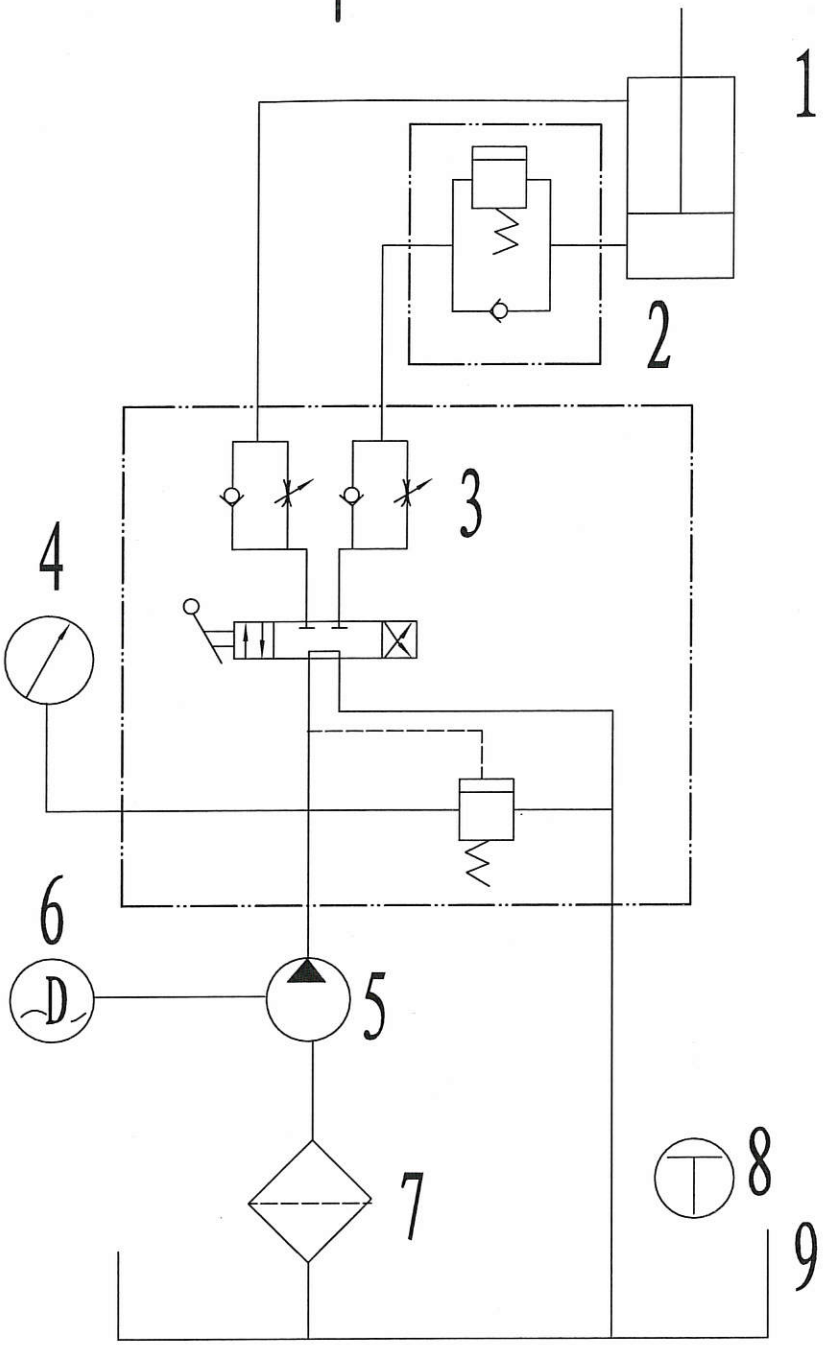


1. 液压缸　2. 平衡阀 / 限位阀　3. 叠加阀　4. 压力表
5. 液压泵　6. 电动机　7. 滤油器　8. 油温油标　9. 油箱

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

组件

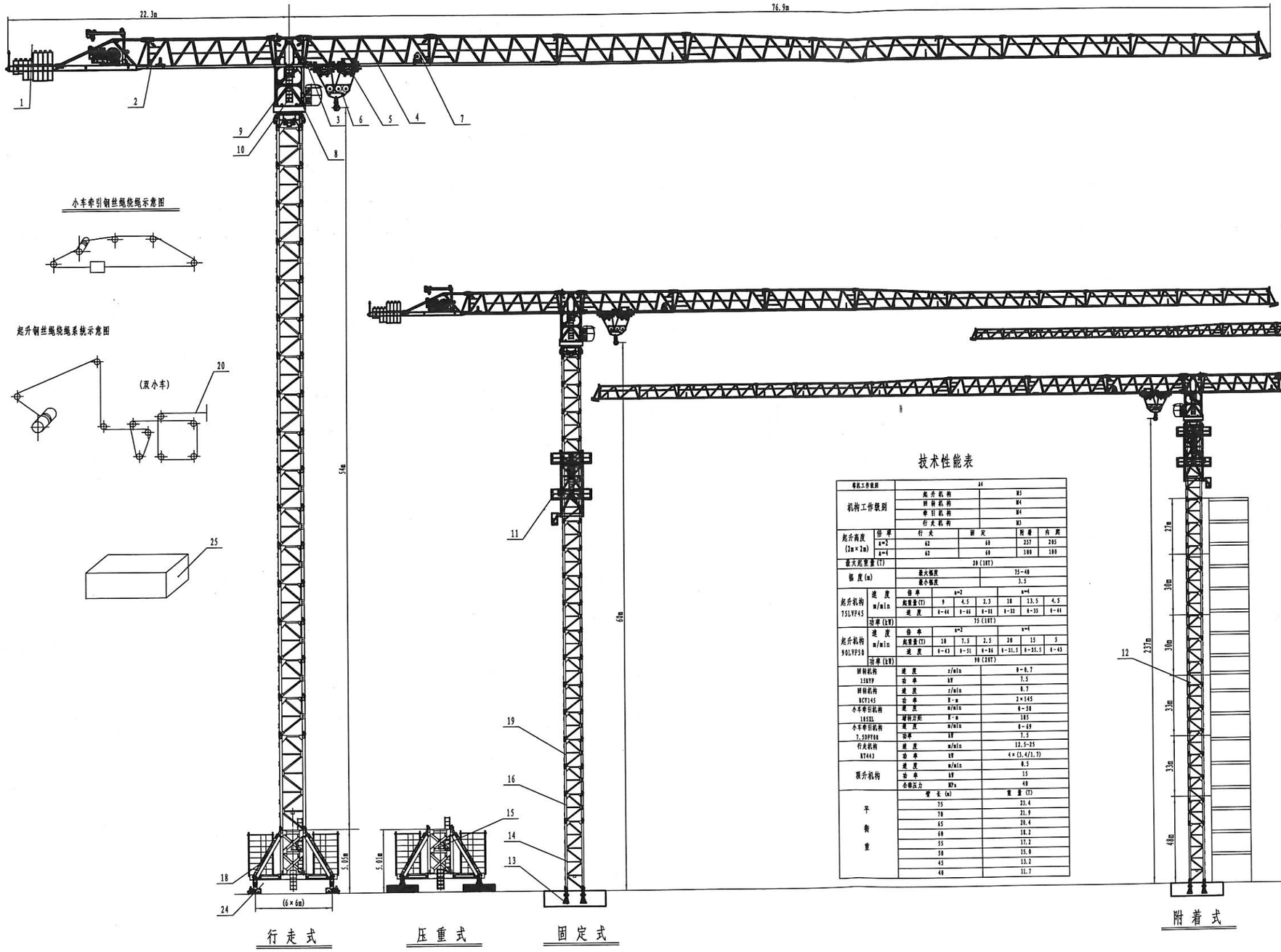
阶段标记	重量	比例
		1:1.5

共　张　第　张

浙江虎霸建设机械有限公司

技术专用章

T7527液压原理图



小车牵引钢丝绳绕绳示意图

起升钢丝绳绕绳系统示意图

最大吊重20T起重特性表

n	2.8~23.0	15	17	20	22	25	27	30	32	35	37	40	42	45	47	50	52	55	57	60	62	65	67	70	72	75	n
V	30.96						9.23	8.40	7.86	7.06	6.64	6.06	5.72	5.26	4.98	4.62	4.43	4.10	3.91	3.66	3.51	3.29	3.16	2.97	2.86	2.70	t
W	20.00	17.00	14.45	12.29	10.68	9.03	8.56	7.49	6.89	6.12	5.67	5.09	4.75	4.29	4.02	3.66	3.43	3.13	2.94	2.69	2.54	2.32	2.19	2.06	1.93	1.73	t
n	3.0~22.7	15	17	20	22	25	27.3	30	32	35	37	40	42	45	47	50	52	55	57	60	62	65	67	70			n
V	30.60						8.90	8.10	7.54	7.07	6.46	6.08	5.61	5.04	4.84	4.70	4.38	4.18	3.92	3.76	3.53	3.30	3.20				t
W	20.00	18.14	15.76	13.68	11.70	10.04	9.03	8.02	7.36	6.57	6.15	5.49	5.12	4.64	4.37	3.97	3.73	3.41	3.22	2.98	2.79	2.56	2.42	2.23			t
n	2.8~18.1	15	17	20	22	25	28.1	30	32	35	37	40	42	45	47	50	52	55	57	60	62	65					n
V	30.60						9.28	8.63	7.79	7.21	6.68	6.30	5.81	5.35	5.11	4.87	4.54	4.35	4.07	3.93	3.67						t
W	20.00	18.73	16.28	13.82	12.10	10.40	9.03	8.34	7.66	6.82	6.34	5.71	5.32	4.94	4.54	4.14	3.90	3.57	3.34	3.10	2.93	2.70					t
n	2.8~16.1	15	17	20	22	25	28.9	30	32	35	37	40	42	45	47	50	52	55	57	60							n
V	30.60						9.56	8.91	8.05	7.55	6.90	6.52	6.11	5.70	5.29	5.04	4.71	4.50	4.22								t
W	20.00	19.33	16.81	13.97	12.51	10.78	9.03	8.41	7.94	7.08	6.58	5.93	5.58	5.14	4.73	4.52	4.07	3.74	3.53	3.28							t
n	2.8~15.0	16	18	20	22	25	27	29.7	32	35	37	40	42	45	47	50	52	55									n
V	30.60						9.19	8.30	7.78	7.12	6.73	6.21	5.85	5.47	5.22	4.97												t
W	20.00	18.85	16.25	14.42	12.92	11.11	10.13	9.03	8.22	7.33	6.82	6.15	5.76	5.24	4.95	4.56	4.23	3.93									t
n	2.8~18.4	16	18	20	22	25	27	30.8	32	35	37	40	42	45	47	50											n
V	30.60						9.47	8.56	8.04	7.32	6.94	6.40	6.08	5.65													t
W	20.00	19.11	16.75	14.87	13.32	11.47	10.46	9.03	8.50	7.59	7.07	6.38	5.97	5.51	4.96												t
n	2.8~16.8	17	20	22	25	27	30	31.3	32	35	37	40	42	45													n
V	30.60						9.74	8.81	8.27	7.37	7.15	6.60															t
W	20.00	19.38	15.31	13.73	11.82	10.79	9.50	9.03	8.77	7.84	7.34	6.60	6.18	5.63													t
n	2.8~26.2	17	20	22	25	27	30	32.1	34	36	38	40															n
V	30.66						9.39	8.79	8.27	7.80																	t
W	20.00	19.93	18.77	16.14	12.19	11.13	9.81	9.03	8.41	7.82	7.30	6.83															t

技术性能表

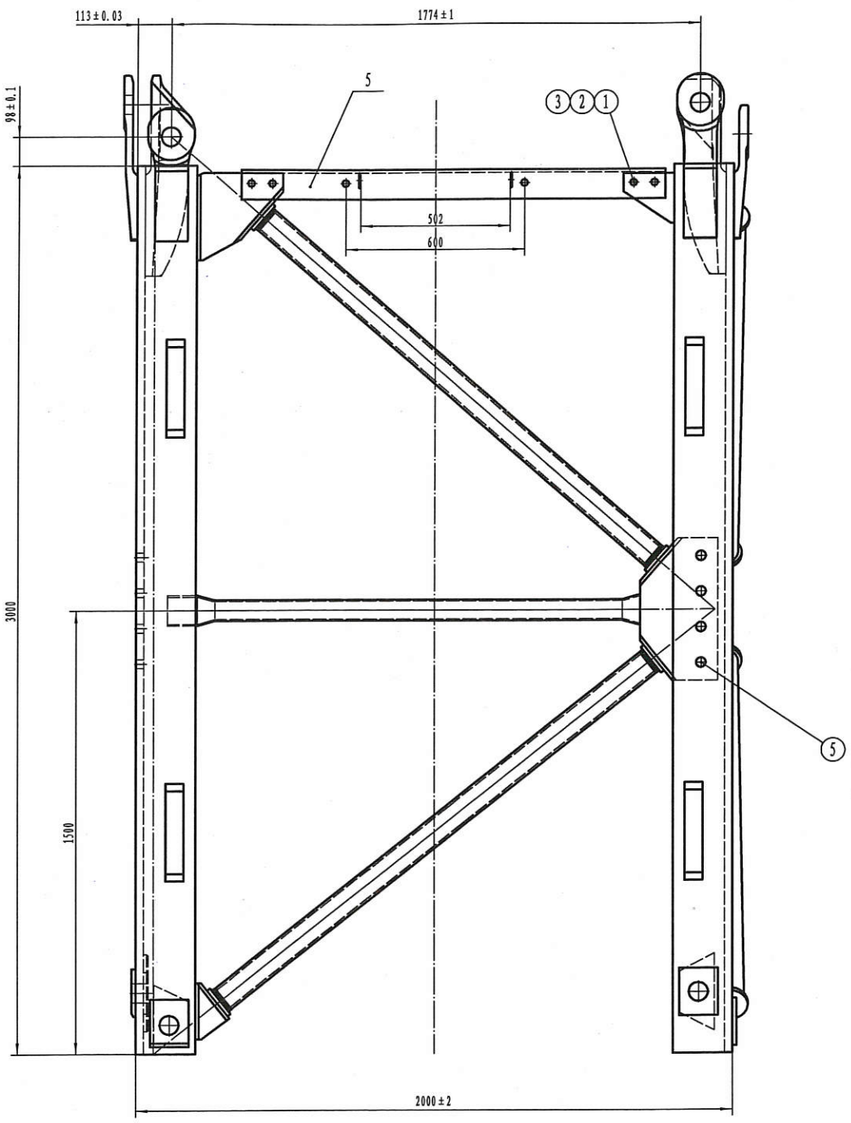
塔机工作级别		A4						
机构工作级别	起升机构	M5						
	回转机构	M4						
	牵引机构	M4						
	行走机构	M3						
起升高度(2m×2m)	倍率	行走		固定		附着		内爬
	n=2	62		60		237		205
	n=4	62		60		100		100
最大起重量(T)	20(10T)							
幅度(m)	最大幅度	35~40						
	最小幅度	3.5						
起升机构YSLVF45	倍率	n=2				n=4		
	速度 m/min	起重量(T)	9	4.5	2.3	18	13.5	4.5
		速度	0~44	0~44	0~11	0~22	0~33	0~44
	功率(kW)	75(10T)						
起升机构90LVF50	倍率	n=2				n=4		
	速度 m/min	起重量(T)	10	7.5	2.5	20	15	5
		速度	0~43	0~51	0~16	0~31.5	0~35.5	0~43
	功率(kW)	90(20T)						
回转机构15KVP	速度 r/min	0~0.7						
	功率 kW	7.5						
回转机构RGT145	速度 r/min	0.7						
	功率 N·m	2×145						
小车牵引机构18SZL	速度 m/min	0~58						
	制动力矩 N·m	185						
小车牵引机构7.5SHY08	速度 m/min	0~69						
	功率 kW	7.5						
行走机构RT443	速度 m/min	12.5~25						
	功率 kW	4×(3.4/1.7)						
顶升机构	速度 m/min	0.5						
	功率 kW	15						
	油箱压力 MPa	40						
平衡重	臂长(m)	重量(T)						
	75	23.4						
	70	21.9						
	65	20.4						
	60	18.2						
	55	17.2						
	50	15.0						
	45	13.2						
	40	11.7						

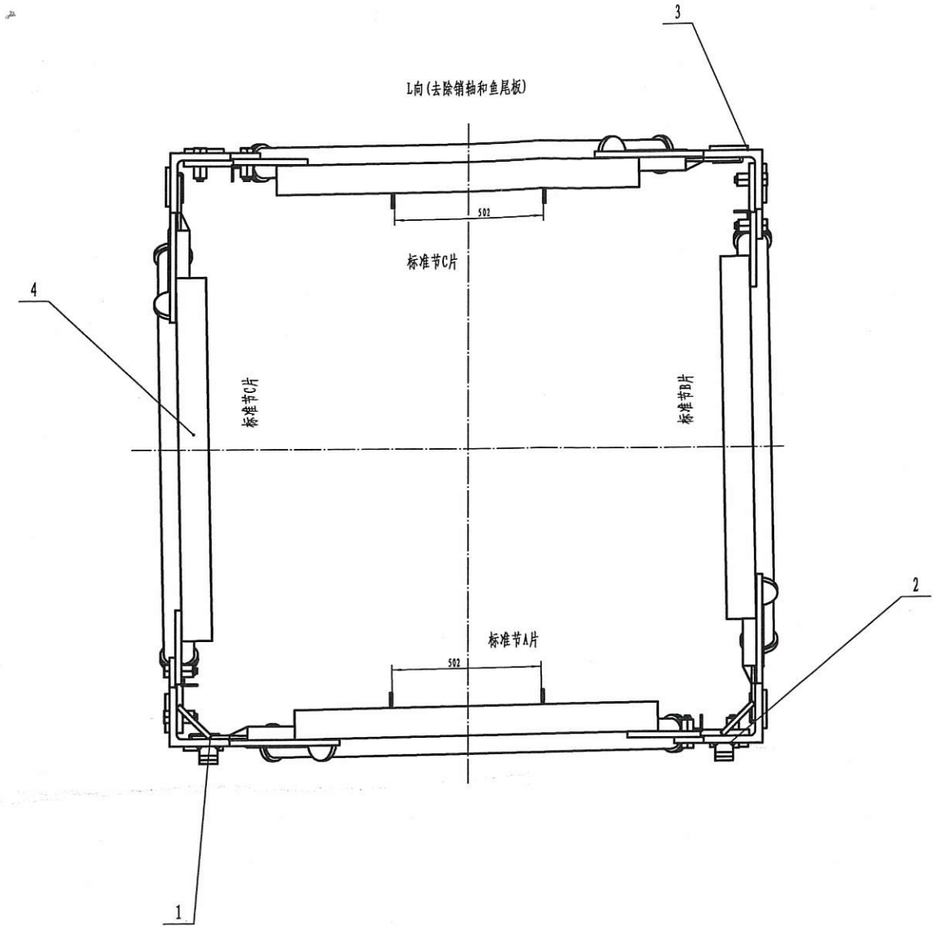
技术要求

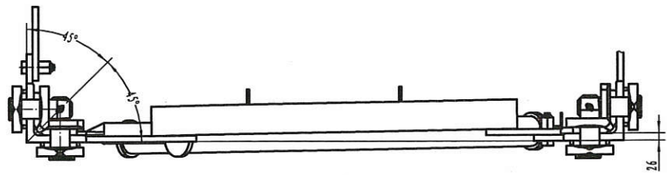
1. 该机具有75m、70m、65m、60m、55m、50m、45m、40m八种臂长组合。
2. 塔机安装时，必须使塔身踏步平行于建筑物，塔机顶升时必须保证平衡臂位于套架上的顶升油缸一侧，并使重心落在顶升油缸上。
3. 塔机安装时，各连接轴上的开口销必须张开，各部位紧固螺栓必须拧紧，且工作时需定期检查，不得有松动现象。
4. 在回转停稳之前，不得进行反车制动。
5. 幅度限制器在调整前，必须先张紧变幅钢丝绳；起重量限制器和力矩限制器调整时，被吊重块的重量误差为1%。

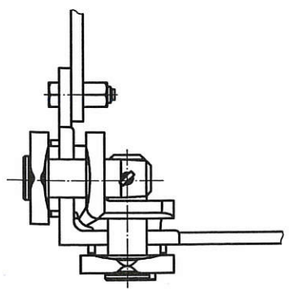
序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
25	401250004		通油工具	1			组件		
24	401240030		T7527电气系统	1			部件		
23	401230002		内爬装置	1			组件		
22	401210002		塔身标准节L68B2	1			组件		
21	401220002		塔身调整节	1			组件		
20	401200007		钢丝绳系统图	1			组件		
19	401190002		爬梯	1			组件		
18	401080005		行走式底架	1			组件		
17	401170004		顶升横总成	1			组件		
16	401110038		标准节L68B2	17	2000×2000×3840		组件		
15	401160002		压重式底架	1			组件		
14	401120027		过渡节	1			组焊件		
13	401150031		固定基础	1			组件		
12	401140002		附着框	5			组件		
11	401100043		套架	1			组件		
10	401303093		回转机构组件	1	含变频		部件		
9	401090031		回转等升	1			组件		
8	401080077		回转总成	1			组件		
7	401302011		变幅机构组件	1	18SZL		部件		
6	401130004		吊钩总成	1			组件		
5	401070008		起重小车	1			组件		m=2P
4	401060043		T7527起重臂	1			组件		
3	401040005		安全装置	1			组件		
2	401010077		平衡臂	1			组件		
1	401301031		18T(10T)起升机构组件	1			部件		

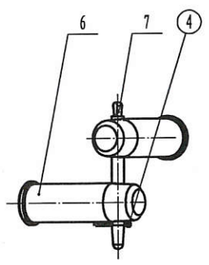
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组件	浙江泓鼎建设机械有限公司
设计			标准化				T7527塔式起重机
校对							
审核						阶段标记 重量 比例	T7527-00
工艺			批准			0.00 1:120	
						共 张 第 张	







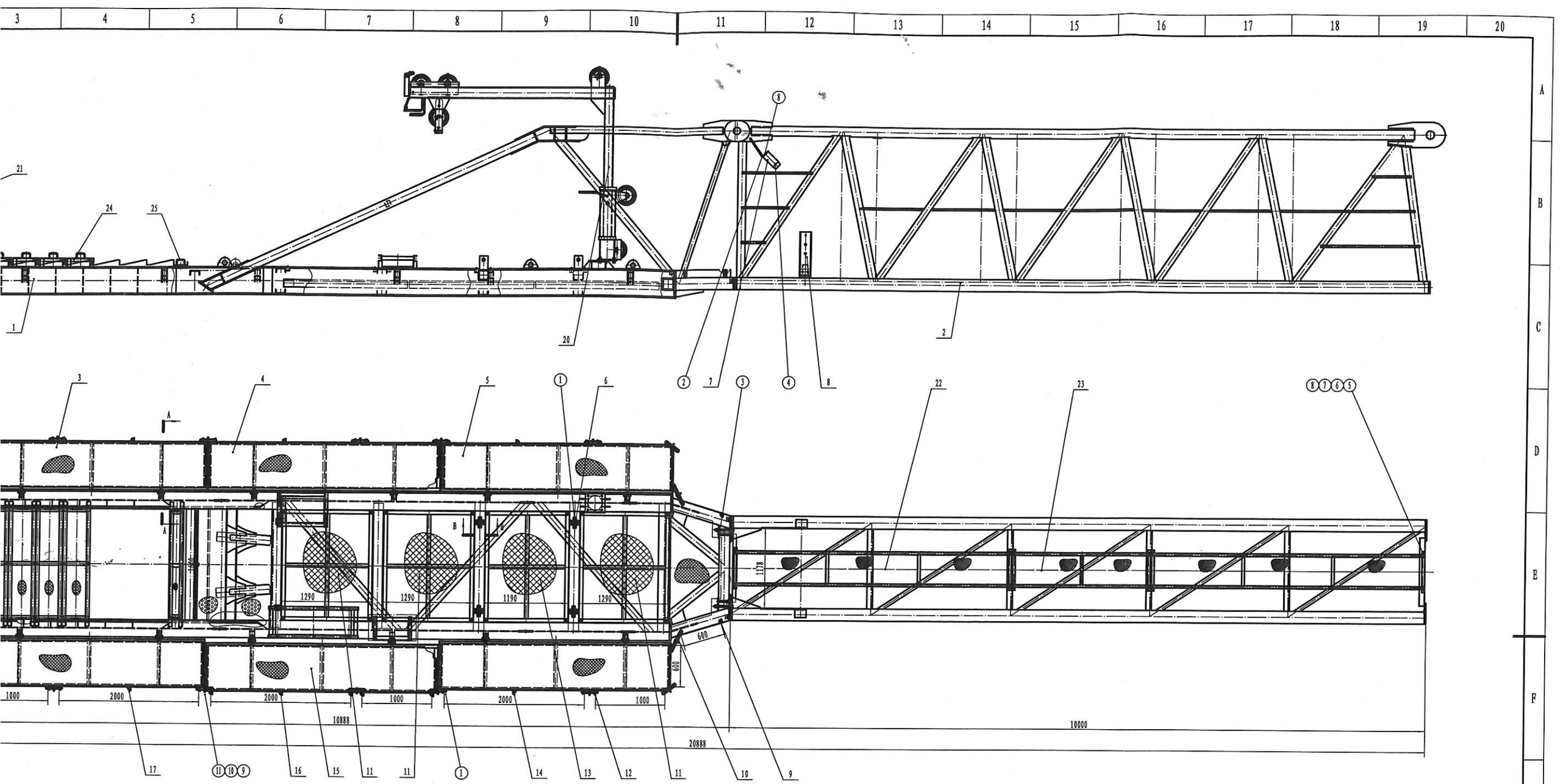




序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
5	102018318	GB/T3632-2008	铰制螺栓副M30×2×98	16	M30×2×98-10.9	10.9级			
4	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	4	5×50	低碳钢			
3	102018119	GB/T27-1988	铰制螺栓M22×70	16	M22×70-8.8	8.8级			
2	102040014	GB/T93-1987	垫圈22	16	22-Zn.D	65Mn			
1	102031016	GB/T6170-2000	螺母M22	16	M22-Zn.D-8	8级			
7	201060001		纵销	4	Φ20-183.5BP	40Cr			
6	201010153		销轴	8	Φ65-164TP	35CrMo			
5	302015057		梯子安装杆	2	∠100×100×10-1420	焊件			
4	2030211466		角钢	2	∠100×100×10-1420	Q345B			
3	302022849		标准节单片C	2		焊件			
2	302022848		标准节单片B	1		焊件			
1	302022847		标准节单片A	1		焊件			

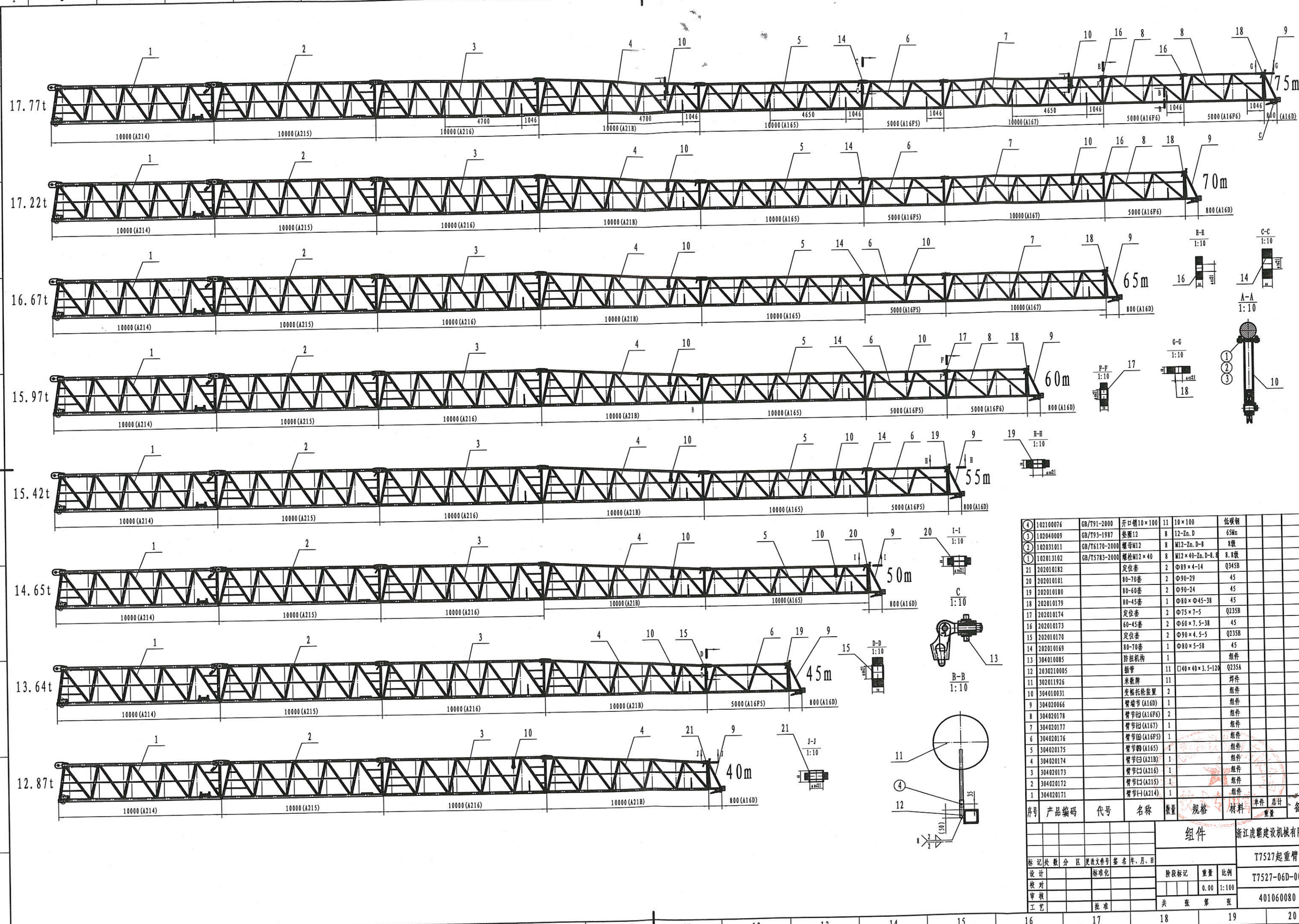
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

组件	浙江虎霸建设机械有限公司
2×2×3m	标准节L69B2
阶段标记 重量 比例	L69B2-00
0.00 1:10	401110038
共 张 第 张	



19	201040084		销轴	12	Φ20-99SP	45				
18	203019608		夹板200	32	JB-200	Q235A				
17	304010083		LOGO风帆	2	3/4"管-2000	组焊件				
16	304010084		汉字风帆	2	3/4"管-2000	组焊件				
15	3020121439		平台	1	700×3320	焊件				
14	302011990		栏杆1000	6	LGA-1000	焊件				
13	302014901		平台	1		焊件				
12	302011985		栏杆2000	3	LGA-2000	焊件				
11	302014900		平台	3		焊件				
10	2030151201		夹板	8	JB-300	Q235A				
9	302011992		栏杆600	6	LGA-600	焊件				
8	301011410		托架	1		组件				
7	201010139		销轴	1	Φ110-200TP	35CrMo				
6	201040210		销轴	4	Φ50-85SP	40Cr				
5	3020121438		平台	2	700×3320	焊件				
4	3020121437		平台	1	700×3320	焊件				
3	3020121436		平台	2	700×3320	焊件				
2	302022854		前臂节	1		焊件				
1	302023083		后臂节	1		焊件				

12	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	40	5×50	低碳钢				
11	102031011	GB/T6170-2000	螺母M12	20	M12-Zn. D-8	8级				
10	102040009	GB/T93-1987	垫圈12	20	12-Zn. D	65Mn				
9	102013108	GB/T5783-2000	螺栓M12×70	20	M12×70-Zn. D-8. 8	8. 8级				
8	102043004	GB/T95-2002	垫圈10	13	10-SUS304	SUS304				
7	102040008	GB/T93-1987	垫圈10	12	10-SUS304	SUS304				
6	102036023	GB/T889. 1-2000	螺母M10	12	M10-A2-70	SUS304				
5	102013089	GB/T5783-2000	螺栓M10×40	12	M10×40-A2-70	SUS304				
4	102100030	GB/T91-2000	开口销4×40	12	4×40	低碳钢				



序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
④	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	11	10×100	低碳钢			
③	102040009	GB/T93-1987	垫圈12	8	12-Zn. D	65Mn			
②	102031011	GB/T6170-2000	螺母M12	8	M12-Zn. D-8	8级			
①	102013102	GB/T5783-2000	螺栓M12×40	8	M12×40-Zn. D-8.8	8.8级			
21	202010182		定位套	2	Φ89×4-14	Q345B			
20	202010181		80-70套	2	Φ90-29	45			
19	202010180		80-60套	2	Φ90-24	45			
18	202010179		80-45套	1	Φ80×Φ45-38	45			
17	202010174		定位套	2	Φ75×7-5	Q235B			
16	202010173		60-45套	2	Φ60×7.5-38	45			
15	202010170		定位套	2	Φ90×4.5-5	Q235B			
14	202010169		80-70套	1	Φ80×5-58	45			
13	304010085		防扭机构	1		组件			
12	2030210005		插管	11	□40×40×3.5-120	Q235A			
11	302011926		来数牌	11		焊件			
10	304010031		变幅托轮装置	2		组件			
9	304020066		臂端节(A16D)	1		组件			
8	304020178		臂节㈧(A16F6)	2		组件			
7	304020177		臂节㈦(A167)	1		组件			
6	304020176		臂节㈥(A16F5)	1		组件			
5	304020175		臂节㈤(A165)	1		组件			
4	304020174		臂节㈣(A21B)	1		组件			
3	304020173		臂节㈢(A216)	1		组件			
2	304020172		臂节㈡(A215)	1		组件			
1	304020171		臂节㈠(A214)	1		组件			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

组件

浙江虎霸建设机械有限公司

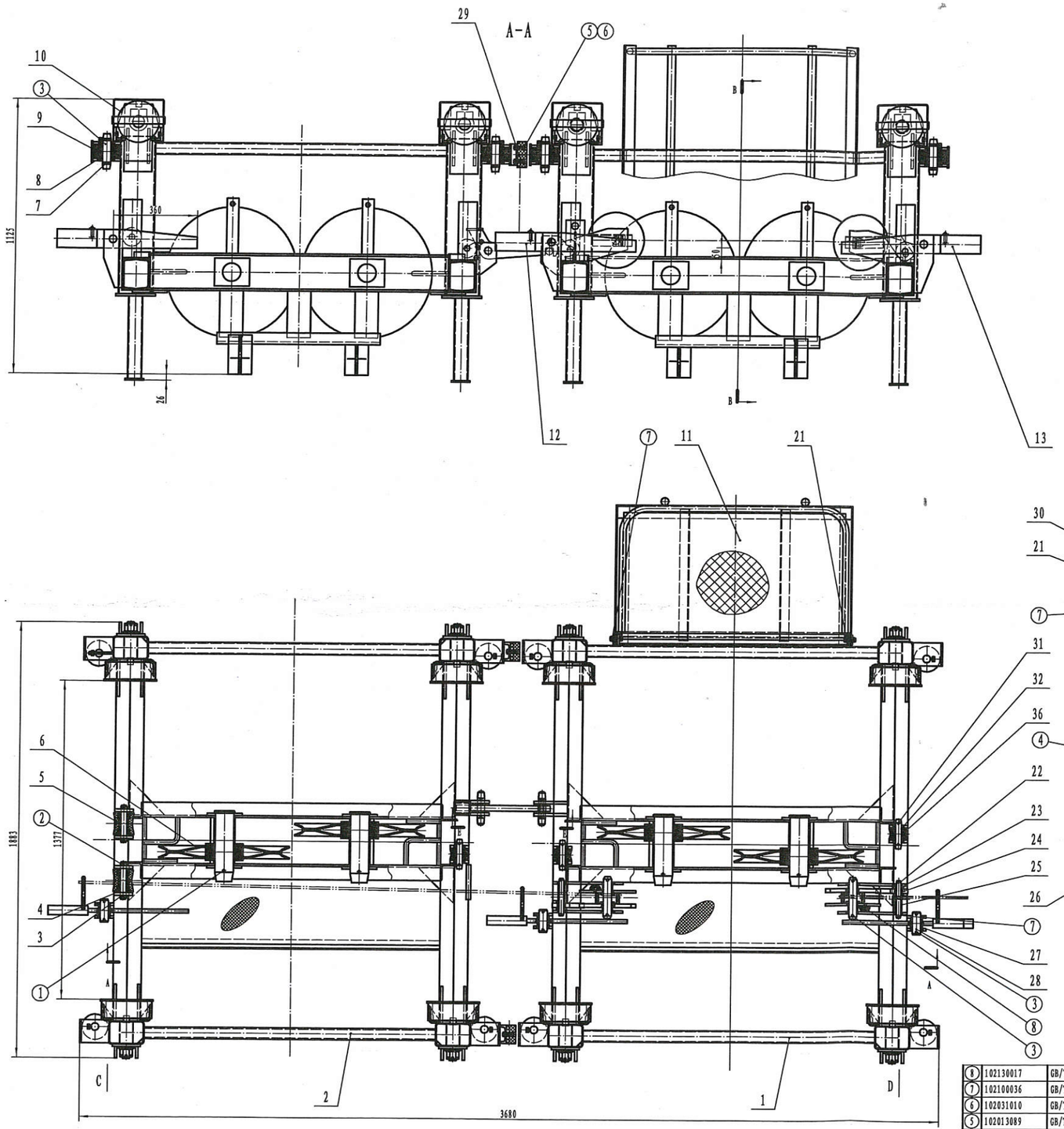
T7527起重臂

T7527-06D-00

401060080

阶段标记	重量	比例
	0.00	1:100

共 张 第 张



序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
34	3020121708		倍率手柄	1		焊件			
33	201040101		销轴	2	Φ30-78SP	45			
32	202010136		定位套	6	Φ30×2-5	20			
31	201040094		销轴	3	Φ25-90SP	45			
30	2030151288		连板	1	δ12	Q235B			
29	2020601S8		缓冲块	2		橡胶			
28	201040092		销轴	3	Φ35-76SP	45			
27	202010137		定位套	6	Φ50×7-13	Q235A			
26	302010892		张紧扳手	1		焊件			
25	202010132		定位套	2	Φ28×3-81	20			
24	203013345		棘爪	2	δ20	Q235B			
23	202010130		定位套	2	Φ28×3-11	Q235A			
22	201040091		销轴	2	Φ20-143SP	45			
21	201040045		销轴	6	Φ20-42SP	Q235A			
20	201040090		销轴	2	Φ35-150SP	45			
19	202010133		定位套	2	Φ42×3-25	20			
18	302010674		张紧轮	2		焊件			
17	202010199		定位套	4	Φ89×4-20	20			
16	202010198		定位套	4	Φ89×4-120	20			
15	201010143		销轴	4	Φ80-247TP	35CrMo			
14	201040155		销轴	4	Φ20-245SP	Q235A			
13	302010888		安全装置	1		焊件			
12	302010887		安全装置	2		焊件			
11	302020383		小车吊篮	1		焊件			
10	304010036		滚轮组件	8		组件			
9	304010078		导轮组件	8		组件			
8	202010129		定位套	18	Φ42×3-13	20			
7	201040116		销轴	8	Φ35×98SP	45			
6	304010034		滑轮组件	4		组件			
5	304010019		托轮总成	2		组件			
4	202010118		定位套	4	Φ34×3.5-9	20			
3	201040083		销轴	2	Φ25-136.5SP	45			
2	302022967		后小车架	1		焊件			
1	302022966		前小车架	1		焊件			

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
8	102130017	GB/T5973-2006	楔8	2	8	HT200			
7	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	26	5×50	低碳钢			
6	102031010	GB/T6170-2000	螺母M10	4	M10-A2-70	SUS304			
5	102013089	GB/T5783-2000	螺栓M10×40	4	M10×40-A2-70	SUS304			
4	102100012	GB/T91-2000	开口销3.2×50	1	3.2×50	低碳钢			
3	102100062	GB/T91-2000	开口销8×80	30	8×80	低碳钢			
2	102100049	GB/T91-2000	开口销6.3×63	10	6.3×63	低碳钢			
1	102100078	GB/T91-2000	开口销10×125	4	10×125	低碳钢			
36	304010033		托轮组件	3		组件			
35	201040224		挡杆	1	Φ16-75SP	Q235A			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

组件

浙江虎霸建设机械有限公司

阶段标记	重量	比例
	0.00	1:10

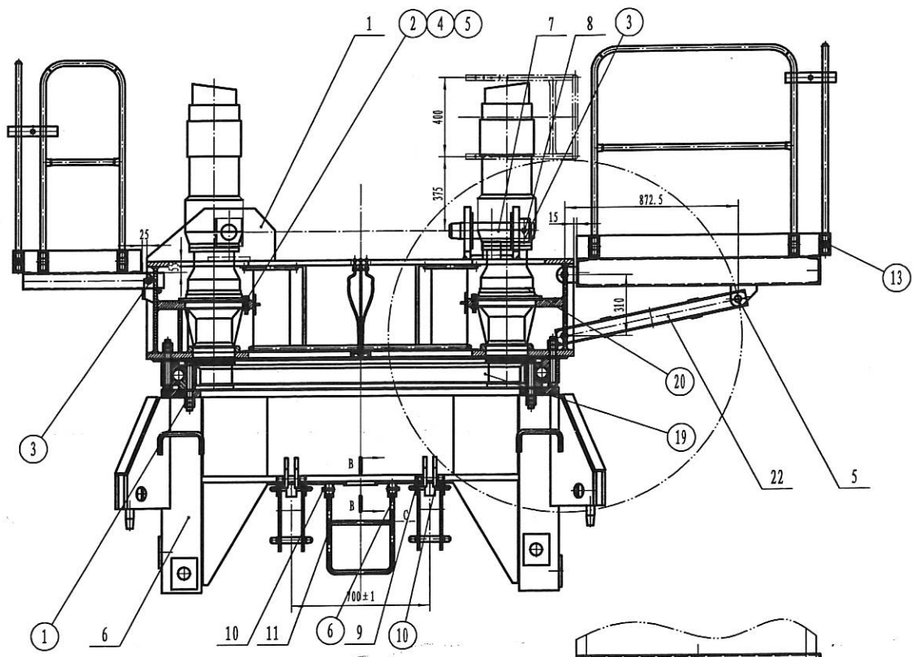
共 张 第 张

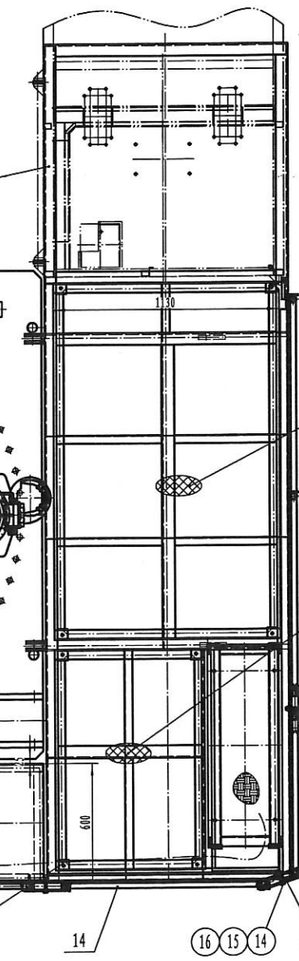
起重小车

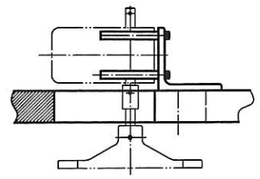
T7527-07B-00

401070037

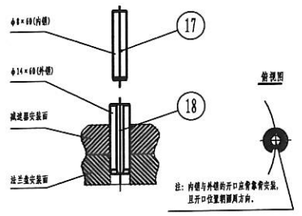
移出T7527-08B-04A-000平台



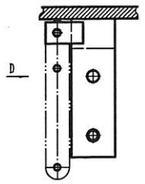




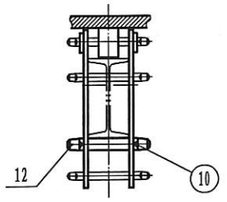
减速机与法兰盘连接销轴



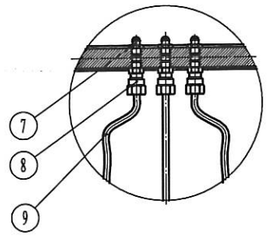
C向
1:3



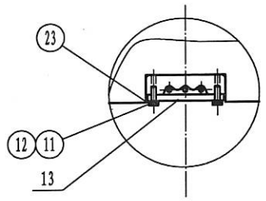
D向
1:3



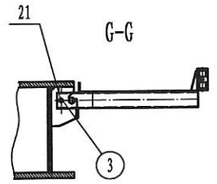
E
1:3



F
1:3



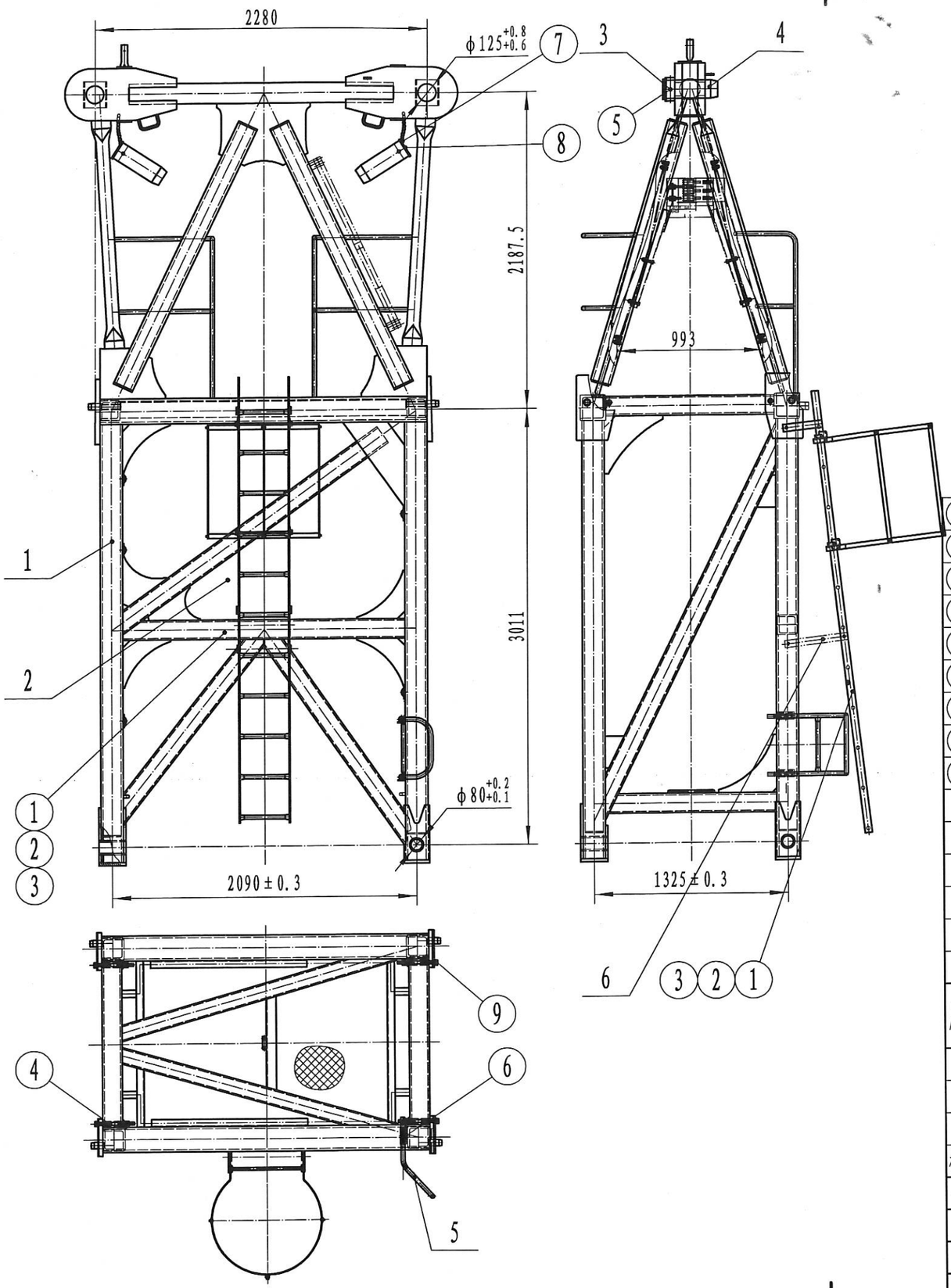
G-G



序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件重量	总计重量	备注
23	102045002	GB/T97.1-2002	垫圈6	4	6-Zn.D	200HV			
22	102045005	GB/T97.1-2002	垫圈12	23	12-Zn.D	200HV			
21	102013102	GB/T5783-2000	螺栓M12×40	8	M12×40-Zn.D-8.8	8.8级			
20	401303003	RVP290	回转机构组件	1	全变频	部件			
19	104170002		回转支承	1	013.50.1030.101.24.11PT	成品			
18	102105080	GB/T879.1-2000	重型弹性圆柱销φ14×60	8	φ14×60	钢(St)			
17	102105096	GB/T879.1-2000	弹性圆柱销φ8×60	10	φ8×60	钢(St)			
16	102013108	GB/T5783-2000	螺栓M12×70	7	M12×70-Zn.D-8.8	8.8级			
15	102040009	GB/T93-1987	垫圈12	15	12-Zn.D	65Mn			
14	102031011	GB/T6170-2000	螺母M12	15	M12-Zn.D-8	8级			
13	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	19	10×100	低碳钢			
12	102040006	GB/T93-1987	垫圈6	4	6-SUS304	SUS304			
11	102013063	GB/T5783-2000	螺栓M6×20	4	M6×20-A2-70	SUS304			
10	102100062	GB/T91-2000	开口销8×80	20	8×80	低碳钢			
9	104120001	GB/T1528-1997	油管	1		紫铜管φ6			
8	102160003	GB/T3733.1-1983	直通管接头Φ6	12	Φ6	成品			
7	102110003	JB/T7940.1-1995	油杯M10×1	6	M10×1	成品			
6	102100024	GB/T91-2000	开口销4×50	2	4×50	低碳钢			
5	102012061	GB/T5782-2000	螺栓M14×80	24	M14×80-Zn.D-8.8	8.8级			
4	102031012	GB/T6170-2000	螺母M14	24	M14-Zn.D-8	8级			
3	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	12	5×50	低碳钢			
2	102046024		切入式锁紧垫圈	48	14	成品			
1	102018346		螺栓圆M27×2×230	104	M27×2×230-10.9	10.9级			
23	3020150747		钢板网栅格	1	1130×1810	焊件			
22	302020390		撑杆	2		焊件			
21	201040084		销轴	4	Φ20-99SP	45			
20	3020150746		钢板网栅格	1	750×1125	焊件			
19	302011994		栏杆400A	1	LGA-400A	焊件			
18	302011985		栏杆2000	3	LGA-2000	焊件			
17	203019608		夹板	14	JB-200	Q235A			
16	302011993		栏杆400	1	LGA-400	焊件			
15	302011991		栏杆800	2	LGA-800	焊件			
14	302011990		栏杆1000	1	LGA-1000	焊件			
13	203013409		压板	2	δ6×20×96	Q235B			
12	201040097		销轴	2	Φ30-140SP	45			
11	302010945		扶手	1	35×355×460	焊件			
10	203022716		销轴	2	Φ16-45TP	40Cr			
9	201040101		销轴	2	Φ30-78SP	45			
8	201060001		纵销	4	Φ20-183.5BP	40Cr			
7	201040228		销轴	4	Φ80-320SP	35CrMo			
6	302022857		下支座结构	1		焊件			
5	201040143		销轴	6	Φ35-65SP	40Cr			
4	3020121848		平台	1		焊件			
3	3020150745		平台	1		焊件			
2	3020150744		司机室平台	1		焊件			
1	302023097		上支座结构	1		焊件			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

组件	浙江虎霸建设机械有限公司
	回转总成
阶段标记 / 重量 0.00 / 比例 1:15	T7527-08H-00
共 张 第 张	401080096



序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
9	102046004	GB/T97.1-2002	垫圈20	4	20-Zn.D	45			
8	102043004	GB/T95-2002	垫圈10	2	10-SUS304	SUS304			
7	102013073	GB/T5783-2000	螺栓M8×20	2	M8×20-A2-70	SUS304			
6	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	2	10×100	低碳钢			
5	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	2	5×50	低碳钢			
4	102018333	GB/T5782	螺栓副M20×260	4	M20×260-10.9	10.9级			
3	102031013	GB/T6170-2000	螺母M16	6	M16-Zn.D-8	8级			
2	102040011	GB/T93-1987	垫圈16	6	16-Zn.D	65Mn			
1	102013135	GB/T5783-2000	螺栓M16×55	6	M16×55-Zn.D-8.8	8.8级			
6	2030163014		耳板	2	δ12	Q345B			
5	3020121805		栏杆400D	1	LGA-400D	焊件			
4	201060001		纵销	2	Φ20-183.5BP	40Cr			
3	201010150		销轴	2	Φ125-315TP	35CrMo			
2	3010150123		爬梯	1		组件			
1	302022837		回转塔身结构	1		焊件			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日

设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

组件

阶段标记	重量	比例
	0.00	1:32

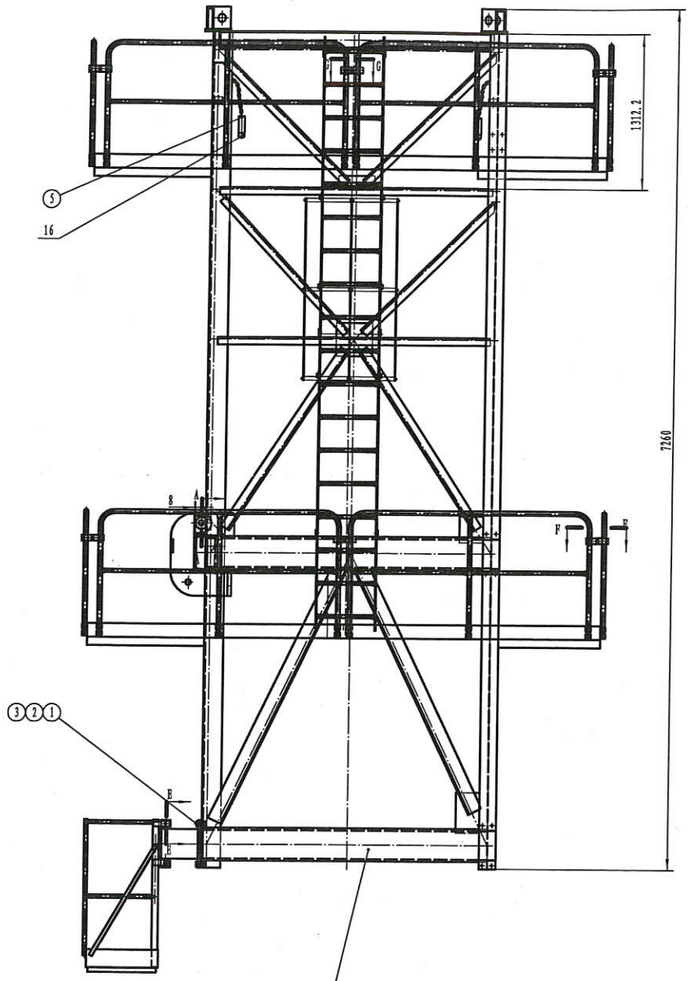
共 张 第 张

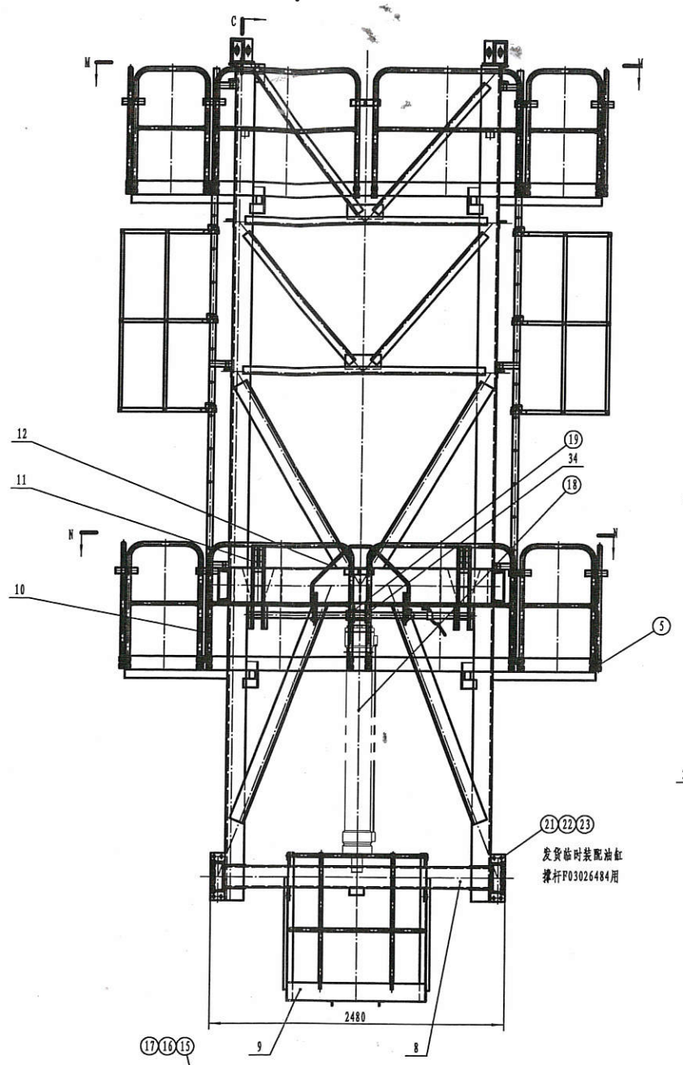
浙江虎霸建设机械有限公司

回转塔身

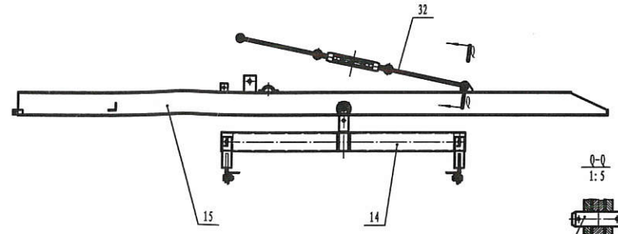
T7527-09B-00

401090031

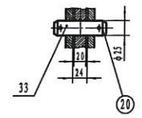




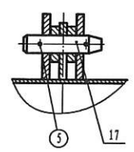
发货临时装配油缸
撑杆P03026484用



Q-Q
1:5



A-A （斜坡块连接）
1:8

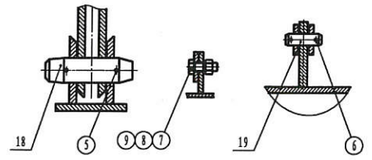


B-B （平台及撑杆连接）
1:8

C-C （与下立座连接）
1:8

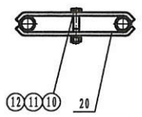
D-D （爬梯连接）
1:8

B-B （后架平台连接）
1:8

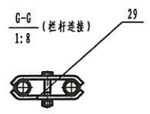


I放大
1:4 （滚轮装配图）

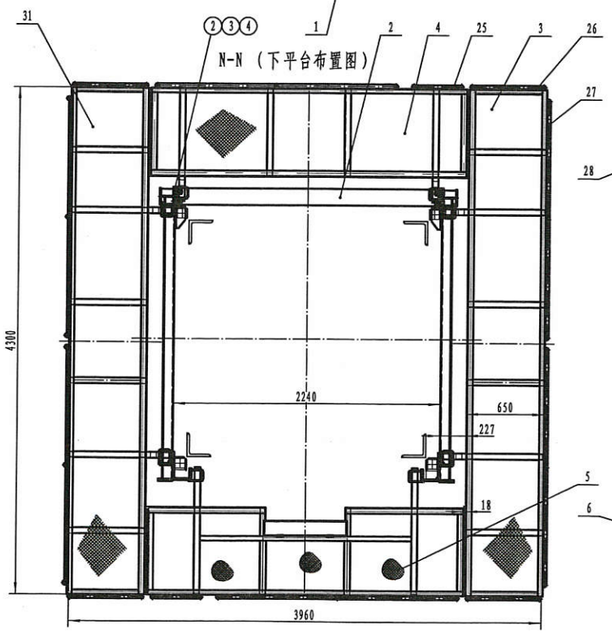
F-F （栏杆连接）
1:8



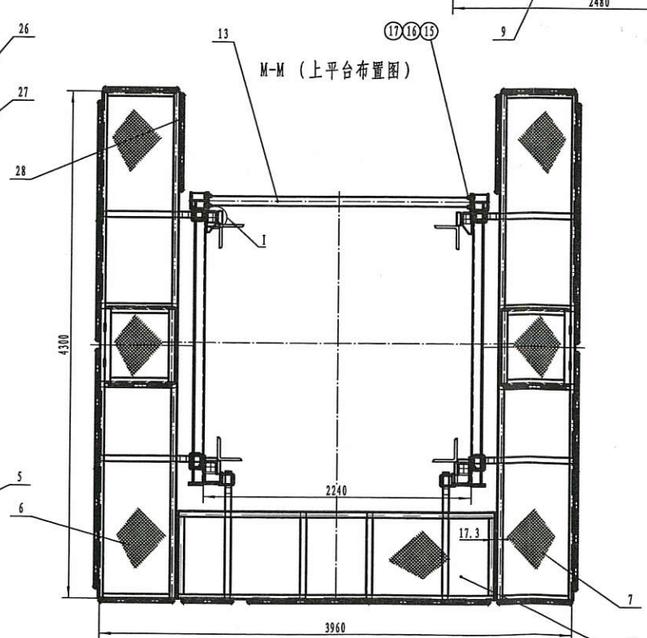
G-G （栏杆连接）
1:8



N-N （下平台布置图）



M-M （上平台布置图）



技术要求

1. 各滚轮与标准节主肢杆之间的间隙为1.5－2mm

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
6	102100036	GB/T91-2000	开口销5×50	8	5×50	低碳钢			
5	102100076	GB/T91-2000	开口销10×100	75	10×100	低碳钢			
4	102017007	GB/T27-1988	螺栓M24×65	16	M24×65-Zn.D-8.8	8.8级			
3	102031017	GB/T6170-2000	螺母M24	24	M24-Zn.D-8	8级			
2	102040015	GB/T93-1987	垫圈24	24	24-Zn.D	65Mn			
1	102017009	GB/T27-1988	螺栓M24×80	8	M24×80-Zn.D-8.8	8.8级			
34	201010083		带头销轴	1	Φ80-175TP	35CrMo			
33	201040049		销轴	4	Φ25-66SP	45			
32	301011173		斜拉杆	2		组件			
31	302022874		下长平台（2）	1		焊件			
30	302022871		上短平台	1		焊件			
29	2030110657		夹板100A	24	JB-100A	Q235A			
28	302011991		栏杆800	2	LGA-800	焊件			
27	302011985		栏杆2000	11	LGA-2000	焊件			
26	302011992		栏杆600	8	LGA-600	焊件			
25	302011993		栏杆400	3	LGA-400	焊件			
24	202080008		衬套	16	Φ60×5-24	ZQAL9-4			
23	202030009		滚轮	16	Φ110-36	40Cr			
22	201040046		止动销轴	16	Φ12-92SP	Q235A			
21	201010076		滚轮销轴	16	Φ50-69TP	40Cr			
20	203019608		夹板200	22	JB-200	Q235A			
19	201040045		销轴	4	Φ20-42SP	Q235A			
18	201040044		销轴	4	Φ70-141SP	45			
17	201040042		销轴	2	Φ50-127SP	45			
16	201070016		安全销轴	4	Φ63-125DP	35CrMo			
15	302014945		引进架	2		焊件			
14	302021016		引进小车	1		焊件			
13	302010583		工艺支撑	1		焊件			
12	304010015		操纵装置	1		组件			
11	302020184		套架制动块	2		焊件			
10	304020028		套架爬梯	2		组件			
9	302020183		后架平台	1		焊件			
8	302020194		套架后架	1		焊件			
7	302022870		上长平台（2）	1		焊件			
6	302022869		上长平台（1）	1		焊件			
5	302022868		下短平台（2）	1		焊件			
4	302022867		下短平台（1）	1		焊件			
3	302022866		下长平台	1		焊件			
2	302020188		套架前片	1		焊件			
1	302022865		套架体	1		焊件			

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
23	102040015	GB/T93-1987	垫圈24	2	24-Zn.D	65Mn			
22	102031017	GB/T6170-2000	螺母M24	2	M24-Zn.D-8	8级			
21	102013190	GB/T5783-2000	螺栓M24×65	2	M24×65-Zn.D-8.8	8.8级			
20	102100049	GB/T91-2000	开口销6.3×63	8	6.3×63	低碳钢			
19	104080005	[illegible]	顶升系统	1	100t/1600	组件			
18	102100080	GB/T91-2000	开口销10×160	1	10×160	低碳钢			
17	102040011	GB/T93-1987	垫圈16	8	16-Zn.D	65Mn			
16	102031013	GB/T6170-2000	螺母M16	8	M16-Zn.D-8	8级			
15	102013135	GB/T5783-2000	螺栓M16×55	8	M16×55-Zn.D-8.8	8.8级			
14	102100024	GB/T91-2000	开口销4×50	16	4×50	低碳钢			
13	102110002	JB/T7940.1-1995	油杯M8×1	16	M8×1	成品			
12	102031011	GB/T6170-2000	螺母M12	23	M12-Zn.D-8	8级			
11	102040009	GB/T93-1987	垫圈12	23	12-Zn.D	65Mn			
10	102013108	GB/T5783-2000	螺栓M12×70	23	M12×70-Zn.D-8.8	8.8级			
9	102040010	GB/T93-1987	垫圈14	12	14-Zn.D	65Mn			
8	102031012	GB/T6170-2000	螺母M14	12	M14-Zn.D-8	8级			
7	102013118	GB/T5783-2000	螺栓M14×50	12	M14×50-Zn.D-8.8	8.8级			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

组件

浙江虎霸建设机械有限公司

套架

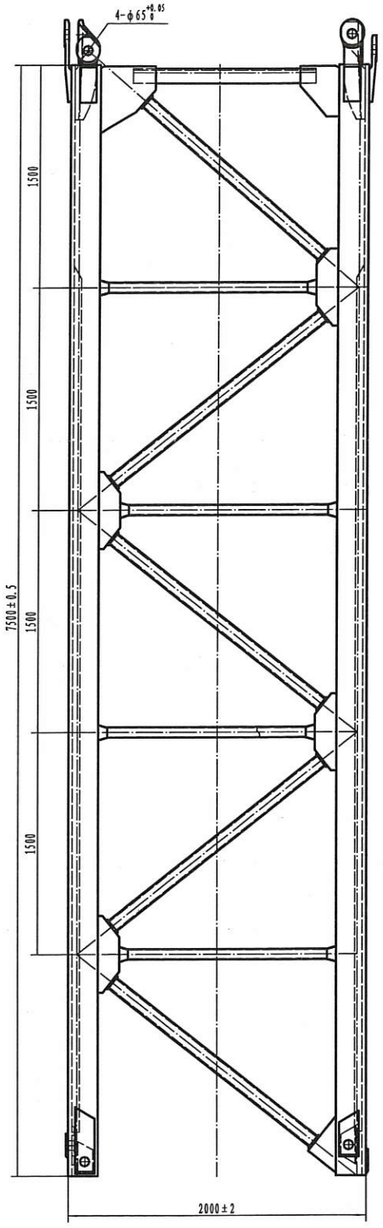
阶段标记	重量	比例
	0.00	1:25

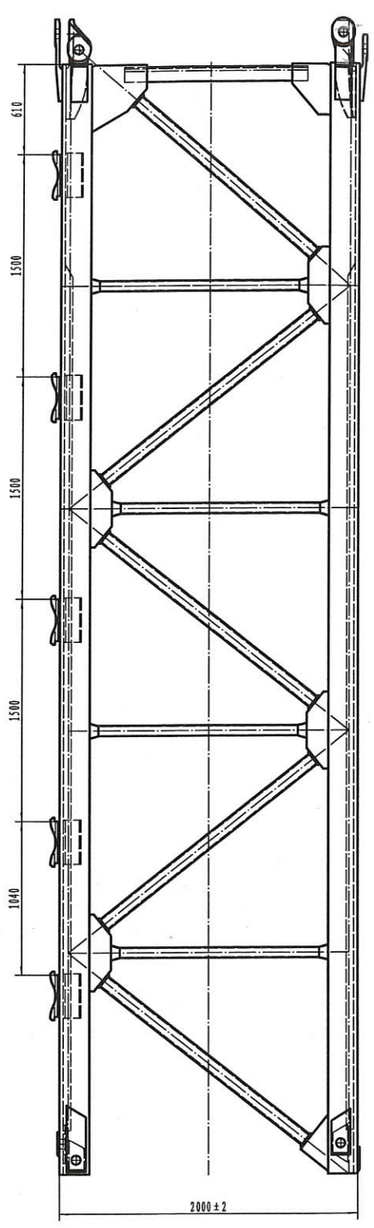
共 张 第 张

T7527-10B-00

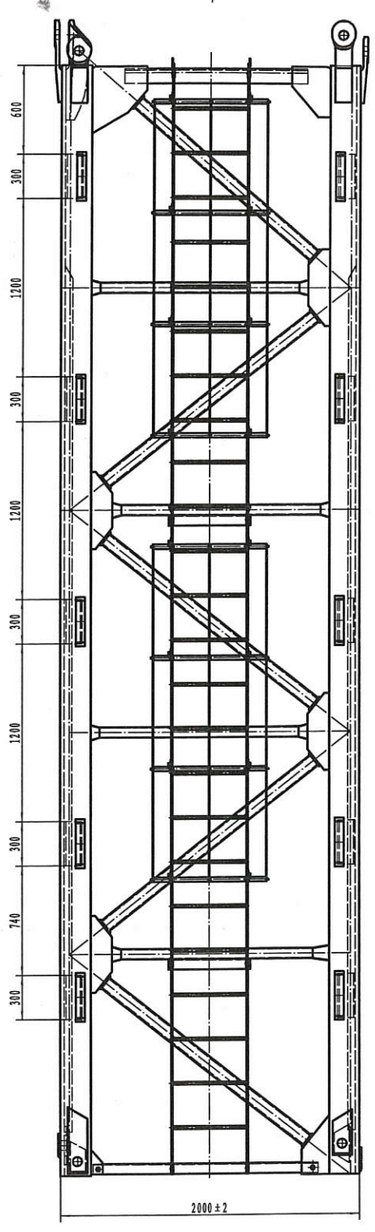
401100043

移出爬梯不画

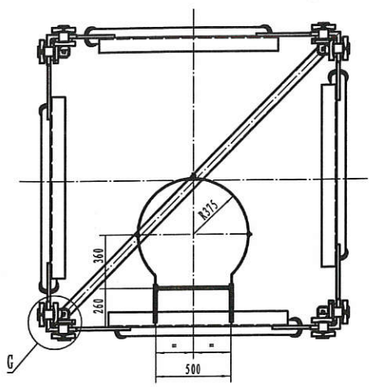




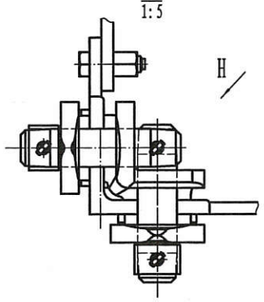
A



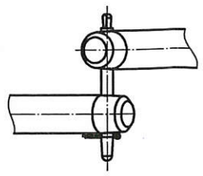
A向



G向
1:5



H向（只绘出销轴）
1:5



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							4499.48	1:20
审核						共 张	第 张	
工艺			批准					

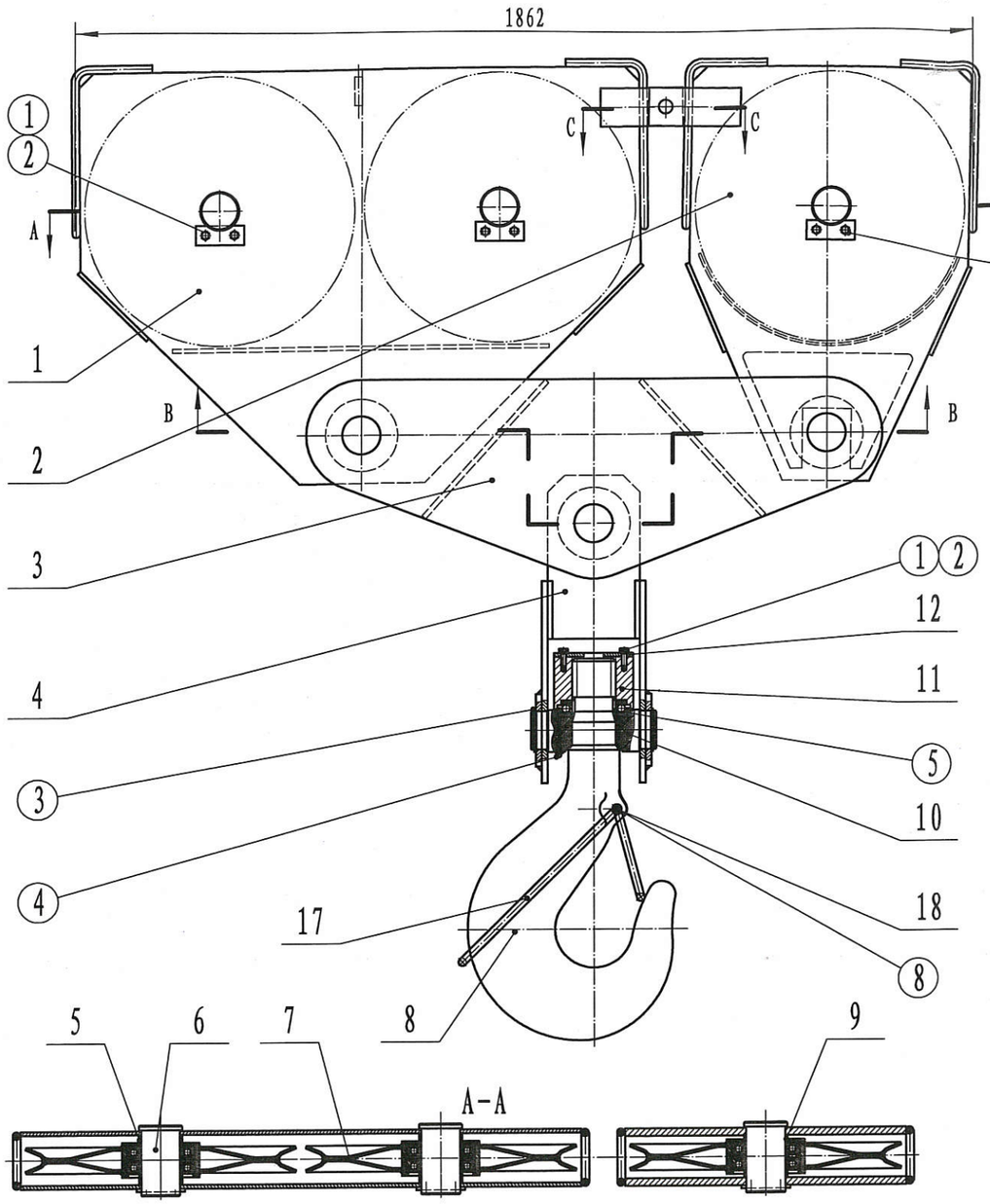
组焊件

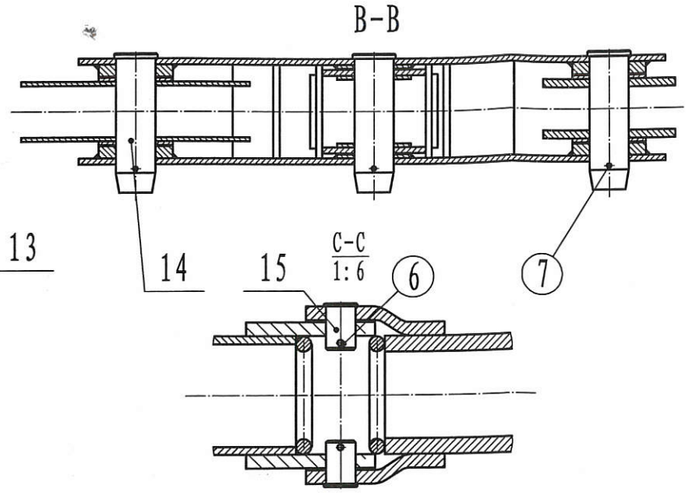
浙江虎霸建设机械有限公司

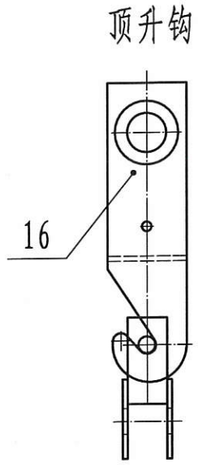
过渡节

T7527-12F-00

401120027







序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
17	302012755		锁紧装置	1		焊件			
16	302010922		顶升钩	1		焊件			
15	201010414		销轴	2	φ30-36TP	45			
14	201010154		销轴	3	Φ80-223TP	40Cr			
13	203013506		卡板	3	δ8×40-100	Q235A			
12	203013505		定位板	1	δ8	Q235B			
11	202070048		螺母	1	Φ163-105	45			
10	202070047		吊钩横梁	1	δ90	45			
9	202010182		定位套	2	Φ89×4-14	Q345B			
8	202070046		吊钩	1	20#	DG20Mn			
7	304010034		滑轮组件	3		组件			
6	201020026		销轴	3	Φ80-122KP	35CrMo			
5	202010206		定位套	4	Φ88×3.5-22	20			
4	302010921		吊钩架	1		焊件			
3	302020405		连接架	1		焊件			
2	302010920		单滑轮架	1		焊件			
1	302020404		双滑轮架	1		焊件			

序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
⑧	102100024	GB/T91-2000	开口销4×50	2	4×50	低碳钢			
⑦	102100078	GB/T91-2000	开口销10×125	3	10×125	低碳钢			
⑥	102100049	GB/T91-2000	开口销6.3×63	2	6.3×63	低碳钢			
⑤	102124011	GB/T301-1995	轴承51218	1	51218	成品			
④	102110003	JB/T7940.1-1995	油杯M10×1	1	M10×1	成品			
③	102081051	GB/T894.1-1986	挡圈80	2	80	65Mn			
②	102040008	GB/T93-1987	垫圈10	8	10-SUS304	SUS304			
①	102013086	GB/T5783-2000	螺栓M10×25	8	M10×25-A2-70	SUS304			
18	201020043		销轴	1	Φ12-230SP	Q235A			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日

设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

组件

浙江虎霸建设机械有限公司

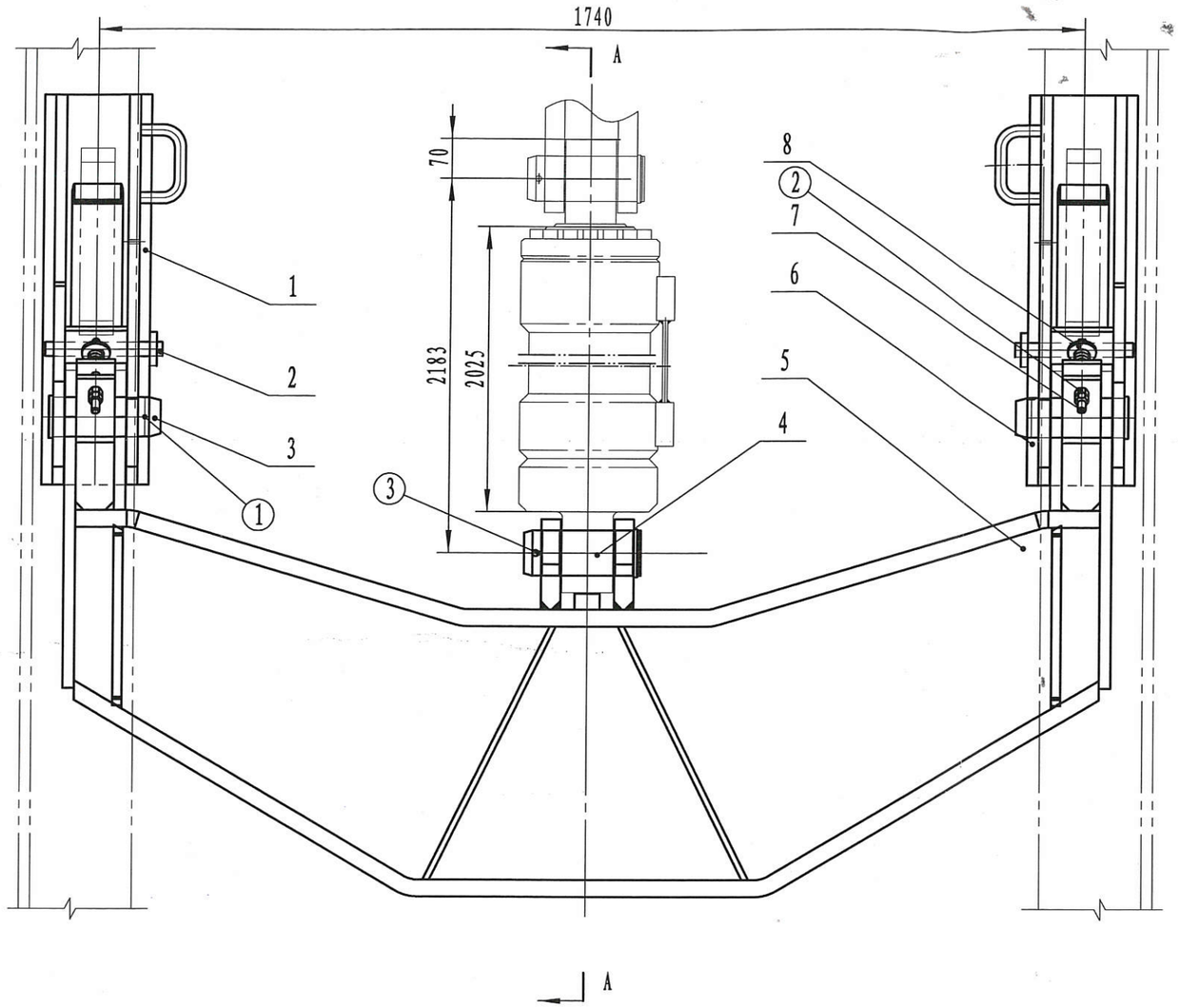
吊钩总成

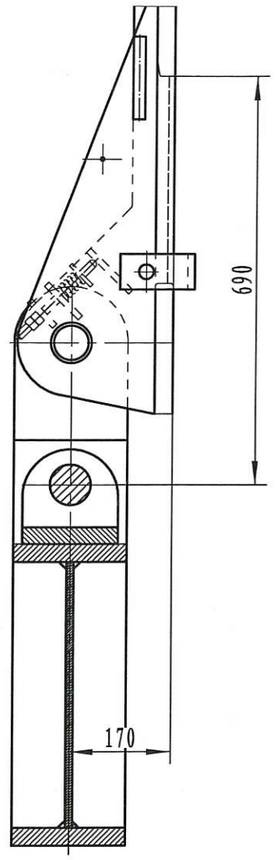
T7527-13-00

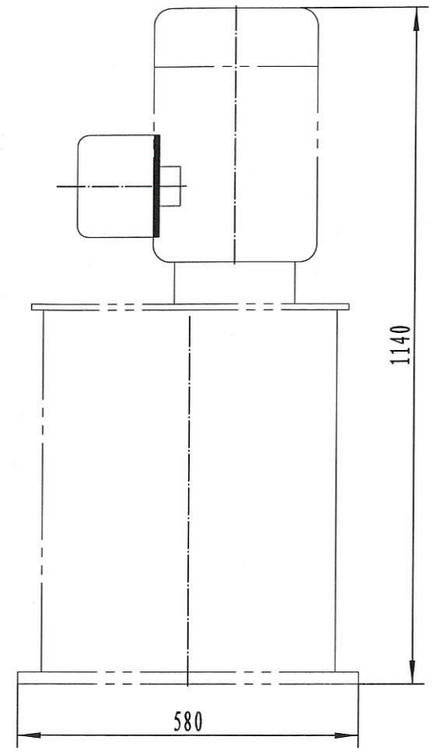
401130004

阶段标记	重量	比例
	0.00	1:12

共 张 第 张







序号	产品编码	代号	名称	数量	规格	材料	单件	总计	备注
							重量		
3	201010082		带头销轴	2	Φ70-162.5TP	35CrMo			
2	302010618		安全栓	2		焊件			
1	302020215		横梁左制动块	1		焊件			
③	102100080	GB/T91-2000	开口销10×160	1	10×160	低碳钢			
②	102031013	GB/T6170-2000	螺母M16	4	M16-Zn.D-8	8级			
①	102100078	GB/T91-2000	开口销10×125	2	10×125	低碳钢			
8	204010032		弹簧	2	Φ28-47	60Si2MnA			
7	302010619		压力杆	2		焊件			
6	302020217		横梁右制动块	1		焊件			
5	302020216		顶升梁	1		焊件			
4	201010083		带头销轴	1	Φ80-175TP	35CrMo			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

组件

浙江虎霸建设机械有限公司

T7020顶升梁总成

阶段标记	重量	比例
	0.00	1:10

共 张 第 张

401170001