

塔式起重机复工自检表

工程名称		后港高铁、沈白路 66#		规格型号	XGT7022-16	
制造厂家		徐工		人员名单	卢志新、何刚	
安装单位		重庆桥渝	安装日期	2025年12月	检查日期	2026年2月27日
名称	序号	检查项目	要求	验收结果	备注	
基础	1	基础水平度	符合使用说明书要求	符合		
	2	塔式起重机接地装置的设置	符合规范要求	符合		
	3	排水措施	有排水措施，且无积水	无		
标识与环境	4	产品标牌	符合使用说明书和规范要求	符合		
	5	塔式起重机与周围环境关系	尾部与建(构)筑物及施工设施之间的距离不小于0.6m	符合	0.6m	
	6		两台塔式起重机之间的最小架设距离应保证处于低位塔式起重机的起重臂端部与另一塔式起重机的塔身之间至少有2m的距离；处于高位塔式起重机的最低位置的部件与低位塔式起重机中处于最高位置部件之间的垂直距离不应小于2m	符合	安全距离	
	7		与输电线的距离应不小于《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ46的规定	/	/	
金属结构件	8	主要结构件	无可见裂纹和明显变形	无变形		
	9	主要连接螺栓	齐全，规格和预紧力达到使用说明书要求	齐全		
	10	主要连接销轴	销轴符合出厂要求，连接可靠	可靠		
	11	过道、平台、栏杆、踏板	符合《塔式起重机安全规程》(GB5144-2006)的规定	符合		
	12	梯子、护圈、休息平台	符合《塔式起重机安全规程》(GB5144-2006)的规定	符合		
	13	塔身高度	塔身独立状态下的高度符合使用说明书要求	符合		
	14	平衡重、压重	平衡重、压重的重量与位置符合使用说明书要求，且安装牢固。	可靠		
	15	塔身垂直度偏差	在空载、风速不大于3m/s状态下，塔身独立状态的轴线对支承面的垂直度 $\leq 4/1000$	符合		
爬升与回转	16	平衡阀或液压锁与油缸间连接	设平衡阀或液压锁，且与油缸用硬管连接	有效连接		
	17	爬升装置防脱功能	自升式塔式起重机在正常加节、降节作业时，具有可靠的防止爬升装置在塔身支承	有效		

			中或油缸漏失从其连接结构中自行(非人为操作)脱出的功能		
	18	回转限位器	对回转处不设集电器供电的塔式起重机,设置正反两个方向回转限位开关。开关动作时臂架旋转角度不大于 $\pm 5.40^\circ$	有效	
起升系统	19	起重力矩限制器	灵敏可靠,限制值 $<$ 额定载荷110%,且显示误差 $\leq \pm 5\%$	有效	
	20	起升高度限位	对动臂变幅和小车变幅的塔式起重机,当吊钩装置顶部升至起重臂下端的最小距离为800mm处时,能立即停止起升运动	有效	
	21	起重速度限制器	灵敏可靠,限制值 $<$ 额定载荷110%,且显示误差 $\leq \pm 5\%$	有效	
变幅系统	22	小车断绳保护装置	双向均设置	符合	
	23	小车断轴保护装置	齐全,设置位置合理	设置合理	
	24	小车变幅检修挂篮	连接可靠	可靠	
	25	小车变幅限位和终端止挡装置	对小车变幅的塔机,设置小车行程限位开关和终端缓冲装置。限位开关动作后应保证小车停车时其端部距缓冲装置最小距离为200mm	符合要求	
机构及零部件	26	吊钩	钩体无裂纹、磨损、补焊,危险截面,钩筋无塑性变形	可靠	
	27	吊钩防钢丝绳脱钩装置	完整、可靠	完整,可靠	
	28	滑轮	滑轮转动良好,出现下列情况应报废: 1. 裂纹或轮缘破损; 2. 滑轮绳槽壁厚磨损量达原壁厚的20%; 3. 滑轮槽底的磨损量超过相应钢丝绳直径的25%	符合要求	
	29	滑轮上钢丝绳防脱装置	完整、可靠,该装置与滑轮最外缘的间隙不应超过钢丝绳直径的20%	有效	
	30	卷筒	卷筒壁不应有裂纹。筒壁磨损量不应大于原壁厚的10%; 多层缠绕的卷筒,端部应有比最外层钢丝绳高出2倍钢丝绳直径的凸缘	符合要求	
	31	卷筒上钢丝绳防脱装置	卷筒上钢丝绳,应排列有序,设有防钢丝绳脱槽装置。该装置与卷筒最外缘的间隙不应超过钢丝绳直径的20%	符合	
	32	钢丝绳端部固定	符合使用说明书规定	符合	
	33	钢丝绳穿绕方式、润滑与干涉	穿绕正确,润滑良好,无干涉	良好	
	34	钢丝绳磨损量	钢丝绳实测直径相对于公称直径减小7%或更多时,应报废	良好	
35	常用规格钢丝绳规定长度内达到	钢制滑轮上工作的圆股钢丝绳、抗扭钢丝绳中断丝根数的控制标准参照《起重机用	正常		

机构及 零部件		报废标准的断丝数	钢丝绳检验和报废实用规范》GB, T 6972, 达到报废标准应报废		
	36	钢丝绳的变形	出现波浪形时, 在钢丝绳长度不超过 25d 范围内, 若波形幅度值达到 4d / 3 或以上, 则钢丝绳应报废	无	
			笼状畸变、绳股挤出或钢丝绳挤出变形严重的 钢丝绳应报废	无	
			钢丝绳出现严重的扭结、压扁和弯折现象 应报废	无	
			绳径局部严重增大或减小均应报废	无	
	37	制动器	起升、回转、变幅、行走机构都应配备制 动器, 制动器不应有裂纹、过度磨损、塑 性变形、缺件等缺陷。调整适宜, 制动平 稳可靠	可靠	
	38	传动装置	固定牢固, 运行平稳	运行平稳	
39	有可能伤人的活动零部件外露部 分	防护罩齐全	齐全		
电气及保护	40	紧急断电开关	非自动复位, 有效, 且便于司机操作	有效	
	41	专用开关箱	单独设置并有警示标志	有	
	42	声响信号器	完好	完好	
	43	保护零线	绿/黄双色绝缘铜芯线, 且不得作为载流 回路	符合规定	
	44	电源电缆与电缆保护	无破损, 老化。与金属接触处有绝缘材料 隔离, 移动电缆有电缆卷筒或其他防止磨 损措施	符合规定	
	45	障碍指示灯	塔顶高度大于 30m 且高于周围建筑物时应 安装, 该指示灯的供电不应受停机的影响	不影响	
司机室	46	性能标牌(显示屏)	齐全, 清晰	齐全	
	47	门窗和灭火器、雨刷 等附属设施	齐全, 有效	有效	
其他	48	风速仪	臂架根部铰点高于 50m 时应设置	符合规定	
验收结果及整改内容: 各部件连接可靠 主要安全保护装置有效, 可靠 合格					
验收人(签字)		法人(签字)			
[Signature]		[Signature]			

塔式起重机复工自检表

工程名称		合湛高铁. 铁山港 67#		规格型号	XG7024-105	
制造厂家		徐工		人员名单	卢志新	
安装单位		重庆新渝		安装日期	2025年11月	
				检查日期	2026年2月27日	
名称	序号	检查项目	要求	验收结果	备注	
基础	1	基础水平度	符合使用说明书要求	符合要求		
	2	塔式起重机接地装置的设置	符合规范要求	符合要求		
	3	排水措施	有排水措施, 且无积水	无积水		
标识与环境	4	产品标牌	符合使用说明书和规范要求	符合		
	5	塔式起重机与周围环境关系	尾部与建(构)筑物及施工设施之间的距离不小于0.6m	符合	0.6m	
	6		两台塔式起重机之间的最小架设距离应保证处于低位塔式起重机的起重臂端部与另一塔式起重机的塔身之间至少有2m的距离; 处于高位塔式起重机的最低位置的部件与低位塔式起重机中处于最高位置部件之间的垂直距离不应小于2m	符合	安全距离	
	7		与输电线的距离应不小于《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ46的规定	/	/	
金属结构件	8	主要结构件	无可见裂纹和明显变形	无变形		
	9	主要连接螺栓	齐全, 规格和预紧力达到使用说明书要求	齐全		
	10	主要连接销轴	销轴符合出厂要求, 连接可靠	符合要求		
	11	过道、平台、栏杆、踏板	符合《塔式起重机安全规程》(GB5144-2006)的规定	符合		
	12	梯子、护圈、休息平台	符合《塔式起重机安全规程》(GB5144-2006)的规定	符合		
	13	塔身高度	塔身独立状态下的高度符合使用说明书要求	符合		
	14	平衡重、压重	平衡重、压重的重量与位置符合使用说明书要求, 且安装牢固。	符合牢固		
	15	塔身垂直度偏差	在空载、风速不大于3m/s状态下, 塔身独立状态的轴线对支承面的垂直度 $\leq 4 / 1000$	符合要求		
爬升与回转	16	平衡阀或液压锁与油缸间连接	设平衡阀或液压锁, 且与油缸用硬管连接	符合		
	17	爬升装置防脱功能	自升式塔式起重在正常加节、降节作业时, 具有可靠的防止爬升装置在塔身支承	可靠		

			中或油缸端头从其连接结构中自行(非人为操作)脱出的功能		
	18	回转限位器	对回转处不设集电器供电的塔式起重机, 设置正反两个方向回转限位开关, 开关动作时臂架旋转角度不大于 $\pm 5 \cdot 10^\circ$	有效	
起升系统	19	起重力矩限制器	灵敏可靠, 限制值 $<$ 额定载荷 110%, 且显示误差 $\leq \pm 5\%$	有效	
	20	起升高度限位	对动臂变幅和小车变幅的塔式起重机, 当吊钩装置顶部升至起重臂下端的最小距离为 800mm 处时, 能立即停止起升运动	有效	
	21	起重重量限制器	灵敏可靠, 限制值 $<$ 额定载荷 110%, 且显示误差 $\leq \pm 5\%$	有效	
变幅系统	22	小车断绳保护装置	双向均设置	双向均设置	
	23	小车断轴保护装置	齐全, 设置位置合理	齐全	
	24	小车变幅检修挂篮	连接可靠	可靠	
	25	小车变幅限位和终端止挡装置	对小车变幅的塔机, 设置小车行程限位开关和终端缓冲装置, 限位开关动作后应保证小车停车时其端部距缓冲装置最小距离为 200mm	符合要求	
机构及零部件	26	吊钩	钩体无裂纹、磨损、补焊, 危险截面, 钩筋无塑性变形	无变形	
	27	吊钩防钢丝绳脱钩装置	完整、可靠	可靠	
	28	滑轮	滑轮转动良好, 出现下列情况应报废: 1. 裂纹或轮缘破损; 2. 滑轮绳槽壁厚磨损量达原壁厚的 20%; 3. 滑轮槽底的磨损量超过相应钢丝绳直径的 25%	良好	
	29	滑轮上钢丝绳防脱装置	完整、可靠, 该装置与滑轮最外缘的间隙不应超过钢丝绳直径的 20%	有效	
	30	卷筒	卷筒壁不应有裂纹。筒壁磨损量不应大于原壁厚的 10%; 多层缠绕的卷筒, 端部应有比最外层钢丝绳高出 2 倍钢丝绳直径的凸缘	符合要求	
	31	卷筒上钢丝绳防脱装置	卷筒上钢丝绳, 应排列有序, 设有防钢丝绳脱槽装置。该装置与卷筒最外缘的间隙不应超过钢丝绳直径的 20%	排列整齐有序	
	32	钢丝绳端部固定	符合使用说明书规定	符合规定	
	33	钢丝绳穿绕方式、润滑与干涉	穿绕正确, 润滑良好, 无干涉	良好	
	34	钢丝绳磨损量	钢丝绳实测直径相对于公称直径减小 7% 或更多时, 应报废	符合要求	
	35	常用规格钢丝绳规定长度内达到	钢制滑轮上工作的圆股钢丝绳、抗扭钢丝绳中断丝根数的控制标准参照《起重机用	符合要求	

机构及 零部件		报废标准的断位数	钢丝绳检验和报废实用规范 GB 6062, 达到报废标准应报废		
	36	钢丝绳的变形	出现波浪形时, 在钢丝绳长度不超过 25d 范围内, 若波形幅度值达到 4d/3 或以上, 则钢丝绳应报废	无	
			笼状畸变、绳股挤出或钢丝绳挤出变形严重的钢丝绳应报废	无	
			钢丝绳出现严重的扭结、压扁和弯折现象应报废	无	
			绳径局部严重增大或减小均应报废	无	
	37	制动器	起升、回转、变幅、行走机构都应配备制动器, 制动器不应有裂纹、过度磨损、塑性变形、缺件等缺陷。调整适宜, 制动平稳可靠	有效, 可靠	
38	传动装置	固定牢固, 运行平稳	平稳		
39	有可能伤人的活动零部件外露部分	防护罩齐全	齐全		
电气及保护	40	紧急断电开关	非自动复位, 有效, 且便于司机操作	有效	
	41	专用开关箱	单独设置并有警示标志	有	
	42	声响信号器	完好	完好	
	43	保护零线	绿/黄双色绝缘铜芯线, 且不得作为载流回路	符合要求	
	44	电源电缆与电缆保护	无破损, 老化。与金属接触处有绝缘材料隔离, 移动电缆有电缆卷筒或其他防止磨损措施	无破损老化	
	45	障碍指示灯	塔顶高度大于 30m 且高于周围建筑物时应安装, 该指示灯的供电不应受停机的影响	符合要求	
司机室	46	性能标牌(显示屏)	齐全, 清晰	齐全	
	47	门窗和灭火器、雨刷等附属设施	齐全, 有效	齐全	
其他	48	风速仪	臂架根部铰点高于 50m 时应设置	符合标准	

验收结果及整改内容:

该设备运行平稳, 无异常项。
小车主绳, 须定时保养。

验收人(签字)

何明

法人(签字)

