



YTJ/BK-Q09-11-1

报告书编号：QD-2026-00938

业务流水号：3997238



起重机械定期检验报告

使用单位名称： 重庆桥渝工程机械租赁有限公司

设备类别： 升降机

设备品种： 施工升降机

设备型号规格： SCQ200EB-A1

设备代码： 486043138202500054

使用登记证编号： 起86浙BJ10013(25)

检验日期： 2026年03月04日

宁波市特种设备检验研究院

注 意 事 项

1. 本报告是依据《起重机械安全技术规程》（TSG51-2023），对在用施工升降机起重机进行定期检验的结论报告。
2. 本报告书应当由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效。
3. 本报告书无检验、审核、批准人员的签字和检验机构的核准证号、检验专用章或者公章无效。
4. 本报告一式两份，由检验机构和使用单位分别保存。
5. 受检单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起15个工作日内，向检验机构提出书面意见。
6. 本报告对检验时的设备状况负责。

单位地址：浙江省宁波国家高新区江南路1588号A座

邮政编码：315048

联系电话：0574-87356241

监督电话：0574-55121381

传真：0574-55121324

起重机械定期检验报告

报告编号： QD-2026-00938

使用单位名称		重庆桥渝工程机械租赁有限公司			
使用单位地址		重庆市涪陵区石沱镇韩石路25号1-9号			
使用地点		P60桥墩西			
使用单位统一社会信用代码		91800102MAABXWPM1T	使用单位 安全管理人员	骆军	
使用单位 联系电话		13989899471	使用单位 邮政编码	315800	
制造单位名称		中联重科建筑起重机械有限责任公司			
改造（重大修理） 单位名称		/			
设备类别		升降机	设备品种	施工升降机	
型号规格		SCQ200EB-A1	设备代码	486043138202500054	
产品编号		3014SC02500054	单位内编号	上塔柱3#	
投入使用日期		2025年03月25日	设计使用年限	无 年	
性能 参数	额定起重量	2 t	额定提升速度	0-50 m/min	
	最大提升高度	493 m	---		
	类型	<input type="checkbox"/> 人货两用 曳引式（ <input type="checkbox"/> 人货两用 <input type="checkbox"/> 货用） 货用（ <input type="checkbox"/> 可进人 <input type="checkbox"/> 不可进人）			
检验 现场 工况	提升高度	200 m	自由端高度	7.5 m	
检验 依据	《起重机械安全技术规程》（TSG51-2023）				
检验 结论	合格				
备注	空白				
下次定期检验日期： 2027年03月			检验机构核准证号：		
检验：	日期：2026年03月04日		TS7 II 10008-2028 （检验机构专用章） 2026年03月13日		
审核：	日期：2026年03月12日				
批准：	日期：2026年03月13日				

起重机械定期检验报告附页

报告编号：QD-2026-00938

序号	检验项目及内容和要求			检验结果	结论	备注		
1	C2 资料 和 文件 审查	C2.2.8使用 过程技术资 料	根据使用单位提供的技术文件，核查上次检验报告、使用登记证以及使用单位使用记录(包括日常使用状况记录、日常维护保养记录、自行检查记录、修理记录、运行故障和事故记录等)是否齐全，并且是否存档保管。		符合	合格	空白	
2	C3.5 结构型式、 主要配置和 标志检查		C3.5.3 标记、产品 铭牌与安全 警示标志	检查标记、产品铭牌与安全警示标志是否符合TSG51的规定。	符合	合格	空白	
3	C3.7 材料和结构 件检查		C3.7.3 金属结构检 查	检查施工升降机的金属结构是否符合以下要求： (1) 主要受力结构件的连接焊缝无明显可见的裂纹； (2) 主要受力结构件断面有效厚度不低于设计厚度的 90%； (3) 螺栓和销轴等连接无明显松动、缺件、损坏等缺陷； (4) 导轨架轴心线全高对底座水平基准面的安装垂直度偏差应符合规定。	符合	合格	空白	
4			C3.7.4 门、梯子、 走台和栏杆	检查是否按照TSG51和设计文件要求设置施工升降机底部围栏、层门侧面防护装置和吊笼/运载装置顶需进人时的栏杆等相应防护是否符合TSG51及相关标准要求。	符合	合格	空白	
5	C3.8 主要零部件 检查		C3.8.2(1) 悬挂系统	检查卷筒、滑轮、曳引轮、钢丝绳、链条是否符合TSG51的规定。	无此项	无此项	空白	
6			C3.8.1(2) 高强度螺栓 副、齿轮齿 条副	检查传动系统、导轨架、附墙架、对重系统、齿条、安全钩及吊杆底座等的安装连接螺栓的强度等级是否不低于8.8级。齿轮齿条副是否符合TSG51的规定。	符合	合格	空白	
7	C3.9 液压和气动 系统检查		检查液压系统和气动系统是否符合TSG51的规定和设计文件的要求。		无此项	无此项	空白	
8	C3.11电气 系统检查		C3.11.1 电气设备 及元件选 择和防 护	检查电气设备元件的选择和防护是否符合TSG51的规定，电气设备功能是否齐全。	符合	合格	空白	
9			C3.11.3 电气保 护		(1) 电动机保护 电动机应当具有有一种以上的保护功能，具体选用应当按照电动机及其控制方式确定。	符合	合格	空白
10					(2) 线路保护 所有线路都应当具有短路或者接地引起的过电流保护功能。	符合	合格	空白
11					(3) 错相和缺相保护 当错相和缺相会引起危险时，设置的错相和缺相保护功能有效。	符合	合格	空白

序号	检验项目及内容和要求		检验结果	结论	备注
12	C3.11 电气系统检查	(4) 失压及零位保护 当施工升降机供电电源中断后，凡涉及安全或者不宜自动开启的用电设备均应当处于断电状态，避免恢复供电后用电设备自动运行；零位保护应达到切断电源恢复供电时，应当人为将控制器回零位后（自动复位的操作手柄和按钮除外），机构才能重新启动。	符合	合格	空白
13		C3.11.3 电气保护 (5) 接地 应当根据施工升降机供电电源的配电系统采用适当的接地系统形式；施工升降机金属结构和电气设备的金属外壳均应接地，接地电阻不超过4Ω；当接地出现故障时，主控制电路和其他控制电路中断路器应自动断开；零线和接地线必须分开，接地线严禁作载流回路。	符合	合格	空白
14		(7) 联锁保护 (a) 可以在两处或者多处操作的起重机械，应当有互锁保护，保证其只能在一处操作； (b) 升降机应当装设核查有关装置(地面围栏门、吊笼/运载装置门、层站门、紧急出口门)或者其动作(防坠落安全器、限速器、安全钳等)、位置(停层保护装置、坡道等)的并且符合相关产品标准要求的电气联锁装置，该电气联锁装置应采用电气安全装置； (c) 只有吊笼门和层门所有锁紧元件的结合长度不小于7mm时，吊笼/运载装置才能保持运行。	符合	合格	空白
15		C3.11.4 隔离开关和总断路器 检查隔离开关和总断路器的配置是否符合TSG51的规定和设计文件的要求。	符合	合格	空白
16		C3.11.5 急停开关(停机装置) 应当配置使施工升降机(包括动力驱动的门)停机和保持非工作状态的停机装置；其中应当在底部防护围栏外、滑轮间(如果有)配置防止意外启动要求的停机装置，应当在吊笼顶(如果吊笼顶预定可使用)、安装(拆卸、维护保养、检查)控制装置和吊笼内设有符合急停设计原则的急停装置。	符合	合格	空白
17		C3.11.6 照明设备 照明回路的电源不应当受起重机电源总开关切断的影响；可移动式照明应当是安全电压。维修插座供电电路应当有过电流保护；插座应当有电压、电流标识。	符合	合格	空白
18		C3.11.8 升降机的联络、控制、联锁装置 检查施工升降机是否配置层站联络装置、检修控制盒、便携控制装置盒联锁装置。	符合	合格	空白
19		C3.12 安全保护和防护装置检查	C3.12.3.2 控制 检查制动装置的控制是否符合TSG51的规定。	符合	合格
20	C3.12.3 制动装置 C3.12.3.3 零件状况(三合一机构和制动电机除外) 检查制动器零件是否符合以下要求，必要时进行操作和测量： (1) 制动器零件无裂纹、过度磨损(摩擦片磨损达原厚度的50%或者露出铆钉)、塑性变形、缺件等缺陷； (2) 制动器打开时制动轮与摩擦片无摩擦现象，制动器闭合时制动轮与摩擦片接触均匀，无影响制动性能的缺陷和油污； (3) 制动器推动器无漏油现象。		无此项	无此项	空白

序号	检验项目及内容和要求		检验结果	结论	备注
21	C3.12安全保护和防护装置检查	(1) 防坠安全装置 检查防坠安全装置配置是否符合TSG51-2023的规定且有效。	符合	合格	空白
22		(2) 缓冲器 施工升降机应当在吊笼和对重运行通道的最下方安装缓冲器，使用液压缓冲器时，应提供检查油位的方法，应由电气安全开关监控液压缓冲器的动作，当液压缓冲器被压缩时，吊笼不能通过正常操作启动。	符合	合格	空白
23		(3) 防脱轨装置 施工升降机吊笼应当设有导向装置失效时能够将吊笼可靠保持在导轨上的防脱轨装置；应当设有导向装置失效时防止吊笼门脱离轨道的措施；当采用安全钩时，最高一对安全钩应处于最低驱动齿轮下。	符合	合格	空白
24		(4) 超载检测装置 施工升降机应当配备超载检测装置，装置动作时应在吊笼内给出清晰信号，并且阻止其正常启动。	符合	合格	空白
25		(5) 吊笼上行超速保护装置 曳引式人货两用升降机和利用运载装置进行检查维护曳引式货用升降机应当配备吊笼上行超速保护装置。	无此项	无此项	空白
26		(6) 运载装置的超速保护装置和停层保护装置 运载装置的超速保护装置和停层保护装置配置齐全有效。	符合	合格	空白
27		(7) 限位开关 施工升降机必须设置自动复位的上、下限位开关，且动作灵活可靠。	符合	合格	空白
28		(8) 极限开关 检查施工升降机是否设置上、下极限开关，且动作灵活可靠。	符合	合格	空白
29		(9) 防松绳（链）开关/电动机运转时间限制器 钢丝绳式升降机和対重用钢丝绳应设有防松绳装置，曳引式施工升降机应当装设电动机运转时间限制器，且动作有效。	无此项	无此项	空白
30		(10) 围栏登机门、吊笼/运载装置门、层门机械连锁或锁止保护装置 围栏登机门、吊笼/运载装置门、层门机械连锁或锁止保护装置动作有效。	符合	合格	空白
31		(11) 紧急操作装置 人货两用施工升降机应配有紧急情况时能够将吊笼移动到层站的紧急操作装置且有效；货用施工升降机应当设有在动力中断或者控制失效时专业人员能够移动运载装置的措施。	符合	合格	空白
32		(12) 传动系统防护装置 施工升降机传动系统应按要求设置防护罩、防护装置。	符合	合格	空白
33	C3.14绝缘电阻检查	检查施工升降机电气设备之间、电气设备与起重机械结构之间，应当有良好的绝缘性能： 主回路、控制回路、电气设备的相间绝缘电阻和对地绝缘电阻不小于 $1.0\text{M}\Omega$ 。	$\geq 14.8\text{M}\Omega$	合格	空白

序号	检验项目及内容和要求		检验结果	结论	备注	
34	C4 性能 试验	C4.2.2.1 操纵、控制、联锁、互锁、馈电	操纵系统、控制系统、联锁、互锁装置动作可靠、准确，馈电装置工作正常	符合	合格	空白
35		C4.2.2.2 限位装置	各限位装置(如限位开关、极限开关、门联锁装置等)动作可靠、准确。	符合	合格	空白
36		C4.2.2.3 液压系统、润滑系统	液压系统工作压力符合设计文件的要求，并且系统无泄露。	无此项	无此项	空白
37		C4.3.2.4 各机构动作	各工作机构动作平稳、运行正常，能够实现规定的功能和动作，无爬行、震颤、冲击、过热、异常噪声等现象。	符合	合格	空白
38	C4.3 额定载 荷 试验	C4.3.2.1 运行速度	吊笼提升速度符合产品标准和设计文件的规定。	符合	合格	空白
39		C4.3.2.2 制动性能	制动器制动动作灵活、制动可靠。当标准和设计文件对起升机构有制动距离要求时，应当在允许范围内。	符合	合格	空白
40		C4.3.2.4 主要零部件	主要零部件无可见损坏等现象。	符合	合格	空白
41	C5其他 检验和 试验 项目	C5.1 主要零部件状况的检查	对施工升降机的主要零部件（包括吊具、钢丝绳、滑轮、开式齿轮、卷筒、联轴器），按照相关安全技术规范及其相应标准检查其磨损、变形、缺损，判断是否达到报废要求。	符合	合格	空白
42		C5.2 层门	检查施工升降机是否按照设计图样的要求配置层门；层门的配置及其防护是否符合TSG、设计图样及相关标准要求；	符合	合格	空白
43		C5.3 吊笼/运 载装置	检查吊笼/运载装置是否符合以下规定： 底板、围壁、门、顶板等结构件均应有足够的机械强度，无破损、裂纹、明显变形、腐蚀，各部件连接牢靠，连接件无松动、缺件、损坏等缺陷； 检查吊笼/运载装置导向轮及背轮润滑良好，导向灵活，运行无卡阻，吊笼/运载装置无明显偏摆； (3)与运动部件相关的开口、孔洞符合GB/T23821-2009中表4的要求；	符合	合格	空白
备注： 空白						
检验人员：			校核人员：			
日期： 2026年03月04日			日期： 2026年03月12日			
注： C4.3 “额定载荷试验” 除应符合本项要求外，还应符合空载试验要求。						