

技术参数表

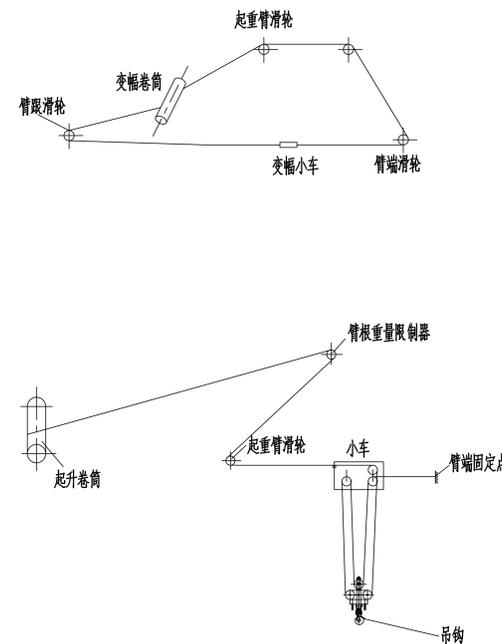
机构工作级别		起升机构	M4	
		回转机构	M5	
		牵引机构	M4	
起升高度 m	倍率 a=2	独立最大高度	附着式 199.6	
	a=4	40	98.8	
最大起重量(T)		8		
幅度(m)	最大幅度(m)		60	
	最小幅度(m)		2.5	
起升机构 速度 m/min	倍率 a=2	起重量(T)	2 3 4 4 6 8	
		速度	80 60 40 40 30 20	
回转机构	速度	r/min	0-0.6	
	功率	KW	2x4	
小牵引机构	速度	m/min	50	
	功率	KW	4	
平衡重	臂长(m)	重量(T)	臂长(m)	重量(T)
	60	16.1	40	12.9
	55	16.1	35	10.6
	50	15.1	30	9.7
	45	12.9		

起重特性表

臂长	倍率	Max(m/Kg)	2.5	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
60m	a=2	2.5-27.3m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	3594	2996	2547	2198	1919	1690	1500	
	a=4	2.5-14.5m 8000Kg	8000	8000	8000	7757	5645	4377	3532	2929	2476	2124	1842	1612	1420
55m	a=2	2.5-29.8m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	3978	3325	2835	2454	2149	1900		
	a=4	2.5-15.8m 8000Kg	8000	8000	8000	8000	6217	4835	3914	3256	2762	2378	2071	1820	
50m	a=2	2.5-30.9m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3469	2961	2566	2250			
	a=4	2.5-16.4m 8000Kg	8000	8000	8000	8000	6464	5032	4078	3397	2886	2488	2170		
45m	a=2	2.5-33.2m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3770	3224	2800				
	a=4	2.5-17.6m 8000Kg	8000	8000	8000	8000	6985	5450	4426	3695	3147	2720			
40m	a=2	2.5-33.0m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3742	3200					
	a=4	2.5-17.5m 8000Kg	8000	8000	8000	8000	6932	5407	4391	3665	3120				
35m	a=2	2.5-35.0m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000						
	a=4	2.5-18.5m 6000Kg	8000	8000	8000	8000	7379	5765	4689	3920					
30m	a=2	2.5-30.0m 4000Kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000							
	a=4	2.5-18.7m 8000Kg	8000	8000	8000	8000	7471	5838	4750						

注:吊索及附加物重量为载荷组成的一部分 Attention: Slings and lifting attachments are parts of the load

牵引钢丝绳绕绳示意图

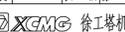


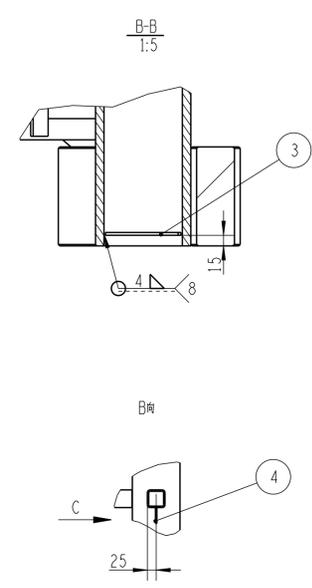
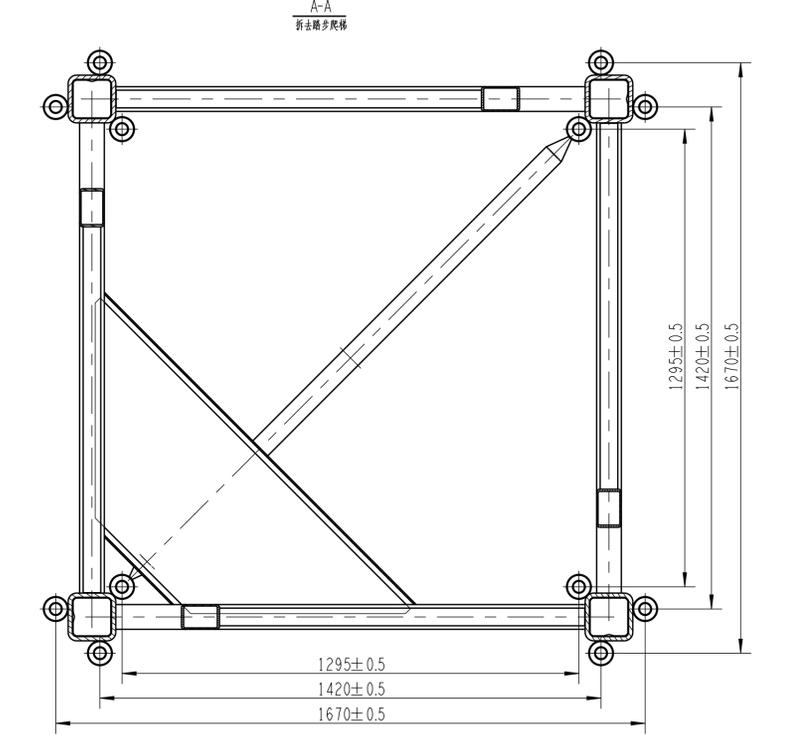
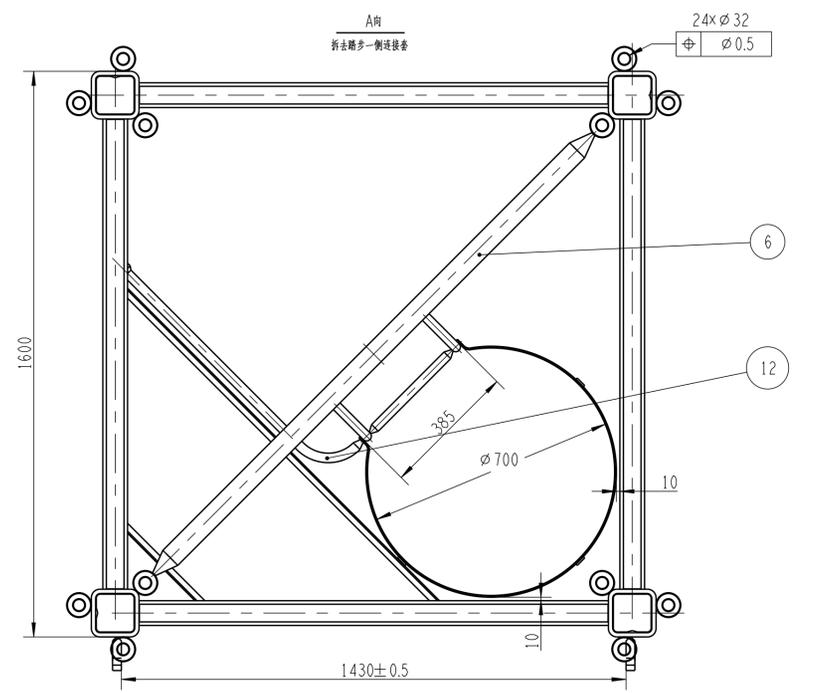
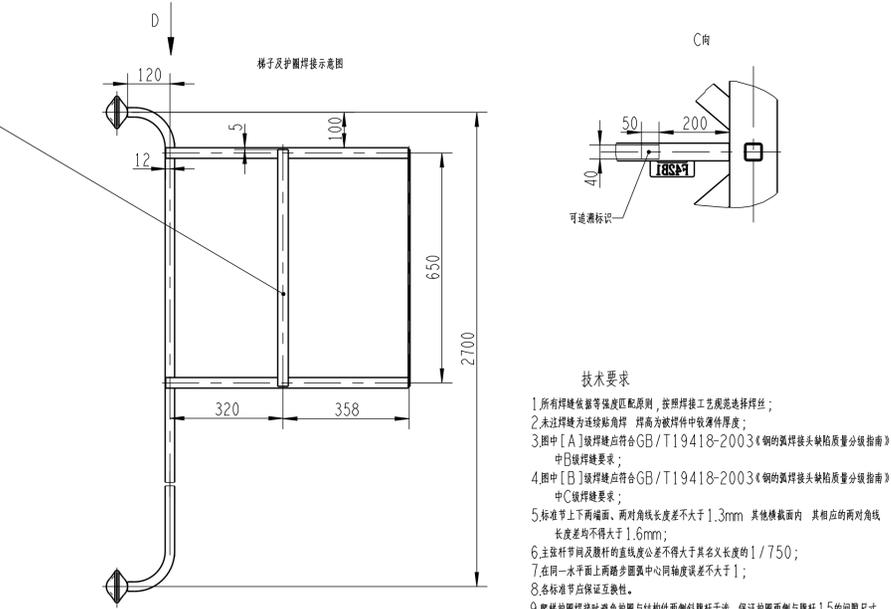
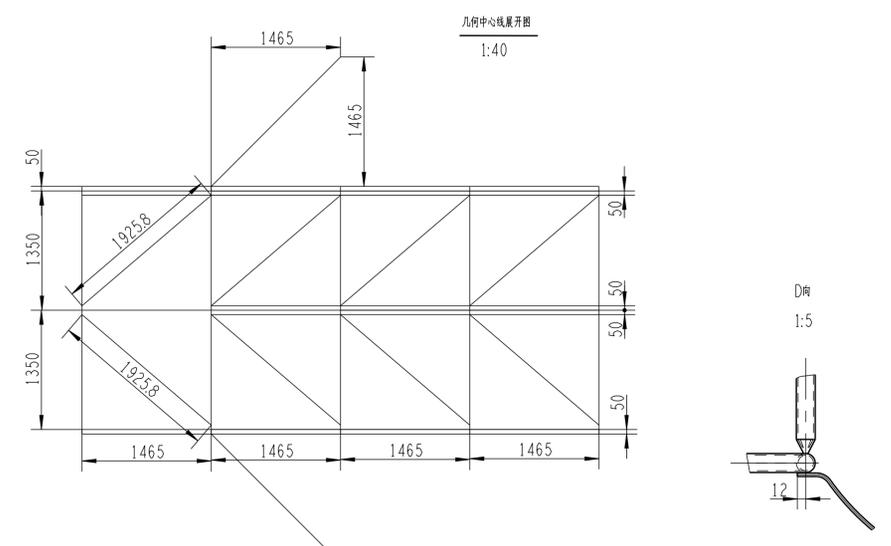
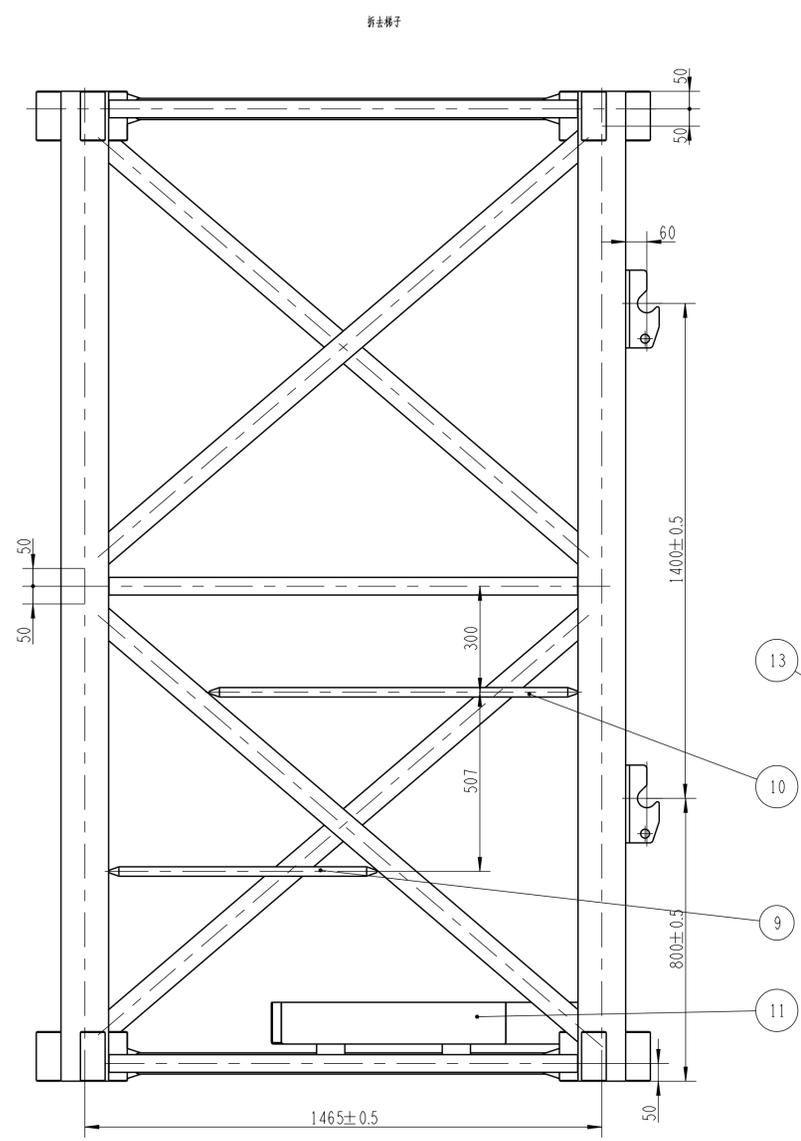
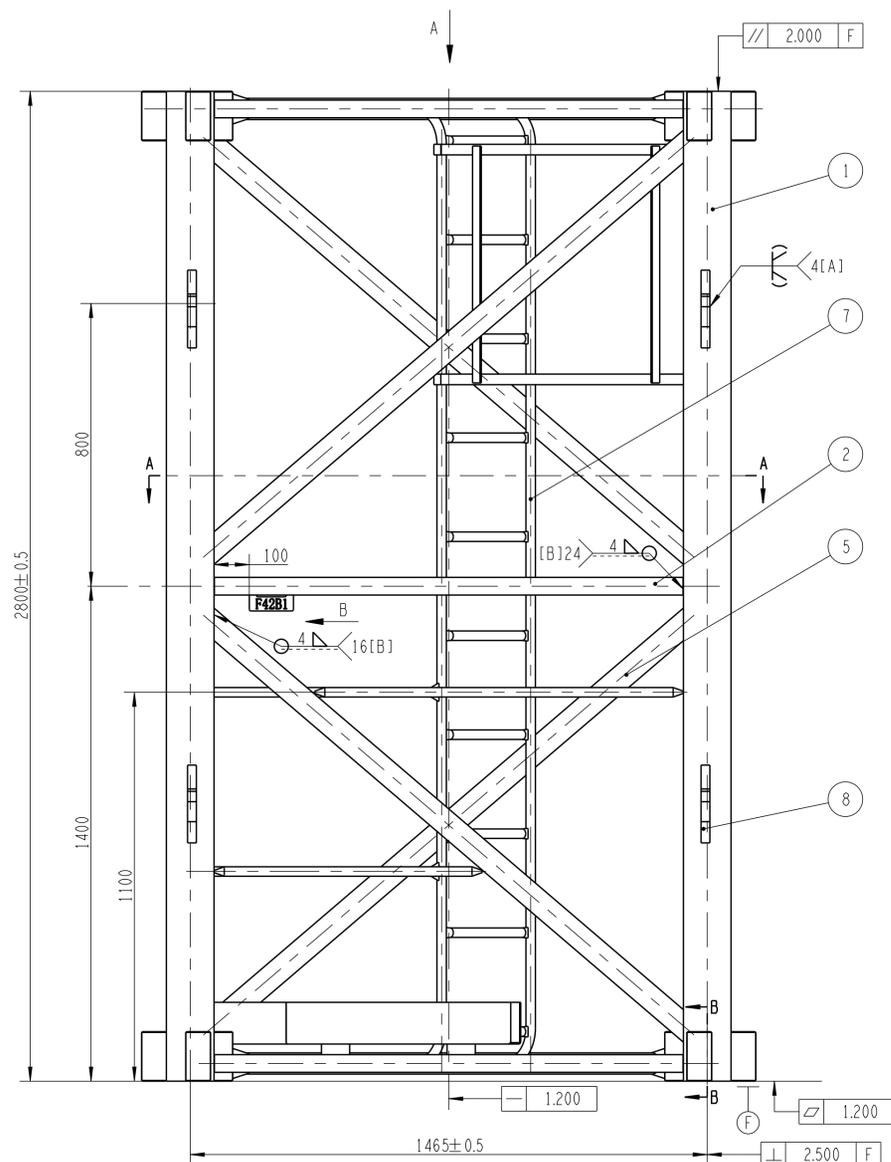
技术要求

- 1、起重机安装时各连接销轴的开口销必须张开,各部件紧固螺栓必须拧紧,回转支承螺栓拧紧时,必须达到设计预紧力,工作时应定期检查,不得有松动现象。
- 2、幅度限制器张紧时必须先张紧牵引钢丝绳,起重重量限制器和起重力矩限制器必须按说明书的有关规定调整。
- 3、在起重臂回转停稳之前,不得使用回转制动器。
- 4、起重臂顶升时,必须保证平衡臂位于爬升架上顶升油缸的正上方。
- 5、该机具有30m、35m、40m、45m、50m、55m、60m七种臂架长度,图示为60m工作状态,臂架长度发生变化时,平衡重也做相应变动。
- 6、总图总重量不包含平衡重、混凝土基础。

21	120HL130195-12/13	回转机构	零件	2	400	
20	40BP65	8t变幅机构	零件	1	350	
19	30QP201	8t起升机构	零件	1	1800	
18	QTZ80	液压系统	零件	1	500	
17	XGS-01	司机室	零件	1	850	
16	BWL-8T-φ417-Z	起重重量限制器	零件	1	50	
15	011.45.1400	回转支承	零件	1	480	
14	BWL-D5B	力矩限制器	零件	1	10	
13		电气系统	零件	1	500	
12	TBG J100F01	固定基础	零件	1		
11	TBPZ6015	平衡重	零件	1		
10	TTS125	塔身	零件	1	11603	
9	AP J8002	爬升架	零件	1	3046	
8	AT J10000	特殊节总成	零件	1	1277	
7	TXZ125B	下支腿	零件	1	970	
6	TXZ125A	上支腿	零件	1	1352	
5	ADG10000	吊钩	零件	1	305	
4	TXC125A	小车	零件	1	287	
3	TQB125-60	起重臂	零件	1	8448	
2	TPL160A	平衡臂拉杆	零件	2	212	
1	TPB125	平衡臂	零件	1	2424	

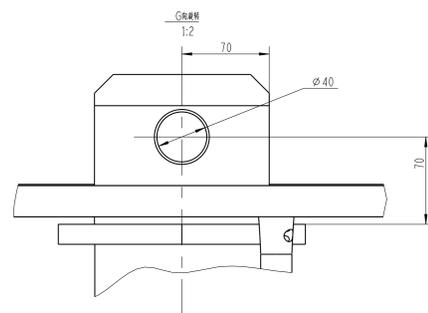
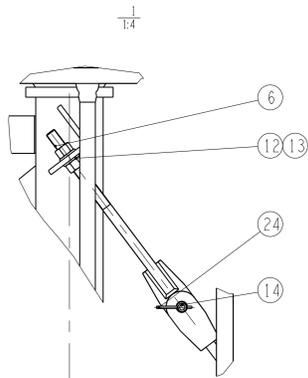
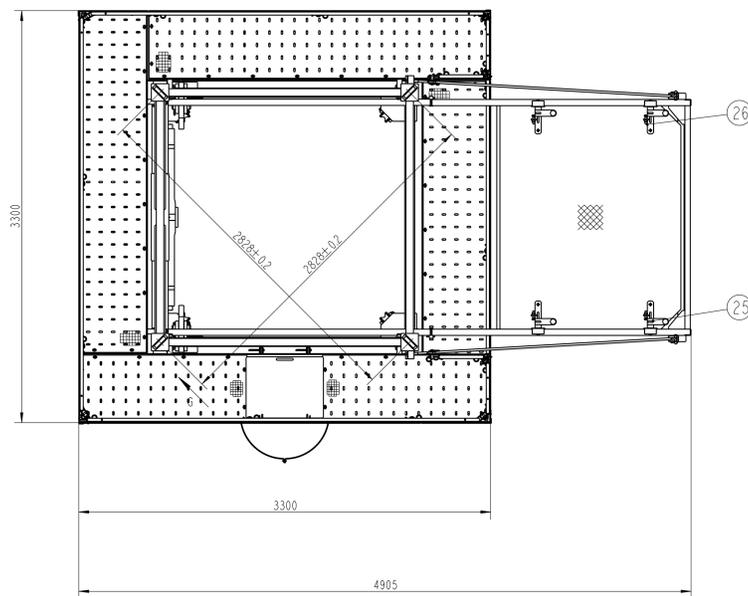
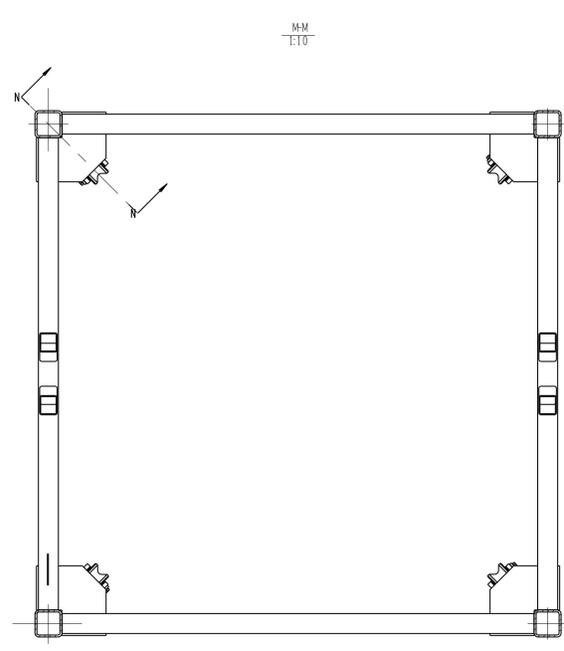
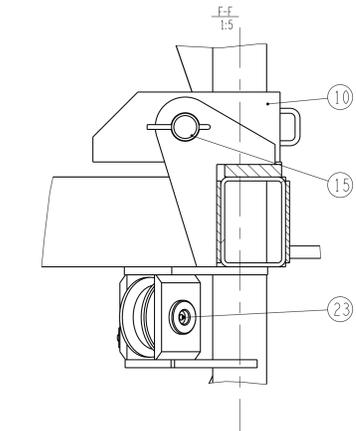
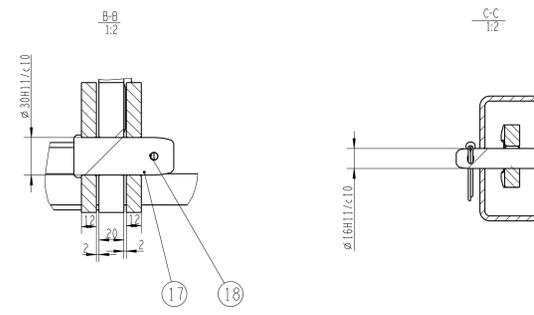
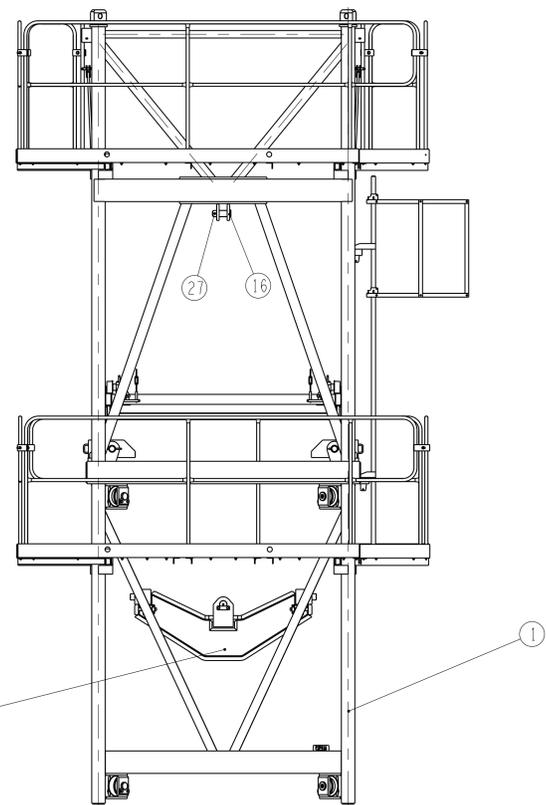
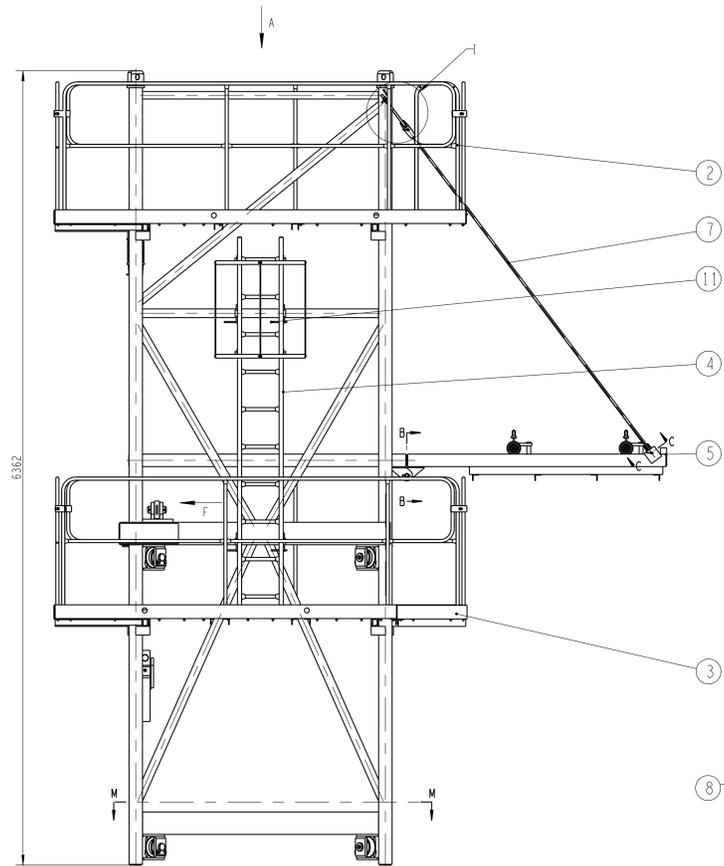
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
							XGT6015A-8S
							图样标记 重量 比例
设计	刘蔚	审核	刘蔚	日期	2019.09.10	35476	1:100
校对	刘蔚	标准	刘蔚	日期			
审核	陈冬冬	批准	刘蔚	日期			
工艺	于瑞	日期	2019.09.10				





序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
13	440701003	ATS125.3A.3	护圈	-	1	6.78	借用
12	440406162	ATS10000.2-3	套管	Q235B	2	1.40	借用
11	440407238	ATS10000B.2.1	平台	-	1	26.41	
10	440406165	ATS10000.2-2	梯杆	Q235B	2	1.58	借用
9	440406160	ATS10000.2-1	梯杆	Q235B	2	1.15	借用
8	440102278	XGT100A.11.1-5	梯步	Q345B	4	2.67	借用
7	440406061	ATS8000.2.3	梯子	-	1	13.45	借用
6	440406060	ATS8000.2-2	撑杆	Q345B	2	9.93	借用
5	441500398	TTS125.2-1	斜腹杆	Q355B	8	13.94	
4	441500396	P-F42B1	标板	Q235B	1	0.15	
3	440402424	QTZ63EA.11A.2-2	标板	Q235B	8	0.35	借用
2	440406146	ATS8000.2-101	方管∅50x50x4-1328	Q345B	12	7.24	无图借用
1	440102249	XGT100A.11.1.1	主弦杆	-	4	142.40	借用

441500401		TTS125.2	
标记	次数	更改文件号	签字
设计	孙衍	标准化	刘振
校对	王成运		
审核	李玉杰	批准	刘聘正
工艺	李思明	日期	2019-11-14
标准节		图样标记	重量
		S	856.30
		版次	共1张 第1张
		XCMG 徐工塔机	

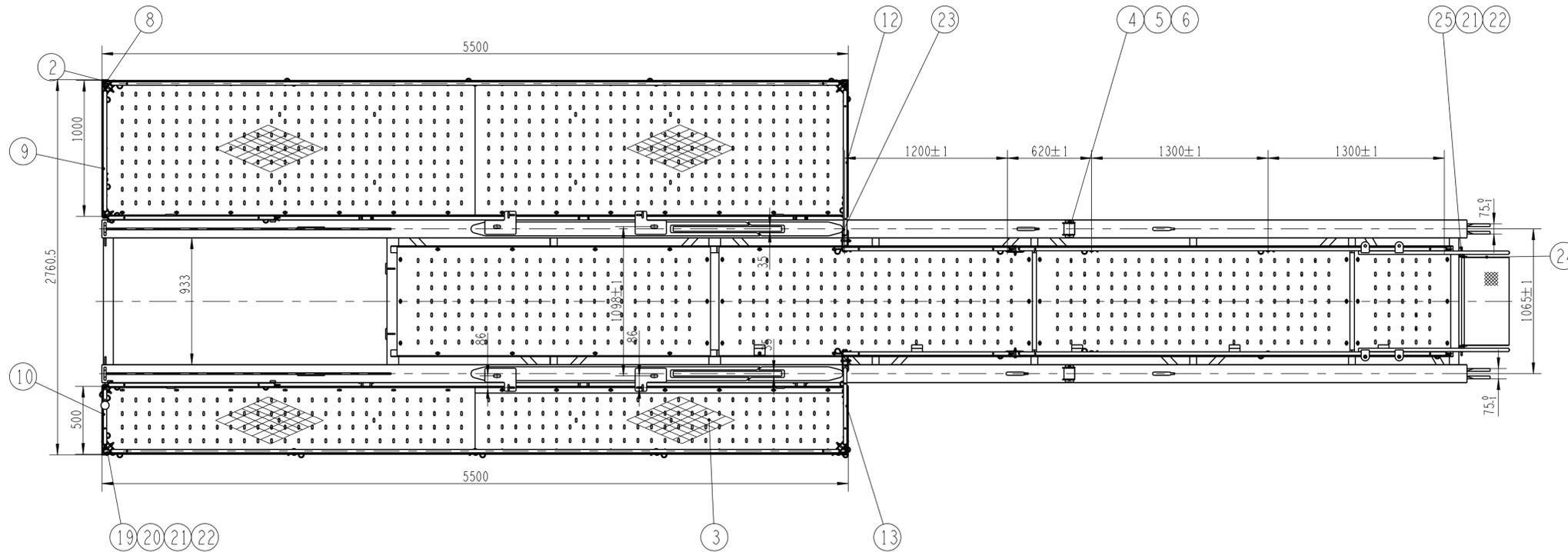
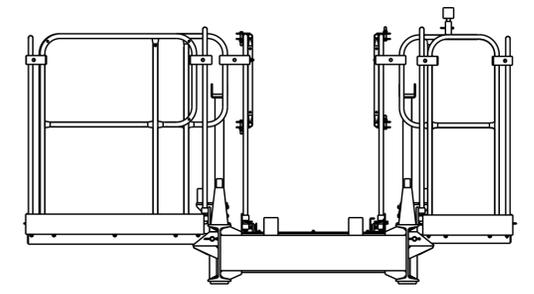
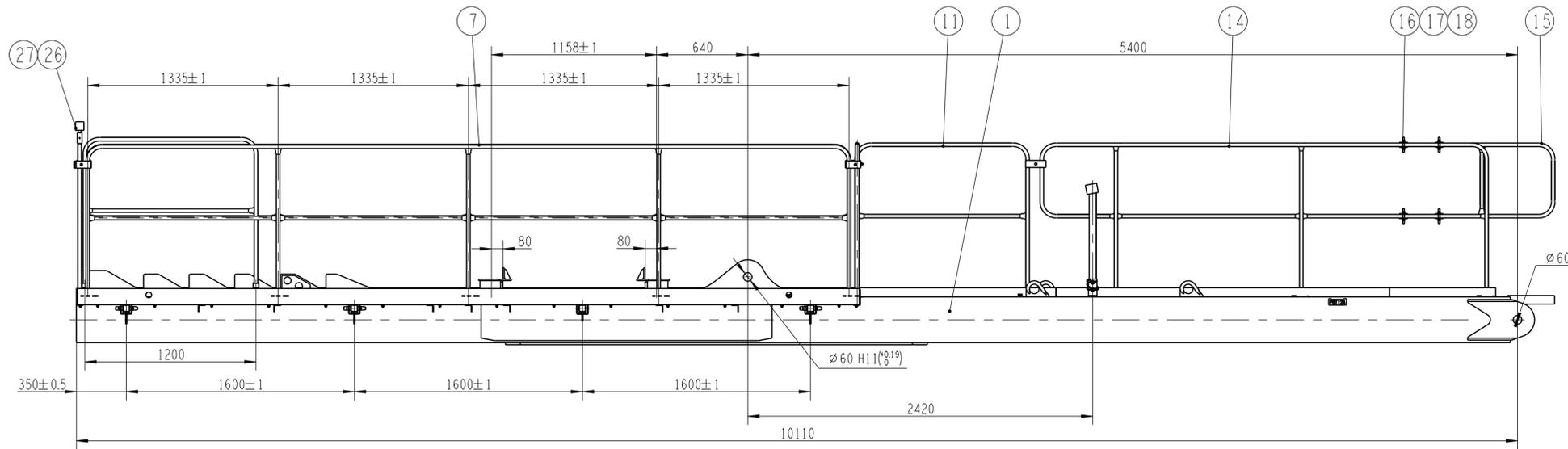


技术要求

1. 在顶升前, 应检查各轮轴不得松动, 轴和轴套不得有损坏现象。
2. 在不顶升时, 顶升横梁应放置在踏步上。
3. 安装导轨时, 应在有相对摩擦的部位涂一层复合锂基润滑脂。
4. 在不顶升时, 必须将顶升装置驱动电机的启动开关锁紧, 严禁启动电动机。

序号	材料编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
27	805600024	GB/T91-2000	销 8x100		1	0.04	
26	440602542	QTZ80.10H.11	钢丝绳		2	7.08	
25	440600120	QTZ80.10H.6	钢丝绳		2	7.08	
24	805600099	GB/T91-2000	销 4x45		4	0.01	
23	801100336	JB/T1940.1-1995	油杯 M10x1		8	0.01	
22	805046485	GB/T5183-2000	螺栓 M12x25(涂油)		16	0.04	
21	805338261	GB/T93-1987	垫圈 12(涂油)		16	0.01	
20	440001013	TLZ6A40.100	轴衬轴	Q345B	8	0.23	
19	44000098	TLXZ60.120	滚珠轴	42CrMo	8	3.16	
18	805600011	GB/T91-2000	销 6.3x50		2	0.01	
17	440001752	TLXZK30.55	轴销		45	2.043	
16	442004252	TLXZK50.110	轴销	42CrMo	1	2.27	
15	440001466	TLXZL55.100	无头轴销	42CrMo	2	3.02	
14	440001756	TLXZK16.55	轴销		45	4.012	
13	805046476	GB/T6170-2000	螺母 M16(涂油)		4	0.03	
12	805338284	GB/T91.1-2002	垫圈 16(涂油)		4	0.01	
11	805600149	GB/T91-2000	销 10x100		8	0.07	
10	440600060	QTZ80.10H.15	爬爪		2	14.54	
9	440107180	QTZ80.10H.19A	滚珠轴		8	7.80	
8	440406904	APJ8002.4	顶升横梁		1	151.90	
7	440600070	QTZ80.10H.2	拉杆		2	5.87	
6	440600147	QTZ80.10H.8	顶升螺母		2	0.82	
5	440405775	APJ8002.2	顶升螺母		1	187.80	
4	440406901	APJ8002.3A	梯子		1	28.44	
3	440001150	S-1B1600ZTJX	1.6吨脚踏手平台		1	286.40	
2	440001135	S-1B1600ZTJS	1.6吨脚踏手平台		1	244.10	
1	440407490	APJ8002.1A	爬升架结构		1	1838.00	

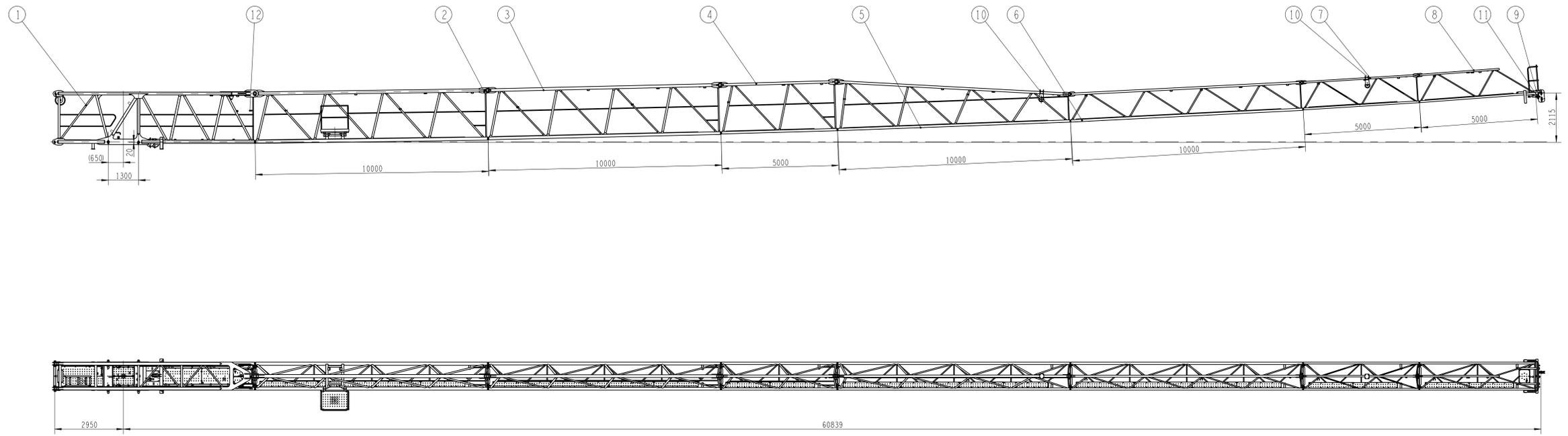
440405742		APJ8002	
图号	爬升架	图号	爬升架
比例	1:2	比例	1:2
张数	共1张	张数	第1张
设计	李玉杰	审核	刘刚正
制图	李玉杰	日期	2020-09-27
工艺	牛德顺	日期	2020-09-27



27	805638975	GB/T91-2000	销 5×63	—	1	0.01	
26	803547026	HLZ-001	太阳能牌螺母	—	1	0.08	
25	805004626	GB/T5782-2000	螺栓 M10×35(达克罗)	10.9	2	0.03	
24	441500436	TPB125.02	平台	—	1	7.60	
23	440000657	TLLB124.50	夹板	—	4	0.61	
22	805239103	GB/T889.1-2000	螺母 M10(达克罗)	—	12	0.01	
21	805338278	GB/T97.1-2002	垫圈 10(达克罗)	—	12	0.01	
20	805046538	GB/T5783-2000	螺栓 M10×6.5(达克罗)	—	10	0.05	
19	440001122	TLLB100.50	夹板	—	16	0.39	
18	805238401	GB/T889.1-2000	螺母 M12(达克罗)	—	8	0.02	
17	805338280	GB/T97.1-2002	垫圈 12(达克罗)	—	8	0.01	
16	805046643	GB/T5782-2000	螺栓 M12×7.0(达克罗)	—	8	0.08	
15	440405660	TBLGC50.2	伸縮杆	—	2	6.71	
14	440001127	TBLGB312.3	栏杆	—	2	136.3	
13	440001179	TBLGB54_2	栏杆	—	1	5.23	
12	440406042	TBLGB1040_2	栏杆	—	1	6.85	
11	440405858	TBLGA120.2	栏杆	—	4	6.24	
10	440406240	TBLGA38.21	栏杆	—	1	4.08	
9	440001505	TBLGB860.2	栏杆	—	1	6.97	
8	440001534	TLRX30.6	R型销6×30	65Mn	32	0.06	
7	440001181	TBLGA534.5	栏杆	—	2	39.04	
6	442000111	TPB20000-21	销	62Mn	8	0.02	借用
5		TLXZL20.80	无头销轴	45	4	0.25	
4	442001783	TPB250.03	撑杆	—	2	4.55	借用
3	441500119	TBPTC50.550A	平台	—	1	117.80	
2	441500115	TBPTC100.550A	平台	—	1	149.10	
1	441500140	TPB125.01	平衡臂臂节一	—	1	1950.00	

441500141		TPB125	
平衡臂总成		图样标记	重量 比例
		S	2362.00 1:20
		版次	D.3 共1张 第1张
		XCMG 徐工塔机	

标记	次数	更改文件号	签字	日期
设计		郭好明	标准化	刘振
校对		王科伟		
审核		李玉杰	批准	刘聘正
工艺		褚沛	日期	2020-04-11



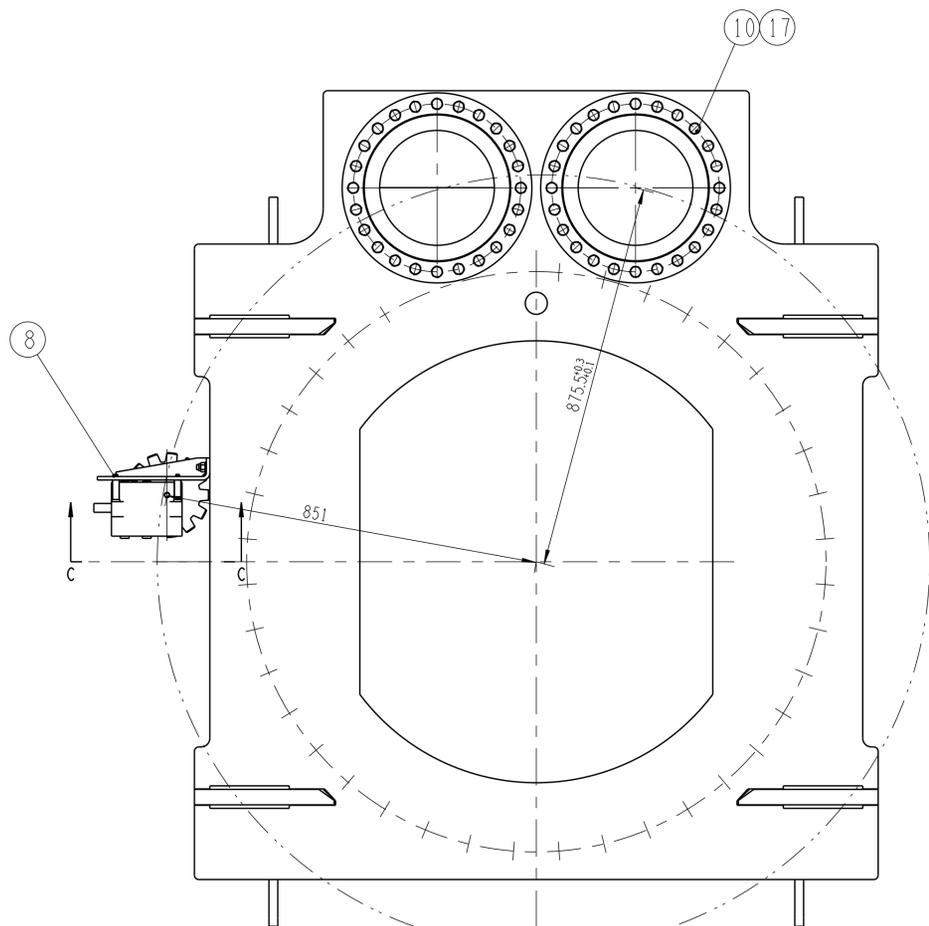
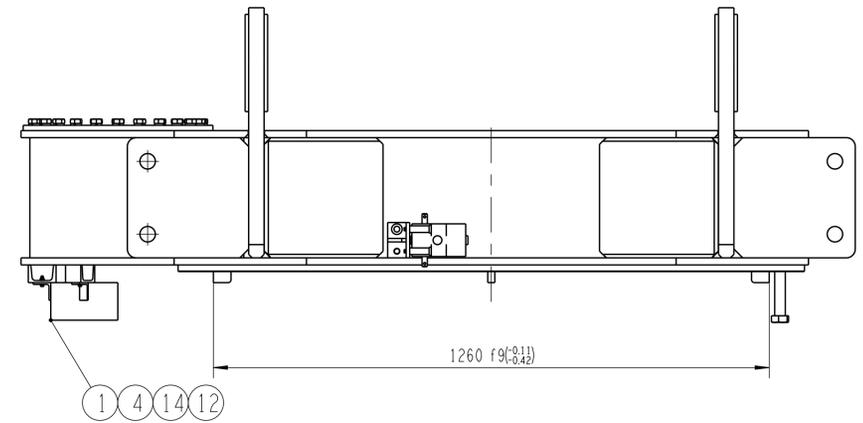
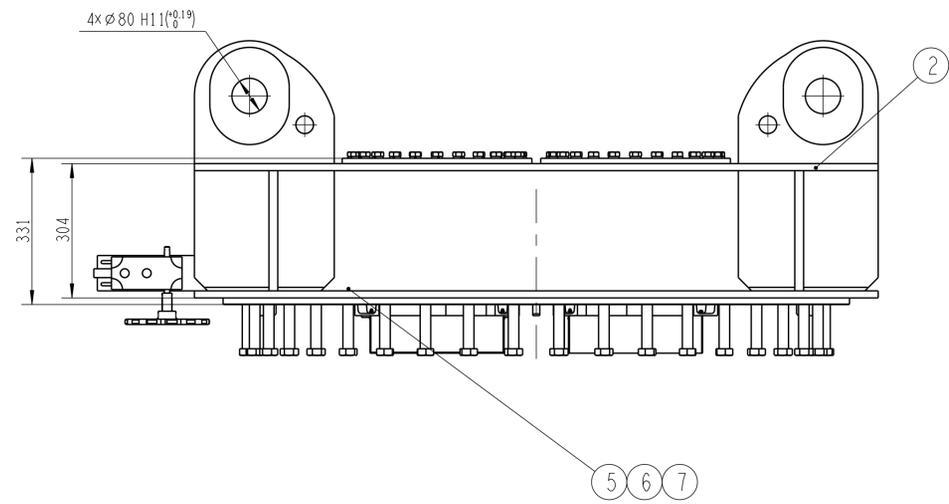
臂架组号	TQB125.01	TQB125.03	TQB25.04	TQB125.05	TQB160.06	TQB125.06	TQB160.09	TQB160.10	TQB160.11
60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
55	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	1	1	1	1	1	1	1	1	1
45	1	1	1	1	1	1	1		1
40	1	1	1	1	1				1
35	1	1	1		1				1
30	1	1	1	1					1

技术要求

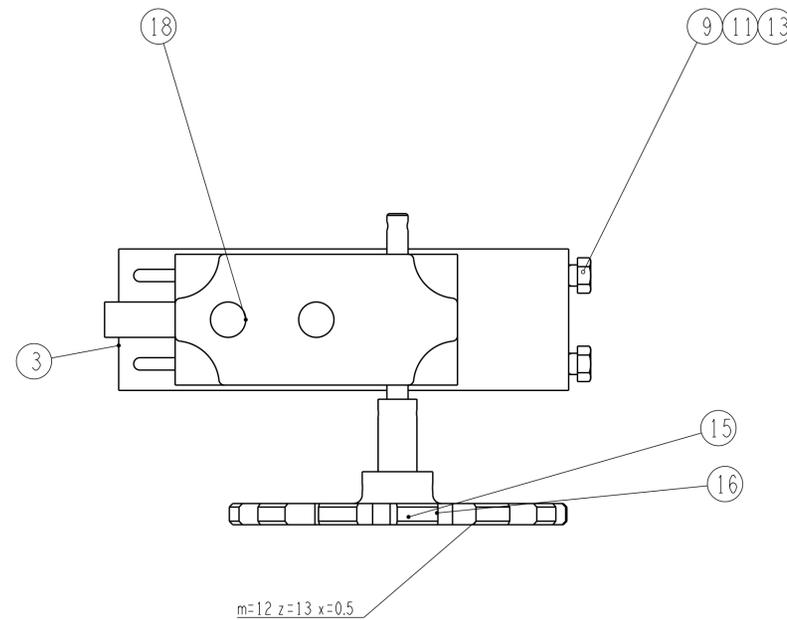
- 1、组装后起重臂纵轴直线度公差为1/1000，其绝对值不大于15mm；纵轴线对其根部铰点的垂直度公差为1/1000，其绝对值不大于5mm；
- 2、组装后下弦杆的上平面及外侧平面公差为1；
- 3、安装时各销轴应先涂防锈油，销轴上的开口销必须充分张开，轴端挡板上的螺栓必须拧紧；
- 4、根据所用的起重臂臂节长度配置安全钢丝绳
GB/T20118-2006 钢丝绳7.7 6×19HWS 1570 U ZS
钢丝绳长度=6.5m
- 5、臂节与臂节之间连接的高强螺栓M30&M24的预紧力矩分别为2000Nm、1000Nm；
- 6、组装后，起重臂纵轴线的直线度为1/1000，纵轴线对与上支座连接孔轴线的垂直度公差为1/500；
- 7、组装后，起重臂臂节下弦杆上表面的高度差不超过1mm；起重臂臂节下弦杆外侧面的高度差不超过1mm。

序号	材料编号	代号	名称及规格	材料	数量	重量	备注
12	801300048	GB/T5976-2006	绳夹 BKTH	-	6	0.09	
11	440001492	TBFNB14	防摆装置	-	1	10.51	
10	442003670	TQB250.07A	光轴限位	-	2	18.29	
9	442003348	TQB160.11	臂架	-	1	122.80	
8	442003124	TQB160.10	T1210臂节总成	-	1	218.10	
7	442003118	TQB160.09	T1209臂节总成	-	1	247.30	
6	441500265	TQB125.06	T1216臂节总成	-	1	702.90	
5	442003071	TQB160.06	T1206臂节总成	-	1	815.00	
4	441500351	TQB125.05	T1215臂节总成	-	1	533.20	
3	441500241	TQB125.04	T1214臂节总成	-	1	1189.00	
2	441500273	TQB125.03	T1213臂节总成	-	1	1567.00	
1	441500279	TQB125.01	臂节一总成	-	1	2990.00	

441500322		TQB125-60	
起重臂总成		数量	重量
S		8698.00	1:72
版次 C.2		共1页 第1页	
-		XCMG 徐工塔机	
设计	审核	日期	2019-12-19



C-C
1:2

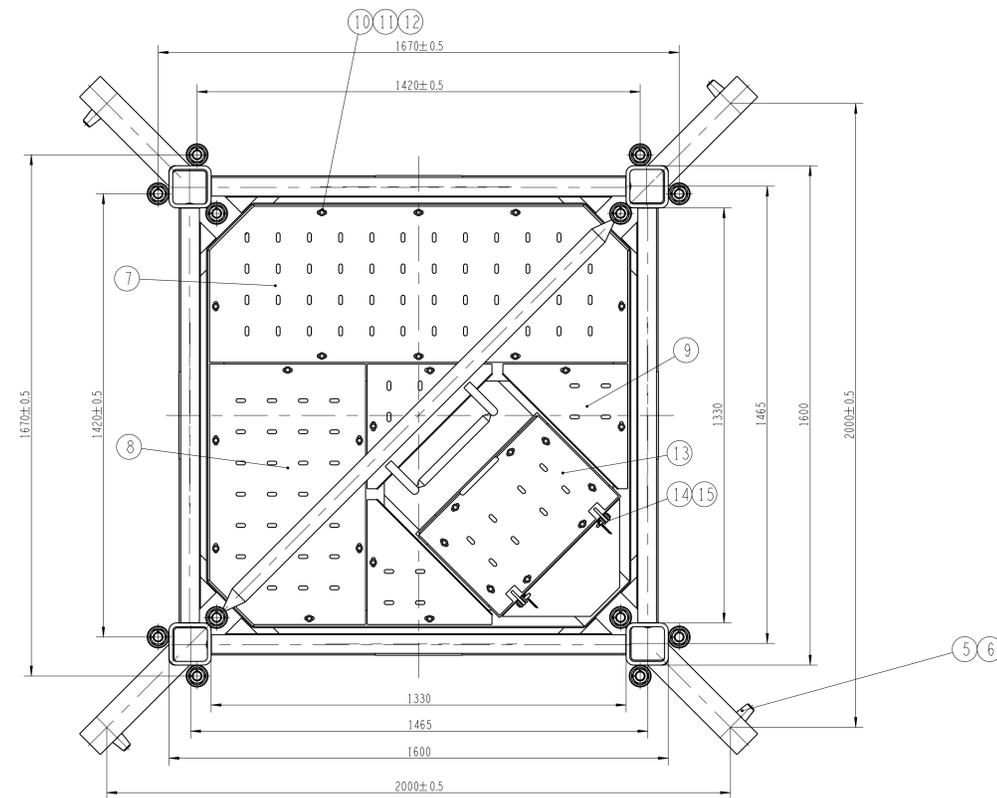
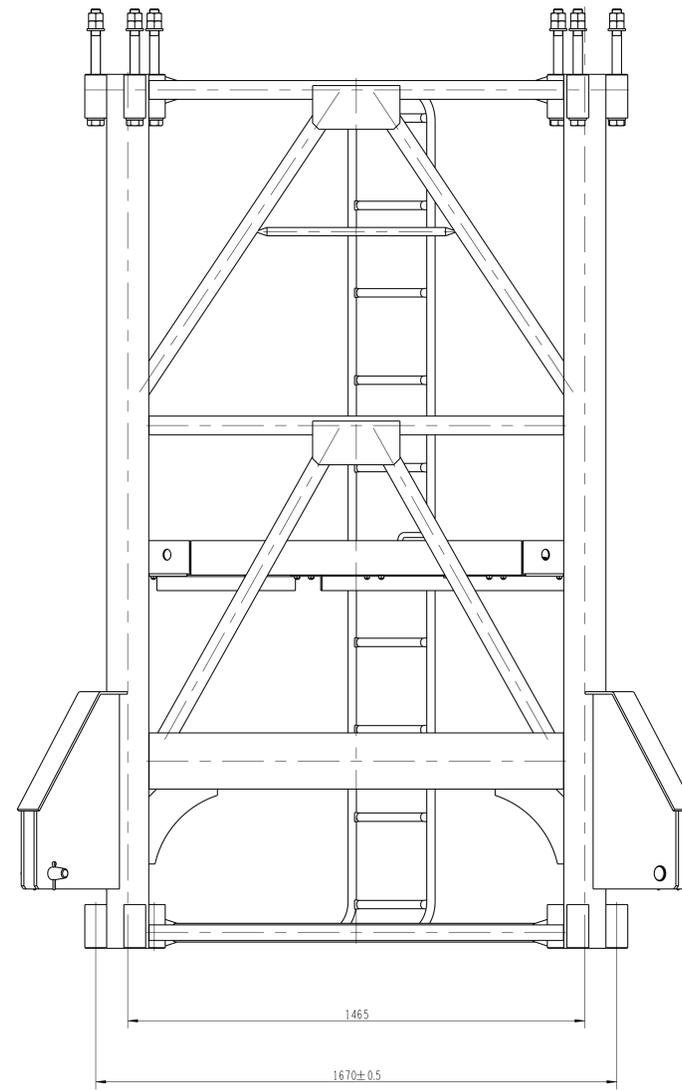
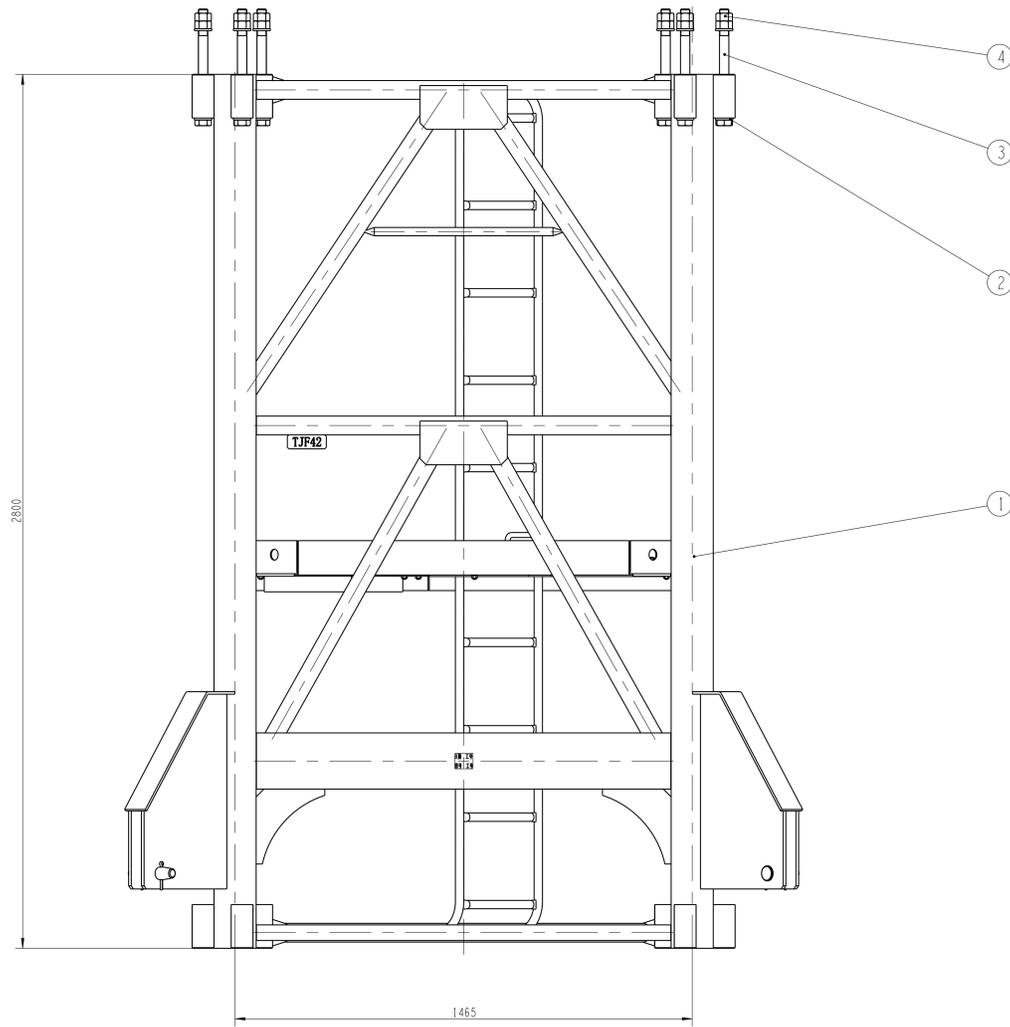


技术要求

- 1件6螺栓与回转支承连接时应施加900NM预紧力
- 2件5、6、7必须达到图纸要求的强度级别
- 3所有开口销安装后尾部离开 $15^{\circ} \sim 30^{\circ}$ ，有障碍物时离开至 180°

序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
18	440601159	DXZ 2/3	行程限位器	-	1	9.59	
17	805338263	GB/T93-1987	垫圈 16(缺克列)		48	0.01	
16	440000162	TLXWL12.13	限位小齿轮	TMC	1	0.37	
15	440000165	TLXWZ22.70	限位轴套	Q235B	1	0.18	
14	805300119	GB/T97.1-2002	垫圈 5		10	0.01	
13	805300020	GB/T97.1-2002	垫圈 12		10	0.01	
12	805201510	GB/T889.1-2000	螺母 M5		6	0.01	
11	805200098	GB/T889.1-2000	螺母 M12		2	0.02	
10	805046577	GB/T5783-2000	螺栓 M16x50(缺克列)		48	0.12	
9	805001929	GB/T5783-2000	螺栓 M12x35		10	0.05	
8	805000069	GB/T5783-2000	螺栓 M5x25		4	0.01	
7	440000035	TLDOG24.04	垫圈	300HV	40	0.03	
6	440000041	TLLSG24.185	螺栓	10.9#	40	0.59	
5	440000040	TLLMG24.21	螺母	10#	80	0.07	
4	805000010	GB/T5783-2000	螺栓 M5x20		6	0.01	
3	442003747	TLXWJ235.80A	限位器支架	-	1	1.74	
2	441500230	TSZ125A.1	上支座结构	-	1	848.60	
1	440406020	ASZ8001.2	防护罩	-	2	1.33	借用

441500227		TSZ125A	
标记	数量	更改文件号	签字
设计	郭好明	标准化	刘振
校对	王科伟	批准	衣磊
审核	李玉杰	日期	2019-12-14
工艺	牛佰顺	日期	2019-12-14
上支座		图样标记	重量
S		898.10	1:8
-		版次	共1页 第1页
-		XCMG 徐工塔机	

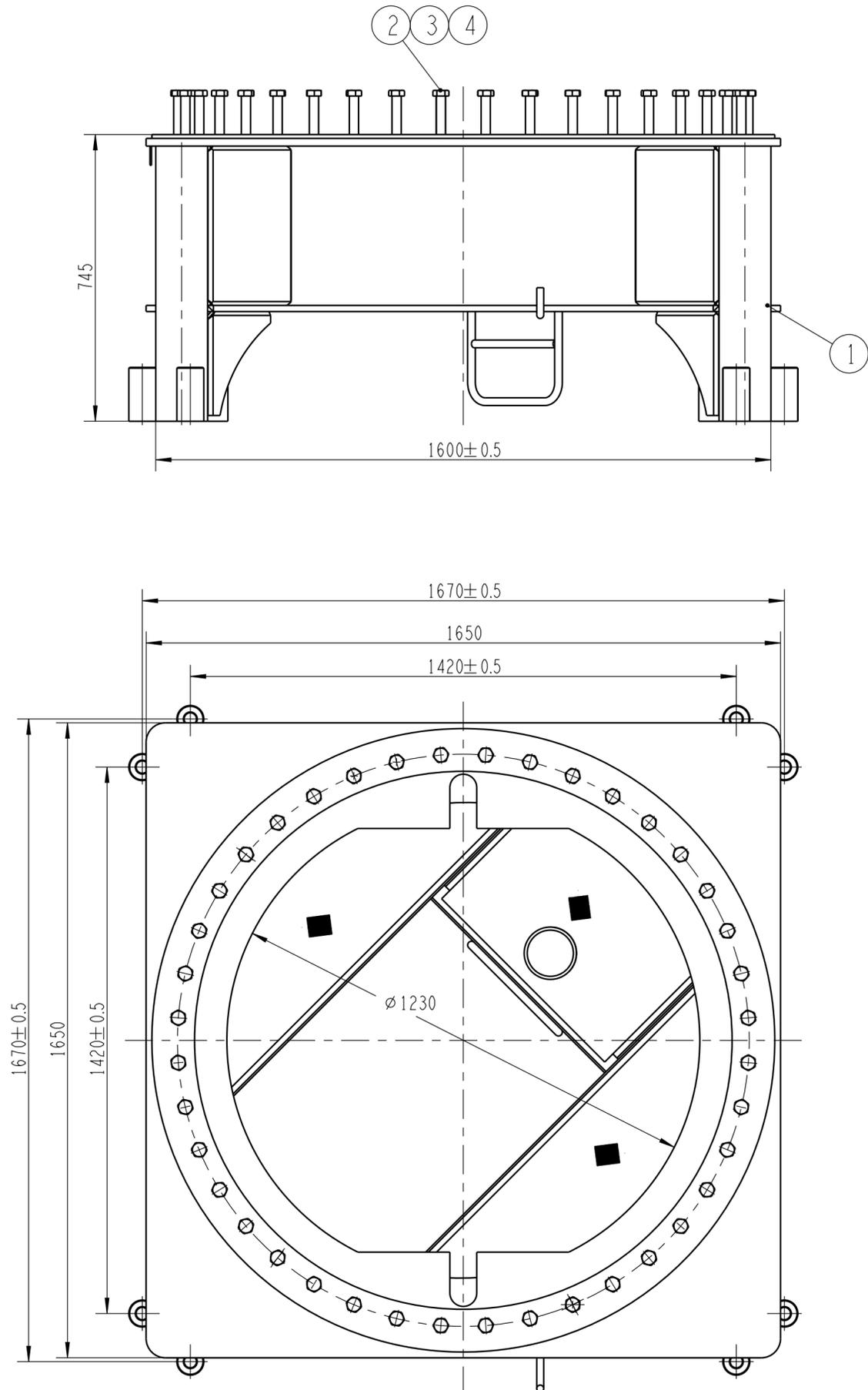


技术要求
1 螺栓螺母装配后应保有一定的预紧力；
2 井中螺栓螺母应涂防锈油。

序号	材料编号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
15	805600222	GB/T191-2000	垫 5x50			2	0.01	
14	440000442	TLXZ410.30	销轴			45	2.04	
13	440407086	ATJ8000-5	翻板门			1	11.00	
12	805238412	GB/T6184-2000	螺母 M10(细牙)			20	0.01	
11	805338270	GB/T911-2002	垫圈 10(细牙)			20	0.01	
10	805046724	GB/T16674.1-2004	螺母 M10x25(细牙)			20	0.03	
9	440407083	ATJ8000-4	花板销轴			1060	3.089	
8	440407082	ATJ8000-3	花板销轴			1060	1.321	
7	440407075	ATJ8000-2	花板销轴			1060	1.512	
6	805603908	GB/T91-2000	垫 8x11			4	0.03	
5	440000566	TLXZ440.75	销轴			42CrMo	4	124
4	440405504	TLLMG30.25	螺母			10#	24	0.24
3	440001539	TLLSG30.355	螺母			10.9#	12	224
2	440405503	TLDG630.06	螺母			300HV	24	0.08
1	440405979	ATJ10000.1	特殊字结构			-	1	1214.00

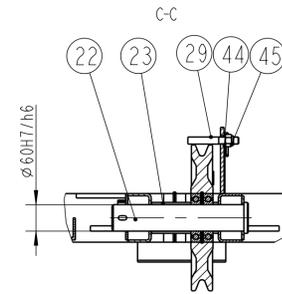
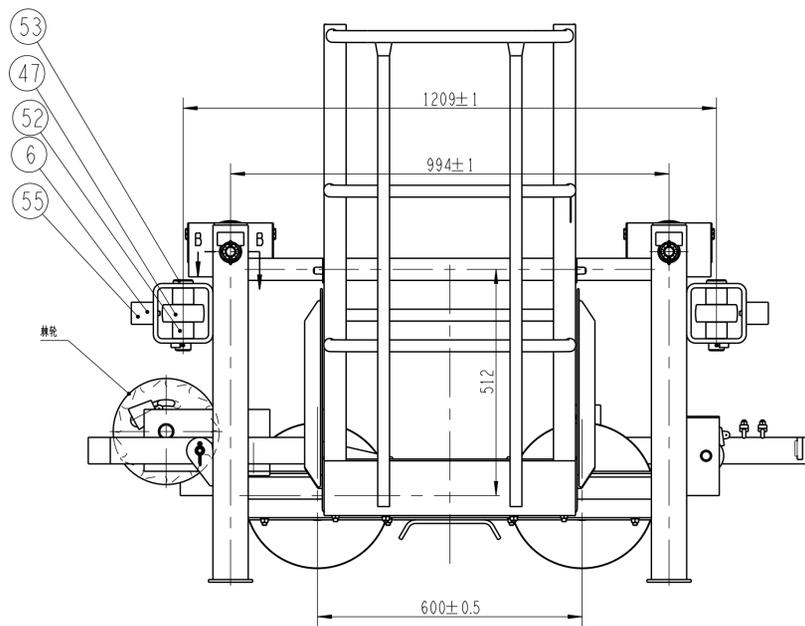
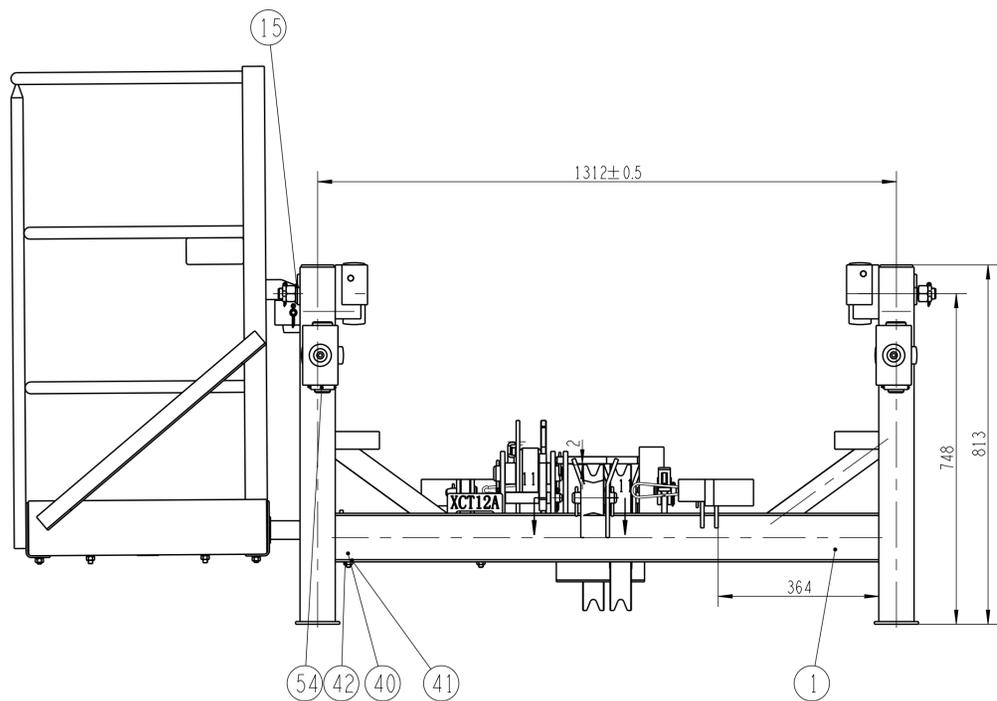
序号	材料编号	代号	名称及规格	材	料	数量	重量	备注
			440405982	ATJ10000				
标记	规格	更改文件号	签字	日期	特殊节	S	1277.00	1:8
设计	陈燕	标准化	陈燕					
校对	李瑞							
审核	李瑞	批准	日期					
工艺	王超	日期	2019-08-16					





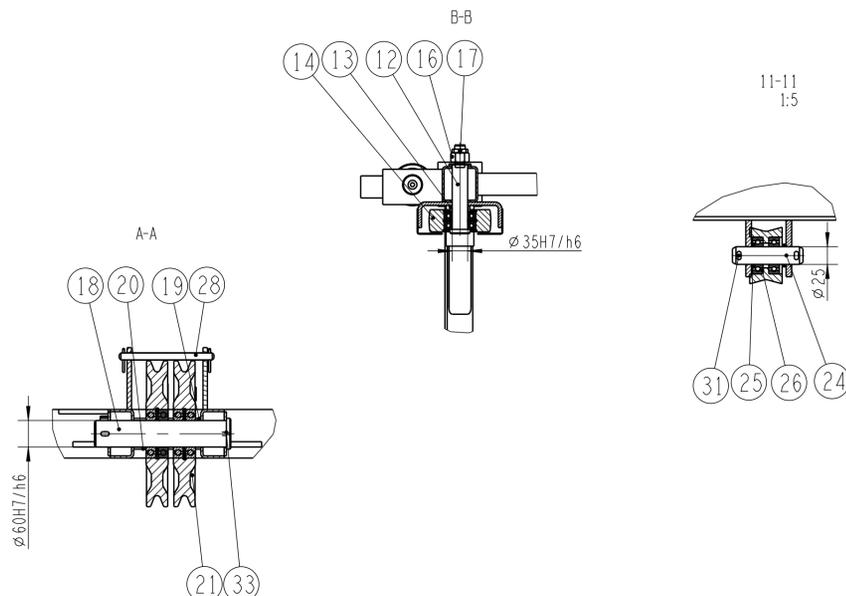
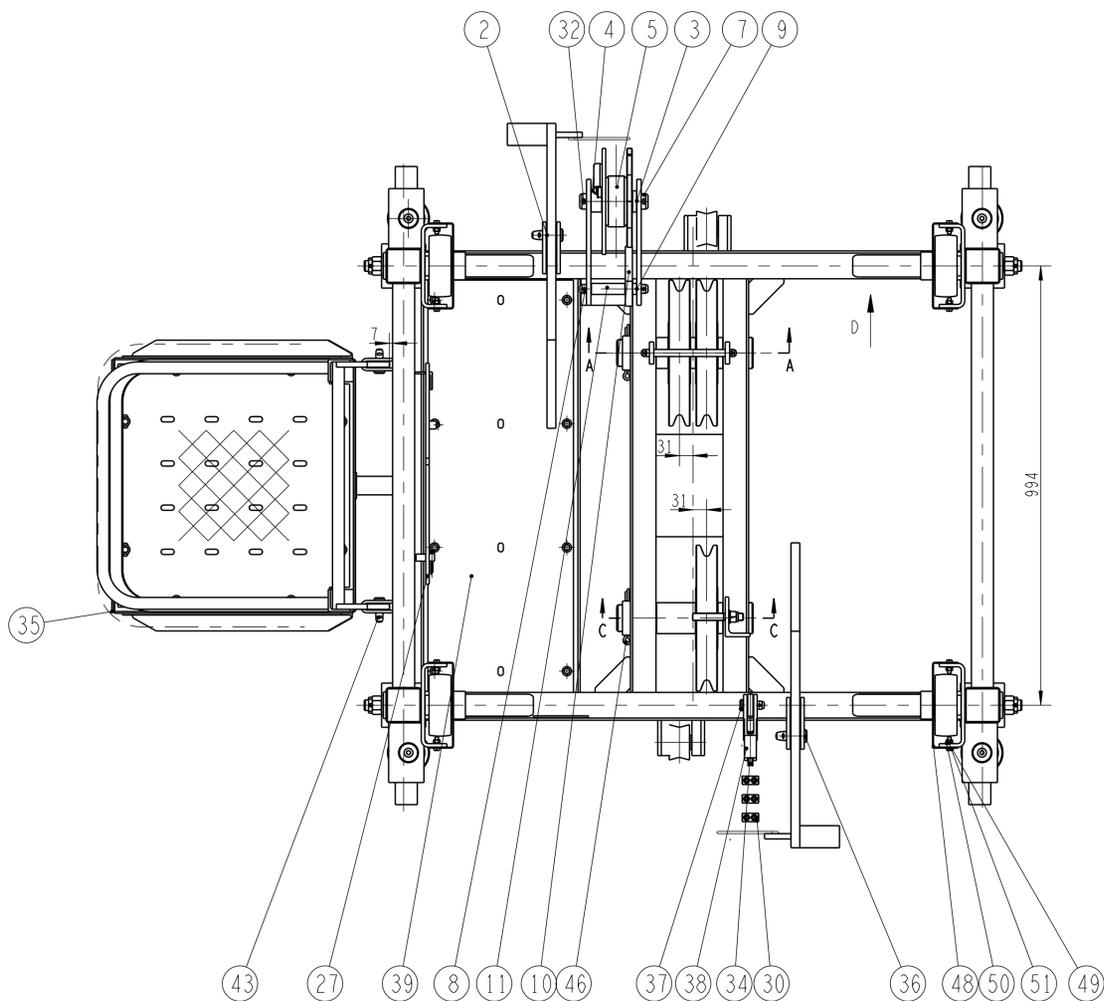
技术要求
预紧力矩900N.M

4	440000040	TLLMG24.21	螺母	10级	80	0.07			
3	440000035	TLDGG24.04	垫圈	300HV	40	0.03			
2	440000041	TLLSG24.185	螺栓	10.9级	40	0.59			
1		TXZ125B.1	下支座结构	-	1	940.00			
序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注		
					TXZ125B				
			下支座		图样标记		重量	比例	
标记	处数	更改文件号			签字	日期	S	970.50	1:10
			-		版次		共 1 张	第 1 张	
设计	李昂	标准化			刘振	 XCMG 徐工塔机			
校对	郑波								
审核	李玉杰	批准	刘尊正						
工艺	牛佰顺	日期	2019-08-10						



技术要求

- 1.安全装置装配后要能灵活转动,牵引绳应从圆环中穿过;
- 2.滑轮、滚轮及侧轮内滚轮时涂上转基润滑油,在张紧牵引绳的情况下,各轮后保证在起重臂上来回运转自如;
- 3.钢丝绳按如下方法张紧:先将钢丝绳固定端与卷筒张好,然后开动小车,调整卷筒轮使固定端张紧,再将小车反方向开动调节卷筒端钢丝绳使其张紧,如此反复三次即可。



序号	分类编号	代号	名称及规格	材料	数量	单重	备注
33	801100336	JB/T7940.1-1995	油杯 M10x1	-	6	0.01	
32	805600061	GB/T91-2000	销 6.3x60	-	2	0.02	
31	805600011	GB/T91-2000	销 6.3x50	-	4	0.01	
30	801300048	GB/T5976-2006	绳夹 8KTH	-	3	0.09	
29	440406394	AZ10000-4	螺栓	Q235B	1	0.18	借用
28	440001421	TLXZH16.190	无头销轴	45	1	0.33	
27	440100948	XGT100.07.8	扳手	-	1	2.34	借用
26	440100868	XGT100.07.10	过轮组	-	2	0.42	借用
25	440001028	TLZTB25.5	轴套	Q235B	4	0.01	
24	440001031	TLXZL25.75	无头销轴	45	2	0.37	
23	441500365	TLZTB60.89	轴套	Q235B	1	0.65	
22	441500073	TLXZD60.270	滚轮轴	42CrMo	1	6.77	
21	440000129	TBLXB330.50	滑轮组	-	3	4.70	
20	441108564	TLZTB60.28	轴套	Q235B	1	0.19	
19	440001541	TLZTB60.12	轴套	Q235B	3	0.09	
18	441500075	TLXZD60.270.2	滚轮轴	42CrMo	1	6.73	
17	805600063	GB/T91-2000	销 5x40	-	14	0.01	
16	805238785	GB/T6178-1986	螺母 M24(达克罗)	-	4	0.15	
15	805338291	GB/T97.1-2002	垫圈 24(达克罗)	-	4	0.03	
14	440000134	TBLXA140.50	行走轮组	-	4	1.34	
13	440000725	TLZTB35.15	轴套	Q235B	4	0.07	
12	440406576	AZ10000-5	滚轮轴	42CrMo	4	1.30	借用
11	440001525	TLZTB20.77	轴套	Q235B	1	0.09	
10	440100990	XGT100.07-9	棘爪	Q235B	1	0.97	借用
9	440000728	TLZTB20.10	轴套	Q235B	1	0.01	
8	440001021	TLXZL20.130	无头销轴	45	1	0.37	
7	440001032	TLXZL35.130	无头销轴	45	1	1.14	
6	440100984	XGT100.07-3	缓冲块	橡胶	4	0.08	借用
5	440100933	XGT100.07.3	棘轮	-	1	7.19	借用
4	440000736	TLZTB35.25	轴套	Q235B	1	0.16	
3	440000706	TLZTB35.10	轴套	Q235B	1	0.06	
2	441500457	TXC125A.5	安全装置	-	2	7.33	
1	441500084	XCT12A	小车架	-	1	160.20	

441500095 TXC125A

载重小车

图样标记	重量	比例
S	286.40	1:8

版次 D.2 共 1 页 第 1 页



设计	校对	审核	批准
郭好明	王科伟	李玉杰	刘鹏正

日期 2020-04-11