



报告编号：2023-SGT00003

首次报检号码<sup>注</sup>：48604201172023070002

## 施工升降机安装改造重大修理监督检验报告

施工类别：新装

施工单位名称：重庆钱桥建筑设备租赁有限公司

使用单位名称：重庆钱桥建筑设备租赁有限公司

设备类别：升降机

设备品种：施工升降机

设备型号：SC200/200EB-A

设备代码：/

检验日期：2023-08-31

武汉市特种设备监督检验所

注：“首次报检号码”为首次报检时系统生成的设备流水号，报告中“设备代码”为使用登记证上的“设备代码”。

## 注意事项

1. 本报告是依据《起重机械安装改造重大修理监督检验规则》（TSG Q7016-2016），对起重机进行安装改造重大修理监督检验的报告。
2. 本报告适用于施工升降机的安装改造重大修理监督检验。
3. 报告书应当由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效。
4. 本报告书无检验、审核、批准的人员签字和检验机构的核准证号、检验专用章或者公章无效。
5. 报告一式三份，由检验机构、施工单位和使用单位分别保存。并附《安全检验标志》一份。
6. 受检单位对本报告结论如有异议，请在收到报告之日起15个工作日内，向检验机构提出书面意见，逾期不予受理。
7. 复制本报告书无重新加盖检验机构“检验专用章或公章”无效。
8. 本报告对检验时的设备状况负责。
9. 使用单位应在“下次检验日期”前1个月履行报检手续。报检时请务必报明设备注册代码。

检验机构地址：武汉市东西湖区宏图路金银潭现代企业城A6栋

邮政编码：430040

联系电话：027-82608148

电子邮件：whtjy@qq.com

# 施工升降机安装改造重大修理监督检验报告

报告编号：2023-SGT00003

第 1 页 共 4 页

施工单位名称	重庆钱桥建筑设备租赁有限公司		
安装改造维修许可证 (受理决定书) 编号	TS3450145-2025	施工单位负责人	熊登
使用单位名称	重庆钱桥建筑设备租赁有限公司		
使用单位地址	湖北省武汉市新洲区双柳街镇北村李家大湾39号双柳长江大桥XGTJ-3标项目部		
使用单位联系人	谭红艳	使用单位 安全管理人员	黄教亮
制造单位名称	中联重科股份有限公司		
制造许可证编号 (型式试验备案号)	TS2443100-2024	设备类别	升降机
设备品种	施工升降机	型号规格	SC200/200EB-A
产品编号	3014SC02201491	设备代码	/
制造日期	2022-08-06	额定起重量	2/2 T
额定速度	0-0.83 m/s	工作级别	/
施工类别	新装		
检验依据	《起重机械安装改造重大修理监督检验规则》(TSG Q7016-2016)及其第1号修改单		
检验结论	合格		
备注	检验现场吊笼工作行程为 20 ，自由端高度为 7.5 。		
下次定期检验日期	2024-08		
监检 人员： 吴斌 陈可友	日期： 2023-08-31	检验机构核准证号： TS7110100-2025 (检验机构检验专用章或者公章) 武汉市特种设备监督检验所 2023-09-04	
审核： 于志强	日期： 2023-09-04		
批准： 潘勇健	日期： 2023-09-04		

# 施工升降机安装改造重大修理监督检验报告附页

报告编号： 2023-SGT00003

第 2 页 共 4 页

序号	监检项目及其内容				监检类别	监检结果	备注	
1	C1	设备选型检查	C1.1	一般要求	A	合格		
2			C1.2	防爆、绝缘起重机	A	无此项		
3	C2	产品出厂资料审查	(1)	产品设计文件	A	合格		
4			(2)	产品质量合格证明、安装及使用维护保养说明	A	合格		
5			(3)	整机型式试验证明	A	合格		
6	C3	安装改造修理资格审查	(1)	安装改造修理许可证明	A	合格		
7			(2)	安装改造重大修理告知书	A	合格		
8			(3)	现场安装改造修理作业人员的资格证件	B	合格		
9			(4)	主要受力结构件的现场分段组装(焊接)的焊接作业人员资格证件	B	无此项		
10	C4	施工作业(工艺)资料审查			B	合格		
11	C5	安装基础、附属设施及安全距离检查	C5.1	安装基础	B	合格		
12			C5.2	通道与平台、梯子、栏杆	B	合格		
13			C5.4	安全距离	B	合格		
14			C5.5	起重机轨道	B	合格		
15	C6	部件施工前检查	(1)	出厂产品、改造和修理用的材料、零部件等检查确认记录	B	合格		
16			(2)	主要配套件合格证、铭牌	B	合格		
17			(3)	安全保护装置和电动葫芦合格证、铭牌、型式试验证明	B	合格		
18			(4)	主要受力结构件主要几何尺寸的检查记录	B	合格		
19	C7	部件施工过程与施工后检查	C7.1	部件施工过程与施工后记录	(1)	主要受力结构件施工现场连接的检查记录	B	合格
20					(2)	主要受力结构件的主要几何尺寸施工检查记录	B	合格
21					(3)	吊具、钢丝绳及其连接、滑轮、开式齿轮、车轮、卷筒、环链、导绳器、层门、小车轨道和升降、横移导轨等施工检查记录	B	合格
22					(4)	配重、压重的施工检查记录	B	无此项
23					(5)	主要受力结构件分段制造现场组装的检查记录、无损检测报告	B	无此项
24			C7.2	起重机的标记、安全标志	B	合格		

序号	监检项目及其内容				监检类别	监检结果	备注			
25	C8	电气检查	C8.1	电气设备安装		B	合格			
26			C8.2	电气保护	(1)	电动机的保护	B	合格		
27					(2)	线路保护	B	合格		
28					(3)	错相与缺相保护	B	合格		
29					(4)	零位保护	B	无此项		
30					(5)	失压保护	B	合格		
31					(6)	电动机定子异常失压保护	B	无此项		
32					(7)	超速保护	B	无此项		
33					(8)	接地与防雷	B	合格		
34					(9)	绝缘电阻	B	合格		
35					(10)	照明与信号	B	合格		
36	C9	液压系统检查	(1)	平衡阀和液压锁与执行机构的刚性连接		B	无此项			
37			(2)	液压回路无漏油现象		B	无此项			
38			(3)	液压缸安全限位装置、防爆阀（或者截止阀）无损坏		B	无此项			
39	C10	司机室检查				B	合格			
40	C11	安全保护和防护装置检查与现场监督	C11.1	制动器	C11.1.1	制动器设置与控制	A	合格		
41					C11.1.2	制动器零件	A	无此项		
42			C11.2	起重量限制器		A	合格			
43			C11.5	起升高度(下降深度)限位器		A	合格			
44			C11.6	运行机构行程限位器		A	合格			
45			C11.7	缓冲器和端部止挡		A	合格			
46			C11.8	紧(应)急停止开关		A	合格			
47			C11.9	联锁保护装置		A	合格			
48			C11.13	风速仪		B	无此项			
49			C11.14	防护罩、防护栏、隔热装置		B	合格			
50			C11.16	报警装置		B	合格			
51			C11.26	施工升降机专项安全保护和防护装置	(1)	防坠安全器		A	合格	
52					(2)	围栏登机门机械锁钩和电气安全装置		A	合格	
53					(3)	吊笼门机械锁钩和电气安全装置		A	合格	
54					(4)	限位装置(开关)		A	合格	
55					(5)	极限开关		A	合格	

序号	监检项目及其内容					监检类别	监检结果	备注	
56	C11	安全保护和防护装置检查与现场监督	C11.26	施工升降机专项安全保护装置	(6)	安全钩(适用于齿轮齿条式升降机)	A	合格	
57					(7)	缓冲器	A	合格	
58					(8)	钢丝绳防松弛装置	A	无此项	
59					(9)	停层防坠落装置或者停位防坠落装置	A	无此项	
60					(10)	断绳保护装置	A	无此项	
61					(11)	超载保护装置	A	合格	
62					(12)	通道口、货厢门、层门联锁保护装置	A	合格	
63					(13)	应急出口门的安全开关	A	合格	
64	C13	性能试验现场监督	C13.1	空载试验	(1)	操纵机构、控制系统、安全防护装置	A	合格	
65					(2)	各机构动作	A	合格	
66					(3)	液压系统、润滑系统	A	无此项	
67			C13.2	额定载荷试验	(1)	制动下滑量	A	合格	
68					(2)	挠度	A	无此项	
69					(3)	主要零件	A	合格	
70			C13.3	静载荷试验	(1)	主要受力结构件	A	合格	
71					(2)	主要机构连接处	A	合格	
72					(3)	其他损坏	A	合格	
73			C13.4	动载荷试验	(1)	机构、零部件工作情况	A	合格	
74					(2)	机构、结构件损坏和松动情况	A	合格	
75			C13.5	升降机吊笼坠落试验	(1)	结构及其连接	A	合格	
76					(2)	吊笼底板在各个方向的水平度偏差改变值	A	合格	
77					(3)	制动距离	A	合格	
78			C13.8	其他项目	A	无此项			
79	C14	质量保证体系运行情况抽查	(1)	现场施工质量控制体系责任人及任命文件	B	合格			
80			(2)	施工过程中体系运转异常情况的处理	B	无此项			
备注：									
监检	吴以		陈可友	日期	2023-08-31	审核	于志强	日期	2023-09-04

# 施工升降机安装改造重大维修监督检验报告

报告编号：2023-SGT00003

设备基本情况					
制造单位	中联重科股份有限公司				
制造日期	2022-08-06	产品编号	3014SC02201491		
型号规格	SC200/200EB-A	设备所在地点	镇北村李家大湾39号双柳长江大桥 XGTJ-3标项目部		
近年检验信息					
检验机构	检验类别	报告编号	检验日期	检验结论	有效期至
--	--	--	--	--	--
施工单位以及现场施工过程					
施工单位	重庆钱桥建筑设备租赁有限公司	施工类别	新装		
施工单位负责人	熊登	施工告知日期	2023-07-21		
施工开始日期	2023-07-21	施工验收日期	2023-08-31		
其他基本情况：					
现场无损检测情况					
检测项目	<input type="checkbox"/> 超声	<input type="checkbox"/> 磁粉	检测范围	--	
	<input type="checkbox"/> 射线	<input checked="" type="checkbox"/> 无此项			
检测机构	--		检测日期	--	
检测结果	--		单项检测报告	--	份
其他基本情况：					
监检过程中发现问题的处理情况					
监检开始日期	2023-07-21	监检结束日期	2023-08-31		
《监检联络单》	--	份	《监检意见书》	--	份
其他基本情况：					
--					

# 施工升降机安装改造重大修理监督检验证书

编号： 2023-SGT00003

施工单位名称： 重庆钱桥建筑设备租赁有限公司  
安装改造修理许可证编号： TS3450145-2025  
使用单位名称： 重庆钱桥建筑设备租赁有限公司  
使用单位地址： 湖北省武汉市新洲区双柳街镇北村李家大湾39号双柳长江大桥XGTJ-3标项目部  
制造单位名称： 中联重科股份有限公司  
设备品种： 施工升降机 型号规格： SC200/200EB-A  
产品编号： 3014SC02201491 设备代码： /  
制造日期： 2022-08-06 额定起重量 (起重力矩)： 2/2 t (kN·m)  
跨 度 (工作幅度)： m 起 升 高 度： m  
起 升 速 度： 0-0.83 m/s 工 作 级 别：  
设备所在地点： 镇北村李家大湾39号双柳长江大桥XGTJ-3标项目部  
施 工 类 别： 新装  
监检开始日期： 2023-07-21 监检结束日期： 2023-08-31

该起重机械 新装 经我机构依据《起重机械安装改造重大修理监督检验规则》（TSG Q7016-2016）的要求进行了监督检验，其安全性能符合要求，特发此证书。

监检人员： 吴斌 陈可权 日期： 2023-08-31  
审 核： 于志强 日期： 2023-09-04  
批 准： 潘勇健 日期： 2023-09-04

检验机构： 武汉市特种设备监督检验所

(检验机构检验专用章或者公章)

机构核准号： TS7110100-2025

注 1： 本证书一式三份，施工单位一份，使用单位一份，检验机构存档一份。