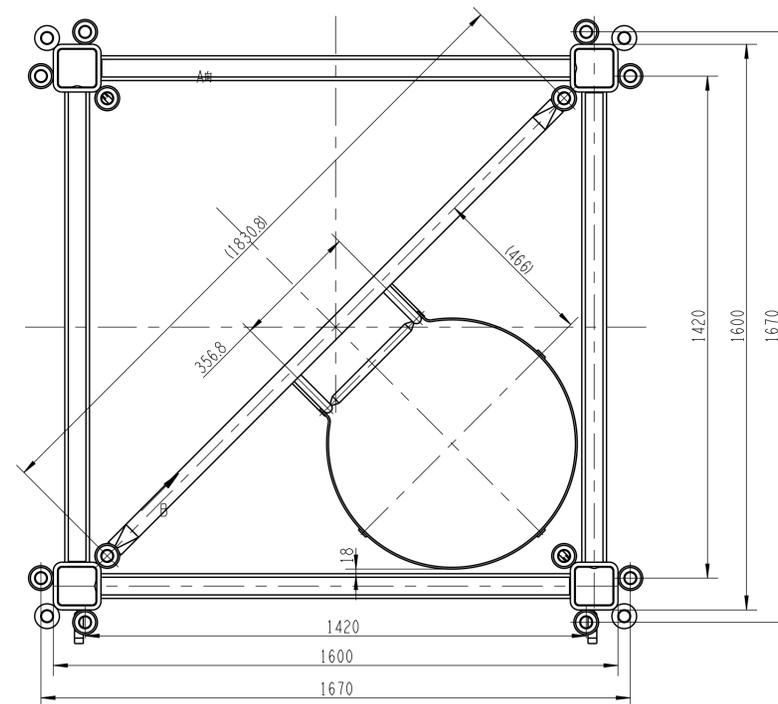
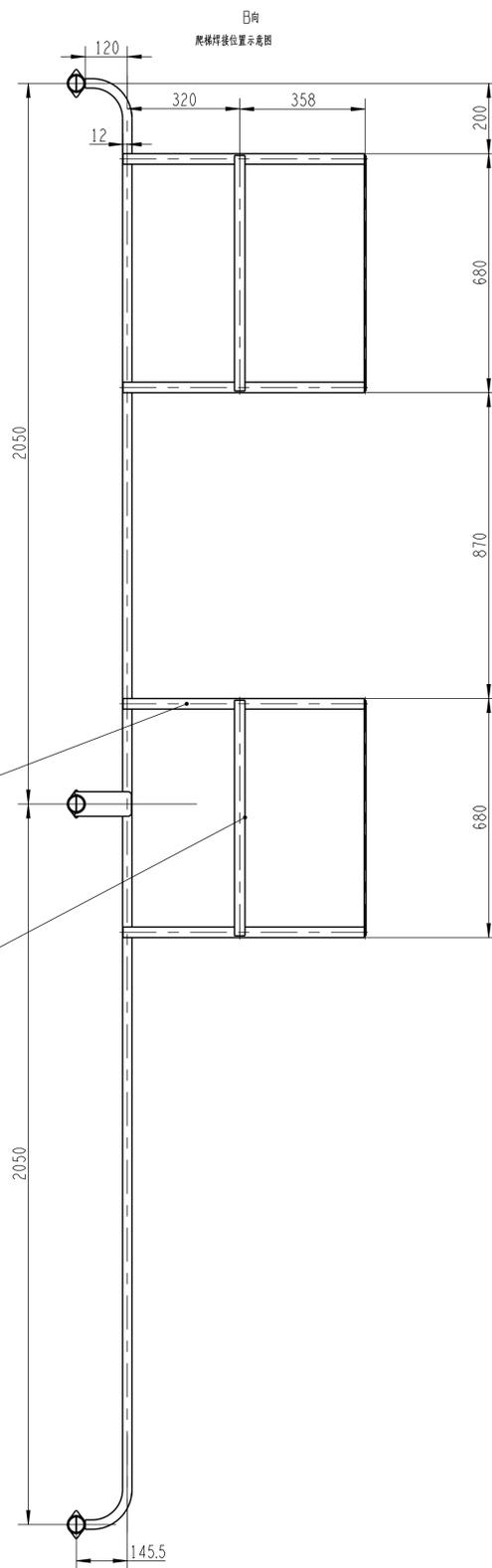
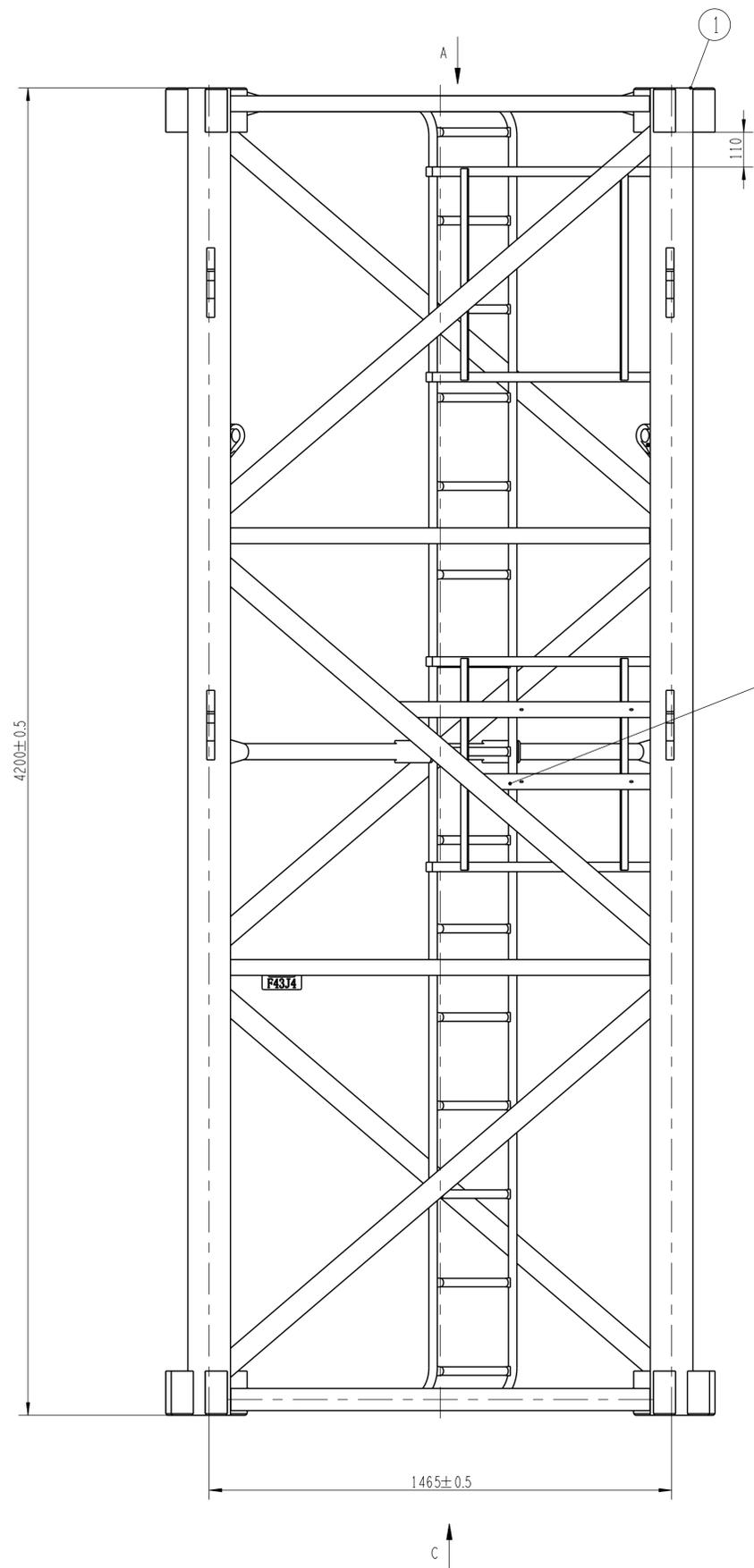
10000N.m 回转外形安装图

阶段标记 重量 比例

1:5

共 张 第 张

55HP100.195-12/13

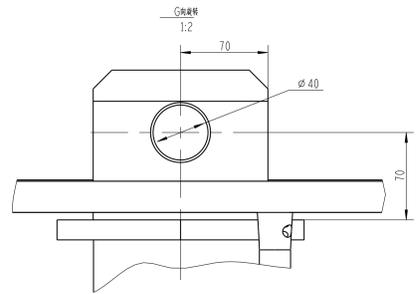
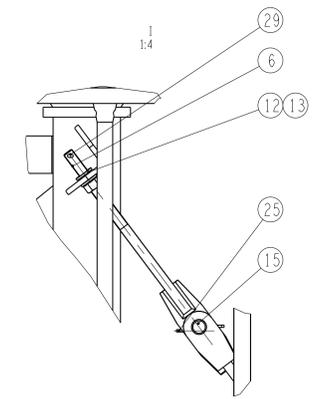
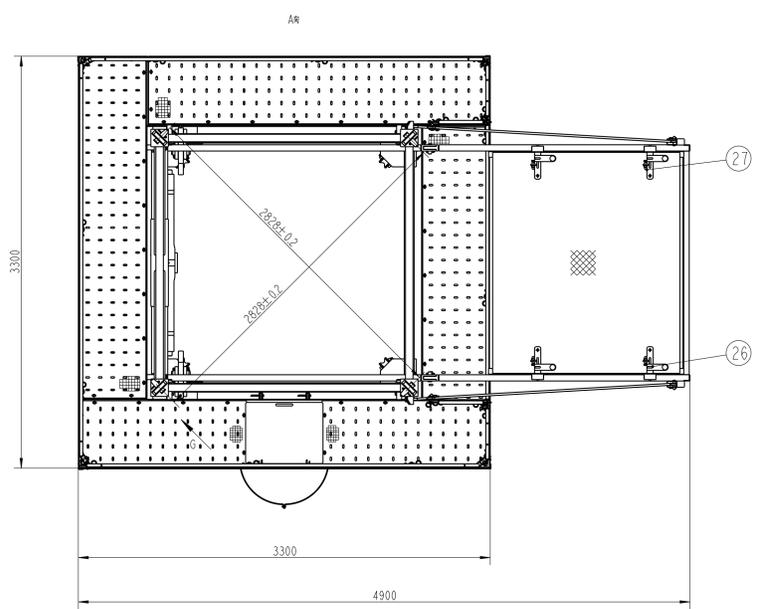
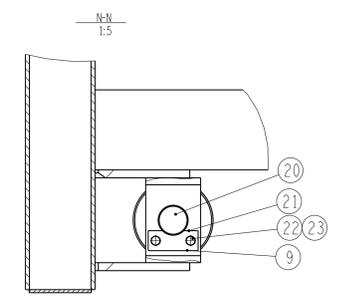
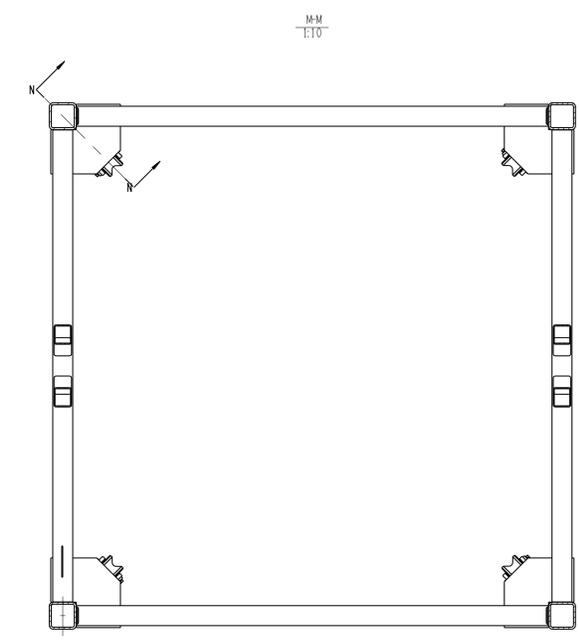
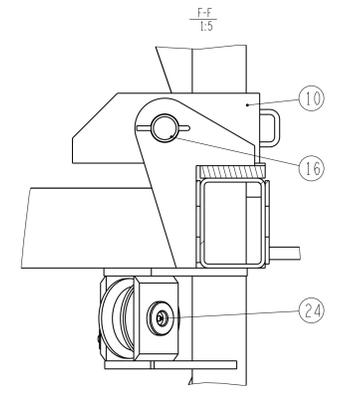
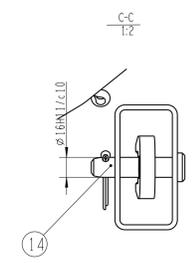
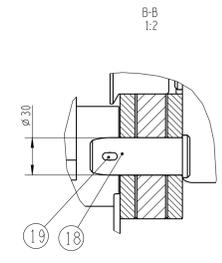
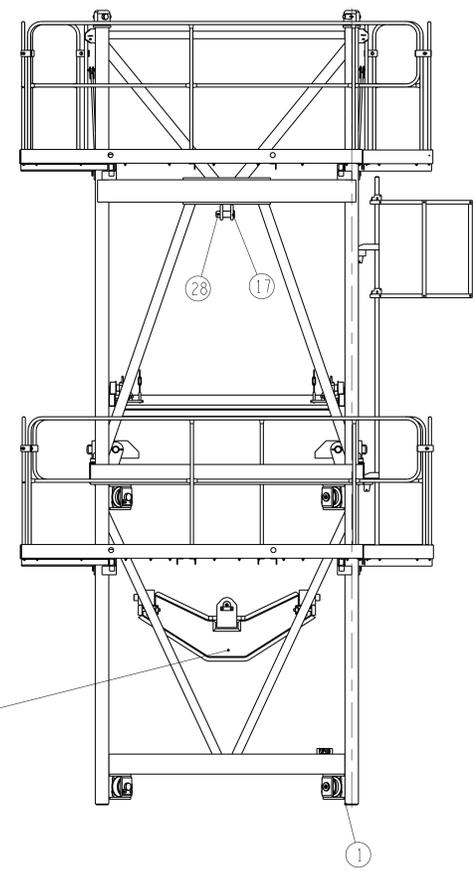
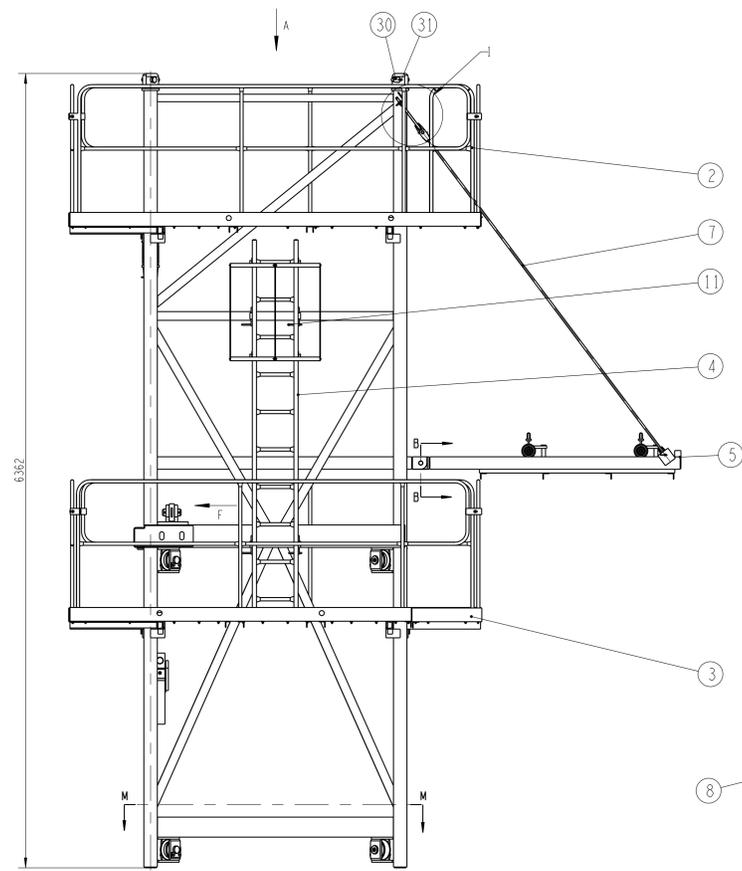


技术要求

1. 未注焊缝为连续贴角焊缝，焊高为较薄件的厚度，焊缝保证质量，没有夹渣、裂纹等缺陷；
2. 所有焊缝依据等强度匹配原则，按照焊接工艺规范选择焊丝；
3. 爬梯护圈焊接时避免护圈与结构件两侧斜撑干涉，保证护圈两侧与腹杆15的间隙尺寸。

4	440102271	XGT100A.11.1-10	板t5×30×670	Q345B	6	0.79	借用
3	440102281	XGT100A.11.1-9	护圈	Q235B	4	2.21	借用
2	441500624	TTS125A.1.1	爬梯	-	1	21.32	
1	441500619	F43J4	基础节结构	-	1	1043.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

			441500625	TTS125A.1
			基础节	图样标记 重量 比例
标记	次数	更改文件号	签字	日期
设计	安德博	标准化	刘振	
校对	王成运			
审核	李玉杰	批准	刘聘正	
工艺	李思明	日期	2021-03-20	
			S	1349.00 1:10
			版次	C.3 共1页 第1页
			XCMG 徐工塔机	

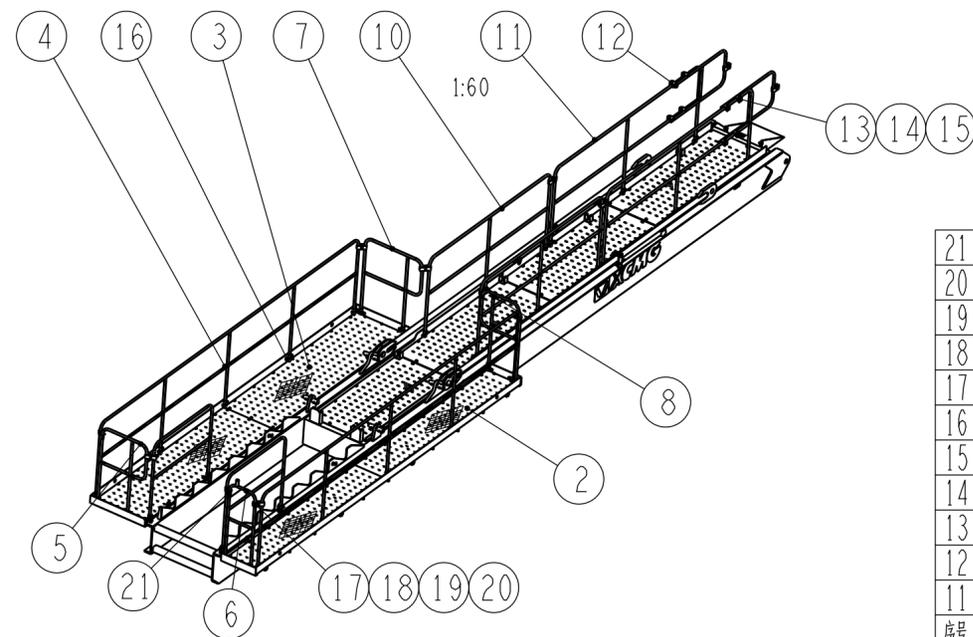
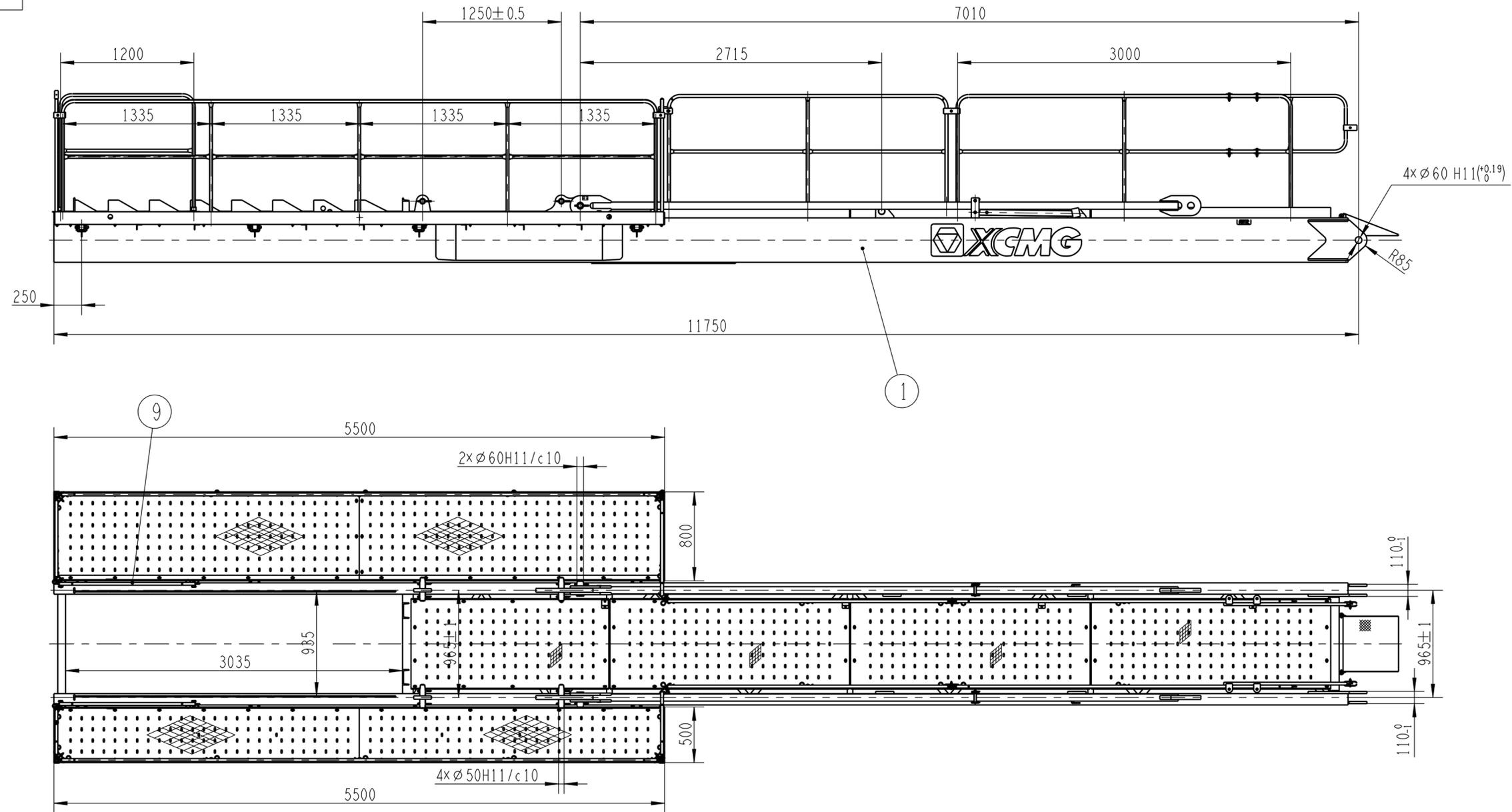


技术要求
 1. 在顶升前, 应检查各块橡胶不得松动, 销和明轴不得有损坏现象。
 2. 在不顶升时, 顶升横梁后放置在踏步上。
 3. 安装导轨时, 应在有相对摩擦的部位涂抹一层复合锂基润滑脂。
 4. 在不顶升时, 必须将液压顶升装置驱动电机的启动开关锁紧, 严禁启动电动机。

31	805603908	GB/T91-2000	销 8x71		4	0.03	
30	440000566	TLX7440.75	销轴	42CrMo	4	1.24	
29	805639091	GB/T91-2000	销 5x25		2	0.01	
28	805600024	GB/T91-2000	销 8x100		1	0.04	
27	440602542	QTZ80.10H.11	开槽销		-	2	7.08
26	440600120	QTZ80.10H.6	开槽销		-	2	7.08
25	805600099	GB/T91-2000	销 4x45		4	0.01	
24	801100336	JB/T1940.1-1995	油杯 M10x1		-	8	0.01
23	805000175	GB/T15783-2000	螺栓 M12x25		16	0.04	
22	805300018	GB/T93-1981	垫圈 12		16	0.01	
21	440001013	TLZ8440.100	轴端挡套	Q345B	8	0.23	
20	440001527	TLXZD60.113	滚珠轴	42CrMo	8	3.07	
19	805600011	GB/T91-2000	销 6.3x50		2	0.01	
18	440001752	TLXZK30.55	销轴	45	2	0.43	
17	442004252	TLXZK50.110	销轴	42CrMo	1	2.27	
16	440001466	TLXZL55.100	无头销轴	42CrMo	2	3.02	
15	440001798	TLXZK16.35	销轴	45	2	0.09	
14	440001756	TLXZK16.55	销轴	45	2	0.12	
13	805200051	GB/T16170-2000	螺母 M16		4	0.03	
12	805300013	GB/T91.1-2002	垫圈 16		4	0.01	
11	805600269	GB/T91-2000	销 10x80		8	0.06	
10	440600060	QTZ80.10H.15	爬爪		-	2	14.54
9	440107180	QTZ80.10H.19A	滚珠轴		-	8	7.80
8	440406904	APJ8002.4	顶升横梁		-	1	151.90
7	440600070	QTZ80.10H.2	拉杆		-	2	5.87
6	440600147	QTZ80.10H.8	顶升螺母		-	2	0.82
5	440409274	APJ8002.2A	开槽螺母		-	1	178.70
4	440406901	APJ8002.3A	梯子		-	1	28.44
3	440001150	S-TB1600ZTJX	1.6米整层下平台		-	1	286.40
2	440001135	S-TB1600ZTJS	1.6米整层上平台		-	1	244.10
1	440409496	APJ8002.1B	爬升架结构		-	1	1803.00

序号	变更号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			440405742	爬升架			
				APJ8002			
标记	规格	更改号	签字	日期	数量	重量	比例
设计	宋少强	标准化	刘刚		S	2850.00	1:20
校对	王成运				版次	N:2	共1页 第1页
审核	刘刚	批准	日期				
工艺	王刚	日期	2021-03-15				

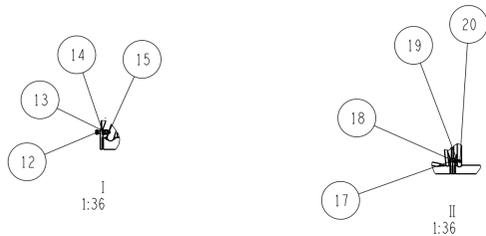
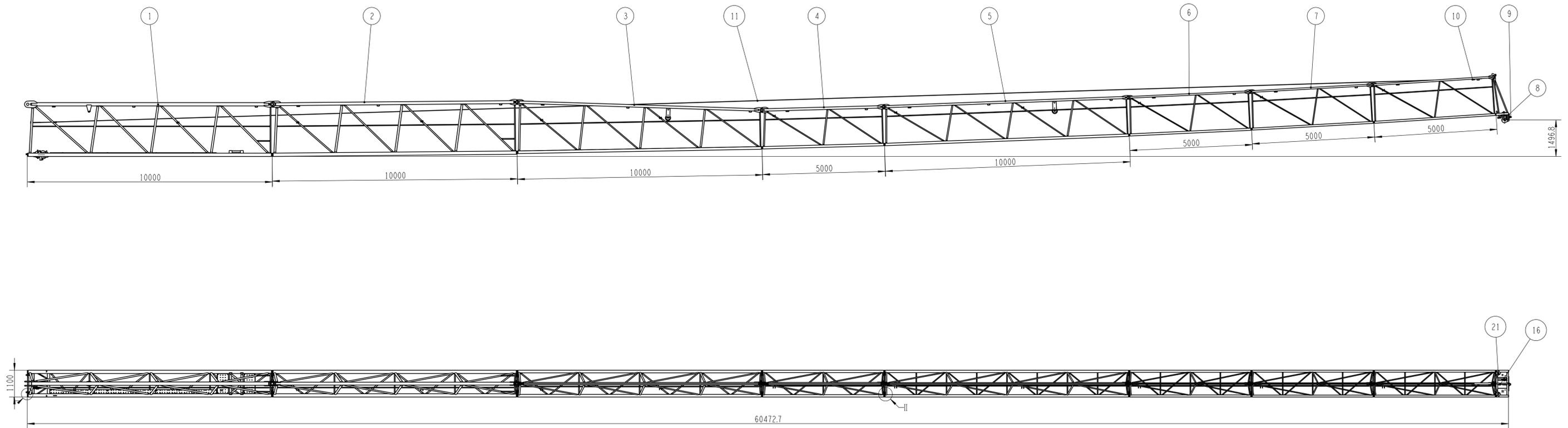




21	440001132	TLLB80.50	夹板	-	8	0.29	
20	805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10		12	0.01	
19	805300017	GB/T97.1-2002	垫圈 10		12	0.01	
18	805000168	GB/T5783-2000	螺栓 M10×65		12	0.05	
17	440001122	TLLB100.50	夹板	-	16	0.33	借用
16	440001534	TLRX30.6	R型销6×30	65Mn	34	0.06	借用
15	805200098	GB/T889.1-2000	螺母 M12		8	0.02	
14	805300020	GB/T97.1-2002	垫圈 12		8	0.01	
13	805000681	GB/T5782-2000	螺栓 M12×65		8	0.07	
12	440405660	TBLGC50.2	伸缩栏杆	-	2	6.71	
11	441501471	TBLGB3000.3	栏杆	-	2	14.49	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

10	440000912	TBLGA2500.3	栏杆	-	2	13.24	
9	440405858	TBLGA120.2	栏杆	-	2	6.24	
8	440001179	TBLGB54_2	栏杆	-	1	5.23	借用
7	440409371	TBLGB840_2	栏杆	-	1	6.25	
6	440406240	TBLGA38.21	栏杆	-	1	4.08	借用
5	441502654	TBLGB660.2	栏杆	-	1	5.73	
4	440001181	TBLGA534.5	栏杆	-	2	39.04	
3	441502650	TBPTC80.550	平台	-	1	142.20	
2	441501607	TBPTC50.550B	平台	-	1	117.80	
1	441501610	TPB125C.01	平衡臂拉杆装配	-	1	2619.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注

441501601				TPB125C				
平衡臂总成				图样标记	重量	比例		
				S	3041.00	1:30		
-				版次	E.2	共 1 张	第 1 张	
				XCMG 徐工塔机				
设计	陈世杰	标准化	刘振	标记	处数	更改文件号	签字	日期
校对	汪燕							
审核	李玉杰	批准	衣磊					
工艺	苏祥斌	日期	2021-06-07					



臂架号 臂架长度	TQB125A.01	TQB100.03	TQB100.04	TQB100.05	TQB100.06	TQB100.07	TQB100.08	TQB100.09
60	1	1	1	1	1	1	2	1
55	1	1	1	1	1	1	1	1
50	1	1	1	1	1	1		1
45	1	1	1	1	1			1
40	1	1	1	1		1		1
35	1	1	1	1				1
30	1	1	1					1

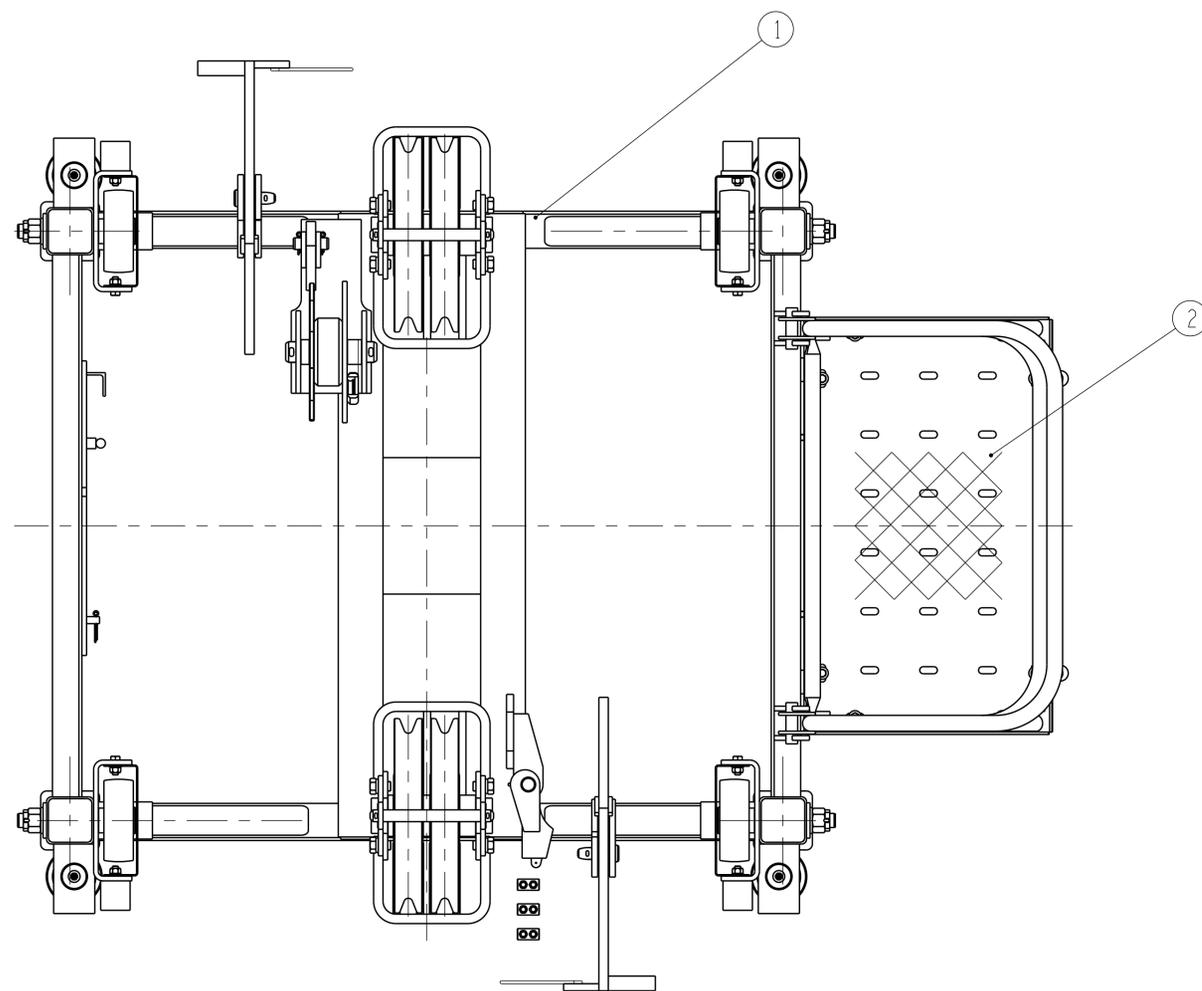
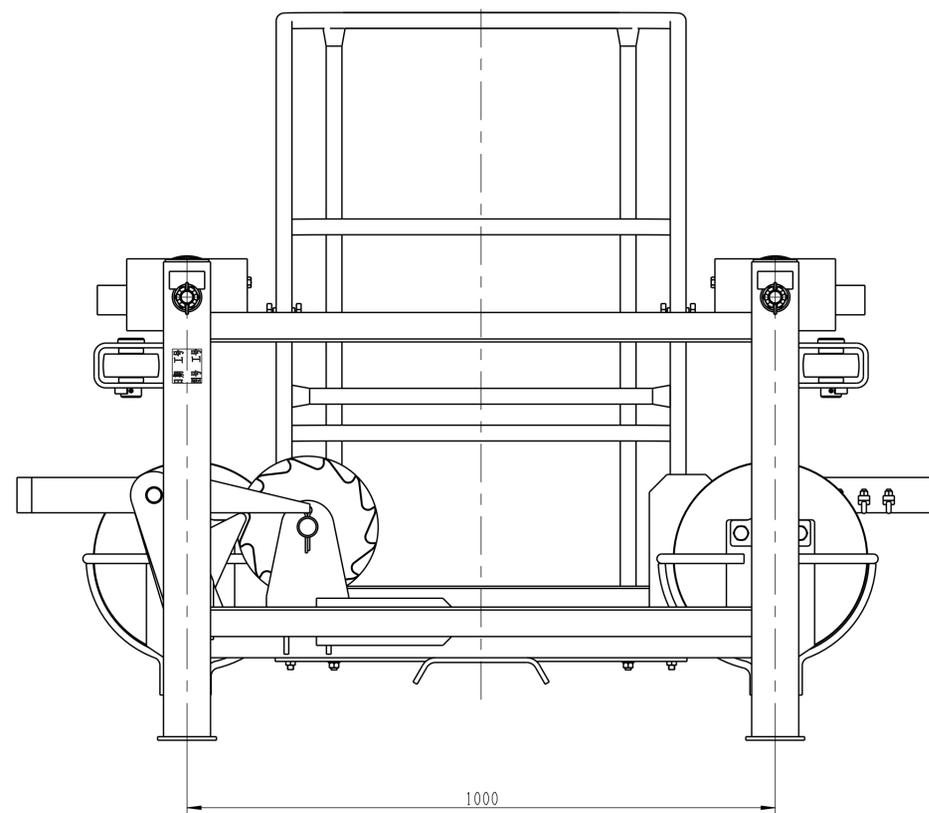
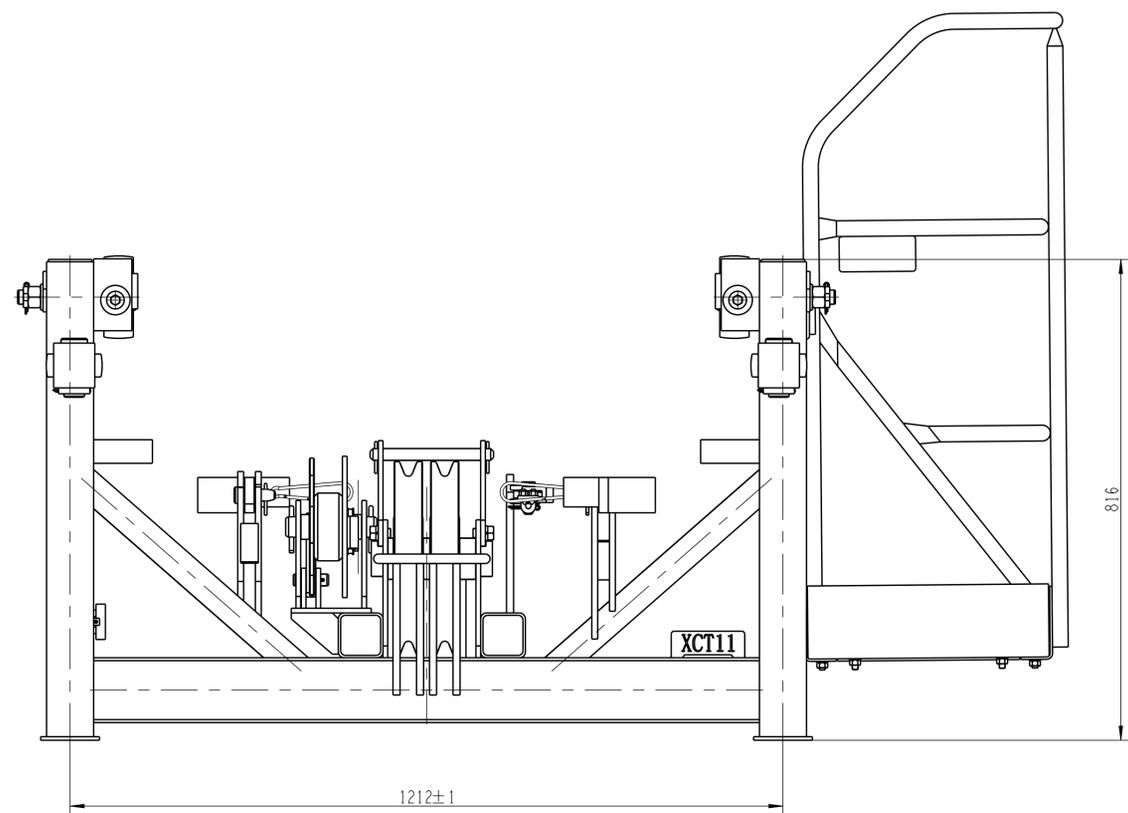
技术要求

1. 组装后起重臂轴直线度公差 1/1000, 其他对值不大于 1.5mm;
2. 轴轴对其相应节点的垂直度公差 1/1000, 其他对值不大于 5mm;
3. 安装时各销轴应无油润滑, 销轴上的开口销应充分张开, 轴端挡板上的螺栓应拧紧;
4. 质量所用的起重臂臂架长度配置安全钢丝绳 GB/T20118-2006 钢丝绳 7.7 6×19HS 1570;
5. 臂架与臂架之间连接的销轴 M30 或 M24 的拧紧力矩分别为 2000Nm, 1000Nm;
6. 组装后, 起重臂轴轴线的直线度为 1/1000, 轴轴轴对与塔头连接孔轴线的垂直度公差为 1/500;
7. 组装后, 起重臂臂架下弦杆上表面的高度差不超过 1mm; 起重臂臂架下弦杆外侧面高度差不超过 1mm.

21	805052197	GB/T31.1-2013	螺栓 M24x160(送克罗)		2	0.68	
20	805600221	GB/T91-2000	销 5x36		12	0.01	
19	805203192	GB/T6170-2000	螺母 M24(送克罗)	10	24	0.09	
18	440001338	TLLSGK24.115	螺栓 M24x115	10.9级	10	0.52	
17	805338292	GB/T97.1-2002	垫圈 24(送克罗)	300HV	24	0.03	
16	801300320	GB/T5976-2006	绳夹 14KTH		3	0.46	
15	805604372	GB/T91-2000	销 6.3x45		6	0.01	
14	805238768	GB/T6170-2000	螺母 M30(送克罗)	10	12	0.19	
13	440001344	TLLSGK30.135	螺栓 M30x135	10.9级	6	1.00	
12	805338293	GB/T97.1-2002	垫圈 30(送克罗)	300HV	12	0.05	
11	441501354	TQB100.10	安全钢丝绳		1	23.41	
10	801300048	GB/T5976-2006	绳夹 8KTH		6	0.09	
9	440001492	TBFNB14	肘撑装置		1	9.11	
8	441500988	TQB100.09	销头		1	72.62	
7	441501054	TQB100.08	T1108臂架总成		2	236.40	
6	441501034	TQB100.07	T1107臂架总成		1	268.00	
5	441501063	TQB100.06	T1106臂架总成		1	652.70	
4	441500908	TQB100.05	T1105臂架总成		1	412.80	
3	441500912	TQB100.04	T1104臂架总成		1	948.20	
2	441500933	TQB100.03	T1103臂架总成		1	1214.00	
1	441501676	TQB125A.01	T1111臂架总成		1	1874.00	

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			441501673				TQB125A-60
起重臂总成							
标记	类别	更改文件号	名字	日期	图样标记	重量	比例
设计	龙志强	标准化	王科伟		S	5968.00	1:72
校对	刘振				版次	B.3	共 1 页 第 1 页
审核	李玉杰	批准	刘刚正				
工艺	刘俊伟	日期	2020-12-23				





2	440201642	TXCDL410.670	检修吊篮	-	1	29.77	
1	440201626	TXC100.01	小车架装配	-	1	228.90	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
			440201627				TXC100
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		李佳奇	标准化	刘振	S	258.60	1:6
校对		刘磊			版次	D.3	共1张 第1张
审核		李玉杰	批准	衣磊			
工艺		王义龙	日期	2021-04-15			

