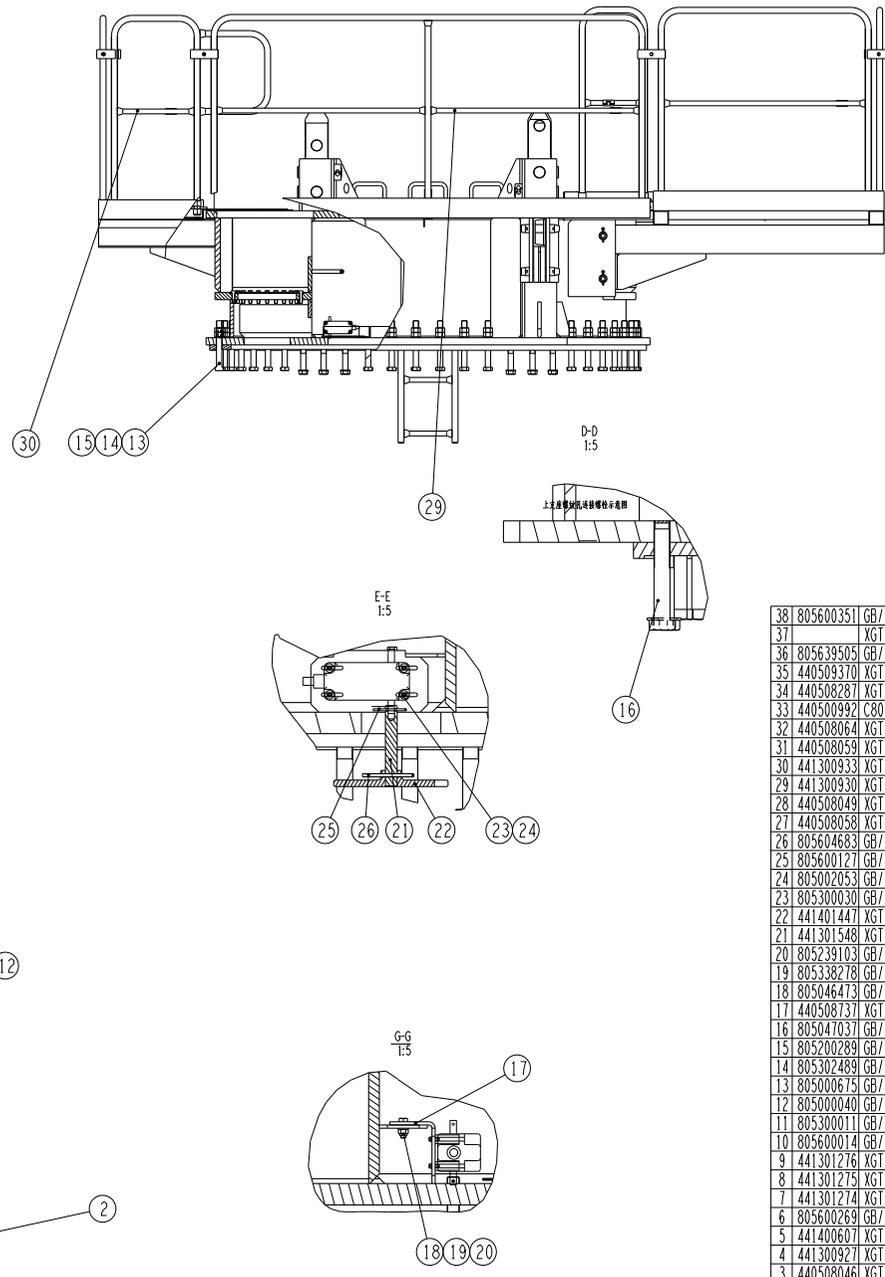
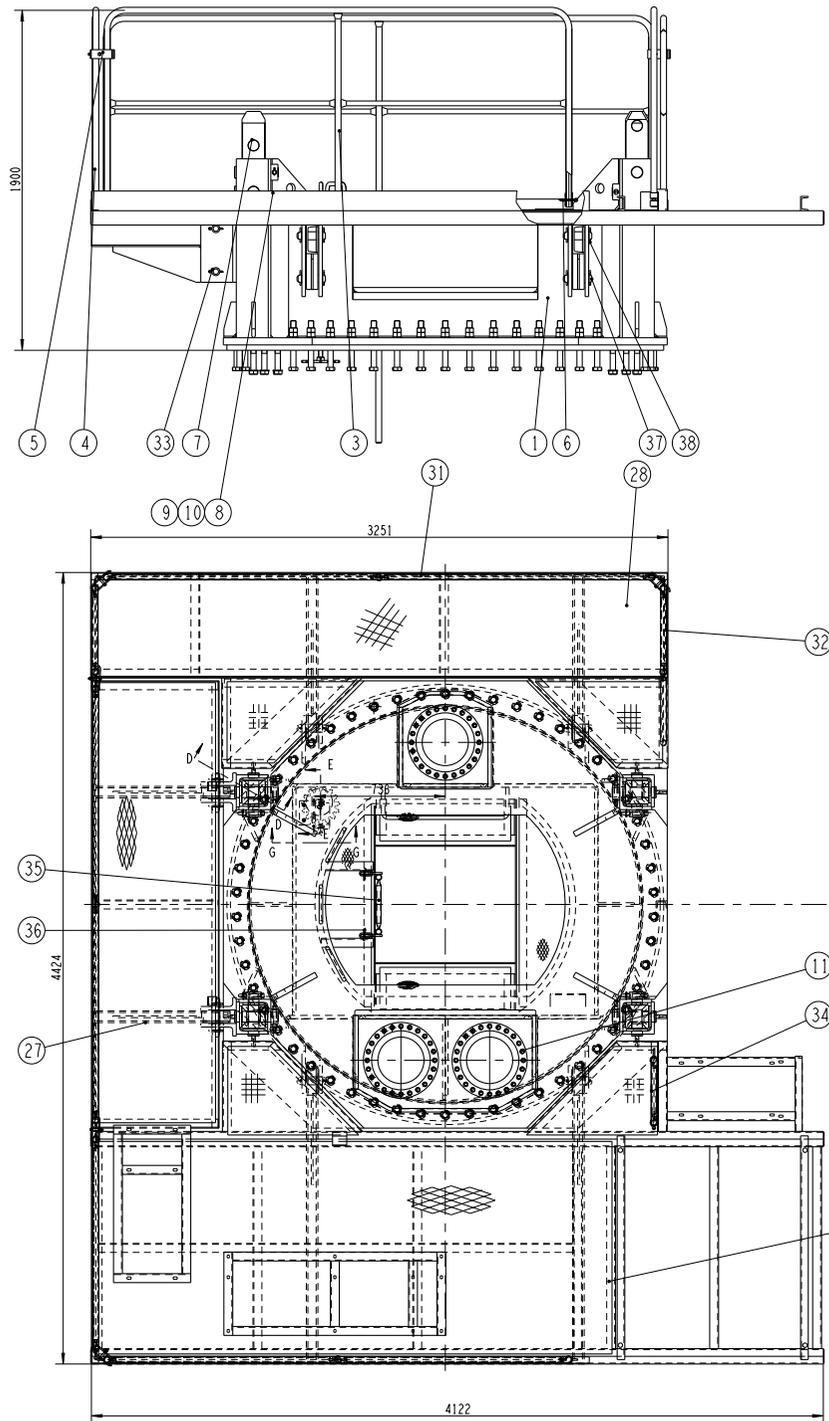


技术要求
 1. 主材表面应做防腐处理；
 2. 主材表面应做防锈处理；
 3. 主材表面应做镀锌处理；
 4. 主材表面应做喷砂处理。

| 序号 | 规格 | 数量 | 单位 | 重量 | 备注 |
|----|---------|----|----|--------|----|
| 22 | Φ56×3.0 | 2 | 支 | 0.03 | |
| 21 | Φ41×3.0 | 45 | 支 | 0.90 | |
| 20 | Φ36×3.0 | 6 | 支 | 0.01 | |
| 19 | Φ30×3.0 | 4 | 支 | 0.04 | |
| 18 | Φ25×3.0 | 8 | 支 | 0.01 | |
| 17 | Φ20×3.0 | 6 | 支 | 0.04 | |
| 16 | Φ16×3.0 | 8 | 支 | 0.15 | |
| 15 | Φ14×3.0 | 2 | 支 | 0.46 | |
| 14 | Φ12×3.0 | 1 | 支 | 0.84 | |
| 13 | Φ10×3.0 | 1 | 支 | 1.19 | |
| 12 | Φ8×3.0 | 1 | 支 | 1.56 | |
| 11 | Φ6×3.0 | 2 | 支 | 0.01 | |
| 10 | Φ4×3.0 | 1 | 支 | 60.86 | |
| 9 | Φ4×3.0 | 50 | 支 | 0.16 | |
| 8 | Φ4×3.0 | 48 | 支 | 2.61 | |
| 7 | Φ4×3.0 | 50 | 支 | 0.01 | |
| 6 | Φ4×3.0 | 1 | 支 | 85.20 | |
| 5 | Φ4×3.0 | 1 | 支 | 117.40 | |
| 4 | Φ4×3.0 | 3 | 支 | 174.30 | |
| 3 | Φ4×3.0 | 8 | 支 | 185.00 | |
| 2 | Φ4×3.0 | 8 | 支 | 11.41 | |
| 1 | Φ4×3.0 | 1 | 支 | 19.810 | |
| 合计 | | | | | |

| | | | |
|-----------|--|---------------|--|
| 441301270 | | XGT500.1.1.2 | |
| 加强节 | | S | |
| - | | 6403300 1:1.5 | |
| - | | A3 共1张 第1张 | |
| - | | XGT500 修上塔机 | |

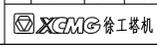


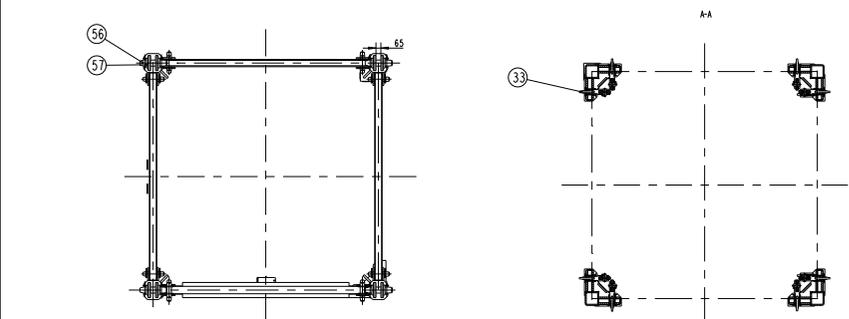
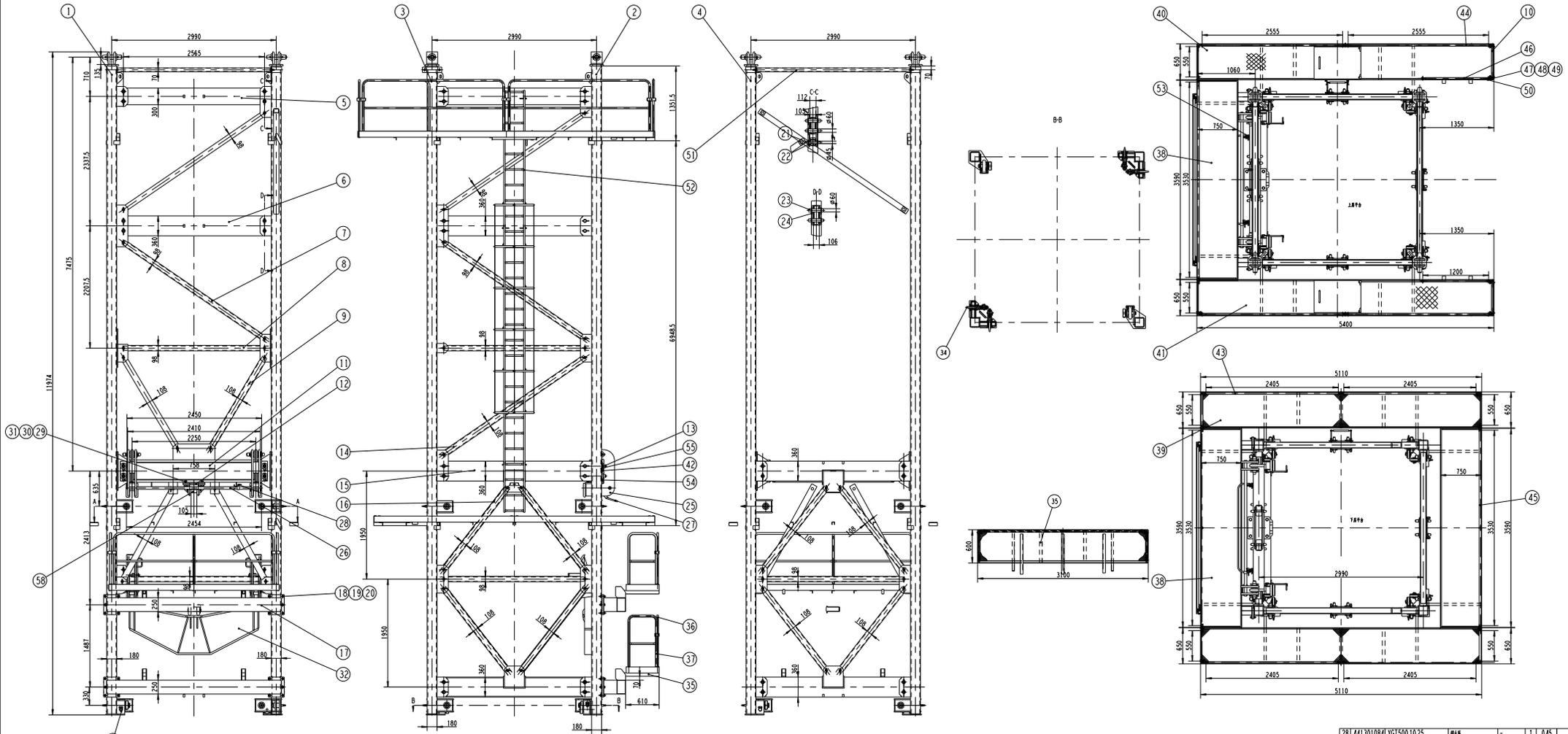
技术要求

- 1.与回转支承连接螺栓预紧力矩为1500Nm
- 2.件15、16、21必须达到图纸要求的强度级别
- 3.安装后所有开口销必须充分张开

| 序号 | 分类编号 | 代号 | 名称及规格 | 材 | 数量 | 重量 | 备注 |
|----|-----------|-----------------|-----------------|--------|------|---------|----|
| 38 | 805600351 | GB/T191-2000 | 螺 8x63 | | 24 | 0.03 | |
| 37 | | XGT1580.08-4 | 销轴 | 40Cr | 8 | 1.81 | |
| 36 | 805639505 | GB/T191-2000 | 螺 10x45 | | 2 | 0.04 | |
| 35 | 440509370 | XGT1580.08.11 | 垫圈 | -- | 1 | 9.20 | |
| 34 | 440508287 | XGT1580.08.9 | 垫圈 | -- | 1 | 6.53 | |
| 33 | 440500992 | C8030.09-6 | 销轴 | 40Cr | 4 | 2.56 | 慎用 |
| 32 | 440508064 | XGT1580.08.7 | 垫圈 | -- | 1 | 9.63 | |
| 31 | 440508059 | XGT1580.08.8 | 垫圈 | -- | 1 | 20.08 | |
| 30 | 441300933 | XGT500.08.8 | 垫圈 | -- | 1 | 1.00 | 慎用 |
| 29 | 441300930 | XGT500.08.7 | 垫圈二 | -- | 1 | 11.45 | 慎用 |
| 28 | 440508049 | XGT1580.08.6 | 后平台 | -- | 1 | 204.10 | |
| 27 | 440508058 | XGT1580.08.5 | 后平台 | -- | 1 | 114.80 | |
| 26 | 805604683 | GB/T191-2000 | 螺 6x80 | | 1 | 0.02 | |
| 25 | 805600127 | GB/T191-2000 | 螺 4x50 | | 1 | 0.01 | |
| 24 | 805002053 | GB/T5783-2000 | 螺栓 M5x15 | | 4 | 0.01 | |
| 23 | 805300030 | GB/T193-1987 | 垫圈 6 | | 4 | 0.01 | |
| 22 | 441401447 | XGT1200.08-13 | 销轴 | 无头6 | 1 | 0.63 | 慎用 |
| 21 | 441301548 | XGT500.08-12 | 限位开关轴 | Q235B | 1 | 0.42 | 慎用 |
| 20 | 805239103 | GB/T1889.1-2000 | 螺栓 M10(GB标准) | | 2 | 0.01 | |
| 19 | 805338218 | GB/T197.1-2002 | 销轴 10(GB标准) | | 2 | 0.01 | |
| 18 | 805046473 | GB/T5783-2000 | 螺栓 M10x30(GB标准) | | 2 | 0.03 | |
| 17 | 440508737 | XGT1580.08-10 | 滚板 | Q345B | 1 | 1.54 | |
| 16 | 805047037 | GB/T5782-2000 | 螺栓 M30x170 | | 10.9 | 1.19 | |
| 15 | 805200289 | GB/T6170-2000 | 螺栓 M30 | | 10 | 84.19 | |
| 14 | 805302489 | GB/T197.1-2002 | 销轴 30 | 300HV | 54 | 0.05 | |
| 13 | 805000675 | GB/T5782-2000 | 螺栓 M30x260 | | 10.9 | 42.169 | |
| 12 | 805000040 | GB/T5783-2000 | 螺栓 M16x60 | | 72 | 0.13 | |
| 11 | 805300011 | GB/T193-1987 | 垫圈 16 | | 72 | 0.01 | |
| 10 | 805600014 | GB/T191-2000 | 螺 5x30 | | 8 | 0.01 | |
| 9 | 441301276 | XGT500.11-5 | 销轴 | 40Cr | 8 | 0.34 | 慎用 |
| 8 | 441301275 | XGT500.11-4 | 销轴 | 42CrMo | 8 | 5.26 | 慎用 |
| 7 | 441301274 | XGT500.11-3 | 接头 | 35CrMo | 4 | 52.40 | 慎用 |
| 6 | 805600269 | GB/T191-2000 | 螺 10x80 | | 17 | 0.06 | |
| 5 | 441400607 | XGT1200.01.11 | 压板 | -- | 5 | 0.80 | 慎用 |
| 4 | 441300927 | XGT500.08.6 | 垫圈二 | -- | 1 | 9.84 | 慎用 |
| 3 | 440508046 | XGT1580.08.4A | 垫圈 | -- | 1 | 18.17 | |
| 2 | 440508043 | XGT1580.08.2A | 司绳安全平台 | -- | 1 | 421.30 | |
| 1 | 440506288 | XGT1580.08.1 | 上支座轴销 | -- | 1 | 4958.00 | |

| | | | |
|-----------|-----|------------|------------|
| 440506293 | | XGT1580.08 | |
| 上支座 | | 材料 | 数量 |
| 设计 | 石理增 | 审核 | 刘照 |
| 校对 | 孙志超 | 制图 | |
| 审核 | 郑怀鹏 | 批准 | 刘照正 |
| 工艺 | 王超 | 日期 | 2020-01-29 |

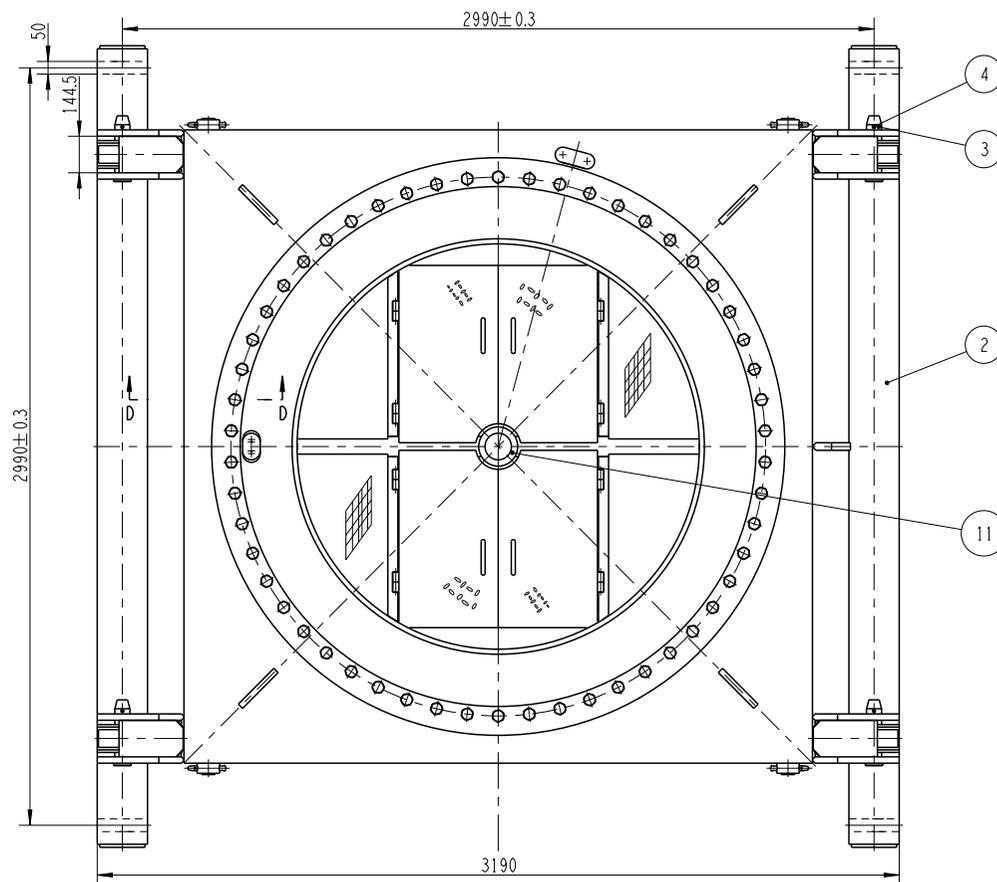
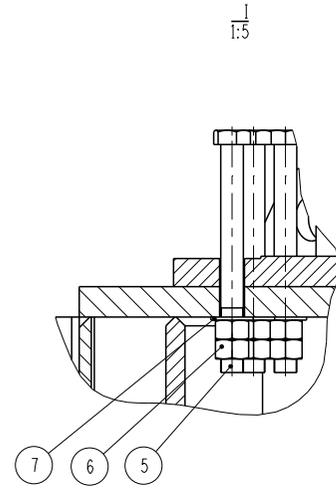
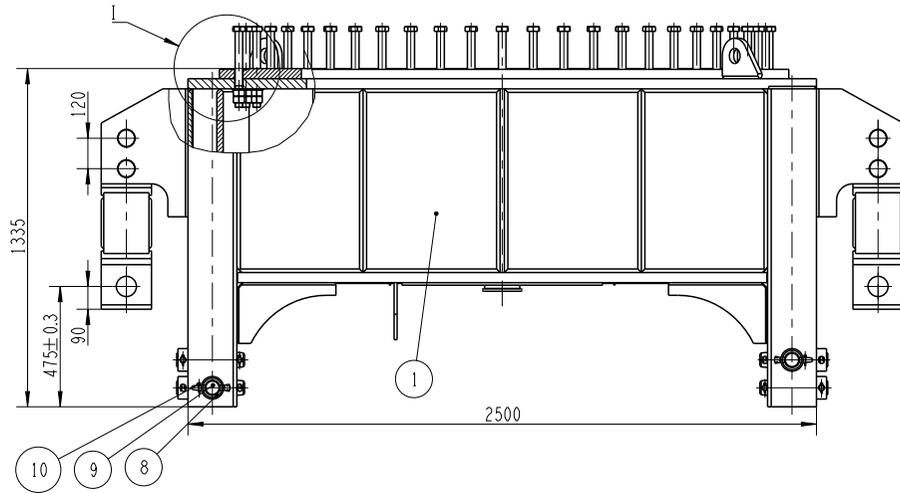




技术要求
 1. 本图所有尺寸均以毫米为单位，未注公差按 GB/T 1804-M 执行。
 2. 表面粗糙度按 GB/T 10613 执行。
 3. 焊接按 GB/T 985.1 执行。
 4. 涂装按 GB/T 9478 执行。
 5. 表面处理按 GB/T 9478 执行。

| 序号 | 物料名称 | 规格 | 数量 | 单位 | 备注 |
|----|-----------|--------------|-----|----|---------|
| 28 | 441301084 | XG1500.10.25 | 1 | 个 | 0.45 |
| 27 | 241301079 | XG1500.10.24 | 1 | 个 | 0.37 |
| 26 | 441301076 | XG1500.10.23 | 1 | 个 | 0.37 |
| 25 | 441301071 | XG1500.10.22 | 1 | 个 | 0.37 |
| 24 | 605600149 | GB/T31-2000 | 108 | 个 | 0.07 外购 |
| 23 | 441301212 | XG1500.10.19 | 45 | 个 | 48 5.73 |
| 22 | 605600080 | GB/T31-2000 | 4 | 个 | 0.04 外购 |
| 21 | 241301211 | XG1500.10.18 | 45 | 个 | 60 3.11 |
| 20 | 605600240 | GB/T16-2000 | 24 | 个 | 0.08 外购 |
| 19 | 605600058 | GB/T19-1981 | 2 | 个 | 0.02 外购 |
| 18 | 441301210 | XG1500.10.17 | 45 | 个 | 24 0.35 |
| 17 | 441301064 | XG1500.10.16 | 2 | 个 | 244.40 |
| 16 | 441301062 | XG1500.10.15 | 12 | 个 | 5.84 |
| 15 | 441301056 | XG1500.10.14 | 6 | 个 | 75.80 |
| 14 | 441301054 | XG1500.10.13 | 4 | 个 | 0.42 |
| 13 | 441301022 | XG1500.10.08 | 4 | 个 | 6.46 |
| 12 | 441301048 | XG1500.10.11 | 1 | 个 | 55.88 |
| 11 | 441301033 | XG1500.10.10 | 1 | 个 | 166.70 |
| 10 | 441301173 | XG1500.10.36 | 8 | 个 | 6.86 |
| 9 | 441301208 | XG1500.10.9 | 4 | 个 | 58.78 |
| 8 | 441301208 | XG1500.10.08 | 6 | 个 | 8.64 |
| 7 | 441301201 | XG1500.10.07 | 6 | 个 | 8.34 |
| 6 | 441301202 | XG1500.10.8 | 3 | 个 | 204.20 |
| 5 | 441301182 | XG1500.10.04 | 3 | 个 | 161.90 |
| 4 | 441302007 | XG1500.10.52 | 1 | 个 | 1166.00 |
| 3 | 441301173 | XG1500.10.9 | 2 | 个 | 1120.80 |
| 2 | 441301173 | XG1500.10.3 | 1 | 个 | 1120.80 |
| 1 | 441301070 | XG1500.10.02 | 1 | 个 | 1120.80 |
| 0 | 441301032 | XG1500.10.01 | 1 | 个 | 1120.80 |

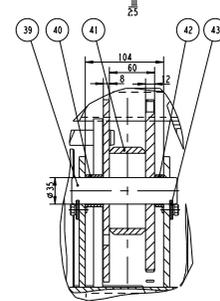
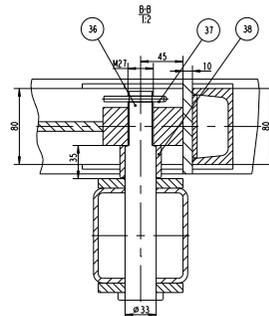
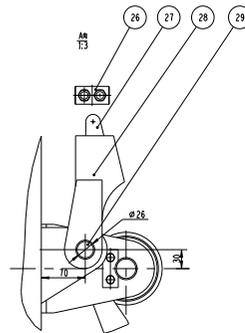
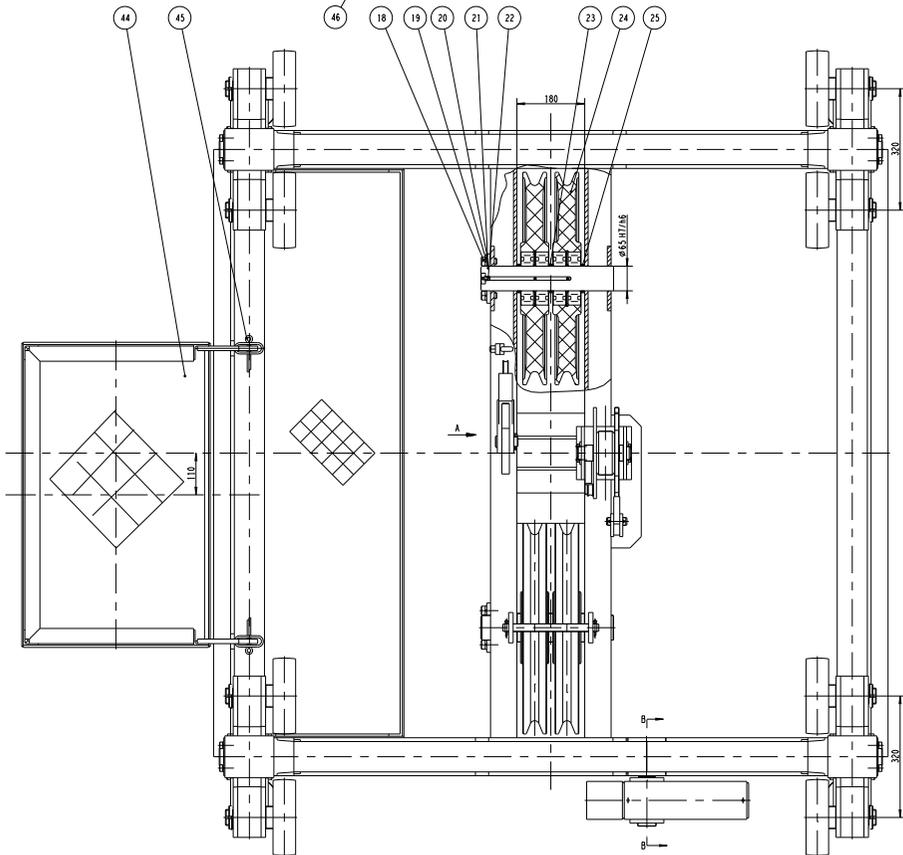
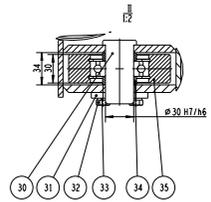
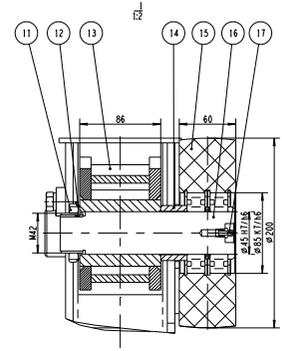
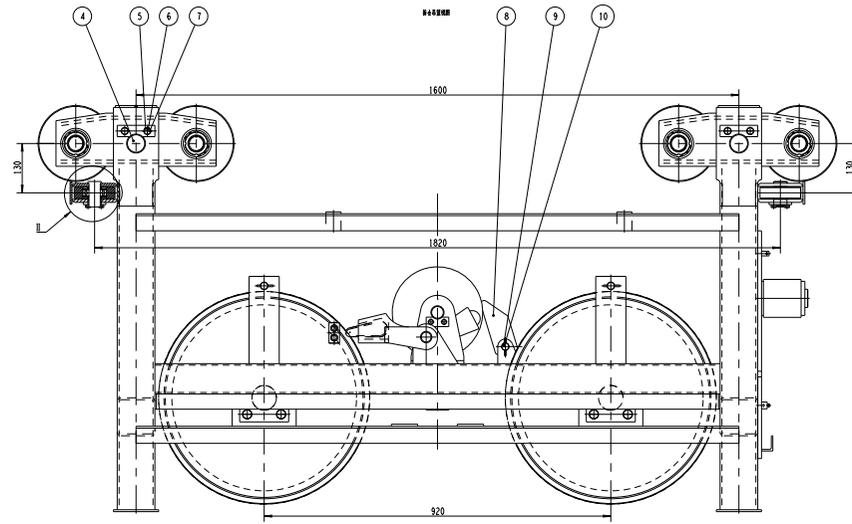
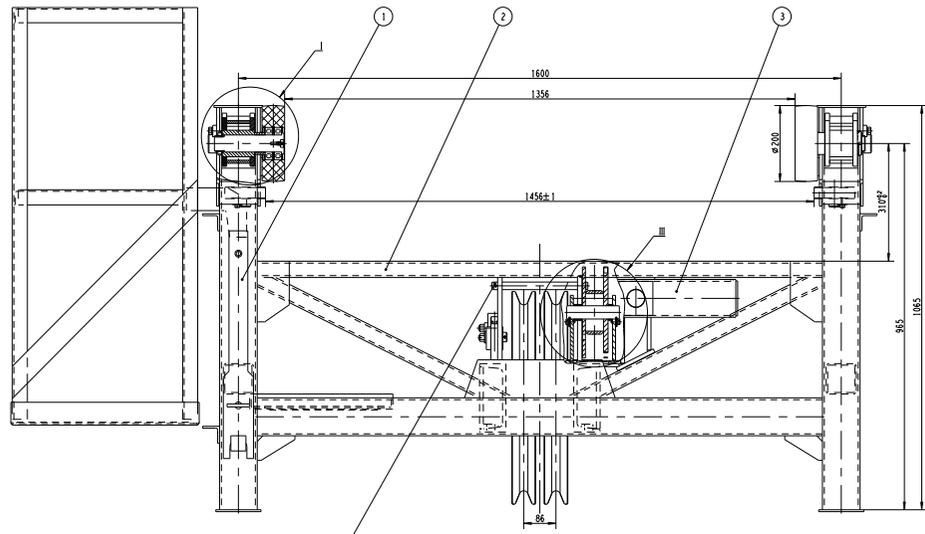
| | | |
|------------|------|-----------|
| 441300987 | | XG1500.10 |
| 爬升架 | | |
| 比例 | 1:25 | 1:25 |
| 比例 | D2 | 1:25 |
| XG1500 爬升架 | | |



技术要求

- 1.与回转支承接的螺栓预紧力矩为1500N.m.
- 2.件5、6、7必须达到图纸要求的强度级别.
- 3.所有开口销安装后尾部掰开15°~30°,有障碍物时掰开至180°.

| 序号 | 分类编号 | 代号 | 名称及规格 | 材料 | 数量 | 单重 | 备注 |
|----|-----------|---------------|------------|----------------|------------|--------------|--------|
| 11 | | TLZTB105.105 | 橡胶管 | 橡胶 | 1 | 4.00 | |
| 10 | 805600014 | GB/T91-2000 | 销 5x30 | | 16 | 0.01 | |
| 9 | 441301276 | XGT500.11-5 | 插销 | 40Cr | 16 | 0.34 | 借用 |
| 8 | 441300504 | XGT500.04-5 | 双锥销 | 42CrMo | 8 | 5.56 | 借用 |
| 7 | 805300118 | GB/T97.1-2002 | 垫圈 30 | | 54 | 0.05 | |
| 6 | 805200289 | GB/T6170-2000 | 螺母 M30 | | 10 | 108 | 0.19 |
| 5 | 805011277 | GB/T5782-2000 | 螺栓 M30x300 | | 54 | 1.91 | 螺栓长度85 |
| 4 | 805600269 | GB/T91-2000 | 销 10x80 | | 8 | 0.06 | |
| 3 | 441300986 | XGT500.09-3 | 销轴 | 35CrMo | 8 | 5.59 | |
| 2 | 441300978 | XGT500.09.2 | 梁 | - | 2 | 576.90 | |
| 1 | 441301696 | XGT500.09.1A | 下支座结构 | - | 1 | 6704.00 | |
| | | | 441300941 | | XGT500.09 | | |
| | | | 下支座 | | 图样标记 重量 比例 | | |
| 设计 | 范亚 | 标准化 | 侯万里 | S | | 8085.00 1:15 | |
| 校对 | 刘振 | | | 版次 B.3 共1张 第1张 | | | |
| 审核 | 郑怀鹏 | 批准 | 刘碑正 | XCMG 徐工塔机 | | | |
| 工艺 | 王超 | 日期 | 2019-01-11 | | | | |



技术要求

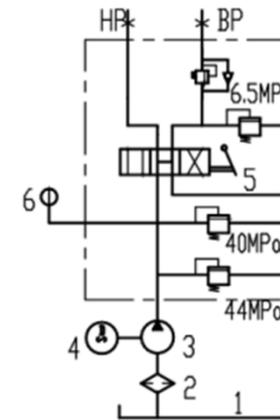
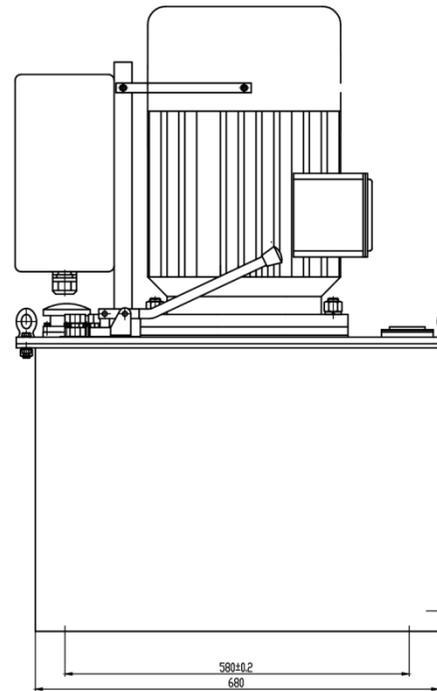
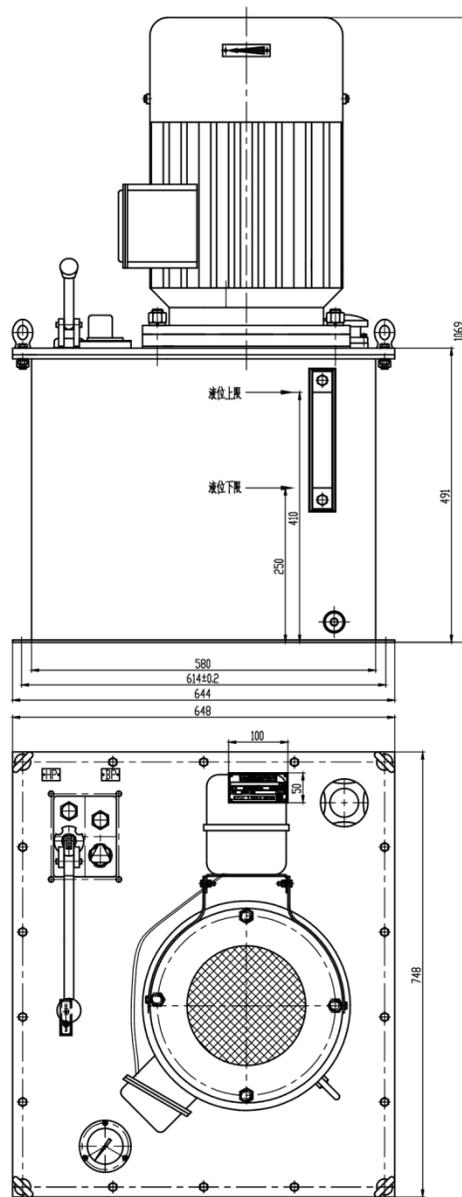
- 1.在装配前，须经、导向时，轴系内应涂满防锈油ZG4，装配后应能转动灵活，不得有卡滞和异常现象。
- 2.装配后在装配好以后，各个转动部分应转动灵活，不得有卡滞现象。
- 3.所有开口销装配后尾端应开15~30°，销帽应锁紧并涂180°。

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 比例 | 备注 |
|----|-----------|----------------|----|--------|---------|
| 46 | 440500150 | C8030.02-12 | 1 | 45 | 2 0.62 |
| 45 | 805600653 | GB/T181-2000 | 1 | 16x10 | 2 0.05 |
| 44 | 440500154 | C8030.02-6 | 1 | 45 | 2 0.191 |
| 43 | 440503494 | XCPI2507-10 | 1 | 2350 | 2 0.04 |
| 42 | 440503488 | XCPI2507-14 | 1 | 20 | 0.03 |
| 41 | 440503484 | XCPI2507-06 | 1 | 20 | 1.32 |
| 40 | 440503497 | XCPI2507-13 | 1 | 20 | 0.07 |
| 39 | 440503508 | XCPI2507-9 | 1 | 45 | 1.05 |
| 38 | 440501481 | C8030.02-11 | 1 | 2350 | 1 0.18 |
| 37 | 805600011 | GB/T181-2000 | 1 | 16x10 | 4 0.01 |
| 36 | 440500148 | C8030.02-10 | 1 | 40Cr | 1 1.40 |
| 35 | 440500145 | C8030.02-7 | 1 | 20 | 4 0.46 |
| 34 | 440503504 | XCPI2507-5 | 1 | 20 | 8 0.02 |
| 33 | 805300070 | GB/T191-1987 | 1 | 8 | 12 0.01 |
| 32 | 805300033 | GB/T1818-2000 | 1 | 16 | 12 0.01 |
| 31 | 440503593 | XCPI2507-4 | 1 | 2350 | 4 0.01 |
| 30 | 440503593 | XCPI2507-4 | 1 | 40Cr | 4 0.38 |
| 29 | 440500158 | C8030.02-9 | 1 | 45 | 1 0.23 |
| 28 | 801336624 | GB/T1591-2006 | 1 | 12 | 1 9.14 |
| 27 | 801336653 | GB/T1591-2006 | 1 | 12 | 2 3.14 |
| 26 | 805301080 | GB/T1591-2006 | 1 | 12x1H | 1 0.30 |
| 25 | 440500137 | C8030.02-8 | 1 | 2350 | 4 1.09 |
| 24 | 440500131 | C8030.02-5 | 1 | 20 | 4 1.351 |
| 23 | 440500138 | C8030.02-7 | 1 | 2350 | 2 0.11 |
| 22 | 801100336 | GB/T19401-1995 | 1 | 10x1 | 2 0.01 |
| 21 | 440500153 | C8030.02-6 | 1 | 40Cr | 2 3.96 |
| 20 | 440500154 | C8030.02-5 | 1 | 2350 | 2 0.37 |
| 19 | 805300011 | GB/T181-1987 | 1 | 16 | 4 0.01 |
| 18 | 805000038 | GB/T18183-2000 | 1 | 16x30 | 4 0.08 |
| 17 | 801100331 | GB/T19401-1995 | 1 | 10x1 | 8 0.01 |
| 16 | 440500153 | C8030.02-4 | 1 | 40Cr | 8 2.24 |
| 15 | 440500158 | C8030.02-4 | 1 | 20 | 8 2.84 |
| 14 | 440500153 | C8030.02-3 | 1 | 2350 | 8 0.22 |
| 13 | 440500157 | C8030.02-3 | 1 | 20 | 4 1.676 |
| 12 | 805300168 | GB/T1818-1988 | 1 | 42 | 8 0.22 |
| 11 | 805200204 | GB/T181-1988 | 1 | 1.5 | 8 0.16 |
| 10 | 805600074 | GB/T181-2000 | 1 | 5x30 | 7 0.01 |
| 9 | 440503598 | XCPI2507-7 | 1 | 45 | 1 0.13 |
| 8 | 440503597 | XCPI2507-8 | 1 | 2350 | 8 0.01 |
| 7 | 805300018 | GB/T181-1987 | 1 | 12 | 8 0.01 |
| 6 | 805000115 | GB/T18183-2000 | 1 | M12x25 | 8 0.04 |
| 5 | 440500151 | C8030.02-2 | 1 | 2350 | 4 0.21 |
| 4 | 440500171 | C8030.02-1 | 1 | 40CrMn | 4 2.26 |
| 3 | 440500161 | C8030.02-2 | 1 | 17x16 | 1 17.16 |
| 2 | 440500090 | C8030.02-1 | 1 | 16x10 | 1 16.20 |
| 1 | 440503499 | XCPI2507-07 | 1 | 2350 | 1 17.73 |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 比例 | 备注 |
|------|------|-----------|----------|----|----|
| | | 440500059 | C8030.02 | | |
| 载重小车 | | | | | |
| 型号 | S | 62880 | 1:5 | | |
| 规格 | 16x1 | | | | |
| 材料 | A6 | | | | |
| 重量 | | | | | |
| 尺寸 | | | | | |



附图一：液压部套图 Drawing I: explanatory drawing of hydraulic pressure components

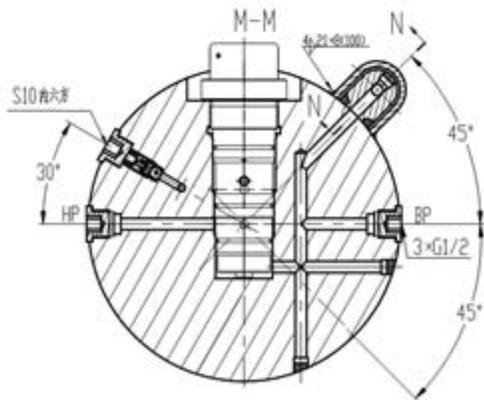
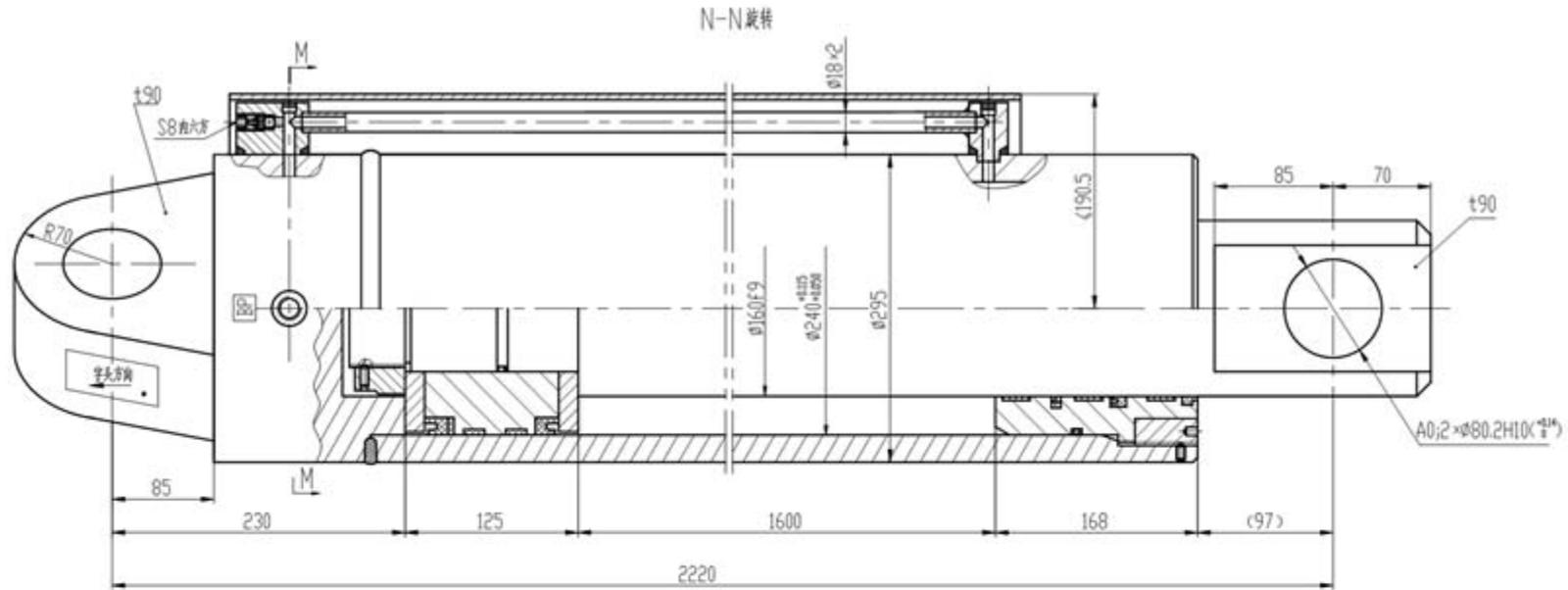


- | | |
|--------|--------------------------|
| 1、油箱 | 1.Fuel tank |
| 2、过滤器 | 2. Oil filter |
| 3、柱塞泵 | 3. Plunger pump |
| 4、电动机 | 4. Electric motors |
| 5、集成阀组 | 5.integrated valve group |
| 6、压力表 | 6.Pressure gauge |

技术参数:

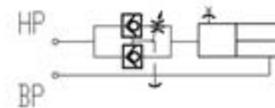
Technical reference

- 1.溢流阀调定压力 relief valve setting pressure :41MPa
- 2.安全阀调定压力 safety valve setting pressure :45MPa
- 3.低压溢流阀调定压力 low pressure relief valve setting pressure :6.5MPa
- 4.满载流量 full load flow :15.3L/min
- 5.空载流量 no-load flow:17L/min
- 6.功率 power:15kW



技术参数

- 1、缸径:240
- 2、杆径:160
- 3、行程:1600
- 4、无杆腔工作压力: 41MPa
有杆腔工作压力:20MPa
- 5、职能符号:



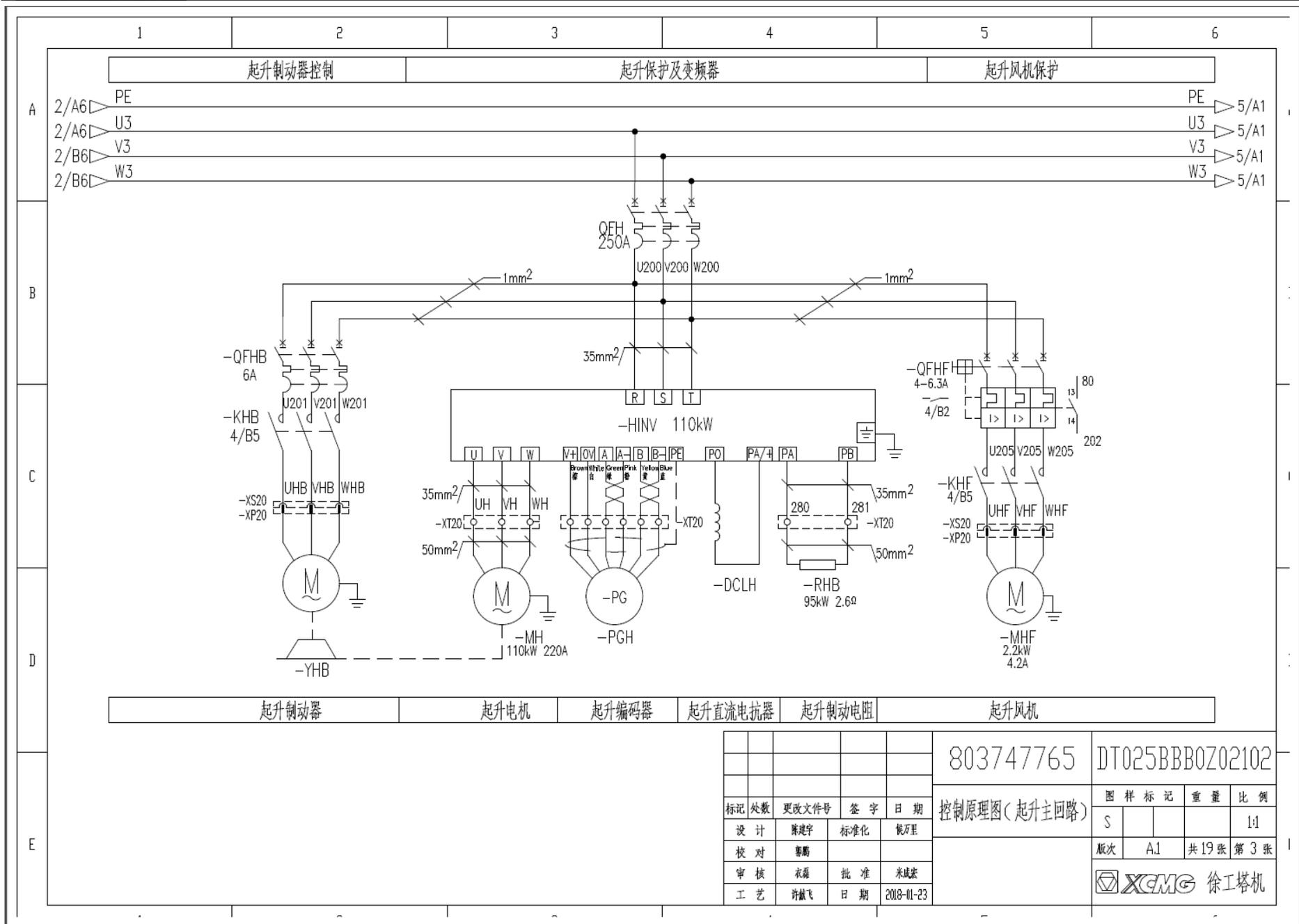
Technical reference

- 1.Cylinder diameter :240
2. Piston rod diameter :160
3. Itinerary :1600
- 4.Working pressure without rod cavity :41MPa
Working pressure with rod cavity :20MPa
- 5.Functional symbols

附图二：电气原理图 Drawing II. electrical schematic diagram

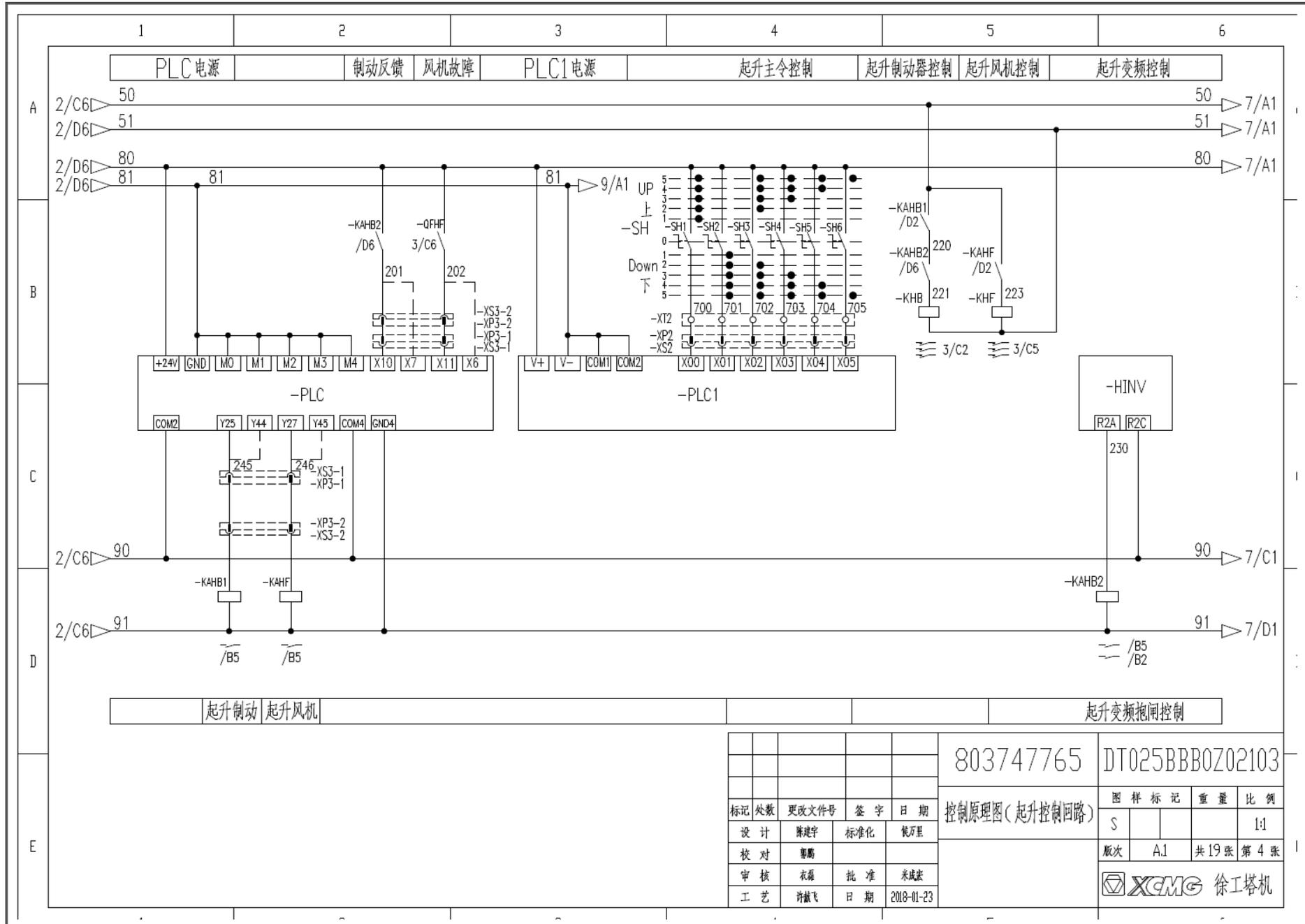


| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
|----|-----|-----------------|-----------------|--|-----------------|--|
| A | 序号 | 图号 | 名称 | | | |
| | 1 | DT025BBB0Z02001 | 图样目录 | | | |
| | 2 | DT025BBB0Z02101 | 控制原理图(电源供电回路) | | | |
| | 3 | DT025BBB0Z02102 | 控制原理图(起升主回路) | | | |
| | 4 | DT025BBB0Z02103 | 控制原理图(起升控制回路) | | | |
| | B | 5 | DT025BBB0Z02104 | 控制原理图(回转主回路1) | | |
| | | 6 | DT025BBB0Z02105 | 控制原理图(回转主回路2) | | |
| | | 7 | DT025BBB0Z02106 | 控制原理图(回转控制回路) | | |
| | | 8 | DT025BBB0Z02107 | 控制原理图(变幅主回路) | | |
| | | 9 | DT025BBB0Z02108 | 控制原理图(变幅控制回路) | | |
| | C | 10 | DT025BBB0Z02109 | 控制原理图(限位报警) | | |
| | | 11 | DT025BBB0Z02110 | 控制原理图(模拟量限位) | | |
| | | 12 | DT025BBB0Z02111 | 控制原理图(总线部分) | | |
| | | 13 | DT025BBB0Z02201 | 电气连接图(联动台部分) | | |
| | | 14 | DT025BBB0Z02202 | 电气连接图(驾配箱部分) | | |
| | D | 15 | DT025BBB0Z02203 | 电气连接图(主控柜部分1) | | |
| | | 16 | DT025BBB0Z02204 | 电气连接图(主控柜部分2) | | |
| | | 17 | DT025BBB0Z02205 | 电气连接图(总线部分) | | |
| | | 18 | DT025BBB0Z02301 | 元器件布置图(驾配箱部分) | | |
| 19 | | DT025BBB0Z02302 | 元器件布置图(主控柜部分) | | | |
| E | | | | | 803747765 | |
| | | | | | DT025BBB0Z02001 | |
| | | | 图样目录 | | 图样标记 | |
| | 设计 | 陈建宇 | 标准化 | 钱万里 | S | |
| | 校对 | 魏鹏 | 批准 | 朱成波 | 版次 | |
| 工艺 | 许毓飞 | 日期 | 2018-01-23 | A.1 | | |
| | | | | 共 19 张 第 1 张 | | |
| | | | |  徐工塔机 | | |



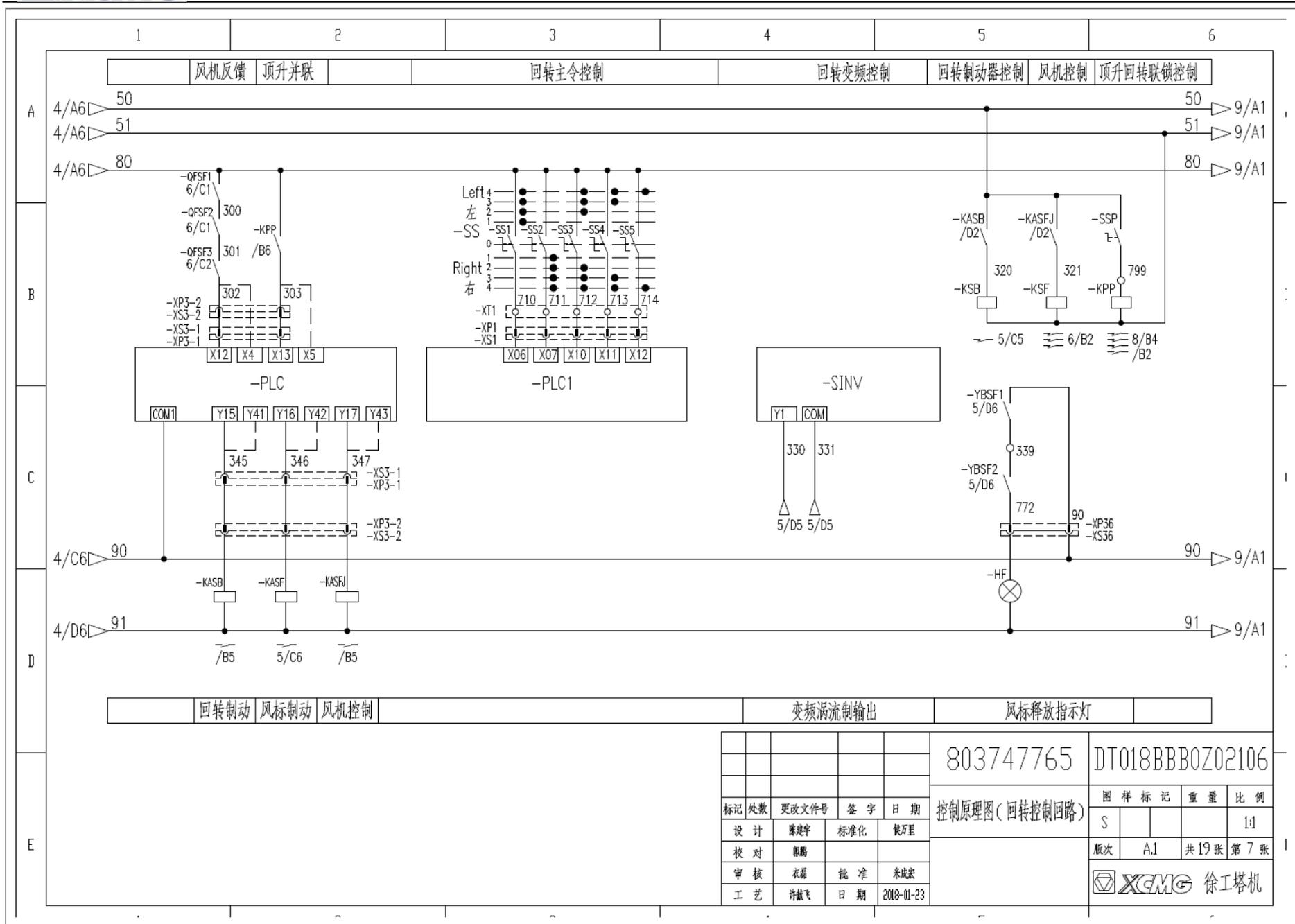
起升制动器 起升电机 起升编码器 起升直流电抗器 起升制动电阻 起升风机

| | | | | | | | |
|----|-----|-----|------------|--------------|--|-----------------|--------------|
| | | | | 803747765 | | DT025BBB0Z02102 | |
| | | | | 控制原理图(起升主回路) | | 图样标记 重量 比例 | |
| 设计 | 陈建宇 | 标准化 | 魏万里 | | | S | 1:1 |
| 校对 | 郭鹏 | | | | | 版次 | A.1 共19张 第3张 |
| 审核 | 衣磊 | 批准 | 朱成宏 | | | 徐工塔机 | |
| 工艺 | 许薇飞 | 日期 | 2018-01-23 | | | | |



起升制动 起升风机 起升变频抱闸控制

| | | | | | | | |
|----|-----|-------|------------|---------------|------|-----------------|----------|
| | | | | 803747765 | | DT025BBB0Z02103 | |
| | | | | 控制原理图(起升控制回路) | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 | 重量 | 比例 |
| 设计 | 陈建宇 | 标准化 | 魏万里 | | S | | 1:1 |
| 校对 | 郭鹏 | | | | 版次 | A.1 | 共19张 第4张 |
| 审核 | 衣磊 | 批准 | 米成波 | | 徐工塔机 | | |
| 工艺 | 许毓飞 | 日期 | 2018-01-23 | | | | |



回转制动 风标制动 风机控制 变频涡流制输出 风标释放指示灯

| | | | | |
|----|-----|-------|------------|----|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
| 设计 | 薛建宇 | 标准化 | 魏万里 | |
| 校对 | 曹鹏 | | | |
| 审核 | 衣磊 | 批准 | 米斌斌 | |
| 工艺 | 许敏飞 | 日期 | 2018-01-23 | |

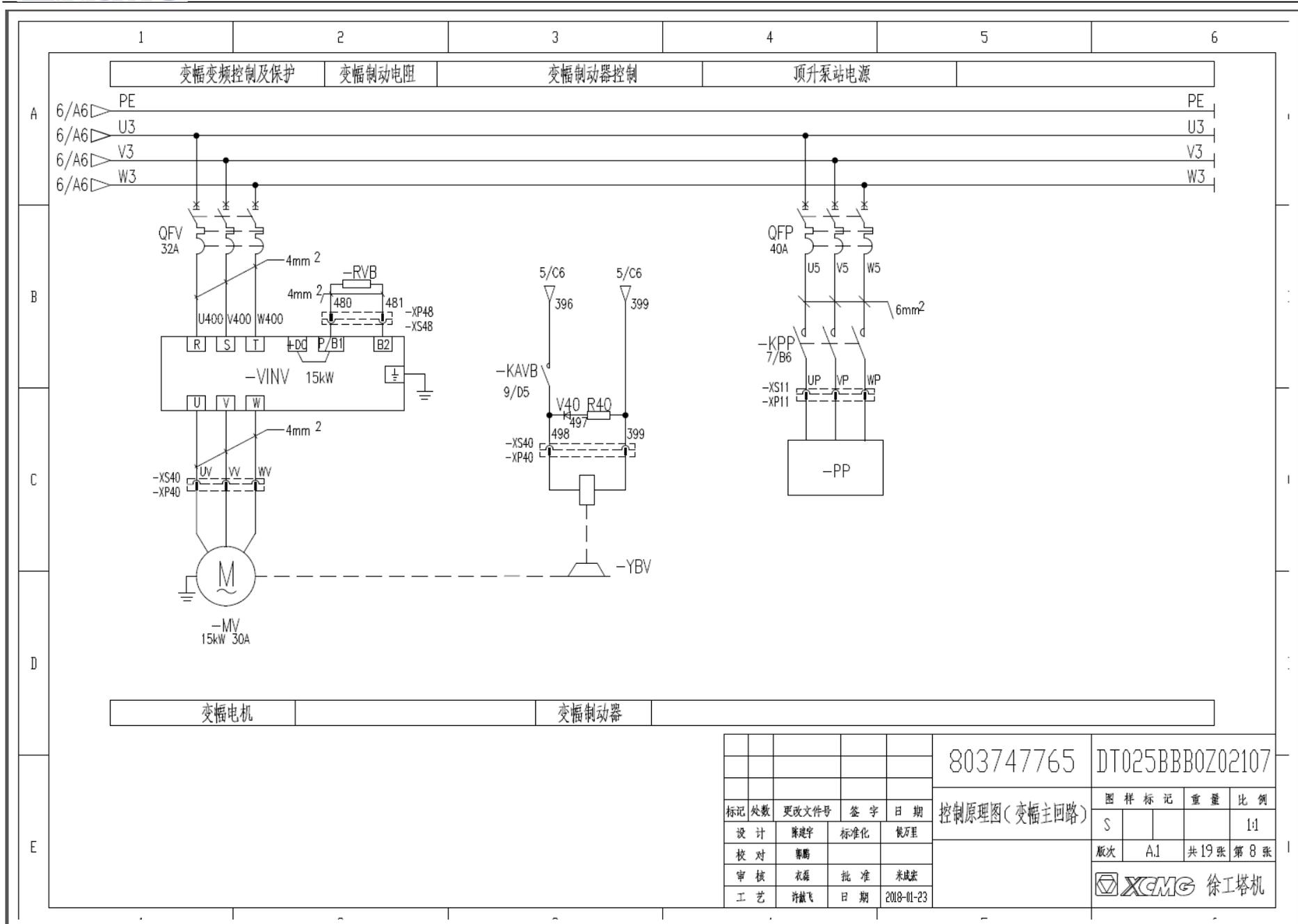
803747765

DT018BBB0Z02106

控制原理图(回转控制回路)

| | | |
|------|--------------|-----|
| 图样标记 | 重量 | 比例 |
| S | | 1:1 |
| 版次 | A.1 共19张 第7张 | |

徐工塔机



| | | | | |
|----|-----|-------|------------|----|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
| 设计 | 薛建宇 | 标准化 | 倪万里 | |
| 校对 | 曹鹏 | | | |
| 审核 | 衣磊 | 批准 | 朱成波 | |
| 工艺 | 许敏飞 | 日期 | 2018-11-23 | |

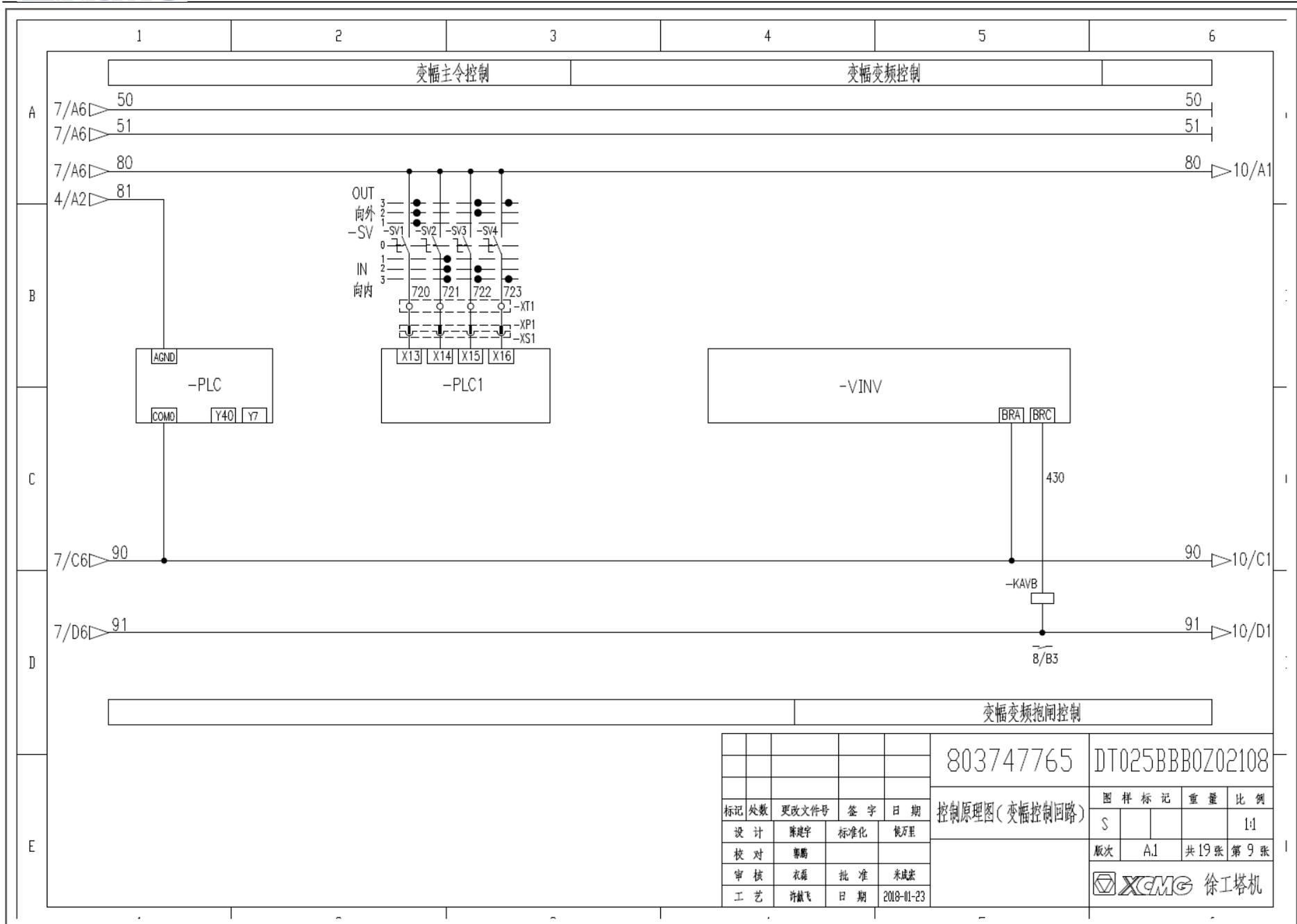
803747765

DT025BBB0Z02107

控制原理图(变幅主回路)

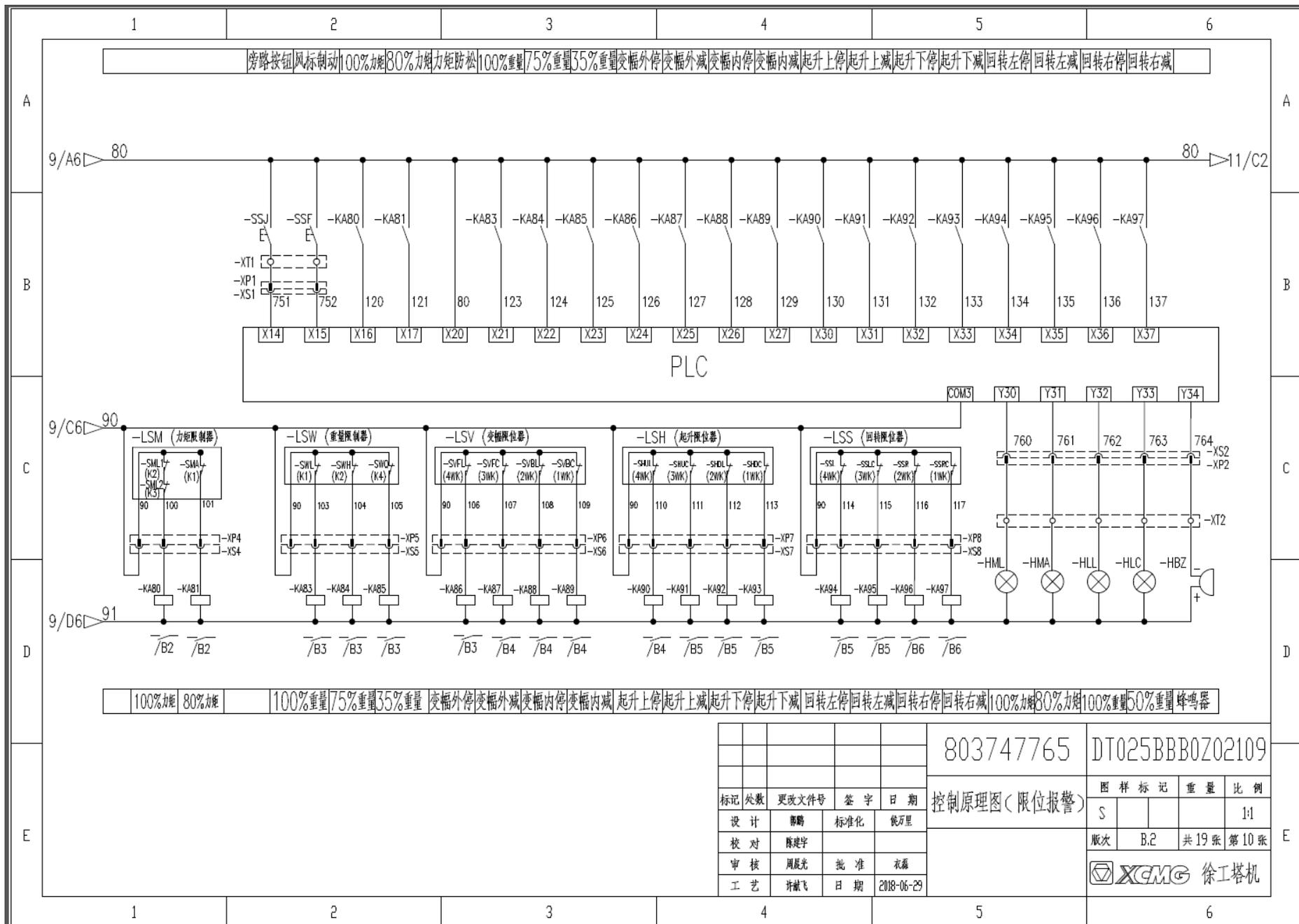
| | | |
|------|----|----------|
| 图样标记 | 重量 | 比例 |
| S | | 1:1 |
| 版次 | A1 | 共19张 第8张 |

徐工塔机



| | | | |
|----|-----|-----|------------|
| 设计 | 陈建宇 | 标准化 | 倪万里 |
| 校对 | 郭鹏 | 批准 | 朱成宏 |
| 审核 | 衣磊 | 日期 | 2018-11-23 |
| 工艺 | 许鹏飞 | | |

| | | | |
|---------------|-----|-----------------|--------|
| 803747765 | | DT025BBB0Z02108 | |
| 控制原理图(变幅控制回路) | | 图样标记 | 重量 |
| S | | | 比例 1:1 |
| 版次 | A.1 | 共19张 | 第9张 |
| 徐工塔机 | | | |

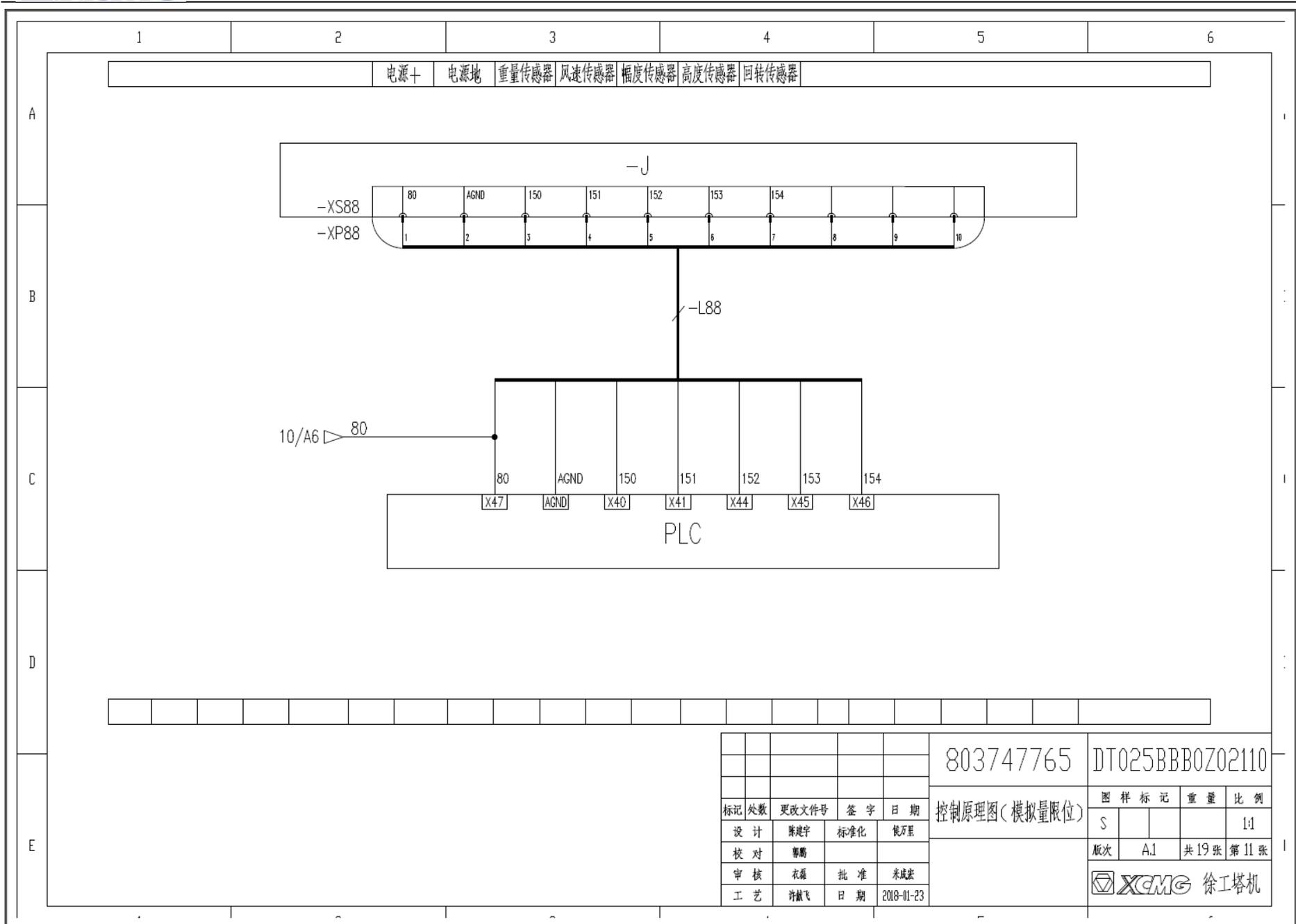


旁路按钮 风标制动 100%力矩 80%力矩 力矩防松 100%重量 75%重量 35%重量 变幅外停 变幅外减 变幅内停 变幅内减 起升上停 起升上减 起升下停 起升下减 回转左停 回转左减 回转右停 回转右减

100%力矩 80%力矩 100%重量 75%重量 35%重量 变幅外停 变幅外减 变幅内停 变幅内减 起升上停 起升上减 起升下停 起升下减 回转左停 回转左减 回转右停 回转右减 100%力矩 80%力矩 100%重量 50%重量 蜂鸣器

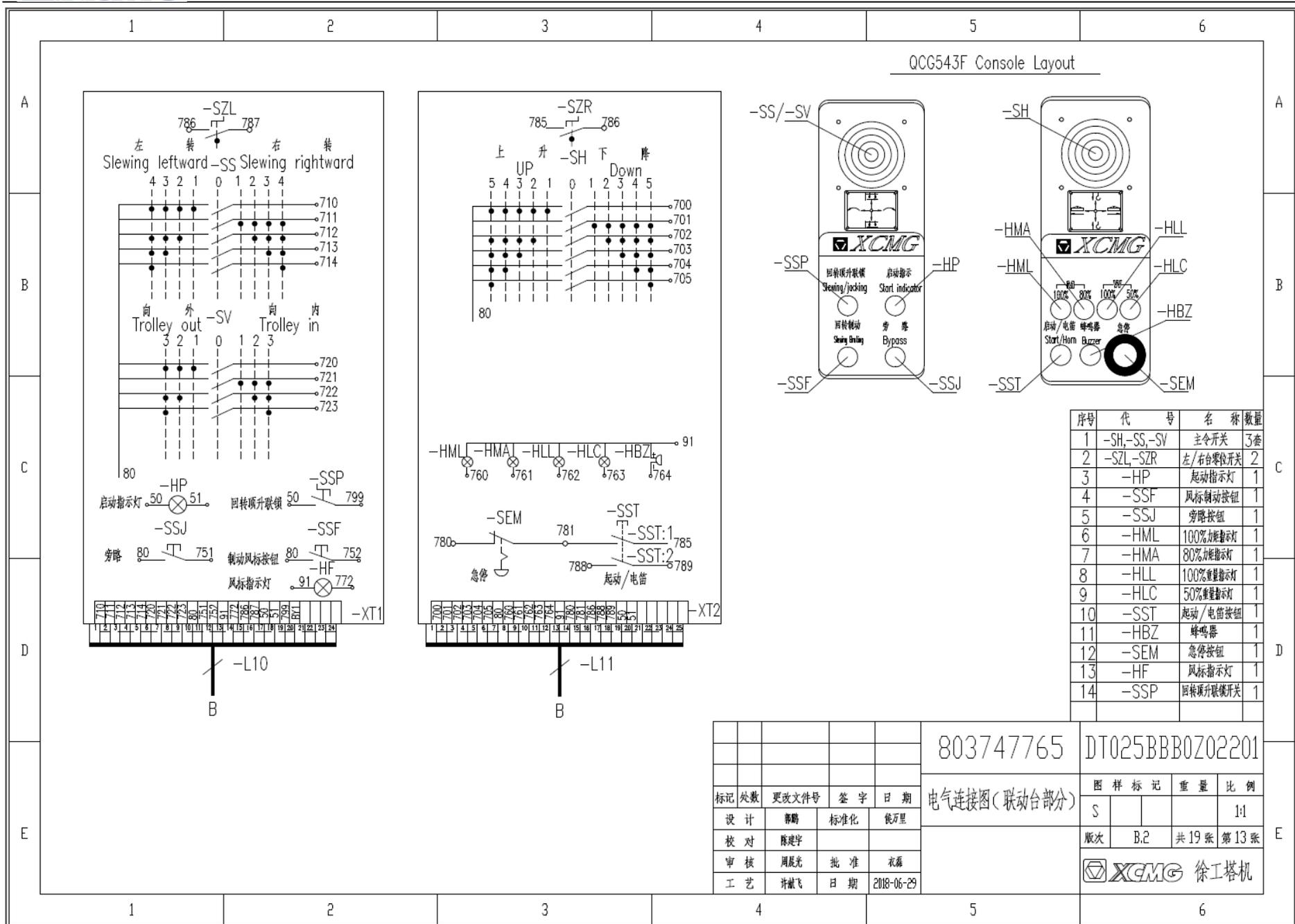
| | | | | |
|----|----|-------|-----|------------|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
| 设计 | | 郭鹏 | 标准化 | 倪万里 |
| 校对 | | 陈建宇 | | |
| 审核 | | 周展光 | 批准 | 衣磊 |
| 工艺 | | 许献飞 | 日期 | 2018-06-29 |

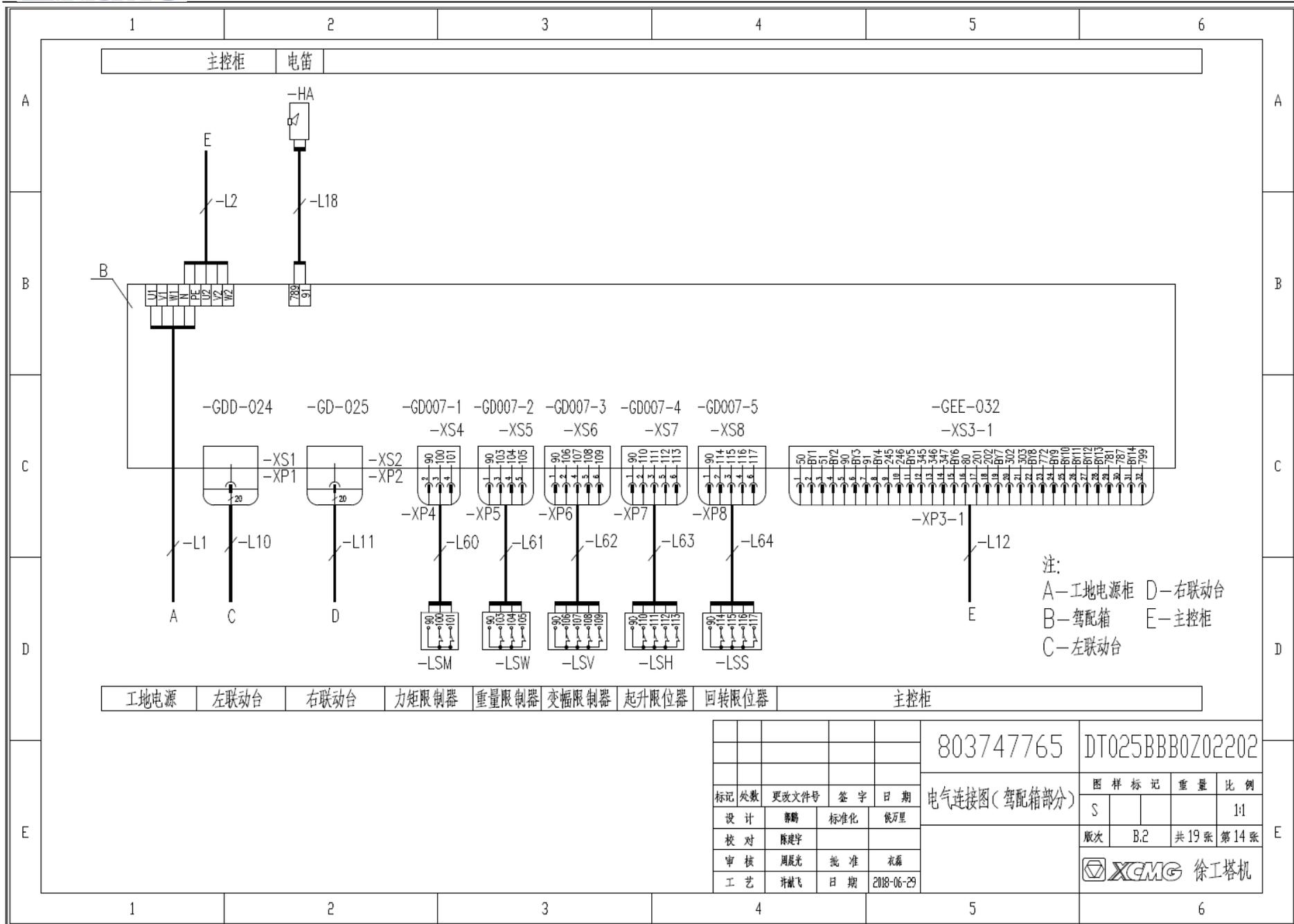
| | | | |
|-------------|-----|-----------------|--------|
| 803747765 | | DT025BBB0Z02109 | |
| 控制原理图(限位报警) | | | |
| 图样标记 | 重量 | 比例 | |
| S | | 1:1 | |
| 版次 | B.2 | 共 19 张 | 第 10 张 |
| 徐工塔机 | | | |



| | | | | |
|----|-----|-------|------------|----|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
| 设计 | 滕建宇 | 标准化 | 倪万里 | |
| 校对 | 郭鹏 | | | |
| 审核 | 衣磊 | 批准 | 朱成宏 | |
| 工艺 | 许敏飞 | 日期 | 2018-01-23 | |

| | | | |
|--------------|----|-----------------|------|
| 803747765 | | DT025BBB0Z02110 | |
| 控制原理图(模拟量限位) | | | |
| 图样标记 | 重量 | 比例 | |
| S | | 1:1 | |
| 版次 | A1 | 共19张 | 第11张 |
| 徐工塔机 | | | |

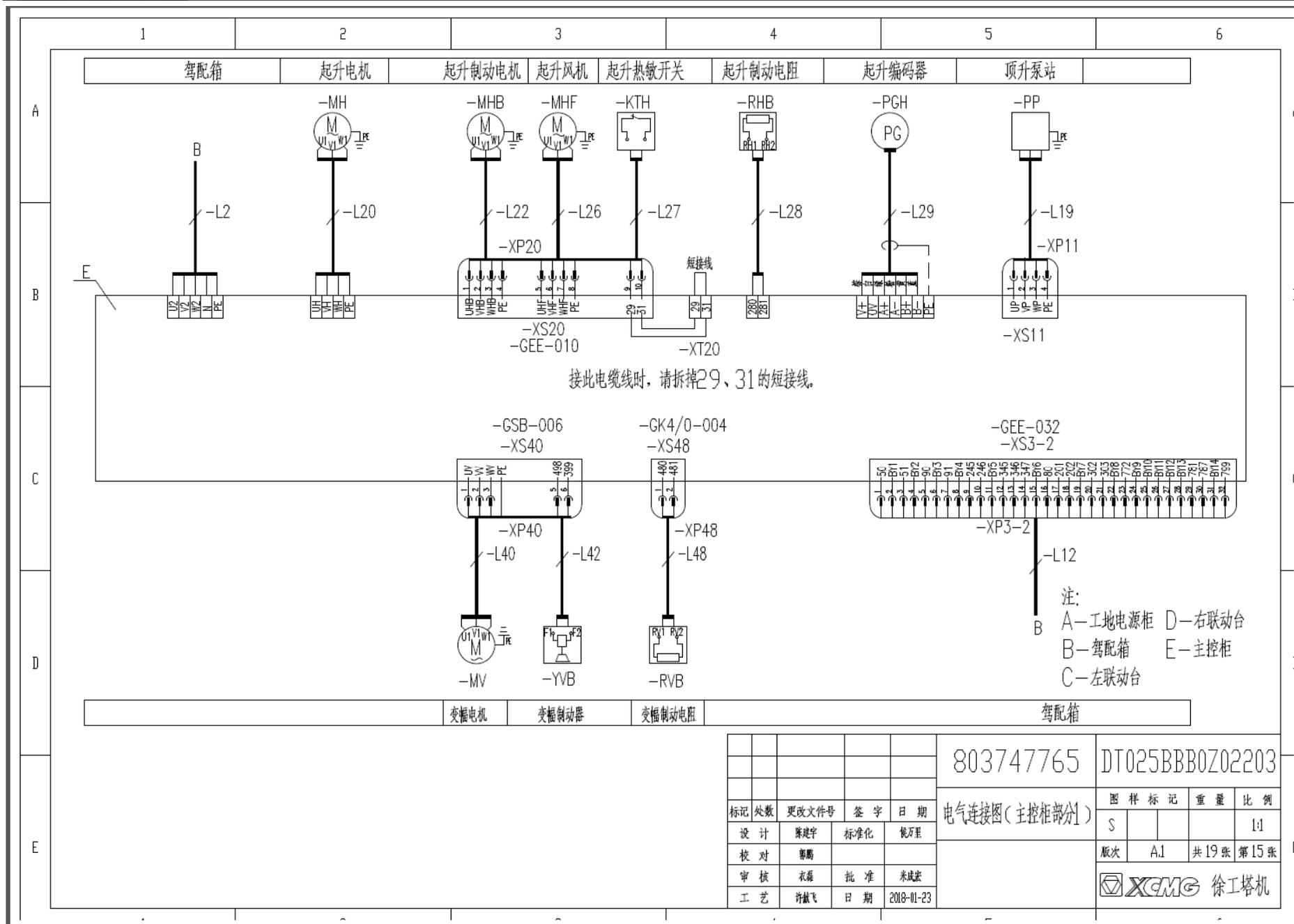


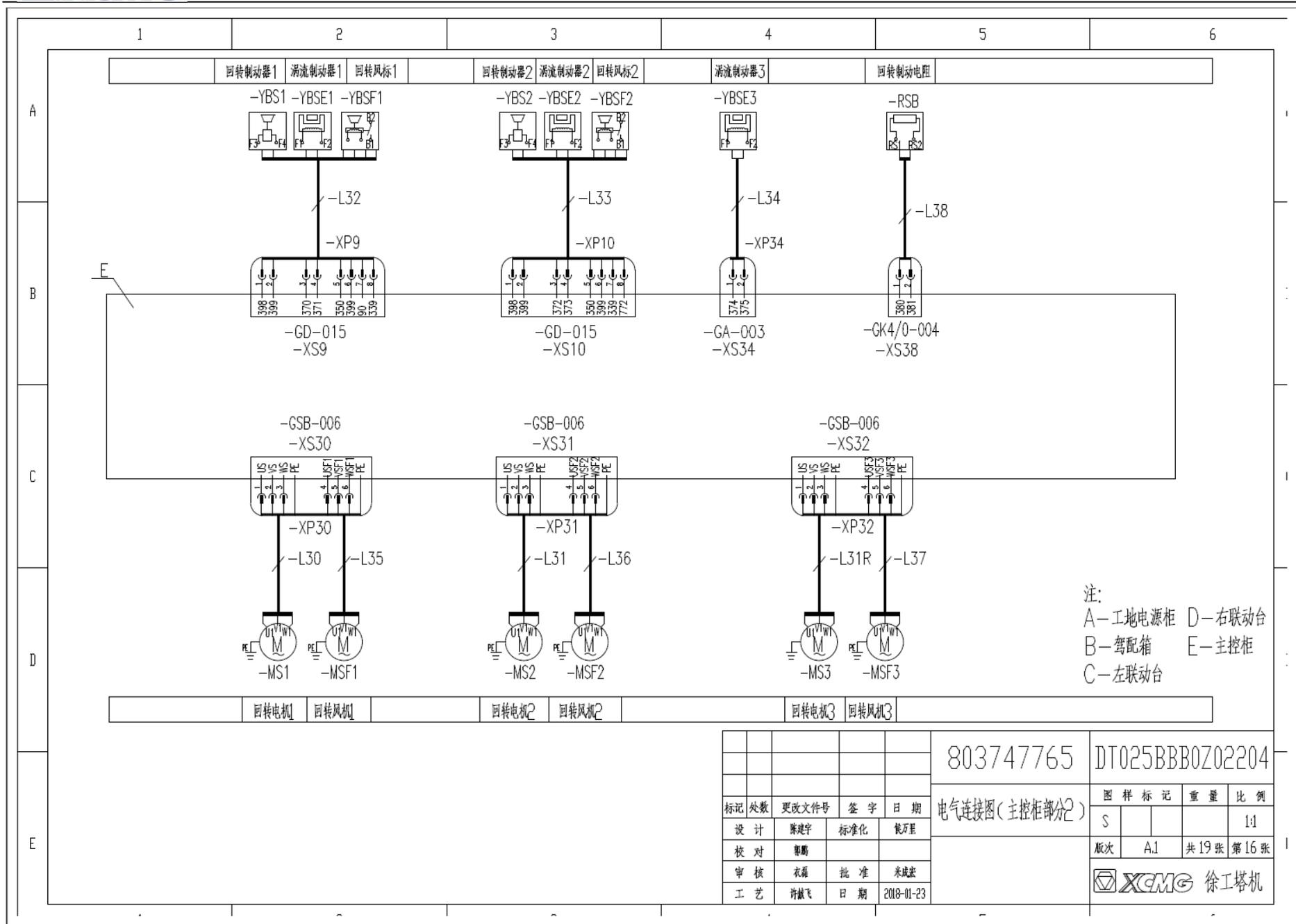


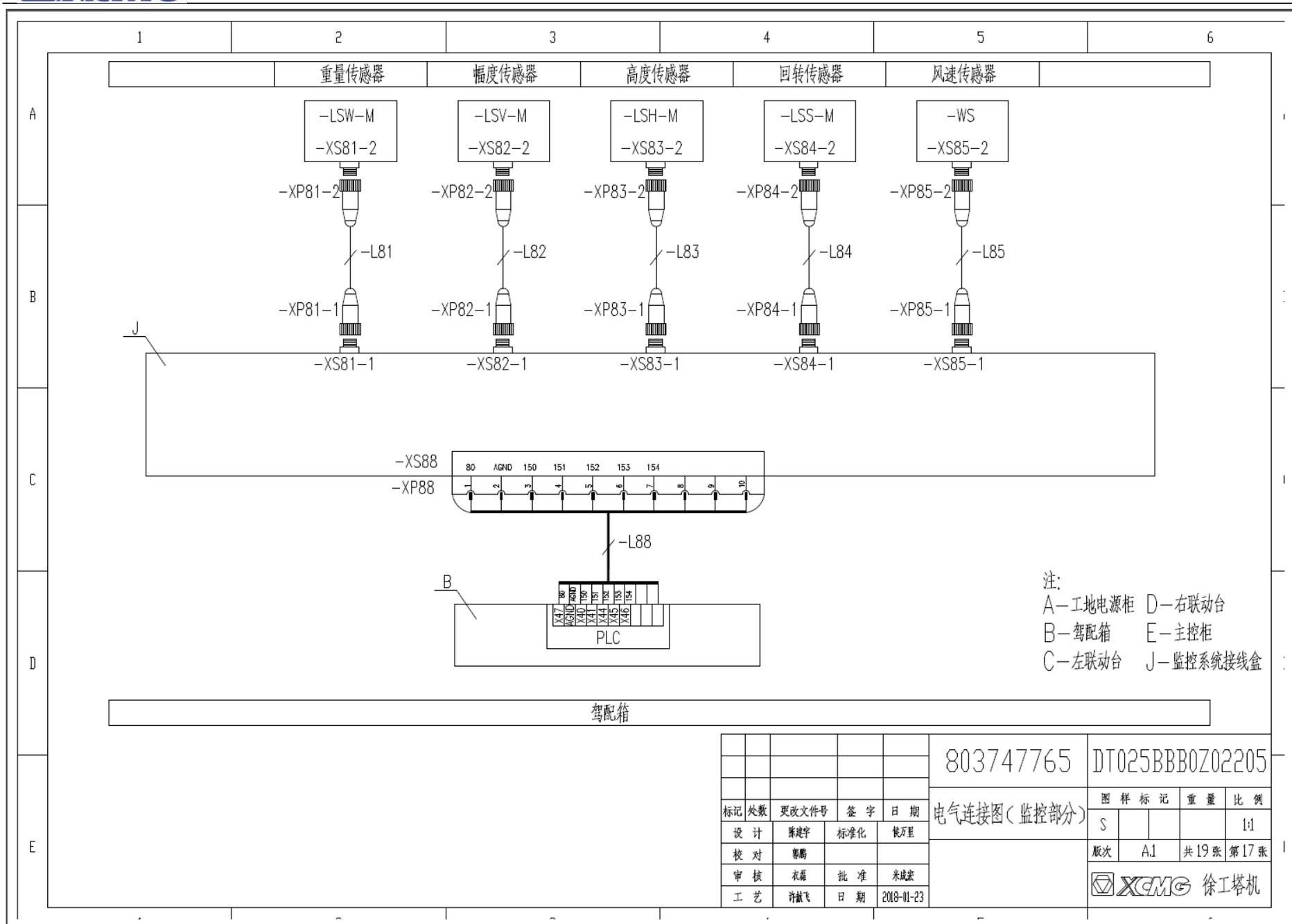
注:
A—工地电源柜 D—右联动台
B—驾配箱 E—主控柜
C—左联动台

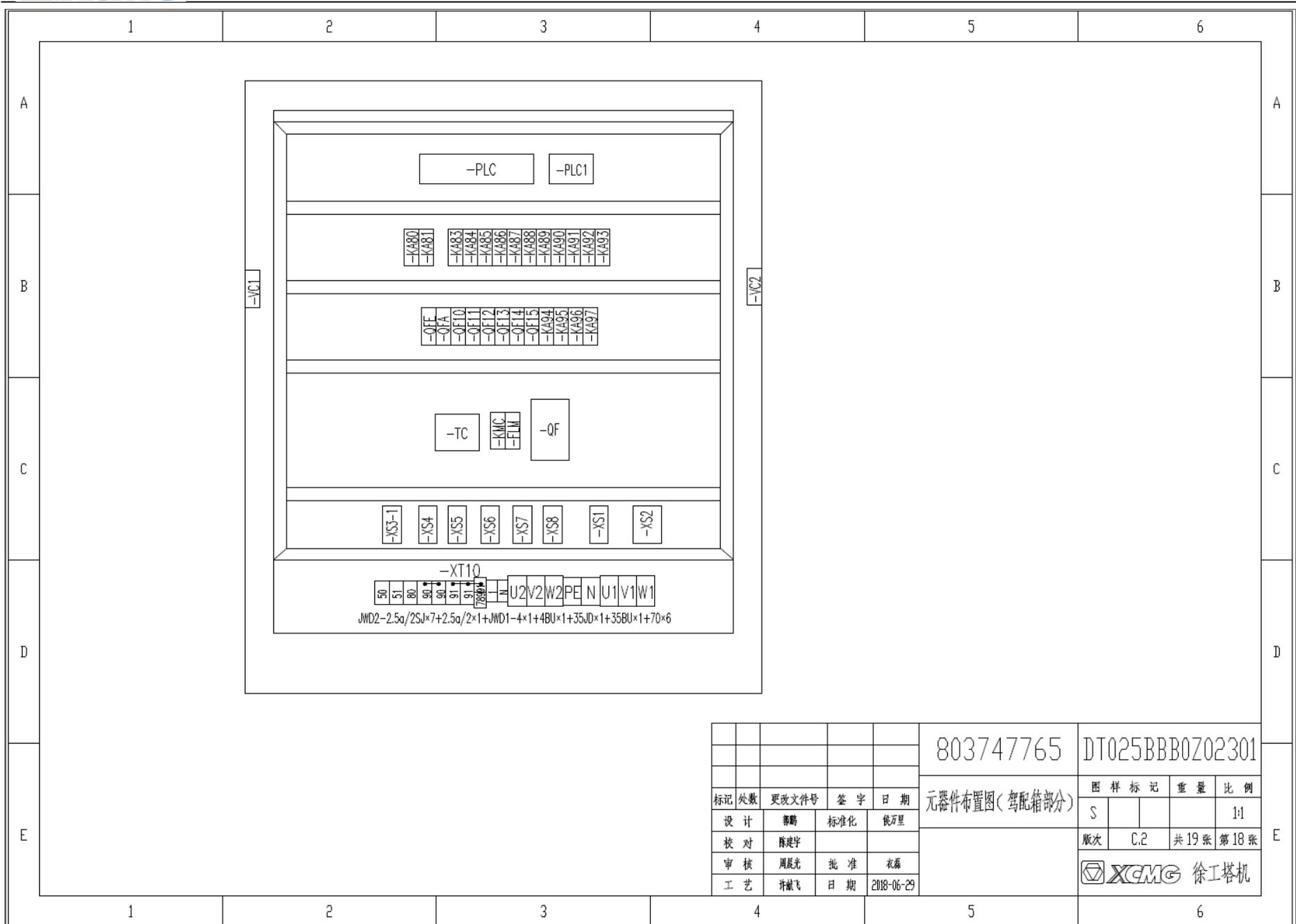
工地电源 左联动台 右联动台 力矩限制器 重量限制器 变幅限制器 起升限位器 回转限位器 主控柜

| | | | | | | | | |
|----|-----|-------|------------|--------------|------|-----------------|-----------|----|
| | | | | 803747765 | | DT025BBB0Z02202 | | |
| | | | | 电气连接图(驾配箱部分) | | 图样标记 | 重量 | 比例 |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | S | | 1:1 | |
| 设计 | 郭鹏 | 标准化 | 侯万里 | | 版次 | B.2 | 共19张 第14张 | |
| 校对 | 陈建宇 | | | | 徐工塔机 | | | |
| 审核 | 周展光 | 批准 | 衣磊 | | | | | |
| 工艺 | 许献飞 | 日期 | 2018-06-29 | | | | | |









| | | | | |
|----|----|-------|-----|------------|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
| 设计 | | 郭鹏 | 标准化 | 倪牙里 |
| 校对 | | 陈建宇 | | |
| 审核 | | 周晨光 | 批准 | 衣磊 |
| 工艺 | | 许敏飞 | 日期 | 2018-06-29 |

| | | | |
|---------------|--|-----------------|-----------|
| 803747765 | | DT025BBB0Z02301 | |
| 元器件布置图(驾配箱部分) | | 图样标记 | 重量 |
| | | S | 1:1 |
| | | 版次 | 共19张 第18张 |
| | | C.2 | |
| | | XCMG 徐工塔机 | |

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|---|---|---|---|---|---|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-----|--|--|--|--|--|-----|-----|-------|----|--|----|--|--|----|----|-------|----|--|--|----|--|----|----|-------|----|--|----|----|--|----|----|-------|----|--|--|--|----|----|----|-------|--|----|----|--|--|----|----|-------|--|----|--|----|--|----|----|-------|--|----|----|----|--|----|----|-------|--|----|--|--|----|----|----|
| A | <table border="1" style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>左回转</th> <th>右回转</th> <th>多段速1</th> <th>多段速2</th> <th>多段速3</th> <th>回转制动</th> <th>回转风机</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>输出点</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Y15</td> <td>Y17</td> </tr> <tr> <td>左回转一档</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>左回转二档</td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>左回转三档</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>左回转四档</td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>右回转一档</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>右回转二档</td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>右回转三档</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>右回转四档</td> <td></td> <td>ON</td> <td></td> <td></td> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | 名称 | 左回转 | 右回转 | 多段速1 | 多段速2 | 多段速3 | 回转制动 | 回转风机 | 输出点 | | | | | | Y15 | Y17 | 左回转一档 | ON | | ON | | | ON | ON | 左回转二档 | ON | | | ON | | ON | ON | 左回转三档 | ON | | ON | ON | | ON | ON | 左回转四档 | ON | | | | ON | ON | ON | 右回转一档 | | ON | ON | | | ON | ON | 右回转二档 | | ON | | ON | | ON | ON | 右回转三档 | | ON | ON | ON | | ON | ON | 右回转四档 | | ON | | | ON | ON | ON |
| 名称 | | | | | | | 左回转 | 右回转 | 多段速1 | 多段速2 | 多段速3 | 回转制动 | 回转风机 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 输出点 | | | | | | | | | | | | Y15 | Y17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 左回转一档 | | | | | | | ON | | ON | | | ON | ON | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 左回转二档 | | | | | | | ON | | | ON | | ON | ON | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 左回转三档 | | | | | | | ON | | ON | ON | | ON | ON | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 左回转四档 | | | | | | | ON | | | | ON | ON | ON | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 右回转一档 | | | | | | | | ON | ON | | | ON | ON | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 右回转二档 | | | | | | | | ON | | ON | | ON | ON | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 右回转三档 | | | | | | | | ON | ON | ON | | ON | ON | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 右回转四档 | | | | | | | | ON | | | ON | ON | ON | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|-----|--|------------|-------|---------------|-----------|-----------------|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | 803747765 | DT025BBB0Z02402 | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日 期 | 动作控制逻辑图(回转部分) | | | | |
| 设 计 | 陈建宇 | 标准化 | 姚万里 | | | | | | |
| 校 对 | 郭鹏 | | | | | | | | |
| 审 核 | 衣磊 | 批 准 | 朱成斌 | | | | | | |
| 工 艺 | 许敏飞 | 日 期 | 2018-01-23 | | | | | | |
| | | 图 样 标 记 | 重 量 | 比 例 | | | | | |
| | | S | | 1:1 | | | | | |
| | | 版次 | A1 | 共 3 张 | 第 2 张 | | | | |
| | |  徐工塔机 | | | | | | | |

