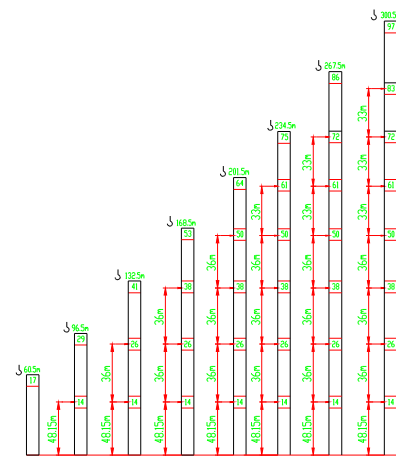
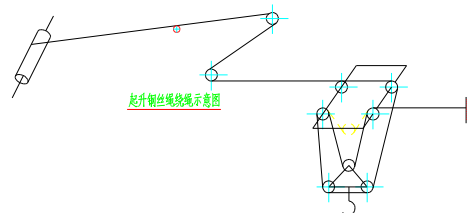
[illegible]

附图表设置示意图(标准节数量)

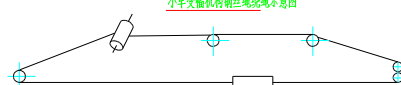
技术要求

- 1、起重装置作业时各连接销轴的开口必须张紧,各部件紧固螺栓必须拧紧,回转支承螺栓拧紧时,必须用扭矩计测量,工作时定期检查,不得有松动现象。
- 2、横腹杆起重装置时必须先张紧牵引钢丝绳。起重装置制动器 and 起重力矩限制器必须按说明书的有关规定调整。
- 3、在起重臂回转脱钩之前,不得使用回转制动器。
- 4、起重臂升起时,必须保证平衡臂位于爬升架上爬升油缸的正上方。
- 5、该机具具有多种重量组合,图示为70吨组合,臂架长度发生变动时,平衡重也做相应变动。
- 6、总重为独立规定的重量,不含平衡重、附架、基础。

起升钢丝绳绕绳示意图



小车变幅机构钢丝绳绕绳示意图



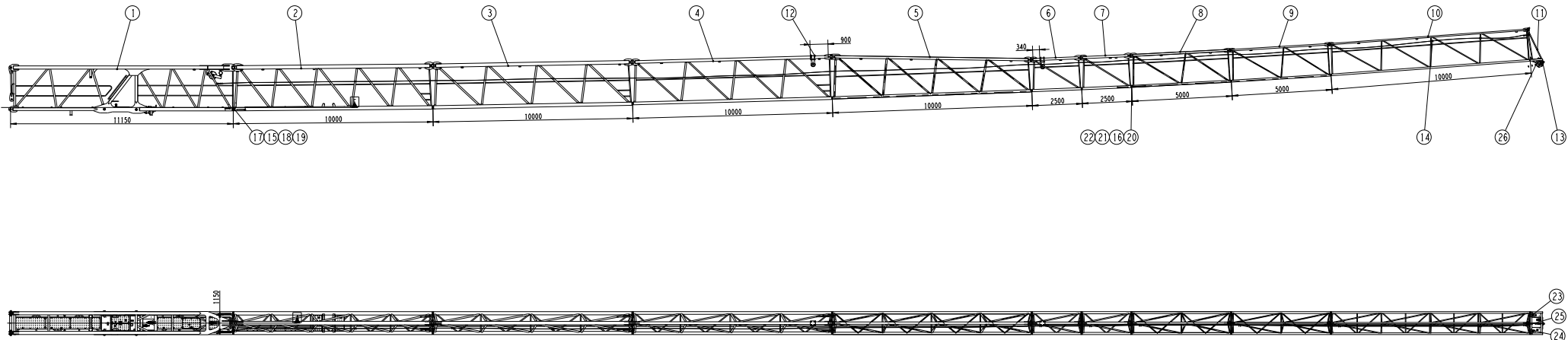
技术参数表

加工时间	加工时间			M4					
	粗加工时间			M5					
	半精加工时间			M6					
	精加工时间			M1					
加工成本 c_1	零件			固定成本 c_2					
	$a=2$			60.5					
	$a=4$			300.5					
最大加工量 q_1			12			零件数 q_2			
精度 δ			最大精度 δ_1			精度 δ_2			
			$a=2$			2.8			
			$a=4$			4			
加工速度 v	速度 v /min	4	72	106	20	36	53		
	进给 f /mm	6	3	1.5	12	6	3		
	切削 W	45							
	切削时间 t								
切削时间	速度 v /min		0-0.7						
	进给 f /mm		2-7.5						
	速度 v /min		0-0.75						
	进给 f /mm		5.5						
零件重量	速度 v /min		0.5						
	进给 f /mm		11						
	切削速度 W /m/s		36						
	重量 G		65.5 (零件重量)						
重量	零件 G	70	67.5	65	64.5	66	55.5	50	
	重量 G	120.2	120.2	88.2	88.2	102.2	102.2	119.2	
	重量 G	47.5	45	42.5	40	37.5	35	32.5	30
	重量 G	18.9	17.4	15.3	14.6	14.6	13.3	11.2	10.5
总重量 G		65.5 (零件重量)							

23	XG17026-12SL1MP	产电性能	零件	1	0.23	
22	XG17026-12SL1BP	司机室坐标牌	零件	1	0.23	
21	TBGJ260.01A	固定基座	零件	1	108.5	
20	1TC250A	通笛	零件	1	795.1	
19	1TS250A	零件	零件	1	3436.0	
18	H3/36.8-11kV	液压系统	零件	1	450	外购
17	TPJ250B	顶升架	零件	1	5104	
16	TYJ250	引排装置	零件	1	351.7	
15	1TJ250B	特殊零件总成	零件	1	2176	
14	011.50.1600.10Z1	零件总成	零件	1	750	
13	THZ250	零件总成	零件	1	4534	
12	TDC250	零件	零件	1	464	
11	1XC260	载重小车	零件	1	378	
10	TQZ250A.12	起重臂总成	零件	1	13164	
9	6JXF5	变频器机壳	零件	1	414	外购
8	BWL-DI-2t	起重重量传感器	零件	1	450	外购
7	JH12C16	无线控制器	零件	2	320	外购
6	BWL-05B	无线控制器	零件	1	5	外购
5		电控系统	零件	1	450	
4	XGS-01	新一代司机室	零件	1	600	
3	TPB250C	平衡臂总成	零件	1	660	
2	45 LJ F 30A1	起升机构	零件	1	13601	外购
1	TBP27026	平衡臂总成	零件	1	20200	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材	数	单 重 备 注

XGT7026-12S1.00

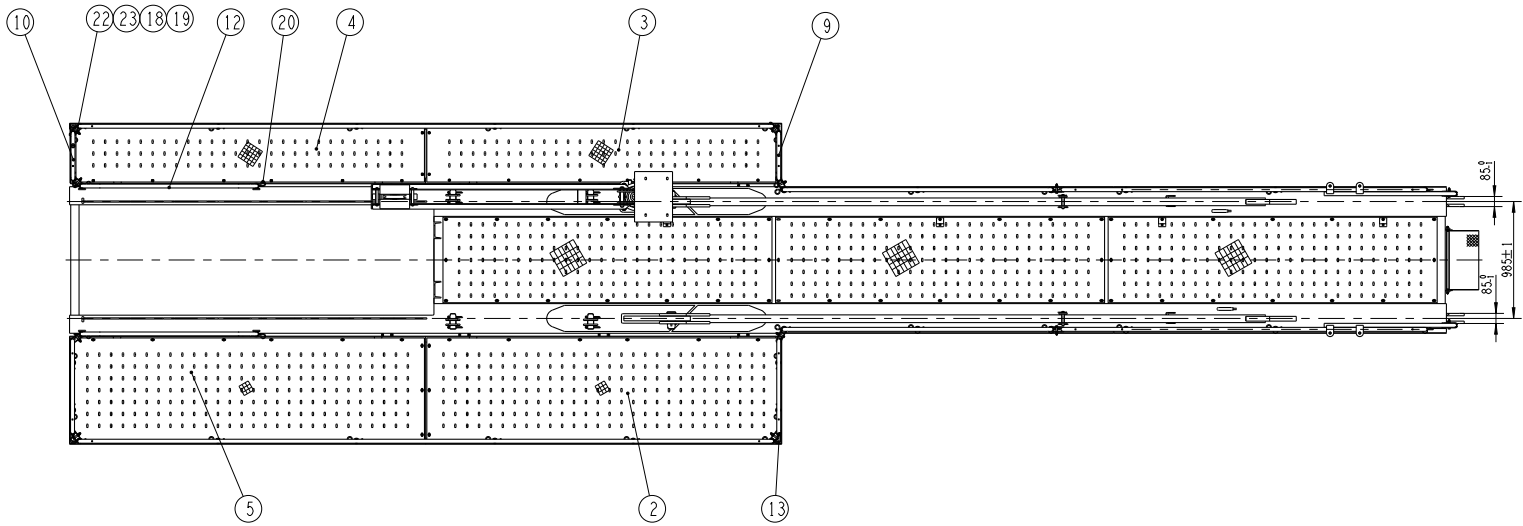
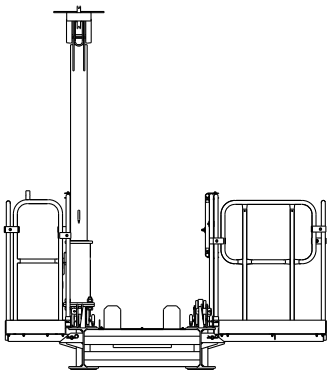
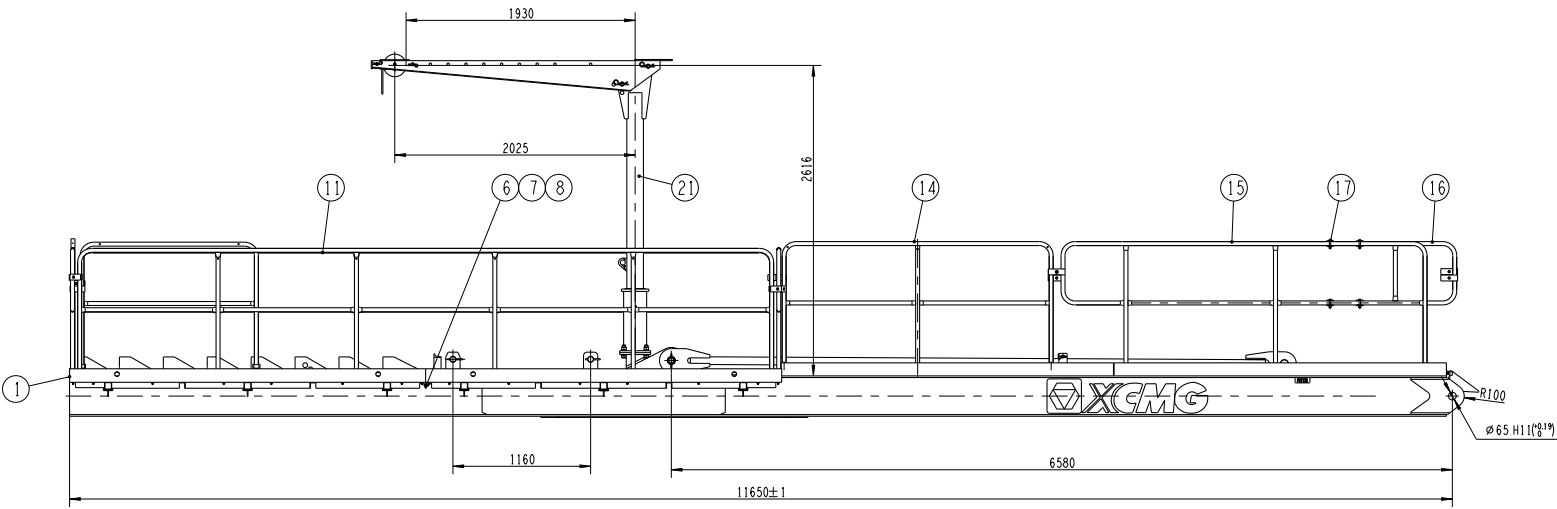
标记	数量	更改文件号	签字	日期	 徐工塔机	图样标记	重量	比例
设计			标准号				70200	1:120
校对						版次		共 第 页
审核						 徐工塔机		
工艺								

[illegible]

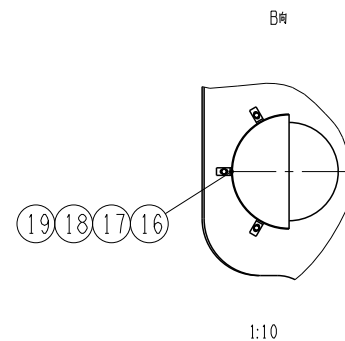
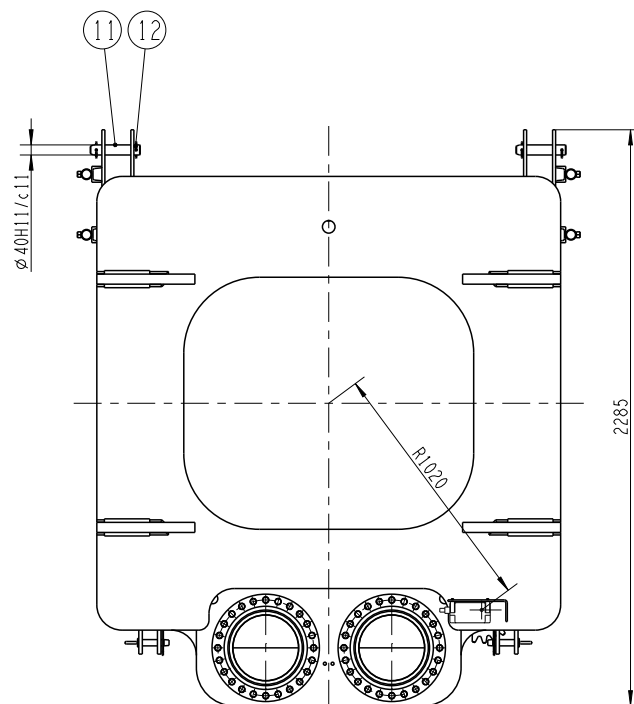
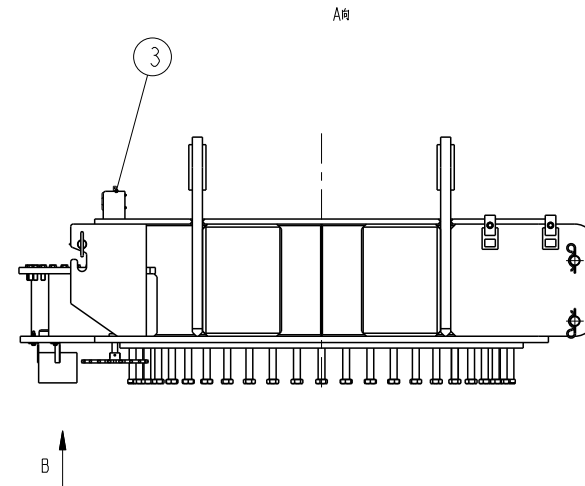
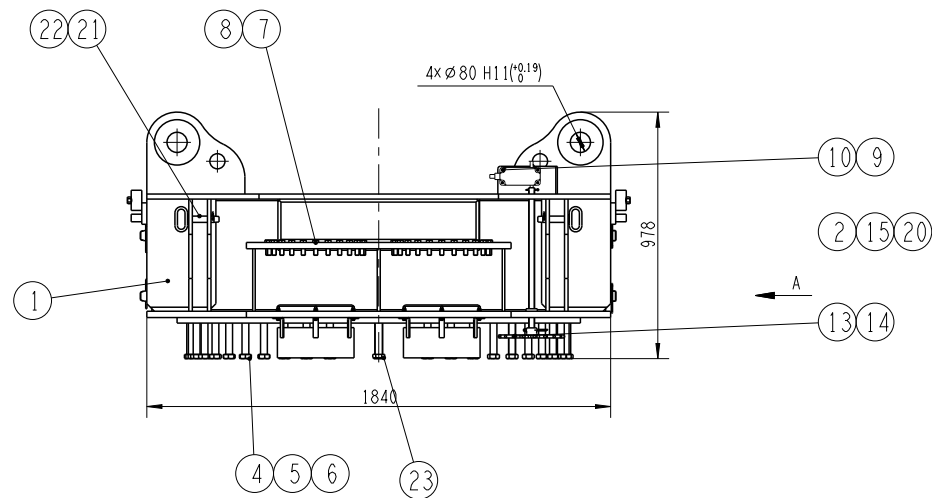
技术要求

- [illegible]

[illegible]



23	805000041	GB/T5782-2000	螺栓 M12×70		12	0.08	
22	440001122	TLLB100.50	夹板	—	24	0.33	备用
21	442004352	SXBD01	S夹板螺母	—	1	199.80	备用
20		TZZ20000-30	弹簧销	65Mn	36	0.08	备用
19	805200098	GB/T899.1-2000	螺母 M12		20	0.02	
18	805300020	GB/T197.1-2002	垫圈 12		20	0.01	
17	805000681	GB/T15782-2000	螺栓 M12×65		8	0.07	
16	440001225	TBLGC500.2	伸轴杆	—	2	751	备用
15	442001669	TBLGC300.3	杆	—	2	18.55	备用
14	440000871	TBLGC2250.3	杆	—	2	18.36	备用
13	441502206	TBLGB762	杆	—	2	8.44	
12	440510441	TBLGC466.2	杆	—	2	8.15	备用
11	440001307	TBLGA5830.6	标准杆	—	2	34.37	备用
10	440001669	TBLGA38.2A	杆	—	1	5.56	备用
9	440001670	TBLGA38.2B	杆	—	1	5.41	备用
8	805000043	GB/T5783-2000	螺栓 M10×30		4	0.03	
7	805200080	GB/T899.1-2000	螺母 M10		4	0.01	
6	805300017	GB/T197.1-2002	垫圈 10		4	0.01	
5	441502190	TBPTC90.300IV	平台	—	1	88.54	
4	440001671	TBPTC50.300IV	平台	—	1	59.42	
3	440001673	TBPTC50.300III	平台	—	1	58.68	
2	441502195	TBPTC90.300III	平台	—	1	88.54	
1	441502211	TPB250C.01	平衡臂总成	—	1	2874.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材 质	数 量	单 重	备 注
			441502176				TPB250C
标记	规格	更改文件号	部 号	日 期	平衡臂总成		
设 计	汪 燕	标准号	刘 照		S		3582.00 2:45
校 对	陈世杰				版本	C.3	共 1 页 第 1 页
审 核	李玉杰	批 准	刘 尊 正		—		
工 艺	许 伟	日 期	2021-06-11		XCMG 徐工塔机		

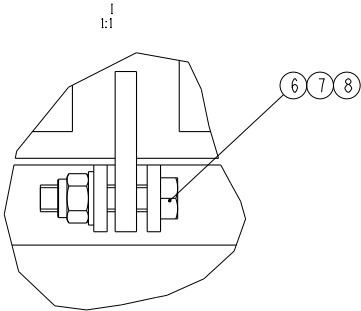
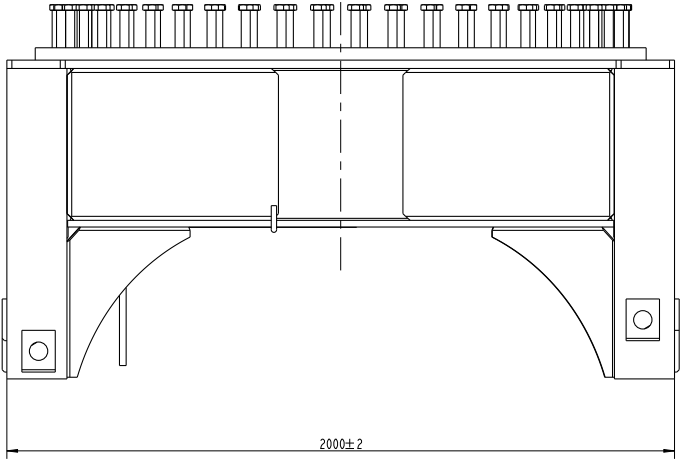
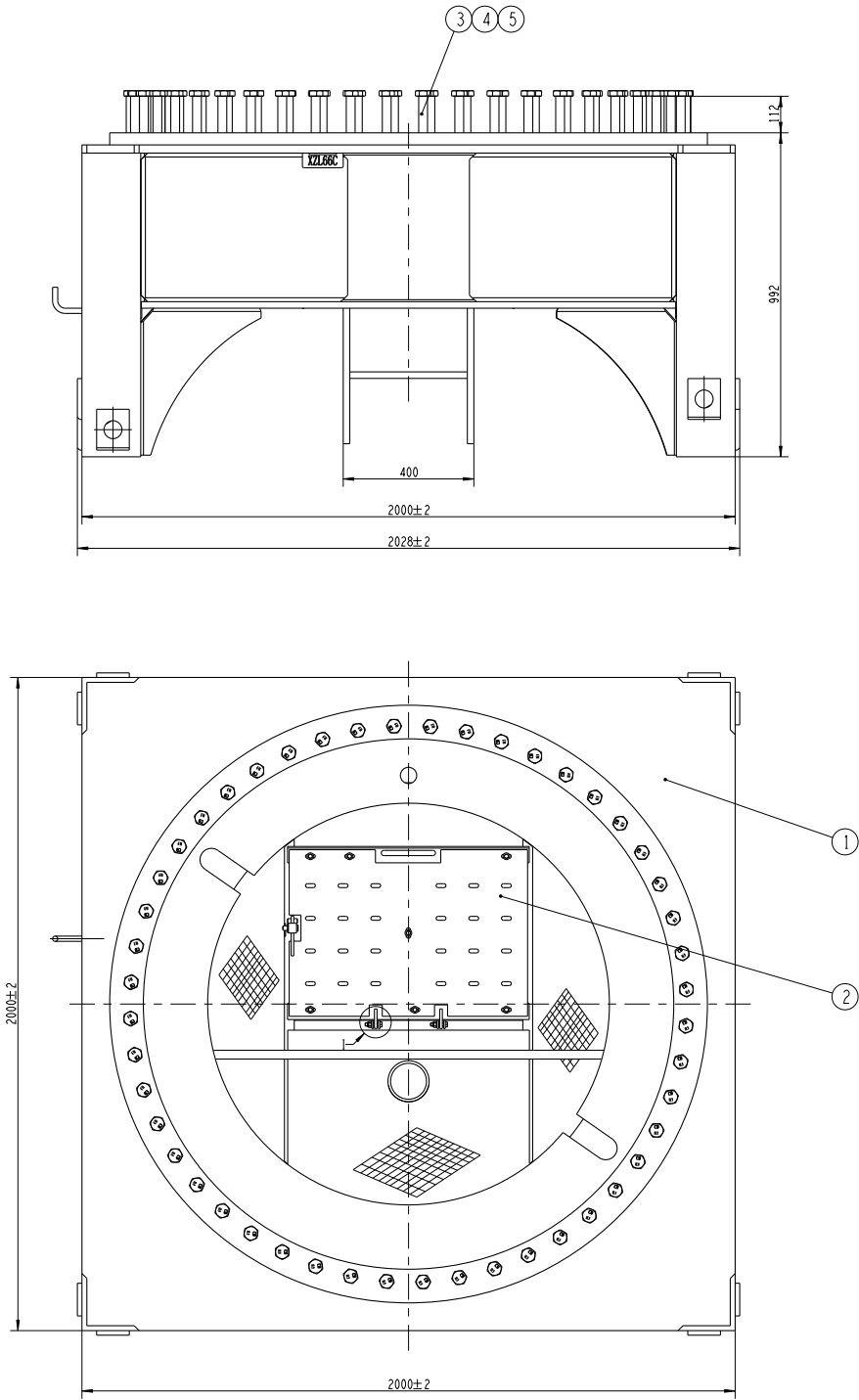


技术要求

- 1、齿侧间隙保证在0.6~1mm以内。
- 2、回转支承连接螺栓充分预紧。
- 3、TSZ250-1销轴孔螺栓安装位置为:两侧平台相邻的螺栓孔。

23	442008010	TSZ250-1	螺栓	42CrMo	2	1.31	借用
22	442000382	TSZ20000-8	销	65Mn	2	0.04	借用
21	440508993	TSZ315.01	轴	—	2	0.62	借用
20	442002323	TSZ250.03-3	圆环套	TMC	1	0.12	借用
19	805201502	GB/T889.1-2000	螺母 M8		6	0.01	
18	805000434	GB/T5782-2000	螺栓 M8x50		6	0.03	
17	805300069	GB/T97.1-2002	垫圈 8		12	0.01	
16	441502421	TSZ250D.1	防护罩	—	2	1.65	
15	805600016	GB/T91-2000	销 4x40		1	0.01	
14	805604683	GB/T91-2000	销 6x80		1	0.02	借用
13	440305277	TLXWL12.19	限位小齿轮	TMC	1	0.66	借用
12	442000366	TSZ20000-6	销	65Mn	8	0.04	借用
11	441502390	TLXZL40.150	无头销轴	42CrMo	4	1.89	
10	805000069	GB/T5783-2000	螺栓 M5x25		4	0.01	借用
9	805300119	GB/T97.1-2002	垫圈 5		4	0.01	借用
8	805000028	GB/T5783-2000	螺栓 M16x50		48	0.12	借用
7	805300011	GB/T93-1987	垫圈 16		48	0.01	借用
6	440000042	TLLMG27.24	螺母	45	88	0.18	借用
5	440000045	TLDQG27.04	垫圈	300HV	44	0.03	借用
4	440000033	TLLSG27.240	螺栓	42CrMo	42	1.27	借用
3	819953108	DXZ-1/1:60	行程限位器	—	1	30.00	借用
2	441502420	TLXWZ22.580	限位轴套	Q235B	1	0.18	
1	441502426	SZT12	上支座结构	—	1	1664.00	
序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注

					441502429	TSZ250D		
						上支座	图 样 标 记	重 量
标 记	处 数	更改文件号	签 字	日 期	S			1787.00
设 计	孟 康	标准化	刘 振		—	版 次	B.2	共 1 张 第 1 张
校 对	李 尧					 XCMG 徐工塔机		
审 核	李玉杰	批 准	刘群正					
工 艺	牛佰顺	日 期	2021-07-03					



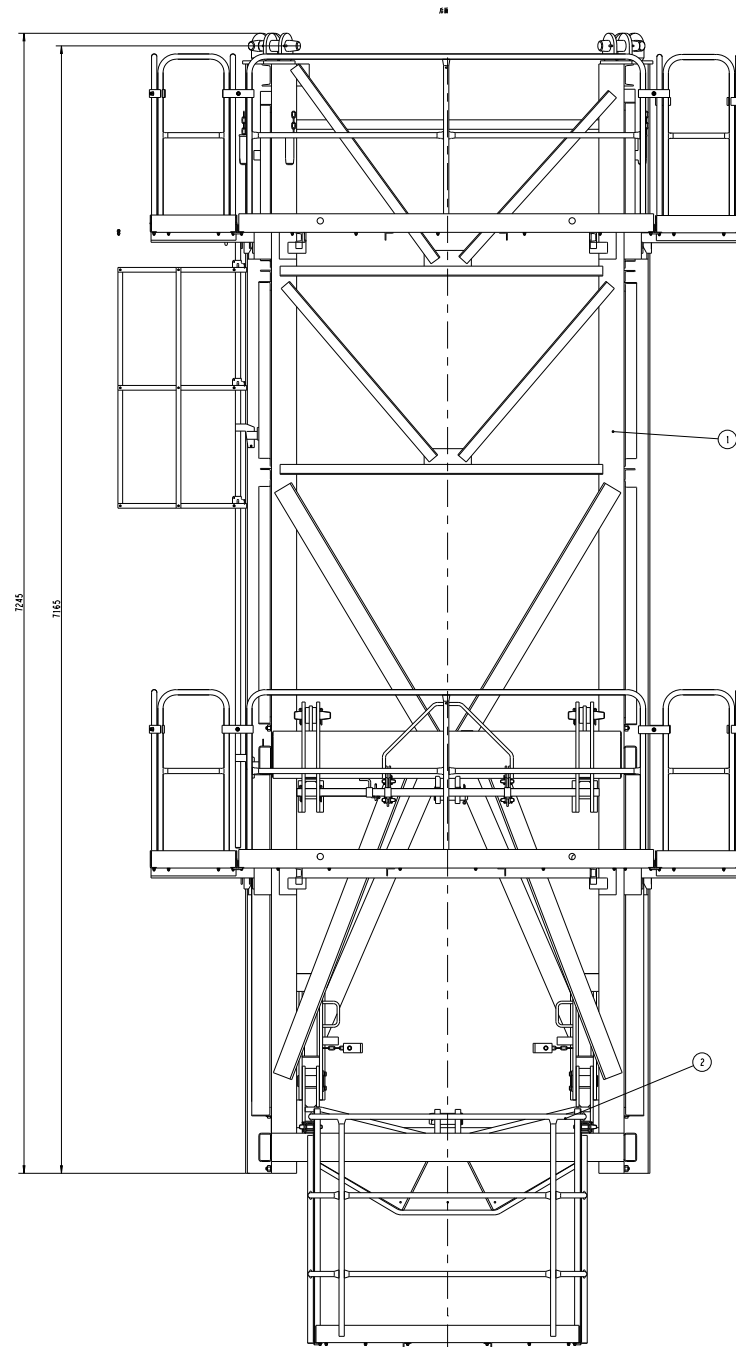
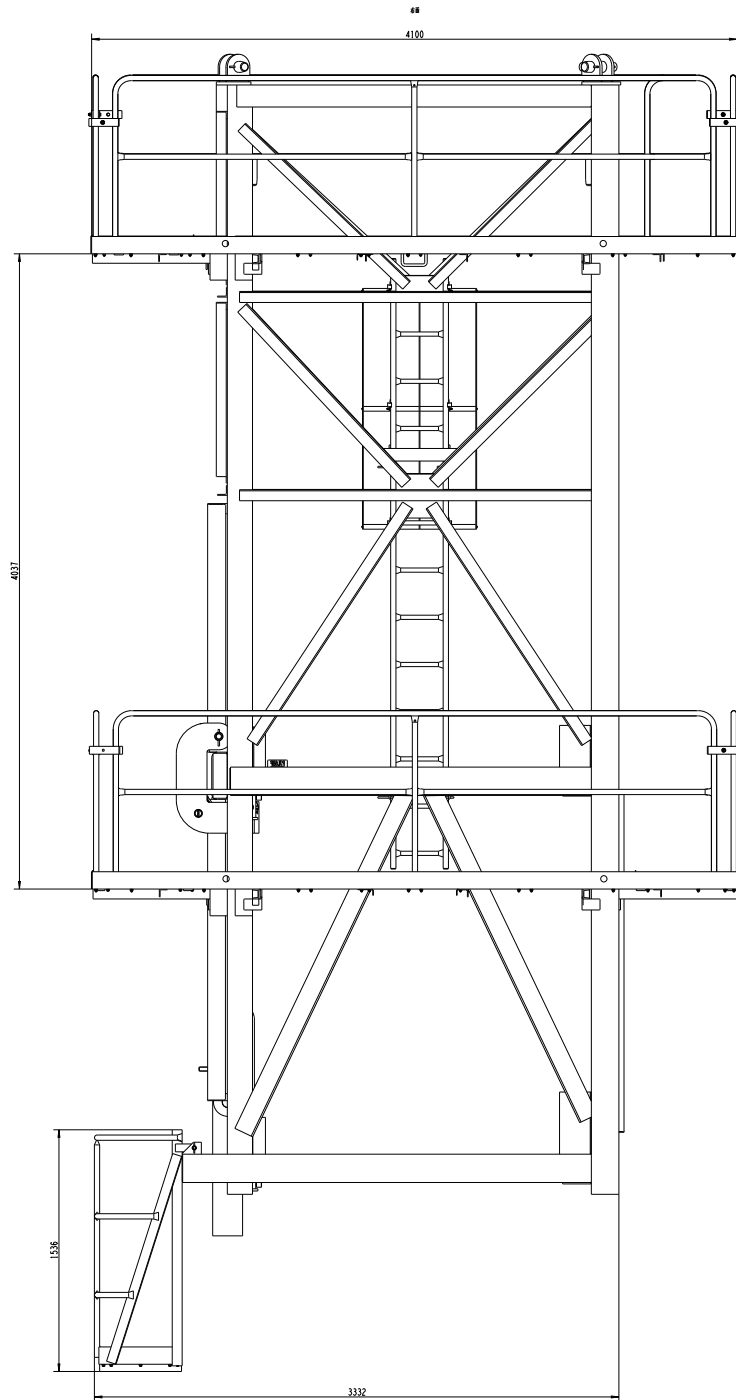
技术要求

1、与回转支承连接的螺栓预紧力矩为1350Nm；

2、件5、6、7必须达到图纸要求；

3、螺栓充分预紧；

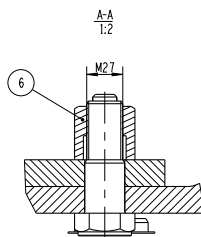
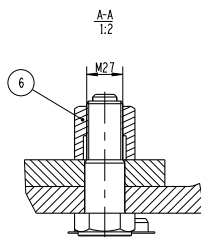
8	1805200080	GB/T889.1-2000	螺母 M10		2	0.01	借用
7	805300017	GB/T197.1-2002	垫圈 10		2	0.01	借用
6	805000713	GB/T15783-2000	螺栓 M10x45		2	0.04	借用
5	440000042	TLLMG27.24	螺母	45	96	0.18	借用
4	440000045	TLDG27.04	垫圈	300HV	48	0.03	借用
3	440000033	TLLSG27.240	螺栓	42CrMo	48	1.27	借用
2	441502393	TXZ2500.1	翻板门	—	1	15.75	
1	441502415	XZL66C	下支座结构	—	1	2046.00	
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
			441502408				TXZ250D
标记	规格	更改文件号	签字	日期	下支座		
设计	孟康	标准	刘照		S	2141.00	1:8
校对	白银科				顺成	A.1	共1张 第1张
审核	陈长华	批准	刘尊正		—		
工艺	牛伯顺	日期	2021-04-10		XCMG 徐工塔机		

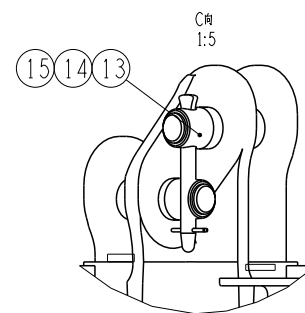
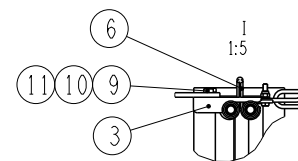
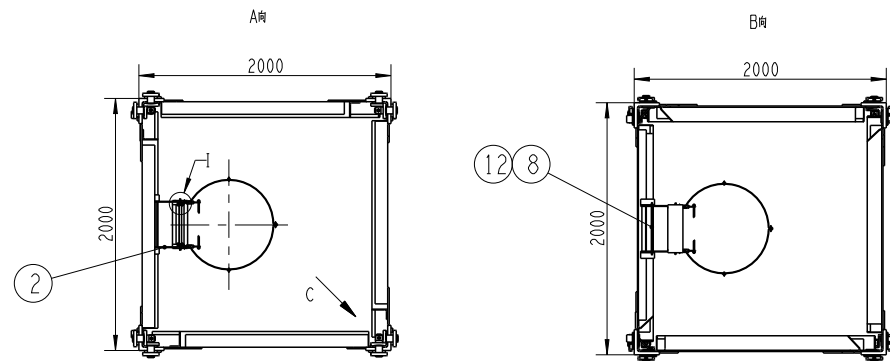
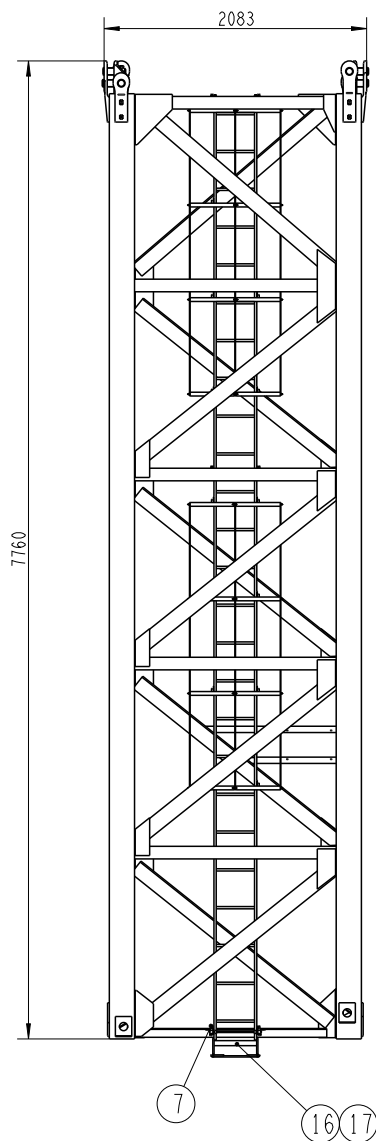


技术要求

1. 对内爬起重机械爬升架只在整架空载时使用,起重架空载并完全后,爬升架脱离地面;
2. 起重架提升前须将滑轮组和卷筒之间的间隙调整合适(2~3mm),然后锁紧螺母,使滑轮组与滑轮转动灵活;
3. 对自行或履带式起重机械,在其进入工作状态后须将滑轮组退出,避免承受拉力;在不运行时,须使滑轮组不处于受力上,也可得爬升架下降时滑轮脱卸;
4. 在不运行时,须将液压顶升装置驱动电机的启动开关锁紧,严禁启动电机;

[illegible]





技术要求

1. 螺栓拧紧, 开口销充分张开。

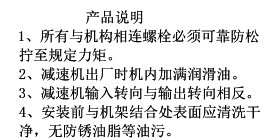
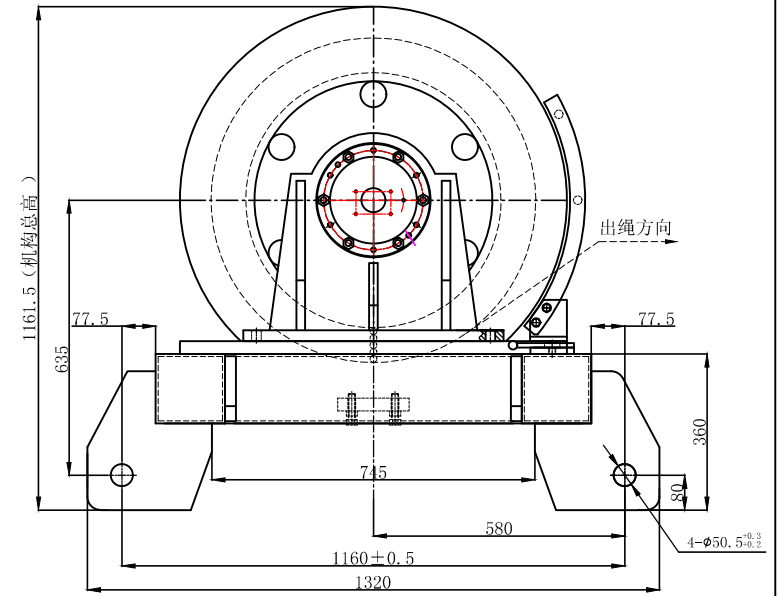
17	805600269	GB/T91-2000	销 10x80	2	0.06														
16	440502110	H12.4	扶梯支座	—	1	7.66 借用													
15	805600222	GB/T91-2000	销 5x50	4	0.01														
14		TLXZG20.155	销轴	45	4	0.47													
13	441401874	XGTT200.11-3	销轴	35CrMo	8	3.09													
12	805600055	GB/T91-2000	销 3.2x32		6	0.01													
11	805238804	GB/T889.1-2000	螺号 M8(达克罗)		6	0.01													
10	805338276	GB/T97.1-2002	垫圈 8(达克罗)		6	0.01													
9	805046484	GB/T5783-2000	螺栓 M8x25(达克罗)		6	0.02													
8	441401871	XGTT200.11.2-4	销轴	45	3	0.25													
7	441401872	XGTT200.11.2-6	楔块	Q235B	6	0.01													
6	441401870	XGTT200.11.2-3	扶梯固定卡箍	Q235B	6	0.09													
5	441401865	XGTT200.11.2.7	4.5米梯子	—	1	33.79													
4	441401853	XGTT200.11.2.2	3米扶梯	—	1	29.13													
3	441401873	XGTT200.11.2-9	扶梯固定板	Q235B	6	0.12													
2	441401862	XGTT200.11.2.5	扶梯接头	—	3	1.20													
1	442002734	S68JT.1	基础节结构	—	1	3988.00													
序号	分类编号	代 号	名称及规格	材 料	数 量	单 重	备 注												
			442002735			S68JT													
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	<table><tr><td colspan="2">图 样 标 记</td><td>重 量</td><td>比 例</td></tr><tr><td>S</td><td></td><td>4088.00</td><td>1:30</td></tr><tr><td colspan="2">版次</td><td>C.2</td><td>共 1 页 第 1 页</td></tr></table>			图 样 标 记		重 量	比 例	S		4088.00	1:30	版次		C.2	共 1 页 第 1 页
图 样 标 记		重 量	比 例																
S		4088.00	1:30																
版次		C.2	共 1 页 第 1 页																
设 计	向小永	标准化	刘振																
校 对	王科伟																		
审 核	李玉杰	批 准	刘耀正																
工 艺	李忠明	日 期	2021-03-09																

基础节总成

—

XCMG

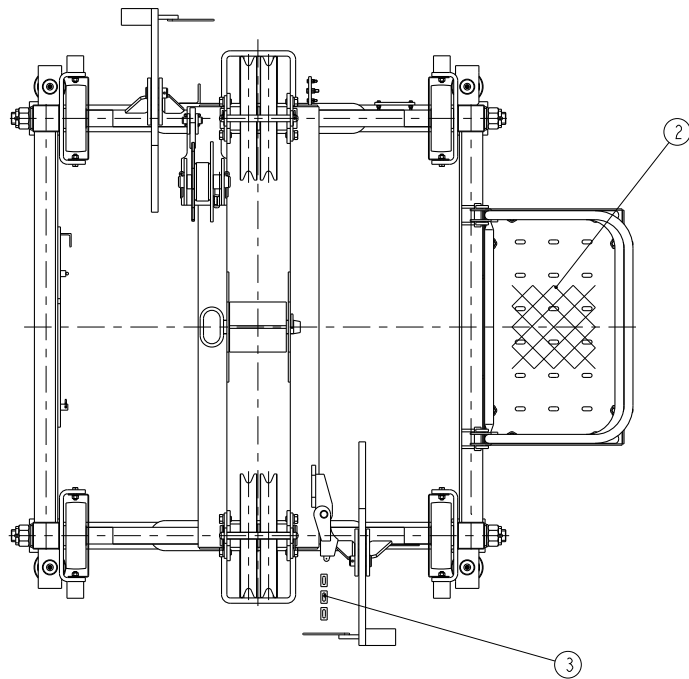
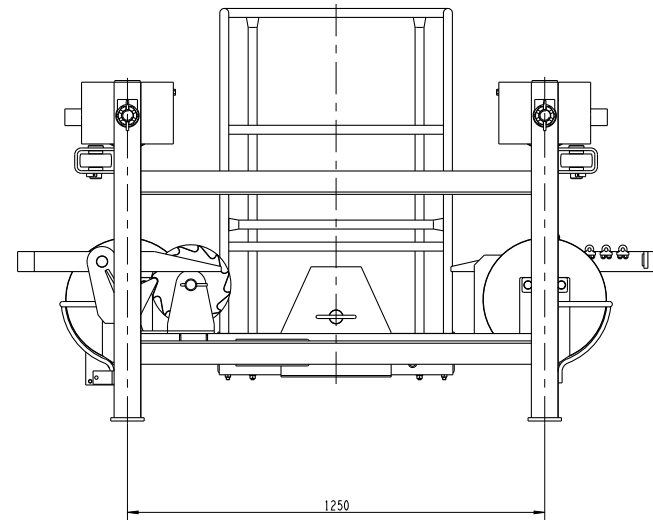
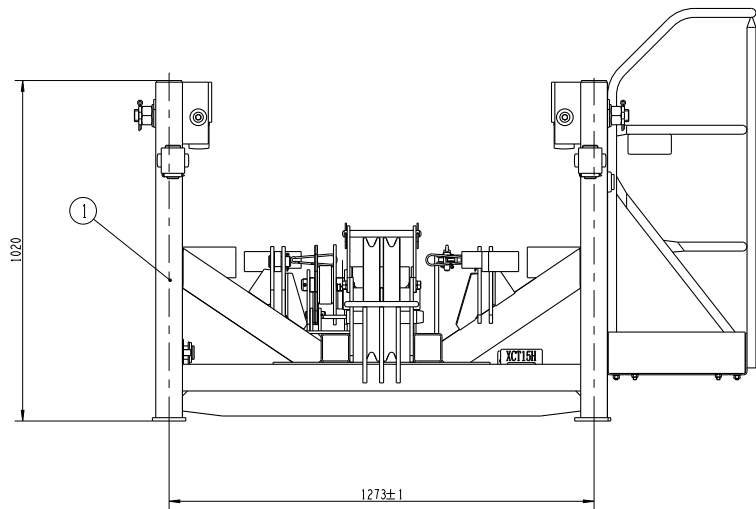
徐工塔机



电机厂家：宜宾力源
起升电机配置编码器
品牌：托菲
参数如下：
编码器输出回路：RS422长线驱动，
空心轴 $\phi 30$ ，分辨率1024PPR，线
长32米
型号：ETF100-H
冷却方式：IC411
行程限位器：DXZ-1；360

减速机机构参数表		
电机 参数	型号	YZPE2-200L3-4H/B3 45KW
	额定转矩 (N.m)	292
	额定转速 (r/min)	1475
	额定输出扭矩 (N.m)	11534
第六层最大单绳速度 (m/min)		180 (100Hz)
额定单绳拉力 (KN)		30
适用塔机最大起重量 (T)		12
卷筒绳槽型式及螺距		双折线铸造绳槽 P=16.8
钢丝绳规格		Φ 16mm
容绳量		640m (6层)
减速机传动比		39.5
润滑油规格		L-CKD220
齿轮油加注量		6.5L
电机制动器电压DC (V)		175
电机制动器电流 (A)		1.5
电机制动力矩 (N.m)		600

						外形安装图				徐州圣邦机械	
										12T塔机二代起升机构	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	45LVF30D		
设计				标准化							
审核											
工艺				批准		共 张 第 张					



3	801300048	GB/T5976-2006	绳夹 8KTH	—	3	0.09	备用
2	440201642	TXCDL410.670	检修吊篮	—	1	29.77	备用
1	441502164	TXC260.01	小车架及滑轮	—	1	348.30	
序号	分装编号	代号	名称及规格	材 质	数 量	单 重	备 注
			441502149				TXC260
标记	规格	更改文件号	修 改	日 期	载重小车		
设 计	李红亮	标准化	刘照		S	378.30	1:8
校 对	陈长华				规格	A2	共 1 张 第 1 张
审 核	李玉杰	批 准	刘尊正		—		
工 程	王义龙	日 期	2021-03-30		XCMG 徐工塔机		